

Mekoprint Mechanics A/S
Fåborgvej 15
9220 Aalborg Øst

**Godkendelse i henhold til miljøbeskyttelsesloven af Mekoprint
Mechanics A/S, Fåborgvej 15, 9220 Aalborg Øst**



17-12-2013

Sags nr.:
2012-54957
Init.: SOT/AMD
CVR nr.: 29 18 94 20
PBS nr.: 44199

Åbningstider:
Man-ons 9-15
Tor 9-17
Fre 9-14

Send så vidt muligt
elektronisk post til
Aalborg Kommune

Virksomhedens navn:	Mekoprint Mechanics A/S
CVR-nummer:	10825598
P-nummer:	1002901757
Listepunkt:	A205, A203 og 2.6
Matr. Nr.:	6d
Ejerlav:	Nr. Tranders, Aalborg Jorder
Adresse:	Fåborgvej 15, 9220 Aalborg Øst
Virksomhedens ejer:	Esben Kold, Mekoprint A/S
Ansøger:	Mekoprint A/S
Ejendommens ejer:	Mekoprint Ejendomme A/S



INDHOLDSFORTEGNELSE

side

Aalborg Kommunes afgørelse

1.1 Godkendelse med vilkår	4
1.1.1 Standardvilkår A205 (Forarbejdning af jern/stål/metal)	6
1.1.2 Standardvilkår A203 (pulvermaleanlæg)	11
1.1.3 Listepunkt 2.6 (Anodisering)	13
1.1.4 Supplerende vilkår	15
1.2 Offentliggørelse og klagevejledning	17
1.3 Vejledning om evt. ændring af miljøgodkendelse	17

2. Afgørelsens forudsætninger

2.1 Lovgrundlag	18
2.1.b Forudgående offentlighed	18
2.2 Bilag til sagen	19
2.3 Virksomhedens etablering mv.	19
2.4 Beliggenhed og kommuneplan mv.	19
2.5 Produktion	20
2.6 Forureningsforhold	20
2.7 Partshøring	22
2.8 Aalborg Kommune, Miljøs bemærkninger	22

Vedlagte bilag

3.1 Oversigtsplan med rammer	
3.2 Oversigtsplan med procesafkast	

1. Aalborg Kommunes afgørelse:

1.1 Godkendelse med vilkår:

Aalborg Kommune meddeler i medfør af § 41 i miljøbeskyttelsesloven nr. 879 af 26. juni 2010 påbud om ændring af godkendelse af 9. oktober 1993 og godkendelse af 6. september 1997 af Mekoprint Mechanics A/S, Fåborgvej 15, 9220 Aalborg Øst.

Nærværende ændrede miljøgodkendelse af Mekoprint Mechanics A/S omfatter alle aktiviteter på virksomheden hvoraf hovedaktiviteten er listepunkt A205: "Virksomheder i øvrigt, der foretager forarbejdning af jern, stål eller metaller med et hertil indrettet produktionsareal på 1.000 m² eller derover". Biaktiviteterne er pulverlakering jf. listepunkt A203: "Anlæg, der foretager støvfrembringende overfladebehandling, herunder slibning, sandblæsning og pulverlakering, af emner af jern, stål eller andre metaller, når den samlede udsugningskapacitet fra anlægget overstiger 10.000 normal m³ pr. time". Derudover udføres anodisering jf. listepunkt 2.6: "Behandling af overflader på metaller eller plastmaterialer ved en elektrolytisk eller kemisk proces, hvis behandlingskarrenes volumen er på mere end 30 m³".

Virksomheden fik meddelt miljøgodkendelse den 9. oktober 1993 samt godkendelse af ændret affaldsfrembringelse den 6. september 1997. Virksomhedens biaktivitet listepunkt 2.6 er en bilag 1-virksomhed. I henhold til § 37 i Miljøministeriets bekendtgørelse om godkendelse af listevirksomhed, nr. 1454 af 20. december 2012 (Godkendelsesbekendtgørelsen), skal godkendelser af bilag 1-virksomheder regelmæssigt og mindst hvert 10. år tages op til revurdering og om nødvendigt ændres i lyset af den teknologiske udvikling.

Virksomhedens hovedaktivitet, listepunkt A205, og øvrige aktivitet, listepunkt A203, er bilag 2-aktiviteter. I henhold til godkendelsesbekendtgørelsen kan bilag 2-virksomheder tages op til revurdering, når der er forløbet 8 år efter meddelelsen af godkendelsen.

Tilsynsmyndigheden foretog senest en revurdering af virksomhedens miljøgodkendelse i 2003, hvor der blev truffet afgørelse om ikke at ændre vilkårene i godkendelsen. Siden 2003 er der sket væsentlige ændringer og udvidelser på virksomheden, så miljøgodkendelsen fra 1993 ikke længere er dækkende for de anlæg og aktiviteter, der hører under listepunkt A205. Siden 2003 er der kommet standardvilkår for både listepunkt A205 og A203, hvorfor nærværende miljøgodkendelse meddeles under bl.a. anvendelse af standardvilkår i bekendtgørelse nr. 486 af 25. maj 2012 afsnit 2 og afsnit 1. Der er ikke standardvilkår for listepunkt 2.6.

Mekoprint Mechanics A/S i Aalborg Øst fremstiller frontpaneler, kabinetter og chassisdele. Der sker mekanisk bearbejdning af metal samt overfladebehandling (anodisering) og pulverlakering og lidt serigrafi.

Den mekaniske bearbejdning sker med CNC-styrede stansemaskiner og laserskærer samt CNC-styrede bearbejdningsmaskiner, kantpressere, bukkesmaskiner, kantfræsere, excenterpresser samt diverse svejseudstyr. Derudover foretages der bl.a. boring og fræsning ved brug af køle-smøremiddel.

Anodisering sker som overfladebehandling af aluminium. Anodiseringsprocessen består af forbehandling (rengøring og klargøring af aluminiumsprofiler ved nedsænkning i alkalisk bad og skylning), anodisering (nedsænkning af profiler i elektrolytisk bad baseret på svovlsyre og aluminium) samt en valgfri

farveanodisering (nedsækning af profiler i farveopløsning eller med elektrolytisk indfarvning).

Pulverlakeringen sker som overfladebehandling af jern og aluminium. Pulverlakeringen er opdelt i 4 processer: forbehandling af emner i fosfateringsanlæg, tørring i tørreovn, pulverlakering (elektrostatisk påføring – automatisk og manuelt), samt hærkning i hærdeovn.

Administrations- og produktionslokaler opvarmes med fjernvarme. Derudover anvendes der naturgas til opvarmning af procesbade i forbindelse med affedtning/fosfatering som forbehandling for pulverlakeringen. Ligeledes anvendes der naturgas i hærdeovne og tørreovn. Opvarmning af procesbade i anodiseringsanlæg sker ved brug af el.

Virksomheden kan være i drift hele døgnet alle ugens dage.

Luftforurening, støj, affald og spildevand anses for at være de væsentligste miljøpåvirkninger fra virksomheden.

Miljøgodkendelsens vilkår er delt op i en generel del samt standardvilkår for henholdsvis A205 og A203 samt vilkår for listepunktet 2.6.

Oversigt over tidsfrister

- Der skal installeres trykfaldsalarmer i afkast med slibestøv/metalstøv senest den 1. marts 2014 jf. vilkår 18.
- Der skal installeres trykfaldsalarmer i afkast med pulverstøv senest den 1. marts 2014 jf. vilkår 30.
- Virksomheden skal en gang årligt indberette mængden af bortskaffet affald fra anodiseringsprocessen til tilsynsmyndigheden jf. vilkår 40 – første gang den 1. februar 2014.
- Virksomheden skal en gang årligt til tilsynsmyndigheden indberette egen status og planer for bedst tilgængelig teknik samt brugen af stoffer optaget på "Listen over uønskede stoffer" jf. vilkår 45. Indberetningen skal ske første gang 1. februar 2015.

Miljøgodkendelsen meddeles på nedenstående vilkår:

Generelt

1. Virksomheden skal placeres, indrettes og drives i overensstemmelse med beskrivelsen i afsnit 2, Afgørelsens forudsætninger.
2. Den ansvarlige for virksomheden skal underrette Aalborg Kommune, Miljø, før virksomheden:
 - a) helt eller delvis overdrages, udlejes eller bortforpagtes,
 - b) indstiller driften i en længere periode eller permanent, eller
 - c) genoptager driften, efter den har været indstillet i en længere periode, dog mindre end 3 år.
 - d) Opstarter anlæg 2 i anodiseringsprocessen

3. Ved ophør af virksomhedens drift skal virksomheden træffe de nødvendige foranstaltninger for at undgå forureningsfare og for at bringe stedet tilbage i tilfredsstillende tilstand. En redegørelse for disse foranstaltninger skal fremsendes til tilsynsmyndigheden senest 3 måneder før driften ophører.
4. Hvor der i vilkårene anvendes betegnelsen "befæstet areal" menes en fast belægning, der giver mulighed for opsamling af spild og kontrollet afledning af nedbør. Hvor der i vilkårene anvendes betegnelsen "tæt belægning" menes en fast belægning, der i løbet af påvirkningstiden er uigennemtrængelig for de forurenende stoffer, der håndteres på arealet.
5. Godkendelsen bortfalder senest, når driften har været indstillet i 3 år.

Driftsjournal for egenkontrol

6. Virksomheden skal føre driftsjournal, som ved tilsyn eller på forlangende skal forevises IndustriMiljø. Oplysningerne skal opbevares i mindst 5 år.

I driftsjournalen skal kopi af følgende opbevares:

- A. Kommunens notater efter miljøtilsyn, miljøansøgninger, miljøgodkendelser, påbud, forbud, afledningstilladelse, spildevandsanalyser, EMAS- eller ISO 14.001 auditrapporter samt spildevands-, luft-, lugt- og støjrappporter.
- B. Komplet, opdateret samling af sikkerhedsdatablade for produkter og kemikalier, der anvendes og oplagres på virksomheden,
- C. Registrering og kopi af indberetning af eventuelle uheld.
- D. Virksomhedens grønne regnskab.

