



Amcor Flexibles, Horsens
Hattingvej 10

8700 Horsens

Lars.Mengel@Amcor.com

Teknik og Miljø
Miljøafdelingen

Rådhusstorvet 4
8700 Horsens
Telefon: 76292929
Telefax: 76292010
miljoe@horsens.dk
www.horsenskommune.dk

Sagsnr.: 2009-002830

Dato: 19. december 2012

REVIDERET MILJØGODKENDELSE

Til: Emballagetrykkeri
Firma: Amcor Flexibles, Horsens
Adresse: Hattingvej 10, 8700 Horsens
Telefon: 70131400
Matrikel nr.: 2mf Bygholm Hgd. Horsens Jorder
CVR-nummer: 21409839
P-nummer: 1001847296
Listebetegnelse: J 104 Virksomheder, der behandler overflader på produkter under anvendelse af organiske opløsningsmidler (i)

SAMMENDRAG

Amcor Flexibles, Horsens har den 17. februar 2012 søgt om revideret miljøgodkendelse til emballagetrykkeri. Der er tale om en ordinær, lovpligtig revurdering, samt miljøgodkendelse af en række ændringsprojekter nævnt i den miljøtekniske beskrivelse punkt B6.

Hidtil gældende afgørelser:

1. 19921120 Tilslutningstilladelse for processpildevand
2. 19940825 Tillæg til tilslutningstilladelse.
3. 20010117 Revideret miljøgodkendelse.
4. 20111207 Tilslutningstilladelse for afværgepumpning
5. 20110712 19-tilladelse - underjordisk tank til opløsningsmidler.

Nærværende afgørelse erstatter afgørelserne 1 - 3.

MILJØGODKENDELSE

Horsens Kommune giver Amcor Flexibles, Horsens godkendelse efter miljøbeskyttelseslovens¹ § 33 af ændringsprojekter nævnt i den miljøtekniske beskrivelses punkt 6, samt revurdering i medfør af § 41, jf. 41b af den hidtidige miljøgodkendelse til folietrykkeri med en udrustning som beskrevet i den miljøtekniske beskrivelse, samt tilladelse efter § 30 til tilslutning af spildevand til det offentlige kloaksystem på følgende vilkår:

VILKÅR²

Generelt

1. & En kopi af denne godkendelse skal til enhver tid være tilgængelig på virksomheden for de personer, der har ansvaret for virksomhedens indretning og drift. Driftspersonalet skal i fornødent omfang være orienteret om godkendelsens indhold.
2. % Virksomheden skal være indrettet og drives i overensstemmelse med det, der er oplyst af ansøger, medmindre det er ændret i denne afgørelse.
3. * Godkendelse af planlagte udvidelser/ændringer, jf. miljøbeskyttelseslovens § 36 bortfalder, hvis anlæggene ikke er taget i brug inden 5 år fra godkendelsens dato. De planlagte udvidelser/ændringer er beskrevet i den miljøtekniske beskrivelses punkt B 6.

Luftforurening

4. # Virksomheden skal føre journal over, hvornår der foretages eftersyn, kontrol og reparation af forureningsbegrænsende udstyr og fyringsanlæg. Journalen skal på forlangende forevises tilsynsmyndigheden.
5. & Hvis massestrømsgrænsen for et af nedenstående stoffer overskrides for virksomheden som helhed, og hvis emissionskoncentrationen er større end emissionsgrænsen, så skal der iværksættes rensforanstaltninger. Afksthøjderne skal under alle omstændigheder være så store, at B-værdierne ikke overskrides.
6. # RTOens udetid skal begrænses mest muligt, og må højst udgøre 5 % af den tid, hvor der udsendes VOC fra produktionen. Produktionstimer og udetid skal registreres i en driftsjournal, som på forlangende skal indsendes eller forevises miljøtilsynet.

¹ Miljøministeriets [LBK nr. 879](#) af 26. juni 2010 af lov om miljøbeskyttelse.

² Vilklårene i denne afgørelse er forsynet med en mærkning, som afhænger af den anvendte lovhjemmel. Det har betydning for eventuel retsbeskyttelse og klagemulighed. Se mere i afsnittet Grundlaget for afgørelsen, Retsbeskyttelse og mærkning af vilkår.

Stof	Massestrømsgrænse	Emissionsgrænse	Immissionsgrænse B-værdi
	g/h	mg/Nm ³ , tør gas ¹⁾	mg/m ³
Ozon	500	100	0,01
NO _x regnet som NO ₂ fra fyringsanlæg (kedel 1 og 2)	–	65	0,125
NO _x regnet som NO ₂ fra procesanlæg	5.000	400	
NO _x regnet som NO ₂ fra RTO	–	200	
CO fra fyringsanlæg (kedel 1 og 2)		75	1,0
CO fra procesanlæg		100	
CO fra RTO	–	100 ¹⁾	
TOC fra RTO	–	1 vægt % af den maksimale koncentration i mg TOC/Nm ³ , der tilføres anlægget, dog maksimalt 100 og minimalt 20 mg TOC/Nm ³ **)	0,15
Mineralisk olie aerosol	–	1,0	0,003
Blandingsfortynder (VOC)	–	–	0,15
Ethanol			5,0
Ethylacetat			1,0
Støv fra støvende processer, herunder valslibning	< 0,5 >0,5 og < 5 >5	300 50 10	0,08 (< 10 µm)

*) Ved forbrændingsprocesser er referencetilstanden 10 % O₂.

**) Referencetilstanden er den aktuelle oxygenkoncentration i afkastet.

7. & Højderne af virksomhedens afkast skal mindst være som angivet nedenstående tabel:

Position	Betegnelse	Afkasthøjde over terræn i meter
U6	Lamineringsafdelingen	20
RTO	RTO VOC-forbrændingsanlæg	20
	1,75 MWh Heat Oil	20
	1,25 MWh Heat Oil	20
	Varmvandskedel no. 1 (1.250 - 5.100 kW) (vinter)	42
	Varmvandskedel no. 2 (300 – 1.250 kW) (sommer)	42
	Dampkedel no. 2 (5 t damp/h)	42
F19	Trykkeri, gasfyr	11
L11	Gasfyr	20
L7	Punktudsug	HB + 1 ¹⁾ = 7
L9	Punktudsug	HB + 1 = 7
L11	Punktudsug	HB + 1 = 7
L14	Punktudsug	HB + 1 = 8
L15	Punktudsug	HB + 1 = 8
L17	Punktudsug	HB + 1 = 8

Position	Betegnelse	Afkasthøjde over terræn i meter
L18	Punktudsug	HB + 1 = 8
D5	Dybtryk, punktudsug	HB + 1 = 8
D9	Dybtryk, punktudsug	HB + 1 = 8
F19	Flexo, punktudsug	HB + 1 = 11
F24	Flexo, punktudsug	HB + 1 = 11

*) HB + 1 = Bygningshøjden + 1 m.

8. & De nuværende afkastdimensioner for VOC accepteres. I forbindelse med udskiftning/forandring af VOC-afkastene, herunder by-pass-afkast skal de imidlertid dimensioneres efter en B-værdi på 0,15 mg/m³.
9. & Afkast V1 fra valsevask skal tilsluttes RTOen inden udgangen af 2013.
10. & Amcor skal inden udgangen af 2013 etablere renere teknologi, rensesforanstaltninger eller forhøjede afkast, som sikrer, at emissions- og immissionsgrænser for ozon overholdes udenfor virksomhedens skel.
11. # Senest **1. april 2014** skal Amcor ved målinger og beregninger eftervise, at ovennævnte emissions- og immissionsgrænser for ozon og carbonmonoxid overholdes.
12. # Hvis tilsynsmyndigheden forlanger det, dog højst en gang om året, skal virksomheden ved målinger og beregninger eftervise, at emissions- og immissionsgrænser og rensegrader overholdes.
13. & Målesteder skal være indrettet i overensstemmelse med retningslinjerne i kapitel 8.2.3.2 – 8 i Luftvejledningen³.
14. & Målinger skal udføres af et akkrediteret laboratorium efter de metoder, som er angivet i den til enhver tid gældende metode-liste⁴ med reference til Luftvejledningens kapitel 8.2.1. Målinger skal udføres som præstationskontrol ved normal drift.

Et prøvesæt til bestemmelse af emissionen ved præstationskontrol skal bestå af mindst 3 repræsentative enkeltprøver udtaget samme dag og med mindst ½ times mellemrum.

Emissionsgrænserne anses for overholdt når det aritmetiske gennemsnit af alle enkeltmålinger udført ved præstationskontrollen er mindre end eller lig med emissionsgrænsen. Resultaterne skal sendes til tilsynsmyndigheden senest 1 måned efter at målingerne er udført.

Værdier for CO og NO_x kan hentes fra servicereporter på gasbrænderne.
15. % I tilfælde af driftsstop på forbrændingsanlægget, hvor det er nødvendigt at lede afkast med organiske opløsningsmidler

³ Miljøstyrelsens [vejledning nr. 2/2001](#), Luftvejledningen.

⁴ 8.2.1 [Metodeliste](#), præstationskontrol og stikprøvekontrol.

uden om anlægget skal servicetekniker straks tilkaldes. Serviceteknikeren skal være fremme inden 2 timer. Ved ovennævnte type af driftsstop skal tilsynsmyndigheden underrettes.

16. & By-pass eller udetid af rensesforanstaltninger skal registreres. Udetiden skal begrænses mest muligt.
17. & Afkastluft/punktudsug fra valesliberiet skal udledes til fri fortynding over tag via et filteranlæg med en rensesgrad på mindst 90 %.
18. & Afkastluft/punktudsug fra metallisering skal udledes til fri fortynding over tag via et filteranlæg med en rensesgrad på mindst 95 %.
19. * Afkastluft/punktudsug fra nyt destillationsanlæg skal ledes til RTO-forbrændingsanlægget.

Lugt

20. & Virksomheden må ikke give anledning til lugtgener i omgivelserne, som Kommunen finder væsentlige.
21. & I bolig- og centerområder må det beregnede immissionsbidrag af lugtstoffer fra den samlede virksomhed ikke overstige 5 LE/m³ defineret som angivet i afsnit 5 i Miljøstyrelsens vejledning nr. 4/1985 om begrænsning af lugt fra virksomheder.

I øvrige områder er grænsen 10 LE/m³.
22. # Hvis Kommunen finder det nødvendigt, dog højst en gang årligt, skal virksomheden indsende en kortlægningsrapport om diffuse lugtkilder med forslag til eventuelle fornødne, lugtbegrænsende foranstaltninger.
23. # Hvis Kommunen finder det nødvendigt, dog højst en gang årligt, skal virksomheden kortlægge lugtudsendelsen fra alle væsentlige, faste punktkilder ved målinger, og beregne den samlede lugtpåvirkning af omgivelserne ved hjælp af OML-modellen. Inddata skal korrigeres til 1-minuts middelværdi.
24. # Bestemmelse af lugtkoncentrationer skal udføres efter Miljøstyrelsens Referencelaboratoriums metodeblad [MEL-13](#) af et firma, der er akkrediteret til at udføre lugtmålinger. Bestemmelserne skal korrigeres med lugtpanelets følsomhedsfaktor for svovlbrinte og butanol.
25. # Der skal udtages mindst 3 repræsentative enkeltprøver fra hvert afkast samme dag og med mindst ½ times mellemrum. For lugtkilder, hvis bidrag til den samlede lugtmission er mindre end 10 %, vil det være tilfredsstillende med en enkelt måling.

26. # Som inddata til OML-beregningerne for lugt benyttes den geometriske middelværdi⁵ af enkeltprøverne.

Støj

27. & Virksomhedens støjbidrag, målt udendørs som det ækvivalente, korrigerede støjniveau i dB(A) må ikke overskride følgende grænseværdier, målt i ethvert punkt i nedennævnte områder:

Periode	Tidsrum kl.	Områder jf. kommuneplanrammer					
		Erhvervsområde	Erhvervsområde	Fritidsområder	Hotel	Boligområde	Fritidsområde
		HR.03.E.7 HR.02.E.1	HR.02.E.2 HR.03.O.12	HR.03.G.13 HR.03.G.14	HR.03.O.13	HR.02.B.1	HR.03.G.17
Mandag – fredag	07.00 - 18.00	70 dB(A)	60 dB(A)	55 dB(A)	55 dB(A)	45 dB(A)	40 dB(A)
Mandag – fredag	18.00 - 22.00	70 dB(A)	60 dB(A)	55 dB(A)	45 dB(A)	40 dB(A)	40 dB(A)
Lørdag	07.00 - 14.00	70 dB(A)	60 dB(A)	55 dB(A)	55 dB(A)	45 dB(A)	40 dB(A)
Lørdag	14.00 - 22.00	70 dB(A)	60 dB(A)	55 dB(A)	45 dB(A)	40 dB(A)	40 dB(A)
Søn- og helligdage	07.00 - 22.00	70 dB(A)	60 dB(A)	55 dB(A)	45 dB(A)	40 dB(A)	40 dB(A)
Alle dage	22.00 - 07.00	70 dB(A)	60 dB(A)	–	40 dB(A)	35 dB(A)	–
Støjniveauets maksimalværdi (tidsvægtning "fast")	22.00 - 07.00	–	–	–	–	50 dB(A)	–

Støjbidrag mindre end baggrundsstøjen minus 10 dB(A) er dog acceptabelt⁶.

I dagperioder skal grænseværdierne overholdes indenfor det mest støjbelastede tidsrum på 8 timer. I aften- og natperioder er tidsrummet på henholdsvis 1 og ½ time.

28. # Hvis Kommunen finder det nødvendigt, dog højst en gang årligt, skal virksomheden ved målinger eller beregninger dokumentere, at støjgrænserne overholdes. Rapporten skal sendes til Kommunen senest 3 måneder efter anmodningen.

Målinger eller beregninger skal udføres af et akkrediteret firma i henhold til Miljøstyrelsens vejledninger nr. 6/1984 og nr. 5/1993.

⁵ Den geometriske middelværdi er den n'te rod af n værdiers produkt.

⁶ Refererer til Kommunens trafikstøjkortlægning af 7. marts 2008 for Vejlevej.

29. * Udvendige døre og porte til kompressorum og øvrige rum med særligt støjende maskineri skal i videst mulige omfang holdes lukket.

Affald

30. * Virksomhedens samlede oplag af farligt affald må ikke overstige 15 tons.

Jord og grundvand

31. * Olier og kemikalier skal opbevares, så der ikke kan opstå fare for forurening af omgivelserne, herunder af jord, grundvand, vandløb, søer, havet, luft eller det offentlige kloaksystem. Oplaget skal placeres, så uvedkommende ikke umiddelbart har adgang til oplaget (f.eks. aflåst) og beskyttet mod påkørsel.
32. * Olier og kemikalier skal opbevares på en tæt bund (f.eks. et betongulv) uden afløb til kloak. I den sammenhæng betragtes fliser, SF-sten og asfalt og lignende ikke som en tæt belægning.
33. * Pladsen skal være indrettet, så en mængde svarende til den største beholder kan tilbageholdes og opsamles.
34. * Pladsen skal være overdækket og i øvrigt være sikret mod tilledning af regn- og overfladevand.
35. * Olier og kemikalier skal opbevares i tætte beholdere med tætsluttende låg. Beholderne skal være beregnet til formålet og tydelig mærket med angivelse af indhold.

Driftsforstyrrelser

36. * Amcor skal senest **1. april 2013** indsende en beredskabsplan for indsats i tilfælde af driftsforstyrrelser eller uheld, som medfører væsentlig forurening eller indebærer fare herfor.

Egenkontrol

37. # Efter anmodning fra tilsynsmyndigheden, dog mindst en gang om året, skal virksomheden indsende oplysninger, herunder måle- og beregningsresultater, der dokumenterer, at VOC-bekendtgørelsens⁷ krav er opfyldt.
38. # For alle anlæg skal der mindst en gang om året indsendes en status til miljømyndigheden for arbejdet med substitution af flygtige organiske forbindelser og kemiske produkter, der er omfattet af VOC-bekendtgørelsens § 3, stk. 1, 2 og 6.

⁷ Miljøministeriets [bek. nr. 350](#) af 29. maj 2002 om begrænsning af emissionen af flygtige organiske forbindelser.

39. # Virksomheden skal føre driftsjournal med følgende oplysninger: Drifts- og vedligeholdelse for forbrændingsanlægget og for naturgasfyrene; eftersyn af kedelanlæg, køleanlæg og kompressorer, samt opgørelse over støjkloder (fjernet, nye, støjdæmpet/ændret).

Journalen skal, opbevares i mindst 5 år. Den skal på anfordring forevises eller sendes til tilsynsmyndigheden.

Virksomhedens ophør

40. & Amcor skal senest **1. april 2014** indsende en plan for forebyggelse af forurening og tilbageførelse af ejendommen til en miljømæssigt tilfredsstillende tilstand i forbindelse med virksomhedens ophør. Planen skal i hovedtræk beskrive foranstaltninger i forbindelse med ophør af drift, herunder
- a) fjernelse af oplag af rå- og færdigvarer, hjælpestoffer samt affald,
 - b) eventuel afvikling/rydning af produktionsanlæg,
 - c) hvordan virksomheden vil redegøre for grundens forureningstilstand, herunder særligt under og omkring rør- og tankanlæg for forurenende stoffer, samt
 - d) planer for eventuel oprensning af undergrunden og bortskaffelse af eventuel forurenede jord.

