



Rapport for miljøtilsyn hos DANSK MASKININDUSTRI A/S, Lufthavnsvej 25, 9400 Nørresundby

Overordnede oplysninger

Tilsynsdato	24.11.2025		
Baggrund for tilsynet	Basistilsyn - varslet		
Telefon	41300300	CVR nr.	35529004
E-mail	mg@dkmi.dk, info@dkmi.dk	P. nr.	1018891448

Virksomhedstype	MVB, Maskinværksteder >1000 m2
Godkendelsesdato	-
Tilslutningstilladelse spildevand	-

Aftaler og håndhævelser inden for tilsynsfrekvensen

Dato	Type	Status	Kommentar
20-12-2023	Aftale	Efterkommet	Virksomheden anmelder i henhold til maskinværkstedsbekendtgørelsens § 4, inden der etableres en båndsliber og et enkelt svejsested.
20-12-2022	Aftale	Efterkommet	Virksomheden undersøger, om olietågefilteret er forsynet med en differenstrykmåler, som løbende skal følge, hvornår filteret skal renses eller udskiftes.
20-12-2022	Aftale	Efterkommet	Virksomheden vil i løbet af foråret 2023 indrette en udendørs, overdækket plads til opbevaring af farligt affald, enten i dobbeltvæggede beholdere eller en plads med opkant eller spildbakker i overensstemmelse med maskinværkstedsbekendtgørelsens § 31. Indtil denne plads er indrettet vil beholdere med farligt affald opbevares indendørs i rum uden afløb. Efterkommet d. 24/9 2024 Virksomheden har forklaret at der ikke vil blive indrettet en udendørs overdækket plads til opbevaring af farligt affald alligevel. Det farlige affald vil blive opbevaret indendørs i rum uden afløb og på spildbakker.
20-12-2022	Aftale	Efterkommet	Der skal fremover udføres egenkontrol i henhold til § 34 i maskinværkstedsbekendtgørelsen med angivelse af følgende: - Dato for vedligeholdelse af filtre, herunder udskiftning af filtermateriale, og for opdagelse af fejl i filtre med angivelse af korriigerende handling. - Resultatet af den månedlige kontrol af filtre. - Dato for eftersyn af belægninger og evt. udbedringer, jf. § 33. Driftsjournalen skal opbevares på virksomheden i mindst 5 år og skal være tilgængelig for tilsynsmyndigheden. Kontrol i forbindelse med installation, vedligeholdelse og service samt skift af olietågefilteret, herunder kontrol af differenstrykket skal fremgå af driftsjournalen. Olietågefiltre skal vedligeholdes og serviceres efter leverandørens anvisninger.
24-09-2024	Aftale	Meddelt	Det blev aftalt med virksomheden at de ville kontakte filterleverandøren og få monteret en differenstrykmåler på olietågefilteret hurtigst muligt. Derudover blev det aftalt, at virksomheden ville undersøge under hvilke trykforhold filteret trænger til udskiftning/rensning og indskrive dette i deres driftsjournal, så det kan overvåges på differenstrykmåleren hvornår filteret ikke længere fungerer optimalt. Dokumentation på påsat differenstrykmåler samt instruktioner i driftsjournal vedr. trykforhold i filteranlæg skal være Aalborg Kommune, Virksomhedsmiljø, i hænde senest d. 1. november 2024.
24-09-2024	Aftale	Meddelt	Det blev aftalt med virksomheden, at der skulle sendes en redegørelse til Aalborg Kommune, Virksomhedsmiljø, hvor det forklares hvorfor det isatte olietågefilter ikke svarer til det filter som der blev opgivet i anmeldelsen på maskinværkstedet og herunder dokumentere rensningsgrad og udsugningskapacitet på filteret. Redegørelsen skal være Aalborg Kommune, Virksomhedsmiljø i hænde senest den 1. november 2024