1.1.1 Standardvilkår A205 (Forarbejdning af jern/stål/metal)

Luftforurening

7. Før nye filtre på afkast fra svejse- og/eller skæreprocesser tages i brug, skal virksomheden fremskaffe nedenstående oplysninger fra leverandøren:
 - Dokumentation fra producenten af filtermaterialet om at filtret er velegnet til den konkrete proces, samt at filtret kan tilbageholde mindst 99 % af svejse- og/eller skærerøgen.
 - Leverandørens anvisninger om kontrol og vedligeholdelse af filtret.
8. I ethvert afkast, hvor der anvendes køle-smøremidler ved drejning, boring, fræsning, høvling og slibning, som giver anledning til udledning af olietågeaerosol, skal følgende emissionsgrænseværdier for olietågeaerosol overholdes:
 - 5 mg/normal m³ for vegetabilsk olie og
 - 1 mg/normal m³ for mineralsk olie

9. I ethvert afkast fra slibeprocesser, uden anvendelse af køle-smøremidler, skal emissionsgrænseværdien på 5 mg/normal m³ for total støv overholdes.
10. I procesafkast fra støvfrembringende slibning, uden brug af køle-smøremidler, når den samlede udsugede luftmængde overstiger 2.500 m³/time, skal der indrettes målesteder med indretning og placering som anført under punkterne 8.2.3.3 – 8.2.3.5 i Miljøstyrelsens vejledning nr. 2/2001 – Luftvejledningen.
11. Virksomhedens afkast skal overholde følgende krav til rensning og afkasthøjde:

Afkast nr.	Beskrivelse	Det forurenende stof	Filterkrav (tilbageholder mindst)	Emissionsgrænseværdi ¹⁾ [mg/normal m ³] ²⁾	Afkasthøjde (minimumkrav) [m]
2	TLF01 - Aluminiumsav	Aluminiumspåner	99,9 % af totalstøv	5 ^{c)}	1 m over tagryg, lodret afkast
5 og 6	OU01, OU2, OU3 og OU4 - fræsere	Olietåger	99,0 %	5 ^{a)} 1 ^{b)}	1 m over tagryg, lodret afkast
7	OU5 og OU6 - Fræsere	Olietåger	99,0 %	5 ^{a)} 1 ^{b)}	1 m over tagryg, lodret afkast
11	Vasker/affedter	Damp	-		1 m over tag, lodret afkast
13	Grinder/slib Vådslibning uden køle-smøremiddel	Damp	-		1 m over tagryg, lodret afkast
20	RF01 – Vibrationsafgratter	Damp og støv	-	5 ^{c)}	1 m over tagryg, lodret afkast
41	Amadalaser – laserskærere ulegeret stål og rustfrit stål	Røggas/skærerøg	99 % af skærerøg		1 m over tagryg, lodret afkast
45	TLF03/L5 – laserskærere ulegeret stål og rustfrit stål	Røggas/skærerøg	99 % af skærerøg		1 m over tagryg, lodret afkast
49	TLF02/SL4 – laserskærere ulegeret stål og rustfrit stål	Røggas/skærerøg	99 % af skærerøg		1 m over tagryg, lodret afkast
54	Fiberlaser (svejsning)	Ingen emission	-		1 m over tagryg, lodret afkast
70	OU07 - Fræser og OU08 - Plansliber	Olietåger	85 % for fræser 95 % for plansliber	5 ^{b)}	1 m over tagryg, lodret afkast
101	Spritsvask	Spriddampe	-		1 m over tag, lodret afkast
111	TLF05 - / Afgratter	Metalstøv	99,9 % af totalstøv	5 ^{c)}	1 m over tagryg, lodret afkast
114	TLF04 - Slibebord	Slibestøv	99,9 % af totalstøv	5 ^{c)}	1 m over tagryg, lodret afkast
116	VE06 – Robotsvejsere og manuel svejsning TIG rustfri MIG ulegeret	Svejsrerøg	-		1m over tagryg, lodret afkast

Afkast nr.	Beskrivelse	Det forurenende stof	Filterkrav (tilbageholder mindst)	Emissionsgrænseværdi ¹⁾ [mg/normal m ³ ²⁾	Afkasthøjde (minimumskrav) [m]
120	RF02 – Svejestationer Fra område kaldet svejs	Slibestøv	99,9 % af total støv		1 m over tagryg, lodret afkast
121	RF03 – Svejestationer Fra område kaldet svejs	Slibestøv	99,9 % af total støv		1 m over tagryg, lodret afkast
	Lasersvejsning (ved effekt på 0,62 kW)	Svejserøg	99 % ^{d)}		1 m over tagryg, lodret afkast ^{e)}
122	Vasker - Tejcovask	Damp	-		1 m over tag, lodret afkast
124	Slibning – slib og hæredeovn	Glas og metalstøv	-	5 ^{c)}	1 m over tagryg, lodret afkast

Tabel 1.

1) Emissionsgrænseværdien er angivet som timemiddelværdi.

2) Referencetilstanden for normal m³ er 0° C, 101,3 kPa og tør gas

a) Gælder for vegetabilsk olie

b) Gælder for mineralisk olie

c) Gælder for total støv

d) Gælder ved lasersvejsning i rustfrit stål. Ved svejsning i ulegeret stål gælder filterkravet ved effekter over 8 kW.

e) Ved svejsning i ulegeret stål ved effekter over 8 kW er minimumskrav til afkasthøjden 3 m over tagryg.

Affald

12. Spildolie, forurenede absorptionsmateriale, brugte køle-smøremidler og andet farligt affald samt afpresset materiale fra tromling/afgratter, herunder hjælpematerialer, der er tilsat i tromlen (f.eks keramiksten), skal opbevares i egnede lukkede beholdere, der er tætte og markeret, så det tydeligt fremgår, hvad de indeholder.

13. Filterstøv skal opsamles og opbevares i egnede lukkede beholdere, containere, big-bags eller lignende, som er tætte.

Beskyttelse af jord, grundvand og overfladevand

14. Produktion på maskiner, hvorfra der kan ske spild af køle-smøremiddel, skal foregå på en tæt belægning med mulighed for opsamling af spild.

15. Ved udendørs opbevaring af metalaffald, der indeholder rustbeskyttende olie og/eller køle-smøremidler, skal affaldet opbevares i lukket, regntæt container eller på tilsvarende måde være beskyttet mod påvirkning af regn. Afdryppet olie eller køle-smøremiddel skal kunne opsamles i egnede spildbakke eller lignende.

16. Rensetromle/afgratter skal placeres under tag på et befæstet areal og være forsynet med opsamlingsbakke til afrenset materiale. Der må ikke være afløb fra det befæstede areal.

17. Køle-smøremiddel og olieprodukter, såvel nyt som brugt, skal opbevares i tætte, lukkede beholdere, Beholderne skal opbevares under tag og være beskyttet mod vejrlig. Oplagspladsen skal have en tæt

belægning og være indrettet således, at spild kan holdes inden for et afgrænset område uden mulighed for afløb til jord, grundvand, overfladevand eller kloak. Området skal kunne rumme indholdet af den største beholder, der opbevares. Ovenstående gælder ikke for oplag i tanke omfattet af bekendtgørelse om indretning, etablering og drift af olietanke, rørsystemer og pipelines.

Egenkontrol

18. Filtre skal drives, serviceres og vedligeholdes eller udskiftes efter filterleverandørens anvisninger, så normal renseseffektivitet er opretholdt løbende. Driftsinstruks for filtre skal være tilgængelig i umiddelbar nærhed af filtrene. Der skal installeres trykfaldsalarmer i afkast med slibestøv/metalstøv senest den 1. marts 2014. Alarmfunktionen skal kontrolleres én gang årligt.
19. For anlæg, hvor den udsugede luftmængde fra drejning, boring, fræsning, høvling og slibning ved anvendelse af køle-smøremidler er mindre end eller lig med 10.000 normal m³/time, kan tilsynsmyndigheden stille krav om præstationskontrol til bestemmelse af den maksimale timeemission, hvis den ikke kan bestemmes ved beregning med henblik på at dokumentere, at emissionen for den dimensionsgivende afksthøjde er overholdt, jf. vilkår 11, dog højst 1 gang årligt. Hvis resultatet af en præstationskontrol (det aritmetiske gennemsnit af samtlige enkelte målinger) er under 60 % af emissionsgrænseværdien, kan der dog kun kræves kontrol hvert andet år.

Målingerne skal foretages under repræsentative driftsforhold (maksimal normaldrift) og skal udføres af et firma/laboratorium, der er akkrediteret hertil af Den Danske Akkrediterings- og Metrologifond eller af et tilsvarende akkrediteringsorgan, som er medunderskriver af EA's multilaterale aftale om gensidig anerkendelse. Rapport over målingerne skal indsendes til tilsynsmyndigheden senest 2 måneder efter, at disse er foretaget.

20. I afkast fra slibeprocesser uden brug af køle-smøremidler kan tilsynsmyndigheden stille krav om, at der foretages præstationskontrol til bestemmelse af den maksimale timeemission, hvis den ikke kan bestemmes ved beregning med henblik på at dokumentere, at emissionen for den dimensionsgivende afksthøjde er overholdt, jf. vilkår 11, dog højst 1 gang årligt. Hvis resultatet af en præstationskontrol (det aritmetiske gennemsnit af samtlige enkelte målinger) er under 60 % af emissionsgrænseværdien, kan der dog kun kræves kontrol hvert andet år.

Målingerne skal foretages under repræsentative driftsforhold (maksimal normaldrift) og skal udføres af et firma/laboratorium, der er akkrediteret hertil af Den Danske Akkrediterings- og Metrologifond eller af et tilsvarende akkrediteringsorgan, som er medunderskriver af EA's multilaterale aftale om gensidig anerkendelse. Rapport over målingerne skal indsendes til tilsynsmyndigheden senest 2 måneder efter, at disse er foretaget.

21. Prøvetagning og analyse skal ske efter de i tabel 2 nævnte metoder eller efter internationale standarder af mindst samme analysepræcision og usikkerhedsniveau.

Navn	Parameter	Metodeblad nr. ^{a)}
Bestemmelse af koncentrationen af mineralsk olie (olietåge og oliedampe) i strømmende gas	Mineralsk - og vegetabilsk ^{b)} olietågeaerosol	MEL-14
Bestemmelse af koncentrationen af totalt partikulært materiale i strømmende gas	Total støv, slibestøv-rustfrit stål og slibestøv i øvrigt	MEL-02
Bestemmelse af koncentrationer af metaller i strømmende gas (manuel opsamling på filter og vaskeflasker)	Nikkel og krom i slibestøv	MEL-08a

Tabel 2. Prøvetagnings- og analysemetoder.

