



Tilsynsrapport til offentliggørelse

Virksomheder
J.nr. 2020 - 21589
Ref. LANIE/SINIC
Dato: 10.08.2020

Tilsynsrapport

Virksomhedens navn	ZINKPOWER Odense A/S (tidl. CM Jernvarer A/S)
Virksomhedens adresse	Teglværksvej 50, 5220 Odense SØ
CVR nummer	31457513
Virksomhedstype	203c Forarbejdning af jern/metal > 2 t/time-m. beskytt.lag
Tidspunkt for tilsynet	02.07.2020
Baggrunden for tilsynet	Prioriteret, opfølgende tilsyn
Varsling af tilsynet	24.06.2020
Deltagere fra virksomheden	René Kemp Møller (direktør for ZINKPOWER Odense) Niclas Adelsparre (adm. direktør for ZINKPOWER DK)
Tilsynet udført af	Laila Nielsen
Tilsynet omfattede	Opfølgning på støjredegørelse Rundering af virksomheden

Virksomhedens ejerforhold og gældende miljøgodkendelse

Virksomheden CM jernvarer A/S har pr. 1. maj 2020 fået nye ejer; Kopf Group. Virksomheden har skiftet navn til ZINKPOWER Odense A/S, CVR nr. er uændret.

Virksomhedens gældende miljøgodkendelse er fra Odense Kommune, dateret 26. januar 2005. Miljøgodkendelsen vil blive revurderet efter BREF for Smitheries and Foundries Industry ("SF-BREF"), som er på vej fra EU.

Håndhævelser

Håndhævelser meddelt siden sidste fysiske tilsyn samt opfølgninger herpå og håndhævelser afstedkommet af nærværende tilsyn.

Dato	Type	Konklusion
13-03-2020	Indskærpelse	13.3.2020: Pålæg om støjkortlægning af støj i natperioden jf. vilkår 13 i bilag III til MGK af 27. okt. 2004. 15.5.2020: Støjredegørelse modtaget, viser at vilkår er overholdt. Indskærpelsen er efterkommet.

Opfølgning på støjklage

Miljøstyrelsen modtog i efteråret 2019 klager over støj fra afkastet over zinkgryden på virksomheden. Klagerne kom fra boligkvarteret på Åsumvej, nord for virksomheden. Afkastet var blevet rensat op i sommeren 2019, hvilket havde forårsaget øget luftmængde – for stor til den eksisterende jethætte. Jethætten blev udskiftet i december 2019, men naboer på Åsumvej følte sig fortsat generet.

Virksomheden fik i marts 2020 pålæg om støjkortlægning, som er efterkommet i maj 2020. Miljøstyrelsen har orienteret klagerne om, at virksomheden har dokumenteret at støjvilkårene overholdes.

Som indledning til nærværende tilsyn har Miljøstyrelsen besigtiget boligkvarteret på Åsumvej og åstien syd for boligkvarteret. Fra åstien er den nye jethætte på virksomheden synlig mellem trækronerne. I opholdstiden i boligkvarteret og på åstien, ca. 8.00-8.30, var der kun en svag men hørbar summelyd, som må antages at være blæseren på afkastet hos virksomheden. Lyden synes at være på samme lave summeniveau, der hvor blæseren kunne ses fra åstien og et stykke til begge sider. På forespørgsel oplyste en af beboerne i kvarteret, truffet på åstien, at støjen er varierende og afhængig af aktiviteterne på Teglværksvej. Som støjklager nævntes motorcross-banen, genbrugspladsen, godstoge og CM Jernvare. Den pågældende beboer har ikke oplevet støjen som et problem.

På virksomheden høres blæseren tilsvarende kun som en summen. Miljøstyrelsen betragter sagen som afsluttet for nærværende.

Indberetninger om egenkontrol.

Virksomhedens indberetning af egenkontrol er ikke relevant i dette tilsyn, og beskrives først ved næstkommende basistilsyn.

Jordforurening

Ved tilsynet blev der ikke konstateret jordforurening.

Indretning og drift - rundering på virksomheden

Ubehandlede emner modtages og færdige emner afhentes på ubefæstet plads. Den ene halvdel (modtagepladsen) er inddelt i rækker – én pr. dag i ugen. Der modtages alene ”sort stål” (kun jern, ingen andre metaller). De færdige, galvaniserede emner til afhentning står på den anden halvdel af pladsen. Der er et stort flow igennem på pladsen.

Virksomheden oplyser, at man påtænker at flytte flere af de færdige emner under halvtag/på befæstet areal. Virksomheden overvejer endvidere at befæste modtage-/afhentningspladsen.

Under halvtag med flisebelægning står andre færdige og halvfærdige emner, herunder emner der skal slibes, have skåret gevind eller andet. Nogle af emnerne havde mange ”zinkdryp” (størknede), zinkmateriale som vil kunne ”drysse” af ved flytning/transport af emnerne. Miljøstyrelsen gør opmærksom på, at disse i bør stå på befæstet areal (som de gør), så ”dryp” ikke havner som zinkstøv på de ubefæstede arealer.

Flisearealet under halvtaget er sammenhængende med det centrale fliseareal (mellem de centrale bygninger). Det udendørs fliseareal har to afløb, som dog ses at være tilstoppet, da de er dækket af store vandpytter fra regnvejret natten før/samme morgen. Afløbene er forbundet med samlebrønd og løber sammen med tagnedløbene til det direkte udløb i Odense Å. Der er etableret prøvetagningsbrønd (ikke besigtiget), hvorfra der tidligere er udtaget prøver til dokumentation for indholdet af blandt andet zink, i det overfladevand der udledes. Det præcise udløbspunkt i Odense Å kender virksomheden ikke.