Virksomheden skal endvidere indsende en revideret plan til tilsynsmyndigheden senest 1 måned efter at der er truffet endelig beslutning om ophør.

Planen skal iværksættes uden unødigt ophold efter at driften er ophørt.

Spildevand - tilslutningstilladelse

Horsens Kommune giver tilladelse efter miljøbeskyttelseslovens⁸ § 30 til

- tilslutning af uforurenede overfladevand til regnvandsledningen i Hattingvej,
- tilslutning af 3 stk. olie og benzinudskillere,
 - Ved kedelhuset - sikring i tilfælde en kompressor skulle springe læk til regnvandsledningen i Hattingvej.
 - Ved valsevask fra lamineringsafdelingen – opsamling af fedt og limrester til spildevandsledningen i Hattingvej.
 - Ved garageanlæg i kælder på den østlige del af grunden - sikring i tilfælde af et spild fra en bil/traktor til offentlig kloak i Hattingvej.
- processpildevand med indhold af miljøfremmede stoffer til spildevandsledningen i Hattingvej samt
- sanitært spildevand til spildevandsledningen i Hattingvej.

på følgende vilkår:

41. [€] Afløbssystemet skal være indrettet og drives i overensstemmelse med det, der er oplyst af ansøger, medmindre det er ændret i denne afgørelse.
42. [€] Spildevandet må ikke indeholde stoffer i koncentrationer eller mængder, der kan virke skadelige på kloaknettet og de dertil hørende anlæg, på driften af disse anlæg eller de ved driften beskæftigede personer.
43. [€] Spildevandet må ikke give anledning til giftige eller eksplosive gasarter i spildevandsanlægget.
44. [€] Hvis Miljøtilsynet finder det nødvendigt, skal virksomheden gennem analysering af vandføringsvægtede døgnprøver dokumentere udledningen. Dokumentation kan dog højst forlanges 2 gange årligt.
45. [€] Målinger og prøveudtagning skal udføres som akkrediteret teknisk prøvning af et uvildigt laboratorium. Prøveudtagning, konservering og transport skal ske efter DS/ISO 5667-10:2004.
46. [€] Under prøveudtagning skal virksomheden være i normal drift.
47. [€] I tilfælde af unormal drift eller fejl ved prøveudtagningen kan Miljøtilsynet give tilladelse til, at der ses bort fra en prøve, og at der udtages en erstatningsprøve. Det forudsætter, at virksomheden senest dagen efter prøveudtagningen overfor Miljøtilsynet redegør for omstændighederne.

⁸ Miljøministeriets [LBK nr. 879](#) af 26. juni 2010 af lov om miljøbeskyttelse.

48. [£] Spildevandsprøverne skal analyseres af et laboratorium, som er akkrediteret til at udføre de pågældende analyser.
49. [£] Analyser skal ske i henhold til forskrifterne for spildevandsanalyser i bilag 1.8 til akkrediteringsbekendtgørelsen⁹ og de metodeblade¹⁰, som den henviser til.
50. [£] Når analyserapporter foreligger, skal laboratoriet umiddelbart sende dem til spv-analyser@horsens.dk.

ØVRIGE BEMÆRKNINGER

Virksomheden skal straks underrette rensningsanlægget og Kommunens Miljøafdeling om eventuelle driftsforstyrrelser eller uheld, som medfører væsentlig forurening eller indebærer fare herfor.

Rensningsanlægget underrettes på døgnvagttelefon 20 80 13 50.

Miljøafdelingen underrettes på tlf. 76 29 29 29.

Udenfor kontortid sker underretning til Miljøvagten via tlf. 112.

Hændelser som kræver indsats fra det kommunale beredskab eller politiet skal straks meldes til alarmcentralen på 112.

Affald skal bortskaffes efter retningslinjerne i Kommunens erhvervsaffaldsregulativ.

Virksomheden må ikke ændres bygningsmæssigt eller driftsmæssigt på en måde, som indebærer forøget forurening eller risiko herfor, før ændringen er godkendt af Horsens Kommune.

Godkendelsen bortfalder jf. miljølovens § 78 a, hvis den ikke har været udnyttet i 3 på hinanden følgende år.

Godkendelsen fritager ikke virksomheden for at indhente nødvendige tilladelser efter anden lovgivning, herunder byggetilladelse.

Godkendelsen skal tages op til fornyet revurdering senest i 2022.

⁹ Miljøministeriets [bek. nr. 900](#) af 17. august 2011 om kvalitetskrav til miljømålinger udført af akkrediterede laboratorier.

¹⁰ Gældende metodedatablade findes på <http://www.reference-lab.dk/metode-datablade.aspx>

MILJØTEKNISK VURDERING OG BEGRUNDELSE

Sammenfatning

Siden miljøgodkendelsen i 2001 har Amcor gennemført mange, væsentlig miljøforbedringer, herunder etablering af et nyt og mere effektivt forbrændingsanlæg for opløsningsmidler, reduktion af støjpåvirkningen af omgivelserne og etablering af et nyt og mere sikkert tankanlæg til opløsningsmidler.

Amcor vil opstille en række maskiner, bl.a. nogle som overføres fra adressen på Plutovej. Derudover installeres et nyt destillationsanlæg, som skal udvinde opløsningsmidlerne af farve- og limrester sådan, at destillatet kan anvendes som støttebrændsel i RTO-forbrændingsanlægget. Derved reduceres mængden af farligt affald og forbruget af naturgas. Ændringerne er nærmere beskrevet under den miljøtekniske beskrivelses punkt B6.

Kommunen vurderer, at virksomheden, efter gennemførelsen af de i denne afgørelse krævede miljøforbedringer, har truffet de nødvendige foranstaltninger til at forebygge og begrænse forureningen, og at virksomheden kan drives på det pågældende sted uden at være til væsentlig gene for omgivelserne.

Generelt

Godkendelsens vilkår er fastsat med udgangspunkt i Miljøstyrelsens vejledninger om begrænsning af forureningen fra virksomheder.

Afvigelser fra normal praksis

Usædvanlige vilkår og afvigelser fra normal praksis, herunder Miljøstyrelsens vejledninger om forureningsbegrænsning, er konkret begrundet i det følgende:

Bedste tilgængelige teknologi (BAT)

Kommunen vurderer, at anlægget lever op til principperne om anvendelse af bedst tilgængelige teknologi.

Luftforurening

NO_x-emission

Rumopvarmning sker via 2 naturgasfyr. Vinter kedlen har en maksimal indfyret effekt på 5.100 kW. Sommer kedlen har en maksimal indfyret effekt på 1.250 kW. Kedlerne kører ikke samtidigt. På den baggrund accepteres det, at OML-beregningen for NO_x af 16. februar 2012 er udført med hensyntagen til tidsvariation/samtidighed. De højeste, beregnede immissioner udenfor hegnen ligger en faktor 10 under grænseværdien.

CO-emission

Efter det oplyste i OML-beregningen af 4. juni 2012 udsendes der kun CO fra afkast F19, flexo. De øvrige gasbrændere udleder ikke CO af betydning. Under den forudsætning ligger de højeste, be-

regnede immissioner udenfor hegnet en faktor 10 under grænseværdien.

VOC-emission

VOC-emissionen forekommer fra 4 kilder: U6 rumventilation, V1 valsevask, RTO VOC-forbrændingsanlægget og fra by-pass af punktudsug fra maskiner under opstilling.

I 25 % af den tid, der anvendes til opstilling af maskinerne, er der farve og lim i bakkerne, som vil give diffus emission. Antallet af operatører sætter imidlertid en praktisk grænse for, hvor mange maskiner der kan være under opstilling på samme tid. På den baggrund vurderer Kommunen, at det er forsvarligt, at acceptere, at der tages hensyn til tidsvariation/samtidighed i OML-beregningen for by-pass.

Den foreliggende OML-beregning af 6. september 2012 for VOC viser, at de eksisterende afkasthøjder er tilstrækkelige til at den tidligere gældende immissionsgrænse på $0,3 \text{ mg/m}^3$ er overholdt udenfor hegnet. Siden afkastene blev etableret er immissionsgrænsen imidlertid skærpet til $0,15 \text{ mg/m}^3$ for blandingsfortyndere. Denne grænse er overskredet udenfor virksomhedens ejendom selv under hensyntagen til samtidighed.

Jf. Miljøstyrelsens vejledning nr. 2/2001 Luftvejledningen, afsnit 3.2.5.5.1 om blandingsfortyndere på side 42 "bør påbud om forhøjelse af afkasthøjder med henblik på overholdelse af en B-værdi på $0,15 \text{ mg/m}^3$ til bestående afkast, som er dimensioneret efter en B-værdi på $0,3 \text{ mg/m}^3$, kun meddeles, hvis der konstateres væsentlige lugtgener". Kommunen er ikke bekendt med klager over lugtgener fra virksomheden. På den baggrund accepteres de nuværende afkasthøjder. I forbindelse med udskiftning/forandring af disse by-pass-afkast skal de imidlertid dimensioneres efter en B-værdi på $0,15 \text{ mg/m}^3$.

Hvis V1 valsevask tilsluttes RTOen, så viser OML-beregningen af 7. september 2012, at immissionsgrænsen på $0,15 \text{ mg/m}^3$ for blandingsfortyndere overholdes udenfor virksomhedens ejendom dog under hensyntagen til samtidighed. På den baggrund vurderer Kommunen, at det vil være proportionalt at kræve afkast V1 valsevask tilsluttet RTOen i løbet af 2013.

Det bemærkes desuden, at afkasthastigheden for afkast F19 og F24 er meget lav. Spredningen af afkastluften kan forbedres noget ved at forsyne disse afkast med jethætter/dyser, som bringer luft-hastigheden op over 8 m/sek .

Ozon-emission

Massestrømmen af ozon overskrider 500 g/time , ozonkoncentrationen i flere afkast overstiger emissionsgrænsen på 100 mg/Nm^3 og den foreliggende OML-beregning af 4. juni 2012 for ozon viser, at den tilladte immissionskoncentration på $0,01 \text{ mg/m}^3$ er overskredet med op til en faktor 4 – 5 udenfor hegnet. Amcor skal derfor i løbet af 2013 træffe foranstaltninger ved renere teknologi, rensning eller fortynding, som bringer immissionen ned under det tilladte udenfor virksomhedens ejendom. Efterkommelsen af kravet skal dokumenteres ved fornyede målinger og beregninger.

Spildevand/overfladevand

Den vestlige del af Amcor er separatkloakeret, dvs. at regnvand går i en dedikeret regnvandsledning. Ved den østlige del af Amcor er den offentlige kloak endnu ikke separeret, og bliver det heller ikke indenfor Horsens Vand A/S planhorisont. På den baggrund accepteres det fortsat at lede uforurenede overfladevand i spildevandkloakken fra denne del af virksomheden.

I modsætning til olie- og benzinudskilleren ved valsevasken, som forrenser processpildevand, så tjener de 2 olie- og benzinudskilleren ved henholdsvis kedelhuset og garageanlægget alene som sikkerhedsforanstaltning i tilfælde af uheld. Der forekommer således ikke "operationelle spild" fra disse.

Amcor forbruger en del drikkevand som spædevand til kedler og især til køletårne. Amcor har en oplagt mulighed for at opsamle blødt regnvand fra tagarealerne, filtrere det og bruge det i køletårnene.

Støj

Ved fastsættelse af støjgrænserne er der taget udgangspunkt i Miljøstyrelsens vejledende støjgrænser. Der er dog lagt vægt på, at fritidsområderne, idrætsplads og dyrskueplads ikke er støjfølsomme aktiviteter, og at parken ligger i et område, hvor trafikstøj er dominerende i aften- og nattimerne. Det tillades desuden, at Amcors støjbidrag i boligområdet øst for Vejlevej kan være på niveau med baggrundsstøjen minus 10 dB.

Affald

Amcor oparbejder selv en del opløsningsmiddelholdigt affald ved destillation. Destillatet anvendes som støttebrændsel i RTO-forbrændingsanlægget. Remanensen afleveres til den kommunale modtageordning. Derved begrænses affaldsproduktionen og naturgasforbruget reduceres.

Jord og grundvand

Ejendommen er V2 kortlagt efter jordforureningsloven¹¹ (Vished for forurening). Der er almindelige drikkevandsinteresser i området.

Vi vurderer, at der med de opstillede vilkår er sikret mod yderligere forurening af jord og grundvand.

Lokalisering

Virksomheden er placeret i område nr. HR.03.E.7. i kommuneplanen. Området er udlagt til Tungere industri. Nærmeste beboelser er beliggende ca. 350 meter øst/sydøst for virksomheden.

¹¹ Miljøministeriets [lbk. nr. 1427](#) af lov om forurenede jord.

Habitatvurdering

Jf. habitatbekendtgørelsens¹² jf. § 8, stk. 7 punkt 6 vurderer vi at projektet ikke kan påvirke noget Natura 2000-område væsentligt fordi afstanden til nærmeste område er 4 km.

Udtalelser

Meddelelse om den forestående revurdering og miljøgodkendelse blev offentliggjort på Kommunens hjemmeside den 28. november 2012. Ved høringsfristens udløb den 19. december 2012 havde Kommunen ikke modtaget nogen henvendelser.

Virksomheden har den 20. november 2012 fået tilsendt et udkast til afgørelse til udtalelse.

Virksomhedens rettelser / indsigelser er imødekommet og indarbejdet i den endelige afgørelse.

¹² Miljøministeriets [bek. nr. 408](#) af 1. maj 2007 om internationale naturbeskyttelsesområder.

KLAGEVEJLEDNING

Afgørelsen kan påklages til Natur- og Miljøklagenævnet. Klageberettiget er ansøgeren, enhver med en individuel, væsentlig interesse i afgørelsen, Sundhedsstyrelsen, samt klageberettigede foreninger og organisationer.

En klage skal være skriftlig og sendes til os. For at være rettidig skal klagen være os i hænde senest ved kontortids ophør 4 uger efter afgørelsens offentliggørelse på Kommunens hjemmeside. Vi sender klagen og sagens akter videre til Nævnet. Virksomheden får besked, hvis vi modtager en klage.

Klage over tilladelser har ikke opsættende virkning med mindre Nævnet bestemmer andet.

En klage over påbud og revurderinger af godkendelser efter miljøbeskyttelseslovens § 41 jf. 41 a eller 41 b, samt påbudslignende vilkår i tilladelser har normalt opsættende virkning med mindre Nævnet bestemmer andet.

Der er til enhver tid adgang til aktindsigt, jf. offentlighedsloven, forvaltningsloven og lov om fri adgang til miljøoplysninger.

Søgsmål

Ønskes afgørelsen prøvet ved en domstol, skal sagen være anlagt inden 6 måneder efter at afgørelsen er meddelt. Fristen regnes fra annonceringsdatoen.

Offentliggørelse

Afgørelsen bliver offentliggjort på Kommunens hjemmeside.

Med venlig hilsen

Hans Peter Weber
Kemiingeniør

Telefon direkte: 76292519
hpw@horsens.dk

Kopi til:

Lars Mengel, Amcor
Sundhedsstyrelsen
Miljøstyrelsen
Arbejderbevægelsens Erhvervsråd
Forbrugerrådet
Danmarks Naturfredningsforening
Friluftsrådet
Dansk Ornitologisk Forening

Lars.Mengel@amcor.com
midt@sst.dk
mst@mst.dk
ae@aeraadet.dk
fbr@fbr.dk
dn@dn.dk
fr@friluftsradet.dk
natur@dof.dk

GRUNDLAGET FOR AFGØRELSEN

Lovgrundlag m.m.

Afgørelsen er truffet efter §§ 41 jf. 41 b i miljøbeskyttelsesloven¹³.

Virksomheden er omfattet af punkt J 104 Virksomheder, der behandler overflader på produkter under anvendelse af organiske opløsningsmidler (i) i bilag 1 til godkendelsesbekendtgørelsen¹⁴.

Virksomheden er ikke omfattet af risikobekendtgørelsen¹⁵.

Horsens Kommune er godkendende og tilsynsførende myndighed.

(i)-mærkede virksomheder

Da virksomheden er mærket med (i) i bilag 1 til godkendelsesbekendtgørelsen skal offentligheden have lejlighed til at udtale sig om ansøgningen inden der træffes afgørelse i sagen, hvis den indebærer væsentlige ændringer eller udvidelser af virksomheden. Det er ikke tilfældet i den foreliggende sag. Modtagelsen af ansøgningen er derfor ikke offentliggjort inden afgørelsen.

Miljøgodkendelser af (i)-mærkede virksomheder skal revideres mindst hvert 10. år.