^{a)} Se hjemmesiden for Miljøstyrelsens referencelaboratorium for måling af emissioner til luften: www.ref-lab.dk

^{b)} For vegetabilsk olietåge anvendes principperne for måling i MEL-14

Driftsjournal

22. Der skal føres en driftsjournal med angivelse af
- Tidspunkt for henholdsvis vedligeholdelse af filter, herunder udskiftning af filtermateriale, og for opdagelse af fejl i filtre med angivelse af korrigerende handling, jf. vilkår 18,
 - Resultat af årlig kontrol af funktionen af trykfaldsalarmerne.
 - Årlig opgørelse af bortskaffede mængder af spildolie, forurenet absorptionsmateriale, brugte køle-smøremidler og andet farligt affald, f.eks. i form af filterstøv og brugt filtermateriale.

Driftsjournalen skal opbevares på virksomheden i mindst 5 år og skal være tilgængelig for tilsynsmyndigheden.

1.1.2 Standardvilkår A203 (pulvermaleanlæg)

Indretning og drift

23. Pulverkabinen skal holdes under konstant undertryk under påføring af pulvermaling.
24. I anlægget med automatisk påføring af pulvermaling, skal påføringen af pulvermalingen styres automatisk afhængig af emnernes udformning og forbisprøjt af pulver skal genvindes.
25. I procesafkast fra pulverkabine, hvor der er fastsat en emissionsgrænse, skal der indrettes målesteder med indretning og placering som anført under punkterne 8.2.3.3 – 8.2.3.5 i Miljøstyrelsens vejledning nr. 2 / 2001 Luftvejledningen. Målestederne skal være placeret, inden procesluften blandes med andre luftstrømme, f.eks. rumluft og afkastluft fra andre processer.

Luftforurening

26. I afkast fra pulverlakering skal emissionsgrænseværdien på 5 mg/normal m³ for total støv overholdes.
27. Virksomhedens afkast skal være dimensioneret, så B-værdierne i tabel 3 er overholdt.

Parameter	B-værdier mg/normal m ³
Epoxytølv, polyesterstølv m.v.	0,01

Tabel 3.

Hvis afkastet fra pulverkabinen er forsynet med absolutfilter, anses B-værdierne for overholdt, hvis afkastet er opadrettet og ført mindst 1 m over tagryg på det tag, hvor afkastet er placeret.

28. Virksomhedens afkast skal overholde følgende krav til rensning og afkasthøjde

Afkast nr.	Beskrivelse	Det forurenende stof	Filterkrav (tilbageholder mindst)	Emissionsgrænseværdi ¹⁾ [mg/normal m ³] ²⁾	Afkasthøjde (minimumkrav) [m]
82	U08 - Håndkabine til pulverlakering	Epoxytølv/ polyesterstølv	99,9 % af totalstølv (absolutfilter) filterklasse M	5 ^{c)}	1 m over tagryg, lodret afkast
91	UC01 - Pulverlakering	Epoxytølv/ polyesterstølv	99,9 % af totalstølv (absolutfilter) filterklasse M	5 ^{c)}	1 m over tagryg, lodret afkast
92	VE08 - Hærde- og tørreovn	CO ₂ og damp	-	-	1 m over tagryg, lodret afkast

Tabel 4.

1) Emissionsgrænseværdien er angivet som timemiddelværdi.

2) Referencetilstanden for normal m³ er 0° C, 101,3 kPa og tør gas

c) Gælder for total stølv

Beskyttelse af jord, grundvand og overfladevand

29. Farligt affald skal opbevares i tætte, lukkede beholdere, der er mærkede, så det tydeligt fremgår, hvad de indeholder. Beholderne skal opbevares under tag og være beskyttet mod vejrlig. Oplagspladsen skal have en tæt belægning og være indrettet således, at spild kan holdes inden for et afgrænset område uden mulighed for afløb til jord, grundvand, overfladevand eller kloak. Området skal kunne rumme indholdet af den største beholder, der opbevares.

Egenkontrol

30. Filtre og cykloner skal drives, serviceres og vedligeholdes efter filter-/cyklonleverandørens anvisninger, så normal renseseffektivitet er opretholdt løbende. Driftsinstruks for filtre og cykloner skal være tilgængelig i umiddelbar nærhed af filterne/cyklonerne. Der skal installeres trykfaldsalarmer i afkast med pulverstøv senest den 1. marts 2014. Alarmfunktionen skal kontrolleres én gang årligt.
31. Dokumentation for kontrol af filtersystemet, skal forevises eller fremsendes på tilsynsmyndighedens forlangende. Dokumentationen skal være tilgængelig i hele filterets levetid.
32. Tilsynsmyndigheden kan kræve, at der foretages præstationskontrol i hvert afkast i form af 3 enkeltmålinger hver af en varighed på 1 time med henblik på at dokumentere, at emissionsgrænseværdien i vilkår 26 er overholdt – dog højst én gang årligt. Hvis resultatet af en præstationskontrol (det aritmetiske gennemsnit af samtlige enkelte målinger) er under 60 % af emissionsgrænseværdien for, kan der dog kun kræves kontrol hvert andet år. Målingerne skal foretages under repræsentative driftsforhold (maksimal normaldrift) og skal udføres af et firma/laboratorium, der er akkrediteret hertil af Den Danske Akkrediterings- og Metrologifond eller af et tilsvarende akkrediteringsorgan, som er medunderskriver af EA's multilaterale aftale om gensidig anerkendelse. Rapport over målingerne skal indsendes til tilsynsmyndigheden senest 2 måneder efter, at disse er foretaget.

Driftsjournal

33. Der skal føres en driftsjournal med angivelse af
- tidspunkt for og karakteren af vedligehold af filter, herunder udskiftning af filterposer og for opdagelse af fejl i filtre, der har udløst alarmfunktion med angivelse af korrigerende handling. Hvis der har været alarmer, skal dette noteres i journalen.
 - Resultat af årlig kontrol af funktionen af trykfaldsalarmerne skal noteres i journalen.
- Driftsjournalen skal opbevares på virksomheden i mindst 5 år og være tilgængelig for tilsynsmyndigheden.

1.1.3 Listepunkt 2.6 (Anodisering)

Indretning og drift

34. Proceskar, samt deres tilhørende rørføringer samt lækagekar under proceskar og belægninger under bassiner og øvrige kemikaliebeholdere, skal være tætte og i god vedligeholdelsesstand.

Driftsforstyrrelser og uheld

35. Ved unormale driftssituationer for anodiseringsprocessen, hvor der har været risiko for – eller der er konstateret forurening af jord, luft, kloak eller recipient samt i tilfælde af, at vilkårene for anodiseringsprocessen ikke er overholdt, skal virksomheden senest 14 dage efter hændelsen redegøre overfor tilsynsmyndigheden baggrunden for uheldet/afvigelsen, samt hvilke tiltag der påtænkes foretaget til forebyggelse af lignende uheld/hændelser fremover.

Lufforurening

36. Virksomhedens afkast fra anodisering skal overholde følgende emissionsgrænseværdier og B-værdier i tabel 5:

Stof	Emissionsgrænseværdi mg/Nm ³	B-værdi mg/Nm ³
Chrom (VI)	0,25	0,0001
Chrom total	5	0,001
Nikkel	0,25	0,0001
Aluminiumsforbindelser i uorganisk støv – målt som Al (fra vandige aerosoler)	5	0,01

Tabel 5.

37. Virksomhedens afkast fra anodisering skal overholde følgende krav til rensning og afkasthøjde:

Afkast nr.	Beskrivelse	Det forurenende stof	Filterkrav (tilbageholder mindst)	Afkasthøjde (minimumkrav) [m]
131	U02 - Anodisering, linje 1	Damp	Scrubber-anlæg	2 m over tag, lodret afkast
132	U01 - Anodisering, linje 2 (Ikke i drift pt)	Damp	Scrubber-anlæg	2 m over tag, lodret afkast

Tabel 6.

Affald

38. Der må maksimalt opbevares 7.000 kg affald i form af brugte bade/slam fra anodiseringen på virksomheden.

Beskyttelse af jord, grundvand og overfladevand

39. Farligt affald skal opbevares i tætte, lukkede beholdere, der er mærkede, så det tydeligt fremgår, hvad de indeholder. Beholderne skal opbevares under tag og være beskyttet mod vejrlig. Oplagspladsen skal have en tæt belægning og være indrettet således, at spild kan holdes inden for et afgrænset område uden mulighed for afløb til jord, grundvand, overfladevand eller kloak. Området skal kunne rumme indholdet af den største beholder, der opbevares.

Egenkontrol

40. Virksomheden skal en gang årligt indberette mængden af bortskaffet affald fra anodiseringsprocessen til tilsynsmyndigheden. Indberetningen skal ske senest den 1. februar hvert år.
41. Proceskar, samt deres tilhørende rørføringer, lækagekar under proceskar samt belægninger under bassiner og øvrige kemikaliebeholdere, skal dagligt efterses for tæring og andre fejl, der kan lede til utætheder. Skader skal udbedres straks og brugen skal ophøre, indtil udbedring er foretaget.
42. Virksomheden skal på tilsynsmyndighedens forlangende, dog højst én gang årligt, lade en uvildig sagkyndig foretage eftersyn med henblik på at dokumentere, at vilkår 34 er overholdt. Dokumentation for vurderingen fremsendes til tilsynsmyndigheden senest 1 måned efter vurderingen. Udgifter til eftersynet afholdes af virksomheden.
43. Virksomheden skal på tilsynsmyndighedens forlangende, dog højst én gang årligt, foretage emissionsmåling med henblik på at dokumentere, at vilkår 36 er overholdt. Emissionsmålingen skal foretages i afkast fra udsugning fra proceskar i form af 3 enkeltmålinger hver af en varighed på en time. Hvis resultatet af en præstationskontrol (det aritmetriske gennemsnit af samtlige enkelte målinger) er under 60 % af emissionsgrænseværdien, kan der dog kun kræves kontrol hvert andet år.

Målingerne skal foretages under repræsentative driftsforhold (maksimal normaldrift) og skal udføres af et firma/laboratorium, der er akkrediteret hertil af Den Danske Akkrediterings- og Metrologifond eller af et tilsvarende akkrediteringsorgan, som er medunderskriver af EA's multilaterale aftale om gensidig anerkendelse. Rapport over målingerne skal indsendes til tilsynsmyndigheden senest 2 måneder efter, at disse er foretaget.