Dato	Type	Status	Kommentar
09-01-2026	Indskærpelse	Meddelt	Virksomheden har indsendt datablade for olietågefilter, som viser, at filteret har en renseeffekt på 99%, men ifølge tidligere indsendte oplysninger i anmeldelsen efter maskinværkstedsbekendtgørelsen skulle der etableres filter med en renseeffekt på 99,9%. Forholdet er tidligere blevet påtalt, navnlig bl.a. i tilsynsbrevet fra den 8. oktober 2024. Det indskærpes, at virksomheden senest den 1. marts 2026 skal indsende en beregning for spredningsfaktor. Hvis beregningen viser, at spredningsfaktor er på under 250 m³/s, så vil en afksthøjde på 1 meter over tagryg være tilstrækkeligt for at kunne overholde B-værdien for mineralske og/eller vegetabiliske olietågeaerosoler på henholdsvis 0,003 mg/m³ og 0,01 mg/m³, jf. maskinværkstedsbekendtgørelsens § 22. Hvis spredningsfaktor er på over 250 m³/s, så skal afksthøjden fastsættes på baggrund af en OML-beregning.
09-01-2026	Indskærpelse	Efterkommet	Under tilsynet blev der konstateret oliespild fra ét af CNC-maskinerne. Det er indskærpet, at evt. spild skal opsamles straks, og at der altid skal forefindes absorptionsmateriale på virksomheden. Senest den 15. februar 2026 skal der indsendes fotodokumentation for opsamling af spildet. Virksomheden har den 13. februar 2026 indsendt fotodokumentation samt redegørelse for opsamling af spildet.
09-01-2026	Aftale	Efterkommet	Jf. Maskinværkstedsbekendtgørelsens § 34 og accept af anmeldelsen fra den 7. april 2022 skal der udføres månedlig egenkontrol af filter og resultatet noteres i en driftsjournal. Kopi af den indsendte driftsjournal for 2025 viser, at der ikke konsekvent er udført egenkontrol for hver måned, hvorfor det er aftalt, at driftsjournalen skal omfatte egenkontrol af filter for hver måned. Virksomheden har den 13. februar 2026 oplyst, at denne fremadrettet vil udføre driftsjournal for egenkontrol for hver måned.
09-01-2026	Aftale	Efterkommet	Under tilsynet blev der konstateret flere plastspande anbragt på gulvet med indhold af processpildevand fra vask af olie og køle- og smøremidler fra maskinerne. Virksomheden har oplyst, at der er tale om midlertidig opbevaring indtil processpildevandet omhældes i en større beholder mhp. bortskaffelse. Det er aftalt, at en midlertidig opbevaring af vaskevandet skal ske miljømæssigt forsvarligt, så der ikke kan ske spild ved evt. uheld, eksempelvis opbevaring i beholder med spændering. Vaskevandet skal håndteres som farligt affald. Virksomheden har den 13. februar 2026 indsendt fotodokumentation for en miljømæssigt korrekt opbevaring af spildevandet.
09-01-2026	Aftale	Meddelt	Under tilsynet blev der konstateret en sammenblanding af affaldsfraktioner såsom pap, papir, plastik, m.m. i den samme container, som var placeret udendørs. Virksomheden skal jf. affaldsbekendtgørelsen sortere affaldet i særskilte beholdere, så mest muligt kan genanvendes eller anvendes til anden endelig materialenyttiggørelse. Virksomheden skal senest den 1. marts 2026 indsende fotodokumentation for sortering af affald i respektive fraktioner.