Retsbeskyttelse og mærkning af vilkår

Vilkårene i denne afgørelse er mærket med forskellige symboler. Deres betydning er følgende:

- * Nye vilkår, som skyldes etablering, udvidelse eller ændring af virksomheden fastsættes i medfør af miljøbeskyttelseslovens § 33. De er omfattet af en 8 års retsbeskyttelse¹⁶.
- % Vilkår overført uændret fra afgørelse nr. 3 som er mere end 8 år gamle, er ikke omfattet af nogen retsbeskyttelse.
- & Vilkår om eksisterende forhold, som er nye eller skærpede ved revurdering¹⁷ af afgørelse nr. 3. Disse vilkår fastsættes i medfør af miljøbeskyttelseslovens § 41/41a/41b. De er ikke omfattet af nogen retsbeskyttelse.
- # Vilkår om egenkontrol fastsættes i medfør af miljøbeskyttelseslovens § 72. De kan til enhver tid revideres¹⁸ for at forbedre virksomhedens kontrol med egen forurening eller for at opnå et mere hensigtsmæssigt tilsyn. De er ikke omfattet af nogen retsbeskyttelse.
- £ Vilkår om tilslutning af spildevand til det kommunale spildevandssystem fastsættes i medfør af miljøbeskyttelseslovens § 28 eller 30. De er ikke omfattet af nogen retsbeskyttelse.

Nye vilkår kan påklages.

Vilkår, som er overført uændret fra tidligere afgørelser, kan ikke påklages.

¹³ Miljøministeriets [LBK nr. 879](#) af 26. juni 2010 af lov om miljøbeskyttelse.

¹⁴ Miljøministeriets [bek. nr. 489](#) af 25. maj 2012 om godkendelse af listevirksomhed.

¹⁵ Miljøministeriets [bek. nr. 1666](#) af 14. december 2006 om kontrol med risikoen for større uheld med farlige stoffer.

¹⁶ Jf. miljøbeskyttelseslovens § 41 a.

¹⁷ Revurdering sker ved påbud jf. miljøbeskyttelseslovens § 41 b.

¹⁸ Jf. miljøbeskyttelseslovens § 72, stk. 3.

MILJØTEKNISK BESKRIVELSE¹⁹

A. Oplysninger om ansøger og ejerforhold																							
1)	Ansøgerens navn, adresse og telefonnummer.	Amcor Flexibles Horsens Hattingvej 10 8700 Horsens Telefon: 70 13 14 00 Fax: 76 25 60 40																					
2)	Virksomhedens navn, adresse, matrikelnummer og CVR- og P-nummer.	CVR nr. 21 40 98 39 P.nr. 1.001.847.296																					
3)	Navn, adresse og telefonnummer på ejeren af ejendommen, hvorpå virksomheden er beliggende eller ønskes opført, hvis ejeren ikke er identisk med ansøgeren.	AMCOR FLEXIBLES DENMARK ApS																					
4)	Oplysning om virksomhedens kontaktperson: Navn, adresse, e-mail og telefonnummer.	Quality and Environmental Manager Lars Mengel Tlf. direkte 7625 6075 Mail: lars.mengel@amcor.com																					
B. Oplysninger om virksomhedens art																							
5)	Virksomhedens listebetegnelse for virksomhedens hovedaktivitet og eventuelle biaktiviteter.	J 104: Virksomheder, der behandler overflader på stoffer, genstande eller produkter under anvendelse af organiske opløsningsmidler, navnlig med henblik på afpudsning, bejdsning, påtrykning, coating, affedtning, imprægnering, kachering, lakering eller rensning, med en forbrugskapacitet med hensyn til organiske opløsningsmidler på mere end 150 kg pr. time eller mere end 200 tons pr. år. (i) Virksomhedens produktion er baseret på et årligt forbrug på: Folier: 15.000 tons plast- og alufolie Solventer: 1.800 tons VOC Øvrige hjælpestoffer: 2.000 tons (inkl. farver/lim) I regnskabsåret 2010/2011 var forbruget 13.237 tons plast- og alufolie samt 973 tons solventer, beregnet som VOC og 1.361 tons øvrige hjælpestoffer (lime, trykfarver, m.m.), se endvidere se årsopgørelse jævnfør kap. 5 godkendelse for 2010/2011 ansøgningens bilag 3.																					
6)	Kort beskrivelse af det ansøgte projekt. Angivelse af om der er tale om nyanlæg eller om driftsmæssige udvidelser/ ændringer af bestående virksomhed. Hvis der er tale om udvidelse af en ikke tidligere godkendt virksomhed, som bliver godkendelsespligtig på grund af udvidelsen, skal der gives oplysninger om hele virksomheden inkl. udvidelsen.	<p>Fremtidsplaner</p> <p>I den kommende periode vil Amcor Flexibles Horsens iværksætte følgende forbedringer:</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Nr.</th> <th>Aktivitet</th> <th>Tidsplan</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1.</td> <td>Installerer en ny skæremaskine i rulleskæreafdelingen. Skæremaskinen vil erstatte 3 gamle skæremaskiner.</td> <td>2012</td> </tr> <tr> <td>2.</td> <td>Flytte 8 posemaskiner fra Plutovej til Hattingvej og opstille disse i skæreafdelingen.</td> <td>2012</td> </tr> <tr> <td>3.</td> <td>Ombygge skæreafdeling og pakkeri, og forbinde de to nyeste skæremaskiner med pakkeanlægget, så manuel håndtering af kunderullerne undgås.</td> <td>2012</td> </tr> <tr> <td>4.</td> <td>Flytte ballerummet, så det fremover ligger i forbindelse med råvarelageret.</td> <td>2012</td> </tr> <tr> <td>5.</td> <td>Ozon-rensning på udvalgte afkast.</td> <td>2012/13</td> </tr> <tr> <td>6.</td> <td>Installation af solventbaseret laminator L22. Se punkt F 16.2 Lamineringsafdeling</td> <td>2012</td> </tr> </tbody> </table>	Nr.	Aktivitet	Tidsplan	1.	Installerer en ny skæremaskine i rulleskæreafdelingen. Skæremaskinen vil erstatte 3 gamle skæremaskiner.	2012	2.	Flytte 8 posemaskiner fra Plutovej til Hattingvej og opstille disse i skæreafdelingen.	2012	3.	Ombygge skæreafdeling og pakkeri, og forbinde de to nyeste skæremaskiner med pakkeanlægget, så manuel håndtering af kunderullerne undgås.	2012	4.	Flytte ballerummet, så det fremover ligger i forbindelse med råvarelageret.	2012	5.	Ozon-rensning på udvalgte afkast.	2012/13	6.	Installation af solventbaseret laminator L22. Se punkt F 16.2 Lamineringsafdeling	2012
Nr.	Aktivitet	Tidsplan																					
1.	Installerer en ny skæremaskine i rulleskæreafdelingen. Skæremaskinen vil erstatte 3 gamle skæremaskiner.	2012																					
2.	Flytte 8 posemaskiner fra Plutovej til Hattingvej og opstille disse i skæreafdelingen.	2012																					
3.	Ombygge skæreafdeling og pakkeri, og forbinde de to nyeste skæremaskiner med pakkeanlægget, så manuel håndtering af kunderullerne undgås.	2012																					
4.	Flytte ballerummet, så det fremover ligger i forbindelse med råvarelageret.	2012																					
5.	Ozon-rensning på udvalgte afkast.	2012/13																					
6.	Installation af solventbaseret laminator L22. Se punkt F 16.2 Lamineringsafdeling	2012																					

¹⁹ Kommunen har redigeret den miljøtekniske beskrivelse så den følger godkendelsesbekendtgørelsens disposition. Derudover har Kommunen foretaget enkelte rettelser og tilføjet nogle supplerende oplysninger.

		7.	Udskiftning af destillations anlæg. Anlægget skal bruges til at destillere rest- farver og lime. Den udvundne solvent vil blive oplageret i solventtanken (maksimalt oplag 20 m ³). Solventen vil blive brugt i det automatiske vaske-anlæg på F24. De overskydende solventer, vil blive afbrændt i en multi-fuel brænder i heatoil anlægget. Horsens kommune betragter ikke destillatet som værende omfattet af affaldsbekendtgørelsen. Biproduktet fra destillationen vil blive sendt til destruktion på Kommune Kemi.	2014								
		8.	Installation af ny dybtryk maskine D10. Se punkt F 16.4 Trykkeriet.	2013/14								
		9.	Installation af ventilmaskine VF1	2012								
7)	Vurdering af, om virksomheden er omfattet af Miljøministeriets bekendtgørelse om kontrol med risikoen for større uheld med farlige stoffer.	<p>Virksomheden anvender og har oplag af stoffer, som er anført i bekendtgørelse nr. 1666 af 14. december 2006; Bekendtgørelse om kontrol med risikoen for større uheld med farlige stoffer, del 2,7b. Lagerkapaciteten for disse stoffer er:</p> <table> <tr> <td>Fortyndere:</td> <td>100 ton</td> </tr> <tr> <td>Solventbaseret lim (35 %)</td> <td>100 ton</td> </tr> <tr> <td>Trykfarve (65 %)</td> <td>100 ton</td> </tr> <tr> <td>Total</td> <td>300 ton</td> </tr> </table> <p>For at være omfattet af bekendtgørelsen skal lagerkapaciteten være over 5.000 ton.</p> <p>Herudover er der i kølesystemet 616 kg ammoniak, hvilket også er langt under bekendtgørelsens krav til kolonne 2 virksomhed.</p> <p>Virksomheden er således ikke omfattet af bekendtgørelse nr. 1666 af 14. december 2006; Bekendtgørelse om kontrol med risikoen for større uheld med farlige stoffer.</p> <p>Virksomheden er dækket af et sprinkleranlæg, med bassin placeret nord for virksomheden og tilkoblet en separat dieselpumpe. Endvidere er der lokalt omkring alle solventholdige værker (trykkeri og laminering) etableret et automatisk CO₂-slukningsanlæg.</p> <p>Alle maskiner er elektrisk forbundet til jord for at undgå risikoen for statisk elektricitet.</p>			Fortyndere:	100 ton	Solventbaseret lim (35 %)	100 ton	Trykfarve (65 %)	100 ton	Total	300 ton
Fortyndere:	100 ton											
Solventbaseret lim (35 %)	100 ton											
Trykfarve (65 %)	100 ton											
Total	300 ton											
8)	Hvis det ansøgte projekt er midlertidigt, skal det forventede ophørstidspunkt oplyses.	Virksomheden er permanent.										
C. Oplysninger om etablering												
9)	Oplysning om, hvorvidt det ansøgte kræver bygningsmæssige udvidelser/ændringer.	Byggetilladelse er ikke fornøden.										
10)	Forventede tidspunkter for start og afslutning af bygge- og anlægsarbejder og for start af virksomhedens drift. Hvis ansøgningen omfatter planlagte udvidelser eller ændringer, jf. lovens § 36, oplyses tillige den forventede tidshorisont for gennemførelse af disse.	Ændringer i forhold til tidligere miljøansøgning af april 2001 er angivet i nærværende ansøgning.										
D. Oplysninger om												

	virksomhedens beliggenhed	
11)	Oversigtsplan i passende målestok (f.eks. 1:4.000) med angivelse af virksomhedens placering i forhold til omgivelserne, herunder placering i forhold til tilstødende og omliggende grunde. Planen forsynes med en nordpil.	<p>Beliggenhed i forhold til omgivelserne</p> <p>Virksomheden er beliggende på adressen Hattingvej 10, 8700 Horsens, matr.nr. 2mf, hgd. og ici Bygholm Hovedgård. Grunden er beliggende i UTM-net med koordinaterne 551280;6191240.</p> <p>Virksomheden er omfattet af Kommuneplan-rammer for Horsens Kommune, område 03.E7. Området er udlagt til industriområde.</p> <p>Området vest for virksomhedens område er omfattet af område 03.G13, hvor der findes en sportsplads.</p> <p>Området øst for bruges til Dyrskueplads, område 03.G14 til brug for dyrskue, idræt og andre offentlige aktiviteter.</p> <p>Nærmeste afstand til boligområde (parcelhusområde) er ca. 350 m mod øst, sydøst.</p> <p>Området nord for er landbrugsområde, område 03.O12 er tilknyttet Statens jordforbrugsforsøg, Bygholm Avlsgård.</p> <p>Området syd for er udlagt til industriområde, område 02.E1 og 02.E2, begge udlagt til industri, lager- og værkstedsvirksomhed.</p> <p>Beliggenhed på grunden</p> <p>Virksomhedens beliggenhed på grunden fremgår af ansøgningens bilag 1. Det samlede grundareal udgør 79.543 m². Bebyggede arealer udgør ca. 33.000 m², der omfatter produktion, lager og øvrige faciliteter og fordeler sig som følgende:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Produktion: 21.339 m² • Lagre: 6.264 m² • Administration: 2.686 m² • Folkerum: 1.771 m² • Laboratorier: 1.054 m² • Varmecentral: 320 m² • Portnerbolig: 100 m² <p>Herudover er der ca. 20.000 m² befæstede veje og pladser</p>
12)	Redegørelse for virksomhedens lokaliseringsovervejelser.	Virksomheden blev etableret på det pågældende sted i 1961.
13)	Virksomhedens daglige driftstid. Hvis de enkelte forurenende anlæg, herunder støjkilder, afviger fra den samlede virksomheds driftstid, skal driftstiden for disse oplyses. Hvis virksomheden er i drift på lørdage eller søn- og helligdage, skal dette oplyses.	Virksomheden arbejder principielt i 5 holds skift året rundt. For tiden produceres i døgndrift 5 dage pr. uge året rundt samt enkelte skift i weekenderne. Størrelsen af weekendskiftene er afhængig af mængden af ordre.
14)	Oplysninger om til- og frakørselsforhold samt en vurdering af støjbelastningen i forbindelse hermed.	Støj fra intern trafik er inkluderet i støjkortlægningen. Se bilaget mærket "Støjkilder".
	E. Tegninger over virksomhedens indretning	
15)	Den tekniske beskrivelse, jf. punkt F og H, skal ledsages af tegninger, der - i det omfang det er relevant - viser følgende: <ul style="list-style-type: none"> – Placeringen af alle bygninger og andre dele af virksomheden på ejendommen. – Produktions- og lagerlokalers placering og indretning, herunder placering af produktionsanlæg m.v. Hvis der foretages arbejde udendørs, angives place- 	Se bilagene til denne afgørelse.

	<p>ringen af dette.</p> <ul style="list-style-type: none"> – Placeringen af skorstene og andre luftafkast. – Placeringen af støj- og vibrationskilder. – Virksomhedens afløbsforhold, herunder kloakker, sandfang, olieudskillere, brønde, tilslutningssteder til offentlig kloak og befæstede arealer. – Placering af vaskeplads. – Placering af brændstofpåfyldningsplads. – Placering af oplag af råvarer, hjælpestoffer og affald, herunder overjordiske såvel som nedgravede tanke og beholdere samt rørføring. – Interne transportveje. 	
F.	Beskrivelse af virksomhedens produktion	
16)	<p>Oplysninger om produktionskapacitet samt art og forbrug af råvarer, energi, vand og hjælpestoffer, herunder mikroorganismer.</p>	<p>INDRETNING</p> <p>I nedenstående gennemgang af virksomhedens indretning omtales primært produktionsudstyret og hjælpeanlæggene. Siden miljøansøgningen i 2001 har virksomheden etableret et nyt forbrændingsanlæg til rensning af den solventholdige afkastluft.</p> <p>De enkelte anlægs placering og indretning er vist i bilaget mærket arrangementstegning.</p> <p>1. Extruderingsafdeling Siden miljøansøgningen i 2001 er ekstruderingsafdelingen taget ud af drift. Driften er ophørt med udgangen af juni 2008.</p> <p>2. Lamineringsafdeling Lamineringsafdelingen foretager en laminering af folier. Afdelingen råder over følgende:</p> <ul style="list-style-type: none"> • 5 solventfrie (SF) lamineringsmaskiner (L11, L14, L15 og L17) • 2 solventbaserede (SB) lamineringsmaskiner (L7 og L18) • 2 coatere (L9 og L13) • 2 omrullere • EVOH blandedanlæg <p>Til lamineringsafdelingen er desuden tilknyttet to limlagre, et limblanderum, et vaskerum med to vaskemaskiner.</p> <p>Siden miljøansøgningen i 2001 er L5 og L8 (solventbaseret), og L12 (solventfri) blevet nedlagt. L17 (2001) og L18 (2004) er blevet etableret. Efter ombygning i 2008, er L7 og L9 blevet udstyret med opkoncentreringsanlæg.</p> <p>Blandingen af de hyppigste anvendte solventbaserede lime og coatings medier vil i 2012 blive flyttet fra limblanderummet og ud ved siden af L7, L9 og L18.</p> <p>Installation af en ny maskine L22 (SS/SF/Coater) i lamineringsafdelingen overvejes i 2013, da der står ledige laminerings maskiner på andre Amcor fabrikker, som skal lukkes.</p> <p>Såfremt det bliver en SB/Coatings- maskine er der rigelig kapacitet på RTO til, at behandle VOC fra denne maskine, så det vil ikke få nogen miljømæssige konsekvenser.</p> <p>Der vil i Q3 2012 blive installeret en ventil maskine (VF 1) i lamineringsafdelingen.</p> <p>3. Metalliseringsafdelingen Afdelingen metalliserer folier, hvilket vil sige pålægning af et meget tyndt lag aluminium. Der er 2 metalliseringsanlæg.</p> <p>Siden miljøansøgningen i 2001 er der ikke sket ændringer i metalliseringsafdelingen.</p>

