



Esbjerg Galvanoindustri ApS
Måde Engvej 4
6700 Esbjerg

Sendt m. digitalpost til CVR: 26004489
og mail til: rasmus@esbjerg-galvano.dk

Postadresse Torvegade 74, 6700 Esbjerg

Dato 15. april 2025

Sagsbehandler Judie M. R. Petersen

Telefon direkte 76 16 05 92

Sagsid mig-a-2024-15547

Afgørelse om, at der ikke skal udarbejdes basistilstandsrapport for Esbjerg Galvanoindustri ApS, Måde Engvej 4, Esbjerg (flytning og udvidelse af kapacitet for el-galvanisering)

Virksomhedens aktiviteter er omfattet af godkendelsesbekendtgørelsens¹ bilag 1, listepunkt 2.6 "Behandling af overflader på metaller eller plastmaterialer ved en elektrolytisk eller kemisk proces, hvis behandlingskarrenes volumen er på mere end 30 m³".

Virksomheder, der er omfattet af godkendelsesbekendtgørelsens bilag 1, og som bruger, fremstiller eller frigiver relevante farlige stoffer, som stammer fra en bilag 1-aktivitet, skal udarbejde en rapport med oplysninger om og dokumentation for jordens og grundvandets tilstand med hensyn til forurening (basistilstandsrapport), jf. godkendelsesbekendtgørelsens § 15, stk. 1, i forbindelse med miljøgodkendelse, udvidelse eller ændring af virksomhedens miljøgodkendelse.

Efter godkendelsesbekendtgørelsens § 15 stk. 1 træffer godkendelsesmyndigheden afgørelse om, hvorvidt virksomheden skal udarbejde en basistilstandsrapport jf. § 14 stk. 1 eller en supplerende basistilstandsrapport jf. § 14 stk. 2 i forbindelse med udvidelser og ændringer.

Vurderingen er foretaget for virksomhedens bilag 1-aktivitet og aktiviteter, der er teknisk og forureningsmæssigt forbundet til bilag 1-aktiviteten.

Esbjerg Kommune, Industrimiljø træffer, i henhold til godkendelsesbekendtgørelsens § 15, stk. 1 afgørelse om, hvorvidt virksomheden skal udarbejde en basistilstandsrapport i forbindelse med meddelelse af tillæg til miljøgodkendelse efter miljøbeskyttelseslovens² § 33.

Afgørelse

Esbjerg Kommune, Industrimiljø vurderer, at flytning og udvidelse af kapaciteten for el-galvanisering ved Esbjerg Galvanoindustri ApS (Måde Engvej 4, Esbjerg) ikke er omfattet af kravet om udarbejdelse af basistilstandsrapport (trin 1-8) efter godkendelsesbekendtgørelsens § 14, stk. 2, idet ingen af de farlige stoffer/blandinger af stoffer, som virksomheden bruger, fremstiller eller frigiver i

¹ Godkendelsesbekendtgørelsen: Bekendtgørelse nr. 1027 af 02/09/2024 om godkendelse af listevirksomheder

² Miljøbeskyttelsesloven: Lovbekendtgørelse nr. 1093 af 11/10/2024 om miljøbeskyttelse



forbindelse med sin bilag 1-aktivitet, vurderes at kunne medføre risiko for længerevarende påvirkning af jord og grundvand på virksomhedens areal.

Virksomheden er dermed ikke omfattet af kravet om udarbejdelse af basistilstandsrapport efter godkendelsesbekendtgørelsens § 14, stk. 2, og skal derfor ikke udarbejde en basistilstandsrapport med oplysninger om og dokumentation for jordens og grundvandets tilstand med hensyn til forurening.

Afgørelsen er truffet i medfør af godkendelsesbekendtgørelsen § 15, stk.1.

Begrundelse for afgørelsen

Farlige stoffer er ifølge IE-direktivet³ stoffer eller blandinger, som klassificeres som farlige efter artikel 3 i Rådets forordning nr. 1272/2008 af 16. december 2008 om klassificering, mærkning og emballering af stoffer og blandinger (CLP-forordningen), der som følge af deres farlige karakter, mobilitet, persistens og bionedbrydelighed kan forurene jord og/eller grundvand.

Dette indebærer, at karakteren og mængden af stofferne skal udgøre en risiko for længerevarende jord- eller grundvandsforurening. Forurening skal efter Miljøstyrelsens vurdering fortolkes som en risiko for en længerevarende, negativ påvirkning af jord og/eller grundvand på virksomhedens areal fra stoffer, der hidrører fra den aktivitet på virksomheden, der er omfattet af IE-direktivet (godkendelsesbekendtgørelsens bilag 1).

Stoffet skal dermed bruges, frigives eller fremstilles fra en aktivitet omfattet af bilag 1 i godkendelsesbekendtgørelsen. Derudover skal stoffet være relevant og farligt i forhold til forurening af jord eller grundvand.

Af EU kommissionens vejledning om basistilstandsrapporter fremgår, at man i forbindelse med udarbejdelse af basistilstandsrapport skal følge en trinvis proces, hvor trin 1-3 anvendes til at afgøre, om der er behov for en fuld basistilstandsrapport (trin 1-8), og om den i givet fald skal afgrænses:

- I trin 1 laves en bruttoliste over farlige stoffer
- I trin 2 vurderes hvilke af disse, der er relevante farlige stoffer
- I trin 3 vurderes den reelle risiko for forurening af jord og/eller grundvand

Oplysninger til grund for afgørelsen

Til brug for afgørelsen, har virksomheden, i forbindelse med revurderingssagen den 7. oktober 2020, fået udarbejdet "Redegørelse for vurdering af krav til basistilstandsrapport". Redegørelsen er udarbejdet af Dansk Miljørådgivning A/S i oktober 2020 og fremgår af bilag 2.

Virksomheden har i ansøgning om miljøgodkendelse oplyst, at den tidligere redegørelse også er dækkende for de ansøgte ændringer og udvidelse på virksomheden.

Virksomheden har endvidere oplyst, at der ikke er taget nye kemikalier i brug siden revurderingen i 2020.

Kort beskrivelse af relevante anlæg

Virksomheden har søgt om miljøgodkendelse til:

³ Direktiv 2010/75/EU af 24.11.2010 om industrielle emissioner og emissioner fra husdyrproduktion (integreret forebyggelse og bekæmpelse af forurening)

- flytning af el-galvaniseringsprocessen fra hal 1 til ny hal 3
- udvidelse af produktionskapaciteten for el-galvanisering fra 2 kar á 6.000 liter til 3 kar á 8.400 liter til el-forzinkning
- udvidelse af produktionskapaciteten for zink-nikkel galvanisering fra 2 kar á 3.700 liter til 1 kar á 8.400 liter

Der tages ingen nye kemikalier i brug og der kommer ingen nye oplag af kemikalier eller farligt affald, udover de kemikalier, der indgår i procesbade i de nye kar.