Virksomhedsoplysninger

Kort beskrivelse af virksomhedens arbejdsområde/procesbeskrivelse				
Maskinværkstedet er anmeldt i henhold til maskinværkstedsbekendtgørelsen den 5. april 2022, og en miljømæssig vurdering af anmeldelsen er fremsendt den 7. april 2022. Virksomheden er etableret og sat i drift i 4. kvartal 2022. Der er ikke meddelt dispensationer fra krav i bekendtgørelsen, jf. § 37. Virksomheden anmeldte d. 28. april. 2023 en mindre driftsmæssig udvidelse af maskinværkstedet i form af etablering af en enkel svejseplads samt en båndsliber i det eksisterende værksted, en miljømæssig vurdering af anmeldelsen er fremsendt den 25. maj. 2023. Bearbejdning af plast er ikke omfattet af maskinværkstedsbekendtgørelsen, men reguleres i henhold til miljøbeskyttelseslovens § 42 og med udgangspunkt i Miljøstyrelsens luftvejledning nr. 2/2001. Bearbejdning af plast sker på de samme maskiner som til metalemner. Maskinbearbejdningen på CNC-anlæggene sker med anvendelse af køle- og smøremidler, hvor der fræses og drejes metalemner i sort stål, aluminium, rustfrit stål, messing, SAF, Duplex og kobber. Multimaskiner kan varetage både fræse- og drejeprocesser. Virksomheden bearbejder de fleste typer af plast såsom PEEK (varmebestandig), PEHD (blød), PVC samt POM, som er godkendt til fødevarer. Der udføres ikke aktiviteter indenfor sandblæsning eller maling. Virksomheden arbejder i treholdsskift på hverdage. Der er p.t. maks. 4 personer på aften- og natthold. Lørdage, søn- og helligdage er der normalt ikke aktiviteter.				
Produktionsareal (m ²)	Antal ansatte i produktionen	Driftstider (kl)		
		Hverdage	Lørdage	Søn- og helligdage
2.000	32	07-07	-	-
Miljøledelse				

Luftemissioner

Kilde Id	Aktivitet/proces	Stof	Emi.konc (mg/m ³)	Rensning
1	CNC-bearbejdningsmaskine	Olietåge		Filter (mindst 99,9 % rensning)
2	Båndsliber	Slibestøv		mindst 85 %
2	Svejsning - CO2 og TIG	Svejserøg		Ingen rensning

Kilde Id	Afkasthøjde over		Afkastdiameter (m)		Volumenstrøm (Nm ³ /sek)	Lufthastighed (m/sek.)	Røggastemp. (°C)
	Terræn (m)	Tag (m)	Indvendig	Udvendig			
1		1,0			2,80		
2		1,0					

Rumopvarmning:
Fjernvarme

Kontrolpunkt	Tilsynskommentar
Luft	Der er i alt 16 CNC-maskiner på virksomheden. Bearbejdning af plast og metal foregår på de samme maskiner. Der anvendes ikke længere køle- og smøremidlet Nicool HD, men i stedet benyttes HOCUT(tm) 3350 til CNC-maskinerne, der ligeledes er et mineralsk køle- og smøremiddel.
Luft, afkast	Virksomheden har efter miljøtilsynet indsendt datablade for olietågefilter, som viser, at filteret har en renseeffekt på 99%. Virksomheden var tidligere blevet anmodet om en stillingtagen til den allerede etableret filter, som har en lavere rensningsgrad end oplysningerne i anmeldelsen fra den 7. april 2022, hvor rensningsgraden var oplyst til 99,9 %. På denne baggrund er det blevet indskærpet, at virksomheden senest den 1. marts 2026 skal indsende en beregning for spredningsfaktor mhp. at vurdere, hvorvidt B-værdien med den nuværende afkasthøjde er overholdt. Hvis beregningen viser, at spredningsfaktor er på under 250 m³/s, så vil en afkasthøjde på 1 meter over tagryg være tilstrækkeligt for at kunne overholde B-værdien for mineralske og/eller vegetabiliske olietågeaerosoler på henholdsvis 0,003 mg/m³ og 0,01 mg/m³, jf. maskinværkstedsbekendtgørelsens § 22. Hvis spredningsfaktor er på over 250 m³/s, så skal afkasthøjden fastsættes på baggrund af en OML-beregning. Foruden afkast til olietågeaerosoler, blev der ifm. miljøtilsynet i 2024 konstateret etablering af afkast på 1 meter over tagryg, som er koblet til virksomhedens båndsliber samt ét svejsested, hvilket stemmer overens med oplysningerne i accept af anmeldelsen fra 25. maj 2023. Ifølge det indsendte datablade for det filter, som er koblet til svejse- og slibeprocessen er der tale om et GeoFilter Dust med en rensningsgrad på 85-95% i partikler i størrelsen 0,3µm. Filteret er identisk med det filter, der blev indsendt i forbindelse med anmeldelsen efter maskinværkstedsbekendtgørelsen i 2023. Ifm. behandling af anmeldelsen blev dette filter vurderet som værende tilstrækkelig til at emissionsgrænseværdien og B-værdien på hhv. 5 mg/normal m³ og 0,01 mg/m³ for slibestøv bliver overholdt.
Luft, filtre	Det er oplyst, at de enkelte CNC-maskiner har hvert sit olietågefilter. Efter disse olietågefiltre samles alle udsugninger, og luften ledes gennem et ekstra olietågefilter, der ifølge databladet har en renseeffekt på 99 %. Under tilsynet oplyste virksomheden, at filteret er forsynet med en akustisk- og optiskbaseret differenstrymåler.
Lugt	Under tilsynet blev der ikke konstateret lugtgener fra virksomheden.