		<p>4. Trykkeriet Afdelingen udfører farvet tryk på de film, der senere skal indgå i emballage med tryk. Der findes to trykformer dybtryk og flexotryk. Trykkeriet råder over følgende:</p> <ul style="list-style-type: none"> • 2 dybtrykspreser (D5 og D9) • 2 flexopreser (F19 og F24) • 2 klichemonteringsmaskiner • 1 farveblende anlæg • 1 kliche vaskemaskine • 1 Aniloxvalse vaskemaskine • 1 Sleeves vaskemaskine • 2 vaskemaskiner (dybtryk) • 1 cylindervasker (dybtryk) <p>Udover ovennævnte råder afdelingen over et farvelager, et lager til dybtryksvalser, et lager til flexovalser og et lager til klicheer.</p> <p>Siden miljøansøgningen i 2001 er F17, F18, F20, F21, F22 og F23 blevet nedlagt. F24 (2001) er blevet etableret. Efter ombygning i 2008, er alle tryk maskinerne blevet udstyret med opkoncentreringsanlæg. I 2008 blev D5 ombygget, så den opvarmes med heatoil. Desuden er farveblandeanlæg på farvelageret blevet udskiftet i 2003.</p> <p>I trykkeriet overvejes det, installerer en ny dybtryks maskine D10 inden for de næste tre år. Der er kapacitet nok på RTO til, at behandle VOC fra denne maskine, sammen med L22, så det vil ikke få nogen miljømæssige konsekvenser.</p> <p>5. Rulleskære & poseafdeling I rulleskæreafdelingen foretages en kantafskæring af jumborullerne samt opskæring i mindre ruller efter kundeønske, og de råder over følgende:</p> <ul style="list-style-type: none"> • 11 rulleskæremaskiner • 3 sorteringsmaskiner • 1 strimmelaffaldsanlæg • 2 rørskæremaskiner • 8 posemaskiner <p>Siden miljøansøgningen i 2001 er der netto nedlagt 3 rulleskæremaskiner. Der er installeret en ny rulleskæremaskine i 2010 (S36)</p> <p>I sommeren 2012 installeres der en ny skæremaskine (S37) og tre af de gamle skæremaskiner vil blive udfaset. Primo 2013 installeres en pakkelinie bag rulleskæremaskinerne.</p> <p>I Q4 2012 flyttes der 8 posemaskiner fra Plutovej i Horsens til en ny kombineret skære og poseafdeling. Denne ændring af skære & poseafdelingen giver ikke anledning til en øget miljøbelastning.</p> <p>6. Pakkeri I pakkeriet indpakkes kunderullerne, som kommer fra rulleskæreafdelingen. Pakkeriet råder over følgende:</p> <ul style="list-style-type: none"> • 1 automatisk pakkeanlæg • 3 manuelle pakkepladser med manipulatorer <p>Siden miljøansøgningen i 2001 er der installeret et automatisk pakkeanlæg i 2003, som håndterer de små kunderuller. Det automatiske pakkeanlæg har reduceret antallet af tunge løft i pakkeriet væsentlig til gavn for arbejdsmiljøet.</p> <p>Oplag af råvarer og hjælpestoffer</p>
--	--	--

Det maksimale oplag af råvarer og de væsentligste hjælpestoffer fremgår af nedenstående tabel. I ansøgningens bilag 3 er årsforbruget af de væsentligste råvarer og hjælpestoffer angivet for 2010/2011, og der er foretaget en beregning af indholdet af VOC i farver, trykfarve, lime mv.

Komponent	Maksimalt oplag Ton	Oplagssted
EVOH	5	Limlager
PVdC	10	Limlager
Plastfilm	1.600	Råvarelager
Alufolie	500	Råvarelager
Aluminiumstråd	3	Afdelingen
Fortyndere	100	Jordtank, Limlager
Solventbaseret lim, som indeholder ca. 35 % opløsningsmidler	100	Limlager
Solventfri lim	10	Limlager
Hotmelt coat og pigment	7	Limlager
Trykfarver, som indeholder ca. 65 % opløsningsmidler	100	Farvelager

I 2011 blev der brugt 922.000 Nm³ naturgas.

Lagerpladser, tanke mv. for råvarer og hjælpestoffer er vist på tegningen Installationer i terræn.

Oplag af råvarer vurderes ikke at give anledning til væsentlige miljøproblemer og er således ikke omtalt nærmere.

Terpentinsprit, ethanol, propylacetat, n-propanol og ethylacetat opbevares i en jordtank på den vestlige del af grunden. Tankanlægget er fornyet i 2011. De gamle tanke er sløjfet og erstattet af en ny tank med et volumen på 80.000l opdelt i 5 kamre (20 m³ / 20 m³ / 10 m³ / 10 m³ / 20 m³). Tankindholdet pejles daglig og der føres log over tankindhold og forbrug. Påfyldning af jordtanken foregår på en støbt plads med opkant og tilsluttet opsamlingskammer. Der er installeret pumper, hvorfra solventerne pumpes ind til fabriken. Rørledningen fra tanken og ind i fabriken er dobbeltvægget og ligger i føringsrør. Det dobbeltvæggede rør er udstyret med en vakuum alarm, som afbryder pumperne, i tilfælde af fejl.

Trykfarve opbevares i rum uden afløb og med LEL detektor for alarmering ved udslip.

Limlager er pt. placeret i bygning på den nordvestlige del af grunden. Rummet er uden afløb og med LEL detektor for alarmering ved udslip og med automatisk stop af ventilation og automatisk åbning af port.

I løbet af 2012, vil limlageret blive flyttet til en nyt ca. 300 m² stort lagerlokale, som bygges på den nordlige side af det eksisterende råvarelager.

Den 15.000 l fyringsolie tank, som lå ved kedelanlægget (nordvest) er fjernet i slutningen af 2003.

17) Systematisk beskrivelse af virksomhedens procesforløb, herunder materiaestrømme, energiforbrug og -anvendelse, beskrivelse af de væsentligste luftforurenings- og spildevandsproducerende processer/ aktiviteter samt affaldsproduktion. De enkelte forureningskilder angives på tegningsmaterialet.

DRIFT

Aktiviteterne for fabriken omfatter:

- Laminering og coating af folie
- Metallisering af folie
- Tryk på folie
- Hjælpeprocesser

Indretning af de enkelte afdelinger, produktion, lager mv. er vist i bilaget mærket Arrangementstegning.

Med hensyn til driftstimer henvises til årsopgørelsen, som er fremsendt til Horsens Kommune 29. august 2011.

		<p>Fremstilling af plastfolie Udgået med nedlæggelse af ekstruderingen.</p> <p>Laminering af folie Aktiviteterne i lamineringsafdelingen omfatter:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Blanding af lim • Solventbaseret og solventfri laminering <p>Flowdiagram for processen er vist i ansøgningens bilag 2. Produktionsprocesserne kan kort beskrives, som anført nedenfor.</p> <p>1. Limblanding Blandingen af de hyppigste anvendte solventbaseret lime/coatings vil fra Q1 2012 blive foretaget ved siden af produktionsmaskinen (L7, L9, L18). Øvrige solventbaseret lime og coatings vil fortsat blive blandet i limblanderrummet, som er adskilt fra de øvrige produktionslokaler, og omfatter følgende:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Blanding af de solventbaserede lime med ethylacetat på limblandeanlæg. Ethylacetaten tilføres via rørsystem fra virksomhedens ethylacetattanke. Efter blandingen indeholder limene ca. 55 % ethylacetat. • Opbevaring af solventbaserede (20 - 40 % ethylacetat og 60 - 80 % tørstof) 1- eller 2-komponent polyurethan bindemidler. • Opbevaring af farvepulver og diverse andre materialer til brug i lamineringsprocessen. • Opbevaring af 2-komponent solventfri bindemidler til brug på de solventfri lamineringsmaskinerne. <p>Solventfri lime blandes kontinuerligt i automatiske blandeaggregater på selve lamineringsmaskinen under produktionen.</p> <p>2. Solventfri og solventbaseret laminering Ved lamineringen sammenføjes 2-4 lag plastfolie. Der anvendes såvel solventbaseret laminering som solventfri laminering. Ved solventbaseret laminering forstås laminering under anvendelse af solventbaserede lime, mens der ved solventfri laminering anvendes solventfri lime. Fordelingen mellem solventfri og solventbaseret laminering er ca. 40 % solventfri og 60 % solventbaseret. Begge typer lime indeholder isocyanater (MDI).</p> <p>Pålægning af solventbaseret lim foregår i kabiner på lamineringsmaskiner, hvorfra de afdampede solventer udsuges og ledes til forbrændingsanlægget. I tørrekanalen på lamineringsmaskinen afdampes solventerne og ledes til forbrændingsanlægget.</p> <p>Den samme type plastfolie kan produceres med varierende forbrug af solventbaseret lim. Da der er specifikke øvre grænser (krav fra kunder) for solventindholdet i det færdige laminat udføres der systematisk "solvent-rest" målinger.</p> <p>Solventfri lamineringen foregår i princippet på samme måde som solventbaseret laminering. Dog ledes plastfilmen ikke gennem en tørrekanal, da den solventfri lim ikke indeholder solventer. Den solventfri lim er en 2-komponent polyurethanlim, som indeholder isocyanater (MDI), der blandes på lamineringsmaskinen i specielle blande anlæg umiddelbart før lamineringen. Der anvendes lime med et så lavt monomérindhold som muligt, således at emissionen af disse lamineringsprocesser er mindst mulig.</p> <p>I forbindelse med solventbaseret og solventfri laminering kan der foretages "treatning" af plastfilmen, hvis der er behov herfor (skyldes særlige krav fra kunderne om høje lamineringsstyrker på det færdige laminat). Ved treatning forstås en overfladebehandling af folien, som foretages ved hjælp af en højfrekvent elektrisk spændingsudladning. Ved treatningen fjernes urenheder på folien, og der dannes ozon, som afsuges til det fri. Treatning sker altid, ved laminering med aluminiumsfolie, se afsnit 8.1.3.</p> <p>To af afdelingens maskiner (L9 og L13) er specielt opbygget til coating. Den ene kører både opløsningsmiddel og vandbaseret coatingprodukter (L9),</p>
--	--	--

		<p>mens den anden (L13) kører hotmelt baseret coatings.</p> <p>Efter laminering placeres folien på mellemvarelager for afhærdning af lim inden opskæring af laminatet i mindre ruller på skæremaskinerne.</p> <p>3. Vedligehold Gummi- og stålvalserne udskiftes efter behov, gummivalserne ca. hver 14. dag og stålvalserne sjældnere.</p> <p>Når lamineringsmaskinernes gummivalser er slidt eller beskadiget i overfladen og derfor ikke længere er egnet i lamineringsprocessen, foretages en afslibning af overfladegummiet. Slibning sker i valeslibeanlægget, som er placeret i et særskilt rum til valeslibning, se ansøgningens bilag 2. Slibningen sker under afsugning til posefilter.</p> <p>Rengøring sker direkte på maskinerne. Der benyttes Dowanol TPM, som fortyndes med ethylacetat til rengøringen. Afdampning under rengøringen ledes gennem de på lamineringsmaskinerne monterede udsugninger. Affald fra rengøringen opsamles og sendes til Kommune Kemi.</p> <p>Valser og diverse hjælpeudstyr til lamineringsmaskinerne rengøres i Kama Remox. Et mindre antal valser rengøres i vaskemaskine ved anvendelse af vand og bikarbonat, se afsnit 8.4.1.</p> <p>Metallisering af folie Virksomheden har 2 anlæg til metallisering af plastfolie. Anlæggene anvendes til metallisering af primært nylon og polyesterfolie.</p> <p>Metalliseringen foregår ved, at folien føres gennem et vakuumkammer, hvor aluminium dampes på folieoverfladen. Ved metalliseringen anvendes ikke andre metaller end aluminium.</p> <p>Til evakuering af vakuumkammeret benyttes diffusionspumper, hvortil der anvendes diffusionsolie, som for en dels vedkommende overføres til afkastluften, der ledes via et filter til det fri. Datablad for diffusionsolie fremgår af ansøgningens bilag 13. Filtre bortskaffes som olieaffald.</p> <p>Indimellem foretages afrensning af metalliseringskammeret, hvor aluminium renses af diverse overflader i kammeret. Det afrensede aluminium afleveres til genbrug.</p> <p>Trykning af folie 1. Farveblanding Farveblandingen foregår i farveblenderummet, hvor der er etableret et farveblende-anlæg. Farveblandingen sker på et automatisk lukket farveblende-anlæg. De indkøbte grundfarver fortyndes med propanol, ethanol og ethylacetat. Grundfarverne hentes på farvelageret og solventerne pumpes fra den nedgravede tank, se afsnit 6.6. Farveblandingen hældes i spande eller tromler.</p> <p>2. Trykning Til trykning i dybtryk, anvendes dybtrykscylindre. I flexo anvendes klicheer eller sleeves. Begge dele fremstilles eksternt. Ved trykning pumpes trykfarven frem til de respektive trykværker, hvor den påføres folien ved hjælp af trykvalserne. Overskydende farve løber tilbage til farvekarret. Der trykkes med 1 – 9 farver i en arbejdsproces afhængig af design. Ved trykprocessen anvendes i en vis udstrækning nitrocellulose med et indhold af kvælstof på under 12,6 %.</p> <p>Efter trykværket tørres trykfarven delvist, før folien skal trykkes med en ny farve i næste trykværk. Fra hver af disse mellemliggende tørrezoner er der afkastluft, indeholdende solventer. Når folien har passeret alle trykværker, går folien gennem selve tørrekanalen, hvor den resterende mængde solventer tørres ud af farven. Luften fra tørrekanalerne ledes til forbrændingsanlægget,</p> <p>I forbindelse med trykningen kan der ske treatment af folien, hvorved der emitteres ozon, som afsuges og ledes til det fri.</p> <p>Folien er så tør, at det er muligt at oprulle folien til videre forarbejdning.</p>
--	--	---

		<p>3. Vedligeholdelse</p> <p>Rengøring sker ved ordreskifte.</p> <p>Dybtryk – restfarver tømmes i farvespand, og denne spand overføres til restfarvelager. Cylindre afvaskes i cylindervaskemaskine i vaskerum. Løse dele fra farvekasse rengøres i vaskemaskiner (Va2-1 og Va2-2).</p> <p>Flexotryk – restfarver tømmes i farvespand, derefter rengøres rastevalser med opløsningsmiddel, som er en blanding af ethylacetat og ethanol, der ligeledes løber i farvespand. Farvespand overføres til restfarvelager. Løse dele fra farvekasser og lign. rengøres i vaskemaskiner (Va2-1 og Va2-2).</p> <p>Rengøringen af farvekar, pumper og dyser fra trykmaskinerne sker i automatiske vaskemaskiner, Va2-1 og Va2-2. Rengøringsmidlet er en blanding af ethylacetat og ethanol. Afsugning fra vaskemaskinerne ledes til forbrændingsanlægget og rumudsug fra vaskerummet ledes til det fri.</p> <p>Særligt tilsmudsede rastevalser bliver rengjort i vaskemaskiner, hvor der benyttes vand tilsat Anilox Cleaner til rengøring, se nærmere beskrivelse af vaskeprocessen afsnit 8.4.1.</p> <p>Ugentligt foretages regenerering af renssevæsken. Slam fra regenereringsanlægget (trykfarverester, solvent m.m.) opsamles minimum 2 gange årligt og bortskaffes via Kommune Kemi.</p> <p>Hjælpeprocesser</p> <p>1. Rulleskæring, posefremstilling (fra Q4 2012), pakkeri og ballerum Virksomheden har 11 rulleskæremaskiner, der bruges til tilpasning af de enkelte folieruller til kundernes behov. De færdige laminater renskæres og emballeres og er herefter klar til forsendelse til kunden. Ved emballering anvendes bl.a. træ, der er hjemkøbt i relevante længder.</p> <p>I Q4 2012 flyttes der 8 posemaskiner fra Plutovej i Horsens til en ny kombineret skære og poseafdeling. På posemaskinerne vil laminatet blive brugt til præfremstillede poser, som sendes til kunderne.</p> <p>I pakkeriet pakkes og emballeres de færdige produkter inden afsendelse til kunderne.</p> <p>I ballerummet er der placeret to containere en til pap/papir og en til brændbart affald.</p> <p>Der er i produktionen opsat et antal kompaktorer, hvor laminat, aluminium og PE affald komprimeres, inden det fragtes ud af produktionen og sendes til genbrug/forbrænding.</p> <p>For at optimere de interne arbejdsgange vil ballerummet i 2012 blive flyttet fra den nuværende placering og til en lokation i forbindelse med råvarelageret.</p> <p>2. Værksteder</p> <p>2.1. Maskin- og elværksted På virksomheden findes et reparations- og vedligeholdelsesværksted. Ud over almindelige reparations- og vedligeholdelsesarbejder foregår der endvidere i begrænset omfang (få timer pr. uge) svejsning på værkstedet. Følgende faciliteter findes:</p> <ul style="list-style-type: none"> • 3 drejebænke • 2 fræsere • 1 valslibemaskine med udsug forsynet med støvfilter • 2 arbejdspladser med punktudsug og selvstændig afkast • 2 lagre <p>2.2. Tømrerværksted</p>
--	--	--