Driftsjournal

44. Der skal føres en driftsjournal med angivelse af tidspunkt for konstatering af tæring og andre fejl, der kan lede til utætheder samt korrigerende handlinger jf. vilkår 41.

BAT (Best Available Techniques)

45. Virksomheden skal en gang årligt indberette egen status og planer for bedst tilgængelig teknik med udgangspunkt i følgende BAT-referencedokument (BREF-dokument): "Referencedokument om bedste tilgængelige teknikker for overfladebehandling af metaller og

plastmaterialer(dateret september 2005)), samt brugen af stoffer optaget på "Listen over uønskede stoffer"

Indberetning til tilsynsmyndigheden skal ske senest den 1. februar hvert år.

Første indberetning skal ske 1. februar 2015.

46. Brugen af Chrom (VI) skal så vidt muligt minimeres eller udfases. Stoffet må kun anvendes i processer, hvor der ikke findes mere miljøvenlige alternativer.

1.1.4 Supplerende vilkår

Støj

47. Virksomhedens bidrag – målt udendørs – til det ækvivalente korrigerede støjniveau i dB(A), må i intet punkt i de nævnte områder overstige de nedenfor anførte værdier:

	Boligområde 4.6.B5 "Rebildparken"	Erhvervsområderne 4.8.I6 "Korinthvej, Assensvej", 4.8.I7 "Svendborgvej, Fåborgvej m.m.", 4.8.R3 "Beplantningsbælte ved Fåborgvej"
Dag		
Mandag – fredag kl. 07.00 – 18.00	45	60
Lørdag kl. 07.00 – 14.00	45	60
Lørdag kl. 14.00 – 18.00	40	60
Søn- og helligdage kl. 07.00 – 18.00	40	60
Aften		
Alle dage kl. 18.00 – 22.00	40	60
Nat		
Alle dage kl. 22.00 – 07.00	35 (50) ^{*)}	60

Tabel 7.

^{*)} Spidsværdi

De anførte grænseværdier skal overholdes indenfor følgende referencetidsrum:

- For dagperioden på hverdage mandag til fredag samt søndage kl. 07.00-18.00 skal grænseværdierne overholdes indenfor det mest støjbelastede tidsrum på 8 timer.
- I dagperioden på lørdage kl. 07.00-14.00 skal grænseværdierne overholdes indenfor det mest støjbelastede tidsrum på 7 timer, og i perioden fra kl. 14.00-18.00 på lørdage skal grænseværdierne overholdes indenfor dette tidsrum på 4 timer.
- For aftenperioden alle ugens dage kl. 18.00-22.00 skal grænseværdierne overholdes indenfor den mest støjbelastede time.
- For natperioden kl. 22.00-07.00 skal grænseværdierne overholdes indenfor den mest støjbelastede halve time.

Kontrol af grænseværdier for støj og indsendelse af dokumentation

48. Virksomheden skal på tilsynsmyndighedens forlangende, dog højst 1 gang årligt, ved støjmåling og/eller beregning dokumentere, at de i vilkår 47 fastsatte støjgrænser ikke overskrides. Støjmålingerne skal udføres i en periode, hvor virksomhedens støjudsendelse under normale driftsforhold er maksimal.
49. Støjberegninger eller støjmålinger skal foretages af et firma/ laboratorium, der er akkrediteret af DANAK eller godkendt af Miljøstyrelsen til at udføre "miljømålinger - ekstern støj".

Målingerne skal udføres efter retningslinjerne i den til enhver tid gældende vejledning om måling af ekstern støj fra virksomheder, udsendt af Miljøstyrelsen, jf. vejledning nr. 6/1984.

Beregninger skal udføres efter den Nordiske beregningsmetode for ekstern støj fra virksomheder, jf. Miljøstyrelsens vejledning nr. 5/1993.

Er dokumentationen udført som beregninger, skal den indeholde oplysninger om beregningsforudsætningerne, som er nødvendige for tilsynsmyndighedens vurdering af rigtigheden af beregningsresultaterne. Specielt skal støjkilderne beskrives og deres kildestyrke angives sammen med oplysninger om dæmpningen af kildernes støjudsendelse opnået ved de gennemførte foranstaltninger.

50. Det akkrediterede støjfirma skal til tilsynsmyndigheden fremsende forslag til måle- og beregningsforudsætninger til godkendelse, inden målingerne udføres. Forslaget skal omfatte alle de støjkilder/ aktiviteter, der er i gang på virksomheden.
51. Målerapporten skal fremsendes til tilsynsmyndigheden, senest 1 måned efter målingerne er foretaget, sammen med relevante oplysninger om produktionsforhold under målingerne.
52. Den for området gældende støjgrænse anses for overholdt, hvis virksomhedens samlede støjemission i det pågældende område fratrukket støjmålingens - /beregningens ubestemthed er mindre eller lig med støjgrænsen, jf. vilkår 47. Målingernes samlede ubestemthed fastsættes iht. Miljøstyrelsens støjvejledninger.

Vibrationer

53. Driften af virksomheden må ikke medføre, at det KB-vægtede accelerationsniveau, Law, overstiger 75 dB ved beboelser i rene boligområder, 80 dB ved boliger i alle andre tilfælde, samt 85 dB i erhvervsbebyggelser.

Kontrol vedr. vibrationer

54. Virksomheden skal på tilsynsmyndighedens forlangende, dog højst 1 gang årligt, lade foretage målinger af accelerationsniveauet i virksomhedens omgivelser, til dokumentation for, at de i vilkår 53 fastsatte grænser overholdes.
55. Vibrationsmålingerne skal foretages af et firma/laboratorium, der kan anerkendes af tilsynsmyndigheden.

56. Målingerne skal udføres efter retningslinierne i de til enhver tid gældende retningslinjer om måling af vibrationer, jfr. Nyt fra Miljøstyrelsen 2, 1983.

1.2 Offentliggørelse og klagevejledning

Miljøgodkendelsen vil blive annonceret i Vejgaard Avis den 15. januar 2014, og vist på Aalborg Kommunes hjemmeside:

www.aalborgkommune.dk/annoncer

Miljøgodkendelsen kan påklages til Natur- og Miljøklagenævnet.

Eventuel klage skal sendes til Aalborg Kommune, Miljø, Stigsborg Brygge 5, 9400 Nørresundby, så vidt muligt elektronisk på miljoe@aalborg.dk

Klagen skal være Aalborg Kommune, Miljø, i hænde senest den 12. februar 2014 ved kontortids ophør. Klagen vil herefter blive videresendt til Natur- og Miljøklagenævnet ledsaget af det materiale, der er indgået i sagens bedømmelse.

Det er en betingelse for Natur- og Miljøklagenævnets behandling af en klage, at der indbetales et gebyr på 500 kr. Natur- og Miljøklagenævnet sender opkrævning på gebyret, når nævnet har modtaget klagen fra Aalborg Kommune. Natur- og Miljøklagenævnet påbegynder behandlingen af klagen, når gebyret er modtaget. Betales gebyret ikke på den anviste måde og inden for den fastsatte frist på 14 dage, afvises klagen fra behandling. Vejledning om gebyrbetalingen kan findes på Natur- og Miljøklagenævnets hjemmeside: www.nmkn.dk

Gebyret tilbagebetales, hvis klager får helt eller delvist medhold i klagen.

En eventuel klage har opsættende virkning. Udnyttelsen af godkendelsen sker dog på ansøgerens eget ansvar og indebærer ingen indskrænkning i klagemyndighedens ret til at ændre eller ophæve godkendelsen.

Eventuelt søgsmål (domstolsprøvelse) skal være anlagt inden 6 måneder efter, at afgørelsen er meddelt, eller - hvis sagen påklages - inden 6 måneder efter, at endelig afgørelse foreligger, jf. miljøbeskyttelseslovens § 101, stk. 1.

1.3 Vejledning om evt. ændringer i miljøgodkendelsen mv.

Første gang en virksomhed eller aktivitet får miljøgodkendelse, er miljøgodkendelsen retsbeskyttet i 8 år fra dato for meddelelse af miljøgodkendelse, dvs. at der er 8 års retsbeskyttelse for nye krav fra miljømyndigheden i denne periode.

Miljømyndigheden kan dog gribe ind overfor en miljøgodkendt virksomhed inden for retsbeskyttelsesperioden under visse forudsætninger. For nærmere oplysninger henvises til miljøbeskyttelseslovens § 41 og §§ 41a-41d. Tilsynsmyndigheden kan revidere vilkårene i en miljøgodkendelse for at forbedre virksomhedens kontrol med egen forurening eller for at opnå et mere hensigtsmæssigt tilsyn. (Miljøbeskyttelseslovens § 72, stk. 3).

Miljøgodkendelsen er fortsat gældende efter retsbeskyttelsesperiodens udløb. Når der er forløbet mere end 8 år efter, der første gang er meddelt godkendelse, kan Aalborg Kommune, Miljø ændre vilkårene heri ved påbud eller nedlægge forbud imod fortsat drift, jf. § 41 b.

Aalborg Kommune, Miljø kan for den eksisterende virksomhed/aktivitet vælge at meddele en ny miljøgodkendelse, som er sammenskrevet af nye og gamle vilkår. Godkendelsen meddeles i givet fald med i hjemmel i § 41. Dette udløser ikke en ny retsbeskyttelse, men hvis der i denne forbindelse medtages nogle godkendelsespligtige ændringer i medfør af § 33 er der dog retsbeskyttelse på vilkår, der vedrører disse ændringer.

Såfremt virksomheden ønsker ændringer i miljøgodkendelsen, kan denne altid ansøge herom. Der skal altid indgives en ny ansøgning om miljøgodkendelse ved udvidelser eller ændringer, som ikke er omfattet af miljøgodkendelsen.

Den del af miljøgodkendelsen, der vedrører anodisering (Bilag 1, listepunkt 2.6) skal i henhold til Bekendtgørelse nr. 1454 af 20. december 2012 om godkendelse af listevirksomhed, § 37 tages op til revision senest 2023.

