



Rapport for miljøtilsyn hos Scanico A/S, Gugvej 152C, samt underafdelingerne på Gugvej 144, 146 og 150, 9210 Aalborg SØ.

Overordnede oplysninger

Tilsynsdato	09.05.2023		
Baggrund for tilsynet	Basistilsyn - varslet		
Telefon	96203050	CVR nr.	32153372
E-mail	scanico@sca-nico.com, Jesper R. Sørensen <jrs@sca-nico.com>	P. nr.	1015276173

Virksomhedstype	MVB, Maskinværksteder >1000 m ²
Godkendelsesdato	-
Tilslutningstilladelse spildevand	-

Aftaler og håndhævelser inden for tilsynsfrekvensen

Dato	Type	Status	Kommentar
09-05-2023	Aftale	Efterkommet	Vedrørende Gugvej 146: Virksomheden fremsender nærmere beskrivelse af nyt udsugningsanlæg, beskrivelse og opdaterede tegninger af bygninger og indretning samt datablad på industristøvsuger. På baggrund heraf vil Virksomhedsmiljø vurdere de miljømæssige forhold, herunder om afdelingen på Gugvej 146 omfattes af maskinværkstedsbekendtgørelsen. Oplysningerne er modtaget den 12. maj 2023, så aftalen anses for efterkommet.
07-06-2023	Aftale	Meddelt	Vedrørende Gugvej 152c: Seneste servicereport for service på laser og afgrater bedes fremsendt til Virksomhedsmiljø senest 1. juli 2023.

Virksomhedsoplysninger

Kort beskrivelse af virksomhedens arbejdsområde/procesbeskrivelse				
<p>Scanico A/S producerer hovedsageligt spiralfrysere til levnedsmiddelindustrien efter individuelle ordrer. Scanico A/S blev i 2009 udskilt fra Scanima A/S som en selvstændig godkendelsespligtig virksomhed. Virksomhedens hovedafdeling blev fra 1. januar 2016 omfattet af maskinværkstedsbekendtgørelsen. Virksomhedens miljøgodkendelse var gældende frem til 2017, hvor virksomheden etablerede et nyt udsugningsanlæg til svejserøg med afkast til det fri, hvilket betød, at miljøgodkendelsen bortfaldt, og virksomheden reguleres nu i henhold til maskinværkstedsbekendtgørelsen.</p> <p>Virksomhedens hovedafdeling ligger på Gugvej 152C, hvor der foretages laserskæring, klip- og bukning, afgratning/tørslibning og TIC-svejsning i rustfrit stål. Der findes enkelte anlæg til MIG/MAG svejsning, men disse anlæg benyttes normalt enkeltvis og i meget begrænset omfang. Søjleboremaskine og båndpudser anvendes ikke i forbindelse med serieproduktion men kun til enkelte specialopgaver.</p> <p>Derudover er der produktion/aktiviteter i underafdelinger på Gugvej 144, 146 og 150. På Gugvej 150 er der indrettet værksted med et enkelt svejsested til TIG-svejsning samt anlæg til mindre tilretninger af emner i plast (nylon), hvilket på sigt forventes at blive flyttet til Gugvej 146, hvor virksomheden ved tilsynet i 2023 var i gang med at indrette nyt samle- og montageværksted med 4 svejsepladser til TIG-svejsning samt tilretning af sandwichpaneler (opbygget af metalplader med isoleringsskum (PUR) imellem). Anmeldelse og vurdering heraf ses på Gugvej 146.</p> <p>Samle- og montageværkstedet var tidligere på Gugvej 144, der nu udelukkende benyttes som lager samt elværksted.</p>				
Produktionsareal (m ²)	Antal ansatte i produktionen	Driftstider (kl)		
		Hverdage	Lørdage	Søn- og helligdage
	50	7-15		
	Miljøledelse			
	ISO 9001			

