

STRUER KLEINSMEDIE A/S
Fabriksvej 7
7600 Struer

DATO: 09-11-2020

JOURNALNUMMER
09.30.01-K08-5-07RÅDHUSET, PLAN OG MILJØ
ØSTERGADE 13
7600 STRUERE: TEKNISK@STRUER.DK
T: 9684 8484SAGSBEHANDLER:
MORTEN KOK LUND
T: 9684 8487
E: MORTENKL@STRUER.DK

Miljøtilsyn hos STRUER KLEINSMEDIE A/S, Fabriksvej 7, 7600 Struer

Den 5. november 2020 foretog Struer Kommune, Center for Plan og Miljø, tilsyn hos ovennævnte virksomhed.

Der er følgende bemærkninger til de miljømæssige forhold på virksomheden og/eller ejendommen, idet der gøres opmærksom på, at Struer Kommune som tilsynsførende myndighed og i medfør af miljøbeskyttelseslovens¹ § 68, har pligt til at foranledige ulovlige forhold bragt til ophør.

Indskærpelser kan ikke påklages til anden administrativ myndighed, idet disse ikke indeholder nye bestemmelser.

Følgende miljømæssige forhold indskræpes

1. Opbevaring af olier og kemikalier

Dele af virksomhedens olier og kemikalier blev ved tilsynet opbevaret på spildbakker.

Dog blev dele af virksomhedens olier og kemikalier opbevaret uden spildsikring og med mulighed for spild til kloak ved eventuelt uheld. Der er her tale om et oplag af diverse kemikalier i 20 liters dunke under trappe i produktionshallen, samt et oplag af diverse olier/kemikalier ved bord i produktionslokalet.

Oplaget uden spildsikring findes ikke at ske i overensstemmelse med §12 i Struer Kommunes forskrift for håndtering og opbevaring af olier og kemikalier. Det indskræpes således, at al oplag af råvarer i form af olie og kemikalier til enhver tid opbevares og håndteres efter forskriftens bestemmelser.

Ved tilsynet var der en god dialog omkring forholdet, og virksomheden beskriver at de straks vil få lavet spildbakker til de oplag der nuværende ikke er spildsikrede, og hvor der eventuelt vil kunne være mulighed for spild til kloak ved uheld.

Følgende miljømæssige forhold henstilles

Ingen forhold er henstillet i forbindelse med tilsynet.

¹ Miljø- og Fødevarerministeriets lovbekendtgørelse nr. 1218 af 25. november 2019 med senere ændringer af lov om miljøbeskyttelse



Øvrige forhold

1. Spildevandstilladelse

Det vurderes dog, at der kan være behov for, at tilsynsmyndigheden efter miljøbeskyttelseslovens § 30 foretager en revurdering af virksomhedens spildevandstilladelse efter lovens § 28 (ikke skriftlige tilladelse og uden vilkår, givet ved "stiltiende accept"), herunder med henblik på evt. at ændre vilkår fastsat i en spildevandstilladelse efter lovens § 28, hvis de tidligere fastsatte vilkår må anses for utilstrækkelige eller uhensigtsmæssige.

Såfremt tilsynsmyndigheden på sigt igangsætter dette arbejde, vil virksomheden høre nærmere herom.

Indhold

1. TILSYNET, STAMDATA MV	4
1.1. Tilsynet, rapporten mv.....	4
1.2. Stamdata for virksomhed og ejendom	4
2. INDRETNING OG DRIFT.....	5
2.1. Aktiviteter, processer, produktion.....	5
2.2. Udendørs aktiviteter	6
2.3. Maskiner og anlæg	6
2.4. Etableringsår	7
2.5. Antal ansatte	7
2.6. Driftstid	7
2.7. Udvidelser/ændringer siden sidste tilsyn.....	7
2.8. Ejendommens bebyggede arealer mv.	7
3. REGULERINGSGRUNDLAG, BRUGERBETALING OG EGENKONTROL	8
3.1. Reguleringsgrundlag	8
3.2. Egenkontrol	8
4. LOKALISERINGSFORHOLD, PLAN, NATUR, GRUNDVAND, JORDFORURENINGSSTATUS MV.	9
4.1. Miljøklasse	9
4.2. Ejendomsoplysninger	9
4.3. Zonestatus	9
4.4. Kommuneplan.....	9
4.5. Lokalplan.....	9
4.6. Afstand til nærmeste beboelse	9
4.7. Afstande til sårbare overfladerecipienter (Natura 2000, § 3 natur, åbne vandløb, hav) 10	
4.8. Afstande til vandindvindingsinteresser (OD/OSD).....	10
4.9. Jordforureningsstatus.....	10
5. RÅVARER OG HJÆLPESTOFFER	10
5.1. Råvareliste og opbevaringsforhold på virksomheden	10
6. AFFALD.....	11
6.1. Virksomhedens affaldsproduktion	11
6.2. Transportør, indsamlingsvirksomhed og genanvendelses anlæg	11
7. LUGT- OG LUFTEMISSION	11
7.1. Energianlæg	11
7.2. Kilder til lugt- og luftforurening.....	11
7.3. Udsugningsanlæg.....	12
7.4. Filteranlæg.....	12
7.5. Afkast	12
7.6. Emissionsgrænseværdier	12
8. SPILDEVAND.....	12
8.1. Kloakeringsstatus	12
8.2. Industrispildevand.....	13
8.3. Renseanlæg.....	14
8.4. Spildevandstilladelse	14
9. STØJ, LAVFREKVENT STØJ, INFRALYD OG VIBRATIONER, ULTRALYD	14
9.1. Støjkilder	14
10. JORD OG GRUNDVAND	15
10.1. Tankanlæg	15
10.2. Belægninger	15
10.3. Jordforurening.....	15
11. MILJØLEDELSE, SYSTEMATIK OG MILJØFORBEDRINGER	16
12. RISIKOSCORE – ET MÅL FOR TILSYNSFREKVENNS.....	16
13. RENERE TEKNOLOGI.....	16
14. RISIKOFORHOLD.....	16
BILAG.....	17