2. Afgørelsens forudsætninger

2.1 Lovgrundlag

Mekoprint Mechanics A/S må ifølge § 33 i miljøbeskyttelsesloven nr. 879 af 26. juni 2010 ikke etableres, udvides eller ændres, før Aalborg Kommune har meddelt godkendelse hertil, jf. også Miljøministeriets bekendtgørelse nr. 1454 af 20. december 2012, Godkendelsesbekendtgørelsen, bilag 2, listepunkt A205 "Virksomheder i øvrigt, der foretager forarbejdning af jern, stål eller metaller med et hertil indrettet produktionsareal på 1.000 m² eller derover". Biaktiviteterne er omfattet af A203 "Anlæg, der foretager støvfrembringende overfladebehandling, herunder slibning, sandblæsning og pulverlakering, af emner af jern, stål eller andre metaller, når den samlede udsugningskapacitet fra anlægget overstiger 10.000 normal m³ pr. time" og bilag 1, listepunkt 2.6 "Behandling af overflader på metaller eller plastmaterialer ved en elektrolytisk eller kemisk proces, hvis behandlingskarrenes volumen er på mere end 30 m³".

2.1.b Forudgående offentlighed

Mekoprint Mechanics A/S er en bilag 1-virksomhed, og derfor blev der i Vejgaard Avis den 6. marts 2013 og på Aalborg Kommunes hjemmeside fra samme dato annonceret om, at interesserede har ret til at se og kommentere ansøgningen. Interesserede har endvidere mulighed for at se og kommentere udkastet til miljøgodkendelse.

I forbindelse med forudgående offentlighed er der ikke nogen, der har anmodet om at få tilsendt kopi af udkastet til miljøgodkendelse.

2.2 Bilag til sagen

1. Ansøgning om fornyet miljøgodkendelse samt miljøteknisk beskrivelse, december 2012, 19. december 2012, Mekoprint
2. Forudgående annoncering om revurdering af miljøgodkendelse, Vejgaard Avis, 6. marts 2013, Aalborg Kommune, Miljø
3. Spørgsmål til oplysninger i ansøgning fremsendt til virksomheden, 13. august 2013, Aalborg Kommune, Miljø
4. Supplerende oplysninger til ansøgning, 22. august 2013, Mekoprint
5. Kvalitets- og Miljøhåndbog (dateret 16. august 2012), fremsendt 22. august 2013, Mekoprint
6. Spørgsmål til oplysninger om afkast, 11. oktober 2013, Aalborg Kommune, Miljø
7. Spørgsmål til overvejelser vedr. BAT, 4. november 2013, Aalborg Kommune, Miljø
8. Data for procesafkast, 15. november 2013, Mekoprint
9. Datablade for anvendte kemikalier, beregning af støv i afkast, overvejelser omkring BAT i anodisering, 18. november 2013, Mekoprint
10. Billeddokumentation af scrubberanlæg/dråbefang, 18. november 2013, Mekoprint
11. Oplysninger om drift af anlæg 2, 20. november 2013, Mekoprint
12. Partshøringsbreve fremsendt til naboer, 27. november 2013, Aalborg Kommune, Miljø
13. 1. udkast til revurdering af miljøgodkendelse, 2. december 2013, Aalborg Kommune, Miljø
14. Reviderede oplysninger om data for procesafkast, 4. december 2013, Mekoprint
15. Virksomhedens kommentarer til udkast til miljøgodkendelse, 5. december 2013, Mekoprint
16. Skitse over flow af spildevand fra anodisering, 9. december 2013, Mekoprint
17. Revideret oversigtstegning for procesafkast, 12. december 2013, Mekoprint
18. Maskinoversigt, dateret 13. juni 2012, Mekoprint

2.3 Virksomhedens etablering mv.

Mekoprint Mechanics A/S fik første gang meddelt miljøgodkendelse for aktiviteterne på Fåborgvej 15 i 1993.

Virksomheden ejer selv ejendommene, hvorpå virksomheden er etableret. Virksomheden har et samlet produktionsareal på ca. 12.250 m². Der sker i forbindelse med denne miljøgodkendelse ikke udvidelse af virksomhedens produktionsareal.

2.4 Beliggenhed og kommuneplan mv.

Virksomheden er beliggende i kommuneplanområde 4.8.17, "Svendborgvej, Fåborgvej m.m.". Virksomheden er beliggende i lokalplanområde 08-055, "Erhverv, Fåborgvej, Aalborg Øst Industri". Lokalplanen er udarbejdet for at give Mekoprint A/S mulighed for at udvide sin afdeling på Fåborgvej.

Virksomhedens nærmeste naboer er:

Syd og øst:	Industriområde 4.8.17 "Svendborgvej, Fåborgvej m.m."
Nord og nord-vest:	Virksomheden grænser i den nordlige og nordvestlige del op til et område, der i kommuneplanen er

Vest: benævnt 4.8.R3 "Beplantningsbælte ved Fåborgvej".
Kommuneplanramme 4.6.B5, der er udlagt til boligområde.

Der er ikke § 3-naturområder på ejendommen eller i nærheden, ligesom der heller ikke er Natura 2000-områder i nærheden af virksomheden

2.5 Produktion

Beskrivelse af produktionen fremgår af ansøgningen side 5-11.

2.6 Forureningsforhold

Oplysninger om forureningsforhold fremgår af ansøgningen side 12–14.

Bedste tilgængelige teknik

Der er i godkendelsesbekendtgørelsens ansøgningskrav for A205 og A203 ikke stillet krav om oplysninger om bedst tilgængelig teknik.

Der er for listepunkt 2.6 udarbejdet referencedokument om bedste tilgængelige teknikker for overfladebehandling af metaller og plastmaterialer (2005).

Oplysninger om valg af teknik fremgår af bilag 1 og 9 til sagen.

Luft

Luftforureningskilderne er beskrevet i ansøgningen side 12 samt nærmere beskrevet i bilag 4, 10, 14, 17 til sagen og skema nedenfor, hvor anvendte filtre og deres rensningsgrader fremgår.

Siden virksomheden blev miljøgodkendt første gang i 1993 er processen vedrørende vådlakering nedlagt. Ligeledes er aktiviteten vedrørende trykkeri/serigrافي minimeret. Udledning af organiske opløsningsmidler til luften er derfor ubetydelig.

Det er oplyst, at udsugningsluften fra anodiseringslinjen føres gennem et scrubberanlæg, hvor lufthastigheden nedsættes, således at salte (natriumsulfat) nedfældes og opsamles i kassette. Scrubberanlægget er etableret i forbindelse med anlæggets opstart omkring 1993.

Virksomhedens oplysninger om afkast og filterrensning:

Afkast nr.	Beskrivelse	Maks. Luftm. [normal m ³ /time]	Det forurenende stof	Filtertype	Rensningsgrad	Afkastdiameter (mm)	Afkasthøjde (faktisk højde over fladt tag) [m]
2	TLF01 - Aluminiumsav	1698	Aluminiumspåner	Gram G113	99,9 % - filterklasse M	600	3,2 m over tag
5 og 6	OU01, OU2, OU3 og OU4 - fræsere	4880	Olietåger	Gram G104A	99,0 %	400 og 400	2,4 m over tag (2 afkast)
7	OU5 og OU6 - Fræsere	1665	Olietåger	Gram G104A	99,0 %	400	3 m over tag
11	Vasker/affedter	3274	Damp		-	250	1 m over tag
13	Grinder/slib Vådslibning uden køle-	1785	Damp		-	250	1,3 m over tag

Afka st nr.	Beskrivelse	Maks. Luftm. [normal m ³ /time]	Det forurenende stof	Filtertype	Rensningsgrad	Afkastdiаметer (mm)	Afkasthøjde (faktisk højde over fladt tag) [m]
	smøremiddel						
20	RF 01 – Vibrationsafgratter		Damp og støv		-	250	1 m over tag
41	Amadalaser - laserskærer	1059	Røggas/skærerøg	Delta Neu	99,9 % - filterklasse M	650	1,8 m over tag
45	TLF03/L5 - laserskærer	1540	Røggas/skærerøg	Sideros ECO 6 HC/S	99,9 % - filterklasse M	200	0,7 m over tag
49	TLF02/SL4 - laserskærer	1029	Røggas/skærerøg	Sideros ECO 4 EX	99,9 % - filterklasse M	400	1 m over tag
54	Fiberlaser (svejsning)	1080	Ingen emission		-	315	1,4 m over tag
70	OU07/Fræser og OU08/Plansliber	1834	Olietåger	Gram OUF (fræser)	85 % (fræser)	315	2,5 m over tag
				Geovent Olie grå (plansliber)	95 % (plansliber)		
82	U08/Håndkabiner til pulverlakering	1888	Epoxystøv/polyesterstøv	TAMA	99,9 % - (absolutfilter) filterklasse M	1000	22 m over tag
91	UC01/Pulverlakering	12.997	Epoxystøv/polyesterstøv	TAMA	99,9 % - (absolutfilter) filterklasse M	1100	2,5 m over tag
92	VE08/Hærde- og tørreovn	46.660	CO ₂ og damp	Camfil A5	-	1000	22 m over tag
101	Spritevask	969	Spritdampe		-	200	0,9 m over tag
111	TLF05/Afgratter	5778	Metalstøv	Gram G 113	99,9 % - filterklasse M	400	1 m over tag
114	TLF04 - Slibe-bord	517	Slibestøv	Gram G102	99,9 % - filterklasse M	320	1,6 m over tag
116	VE06/Robotsvejsere og manuel svejsning TIG rustfri MIG legeret	9205	Svejsrerøg	Camfil XLT 9	99% filterklasse F	630	2 m over tag
120	RF02/Svejsstationer Fra område kaldet svejs	2210	Slibestøv	Donaldson Rystefilter	99,9 % af total støv	315	1,1 m over tag
121	RF03/Svejsstationer Fra område kaldet svejs	2030	Slibestøv	Donaldson Rystefilter	99,9 % af total støv	315	1,1 m over tag
122	Vasker- Tejcovask	1313	Damp		-	250	1,5 m over tag

Afkast nr.	Beskrivelse	Maks. Luftm. [normal m ³ /time]	Det forurenende stof	Filtertype	Rensningsgrad	Afkastdiameter (mm)	Afkasthøjde (faktisk højde over fladt tag) [m]
124	Slibning – slib og hærdebord	488	Glas og metalstøv		-	250	1,1 m over tag
131	U02/Anodisering - linje 1	2542	Damp	Scrubberanlæg + dråbefang	-	250	2,5 m over tag
132	U01/Anodisering - linje 2 (Ikke i drift pt)	2542	Damp	Scrubberanlæg + dråbefang	-	400	2,3 m over tag
	Lasersvejsning (ved effekt på 0,62 kW)		Svejserøg	-			1 m over tagryg, lodret afkast

Tabel 8.