Luftemissioner

Kilde Id	Aktivitet/proces	Stof	Emi.konc (mg/m ³)	Rensning
L1	Svejsning - TIG	Svejserøg		Udskilningsfilter F7
L1	Søjleboremaskine	Olietåge		Udskilningsfilter F7

L1	Svejsning - MMA, MIG/MAG, FCA-svejsning	Svejserøg		Udskilningsfilter F7
L1	Afgrater	Støv		Filter (mindst 99,9 % rensning)
L1	Laserskæring	Skærerøg		Filter (mindst 99,9 % rensning)
L1	Båndpudser	Olietåge		Udskilningsfilter F7
L2	Svejsning - MMA, MIG/MAG, FCA-svejsning	Svejserøg		Udskilningsfilter F7
L2	Svejsning - TIG	Svejserøg		Udskilningsfilter F7
L3	Komfortventilation			
L4	Komfortventilation			
L5	Skæring i plast	Plastspåner		Cyklon
L6	Svejsning - TIG	Svejserøg		Ingen rensning
L7	Svejsning og slibning	Støv		Ukendt filter
L8	Skæring i isoleringsmateriale	Støv		Filter (mindst 99,9 % rensning)

Kilde Id	Afkasthøjde over		Afkastdiameter (m)		Volumenstrøm (Nm ³ /sek)	Lufthastighed (m/sek.)	Røggastemp. (°C)
	Terræn (m)	Tag (m)	Indvendig	Udvendig			
L1		2,5		0,40	1,60	17,00	
L2		1,0			1,60		
L3		0,3					
L4		2,0					
L5		1,0		0,25	0,80	20,00	
L6		2,0		0,25	0,50	17,00	
L7		1,0			1,67		
L8					0,14		

Rumopvarmning:

Fjernvarme

Kontrolpunkt	Tilsynskommentar
Luft	<p>Det blev oplyst, at der ikke er sket ændringer ved de eksisterende anlæg på nr. 152 C, men virksomheden var i gang med at indrette nyt samle- og montageværksted på nr. 146, hvor der indrettes 4 svejsesteder til TIG-svejsning samt et særskilt rum til skæring og slibning af PUR-paneler (plader/rammer af rustfrit stål med polyuretanskum imellem). Ved svejsesteder og i det særskilte rum kan der forekomme lidt arbejde med vinkelsliber, ligesom der kan forekomme lugtstoffer fra service af motorer, limning af lister m.m. i meget begrænset omfang.</p> <p>Kilde L1: Afkast fra eksisterende udsugningsanlæg til svejsning, Gugvej 152c. Kilde L2: Afkast fra udsugningsanlæg til svejsning, etableret i 2017, Gugvej 152c. Kilde L5: Placeret på Gugvej 150 og vedrører skæring i plast. Spåner, ikke plaststøv.</p>

