

PROJECT RGS - SLOPOLIE

Tilsyn og Mødereferat

Mødedato: 22. november 2019

Deltagere:

Jonathan Cope (skype) RGS Nordic
Pernille Lyngsie Pedersen RGS Nordic
Jørgen Erland Nielsen RGS Nordic
Per Kristoffersen RGS Nordic
Morten Hansson RGS Nordic
Poul Poulsen PPConsult
Mia Kjøller PPConsult
Nikolaj Mikkelsen Slagelse K.
Tine Fehrmann Slagelse K.
Henrik Bendix Vibits Slagelse K.

Sted: Stignæs Industrimiljø, Askelunden 24, 4230 Skælskør

Mødet startede med en rundvisning omkring tank anlægget. Det blev fra starten fastslået, at den ønskede ibrugtagningstilladelse skal baseres på, at det modtagne produkt er slopolie med et højt vandindhold, hvorfor det må antages, at produktet har et flammepunkt på over 100 °C.

Lagertankene 82.02 og 82.03 samt tank 82.01 hvor slopolien opvarmes, er placeret i en tankgård, hvor udstrømningen fra en tank kan rummes. Det blev påpeget, at der ved en udstrømning skal være en frihøjde fra væskeoverfladen til bassinkanterne på minimum 15 cm, for at en effektiv udlægning af skum kan finde sted.

Det blev gennemgået, hvorledes den separerede vandmængde via rørbro, sendes til tank 81.04 og olien, som er et kl. III produkt, sendes til tankene A og B, der er placeret i en tankgård sydvest for tank 82.01.

Den udskilte olie kan have et vandindhold på op til 30%. Produktet fragtes videre til behandling på Avistas tankanlæg i Fredericia.

Det udskilte vand behandles videre i de eksisterende anlæg for vandbehandling.

Afstandsforholdene mellem de eksisterende tanke overholder ikke de nye afstandskrav, der er fastlagt i Tankbekendtgørelsen af 2017, men da det er en tidligere godkendt placering samt hensyntagen til den relativt beskedne oliemængde, skønnedes det ikke at udgøre et problem.

Forholdene ved modtage- og afhentningspladserne blev forevist, og det blev forklaret, at der vil blive udført en betonplade med fald mod midten, hvor eventuel spildolie kan opsamles og pumpes ind i anlægget.

Det aftaltes, at der snarest skulle udfærdiges en ansøgning med en beskrivelse af anlægget, samt tegninger der viser anlæggets placering.

Efterfølgende drøftedes mulighederne for at opgradere anlægget til at kunne modtage KL.II produkter. Det skønnedes at være muligt, men ville kræve at der etableres et overrislingsanlæg over tankene, alternativt opsættes brandskillevægge i tankgården.