Lugt

Der er ikke oplysninger om lugtgener fra virksomheden.

Støj

Støjkilderne er beskrevet i ansøgningen side 12.

Affald

Virksomhedens affaldsfraktioner, -mængder, modtager m.m. fremgår af ansøgningens side 12-13 og bilag 4 til sagen.

Unormale driftssituationer

Der er ikke oplysninger om unormale driftssituationer.

2.7 Partshøring

Der blev foretaget partshøring vedrørende udkast til miljøgodkendelse hos naboerne den 27. november 2013 og der indkom ingen bemærkninger herfra. Virksomheden fik tilsendt udkast til miljøgodkendelsen den 2. december 2013. Virksomhedens bemærkninger til udkastet indkom den 5. december 2013 og på efterfølgende møde på virksomheden den 11. december 2013.

2.8 Aalborg Kommune, Miljø bemærkninger

Lokalisering

I lokalplanområdet må der kun etableres virksomheder indenfor miljøklasse 1-3 i den vestlige del af byggefeltet og miljøklasse 3-6 i den nordlige del af byggefeltet.

Mekoprint Mechanics A/S's aktiviteter kategoriseres i miljøklasse 3-6. De støjende aktiviteter, der medfører, at aktiviteterne kategoriseres i miljøklasse 6 er bl.a. brug af stansemaskiner. Disse er placeret i den nordlige del af byggefeltet.

Virksomheden er beliggende ca. 80 meter fra nærmeste boliger bag Tranholmvej (Asåvej), og derfor skal produktionen, der kan medføre støj og/eller støv foregå indendørs. Alle virksomhedens aktiviteter (udover til- og frakørsel og intern kørsel) foregår indendørs. Til- og frakørsel sker ad Fåborgvej. Afhentning af færdigvarer sker ca. 2 gange pr. dag ved rampe placeret vest for produktionsbygningen ud mod Tranholmvej. Afhentning af varer sker 10-20 gange dagligt ved rampe placeret øst for produktionsbygningen. Læsning af transporter sker i afskærmet bygning ved begge ramper. Støjpåvirkning i bo-

ligområdet vest for Tranholmvej i forbindelse med til- og frakørsel, er derfor vurderet til at være uændret.

Aalborg Kommune, Miljø vurderer på den baggrund, at virksomheden fortsat kan drives på den pågældende lokalitet uden at påføre omgivelserne forurening, som er uforeneligt med hensynet til omgivelsernes sårbarhed og kvalitet, herunder at til- og frakørsel til virksomheden kan ske uden væsentlige miljømæssige gener for omgivelserne.

VVM

Anlægget for anodisering (listepunkt 2.6) er optaget på bilag 2 i lov om planlægning, nr. 1510 af 15. december 2010. Idet godkendelsen ikke omfatter nyanlæg eller væsentlige ændringer for anodiseringsprocessen, som kan sidestilles med nyanlæg, er der ikke foretaget VVM-screening.

Bedste tilgængelige teknik og forebyggelse af uheld

Aalborg Kommune, Miljø vurderer, at det af virksomhedens ansøgning om miljøgodkendelse fremgår, at virksomheden har truffet de nødvendige foranstaltninger til at forebygge og begrænse forureningen ved anvendelse af den bedst tilgængelige teknik, herunder at virksomheden drives i overensstemmelse med den bedst tilgængelige teknik for overfladebehandling af metaller og plastmaterialer.

Virksomheden har f.eks. indført certificeret miljøledelsessystem (ISO 14.001) og har implementeret ROHS- og REACH direktiverne. Vandforbrug er søgt minimeret ved at etablere returløb i skyllebade, hvor det ikke er nødvendigt med helt rent vand. Minimering af energiforbrug ved afkøling af proceskar sker bl.a. ved brug af den overskydende kapacitet fra køleanlæg, som forsyner virksomhedens stansmaskiner.

Forlængelse af badenes levetid sker ved overvågning og test af badenes kvalitet, så badene ikke kasseres, før det er nødvendigt. Derudover er overslæb af kemikalier fra kar til kar forsøgt minimeret ved at emner, der neddyppes i kar afdrypper, inden de sænkes ned i næste kar.

Forebyggelse af flygtige emissioner fra anodiseringskarrene sker dels ved, at opvarmede kar holdes lukkede og dels ved, at den udsugede luft fra karrene føres gennem scrubber og dråbefang.

I anodiseringen anvendes primært syrer og baser som er velkendte stoffer. Anvendelse af Chrom (VI) er i videst muligt omfang udfaset. Der anvendes kun Chrom(VI) i forbindelse med levering til en enkelt kunde. Ifølge BAT-referencedokument for overfladebehandling af metaller og plastmaterialer (september 2005) er det BAT i forbindelse med dekorationsforchromning at substituere Chrom(VI) med Chrom III eller tin-cobolt. Det er dog nævnt i referencedokumentet, at det ikke altid er muligt.

http://www.mst.dk/Virksomhed_og_myndighed/Industri/BAT-+bedst+tilgaengelige+teknik/Aktuelle+BREF-dokumenter/Status/overfladebehandling_af_metaller_og_plast.htm

Der er ikke krav til bedst tilgængelig teknik for listepunkterne A203 og A205 udover standardvilkårene.

Beskyttelse af jord og grundvand

Der er af hensyn til beskyttelse af jord og grundvand stillet vilkår om formen for opbevaring af farligt affald samt vilkår om kontrol af tæthed og tilstand af belægninger, proceskar og tilhørende rørføringer.

Retsbeskyttelse

Virksomheden blev første gang miljøgodkendt den 9. oktober 1993. Virksomheden er en bilag 1-virksomhed. I henhold til § 37 i Miljøministeriets bekendtgørelse om godkendelse af listevirksomhed, nr. 1454 af 20. december 2012 (Godkendelsesbekendtgørelsen), skal godkendelser af bilag 1-virksomheder regelmæssigt og mindst hvert 10. år tages op til revurdering og om nødvendigt ændres i lyset af den teknologiske udvikling. Virksomhedens miljøgodkendelse blev senest revurderet i 2003, hvor der blev truffet afgørelse om ikke at ændre vilkårene i godkendelsen. Aalborg Kommune, Miljø har besluttet at revidere virksomhedens miljøgodkendelse ved påbud efter lovens §§ 41 og 41 b. Der er ikke retsbeskyttelse på de nye krav.

Bemærkninger i øvrigt til vilkårene

Generelt

Vilkår 2 er et almindeligt indberetningsvilkår, der bl.a. skal sikre, at tilsynsmyndigheden altid er bekendt med, hvem der har ansvaret for driften af virksomheden.

Vilkår 3 og 4 er standardvilkår i henhold til godkendelsesbekendtgørelsen gældende for listepunkt A203 og A205.

Vilkår 5 er fastsat i overensstemmelse med retspraksis i sager, hvor de pågældende virksomheder har været ude af drift i en længere periode. Dvs. at virksomheden skal søge om ny miljøgodkendelse, hvis produktionen har været indstillet i 3 år. Virksomheden har oplyst, at anlæg 2 i anodiseringsprocessen pt. er ude af drift. Såfremt anlæg 2 sættes i drift igen skal dette meddeles Aalborg Kommune, Miljø med henblik på at sikre, at emissionen ved opstart af og videre drift af anlæg 2 lever op til vilkårene i miljøgodkendelsen og følger BAT.

Driftsjournal for egenkontrol

Vilkår 6 omfatter krav om registrering af grundlaget for egenkontrol, dvs. kopi af gældende godkendelse, tilladelser og tilsynsnotater, samt en registrering af resultatet af den løbende egenkontrol. Herunder kopi af dokumentationsmålinger i form af præstationsmålinger i relation til luftforurening og støj, der er medtaget under de konkrete punkter i miljøgodkendelsen.

Egenkontrollen skal sikre, at der er fornøden dokumentation for overholdelse af miljøgodkendelsen.

Standardvilkår A205 (Forarbejdning af jern/stål/metal)

Vilkår 7-21 er standardvilkår for liste A205, men med en anden nummerering end standardvilkårene har i listebekendtgørelsen.

Vilkår 8 stiller krav til emission af både vegetabilsk og mineralsk olie. Virksomheden har oplyst, at der bruges mineralsk olie, men at der udskiftes olietype jævnlige for at undgå kontakteksem. Der er derfor også sat krav til emission af vegetabilsk olie, idet der tages højde for, at der ved udskiftning af køle-smøremiddel også anvendes vegetabilsk olie.

Vilkår 11 stiller krav til afkasthøjde ved udsugning af olietåger.

Idet der er installeret olietågefilter (Gram G104A) i afkast nr. 5 og 6 med en filtereffektivitet på over 99 % (partikelstørrelse fra 0,1 - 2 µm) anses emissionsgrænseværdien for overholdt. Ligeledes anses immissionsgrænseværdien (B) for overholdt, idet afkasthøjden for begge afkast er 2,4 m over tag. Ligeledes anses emissions- og immissionsgrænseværdien for overholdt for afkast nr. 7, idet der er installeret olietågefilter (Gram G104A) med en filtereffektivitet på over 99 % (partikelstørrelse fra 0,1 - 2 µm) og en afkasthøjde på 3 meter over tag.

I afkast nr. 70 er installeret olietågefiltre (GeoFilter Oil) og (Gram OUF 80-200) med udskilningsgrad på henholdsvis 95 % og 85 %. På baggrund af de anvendte filtre og afkasthøjde på 2,5 m anses emissions- og immissionsgrænseværdien for overholdt for afkast nr. 70.

Vilkår 11 stiller krav til afkasthøjde ved udsugning af metalstøv fra slibeprocesser uden brug af køle-smøremidler.

I afkast nr. 2 og 111 er installeret filter (Gram G 113) med en filtereffektivitet på 99,95 % (filterklasse M). I afkast nr. 114 er installeret filter (Gram G 102) med en filtereffektivitet på 99,97 % (filterklasse M).

I afkast nr. 120 og 121 er installeret filtre (Donaldson Rystefiltre, Dura-Life) med en filtereffektivitet på 99,9 %.

På baggrund af filtrenes effektivitet og at afkasthøjderne alle er over 1 m over tag, anses emissions- og immissionsgrænseværdien for slibestøv for overholdt.