Der sker ingen ændringer af håndtering af farligt affald.

Virksomhedens redegørelse for trin 1-3

Af virksomhedens redegørelse fremgår følgende:

Trin 1:

Der er udarbejdet en bruttoliste over de produkter der anvendes på virksomheden. Listen indeholder 24 produkter med 39 forskellige indholdsstoffer. Desuden er medtaget 5 produkter, som ikke længere anvendes i virksomheden, men som stadig forefindes på virksomheden. Den liste er også dækkende for de udvidede aktiviteter på virksomheden.

Trin 2:

Ud fra relevante faresætninger for indholdsstofferne på bruttolisten, er der udpeget 14 produkter der indeholder 19 forskellige farlige stoffer, som kan betragtes som relevante farlige stoffer, der kan forurene jordbund eller grundvand.

Inden hvert enkelt af de relevante farlige indholdsstoffer vurderes, i forhold til deres farlige karakter, mobilitet, persistens og bionedbrydelighed, som er en del af trin 2, er trin 3 gennemført, for at foretage en fastlæggelse af den reelle risiko for, at stofferne frigives.

Hvis det i trin 3 vurderes, at der er risiko for at nogle af stofferne frigives til jord eller grundvand, identificeres forureningsrisikoen for de pågældende stoffer, ved at se på deres kemiske og fysiske egenskaber, såsom sammensætning, fysisk tilstand, opløselighed, giftighed, mobilitet, persistens osv.

Trin 3:

Det er i redegørelsen vurderet, at der ikke er risiko for frigivelse til jord og grundvand af nogen af de relevante farlige stoffer udvalgt i trin 2.

Stofferne indgår i de produkter, som anvendes i procesbadene. Produkterne findes i forbindelse med interne lagre, procesbade, rørsystemer og brønde, samt i oplag af kemikalieaffald (remanens).

Oplag af proceskemikalier foregår uændret indendørs, i et område af virksomheden hvor der ikke er kørsel med truck, og er dermed ikke er påkørselsrisiko.

Proceskar er lavet af gummibelagt stål. Proceskarrene er vurderet egnede til de anvendte kemikalier.

Der er ikke risiko for udsivning fra procesanlæg eller kemilagre, idet spild tilbageholdes og straks opsamles. Den nye bygning (hal 3) er etableret med betongulv med kemikalieresistent belægning, der visuelt inspiceres og genopfriskes halvårligt. Der er ikke afløb til offentlig kloak.

Brugte proceskemikalier inddampes, eller køres direkte til modtager. Det faste affaldsprodukt fra inddampning (remanens), opbevares i palletanke indendørs på betongulv. I forbindelse med tømning tømmes med slamsuger gennem en port fra udendørs betonplads. I tilfælde af lækage fra en tank, fjernes spildet straks med en vådstøvsuger, eller hvis det er flydende, ledes det til opsamlingsbrønden og inddampes på ny.

Genbrugsvand er i konstant cirkulation i det overjordiske rørsystem til genanvendelse. Et udslip vil være synligt og blive opsamlet straks.

I forbindelse med afgørelse om basistilstandsrapport i 2020 er der lavet en opgørelse af forbruget af farlige stoffer på virksomheden: 18 af de 19 relevante farlige stoffer anvendes i mængder <25 kg/år, heraf anvendes 11 af stofferne i mængder <10 kg/år. Et enkelt stof, ammoniumhydrogendifluorid, anvendes i en mængde på 1.000 kg (fast stof).

Forbruget af ammoniumhydrogenfluorid ændres ikke i forbindelse med udvidelse af kapacitet for el-galvanisering, da stoffet kun anvendes i forbindelse med bejdsning, hvor kapaciteten ikke ændres. De øvrige farlige stoffer indgår bl.a. i produkter til passivering i el-galvaniseringsprocessen. Virksomheden ønsker mulighed for at udvide produktionskapaciteten for el-galvanisering med ca. tre gange af den hidtil miljøgodkendte drift. Ved en tredobling af forbruget af farlige stoffer, vil de øvrige farlige stoffer maksimalt blive anvendt i mængder <75 kg/år.

Konklusion

Det på ovenstående baggrund Esbjerg Kommune, Industrimiljøes vurdering, at aktiviteterne på virksomheden ikke medfører risiko for en længerevarende forurening af jord og grundvand på virksomhedens areal.

Esbjerg Kommunes vurdering

Det er Esbjerg Kommune, Industrimiljøes vurdering, at der træffes tilstrækkelige foranstaltninger til at forebygge og minimere risikoen for forurening af jord og grundvand i forbindelse med flytning og udvidelse af virksomhedens el-galvaniseringsaktiviteter.

Proceskar er lavet af egnede materialer. Der kommer ikke nye oplag af råvarer eller øget oplag af farligt affald på virksomheden. Kapaciteten af procesbade øges, idet produktionskapaciteten for el-galvanisering øges fra 2 kar á 6.000 liter til el-forzinkning og 2 kar á 3.700 liter til zink-nikkel galvanisering til 3 kar á 8.400 liter til el-forzinkning og 1 kar á 8.400 liter til zink-nikkel galvanisering.

Råvarer og hjælpestoffer opbevares uændret i de eksisterende lokaler til, og der er ingen rørføring til råvarer.

Alt vand, der anvendes til skylning mellem de forskellige procestrin i forbindelse med el-galvaniseringen, ledes via overjordiske rør til eksisterende indendørs spildevandsbrønd (bygning 2).

Det er på ovenstående baggrund Esbjerg Kommune, Industrimiljøes vurdering, at der på virksomheden ikke anvendes, fremstilles eller frigives relevante farlige stoffer i væsentlige mængder og under forhold, som kan medføre risiko for længerevarende påvirkning af jord- og grundvand på virksomhedens areal.

Esbjerg Kommune, Industrimiljø træffer på den baggrund afgørelse om, at flytning og udvidelse af el-galvaniseringsaktiviteterne hos Esbjerg Galvanoindustri ApS,

Måde Engvej 4, Esbjerg, ikke er omfattet af kravet om udarbejdelse af en fuld basistilstandsrapport (trin 1-8), efter godkendelsesbekendtgørelsens § 15, stk. 1, idet ingen af de farlige stoffer/blanding af stoffer, som virksomheden bruger, fremstiller eller frigiver i forbindelse med bilag 1-aktiviteten, vurderes at kunne medføre en risiko for længerevarende påvirkning af jord eller grundvand på virksomhedens areal.