Miljøstyrelsen gør opmærksom på, at pladsafløbene bør oprenses, for at begrænse mængden af suspenderet materiale der transporteres videre i afløbssystemet.

Første dyppekar i produktionen er ”sæbebad”/affedterbad for rengøring af emner. Herefter en række syrekar med saltsyre til ”afrensning”/bejdsning. Syrekonzentrationen er forskellig i badene, afhængig af de emner der skal renses. Rækken af rensede står over en opsamlingskælder. Hvis et kar lækker eller skal tømmes midlertidigt, så opsamles det i kælderen, hvorfra det kan pumpes tilbage. De enkelte kar er en kraftig stålkonstruktion. Rensedebadene, gulvet omkring og opsamlingskælderen er beklædt med et antal lag af glasfiber, som er resistent mod saltsyren. Den løbende vedligeholdelse af kar, gulvbelægning og kælder består i at holde glasfiberbelægningen ved lige. Når et syrebad er ”metalmættet”, afhentes syren til regenerering hos samme firma, som leverer den nye syre. Syrekonzentrationen tjekkes løbende i et tilstødende lokale, hvor der også er toilet og håndvask. Afløbet fra dette rum er det eneste afløb i produktionen, der er tilsluttet offentlig kloak.

Flusbadet med ammoniumklorid og zinkklorid regenereres på stedet. Regenereringen foregår ved tilsætning af brintoverilte og/eller ammoniak fra palletanke. Anlægget er forsynet med to ledninger, heraf er den ene tilbageløb til fluskarret i tilfælde af anlægsstop. Affald fra anlægget er slam, som står i en lille container, anbragt i en metal-spildbakke. Spildbakken er i stykker ud mod væggen, hvorfor udsivende væske fra containeren kan løbe ud og videre ud på ubefæstet areal udendørs.

Miljøstyrelsen gør opmærksom på forholdet, og det aftales at virksomheden reparerer spildbakken.

Zinkgryden med ca. 450 grader varmt, flydende zink, er opvarmet konstant, så zinken ikke størkner. Når emnerne dypes, dannes der en hinde af ”skidt” fra emnerne og zink der størkner på overfladen, det skræbes løbende af og lægges i en beholder til brænding i zinkovnen. Blæseren til aftrækket (med den nye jettehætte) kører nu automatisk med timer (kl. 6-24 mandag-torsdag og 6-17 fredag), når der arbejdes herudover skal blæseren tændes manuelt og slår fra efter en time.

Afkastet fra zinkgryden er forsynet med posefiltre. Blæser og posefiltre tilses på loftet over zinkgryden.

Beredskabsmateriale i tilfælde af driftsstop på zinkgryden findes i nærliggende hal: pumpe og spændfåde til tømning af zinkgryden, så det ikke størkner i gryden.

I bygningen, der rummer virksomhedens forbrugeranlæg (overjordisk dieseltank med tankpistol), er der efter anvisning fra Miljøstyrelsen etableret opkant i portåbningen, således at eventuelle spild ved tankning ikke kan løbe direkte ud på jorden. Tanken står i et kar. I bygningen står yderligere en olietank, som forsyner kalorifere varmeanlæg i værkstedet ved siden af.

Der er to værksteder, hvor der foregår hhv. produktion af stålemner (mindre særproduktioner) og videreforarbejdning/ efterbehandling af galvaniserede emner. Svejsning foregår i mindre omfang i begge værksteder, der er forsynet med i alt 6 afkast.

Der er oplag af kemikalieaffald i spændfåde under et mindre halvtag. Sedler på de enkelte spændfåde angiver, at det er "slam" (fra syrebade). Affaldet samles og sendes til Fortum.

Zinkovnen med tilhørende olietank er placeret i særskilt bygning. Afskrabet fra zinkgryden "brændes" i ovnen, hvorved der opstår to fraktioner til genanvendelse; hårdzink og zinkaske. Virksomheden oplyser, at denne del af anlægget vil blive sløjftet. Affaldet fra zinkgryden vil i fremtiden blive transporteret til og behandlet på ZINKPOWERS anlæg i Neumünster.

Virksomheden oplyser, at der vil blive iværksat en oprydning på virksomheden, herunder fjernelse af stålemner med videre, der ligger rundt langs hegnet.

Opsummering:

Miljøstyrelsen gjorde opmærksom på følgende;

- Halvfærdige emner med "zinkdryp" (størknet, overskydende zinkmateriale) bør stå på befæstet areal, for at undgå at zinkdryp havner som støv på ubefæstede arealer.
- De to pladsafløb, i flisebelægningen mellem de centrale bygninger, bør oprensnes, for at begrænse mængden af suspenderet materiale der transporteres videre i afløbssystemet.
- Spildbakken under container til slam fra flus-regeneringsanlægget er i stykker ud mod væggen, hvorfor udsivende væske fra containeren kan løbe ud og videre ud på ubefæstet areal udendørs. Det blev aftalt at virksomheden reparerer spildbakken.

Tilsynet gav ikke anledning til bemærkninger herudover.

Virksomheden har haft udkast til tilsynsrapport til kommentering inden offentliggørelsen.

Virksomheden har fremsendt fotodokumentation for reparation af spildbakken.