1. Tilsynet, stamdata mv.

1.1. Tilsynet, rapporten mv.

Årsag til tilsynet

Miljøtilsyn efter gældende retningslinjer, jf. miljøbeskyttelseslovens² § 65.

Tilsynstype

Fysisk basistilsyn.

Repræsentanter ved tilsynet

Iver Kjær fra STRUER KLEINSMEDIE A/S.

Frank Olesen fra STRUER KLEINSMEDIE A/S.

Morten Kok Lund fra Struer Kommune.

Gennemførelsen af tilsynet

Tilsynsbesøget blev gennemført med en drøftelse, en fysisk rundring samt en opsamling af de håndhævelser og bemærkningerne, som tilsynet har givet anledning til. Tilsynet afrapporteres i denne rapport.

Læsevejledning

Tilsynsrapporten indledes med en opstilling, beskrivelse og vurdering af de håndhævelser og øvrige bemærkninger, som tilsynet har givet anledning til. De efterfølgende kapitler indeholder uddybende og primært objektive beskrivelser af lokaliseringsforhold, reguleringsgrundlag med videre samt af de indretningsmæssige og tekniske forhold for virksomheden.

Offentliggørelse af tilsynsrapport

Senest 4 måneder efter udført miljøtilsyn offentliggør Struer Kommune den fulde tilsynsrapport på Miljøstyrelsens hjemmeside for Digital Miljø Administration³, dog uden de eventuelle tilhørende bilag, der kan rekvireres ved henvendelse til kommunen. Offentliggørelsen sker på baggrund af lovgivning på området, jf. tilsynsbekendtgørelsens⁴ § 14.

1.2. Stamdata for virksomhed og ejendom

Virksomheden, som der føres tilsyn med

Virksomhedens juridiske hovedenhed

STRUER KLEINSMEDIE A/S

CVR nr.: 18671735.

Tilsynslokalitet

STRUER KLEINSMEDIE A/S

Fabriksvej 7, 7600 Struer

P. nr.: 1000450591.

Virksomhedens kontaktperson

Iver Kjær.

Tlf.: 23687031.

E-mail: iver@struer-kleinsmedie.dk

Virksomhedstype

² Miljø- og Fødevareministeriets lovbekendtgørelse nr. 1218 af 25. november 2019 med senere ændringer af lov om miljøbeskyttelse

³ Se link: <https://dma.mst.dk/>

⁴ Miljø- og Fødevareministeriets bekendtgørelse nr. 1536 af 9. december 2019 om miljøtilsyn

Hovedaktiviteter

A 53 - Maskinfabrik, maskinværksted

A 56 - Overfladebehandling af metaller ved bejdsning

2. Indretning og drift

Indretning af virksomheden fremgår af vedlagte oversigtskort, samt af vedlagte kommenterede fotos fra tilsynet.

2.1. Aktiviteter, processer, produktion

Der fremstilles trapper, rækværk, gelænder og altaner.

Fremstillingen sker på maskinværkstedet.

Trapper, fremstilles i metaller.

Trapper produceres og tilpasses i tæt samarbejde med kunden, uanset om det er en ligeløbs-, kvartsvings- eller en halvsving trappe. Trapper, fremstilles efter mål.

Rækværk og gelænder, fremstilles i rustfrit stål og aluminium mm.

Gelændere og rækværker fremstilles i både stål og aluminium. De forskellige typer har mange anvendelsesmuligheder til f.eks. indskudte dæk, rensningsanlæg, gangbroer, skakte, ramper og afspærringer ved kørebaner.

Altaner, fremstilles i aluminium og stål.

Ståltalanens rækværk kan varieres i form og størrelse, så det på bedste vis giver et arkitektonisk modspil til ejendommen. Det galvaniserede stål betyder, at altanen i princippet er vedligeholdelsesfri.

Smedearbejde, klip og buk.

Der udføres almindeligt smedearbejde, som klipping og bukning af beslag, fremstilling af søjler og bjælker, samt montagearbejde hos kunden.

Svejsere.

Der rådes på maskinværkstedet over svejsere til både rustfri stål og sort stål.

Der leveres og monteres maskinanlæg, nye rørsystemer og servicearbejde på eksisterende røranlæg og maskiner.