Støj

Id	Støjkilder	Kildestyrke dB(A)	Støjdæmpning (inden-, udendørs, indkapsling mv.)
1	Intern transport		Ingen afskærmning/støjdæmpning
2	Til- og frakørsel		Ingen afskærmning/støjdæmpning
3	Ventilation		Lydisolering
4	Kompressor, skrue		Lydisolering
5	Afkast		Lyddæmper

Kontrolpunkt	Tilsynskommentar
Støj	Skruekompressor er placeret indendørs. Udsugningsanlæg er placeret udendørs i støjisoleret filterhus og med lyddæmpet afkast. Virksomheden er placeret i et erhvervsområde, hvor krav til maksimal støjbelastning er 60 dB dag/aften/nat. Ved boliger i erhvervsområdet vil kravet til maksimal støjbelastning være 55/45/40 dB dag/aften/nat. I forhold til nærliggende rekreative områder vil der være et krav til maksimal støjbelastning på 40/35/35 dB dag/aften/nat. Under tilsynet blev der ikke konstateret væsentlig støj fra virksomheden.

Spildevand

Kontrolpunkt	Tilsynskommentar
Spildevand, procesvand	Der foretages vask og rengøring af emnerne, hvor olie og køle- og smøremiddel fjernes forinden viderehåndtering af emnerne. Processpildevandet skal opsamles og opbevares efter de gældende regler. Aalborg Kommunes forskrift for opbevaring af olie og kemikalier er sendt til virksomheden.
Spildevand, overfladevand	Virksomheden er beliggende i et separatkloakeret område. Det betyder, at regnvand/overfladevand ledes direkte og urenset til vandløb. Det er derfor vigtigt, at virksomheden har stort fokus på at imødegå spild/uheld på udendørs arealer og straks iværksætte opsamling/opsugning af evt. spildte stoffer og at evt. spild ikke spules i kloak.
Spildevand, afløbsforhold	Der er ikke gulvafløb i produktionshallen.
Spildevand, belægninger ved vaskepladser	Der er tæt belægning over alt i produktionshallen.

Tankoplysninger i BBR

Mat r.nr.	Fab . år	Fab .nr.	Etab. år	Indhold	Størrelse	Placering	Sløjfet år	Sløjfet	Sløjfningsfrist
57 m	198 7	393 088	1987	Fyringsgasolie	2.500	Nedgravet	1998	Tanken er tømt, afblændet og opfyldt	

Kontrolpunkt	Tilsynskommentar
Olietanke	Der findes ikke olietanke på virksomheden.

Råvarer

Produkt	Forbrug	Oplag	Enheden	Beholder		Opbevaring (Beskyttelse)	Årstal
				Type	Volumen (l)		
Køle-/smøremiddel	1.200		Liter	Emballage, original		Indendørs, tæt belægning, u. risiko for afløb til kloak m.m.	2024
Plast						Indendørs	2024

Metal						Indendørs	2024
Stål						Indendørs	2024

Kontrolpunkt	Tilsynskommentar
Råvarer	Køle-smøremidler renses i et anlæg (Accustrio-anlæg) og genbruges på egne maskiner.
Råvarer, opbevaring	Hjælpestoffer i form af køle- og smøremidler mv. opbevares indendørs bl.a. i kemiskab med indbygget spildbakke. Opbevaring af råvarer sker på en forsvarlig måde uden risiko for forurening af luft, vand eller jord.