Kontrolpunkt	Tilsynskommentar
	<p>Kilde L6: Placeret på Gugvej 150 og vedrører TIG-svejsning Kilde L7: Nyt afkast i 2023 på Gugvej 146 fra 4 svejsepladser til TIG-svejsning, slibestøv og lugt. Kilde L8: Nyt afkast i 2023 på Gugvej 146 fra slibe/skærerum.</p> <p>Der svejses i rustfrit stål, hvor 95-99 % udføres som TIG-svejsning. Der findes enkelte anlæg til MIG/MAG svejsning, men disse anlæg benyttes normalt enkeltvis og altid med udsugning sluttet til afkast L1 eller L2. Ved tilsynet blev oplyst, at robotsvejseren til MIG/MAG svejsning, hvor afkastet er tilsluttet L2, hidtil er benyttet 1 h/mdr.</p> <p>Søjleboremaskine og båndpudser anvendes ikke i forbindelse med serieproduktion men kun til enkelte specialopgaver. Der bliver anvendt skærepasta fra Würth i ny og næ.</p> <p>90 % af aktiviteter med skæring i plast på Gugvej 150 er lagt ud til en underleverandør. Plastemnerne købes nu som færdige emner, som blot skal tilpasses i de korrekte længder og størrelser. Aktiviteterne forventes flyttet til Gugvej 146 til montage- og samleværkstedet.</p> <p>Vedrørende nyt anlæg på Gugvej 146: Firmaet i-Klima A/S står for etablering af ny udsugning til svejserøg med en udsugningskapacitet på 1500 m³/h ved hvert svejsested, i alt 6000 m³/h. Ved tilsynet blev oplyst, at anlægget forsynes med et filter, men virksomheden havde ikke nærmere kendskab til filtertypen. Afkastet vil blive placeret på taget af bygningen, og jeg gjorde opmærksom på, at minimumskrav til afksthøjden er 1 m over tag, men da der er forskellige taghøjder på bygningen, så bør afkastet som minimum føres over det højeste tag, så der sikres fri fortynding. Jeg gjorde også opmærksom på, at der ikke er krav om filterrensning, når der er tale om TIG-svejsning, men brug af vinkelsliber og/eller køle-smøremidler kan kræve rensning for henholdsvis støv og olietåger.</p> <p>I det særskilte rum til skæring i PUR-paneler påtænker virksomheden at anvende en industristøvsuger (Nilfisk Alto, Atex 125) til opsamling af støv. Støvsugeren vil blive placeret udendørs. Det blev oplyst ved tilsynet, at virksomheden har undersøgt og afklaret, at der ikke er arbejdsmiljømæssige krav til procesudsugningen fra rummet, men at sugeren skal placeres udendørs. Minimumskravet til afksthøjden gælder ligeledes her, men kan afhænge af luftmængden og rensningseffekten af det filter, der sidder i anlægget.</p> <p>Ved tilsynet blev aftalt, at virksomheden fremsender nærmere beskrivelse af nyt udsugningsanlæg, beskrivelse og opdaterede tegninger af bygninger og indretning samt datablad på industristøvsuger. På baggrund heraf vil Virksomhedsmiljø vurdere de miljømæssige forhold, herunder om afdelingen på Gugvej 146 omfattes af maskinværkstedsbekendtgørelsen.</p>
Luft, filtre	<p>Filter i L1 er et F7 filter, som typisk har en rensningsgrad på 80-90 %. Luften fra laserskærer og afgrater/tørslibning (L1.1 og L1.2) renses fortsat i absolutfiltre (F9) med rensningsgrad på 99,9 %, inden det ledes til afkast L1.</p>

Kontrolpunkt	Tilsynskommentar
	<p>Der er ikke et egentligt olietågefilter, men forbrug af køle- og smøremidler er begrænset til få liter om året. Luften renses i filter L1, hvorved grænseværdien for olietåge vurderes overholdt.</p> <p>Firmaet i-Klima A/S udfører årligt vedligehold af ventilations- og filteranlæg til svejsning, jf. servicekontrakt, herunder skift af filtre.</p> <p>Service på filteranlæg ved laser og afgrater udføres ligeledes af eksternt firma. Seneste servicereport bedes fremsendt til Virksomhedsmiljø.</p>

Støj

Id	Støjkilder	Kildestyrke dB(A)	Støjdæmpning (inden-, udendørs, indkapsling mv.)
1	Maskiner		Indendørs i bygning
2	Ventilation		Lyddæmper
3	Kompressor		Indendørs i bygning
4	Intern transport		Støjsvagt udstyr
5	Til- og frakørsel		Udendørs, ingen støjdæmpning
6	Afkast		Lyddæmper

Kontrolpunkt	Tilsynskommentar
Støj	Virksomheden gav ikke anledning til væsentlig støj ved tilsynet. Afkast/ventilation på taget er støjdæmpet.
Støjkilder, indendørs	Nye anlæg på Gugvej 146 bliver støjdæmpet. Der er fortsat fokus på at benytte støjsvage værktøjer.

