



NOTAT

Teknisk Forvaltning

Natur- og miljøafdelingen

Dato: 10. maj 2007

Miljøtekniske vurdering i forbindelse med Revurdering af miljøgodkendelsen

Roskilde Galvanisering miljøgodkendelse er dateret den 4. juni 1996. Det betyder at det er tid til en revurdering af vilkårene. Det skal Roskilde Kommune efter Miljøbeskyttelseslovens kapitel 5 § 33.

Virksomheden hører ind under punkt A109 på listen over godkendelsespligtige virksomheder.

Følgende materiale og oplysninger har ligget til grund for revurderingen:

møde med virksomheden den 24. oktober 2006

miljøgodkendelse med bilag dateret den 4. juni 2006

Roskilde Galvanisering er omfattet af IPPC reglerne. Det betyder at virksomhedens miljøgodkendelse skal revurderes som minimum hvert 10. år.

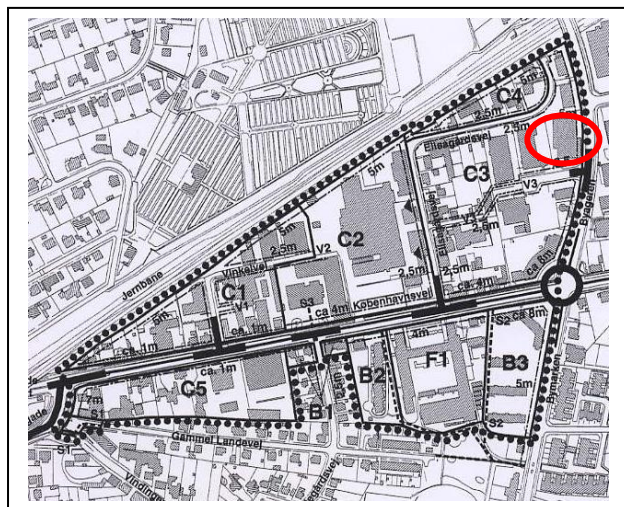
I det følgende sammenfattes de forhold omkring virksomheden Roskilde Galvanisering A/S, som har haft betydning for Roskilde Kommunes miljømæssige vurdering og dermed for de vilkår der er stillet i selve godkendelsen.

Virksomhedens beliggenhed og etablering.

Virksomheden er beliggende i egne bygninger på matrikel nr. 1 nc hedegårdene. Adressen er Byageren 15, 4000 Roskilde. Virksomhedens samlede areal udgør 1308 m².

Siden miljøgodkendelsen er givet er det udarbejdet en ny lokalplan. Lokalplan 311 "Indre Københavnsvej. Området Røde port til Byageren/Bymarken."

Virksomheden er etableret på nuværende grund i 1972 og udvidet i 1979 og 1995. Virksomheden blev i 1981 godkendt efter miljøbeskyttelseslovens kap 5, men den sidste ombygning, hvor produktionsapparatet er blevet udvidet med en ny tromlelinie, kræver yderligere godkendelse. Virksomheden ansøgte derfor i januar 1996 om en samlet godkendelse.



Virksomhedens indretning og drift

Roskilde Galvanisering er certificeret efter ISO 14001:2004 og ISO 9001:2000.

Procesanlægget består af 4 forzinkningslinier: 1 ophængningslinie til store emner og 3 tromlelinier til små emner. Den ene tromlelinie er etableret i forbindelse med opbygning i 1995, den seneste tromlelinie er etableret i 1999 og anvendes til sur zink (bad 4).

De fire linier er i princippet opbygget ens med samme antal og sammensætning af procesbade. procesforløbet er følgende:

- 1) Affedtning i alkalisk, dertergentholdigt affedter
- 2) Bejdsning i saltsyrebejdse
- 3) Elektrolytisk affedtning i alkalisk, cyanidholdigt affedter
- 4) sort- eller gulchromering, eller overfladebehandling med tin.

Efter hver behandling/bad skylles med vand. I alt 5 sprayskyl. I ophængningen ledes det sidste skyllevand gennem en ionbytter til rensanlæg, hvorefter det recirkulerer til skyllebadene. Virksomheden udleder maksimalt 4000 m³ spildevand til offentlige kloak. Spildevandet reguleres efter en tilslutningstilladelse.

Virksomhedens forbruger ca. 20 tons anodezink om året. Heraf må der påregnes et tab på ca. 30%. Forbruget svarer til at virksomheden behandler en emneoverflade på ca. 200.000 m² om året.

Virksomhedens normale arbejdstid er mandag-fredag kl. 7⁰⁰- 16⁰⁰. Overarbejde samt arbejde i weekender kan forekomme i sjældne tilfælde.

Virksomhedens forbrug af råvare og affaldsmængder fremgår af virksomhedens grønne regnskab.

Virksomhedens forurening

Luft:

Der er dels rumafsugning ved rensningsanlægget, dels en række lokalafsug ved procesbade i de fire forzinkningslinier. ventilationsluften emitteres gennem i alt 12 tagventilatorer. Afkastørene når ca. 1,5 meter over tagryg og er alle forsynet med jethætter og målestuder.