		<p>På virksomheden findes et tømrerværksted. Følgende faciliteter findes:</p> <ul style="list-style-type: none"> • 1 båndsav • 1 pudsemaskine • 1 kombineret snedkerimaskine <p>Intern forsyning</p> <p>1. Kølekompressorer I kedelhuset er der 3 kølekompressorer. Kompressorerne benytter NH₃ som kølemedie. Der er i 200 liter på anlægget, og der er en beholder på 500 l til opbevaring af ammoniak. Der er således mulig at have i alt 616 kg NH₃- kølemiddel. Der er ca. 10 m³ vand på systemet, som skiftes 1 gang/år. Ved vandskift ledes vandet til kloak.</p> <p>Kølekompressorer i forbindelse med metalliseringsafdelingen serviceres af Johnson & Johnson (York Refrigeration), Vojens. Kølemiddelet er Solkane 365 mfc. Datablade for kølemidler findes i ansøgningens bilag 13.</p> <p>2. Heatoil anlæg Tørrekanalerne på tryk og solventbaseret lamineringsmaskinerne opvarmes vha. et heatoil anlæg. Anlægget består af to naturgas fyrede kedler på henholdsvis 1,25 og 1,75MW samt en varmeveksler på 1,75 MW som sidder i RTO anlægget og udnytter overskudsvarme herfra.</p> <p>3. Forbrændingsanlæg Virksomheden har i 2008 etableret et nyt forbrændingsanlæg, hvor den solventholdige luft fra tørrekanalerne på de solventbaserede maskiner forbrændes. I forbrændingsanlægget sidder tre naturgasbrændere, som sikrer, at der altid er den rette temperatur i forbrændingskammeret. Når forbrændingsanlægget kører "Autothermal" dvs. kan holde temperaturen i forbrændingskammeret udelukkende vha. de solventer, som er i luften, ledes overskudsvarmen gennem varmeveksleren, som opvarmer heatoil til tørrekanalerne.</p>
18)	Oplysning om energianlæg (brændselstype og maksimal indfyret effekt).	<p>Procesenergi Energiforsyningen til processerne udgøres af følgende:</p> <ul style="list-style-type: none"> • naturgas • el <p>Til procesanlæggene er koblet en dampkedel (maksimal produktion er 5 ton damp per time) baseret på naturgas, samt et antal naturgasbaserede brændere.</p> <p>El anvendes til proces og hjælpeanlæg (maskiner, ventilation, belysning mm.).</p> <p>Rumopvarmning Rumopvarmning sker via 2 naturgasfyr. Vinter kedlen har en maksimal indfyret effekt på 5.100 kW. Sommer kedlen har en maksimal indfyret effekt på 1.250 kW</p> <p>Afkastet som er tilknyttet naturgasfyret, fremgår af bilaget mærket Arrangementstegning (Skorsten vest for kedelhuset).</p>
19)	Oplysninger om mulige driftsforstyrrelser eller uheld, der kan medføre væsentlig forøget forurening i forhold til normal drift.	–
20)	Oplysninger om særlige forhold i forbindelse med start/nedlukning af anlæg.	I 25 % af den tid der anvendes til opstilling er der farve og lim i bakkerne, som vil give diffus emission, som udledes udenom RTO-forbrændingsanlægget.
G.	Oplysninger om valg af	

	bedste tilgængelige teknik																																									
21)	<p>Redegørelse for den valgte teknologi og andre teknikker med henblik på at forebygge, og hvis dette ikke er muligt, at begrænse forureningen fra virksomheden.</p> <p>En begrundelse for hvorfor dette anses for den bedste tilgængelige teknik.</p> <p>Redegørelsen skal indeholde oplysninger om mulighederne for</p> <ul style="list-style-type: none"> – at effektivisere råvare- og vandforbruget, – at erstatte særligt skadelige eller betænkelige stoffer med mindre skadelige stoffer, – at optimere produktionsprocesserne, – at undgå affaldsbringelse – genanvendelse og recirkulation og – at anvende bedste tilgængelige rensningsteknik. <p>Redegørelsen skal tillige belyse de energimæssige konsekvenser ved den valgte teknologi, herunder om der er valgt den mest energieffektive teknologi.</p>	<p>AF Horsens er certificeret efter ISO 14.001 og arbejder målrettet på at nedbringe miljøbelastningen til omgivelserne. Dette er bla. sket ved en kraftig reduktion af VOC emissionen fra virksomheden samt en stor reduktion af CO2 emission.</p> <p>Siden miljøgodkendelsen i 2001 har AFH opnået væsentlige miljøforbedringer på følgende områder:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Naturgas forbruget er formindsket væsentligt. Dette er sket ved, at installere et nyt forbrændingsanlæg (RTO), samt ved at installere recirkulering i tørrekasserne på de solventbaserede maskiner. Det mindskede naturgas forbrug giver mindre CO2 emission fra AFH, hvilket gavner klimaet. • Installation af nyt forbrændingsanlæg med varmegenvinding har ligeledes medført en kraftig reduktion i VOC emissionen fra AFH til stor gavn for miljøet. • Vandforbruget er næsten halveret. Dette skyldes, at de gamle køletårne, som tilhørte ekstrudering, blev taget ud af drift, da ekstruderingen lukkede. • Elforbruget er også mindsket gennem de sidste 10 år. Dette er sket ved en målrettet indsats samt lukning af ekstrudering afdelingen. <p>Der er lagt planer for yderligere forbedringer i de kommende år. De er beskrevet i handlingsplanen.</p> <p>En væsentlig miljøplan er installation af nyt destillationsapparat, som skal destillere restfarver og lime. De udvundne, rene solventer vil blive oplageret og anvendt som støttebrændsel i RTO/Heatoil brænder. Derved vil mængden af farlig affald som skal transporteres til Kommune Kemi til destruktion blive kraftig reduceret.</p>																																								
H.	Oplysninger om forurening og forureningsbegrænsende foranstaltninger																																									
	Luftforurening																																									
22)	<p>For hvert enkelt stof eller stofklasse angives massestrømmen for hele virksomheden og emissionskoncentrationen fra hvert afkast, som er nævnt under punkt 15. Der angives endvidere emissioner af lugt og mikroorganismer. For de enkelte afkast angives luftmængde og temperatur.</p> <p>Stofklasser, massestrøm og emission angives som anført i Miljøstyrelsens gældende vejledninger om begrænsning af lugt- og luftforurening fra virksomheder.</p> <p>Beskrivelse af de valgte rensningsmetoder og rensningsgraden for de enkelte tilførte stoffer.</p>	<p>Emissioner</p> <p>En oversigt over virksomhedens samlede afkast fra procesanlæg, hjælpeanlæg og energianlæg samt deres placering fremgår af ansøgningens bilag 4.</p> <p>1. Fyringsanlæg</p> <p>Virksomheden har en række naturgasfyr til proces og opvarmning:</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th>Naturgasforbrug Nm³ *)</th> <th>Luftmængder m³/h</th> <th>Afkast skorsten m</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td colspan="4">Opvarmning</td> </tr> <tr> <td>Varmvandskedel no. 1 (1.250 - 5.100 kW) (vinter)</td> <td>345.158</td> <td>3.900</td> <td>42</td> </tr> <tr> <td>Varmvandskedel no. 2 (300 – 1.250 kW) (sommer)</td> <td>120.009</td> <td>2.000</td> <td>42</td> </tr> <tr> <td colspan="4">Proces</td> </tr> <tr> <td>Dampkedel no. 2 (5 t damp/h)</td> <td>77.207</td> <td>2.200</td> <td>42</td> </tr> <tr> <td>Heatoil anlæg (D5, D9, F24, L7, L9, L18)</td> <td>157.371</td> <td>17.300</td> <td>2 x 20</td> </tr> <tr> <td>F19: Heatolie anlæg flexo</td> <td>3.984</td> <td>200</td> <td>11</td> </tr> <tr> <td>U6: L11 – 1 gasbrænder</td> <td>10.544</td> <td>400</td> <td>20</td> </tr> <tr> <td>Naturgasfyr – RTO Dürr (støtteanlæg)</td> <td>68.829</td> <td>Variere max. 150.000</td> <td>20</td> </tr> </tbody> </table> <p>*) aktuelt forbrug i 2011</p>		Naturgasforbrug Nm ³ *)	Luftmængder m ³ /h	Afkast skorsten m	Opvarmning				Varmvandskedel no. 1 (1.250 - 5.100 kW) (vinter)	345.158	3.900	42	Varmvandskedel no. 2 (300 – 1.250 kW) (sommer)	120.009	2.000	42	Proces				Dampkedel no. 2 (5 t damp/h)	77.207	2.200	42	Heatoil anlæg (D5, D9, F24, L7, L9, L18)	157.371	17.300	2 x 20	F19: Heatolie anlæg flexo	3.984	200	11	U6: L11 – 1 gasbrænder	10.544	400	20	Naturgasfyr – RTO Dürr (støtteanlæg)	68.829	Variere max. 150.000	20
	Naturgasforbrug Nm ³ *)	Luftmængder m ³ /h	Afkast skorsten m																																							
Opvarmning																																										
Varmvandskedel no. 1 (1.250 - 5.100 kW) (vinter)	345.158	3.900	42																																							
Varmvandskedel no. 2 (300 – 1.250 kW) (sommer)	120.009	2.000	42																																							
Proces																																										
Dampkedel no. 2 (5 t damp/h)	77.207	2.200	42																																							
Heatoil anlæg (D5, D9, F24, L7, L9, L18)	157.371	17.300	2 x 20																																							
F19: Heatolie anlæg flexo	3.984	200	11																																							
U6: L11 – 1 gasbrænder	10.544	400	20																																							
Naturgasfyr – RTO Dürr (støtteanlæg)	68.829	Variere max. 150.000	20																																							

Gasforbruget til opvarmning er afhængig af vejrforholdene, mens gasforbruget til proces yderligere er afhængig af ordre mængde og mix.

Ved forbrænding af naturgas vurderes det at være NO_x- emission der er af væsentligst betydning. Opgørelse af gasforbrug og emissioner af NO_x er beregnet i ansøgningens bilag 9 Kortlægning af miljøforhold. I ansøgningens bilag 9 er vedlagt en OML-beregning for NO_x.

Massestrømmen for NO_x er beregnet til 1.060 g/h, hvilket betyder, at massestrømsgrænsen på 5.000 g/h er overholdt, og der skal således ikke foretages emissionsbegrænsende foranstaltninger.

2. Rumudsug

Afkast fra rumudsug udledes til det fri over tag. Virksomheden foretager med jævne mellemrum arbejdshygiejniske luftforureningsmålinger af organiske opløsningsmidler og isocyanater i trykkeri- og lamineringsafdelingen samt i valserummet. Målingerne udføres af Crecea. Der foreligger arbejdshygiejniske målinger fra 2012. Målingerne kan antyde størrelsesordenen af luftkoncentrationen i rumudsugene.

3. Afkast Ozon

Der er kun foretaget ozonmålinger i den daværende ekstruderingsafdeling, idet der ikke på nogle af måledagene blev kørt produktioner med treatere i trykkeri- og lamineringsafdelingen.

I lamineringsafdelingen er der 18 ozonafkast, som ledes ca. 1 m over tag.

Det er ikke altid, at der sker en treatment, hvorfor der ikke altid ledes ozon ud fra disse afkast. Alle informationerne om ozon-afkastene fremgår af Kortlægning Amcor Flexibles Horsens på side 9-11, vedlagt som ansøgningens bilag 12.

I trykkeriafdelingen er der 4 ozonafkast, se ansøgningens bilag 12, hvor ligeledes alle informationerne om disse afkast er anført.

Massestrømmen for ozon er beregnet til 1.248 g/h, hvilket betyder, at massestrømsgrænsen på 500 g/h ikke er overholdt, og der bør således foretages emissionsbegrænsende foranstaltninger.

B-værdien for ozon er 10 µg/m³. Denne værdi er overskredet syd/sydøst/sydvest for virksomheden (afstand; 100- 400 m; 120-260 °).

Som følge af overskridelsen vil der blive etableret rensning på de mest markante ozon afkast (L7, L14, L18, F24 & D9) i løbet af 2012-13.

4. Afkast D5

Siden sidste miljøteknisk beskrivelse er D5 blevet tilkoblet forbrændingsanlægget. Det betyder, at der ikke sker emission af VOC fra D5.

5. Afkast U6

I 1999 blev der sammen med et nyt ventilationssystem etableret et nyt samleafkast i lamineringsafdelingen, U6. I nedenstående tabel er disse afkast sammenstillet og opdateret med de afkast som er kommet til siden samt flowmålinger foretaget af Dantherm i december 2005.

Afkastbetegnelse	Luftmængder, Nm ³ /h
L9-1	566
L9-2	643
L9-4	235
L9-6	3.907
L10-2	690
L10-3	1.374
L11-3	3.433
L11-6	617
L11-?	724
L11-?	1.530
L13-1	7.364
L13-2	4.065

L14-2	2.217
L14-3	2.259
L14-5	947
U6 samlet	64.000

Måling af luftmængder fra de forskelle afkast er foretaget på forskellige dage. Det samlede afkast U6 er derfor ikke lig med summen af delstrømmene, da disse varierer afhængig af produktionen.

Efter installation af nyt forbrændingsanlæg i 2008, bliver alt luft indeholdende VOC sendt til forbrænding. Der sker således kun diffus emission fra U6.

6. Afkast Dürr (RTO)

Primo 2008 blev et forbrændingsanlæg af typen Dürr Ecopure RTO 3060-5 til begrænsning af emission af organiske opløsningsmidler (VOC) fra virksomheden taget i brug. Kapaciteten på anlægget er 150.000 Nm³/h. Alle afkast som indeholder VOC er tilsluttet forbrændingsanlægget.

Koncentration af VOC vil være 0,01-0,04 g/Nm³ og anlægget vil være i drift ca. 7500 timer pr. år. Den samlede emission af VOC estimeres således til 12.000 – 47.500 kg/år.

Der er udarbejdet en OML for VOC, jf. ansøgningens bilag 14.

7. Støv fra slibning

Slibning sker i valeslibeanlægget. Der er etableret punktudsugning fra slibezonen. Udsugningsluften passerer et posefilter og herfra gennem endnu et filter (pladefilter) inden udledning til det fri over tag.

Posefiltreret tømmes efter behov. Pladefiltret udskiftes ca. en gang årligt.

Immissioner

NO_x

Der er foretaget OML-beregning for NO_x med henblik på, at vurdere om B-værdien på 125 mg/m³ er overholdt ved det ansøgte forbrug af naturgas. B-værdien er angivet for NO₂, der ca. udgør halvdelen af NO_x. Beregningerne gennemført for NO_x fremgår af ansøgningens bilag 9. Beregningerne viser, at den højeste immissionskoncentration for NO_x uden for skel er på 11 mg /m³. Beregningerne for immissionen af NO_x viser således, at luftvejledningens grænseværdier er overholdt med stor margin.

I OML- beregningen er der korrigeret for at Kedel 1 kun kører om vinter, samt at den afløses af Kedel 2 i sommer halvåret.

Ozon

I ansøgningens bilag 8 er anført OML-beregningerne for ozon, ud fra beskrevne vurderinger og målinger.

OML-beregningerne viser, for de skitserede forudsætninger, at B-værdien er på 0,051 mg/m³ uden for virksomheden og 0,088 mg/m³ inden for virksomheden. Den af Miljøstyrelsen fastsatte B-værdi for ozon er 0,01 mg/m³. Der er således en faktor 4 overskridelse uden for virksomheden med den nuværende produktion. Virksomheden vil på de mest belastende ozonafkast etablere rensning i lighed med de rens foranstaltninger, der var monteret på ozonafkastene fra ekstruderingsafdelingen. Det drejer sig om filtre på L7, L14, L18, D9 og F24.