Spildevand

Kontrolpunkt	Tilsynskommentar
Spildevand	Der afledes ikke processpildevand fra virksomheden. Afvaskning af emner med oliestoffer sker i et BioCircle rensekar med vandbaseret rensmiddel og uden opløsningsmidler. Når vaskeevnen er opbrugt, bortskaffes vaskevandet som farligt affald, hvilket endnu ikke har været nødvendigt. Rensekarret var ved tilsynet placeret på Gugvej 146.

Olie- og kemikalietanke

Kontrolpunkt	Tilsynskommentar
Olietanke	Der er ingen olietanke på virksomheden.

Råvarer

Produkt	Forbrug	Oplag	Enheden	Beholder		Opbevaring (Beskyttelse)	Årstal
				Type	Volumen (l)		
Rustfrit stål						Indendørs	2023
Stål						Indendørs	2023
Råjern						Indendørs	2023

Skærepasta				Embal-lage, ori-ginal		Indendørs, bag op-kant	2023
Plast						Indendørs	2023
Køle-/smøremiddel				Embal-lage, ori-ginal		Indendørs, bag op-kant	2023

Kontrolpunkt	Tilsynskommentar
Råvarer	Virksomheden har gennemført en systematisk gennemgang af hjælpestoffer og kemi, hvilket har medført, at der nu anvendes og opbevares færre produkter. Hjælpestofferne er udelukkende fra Würth. Forbruget af plast er nu i form af færdige emner, der købes hos underleverandør, og hvor der kun er behov for mindre tilretninger.
Råvarer, opbevaring	Flydende råvarer opbevares indendørs og på spildbakker. Der er indrettet lukket kemiskab, hvor hylderne fungerer som spildbakker. Opbevaring gav ikke anledning til bemærkninger.

Affald

Affaldsart	Oplag	Enhed	Beholder		Opbevaring (Beskyttelse)	Transportør	Modtager	Bemærkninger
			Type	Volumen (l)				
Absorptionsmidler	40	Kg	Tromle (Mokana)		Indendørs, bag opkant	Nordværk I/S - Modtagecenter for farligt affald	Nordværk I/S - Modtagecenter for farligt affald	
Blandet brændbart	4.500	Kg	Beholder - lukket		Udendørs	Marius Pedersen A/S	Nordværk I/S	
Filterstøv (rustfrit stål)	150	Kg	Beholder - lukket		Indendørs, bag opkant	Nordværk I/S - Modtagecenter for farligt affald	Nordværk I/S - Modtagecenter for farligt affald	
Jern	1.000	Kg	Container - åben		Udendørs	Stena Recycling A/S	Stena Recycling A/S	
Lysstofrør, lavenergipærer			Container - åben		Indendørs	Nordværk I/S - Modtagecenter for farligt affald	Fortum Waste Solutions A/S	
Metal-spåner, rustfrit stål			Beholder - åben		Indendørs	Stena Recycling A/S	Stena Recycling A/S	Spånerne er ikke olieholdige. Bortskaffes sammen med øvrigt metalaffald.

Papir og pap	2.900	Kg	Beholder - lukket		Udendørs	Marius Pedersen A/S	Marius Pedersen A/S	
Plast			Beholder - lukket		Udendørs	Marius Pedersen A/S	Marius Pedersen A/S	
Rustfrit stål	6.000	Kg	Container - åben		Udendørs	Stena Recycling A/S	Stena Recycling A/S	
Spildolie	200	Liter	Tromle (Mokana)		Indendørs, bag opkant	Nordværk I/S - Modtagecenter for farligt affald	Avista Oil Danmark A/S	