Vilkår 11 stiller krav til afkasthøjde ved lasersvejsning. Det er oplyst af virksomheden, at der svejdes med en effekt på 0,62 kW, hvilket svarer til en emission af svejserøg på under 0,4 mg/s (jf. Svejserøgsvejledningen). Det er oplyst af virksomheden, at der ikke er udsugning fra denne proces. Såfremt der senere vil blive stillet krav til udsugning, som følge af hensyn til arbejdsmiljøet, skal afkast herfra føres mindst 1 meter over tag jf. vilkår 11.

Vilkår 11 stiller ligeledes krav til afkasthøjde fra laserskæring. Det er oplyst af virksomheden, at den samlede skæretid er fra 46 til 80 timer pr. uge, hvilket svarer til en samlet intermittens på over 55 %.

Der er oplysning om filter med rensningsgrad på mindst 99 % af skærerøg, hvilket opfylder krav ved skærerøg i ulegeret stål og rustfrit stål.

Standardvilkår 9 er undladt idet vilkåret ikke anses for relevant.

Standardvilkår 10 er undladt idet virksomheden har oplyst, at det ikke er muligt at genanvende metalaffald fra bearbejdning af pladematerialer på virksomheden.

Standardvilkår 17 er undladt idet der ikke forekommer påfyldningsstudse for olieprodukter.

Standardvilkår 20 stiller krav til præstationsmåling i afkast fra slibeprocesser uden anvendelse af køle-smøremidler hvis den samlede udsugede luftmængde herfra overstiger 2.500 m³/time. Virksomhedens samlede udsugede luftmængde fra slibeprocesser uden køle-smøremidler er 12.233 m³/time. Idet virksomheden har dokumenteret, at der er installeret filtre, der tilbageholder 99 % af metal-/slibestøv har Aalborg Kommune, Miljø vurderet, at det ikke er formålstjenstligt umiddelbart at foretage emissionsmålinger. Aalborg Kommune, Miljø har dog ændret standardvilkår 20 (miljøgodkendelsens vilkår 20), således, at tilsynsmyndigheden har mulighed for at stille krav om emissionsmålinger, såfremt det senere vurderes at være relevant.

Standardvilkår A203 (Pulverlakering)

Vilkår 23-33 er standardvilkår for liste A203, men med en anden nummerring end standardvilkårene har i listebekendtgørelsen.

Vilkår 23 stiller krav til, at der holdes konstant undertryk ved pulverkabinen, når den er i brug. I lokalet, hvor pulverkabinerne er placeret, er der overtryk. Dette med henblik på at forhindre, at udefrakommende støvpartikler trænger ind i lokalet. Da der er udsugning lokalt omkring pulverkabinerne, anses vilkåret for overholdt, idet der her er undertryk.

Vilkår 24. Det er oplyst af virksomheden, at det i anlægget er muligt at påføre pulvermalingen automatisk afhængig af emnernes udformning. Ligeledes opsamles forbisprøjt af pulver og dette genvindes. På baggrund heraf er vilkåret (standardvilkår 4) medtaget og anses for overholdt.

Vilkår 28 stiller krav til afkasthøjde ved udsugning fra pulverlakering. Virksomheden har oplyst, at der ved automatisk påføring af pulverlak er en massestrøm i afkast på 1 kg støv/time, hvilket svarer til en emission (uden filter) på 77 mg støv/m³. Emissionsgrænseværdien er 5 mg total støv/Nm³. Idet der er installeret filter (TAMA) med en filtereffektivitet på 99,9 % (filterklasse M), vil den faktiske emission være 0,077 mg total støv/m³. Emissionsgrænseværdien i afkast fra automatisk pulverlakering anses derfor for overholdt. Immissionsgrænseværdien for epoxystøv, polyesterstøv m.m. er 0,01 mg/Nm³. Idet der tages udgangspunkt i, at den maksimale timeemission for støv i det konkrete tilfælde er 0,28 mg/s (0,077 mg/m³ * (13.000 m³/time/3600 s)) vil spredningsfaktoren være 28 m³/s. Idet spredningsfaktoren er under 250 m³/s og afkasthøjden fra automatisk pulverlakering er 2,5 m, anses immissionsgrænseværdien for epoxystøv og polyesterstøv for overholdt.

Virksomheden råder over en håndkabine til pulverlakering af emner, der ikke har standardstørrelse. Afkastluften herfra filtreres ligeledes i filter (TAMA) med en filtereffektivitet på 99,9 %. Massestrømmen herfra er ikke oplyst af virksomheden. Såfremt det antages, at massestrømmen er den samme som i pulveranlægget med automatisk påføring, vil koncentrationen i afkastluften efter rensning, være 0,5 mg støv/m³ og spredningsfaktoren vil være 28 m³/s. Såfremt afkasthøjden er mindst 1 meter over tag, anses immissionsgrænseværdien for overholdt. Afkastet fra håndkabinen er imidlertid angivet til 0,6 m. Der er således stillet vilkår om, at afkasthøjden fra håndkabinen skal forhøjes til 1 meter over tag.

Der anvendes ikke pulverlak, der indeholder TGIC, hvorfor der ikke er stillet vilkår om grænseværdier herfor i afkast.

Listepunkt 2.6 (Anodisering)

Vilkår 35 er fastsat i medfør af godkendelsesbekendtgørelsen § 22, pkt. 6 og 10.

Vilkår 36 er fastsat iht. Miljøstyrelsens vejledning nr. 2, 2001, Luftvejledningen.

Vilkår 37 er fastsat for at sikre fri fortynding af de stoffer, der forekommer i afkastluften fra anodiseringen. I forbindelse med udarbejdelse af miljøgodkendelsen i 1993 er der fastsat en afkasthøjde på mindst 2 meter over tag samt en minimumshastighed i afkastet på 8 m/s. Det fremgår af data fra 2013, at lufthastigheden i afkast fra anodiseringslinien er 14,3 m/s (udsug-

ningsmængde: 2542 m³/t, diameter: 250 mm). Idet der ikke er sket udvidelser/ændringer af anlægget til anodiseringen, som giver anledning til en øget forurening i forhold til forudsætningerne i 1993, fastholdes krav til afkasthøjden.

Vilkår 38 er fastsat efter godkendelsesbekendtgørelsens § 22 pkt. 8. Virksomheden har i løbet af 2013 indført en metode til optimering af bundfældning af slam fra anodiseringsprocessen. Der bortskaffes således ca. 7.000 kg slam fra anodiseringsprocessen af gangen. Slammet, som indeholder chrom, nikkel, zink og kobber, afhentes af Mokana.

Vilkår 39 er fastsat efter godkendelsesbekendtgørelsens § 22 pkt. 7.

Vilkår 40 er fastsat efter godkendelsesbekendtgørelsens § 22 pkt. 5.

Vilkår 41 og 42 er fastsat med henblik på at sikre og forebygge spild af kemikalier fra anlægget, samt at belægning under proceskar bassiner og øvrige kemikaliebeholdere holdes intakte, således risikoen for forurening af kloaksystem og jord og grundvand minimeres.

Vilkår 43 er fastsat således, at tilsynsmyndigheden har mulighed for at stille krav om emissionsmålinger, såfremt det vurderes at være relevant.

Vilkår 45 og 46 er fastsat efter godkendelsesbekendtgørelsens § 27 stk. 3.

Supplerende vilkår

Vilkår 47-52

Vilkårene er fastsat efter Miljøstyrelsens vejledning nr. 4 og 5, 1984 og nr. 5, 1993, samt efter "Orientering fra Miljøstyrelsens Referencelaboratorium for støjmålinger", nr. 10, november 1989.

De støjgrænseværdier, som Aalborg Kommune, Miljø har vurderet skal fastsættes for virksomheden, er fastsat ud fra omgivelsernes karakter. Grænseværdierne er i overensstemmelse med de grænseværdier der fremgår af Miljøstyrelsens Støjvejledning.

Virksomheden er beliggende i område 4.8.17 "Svendborgvej, Fåborgvej m.m.", der er udlagt til industriområde. I industriområderne er støjgrænserne fastsat svarende til områdetype 2 ("Erhvervs- og industriområder med forbud mod generende virksomheder") (dag/aften/nat, 60/60/60 dB(A)), jf. Miljøstyrelsens vejledning nr. 5/1984. I det nærliggende boligområde 4.6.B5 er der fastsat støjgrænser svarende til områdetype 5 i Miljøstyrelsens vejledning nr. 5/1984 ("Boligområder for åben og lav boligbebyggelse") (dag/aften/nat, 45/40/35 dB(A)).

For det rekreative arealer 4.8.R3 nord for virksomheden er der fastsat støjgrænser svarende til industriområdet, da arealet ikke er planlagt anvendt som opholdsareal, men som "grønne kiler" i området.

Der er ikke stillet krav om støjmålinger i forbindelse med revurderingen af miljøgodkendelsen da det vurderes, at virksomheden ikke overskrider støjkravene. Virksomheden fik udført akkrediterede støjmålinger i 2005, hvor det konkluderedes, at virksomheden på daværende tidspunkt overholdt støjvilkårene i boligområdet.

Tilsynsmyndigheden kan dog med hjemmel i godkendelsen til enhver tid kræve, at der gennemføres støjmålinger, f.eks. i forbindelse med en udvidelse eller en klage. De retningslinjer, der skal følges ved krav om målinger, fremgår af vilkårene. Oplæg til udførelse af støjmålinger skal forelægges tilsynsmyndigheden, inden målingerne udføres.

Vilkår 53 er fastsat, idet det af Aalborg Kommune, Miljø vurderes, at stansemaskiner kan give anledning til vibrationer, og derfor er der fastsat grænseværdier for vibrationer.

Unormale driftssituationer

I tilfælde af uheld eller driftsforstyrrelser, der medfører udslip til omgivelserne (luft, jord, vand eller kloak), skal virksomheden straks ringe 112.

Såfremt der sker driftsforstyrrelser eller uheld, som kan medføre væsentlig forurening eller fare herfor, skal virksomheden, jf. miljøbeskyttelsesloven § 71 straks underrette tilsynsmyndigheden om alle relevante aspekter af situationen. Underretningen bevirker ingen indskrænkning i pligten til at søge følgerne af driftsforstyrrelsen eller uheld effektivt afværget eller forebygget, ligesom det ikke fritager for forpligtelsen til at genoprette den hidtidige tilstand.

Ovennævnte er lovbundne krav, hvorfor det ikke er medtaget som vilkår i miljøgodkendelsen.

Spildevand:

Der forekommer processpildevand på virksomheden, og virksomheden fik afledningstilladelse den 2. december 2002.