Partshøring

Et udkast til afgørelsen har været i partshøring hos Esbjerg Galvanoindustri ApS, som ikke har haft bemærkninger til afgørelsen.

Offentliggørelse

Afgørelsen vil blive annonceret og offentliggjort på Miljøstyrelsens hjemmeside for Digital MiljøAdministration (DMA) på <https://dma.mst.dk>, som en del af afgørelse om miljøgodkendelse af virksomhedens midlertidige oplag af farligt affald. Afgørelsen er indsat som bilag i miljøgodkendelsen.

Klagevejledning

Afgørelsen kan ikke påklages særskilt til anden administrativ myndighed, jf. godkendelsesbekendtgørelsens § 60, stk. 4, men kan påklages i forbindelse med klage over virksomhedens miljøgodkendelse. Nærmere klagevejledning vil fremgå af miljøgodkendelsen.

Der gøres opmærksom på, at der er ret til aktindsigt i sagen.

Søgsmål

Hvis man ønsker at anlægge et søgsmål om afgørelsen hos domstolene, skal det ske senest 6 måneder efter, at afgørelsen er meddelt jf. miljøbeskyttelseslovens § 101.

Venlig hilsen

Judie M. R. Petersen
Ingeniør

Bilag

- Bilag 1: BTR afgørelse fra 2020
- Bilag 2: DMRs redegørelse

Kopi sendt til:

- Danmarks Naturfredningsforening, esbjerg@dn.dk
- Friluftsrådet, esbjerg@friluftsradet.dk
- Styrelsen for patientsikkerhed i Region Syd, stps@stps.dk

Bilag 1: BTR afgørelse fra 2020Esbjerg
KommuneTeknik & Miljø
Industrimiljø & AffaldEsbjerg Galvanoindustri ApS
Måde Engvej 4
6700 Esbjerg

Torvegade 74, 6700 Esbjerg

Dato	7. oktober 2020
Sagsbehandler	Allan Sandholt
Telefon direkte	76 16 13 92
Sagsid	20/2506

Denne afgørelse meddeles samtidig med afgørelse om revurdering af virksomhedens miljøgodkendelse og er indsat som bilag 6 i revurderingsafgørelsen. Afgørelsen kan påklages særskilt.

Afgørelse om, at der ikke skal udarbejdes basistilstandsrapport for Esbjerg Galvanoindustri ApS.

Virksomheden er omfattet af godkendelsesbekendtgørelsens¹⁰ bilag 1, listepunkt 2.6, som vedrører behandling af overflader på metaller eller plastmaterialer ved en elektrolytisk eller kemisk proces, hvis behandlingskarrenes volumen er på mere end 30 m³.

Esbjerg Kommune, Industrimiljø træffer, i henhold til godkendelsesbekendtgørelsens § 43, stk. 1 og § 14, afgørelse om, hvorvidt virksomheden skal udarbejde basistilstandsrapport i forbindelse med revurdering af miljøgodkendelsen efter miljøbeskyttelseslovens § 41 b.

Afgørelse

Esbjerg Kommune, Industrimiljø vurderer, at der på virksomheden ikke anvendes, fremstilles eller frigives relevante farlige stoffer i væsentlige mængder og under forhold, som kan medføre risiko for længerevarende påvirkning af jord- og grundvand på virksomhedens areal.

Virksomheden er herved ikke omfattet af kravet om udarbejdelse af basistilstandsrapport efter godkendelsesbekendtgørelsens § 14, stk. 1, og skal derfor ikke udarbejde en basistilstandsrapport med oplysninger om og dokumentation for jordens og grundvandets tilstand med hensyn til forurening.

Oplysninger

Til brug for afgørelsen, har virksomheden, i forbindelse med revurderings-sagen, fået udarbejdet "Redegørelse for vurdering af krav til basistilstandsrapport". Redegørelsen er udarbejdet af Dansk Miljørådgivning A/S og fremgår af revurderingens bilag 5.

Industrimiljøes vurdering og begrundelse

Relevante farlige stoffer er, ifølge EU kommissionens vejledning om basistilstandsrapporter¹¹, de stoffer eller blandinger, der er defineret i artikel 3

¹⁰ Bekendtgørelse nr. 1534 af 9.12.2019, om godkendelse af listevirksomhed

¹¹ Europa-Kommissionens vejledning om basistilstandsrapporter, jf. artikel 22, stk. 2, i direktiv 2010/75/EU om industrielle emissioner (2014/C 136/03)

i forordning (EF) nr. 1272/2008 om klassificering, mærkning og emballering af stoffer og blandinger, der som følge af deres farlige karakter, mobilitet, persistens og bionedbrydelighed (og andre karakteristika) kan forurene jordbunden eller grundvandet, og som bruges, fremstilles og/eller frigives på anlægget.

Dette indebærer, at karakteren og mængden af stofferne skal udgøre en risiko for længerevarende jord- eller grundvandsforurening. Forurening skal efter Miljøstyrelsens vurdering fortolkes som en risiko for en længerevarende, negativ påvirkning af jord og grundvand på virksomhedens areal fra stoffer, der hidrører fra den aktivitet på virksomheden, der er omfattet af IE-direktivet¹².

Stoffet skal dermed bruges, frigives eller fremstilles fra en aktivitet omfattet af bilag 1 i godkendelsesbekendtgørelsen. Derudover skal stoffet være relevant og farligt ved en jord- eller grundvandsforurening.

Af EU kommissionens vejledning om basistilstandsrapporter fremgår, at man i forbindelse med udarbejdelse af basistilstandsrapport skal følge en trinvis proces, hvor trin 1-3 anvendes til at afgøre, om der er behov for en basistilstandsrapport, og om den i givet fald skal afgrænses.

I trin 1 laves en bruttoliste over farlige stoffer.

I trin 2 vurderes hvilke af disse, der er relevante farlige stoffer.

I trin 3 vurderes den reelle risiko for forurening af jordbund eller grundvand.

Af Miljøstyrelsens miljøgodkendelsesvejledning¹³ fremgår, at det ikke er nødvendigt at følge de tre trin i den givne rækkefølge. I nogle tilfælde kan virksomhederne med fordel se på trin 3 før trin 2.

Virksomheden har i redegørelsen i bilag 1 gennemført ovennævnte trin 1-3.