23) Oplysninger om virksomhedens **By-pass og vask**

	emissioner fra diffuse kilder.	<p>Efter omlægning til Heatoil opvarmning og etablering af RTO forventes emissionen af VOC uden om RTO (diffus emission), at være som følgende:</p> <table border="1" data-bbox="659 255 1495 826"> <thead> <tr> <th>Afkast</th> <th>Luftmængde</th> <th>Koncentration</th> <th>Emission VOC</th> </tr> <tr> <td>Enhed</td> <td>Nm³/h</td> <td>g/Nm³</td> <td>kg/år</td> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>U 6</td> <td>64.000</td> <td>0,05 – 0,15</td> <td>25.400 – 101.400</td> </tr> <tr> <td>V1-1 (manuelvask)</td> <td>9.700</td> <td>0,4 – 0,8</td> <td>15.000</td> </tr> <tr> <td>D5 - by-pass</td> <td>7.600</td> <td>1,3 - 5,3</td> <td>3.300 – 13.600</td> </tr> <tr> <td>D9- by-pass</td> <td>1.900</td> <td>3,8 – 5,8</td> <td>2.400 – 3.700</td> </tr> <tr> <td>L7 - by-pass</td> <td>2000</td> <td>0,4 - 0,7</td> <td>110 - 220</td> </tr> <tr> <td>L9 - by-pass</td> <td>3000</td> <td>0,4 – 0,7</td> <td>105 - 210</td> </tr> <tr> <td>L11- by-pass</td> <td>2500</td> <td>0,2 – 0,6</td> <td>70 - 205</td> </tr> <tr> <td>L18 - by-pass</td> <td>2200</td> <td>0,4 – 0,7</td> <td>115 - 265</td> </tr> <tr> <td>F18 - by-pass</td> <td>5000</td> <td>0,1 - 0,2</td> <td>95 - 195</td> </tr> <tr> <td>F19 - by-pass</td> <td>1900</td> <td>0,3 – 0,8</td> <td>65 - 190</td> </tr> <tr> <td>F24 - by-pass tørrezone</td> <td>1900</td> <td>0,9 – 1,1</td> <td>165 - 205</td> </tr> <tr> <td>F24 - by-pass farveværk+ spande</td> <td>1600</td> <td>0,5 – 0,6</td> <td>75 - 125</td> </tr> <tr> <td>Total</td> <td></td> <td></td> <td>47 -135</td> </tr> </tbody> </table> <p>Timetallet er 25 % af den tid der anvendes til opstilling. I denne tid er der farve og lim i bakkerne, som vil give diffus emission.</p> <p>Diffus VOC emission Den diffuse emission inklusiv udledningen fra RTO er blevet nedbragt til 47 – 135 ton pr. år, hvilket er under 20 % af forbruget.</p> <p>Virksomheden overholder dermed VOC-bekendtgørelsen efter etablering af det nye forbrændingsanlæg.</p> <p>B-værdien for blandingsfortynder er 0,15 mg/m³. OML-beregningen for VOC (blandingsfortynder) viser, at der i en afstand af 100 - 200 m fra virksomheden er en overskridelse af B-værdien (størst 0,294 i pkt. 120°, 100 m), hvilket er umiddelbart uden for virksomhedens skel.</p> <p>Olietåge Olietåger emitteres fra vakuumpumperne på de to metalliseringsanlæg. Olien udskilles i olieseperator inden luften ledes til det fri.</p>	Afkast	Luftmængde	Koncentration	Emission VOC	Enhed	Nm ³ /h	g/Nm ³	kg/år	U 6	64.000	0,05 – 0,15	25.400 – 101.400	V1-1 (manuelvask)	9.700	0,4 – 0,8	15.000	D5 - by-pass	7.600	1,3 - 5,3	3.300 – 13.600	D9- by-pass	1.900	3,8 – 5,8	2.400 – 3.700	L7 - by-pass	2000	0,4 - 0,7	110 - 220	L9 - by-pass	3000	0,4 – 0,7	105 - 210	L11- by-pass	2500	0,2 – 0,6	70 - 205	L18 - by-pass	2200	0,4 – 0,7	115 - 265	F18 - by-pass	5000	0,1 - 0,2	95 - 195	F19 - by-pass	1900	0,3 – 0,8	65 - 190	F24 - by-pass tørrezone	1900	0,9 – 1,1	165 - 205	F24 - by-pass farveværk+ spande	1600	0,5 – 0,6	75 - 125	Total			47 -135
Afkast	Luftmængde	Koncentration	Emission VOC																																																											
Enhed	Nm ³ /h	g/Nm ³	kg/år																																																											
U 6	64.000	0,05 – 0,15	25.400 – 101.400																																																											
V1-1 (manuelvask)	9.700	0,4 – 0,8	15.000																																																											
D5 - by-pass	7.600	1,3 - 5,3	3.300 – 13.600																																																											
D9- by-pass	1.900	3,8 – 5,8	2.400 – 3.700																																																											
L7 - by-pass	2000	0,4 - 0,7	110 - 220																																																											
L9 - by-pass	3000	0,4 – 0,7	105 - 210																																																											
L11- by-pass	2500	0,2 – 0,6	70 - 205																																																											
L18 - by-pass	2200	0,4 – 0,7	115 - 265																																																											
F18 - by-pass	5000	0,1 - 0,2	95 - 195																																																											
F19 - by-pass	1900	0,3 – 0,8	65 - 190																																																											
F24 - by-pass tørrezone	1900	0,9 – 1,1	165 - 205																																																											
F24 - by-pass farveværk+ spande	1600	0,5 – 0,6	75 - 125																																																											
Total			47 -135																																																											
24)	Oplysninger om afvigende emissioner i forbindelse med start/nedlukning af anlæg.	Se punkt 23.																																																												
25)	Beregning af afkasthøjder for hvert enkelt afkast med de beregningsmetoder, der er angivet i Miljøstyrelsens gældende vejledninger om begrænsning af lugt- og luftforurening fra virksomheder.	Der foreligger OML-beregninger for de betydende afkast. Højderne fremgår af tabellen under punkt 22.																																																												
	Spildevand																																																													
26)	Spildevandsmængde og af-	Udledning af spildevand omfatter følgende:																																																												

løbssteder for det spildevand virksomheden ønsker at aflede.

1. Procesvand
2. Sanitært spildevand
3. Overfladevand
4. Vand fra afværgepumpning

Kloakplanen fremgår af bilaget mærket Installationer i terræn.

Antal medarbejdere: 310 - 320.

Tagareal: 33.000 m².

Befæstet areal: 20.000 m². Befæstelsens art: Asfalt.

Virksomhedens samlede vandforbrug i 2010 blev opgjort til 8.050 m³. For at kende virksomhedens vandforbrug i de enkelte processer, er der gennem de to sidste år monteret vandmålere ved forbrugstederne.

En del vand bliver anvendt i køletårne, hvor det fordamper. Derfor er udledningen af spildevand mindre end det samlede køb af vand.

Kedelvandet skiftes en gang pr. år.

I efterfølgende tabel er vist, hvorledes vandforbruget er fordelt.

Type	Mængde m ³
Procesvand	
• Vask i lam og tryk	~350
• Sprinkleranlæg	~170
• kedel- og køleanlæg	~ 3.500
Sanitært spildevand	~4.030
Overfladevand	
• til spildevandssystem ¹⁾	6.700 2)
• til regnvandssystem ¹⁾	12.350 3)

1) Beregnet ud fra en årlig nedbørsmængde på 360 mm efter fordampning m.v.

2) Beregnet ud fra et areal på 18.660 m².

3) Beregnet ud fra et areal på 34.300 m².

Der er etableret følgende benzin-/olieudskillere, som er placeret i forbindelse med:

- Kedelhus - sikring i tilfælde en kompressor skulle springe læk.
- Vasevask fra lamineringsafdelingen - Limbakker og lignende er smurt ind i fedt, for at lette rengøringen. Ved afvaskningen af limbakkerne i varmt vand bliver fedtet også spulet af og ryger i kloakken.
- Garageanlæg i kælder på den østlige del af grunden - sikring i tilfælde af et spill fra en bil/traktor.

Benzin-/olieudskillere er tilmeldt tømningsordning under Horsens Kommune og tømmes en gang pr. år.

Spildevand og overfladevand er delvist separeret. Spildevand og en mindre mængde regnvand udledes via 1 m målebrønd på den østlige del af grunden. Øvrigt regnvand udledes mod syd til offentligt regnvandssystem i Hattingvej.

Placeringen af spildevandsledninger, overfladevandsledninger, benzin-/olieudskillere, målebrønd mv. på virksomheden er vist på bilaget mærket Installationer i terræn.

Procesvand

Procesvand stammer fra følgende processer og anlæg:

	<ul style="list-style-type: none"> • Laminering af folie • Trykning af folie • Kedelcentral • Køleanlæg ekstrudering <p>Procesvand fra laminering af folie Udledning af procesvand sker fra 2 vaskeanlæg, et vandbaseret anlæg, Kama Remox og et solventfrit anlæg, Armex.</p> <p>Valser og diverse hjælpeudstyr til lamineringsmaskinerne lægges i en kurv som sænkes ned i kar fyldt med rensesvæske Kama Remox 302/Kama Stimox tm 302, se datablade i ansøgningens bilag 13. Efter ca. 24 timer flyttes kurven over i et afskylningskar, hvor der afspules med vand. Efter endt afspuling 5 - 10 min. ledes vandet til kloak over en kombineret olie/fedt-udskiller og bundfældningstank, således at slam og evt. limrester holdes tilbage.</p> <p>Et mindre antal valser rengøres i vaskeanlæg hvor der tilsættes Armex, (natriumhydrogenkarbonat og silikat), se datablad ansøgningens bilag 13. Spildevandet herfra ledes ligeledes via olie/fedt-udskiller og bundfældningstank. Vaskeanlægget benyttes en gang om dagen og benytter pr. vask ca. 40 liter vand og 10-15 kg Armex. På årsbasis svarer udledning af spildevand herfra til ca. 50 m³.</p> <p>Procesvandet fra laminering af folie vurderes ikke at indeholde væsentlige forurenende stoffer, idet disse vil blive opsamlet i olie-/fedtudskiller og bundfældningsbassin inden udledning.</p> <p>Procesvand fra trykning af folie Særligt tilsmudsede rastevalser bliver rengjort i vaskemaskiner, hvor der benyttes vand tilsat Anilox Cleaner til rengøring. Processen er nærmere beskrevet i ansøgningens bilag 17 og datablad for Anilox cleaner findes i ansøgningens bilag 10.</p> <p>Vand tilføres processen til højtryksspuling efter endt rengøring og efter at vaskemaskinen er blevet tømt for rensesvæske. Fra vaskemaskinen udledes pr. vask ca. 50 l vand. Der gennemføres gennemsnitlig 15 vaske pr. dag, hvilket svarer til en årlig udledning på ca. 300 m³ til det offentlige kloaksystem. Spildevandet indeholder små mængder Anilox cleaner, som er stærkt basisk.</p> <p>Procesvand fra kedel- og køleanlæg Vand fra køleanlæg udskiftes ca. 1 gang årligt. Mængden af kølevand udgør ca. 20 m³.</p> <p>Sanitært spildevand Sanitært spildevand udledes til det offentlige kloaknet. Mængden svarer til et forbrug for 310 medarbejdere.</p> <p>Overfladevand Overfladevand opsamles fra tage og befæstede arealer, der udgør et samlet areal på ca. 53.000 m². Med en årlig gennemsnitlig nedbørsmængde på 360 mm (korrigeret for fordampning mv.), beregnes den samlede udledning af overfladevand til de offentlige kloak- og regnvandssystem net til omkring 19.000 m³.</p> <p>Overfladevand fra virksomheden vurderes ikke at indeholde forurenende stoffer af væsentlig betydning.</p> <p>Ved påfyldningsanlægget til solventtanken, er der etableret en opsamlings-tank med henblik på at kunne opsamle et evt. spild. Der er etableret en pumpe i opsamlings-tank, som løbende pumper overfladevand over i regnvandssystemet. Ved påfyldning af solventer slås pumpen fra, således at et evt. uheld opsamles i magasinbrønden. Virksomheden har udarbejdet og implementeret en instruktion for påfyldning af organiske opløsningsmidler ved påfyldningsanlægget.</p> <p>Spildevandets sammensætning og vurdering Der udledes relativt små mængder procesvand.</p>
--	---

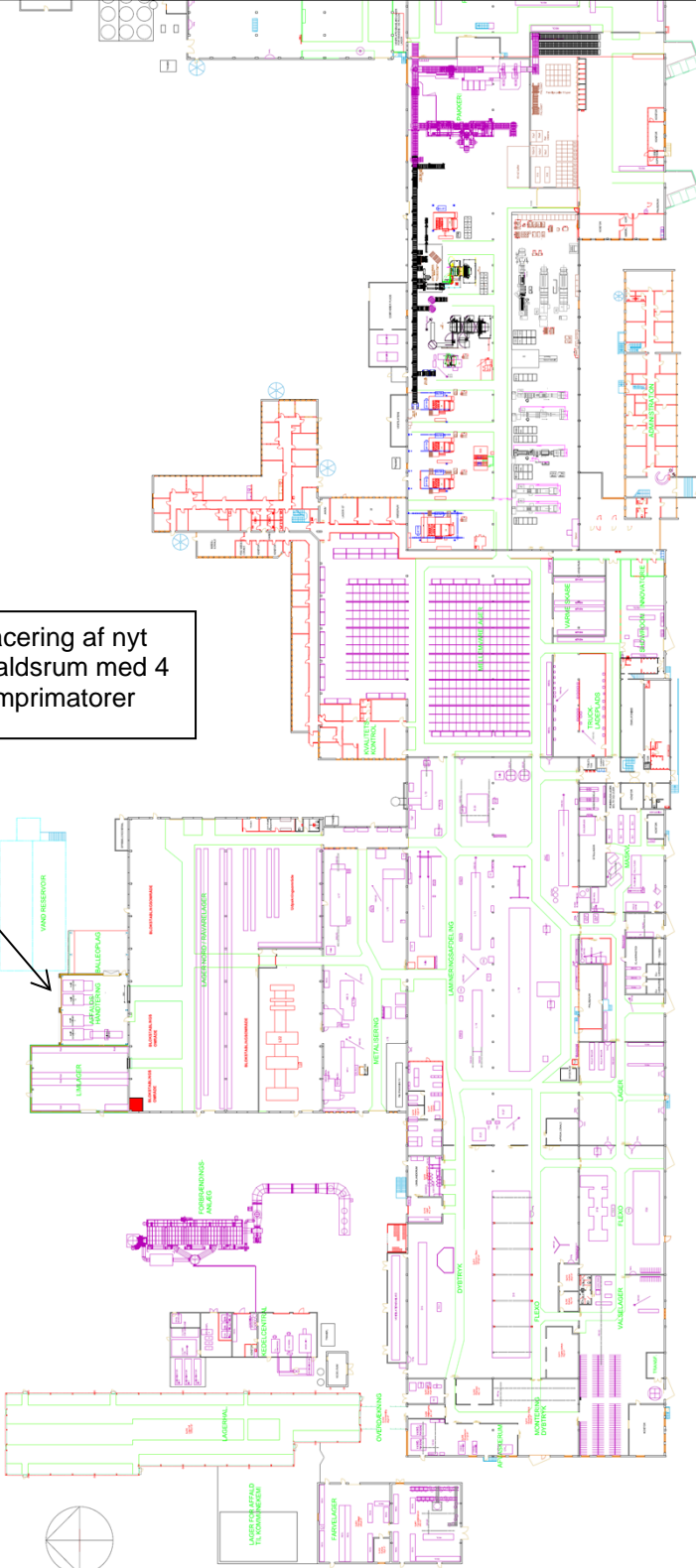
		<p>Procesvandet fra vask af valser fra trykning vurderes mht. indholdsstoffer at have størst betydning, dog er spildevandsstrømmen relativt lille. Der er foretaget pH-målinger i forbindelse med udledning fra vaskeanlægget. pH-værdien lå her på ca. 9, hvilket ved opblanding med virksomhedens øvrige spildevand ikke vurderes at påvirke forhøjede pH-værdier. Virksomheden har foretaget undersøgelser af evt. indhold af farverester. I prøverne har der ikke været visuelle tegn på farverester.</p>																								
27)	Beskrivelse af de valgte metoder til forrensning af processpildevandet.	Ingen forrensning ud over de nævnte olieudskillere.																								
28)	<p>Processpildevandets koncentrationer af forurenende stoffer, herunder oplysninger om temperatur, pH.</p> <p>Beskrivelse af rensningsgraden for de enkelte tilførte stoffer.</p>	<table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="4">Processpildevandets sammensætning før og efter evt. forrensning</th> </tr> <tr> <th></th> <th>Før forrensning</th> <th>Efter forrensning</th> <th>Bemærkninger</th> </tr> <tr> <th>Stof**</th> <th>mg/l</th> <th>mg/l</th> <th></th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>pH interval</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Temperatur</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>**) F.eks. metaller, mineralolie, cyanid eller andre miljøfremmede stoffer.</p>	Processpildevandets sammensætning før og efter evt. forrensning					Før forrensning	Efter forrensning	Bemærkninger	Stof**	mg/l	mg/l						pH interval				Temperatur			
Processpildevandets sammensætning før og efter evt. forrensning																										
	Før forrensning	Efter forrensning	Bemærkninger																							
Stof**	mg/l	mg/l																								
pH interval																										
Temperatur																										
29)	Opbevaring og bortskaffelse af spildevandsslam eller andre restprodukter.	–																								
	Støj																									
30)	Beskrivelse af støj- og vibrationskilder, herunder intern kørsel og transport samt udendørs arbejde og materialehåndtering, jf. punkt 15.	<p>Virksomhedens støjkluder består primært af følgende:</p> <ol style="list-style-type: none"> I. Et stort antal ventilationsanlæg og -afkast placeret på tage og ved bygnings-facader II. Kølekondensatorer III. Kompressoranlæg (indendørs placeret) IV. Porte V. Intern kørsel på arealet med fremmede lastbiler (mobile kilder) <p>En oversigt over støjkluder findes i ansøgningens bilag 6 - Støjnotat af 20120130. Placeringen af de stationære og mobile kilder fremgår af vedhæftede støjkludekort. De mobile kilder er placeret midt på de enkelte kørevejstrækninger.</p> <p>Grontmij, Acoustica, har foretaget en opdatering af kortlægningen af den eksterne støj fra virksomheden, og konkluderet, at det ikke kan påvises, at støjbelastningen fra Amcor overskrider de hidtil gældende støjgrænser med den nuværende drift.</p>																								
31)	Beskrivelse af de planlagte støj- og vibrationsdæmpende foranstaltninger både for de enkelte støj- eller vibrationsfremkaldende anlæg, maskiner og køretøjer til intern transport og for virksomheden som helhed.	Ingen.																								
32)	Beregning af det samlede støjniveau i de mest støjbelastede punkter i naboområderne udført som »Miljømåling - ekstern støj« efter Miljøstyrelsens gældende vejledninger om støj.	Se punkt 30.																								
	Affald																									
33)	Oplysninger om sammensætning og årlig mængde af virksomhedens affald, herunder farligt affald. For farligt affald angives EAK-koderne.	<p>På virksomheden fremkommer følgende typer af affald:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Plastaffald • Jern og metal • Farligt affald • Pap og papir • Elektronikaffald • Dagrenovation 																								
34)	Oplysninger om, hvordan affaldet håndteres på virksomheden (herunder affald der indgår i	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Affaldstyper</th> <th>EAK-koder</th> <th>Oplagssted</th> <th>Maks. oplag tons</th> <th>Årlig mængde tons *)</th> <th>Transportør</th> <th>Behandlingsmetode</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	Affaldstyper	EAK-koder	Oplagssted	Maks. oplag tons	Årlig mængde tons *)	Transportør	Behandlingsmetode																	
Affaldstyper	EAK-koder	Oplagssted	Maks. oplag tons	Årlig mængde tons *)	Transportør	Behandlingsmetode																				

