

Ikke teknisk resume for ROCKWOOL Danmark A/S, Ø. Doense fabrik.

1.)

ROCKWOOL A/S, Rockwoolvej 2, Ø. Doense, 9500 Hobro. Tlf.nr. 46 56 16 16

CVR-nummer: 42 39 17 19

P-nummer: 1.003.070.026

2.)

Virksomheden er en risikovirksomhed, kolonne 2.

Oprindelig anmeldelse og sikkerhedsdokument er indsendt i år 2000, og revideret i 2015 samt 2018. Senest er udarbejdet tillæg i 2022 i forbindelse med etablering af 175 m³ LPG-tank. Materialet er sendt til kommunalbestyrelsen samt relevante risiko-myndigheder (Miljøstyrelsen, Arbejdstilsynet, Beredskabsstyrelsen, Nordjyllands Beredskab, Sikkerhedsstyrelsen og politiet).

3.)

ROCKWOOL A/S er verdens største stenuldsproducent. Fabrikken i Ø. Doense blev bygget i 1977, og har lige siden starten haft egen produktion af phenolresin. Fabrikken har desuden egen produktion af cementbriketter der anvendes som smelteråvarer til produktion af rockwool. Fabrikken har 2 linjer, som begge kan producere et stort sortiment lige fra de velkendte Flexibatts til tagplader der anvendes til flade industritage.

Phenolresin anvendes til at binde stenuldsfibrene sammen med, og det fungerer som lim mellem fibrene. Modtagelse af kemikalierne hertil (phenol og formalin) sker med lastbil. Intern transport af kemikalierne sker i lukkede rørsystemer til beholderen hvor phenolresin fremstilles som en kemisk reaktion. Når reaktionen er færdig, så er produktet herfra ikke længere giftigt. Limen på sprøjtes fibrene mens de spindes, hærder helt op i hærdeovnen, og bliver herefter til bakelit.

Oxygen (flydende ilt) og LPG (propangas) anvendes primært til drift af fabrikkens smelteovne og miljøanlæg. Acetylen anvendes i flasker af fabrikkens vedligeholdelsesafdeling. LPG tankanlæg er etableret som alternativ energitilførsel til fabrikken, hvis der ikke forsynes med naturgas fra forsyningsnettet. LPG opbevares i en tank på 175 m³, som er placeret på separat område vest for fabrikkens egentlige produktion. Den flydende gas transporteres i underjordiske rør til fabrikkens areal, hvor det ledes op i et fordamperanlæg og derefter et blandeanlæg, hvor det blandes med atmosfærisk luft. Herfra distribueres gassen til fabrikken og anvendes i gasbrænderne.

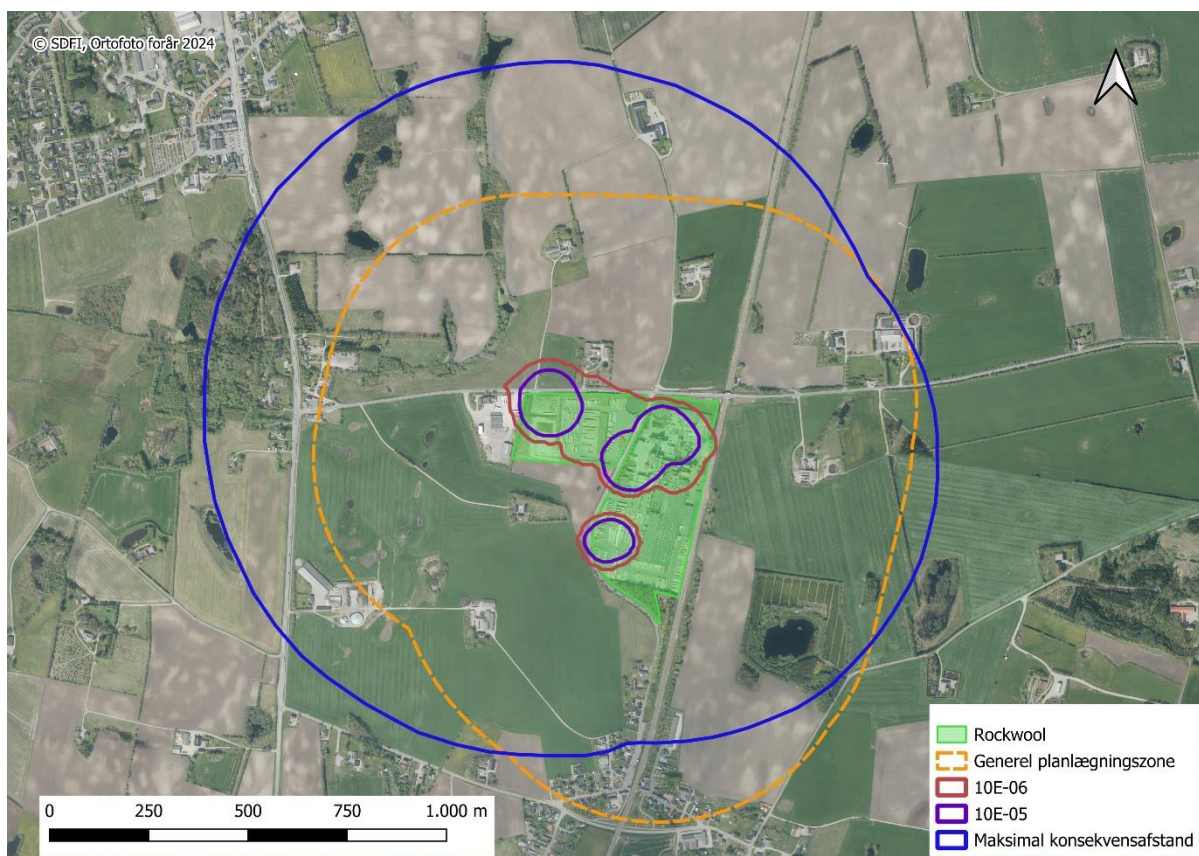
Der er foretaget en risikoanalyse i forhold til oplag og anvendelse af risikostofferne.