Trin 1:

Der er udarbejdet en bruttoliste over de produkter der anvendes på virksomheden. Listen indeholder 24 produkter med 39 forskellige indholdsstoffer. Desuden er medtaget 5 produkter, som ikke længere anvendes i virksomheden, men som stadig forefindes på virksomheden.

Trin 2:

Ud fra relevante faresætninger for indholdsstofferne på bruttolisten, er der udpeget 14 produkter der indeholder 19 forskellige farlige stoffer, som kan betragtes som relevante farlige stoffer, der kan forurene jordbund eller grundvand.

Inden hvert enkelt af de relevante farlige indholdsstoffer vurderes, i forhold til deres farlige karakter, mobilitet, persistens og bionedbrydelighed, som er en del af trin 2, er trin 3 gennemført, for at foretage en fastlæggelse af den reelle risiko for, at stofferne frigives.

Hvis det i trin 3 vurderes, at der er risiko for at nogle af stofferne frigives til jord eller grundvand, identificeres forureningsrisikoen for de pågældende stoffer, ved at se på deres kemiske og fysiske egenskaber, såsom

¹² Direktiv 2010/75/EU af 24. november 2010 om industrielle emissioner

¹³ <https://miljogodkendelsesvejledningen.dk/> - afsnit 5.12.1.2

Offentliggørelse

Afgørelsen vil blive annonceret og offentliggjort på Miljøstyrelsens hjemmeside for Digital MiljøAdministration (DMA) på: <https://dma.mst.dk/>, som en del af afgørelse om revurdering af virksomhedens miljøgodkendelse. Afgørelsen er indsat som bilag 6 i revurderingsafgørelsen.

Der er adgang til sagens øvrige oplysninger med de begrænsninger, der følger af lovgivningen.

Klagevejledning

I henhold til godkendelsesbekendtgørelsens § 56, stk. 5, kan denne afgørelse, om at der ikke skal udarbejdes basistilstandsrapport, påklages særskilt til Miljø- og Fødevareklagenævnet af:

- afgørelsens adressat
- enhver, der har en individuel, væsentlig interesse i sagens udfald
- Styrelsen for Patientsikkerhed
- foreninger og organisationer, i det omfang de har klageret over den konkrete afgørelse, jf. miljøbeskyttelseslovens §§ 99 og 100.

Du klager via Klageportalen, som du finder på klagenævnets hjemmeside: <https://naevneneshus.dk/start-din-klage/miljoe-og-foedevareklagenaevnet/>. Her kan du også finde vejledning.

En klage er indgivet, når den er tilgængelig for Esbjerg Kommune via klageportalen. Når du klager, skal du betale et gebyr på 900 kr. for borgere og 1.800 kr. for virksomheder, organisationer og offentlige myndigheder.

I klageportalen sendes din klage automatisk først til Esbjerg Kommune. Hvis Esbjerg Kommune fastholder afgørelsen, sender Esbjerg Kommune klagen videre til behandling i nævnet via klageportalen. Du får besked om videresendelsen.

Miljø- og Fødevareklagenævnet afviser din klage, hvis du sender den uden om klageportalen, medmindre du er blevet fritaget for brug af klageportalen. Hvis du ønsker at blive fritaget for at bruge klageportalen, skal du sende en begrundet anmodning til Miljø- og Fødevareklagenævnet. Nævnet afgør herefter, om du kan fritages for at bruge klageportalen. Se betingelserne for at blive fritaget på klagenævnets hjemmeside: <https://naevneneshus.dk/start-din-klage/miljoe-og-foedevareklagenaevnet/til-forersteinstanser/fritagelse-fra-klageportal/>.

Klagefristens udløb

Klagefristen er 4 uger fra den dag afgørelsen er meddelt. Klagen skal indgives **senest den 4.11.2020**.

Orientering om klage

Hvis Esbjerg Kommune får besked fra Klageportalen om, at der er klaget over afgørelsen, orienterer Esbjerg Kommune virksomheden herom.

Betingelser, mens en klage behandles

En klage har opsættende virkning jf. miljøbeskyttelseslovens § 95, stk. 1, hvilket medfører, at virksomheden ikke skal efterkomme afgørelsen, før klagen er afgjort af Miljø- og Fødevareklagenævnet.

sammensætning, fysisk tilstand, opløselighed, giftighed, mobilitet, persistens osv.

Trin 3:

Det er i redegørelsen vurderet, at der ikke er risiko for frigivelse til jord og grundvand af nogen af de relevante farlige stoffer udvalgt i trin 2.

Stofferne indgår i de produkter, som anvendes i procesbadene. Produkterne findes i forbindelse med interne lagre, procesbade, rørsystemer og brønde, samt i oplag af kemikalieaffald (remanens).

Oplag af proceskemikalier foregår indendørs, i et område af virksomheden hvor der ikke er kørsel med truck, og er dermed ikke er påkørselsrisiko.

Proceskar er lavet af gummibelagt stål, glasfiber, dobbelt betonkar eller polypropylen i stålramme. Proceskarrene er vurderet egnede til de anvendte kemikalier.

Der er ikke risiko for udsivning fra procesanlæg eller kemilagre, idet spild tilbageholdes og straks opsamles. Begge bygninger er etableret med betongulv, som er malet med polyestermaling, der visuelt inspiceres og genopfriskes halvårligt. Der er ikke afløb til offentlig kloak.

Brugte proceskemikalier inddampes, eller køres direkte til modtager. Det faste affaldsprodukt fra inddampning (remanens), opbevares i palletanke indendørs på betongulv. I forbindelse med tømning tømmes med slamsuger gennem en port fra udendørs betonplads. I tilfælde af lækage fra en tank, fjernes spildet straks med en vådstøvsuger, eller hvis det er flydende, ledes det til opsamlingsbrønden og inddampes på ny.

Genbrugsvand er i konstant cirkulation i det overjordiske rørsystem til genanvendelse. Et udslip vil være synligt og blive opsamlet straks.

De to overjordiske opsamlingsstanke, er fremstillet af kemikalieresistent plastik og da rørføringen er overjordisk, kan de visuelt inspiceres. Den nedgravede spildevandsbrønd er ligeledes fremstillet af kemikalieresistent PP-plastik og kontrolleres ved inspektion og tæthedsprøve, som en del af virksomhedens egenkontrol.

Esbjerg Kommune er enig i ovenstående vurderinger.

Samtidig har Esbjerg Kommune vurderet på mængderne af de enkelte relevante farlige stoffer, som anvendes på virksomheden, ud fra mængderne der er opgivet i redegørelsen.