virksomhedens produktion) og om mængden af affald og restprodukter, som oplagres på virksomheden.	Plastaffald						
	Laminataffald		Ballerum + Rulleskæreaafd.		2.147	Ref. 1	Forbrænding
	Polyethylen	12010 500	Ballerum		277	Ref. 2	Genbrug
	Aluminiumsfolie		Ballerum		4	Ref. 3	Genbrug
	Papir og pap						
	Papir, pap og paprør	15010 100	Ballerum		194	Ref. 3	Genbrug
	Jern og metal						
	Jern	20010 600	Oplagsplads	5	37	Ref. 3	Genbrug
	Farligt affald						
	Farve/fortynder (C1)	08030 200	Kemikalie-af-faldsplads	4	61	Ref. 10	Kommune Kemi
	Lim /fortynder (C1)	08010 200	Kemikalie-af-faldsplads	4	126	Ref. 10	Kommune Kemi
	Evoh (C1)	08010 200	Kemikalie-af-faldsplads	1	23	Ref. 10	Kommune Kemi
	Tømte spande (H2)	08010 500	Kemikalie-af-faldsplads	6	106	Ref. 10	Kommune Kemi
	Klude (H2)	08010 500	Kemikalie-af-faldsplads	2	8	Ref. 10	Kommune Kemi
	PVDC (B2)	08010 100	Kemikalie-af-faldsplads	1	2	Ref. 10	Kommune Kemi
	Spildolie (A2)	20010 900	Kemikalie-af-faldsplads	1	1	Ref. 10	Kommune Kemi
	Diverse						
	Dagrenovation	20030 100	Ved cykelskur		io.	Ref. 11	Forbrænding
	Lysstofrør	20012 100	Værksted		io.	Ref. 1	Kommune Kemi
	Elektronikaffald	20012 400	v/strimmelsug		io.	Ref. 1	Horsens Genbrug
	Tomme tromler/ fade	15010 400	Kemikalie-af-faldsplads		io.	Ref. 10	Genbrug - Kommune Kemi
	io. Ikke opgjort *) opgjort 2010/11						
	Plast affald og øvrigt affald opbevares i containere, mens farligt affald opbevares i 200 l tromler og 20 kg spande med låg.						
På den vestlige del af grunden er der indrettet et specielt rum til håndtering og oplag af farligt affald, se bilag mærket Arrangementstegning. I rummet er der etableret punktudsugning med afkast til det fri. Rummet er indrettet med opkant til opsamling af evt. spild.							
Amcor påtænker endvidere at etablere et nyt affaldshåndteringsrum med plads til 4 komprimatorer og en klipper m.v. placeret som vist på bilag mærket Arrangementstegning.							
35)	Angivelse af, hvor store affaldsmængder der går til henholdsvis nyttiggørelse og bortskaffelse.		Se punkt 34.				
Jord og grundvand							
36)	Beskrivelse af de foranstaltninger, der er truffet til beskyttelse af jord og grundvand i forbindelse med henholdsvis håndte-		Forureningsundersøgelser Der er gennemført geotekniske undersøgelser og forureningsundersøgelser på grunden. Undersøgelserne er beskrevet i hhv. rapport fra 1989.06.02 fra Geoteknisk Institut og rapport fra Vejle Amt af 2000.02.29.				

	<p>ring og transport af forurenende stoffer, oplagspladser for fast eller flydende affald. samt nedgravede rør, tanke og beholdere.</p>	<p>Undersøgelsen fra 1989 er en kombineret geoteknisk undersøgelse og forureningsundersøgelse, som væsentligst omfatter den nordlige del af grunden. Sidstnævnte undersøgelse er koncentreret om den vestlige del af grunden, hvor der har været og er oplag af olie og opløsningsmidler.</p> <p>Der blev ikke konstateret forurening i forbindelse med den geotekniske undersøgelse. I rapporten fra 2000 fremgår det, at der er konstateret en meget begrænset forurening med olie, som ikke indebærer nogen risiko for arealanvendelse eller grundvand.</p> <p>I 1984 blev der i forbindelse med udgravning til farvelagret konstateret en svag forurening med farverester, hvilket fremgår af rapporten fra Geoteknisk Institut af 1989.</p> <p>I 2007 er der sket et uheld med udslip af organiske opløsningsmidler fra tankområdet. Hovedparten af forureningen er oprenset, men der er pga. Horsens Energis 60 kW el-kabler efterladt en lille rest forurening på et areal på 55 m² bestående af Mix 4 og nedbrydningsprodukter heraf.</p> <p>Region Midt har som følge heraf kortlagt området på vidensniveau 2.</p> <p>I samme område er der i sommeren 2011 gennemført yderligere en forureningsundersøgelse, efter et andet solventudslip. Undersøgelsen gav ikke anledning til at Region Midt ændrede på deres klassificering af området.</p> <p>Der er i forbindelse med dette udslip etableret en pumpebrønd i det gamle tankområde, som pumper regn- og grundvand op fra det forurenede område og leder dette til spildevandssystemet. Den oppumpede vandmængde registreres og COD tallet måles en gang årligt indtil COD værdien kommer under 10 mg/l.</p> <p>Der forekommer ikke tankning af køretøjer. Amcor har en gas truck; resten er el trucks.</p>
<p>I.</p>	<p>Virksomhedens forslag til vilkår og egenkontrol</p>	
<p>37)</p>	<p>Forslag til kontrolmålinger, herunder prøvetagningssteder.</p> <p>Forslag til rutiner for vedligeholdelse og kontrol af rensningsforanstaltninger.</p> <p>Forslag til overvågning af parametre, der har sikkerhedsmæssig betydning.</p> <p>Forslag til egenkontrolvilkår bør koordineres med evt. miljøledelsessystems rutiner.</p>	<p>FORSLAG TIL VILKÅR FOR EGENKONTROL</p> <p>1. Driftsjournal Virksomheden fører driftsjournal med følgende oplysninger:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Forbrug af råvarer og hjælpestoffer (oplysninger skal behandles fortroligt) • Mængde af produceret plastfolie (oplysninger skal behandles fortroligt) • Forbrug af energi og vand • Drifts- og vedligeholdelsesdata for naturgasfyr • Eftersyn med køleanlæg • Opgørelse af affaldstyper, mængde, bortskaffelsesmetode for produceret affald • Udledt spildevand, herunder afværgepumpning fra gammel tankgrav • Kontrol af olieudskillere og dokumentation for tømning • Opgørelse af støjkluder (hvilke er blevet fjernet, ændret eller nye). <p>Journalen vil være tilgængelig for tilsynsmyndigheden. Journalen opbevares mindst 5 år.</p> <p>Ovenstående driftsjournal udarbejdes som en integreret del af virksomhedens miljøledelsessystem (efter ISO 14.001).</p> <p>2. Kontrol af forbrændingsanlæg, Dürr og overholdelse af Br-værdi for opløsningsmidler.</p> <p>Virksomheden kontrollerer ved måling én gang årligt, at Dürr 's emission er under 100 mgC/Nm³.</p> <p>Virksomheden udarbejder en årlig massebalance for solventer, opgjort som VOC.</p> <p>Virksomheden udarbejder en OML-beregning for VOC, hvis der mod forvent-</p>

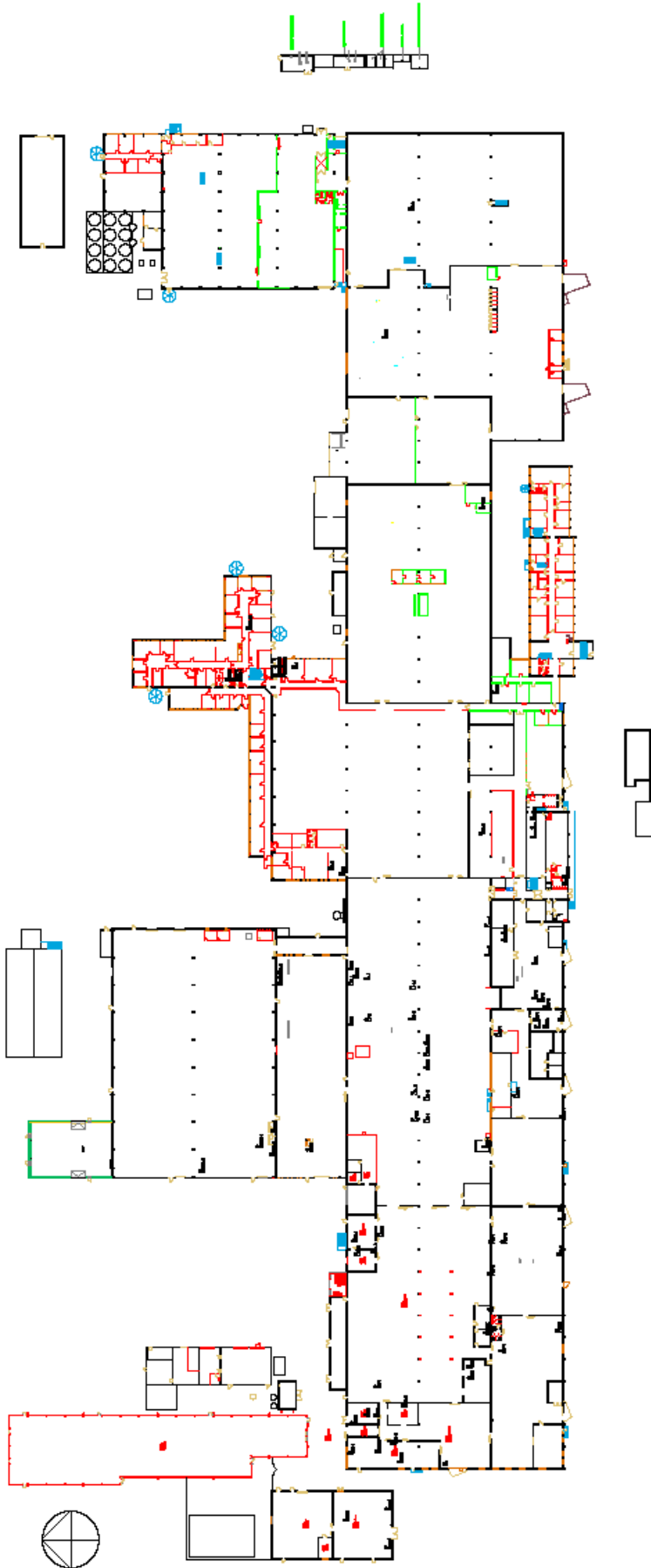
		<p>ning er sket væsentlige ændringer, dels i mængder dels i fordeling af solventer, som den fremgår af ansøgningens bilag 16.</p> <p>3. Procedure ved driftsstop på Dürr og gasbrændere Dürr og gasbrændere i forbindelse hermed er centralt styret og tilses dagligt af driftspersonalet. Der udover gennemføres 2 årlige eftersyn af Dürr og gasbrændere af eksterne firmaer. Det eksterne service firma er følgende:</p> <p>Gasbrændere: Gastech-Energi A/S, Sindalsvej 8, 8240 Risskov</p> <p>I dagtimerne er der overvågning fra driftspersonalet, og i aften-/natteperioden er anlægget tilkoblet alarmsystem. Et evt. driftsstop vil således blive registreret med det samme. I tilfælde af driftsstop på gasbrændere og/eller Dürr, hvor det bliver nødvendigt at lede VOC-holdige afkast uden om Dürr'en, er proceduren følgende:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Servicetekniker tilkaldes • Tilsynsmyndigheden underrettes om driftsstoppet og forventet varighed <p>Virksomheden erfaring er, at der 1-2 gange pr. år vil ske driftsstop, hvor det bliver nødvendigt at udlede afkastluften uden om Dürr'en.</p> <p>4. Kontrol af ozon Virksomheden opgør ud fra driftstimer og de i den miljøtekniske beskrivelse anførte koncentrationer af ozon den årlige emission af ozon.</p> <p>Virksomheden udarbejder en OML-beregning for ozon, hvis der sket en øget eller væsentlig ændring af udledningen af ozon.</p> <p>5. Årsrapport Der udarbejdes en årsrapport til kommunen, indeholdende en rapportering af den årlige udvikling i ovennævnte punkter samt dokumentation for overholdes af nedenstående kontrolvilkår. Rapporten fremsendes til tilsynsmyndigheden senest 2 måneder efter regnskabsårets afslutning.</p> <p>6. Forslag til kontrolvilkår Der foreslås følgende forslag til vilkår for fremtidige målinger.</p> <p>6.1 Luft Emission af VOC VOC max. 20 % af samlet forbrug, heraf må ethylacetat ikke overstige 65 %</p> <p>Immission af VOC Br- værdi: max. 0,30 mg/m³ Her ud over må ethylacetat ikke give anledning til lugtgener i omgivelserne</p> <p>Emission af Ozon Ozon: max. 100 mg/Nm³</p> <p>Immission af Ozon. B-værdi: max. 0,01 mg/m³</p> <p>6.2 Støj Virksomheden er beliggende i et område, som trods naboområdernes udlægning som støjfølsomt område ikke bruges til personers ophold undtaget i nogle få dage om året (Dyrskuedage m.v.). Efter gennemførelse af støjdemperingen i 2000 - 04 forekommer der ingen belastet over Miljøstyrelsens vejledende støjgrænser.</p> <p>6.3 Spildevand Der måles COD tal for afværgepumpning en gang årlig. Resultatet rapporteres til tilsynsmyndigheden.</p>
J.	Oplysninger om driftsforstyrrelser og uheld	
38)	Oplysninger om særlige emissioner ved de under punkt 19 nævnte driftsforstyrrelser eller	

	uheld.	
39)	Beskrivelse af de foranstaltninger, der er truffet for at imødegå driftsforstyrrelser og uheld.	
40)	Beskrivelse af de foranstaltninger, der er truffet for at begrænse virkningerne for mennesker og miljø af de under punkt 19 nævnte driftsforstyrrelser eller uheld.	
K.	Oplysninger i forbindelse med virksomhedens ophør.	
41)	Oplysninger om, hvilke foranstaltninger ansøgeren agter at træffe for at forebygge forurening i forbindelse med virksomhedens ophør, herunder om <ul style="list-style-type: none"> a) fjernelse af oplag af rå- og færdigvarer, hjælpestoffer samt affald, b) eventuel afvikling/rydning af produktionsanlæg, c) hvordan virksomheden vil redegøre for grundens forureningstilstand, herunder særligt under og omkring eventuelle rør- og tankanlæg for forurenende stoffer, samt d) planer for eventuel oprensning af undergrunden og bortskaffelse af eventuel forurenede jord. 	
L.	Ikke-teknisk resume	
42)	Oplysningerne i ansøgningen skal sammenfattes i et ikke-teknisk resume.	
	Indsendt af	