Risikoanalysen viser, at der kan ske udslip til omgivelserne ved modtagelse og opbevaring samt ved blandingen af kemikalierne. Desuden kan der ske udslip af gas, jefire, ildkugle/fireball samt eksplosion i gasoplæg eller ved sen antændelse af et større gasudslip. På baggrund heraf er der indført en række barrierer for at minimere sandsynligheden for at disse hændelser finder sted og minimere konsekvensen heraf.

ROCKWOOL har generelt indført en lang række barrierer for at sikre et højt sikkerhedsniveau på fabrikken. Barriererne er både i form af uddannelse af medarbejdere, streng indgangskontrol på råvarer og kemikalier, men også i form af ekstra overvågning ved vedligeholdelsesarbejde og forebyggende vedligehold på sikkerhedskritiske komponenter. Det vurderes løbende, om de eksisterende barrierer med fordel kan suppleres med yderligere barriere for at sikre mod større uheld.

Sikkerhedsniveauet hos ROCKWOOL i Ø. Doense vurderes at være tilfredsstillende og på et højt niveau, og det vurderes, at risikoen for et større uheld på fabriksområdet er dokumenteret at være lille.

Maksimalt konsekvensafstande (blå kontur) fremgår af nedenstående figur. Den angivne maksimale konsekvensafstand skal ikke ses som størrelsen af omfanget af enkelthændelser, men som en angivelse af de områder indenfor hvilke en hændelse af mindre afgrænset omfang kan forekomme. Den orange stiplede kontur er planlægningszonen på 500 m. ISO-risikokonturen for 10^{-6} per år (én hændelse per 1 mio. år, rød kontur) berører ikke arealfølsom anvendelse, i overensstemmelse med acceptkriterie i Risikohåndbogen v. 3. Konturen for 10^{-5} per år (én hændelse per 100.000 år, lilla kontur) holder sig mestendels indenfor virksomheden, og berører i mindre omfang nærliggende veje og marker.



4.)

Fabrikken anvender og oplagrer phenol (100 %) og formalin (37 %) i indendørs ståltanke. Stoffernes vigtigste farlige karakteristika er at de begge er akut giftige.

Oxygen og LPG opbevares i udendørs tanke på fabrikken. Karakteristika for disse er at oxygen er brandnærende og at LPG er brandfarlig.

Acetylen opbevares i flasker fra producenten. Acetylen er en yderst brandfarlig gas.

5.)

Såfremt der sker uheld med kemikalier eller gasser, vil nærmeste naboer blive advaret via kemikaliealarmen der går i gang. Test af kemikaliealarmen sker 1 gang årligt, og fabrikken orienterer forlods herom i lokalavisen. Kemikaliealarmen kan også aktiveres manuelt jf. beredskabsplanen og skal altid efterfølges med et opkald til 112, hvorefter politi og beredskab tager hånd om yderligere orientering af offentligheden. I tilfælde af kemikaliealarm skal offentligheden gå indendørs, lukke døre og vinduer samt ventilation.

6.)

Information om seneste tilsynsbesøg kan indhentes hos Miljøstyrelsen.

7.)

Yderligere oplysninger kan indhentes hos ROCKWOOL Danmark A/S, ved Anders Wase Westring på mailadresse: anders.wase.westring@rockwool.com