18 af de 19 relevante farlige stoffer anvendes i mængder <25 kg/år, heraf anvendes 11 af stofferne i mængder <10 kg/år. Et enkelt stof, ammoniumhydrogendifluorid, anvendes i en mængde på 1.000 kg (fast stof).

Det er på ovenstående baggrund Esbjerg Kommune, Industrijøjes vurdering, at der på virksomheden ikke anvendes, fremstilles eller frigives relevante farlige stoffer i væsentlige mængder og under forhold, som kan medføre risiko for længerevarende påvirkning af jord- og grundvand på virksomhedens areal.

Partshøring

Et udkast til afgørelsen har været i høring hos virksomheden, som ikke har haft bemærkninger til afgørelsen.

Teknik & Miljø
Industri miljø & Affald**Søgsmaal**

Afgørelsen kan indbringes for domstolene. En sådan retssag skal være anlagt inden 6 måneder efter, at afgørelsen er meddelt, jf. miljøbeskyttelseslovens § 101, dvs. senest den **7.4.2021**.

Kopi af afgørelsen, i form af den samlede revurdering af virksomhedens miljøgodkendelse, er sendt til:

Danmarks Naturfredningsforening, dnesbjerg-sager@dn.dk

Friluftsrådet, Sydvestjylland@friluftsradet.dk

Styrelse for patientsikkerhed i Region Syd, stps@stps.dk

Venlig hilsen


Allan Sandholt
Biolog

Bilag 2: DMRs redegørelse

NOTAT: REDEGØRELSE FOR VURDERING AF KRAV TIL BASISTILSTANDSRAPPORT

Måde Engvej 4, 6700 Esbjerg



Rekvirent: Esbjerg Galvano Industri Aps
Kommune: Esbjerg Kommune
DMR-sagsnr.: 2019-1418
Dato: 31. oktober 2019



Dansk Miljørådgivning A/S

Din rådgiver gør en forskel ...

Kilde Allé 22, 3600 Frederikssund Tlf. 24 97 22 87 E-mail: frederikssund@dmr.dk www.dmr.dk



Indhold

1. Indledning	2
2. Virksomhedens indretning og processer.....	3
3. Trin 1.....	7
4. Trin 2.....	7
5. Trin 3.....	8
6. Samlet vurdering	8

Sagsbehandler

Hanne Klith Jensen
Miljørådgiver, cand.scient.

Kvalitetskontrol

Rikke Bøgeskov Hyttel
Fagchef, Industrimiljø

Bilag 1: Massestrømsdiagram

Bilag 2: Datablad for inddampningsmaskine, Vacuum Evaporater mod. EV250HT

Bilag 3: Gennemgang af produktsikkerhedsdatablade

1. Indledning

Esbjerg Kommune har med brev af den 16. juli 2019 meddelt Esbjerg Galvano Industri ApS (EGI ApS), at der i forbindelse med revurdering af deres miljøgodkendelse, fra den 17. december 2010, er behov for en basistilstandsrapport (BTR) trin 1-3. Dette med henblik på at afgøre om der skal udarbejdes en egentlig basistilstandsrapport trin 4-8.

EGI ApS er en virksomhed, der hører under Godkendelsesbekendtgørelsens (BEK nr. 1317 af 20/11/2018) listepunkt 2.6 – *Behandling af overflader på metaller eller plastmaterialer ved en elektrolytisk eller kemisk proces, hvis behandlingskarrene er på mere end 30 m³.*

Der udarbejdes i nærværende rapport en BTR, som vil redegøre for trin 1-3 i EU-kommissionens vejledning om basistilstandsrapporter jf. nedenstående tabel 1.1.

Trin	Aktivitet	Formål
1	Fastlæggelse af, hvilke farlige stoffer der bruges, fremstilles eller frigives på anlægget, og udarbejdelse af en liste over disse farlige stoffer.	At fastlægge om der bruges, fremstilles eller frigives farlige stoffer eller ej med henblik på at afgøre, om der er behov for at udarbejde og indgive en basistilstandsrapport.
2	Konstatering af, hvilke farlige stoffer fra trin 1 der er "relevante farlige stoffer" (jf. afsnit 4.2 i vejledning om basistilstandsrapporter). Udelukkelse af de farlige stoffer, som ikke vil kunne forurene jordbund eller grundvand. Begrundelse og registrering af de beslutninger, der træffes om at udelukke visse farlige stoffer.	At begrænse yderligere overvejelser til de "relevante farlige stoffer" for at afgøre, om der er behov for at udarbejde og i indgive en basistilstandsrapport.
3	Fastlæggelse – for hvert relevant stof, som viderebehandles fra trin 2 – hvad den reelle risiko for forurening af jordbund eller grundvand på anlægsområdet er, herunder sandsynligheden for, at stofferne frigives og følger heraf, idet der især ses på: - mængden af hvert af de pågældende stoffer eller grupper af lignende stoffer; - hvordan og hvor de farlige stoffer oplagres, bruges og transporteres rundt på anlægget; - hvor de udgør en risiko for at blive frigivet. I tilfælde af eksisterende anlæg ses også på de foranstaltninger, der er blevet vedtaget for at sikre, at det i praksis er umuligt, at der sker en forurening af jordbunden eller grundvandet.	At fastlægge om der bruges, fremstilles eller frigives farlige stoffer der udgør en forureningsrisiko for anlægsområdet, på baggrund af sandsynligheden for, at disse stoffer frigives. Basistilstandsrapporten skal indeholde oplysninger om hver af disse stoffer.

Tabel 1.1: Trin 1-3 i EU-kommissionens vejledning om basistilstandsrapporter.

Formålet med en BTR er at fastsætte en basistilstand for virksomhedens forureningsniveau. Ved et evt. driftsophør kan den bruges som udgangspunkt til at vurdere, i hvilken grad virksomheden har forurenet jord og grundvand i driftsperioden.

I det følgende redegøres for EGI ApS aktiviteter gennemgået ved trin 1-3, med udgangspunkt i virksomhedens oplysninger.

2. Virksomhedens indretning og processer

EGI ApS er en virksomhed, som udfører el-galvanisk overfladebehandling, el-affedtning, el-polering og bejdsning af metalemner.

Virksomheden er sammensat af to forskudte bygninger. På figur 2.1 ses luftfoto af virksomhedens indretning og udendørs område. Af figur 2.2 ses den indendørs indretning af de to bygninger.

Bygning 1 indeholder kontor, lager, produktionslokale for el-galvanisering, elektroplering, kemikalielager (tørkemi på pose samt kemi på PP-plastdunke) og et inddampningsanlæg.