Affald

Affaldsart	Beholder		Opbevaring (Beskyttelse)	Transportør	Modtager	Bemærkninger
	Type	Volumen (l)				
Blandet brændbart	Container - lukket		Udendørs	Stena Recycling	Stena Recycling	
Gulvvaskevand	IBC beholder		Indendørs, tæt belægning, u. risiko for afløb til kloak m.m.	Stena Recycling	Stena Recycling	
Metalaffald	Container - åben		Udendørs	Stena Recycling	Stena Recycling	
Metal-spåner, olieholdige	Container, lukket og med opsamlingskar		Udendørs	Stena Recycling	Stena Recycling	
Slam spåntagende proces	IBC beholder		Indendørs, tæt belægning, u. risiko for afløb til kloak m.m.	Stena Recycling	Stena Recycling	

Kontrolpunkt	Tilsynskommentar
Affald, sortering	Under tilsynet blev der konstateret en sammenblanding af affaldsfraktioner såsom pap, papir, plastik, m.m. i den samme container, som var placeret udendørs, hvorfor det er aftalt, at virksomheden jf. affaldsbekendtgørelsen skal sortere affaldet i særskilte beholdere, så mest muligt kan genanvendes eller anvendes til anden endelig materialenyttiggørelse.
Affald, opbevaring	Opbevaring af affald gav ikke anledning til bemærkninger.
Affald, bortskaffelse	Miljøstyrelsens Affaldsdatabase, hvor bortskaffelse af affald bliver indberettet, blev gennemgået, og gav ikke anledning til bemærkninger

Generelle bemærkninger

Kontrolpunkt	Tilsynskommentar
Konstateret jordforurening ved tilsyn*	Under tilsynet blev der konstateret oliespild fra ét af CNC-maskinerne. På denne baggrund er det blevet indskærpet, at evt. spild skal opsamles straks og at der altid skal forefindes absorptionsmateriale på virksomheden.
Drikkevand, indsatsområde, egen boring	Virksomheden ligger ikke i et område med særlige drikkevandsinteresser eller i indvindingsopland til et alment vandværk.
Generelle bemærkninger	Virksomheden skal fremsende en redegørelse for, hvorfor det isatte olie-tågefilter ikke svarer til det filter, som der blev oplyst i anmeldelsen efter maskinværkstedsbekendtgørelsen.
Planforhold	Virksomheden er placeret i område 2.4.I1, som ifølge kommuneplanrammerne er udlagt til industriområde. Området er desuden omfattet af lokalplan 12-007, Lindholm Industripark.
Konklusion på egenkontrol/driftsjournal*	Virksomheden har ikke konsekvent udført egenkontrol af filteranlægget for hver måned, hvorfor det er aftalt, at driftsjournalen fremover skal omfatte egenkontrol af filter for hver måned.
Jordforurening	Ejendommen har status uafklaret i Region Nordjyllands database over muligt forurenede industrigrunde. Region Nordjylland har endnu ikke taget stilling til, om ejendommen skal kortlægges efter reglerne i Jordforureningsloven.
Bæredygtighed*	Ved tilsynet talte vi om bæredygtighed. Virksomheden oplyste bl.a.: - at denne er i færd med at overveje opsætning af solpaneler, som vil kunne svare til ca. 15 % af virksomhedens el-forbrug, - at der sker genanvendelse af køle og smøremiddel ved recirkulering, - at varmen slukkes udenfor virksomhedens arbejdstid, - at der sker løbende udskiftning til LED-lyskilder, og - at virksomheden er indrettet i en ny bygning fra i 2022 i overensstemmelse med nugældende krav til energi.
Kampagne	Virksomheden havde fået vejledningsmateriale om PFAS i råvarer og produkter og under tilsynet blev mulighederne for den videre proces drøftet. Virksomheden er i færd med at identificere evt. PFAS-holdige produkter ved at gennemgå datablade for produkterne.