Udsugningens samlede kapacitet er på 100.000 m³/h.

Adskillige af virksomhedens procesbade indeholder miljøskadelige eller direkte giftige stoffer. det er dog kun i bejdebade, at disse stoffer kan være flygtige i form af chlorbrinte fra saltsyren. Cyanid og chromat er ikke flygtige og kan derfor kun optræde i lugten over badene som aerosoler. Aerosolerne kan opstå i forbindelse med optrækning, afdrypning og overførsel af emner mellem badene. en undersøgelse fra 1980 har dog påvist, at sandsynligheden for at generere aerosoler ved den normale drift er lille. Det er intet det gør at denne konklusion ikke fortsat er gældende. Chlorbrintedampe er formentlig eneste reelle luftforureningsproblem.

Støj:

De to største støjkloder er truckkørsel omkring bygningen samt ventilationsanlægget. Truckkørsel foregår i dagtimerne. Ventilationsanlægget kørsel kun indenfor produktionstiden. Roskilde Kommune vurderer at virksomheden pt. kan overholde Miljøstyrelsens vejledende støjgrænser.

Kommende byggeri i henhold til lokalplanen både øst og syd for betyder ændrede støjkrav. På virksomhedens sydside bliver etableres boliger, mens arealets anvendelse til virksomhedens østside endnu ikke er fastsat, men lokalplanen giver mulighed for boligbyggeri under særlige vilkår.

Området er i lokalplanen udlagt til område for blandet bolig og erhvervsbebyggelse, centerområder (bykerne). Når byggeriet syd og øst for virksomheden er færdig bliver støjkravene i stel følgende:

Mandag-fredag kl. 07.00-18.00 lørdag kl.07.00-14.00	Mandag-fredag kl. 18.00 - 22.00 lørdag kl. 14.00-22.00 søn- og helligdage kl. 07.00-22.00	Alle dage kl. 22.00-07.00
55 dB(A)	45 dB(A)	40 dB(A)

Spildevand:

Virksomhedens processpildevand bliver reguleret i tilslutningstilladelsens dateret den 4. juni 1996 og vil ikke blive behandlet her.

Affald:

Virksomheden overholder Roskilde Kommunes erhvervsregulativ og udarbejder årlige opgørelser over affaldsmængderne. Opgørelserne over de sidste år viser, at virksomheden er opmærksom på optimering, således at affaldsmængderne er minimale.

BAT:

Virksomheden arbejder med Miljøledelse og styring. Udarbejder grønt regnskab, hvori nøgletal registreres så det er målbart, hvordan virksomheden ligger i forhold til egne mål.

Virksomheden har implementeret certificeret miljøhandlingssystem, der sikre systematisk oprydning, orden og vedligeholdelse, og minimerer hermed forurening og miljørisiko. Har gennem årene optimeret proceslinierne, hvilket betyder mindre ressourceforbrug og forurening.

Virksomheden anvender sikkerhedsmæssigt forsvarlige tanke til kemikalieopløsninger, og har sikre opsamlingsfaciliteter for spild og lækager. Virksomheden foretager rutinemæssige

inspektioner af procesanlægget og har udarbejdet en plan i forbindelse med potentiel uheld.

Kemikalier er oplagret så giftige gasser, brand, volsomme reaktioner og jordforurening ved lækager og sammenblandinger undgås.

Som vandbesparelser i processen genanvendes og recirkuleres skyllevand ved modstrøms-skylning, sprayskylning, flergangsanvendelse, ionbytning. Virksomheden minimerer indslæb gennem god afdrypning og gennem tilpasning af badkemi.

Materiale genvinding og affald

Virksomheden forhindrer og minimerer spild af kemikalier og råstoffer gennem reduktion og genanvendelse af udslæb.

Virksomheden fører skyllevand fra første skyl retur til procesbadet og vedligeholder procesbadet, så akkumulering af urenheder holdes under kontrol. Virksomheden anvender et lukket skyllesystem.

Virksomheden eksporterer spildprodukter til genanvendelse i Tyskland.

Spildevandsudledning:

Virksomheden overholder tilslutningstilladelsen og har gennem årene minimeret mængden af tungmetaller i spildevandet.

Substitution af farlige stoffer:

Virksomheden har erstattet zink cyanid med sur zink og anvender elektrolytisk affedtningskemikalier. Har erstattet opløsningsmiddelholdige affedtningskemikalier med vandbaserede affedtningskemikalier.

Konklusion

Virksomheden overholder gældende miljøgodkendelse og har siden miljøgodkendelse er givet foretaget adskillige renere teknologi tiltag. Det er derfor Roskilde Kommune vurdering at der ikke er grundlag for ændring i vilkår. Virksomheden skal dog være opmærksom på at lokalplanen giver mulighed for ændret arealanvendelse mod syd og vest. Det kan betyde ændrede støjvilkår. Det er Roskilde Kommunes vurdering, at virksomheden har mulighed for at overholde disse eventuelt skærpede krav. Hvis arealanvendelsen ændres kan virksomheden forvente nye vilkår om støj.