Der er tæt befæstet betongulv, med fald mod midten, som er belagt med kemikalieresistent PP-plastik indenfor den orange firkant markeret på figur 2.2. Resten af betongulvet er malet med polyestermaaling. Malingen kontrolleres løbende og genopfriskes hvert halve år, da det er udsat for kraftig slitage. Det er hensigten at betongulvet, over tid, skal belægges med PP-plast. Alle afløb til offentlig kloak er afblændede.

I en 400 liters overjordisk PE-plastikopsamlingstank opsamles beskidt skyllevand fra skyllekarrene via overjordisk rørledning. Vandet ledes fra denne tank ud i et overjordisk rørsystem, der leder til en stor opsamlingstank i bygning 2, som også modtager vand fra en spildevandsbrønd placeret i bygning 2.

El-galvaniseringskarrene (2 x 6.000 liters kar og 2 x 3.700 liters kar) er fremstillet af 8 mm gummibelagt stål. Elektropleringskarret (2 x 200 liters kar) er fremstillet af glasfiber.

Bygning 2 rummer kantine, toilet/bad med afløb, bejdsanlæg (60.000 liters kar), elektropleringsmaskine og spildevandspumpebrønd (60 cm i diameter og 1 meter dyb) og fremstillet af 5 mm PP-plast. Brønden er PLC-styret og udstyret med trykfølere.

Derudover er der en lagerplads for proceskemikalier på PP-plastdunke og affaldskemi til inddampning samt opbevaring af remanens fra inddampning i palletanke.

I bygningen afskylles de bejdsede emner i området ved bejdskarrene og vandet pumpes via pumpebrønden i en overjordisk rørledning til en stor overjordisk opsamlingstank hvorfra vandet suges ind i inddampningsanlægget. Opsamlingstanken er fremstillet af PE plast og rummer 5.000 liter.

Vandkondenseringsfasen fra inddampningsprocessen ledes ud i en overjordisk rørledning, hvor det cirkuleres med henblik på genbrug. Det er således ikke nødvendigt at udlede processpildvand til offentlig kloak, og derfor er alle gulvafløb til offentlig kloak afblændede.

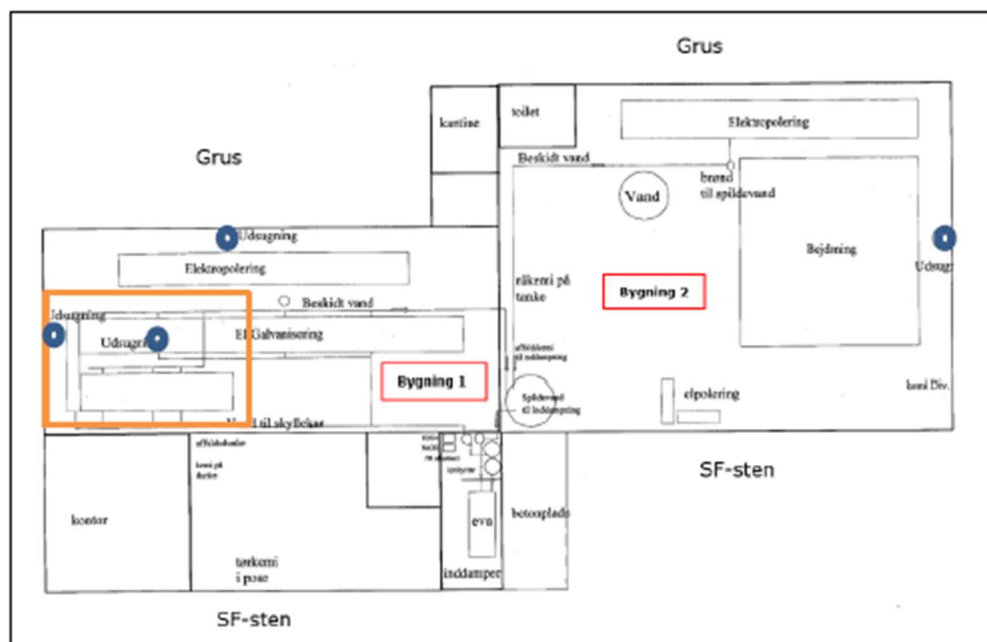
Betongulvet i bygningen er malet med polyestermaaling, der kontrolleres løbende og genopfriskes hvert halve år. Det er hensigten at betongulvet, over tid, skal belægges med PP-plast.

Bejdsekarret rummer 60.000 liter og er støbt i 20 cm beton. Det er placeret i et andet kar som også er støbt i 20 cm beton for at sikre mod udslip. Der er i karret isat en indsats med 20 mm fuldsvejst og slagfast PE-plast. I tilfælde af uheld/spild vil væsken søge mod spildevandsopsamlingsbrønden, der leder væsken til inddampningsanlægget.

Elektropoleringskarrene er fremstillet af polypropylen og placeret i en stålramme. I tilfælde af uheld/spild vil væsken søge mod spildevandsbrønden, der leder til inddampningsanlægget.



Figur 2.1: Placering og udendørs indretning af Galvano Industri ApS.



Figur 2.2: Uvendørs belægning og indendørs indretning inkl. overjordisk rørføring til procesvand.

På de udendørs arealer henstilles tomme 1.000 liters palletanke, der anvendes til opbevaring af remanens i bygning 2. Der er plads til 10 tanke indendørs, og de tømmes, når de alle er fulde. Tømming foregår med en slamsuger, der holder på tæt befæstet betonplads på 5 x 10 meter anlagt i indhakkert mellem bygning 1 og 2. Slamsugeren udfører tømming af tankene gennem en port fra pladsen til bygning 2.

I tilfælde af pladsmangel indenfor, vil der kunne forekomme midlertidig udendørs oplag af proceskemikalier i PP-plastikdunke på betonpladsen mellem bygning 1 og 2 (Figur 2.2)

Procesforløb fremgår af massestrømsdiagram i bilag 1 og beskrives i nedenstående afsnit.

Forbehandling til galvanisering og bejdning er ludkogning, afsyring og el-affedtnig.

Procesforløb for El-galvanisering (bygning 1)

- **Ludkogning**
Metalemerne affedtes i lud/sæbebad i ca. 40 grader varmt vand og afskylles herefter med genbrugsvand.
- **Afsyring/bejdning**
Emnerne afsyres/bejdes i en blanding af 50% saltsyre og 50 % vand. Der skylles derefter med genbrugsvand.