Kontrolpunkt	Tilsynskommentar
Affald, opbevaring	Virksomheden har en enkelt container til spåner, som var meget tørre og uden indhold af synlig olie. Farligt affald (spildolie, opsugningsmaterialer) opbevares i lagerrum i beholdere på spildbakke (miljøstation). Filterstøv og brugte slibematerialer opbevares i 200 l tromle bag laser-skæreren. Mængden af plastaffald er meget reduceret i forhold til tidligere og opbevares nu i plastposer i stedet for en container.
Affald, sortering	Virksomheden har siden sidste tilsyn indført udsortering af plast, pap og papir og skal også i gang med udsortering af madaffald.
Affald, bortskaffelse	Virksomhedens genanvendelige affald er registreret i Affaldsdatasystemet, og de benyttede transportører og indsamlere er godkendte i Energi-styrelsens Affaldsregister: https://affaldsregister.ens.dk/Default.aspx . Ved tilsynet vurderedes, at de indberettede data i affaldsregisteret var retvisende. Bortskaffelsen af affald gav ikke anledning til bemærkninger.

Generelle bemærkninger

Kontrolpunkt	Tilsynskommentar
Konstateret jordforurening ved tilsyn*	På de arealer, der var omfattet af tilsynet, blev der ikke konstateret tegn på jordforurening.
Drikkevand, indsatsområde, egen boring	Virksomheden ligger ikke i et område med en vedtaget indsatsplan for drikkevand.
Generelle bemærkninger	Maskinværkstedsbekendtgørelsen er gældende for virksomheden på Gugvej 152 C. Ved tilsynet aftales, at Virksomhedsmiljø undersøger, om underafdelingen på Gugvej 146 er omfattet af og anmeldeligt efter maskinværkstedsbekendtgørelsen, som vedrører maskinværksteder over 1000 m ² . Underafdelingerne på Gugvej 144 (lager og elværksted) vurderes til aktivitetstypen M99, som ikke er omfattet af regelmæssigt tilsyn, og Gugvej 150 vurderes som et mindre maskinværksted (mellem 100-1000 m ²), omfattet af listepunkt A53 i brugerbetalingsbekendtgørelsen.

Kontrolpunkt	Tilsynskommentar
	Virksomheden bør være opmærksom på, om indretning af samle- og montageværksted på Gugvej 146 kræver byggetilladelse til ændret anvendelse.
Planforhold	Ligger i kommuneplanramme 4.2.H1, blandet erhverv med servicevirksomheder og mindre industri. Der er ca. 90 m til nærmeste nabobeboelse og ca. 115 m til område med beskyttet natur.
Konklusion på egenkontrol/driftsjournal*	<p>Krav til driftsjournal, jf. maskinværkstedsbekendtgørelsens § 34:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Dato for vedligeholdelse af filtre, udskiftning af filtermateriale og opdagelse af fejl i filtre med angivelse af korrigerende handling. 2. Resultat af den månedlige kontrol af filtre. 3. Det årlige forbrug af blandingsfortynder og andre opløsningsmidler (ikke relevant for virksomheden) 4. Dato for eftersyn af belægninger og evt. udbedringer, jf. § 33 <p>I 2020 indførte virksomheden, at al vedligehold, egenkontrol og registrering fremover indgår og styres i virksomhedens kvalitetsledelsessystemet.</p> <p>Registrerede oplysninger om filtre samt affaldsregistrering indgik i tilsynet. Registrering af seneste eftersyn af laser og afgrater bedes dog eftersendt.</p>
Jordforurening	Ejendommen har status uafklaret i Region Nordjyllands database over muligt forurenede industrigrunde. Region Nordjylland har endnu ikke taget stilling til, om ejendommen skal kortlægges efter reglerne i Jordforureningsloven.
Bæredygtighed*	<p>Der er tidligere informeret om Netværk for Bæredygtig Erhvervsudvikling i Norddanmark (NBEN). Virksomheden har fortsat mulighed for at deltage i netværket, som er nærmere beskrevet her: https://nben.dk/.</p> <p>Virksomheden har indtil videre</p> <ul style="list-style-type: none"> - udskiftet alle lysstofrør til LED - etableret frekvensstyret ventilation - etableret frekvensstyret kompressor - etableret genbrug af overskudsvarme fra laser - efterisoleret væg og loft på Gugvej 144 - indført yderligere affaldssortering i flere fraktioner - oprydning og sortering i anvendt kemi