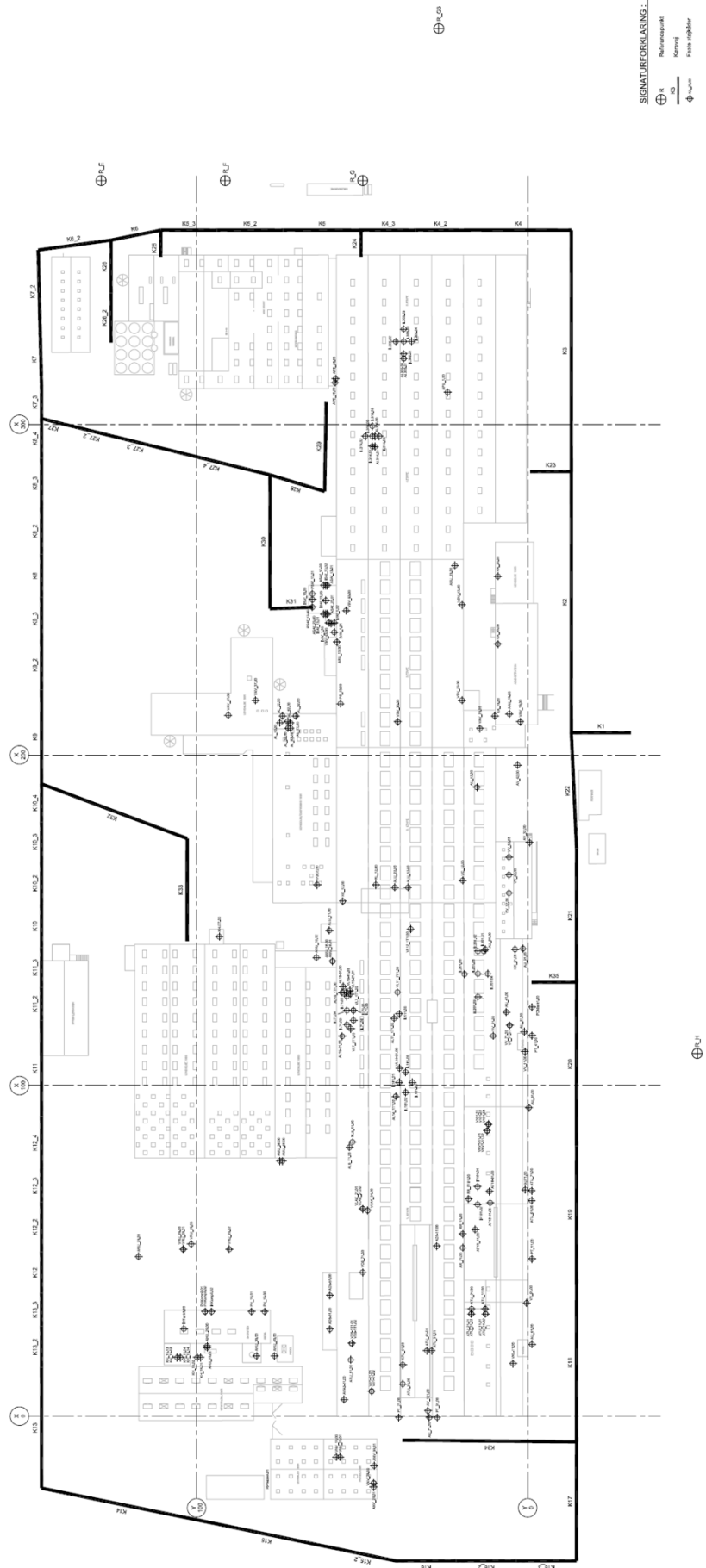
Placering af nyt affaldsrum med 4 komprimatorer

ARRANGEMENSTEGNING



LUFTAFKAST

⊕_{UP}



⊕_{UP}

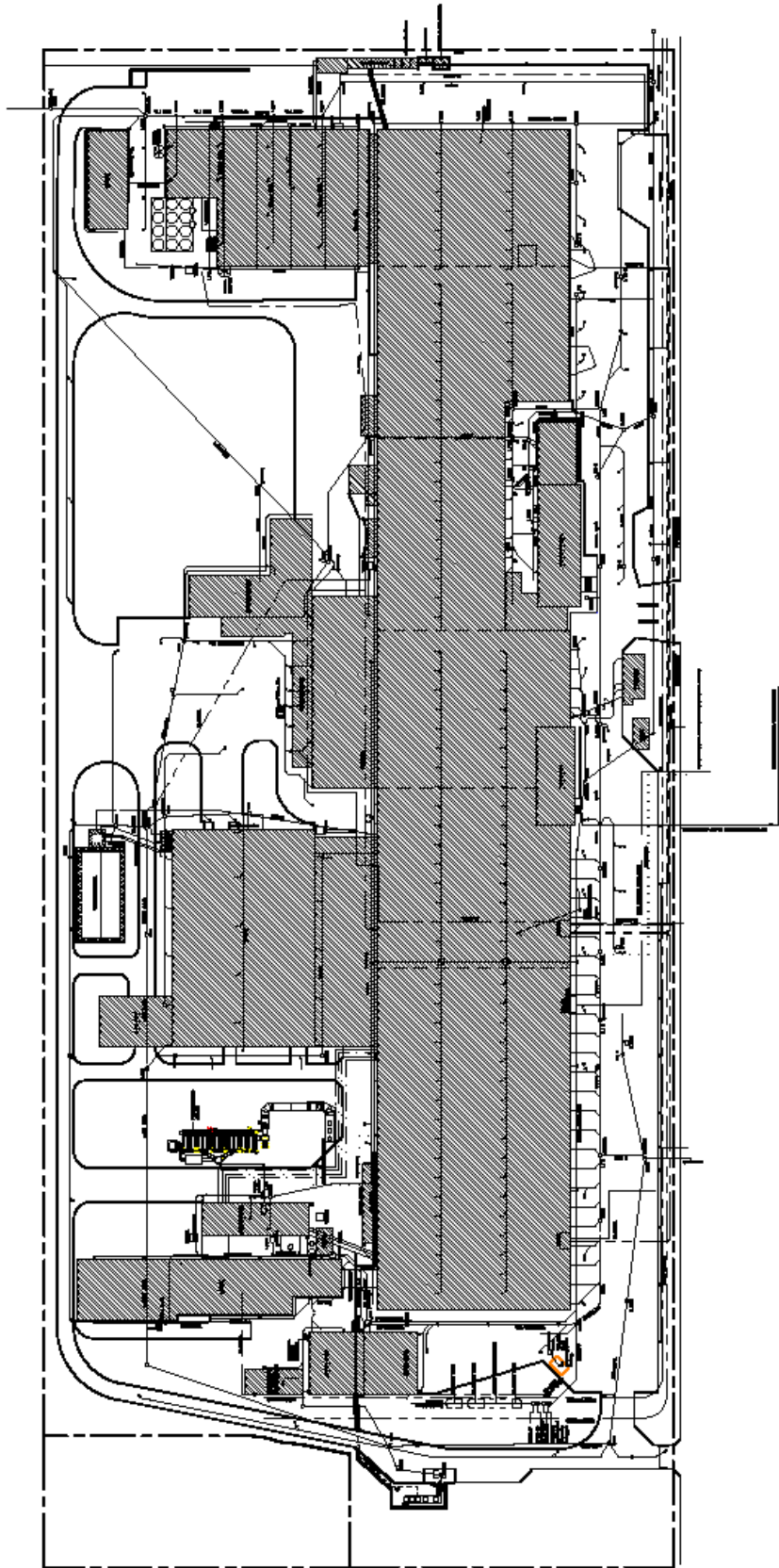
SIGNATUREKLARING...
 Referanspunkt
 Kilde
 Kilde
 Kilde

Gronnmo | Carl Bro

Byg Anor Flåbles Raabmann
 Enevågen 1, 1318
 06.03.2012

06.03.2012

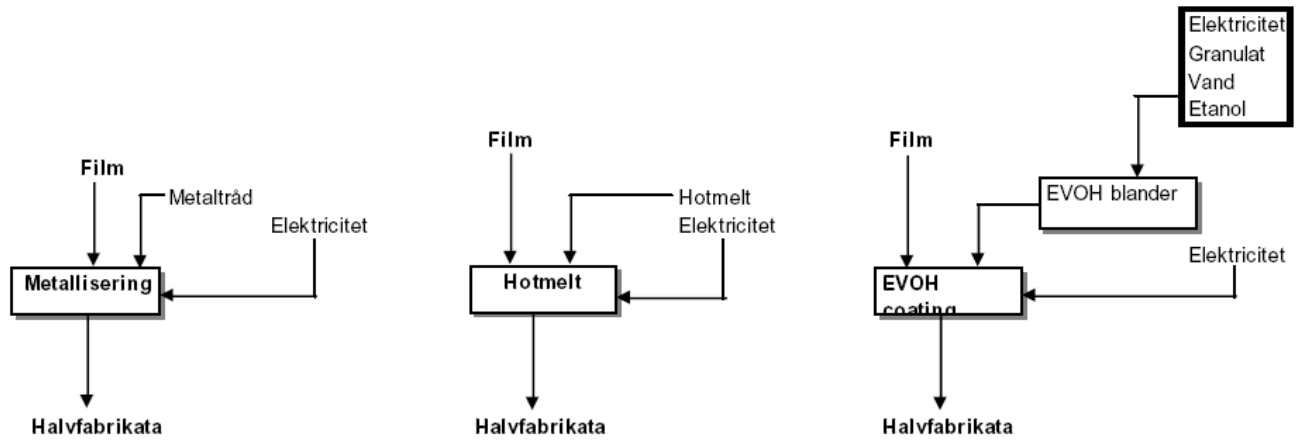
A-00-0-1-TE-003



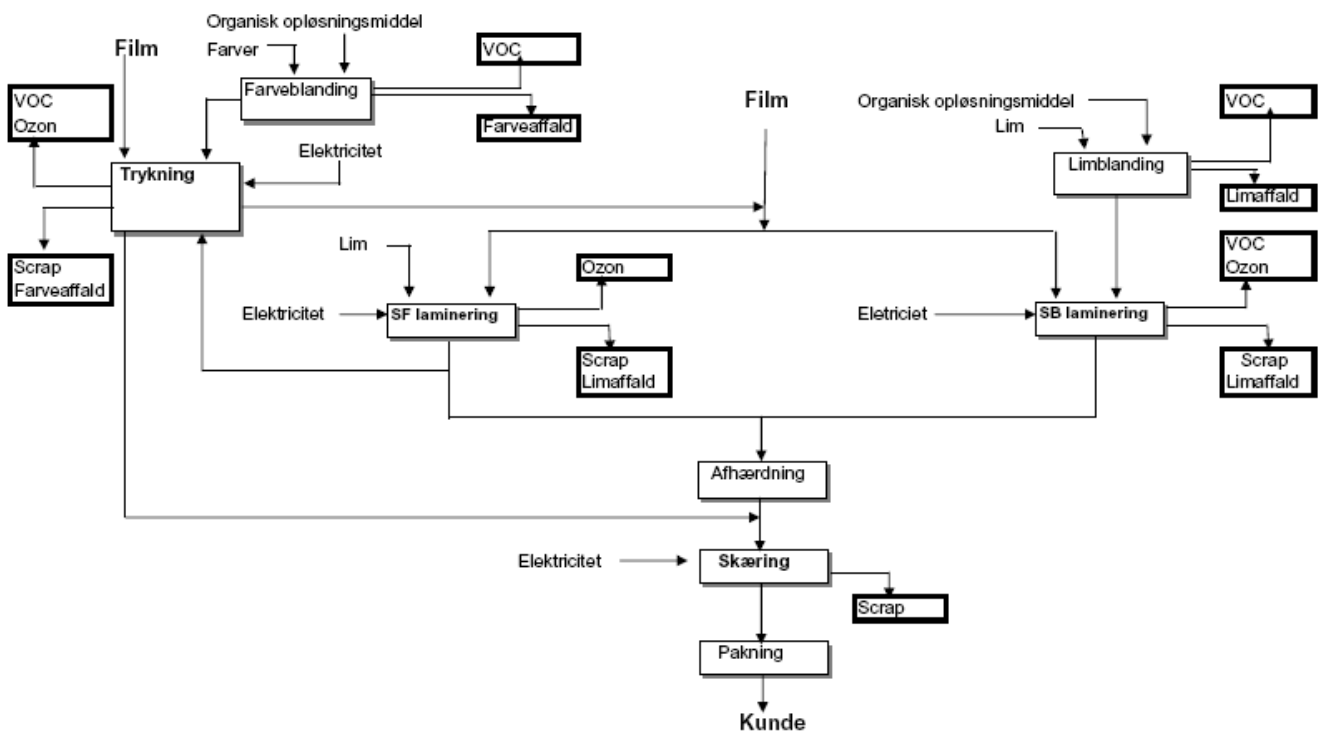
INSTALLATIONER I JORD

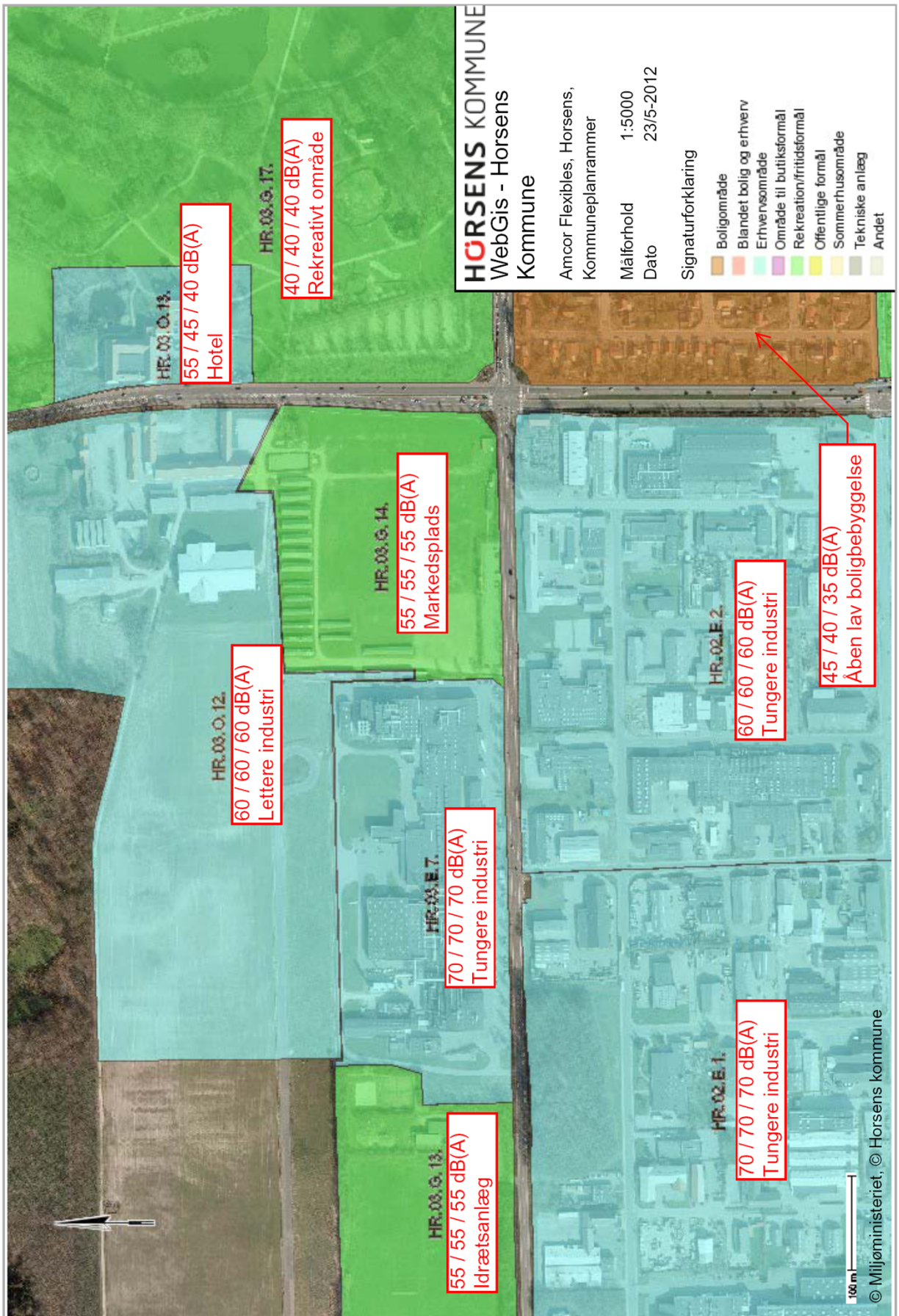
Sag nr. 11.071	
Proj. nr.	A-00-0-1-TE-003
Byg AMCOR FLEXIBLES HORSBENS MASTERPLAN 2011	
Etne OVERSØTTETEGNING	
SITUATIONSPLAN	
Tegnet av: MFA	Modt av: MHO
Dato: 23.03.2012	Skala: 1:1.000
Firma: FUUT	
Firma: FUUT AS Etablissements Gata 41 7103 Vefsn 5700 Holsnes	
T: 75 45 54 00 P: 75 43 54 00	
Info@fuut.no www.fuut.no	

Diagram for coating.



Flowdiagram for tryk og laminering.





STØJGRÆNSER JF. VILKÅR 27 OM STØJ