- **El-affedtning**
Emnerne nedsænkes i et kar med 25 % ludopløsning (Natriumhydroxid, tensid og vand). Affedtningen effektiviseres ved hjælp af elektrolyse. Emnerne skylles med genbrugsvand.
- **Aktivering**
Emnerne aktiveres i en blanding af hydrogenfluorid og vand (flussyre) og skylles derefter med genbrugsvand.
- **El-forzinkning**
EGI ApS udfører to typer zink-galvaniseringer:
 - 1) Zink-galvanisering i 12.000 liters kar med indhold af: natriumhydroxid (120 g/l), 8-10% opløst zink og vand.
 - 2) Zink/nikkel-galvanisering i 8.400 liters kar med indhold af: Natriumhydroxid (120 g/l), opløst zink (8 g/l) og opløst nikkel (0,5 g/l).Emnerne nedsænkes i én af overstående opløsninger og skylles derefter med genbrugsvand.
- **Passivering/kromatering**
Der kromateres i 0,5 mg/l blå-kromat (krom III). Der efterskylles med genbrugsvand.
- **El-polering (bygning 2)**
Emnerne poleres i et 12.000 liters kar med 1/3 svovlsyre (33 %) og 2/3 fosforsyre (66 %). Tilsvarende kar er opstillet med skyllevand. Begge kar er placeret således, at evt. spild opsamles med skyllevandet og ledes til inddampningsanlægget.

Procesforløb for bejdsning (bygning 2)

- Bejdsning af rustfrit stål foregår ved neddykning af emnet i en 60.000 liters bejdseblanding, der består af vand tilsat 7-8 % ammoniumhydrogenfluorid og 12-15 % salpetersyre. Ved processen renses overfladen på metallet for jernpartikler og andre urenheder. Herefter afskylles emnet i vand og passiveres i 12% salpetersyre.

Inddampning af skyllevand som genbruges til skylning af behandlede emner

Skyllevandet ledes via overjordiske rør til en indendørs spildevandsbrønd (bygning 2) og herfra til en 5.000 liters opsamlingskølle af polyethylenplast. Herfra suges spildevandet automatisk op i inddampningsanlægget (Vaccum Evaporator mod. EV250HT, datablad bilag 2), som opvarmer væsken til kogepunktet. Vanddampen fra denne opvarmning bortsuges med en vakuumpumpe og vanddampen kondenserer. Remanens fra denne proces køres til modtagestation, mens den kondenserede vandfase anvendes som genbrugsvand/skyllevand til behandlede emner.

Processen foregår i et lukket system med en kapacitet til inddampning af 300 liter spildevand pr. time. Remanensen opbevares i indendørs i 1.000 liters palletanke, som tømmes med slamsuger, når der er i alt 10 fyldte tanke. I tilfælde af spild eller lækage fra en tank støvsuges spildet op med en vådstøvsuger eller ledes til spildevandsbrønden og videre til inddampningsanlægget. Som oftest er remanensen meget tyk og vil ikke flyde. Tømningen af palletankene

sker på tæt befæstet betonplads i forskydningen mellem bygning 1 og bygning 2 (Figur 2.1). Denne rensningsmetode af spildevand reducerer vandforbruget og betyder, at der ikke er brug for udledning af industrielt spildevand fra virksomheden.

Inddampning af kemiske procesbade

På samme måde som inddampning af processpildevand inddampes også kemiske bade, når de skal kasseres. På denne måde reduceres den fysiske mængde af kemisk affald. Der produceres 50.000 liter remanens/kemisk affald pr. år. Remanensen opbevares i palletanke indendørs.

3. Trin 1

Fastlæggelse af, hvilke farlige stoffer der bruges, fremstilles eller frigives på anlægget, og udarbejdelse af en liste over disse farlige stoffer.

Formålet med trin 1 er at få et overblik over hvilke farlige stoffer, som anvendes på virksomheden. Vurderingen tager udgangspunkt i oplysninger om driften fra virksomheden samt gennemgang af sikkerhedsdatablade for alle de produkter, der håndteres på virksomheden, for at udpege de produkter, som indeholder farlige stoffer jf. EU's liste over harmoniserede klassificeringer.

I bilag 3 findes en fyldestgørende liste over alle anvendte produkter, der anvendes, fremstilles og frigives på virksomheden.

4. Trin 2

Konstatering af, hvilke farlige stoffer fra trin 1 der er "relevante farlige stoffer" (jf. afsnit 4.2 i vejledning om basistilstandsrapporter).

Jævnfør EU-kommissionens vejledning om basistilstandsrapporter, afsnit 4.2, omfatter trin 2 "relevante farlige stoffer" på virksomheden, som er klassificeret og som følge af deres farlige karakter, mobilitet, persistens og bionedbrydelighed kan forurene jordbunden eller grundvandet.

Metoden til vurderingen er at se nærmere på de konkrete fare-sætninger for hvert enkelt indholdsstof i de produkter, der anvendes og oplagres på virksomheden. Fare-sætninger der omhandler fysiske farer, vil ikke medføre en videreførelse af produktet til trin 3 i vurderingen. Fare-sætninger omhandlende sundhedsfare og/eller miljøfare vil videreføre det pågældende produkt til vurdering i trin 3.

I bilag 3 ses de produkter (markeret med **fed skrift**), som på baggrund af CLP-klassificering, er vurderet til at indeholde "relevante farlige stoffer". Relevante farlige stoffer kan også hidrøre fra kemisk affald i form af remanens fra inddampning af proceskemikalier.

Inden hvert enkelt af de relevante farlige indholdsstoffer vurderes i forhold til deres farlige karakter, mobilitet, persistens og bionedbrydelighed fastlægges den reelle risiko for, at stofferne frigives i trin 3. Hvis det her vurderes, at der under håndtering, opbevaring og anvendelse af produktet, med indhold af relevante farlige stoffer, er en risiko for udslip til jord og grundvand miljøet, vurderes det pågældende produkt i trin 2.

5. Trin 3

I trin 3 skal det fastlægges, hvorvidt der er en reel risiko for forurening af jord eller grundvand på anlægsområdet, med de udvalgte "relevante farlige stoffer" fra trin 2. Nedenfor redegøres for risikovurderingen med udgangspunkt i følgende punkter:

- Mængden af farlige stoffer på virksomheden
- Hvordan og hvor de farlige stoffer lagres, bruges og håndteres på anlægget
- Hvor de udgør en risiko for at blive frigivet
- Foranstaltninger til at sikre at der i praksis ikke sker en forurening af jord eller grundvand.