I spildevandstilladelsen er der bl.a. stillet krav til maksimal indhold af nikkel, chrom, kobber og zink, og der er vilkår om at udføre egenkontrol af spildevandet. Idet tidligere analyser har vist, at indholdet af kobber og zink ligger under kravværdierne, er der ikke længere krav om analyse af kobber- og zinkindhold. Ifølge egenkontrolresultaterne for 2009, 2010 og 2011 har virksomheden haft en udfordring med at overholde kravværdierne til suspenderede stoffer, chrom og nikkel. Virksomheden har de seneste år bl.a. iværksat følgende tiltag for at forbedre spildevandsrensningen:

- Justering af anlægget og anvendelse af nyt flokkuleringsmiddel i "spæncom-anlæg"
- Montering af 90 graders bøjning i afløb i neutraliseringskar, med henblik på at forbedre tilbageholdelse af slam i karrene.
- Midlertidig stop i vandflow i bundfældningskar, med henblik på at optimere bundfældning.

Egenkontrolresultaterne for 2012 indikerer, at ovenstående tiltag har haft effekt, da kravværdierne for nikkel og chrom er overholdt. Ligeledes er niveauet for suspenderede stoffer faldet. Virksomheden har oplyst, at anodiseringsanlæg 2 i 2012 er taget ud af brug, hvilket også kan have indflydelse på analyseresultaterne.

I referencedokument om bedste tilgængelige teknikker for overfladebehandling af metaller og plastmaterialer (dateret september 2005), er der angivet emissionsniveauer for spildevandet, der udledes til offentlig kloak fra anlæg, der anvender en række bedste tilgængelige teknikker.

I nedenstående tabel ses emissionsniveauerne for disse anlæg, samt målte emissionsniveauer for Mekoprint Mechanics A/S i årene 2012-2013 og kravværdierne for de nævnte stoffer i Mekoprint Mechanics A/S's spildevandstilladelse af 2. december 2002.

Alle værdier i mg/l	Udledning til offentlig kloak (eller overfladevand)*	Målte emissionsniveauer for Mekoprint Mechanics 2012-2013	Kravværdi i Mekoprint Mechanics spildevandstilladelse**
Chrom (VI)	0,1-0,2	-	-
Chrom i alt	0,1-2,0	0,06-0,2 (Med enkelte overskridelser af kravværdien)	0,3
Nikkel	0,2-2,0	0,03-0,2 (med enkelte overskridelser af kravværdien)	0,25

* Fra anlæg der anvender en række bedste tilgængelige teknikker jf. referencedokument om bedste tilgængelige teknikker for overfladebehandling af metaller og plastmaterialer (dateret september 2005).

** Vejledende kravværdi i Miljøstyrelsens spildevandsvejledning (Vejledning fra Miljøstyrelsen Nr. 2, 2006).

Virksomheden har siden 2007 også analyseret indholdet af cobolt i spildevandet, idet virksomheden begyndte at indføre en ny overfladebehandlingsproces som alternativ til overfladebehandling med chrom (VI).

Ovenstående tabel indikerer at virksomhedens udledning af chrom og nikkel ligger på samme emissionsniveauer, der er forbundet med BAT.

Venlig hilsen

Sonja Thorsen
miljøsagsbehandler

99312175
sonja.thorsen@aalborg.dk

Kopi til:
Sundhedsstyrelsen, Embedslægeinstitutionen Nordjylland
nord@sst.dk

Aalborg Kommune, Forsyningsvirksomhederne
forsyningsvirksomhederne@aalborg.dk

Aalborg kommune, Renovationsvæsenet
renovation@aalborg.dk

Danmarks Naturfredningsforening
dn@dn.dk









Mekoprint Mechanis A/S

Signatur

 Virksomheden

Kommuneplanrammer

-  B - Boligområde
-  I - Industriområde
-  M - Område til særlige virksomheder
-  R - Rekreativt område
-  T - Område til tekniske anlæg
-  08-002 lokalplan nr.

Mekoprint Mechanics A/S

Fåborgvej 15, Aalborg Øst
Oversigtsplan med rammer

SAGS NR: 2012-54957

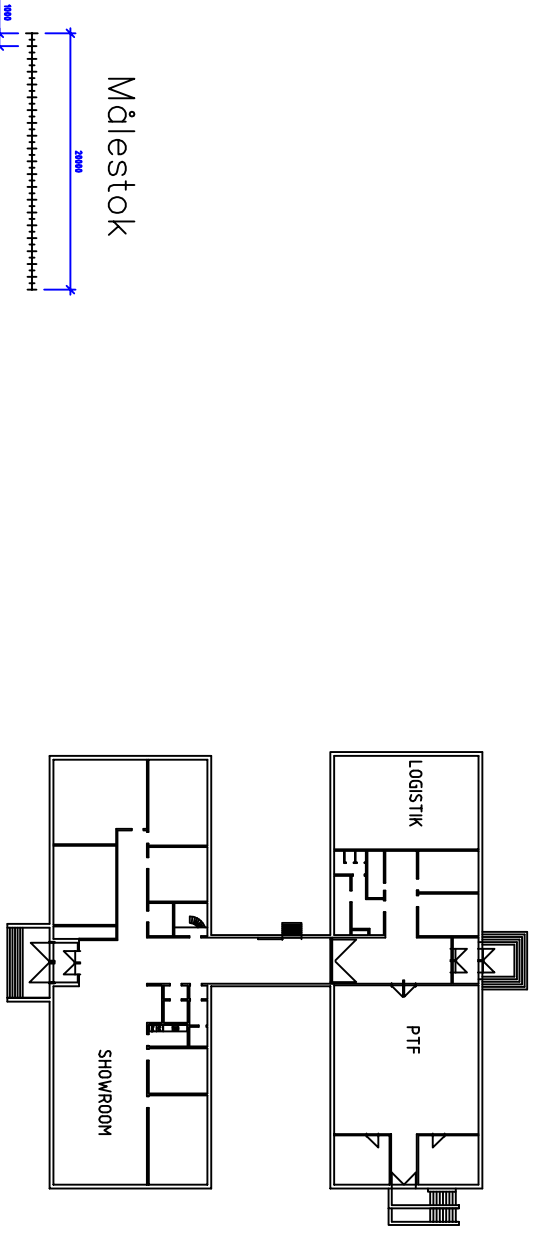
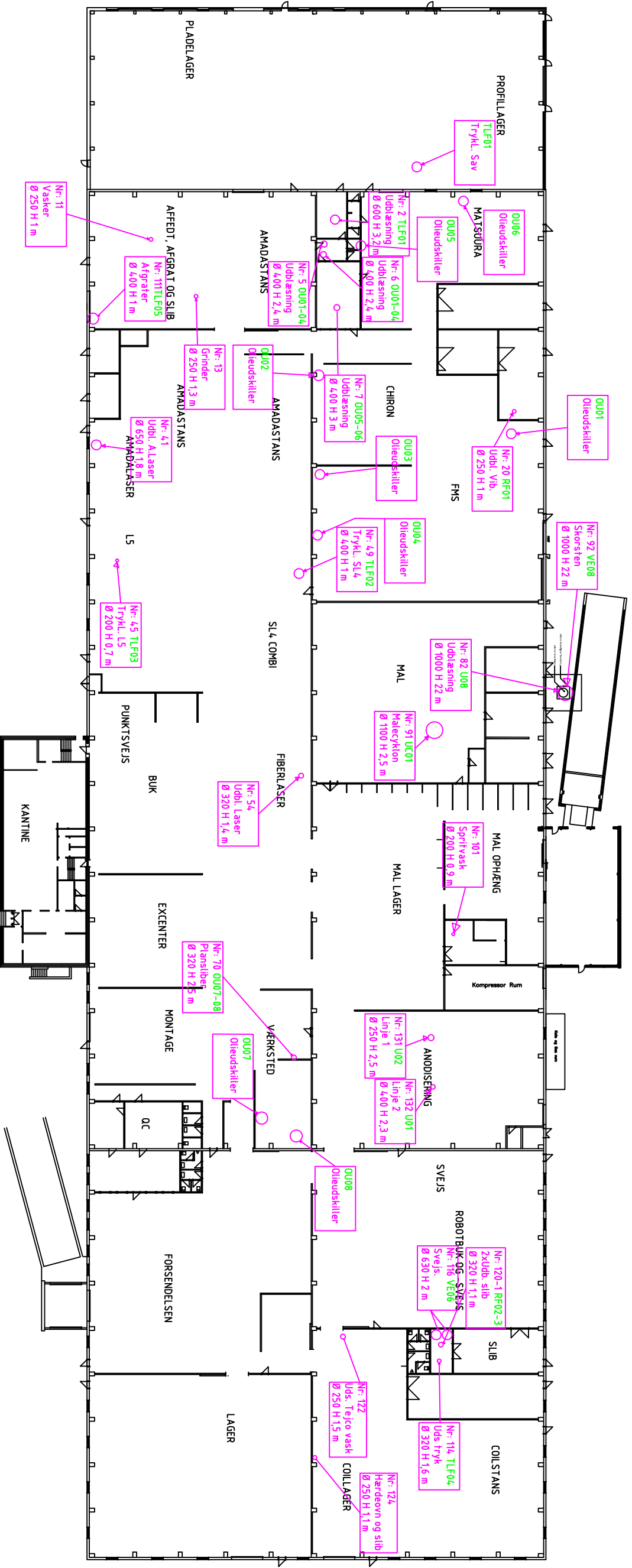
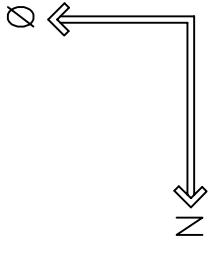
MÅL 1:6.000 DATO 20-12-2013 INIT APO BILAGS NR. **3.1**

Teknik- og Miljøforvaltningen

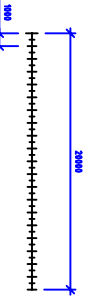
MILJØ Stigsborg Brygge 5
9400 Nørresundby



**AALBORG
KOMMUNE**



Målestok



Mekoprint Mechanics A/S

Fåborgvej 15, Aalborg Øst
 Oversigtsplan med procesafkast

MÅL SAGSNR 2012-54957
 DATO 20-12-2013 INIT ALP BILAGS NR.: 3.2

Teknik- og Miljøforvaltningen
 Stigsborg Brogge 5
 9400 Nørresundby
 AALBORG KOMMUNE