De "relevante farlige stoffer" i bilag 3 indgår i de kemiske produkter, som anvendes i metalbehandlingsbadene til bejdning og galvanisering af metal. Disse kemiske produkter findes i forbindelse med:

- Interne lagre af kemi
- Procesbade
- Rørsystemer og brønde
- Oplag af kemikalieaffald (remanens)

Indendørs oplag af proceskemikalier foregår i PP-plastdunke på træpaller i et område af virksomheden, hvor der ikke er kørsel med truck, og er dermed uden for påkørselsrisiko.

Proceskar er enten lavet af gummibelagt stål, glasfiber, dobbelt betonkar eller polypropylen i en stålramme. Det vurderes derfor at proceskarrene er egnede til de anvendte kemikalier.

Der er ikke risiko for udsivning fra procesanlæg eller kemilagre, idet spild tilbageholdes og straks bliver opsamlet, og da begge bygninger er etableret med betongulv, som er malet med polyestermaaling, der visuelt inspiceres og genopfriskes halvårligt. Der er desuden ikke afløb til offentlig kloak.

Brugte proceskemikalier køres enten direkte til modtager eller inddampes først. Det faste affaldsprodukt fra inddampning, remanens, opbevares i palletanke indendørs på betongulv. I forbindelse med tømning tømmes med slamsuger gennem en port fra udendørs betonplads. I tilfælde af lækage fra en tank, fjernes spildet straks med en vådstøvsuger, eller hvis det er flydende, ledes det til opsamlingsbrønden og inddampes på ny.

Genbrugsvand er i konstant cirkulation i det overjordiske rørsystem til genanvendelse. Et udslip vil være synligt og blive opsamlet straks.

De to overjordiske opsamlingsstanke, er fremstillet af kemikalieresistent plastik og da rørføringen er overjordisk, kan de visuelt inspiceres. Den nedgravede spildevandsbrønd er ligeledes fremstillet af kemikalieresistent PP-plastik og kontrolleres ved inspektion og tæthedsprøve, som en del af virksomhedens egenkontrol.

På dette grundlag er der ingen af de "relevante farlige stoffer" udvalgt i trin 2, der bringes til vurdering for deres farlige karakter, mobilitet, persistens og bionedbrydelighed, da det vurderes, at der ikke er risiko for udslip til jord og grundvand fra virksomheden.

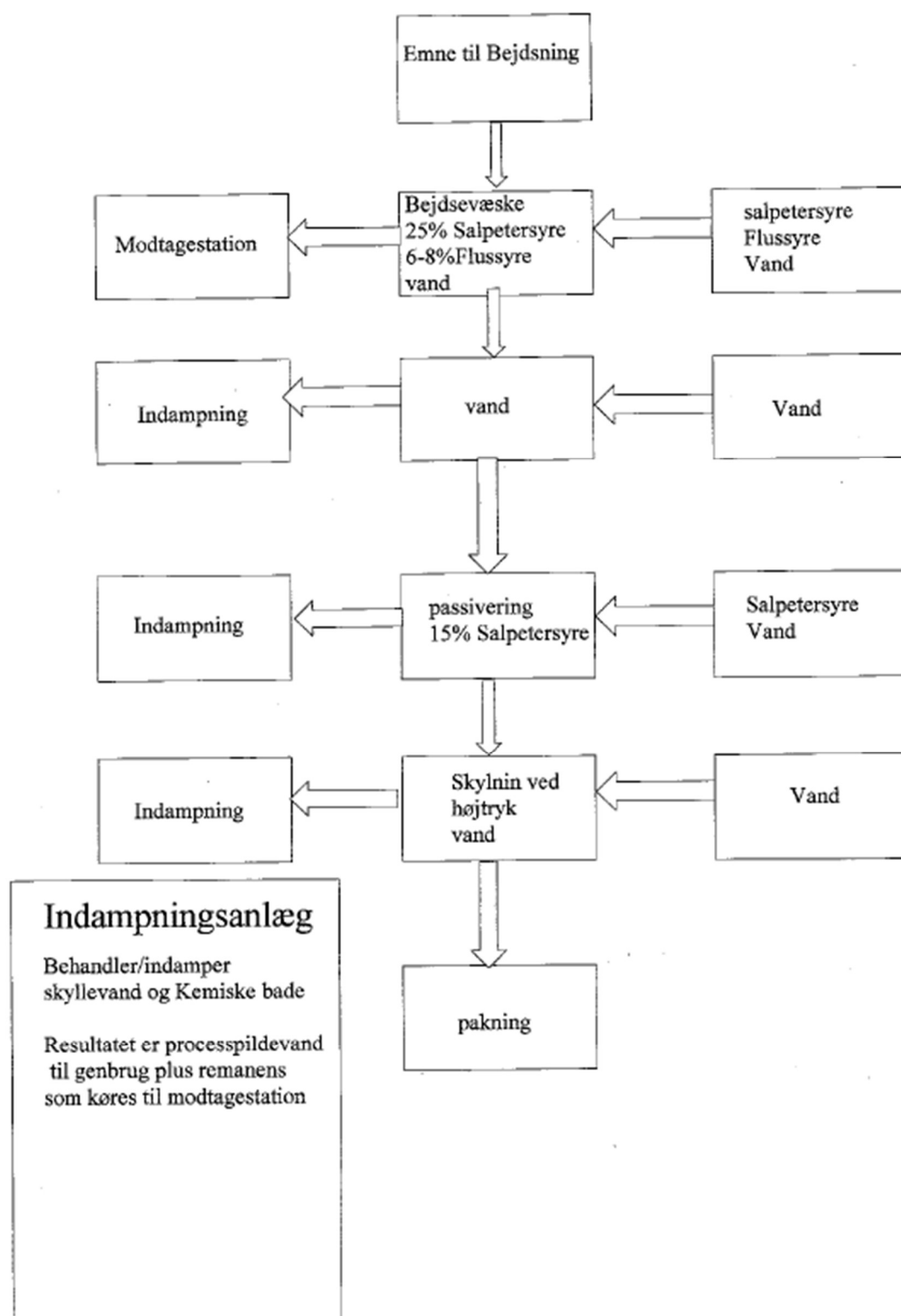
6. Samlet vurdering

Aktiviteterne hos EGI ApS vurderes ikke at medføre en væsentlig risiko for længerevarende forurening af jord og grundvand på virksomhedens arealer. Der vil således ikke under den



daglige drift af virksomheden ske forurening til omgivelserne, som kræver specielle foranstaltninger i forbindelse med virksomhedens ophør og en egentlig basistilstandsrapport trin 4-8 vurderes ikke at være nødvendig.

Flowdiagram for Bejdsning af rustfri stål



Flowdiagram for Zink og Zink-nikkel