VVS-installatør og blikkenslager, tagrender og skotrender.

Firmaet er autoriseret VVS-installatør, og beskæftiger sig med at lave reparation af vand- og afløbsinstallationer, reparerer og udskifter blandingsbatterier samt udfører installationer i forbindelse med nyt køkken eller badeværelse.

Fjernvarmanlæg.

Der udføres alt i varmeinstallationer herunder konvertering til fjernvarme samt vedligeholdelse og renovering af eksisterende fjernvarmeanlæg.

Blikkenslager.

Firmaets blikkenslagere beskæftiger sig med følgende arbejder: opsætning af tagrender, afdækninger af skotrender, afdækninger rundt om eksempelvis altaner og karnapper, kviste mm.

Renseanlæg og spildevand.

Der arbejdes med nybygning af komplette renseanlæg samt med større og mindre udbygninger.

Indløbsbygværker med dykkede pumper og tørt opstillede pumper.

Sandfang med beluftning, fedtskraber og sandudtag til sandafvander og sandvasker.

Risteinstallation med ristegodspresser og transportør.
Pumpestationer.
Slamafvanding med dekanter og pumper til slam eller transportør.
Procestanke med beluftning.
Efterklaringstanke med udløbsrender og broer med skraber

Størstedelen af de emner, der produceres, fremstilles som specialopgaver til andre virksomheder. Virksomheden er udelukkende ordreproducerende.

Processer

Af processer på maskinværkstedet kan nævnes:

Træ

Træbearbejdning, f.eks. opsavning i forbindelse med at der skal laves hjemmelavede træpaller til varelevering.

Jern, stål og metal

Massebevarende kold bearbejdning af plader af emner i jern, stål og metal som bukning og pladevalsning.

Afkortning ved savning, klipning, skæring med skærebrænder (flammeskæring) samt ved vandskæring.

Spåntagende som drejning, boring og fræsning.

Støvende som slibning.

Sammenføjning ved svejsning i ulegeret stål og rustfrit stål.

Svejsning kan ske ved metoderne

- MMA- (elektrodesvejsning)
- MIG/MAG- (CO₂-svejsning)
- TIG- (svejsning med ikke-afsmeltende Wolfram-elektrode)

Overfladebehandling med vådmaling, pletlakering ved anvendelse af pensel og/eller sprays.

Der foretages af og til bejdsning af diverse emner af rustfrit stål.

Der findes bejdsekar, volumen ca. 1 m³ og skyllekar, også med et volumen på ca. 1 m³.

Efter bejdsning foretages højtryksspuling af de bejdsede emner.

2.2. Udendørs aktiviteter

- Til- og frakørsel
- Intern transport
- Parkering
- Oplag af materiel, udstyr, færdigvarer og råvarer
- Bejdsning i bejdsekar
- Affaldsoplag

2.3. Maskiner og anlæg

Virksomheden råder bl.a. over følgende maskiner og anlæg:

- Rørbukker
- Hydraulisk bukker
- Håndbukkemaskiner, 3 stk.

- Pladevalse, profilvalse, 3-4 stk.
- Kantpresser
- Save, 4 stk.
- Båndsav
- Rundsav (træ)
- Klippere/sakse, 2 stk.
- Hjørneudklinker
- Håndholdt skærebrændersæt
- Vandskærer
- Drejebænk
- Boremaskiner/søjlebor, 4-5 stk.
- Fræsere
- Vinkelsliber
- Båndpudser
- Elektrodesvejsere, 3 stk.
- CO₂-svejsere, 10 stk.
- TIG-svejsere, 15 stk.
- Bejdsekar, 1 m³
- Højtryksrensere, koldvands
- Kompressorer, 3-4 stk.
- Ventilationsanlæg
- Udsugningsanlæg
- Filteranlæg
- Inaktive olietankanlæg, 2 stk.
- Naturgasfyr
- Trucks, 1 stk. el og 1 stk. gas
- Vare-/lastbiler, 11 stk.

2.4. Etableringsår

Virksomheden er etableret på lokaliteten i år 1996.

2.5. Antal ansatte

2017: 19

2.6. Driftstid

Produktionen er i drift mandag-fredag kl. 07.00-16.00.

Til- og frakørsel fra lokaliteten kan derudover forekomme indenfor tidsrummet mandag-fredag kl. 06.00-18.00.

Løjhedsvist, ca. en gang månedligt, forekommer weekendarbejder, både lørdage og søndage i dagtimer.

2.7. Udvidelser/ændringer siden sidste tilsyn

Det oplyses, at der siden sidste miljøtilsyn i 2017 ikke er foretaget væsentlige udvidelser/ændringer, der medfører forøget forurening.

2.8. Ejendommens bebyggede arealer mv.

Ejendomsoplysninger ifølge BBR						
Bygningsnr. (BG)	Anvendelse	Opførelses-/ombygningsår	Bebygget areal [m ²]	Erhvervsareal [m ²]	Varmeinstallation	Bemærkninger



1	Erhverv, værksted	1967 1970	2.202	2.202	Naturgas	Matr. 146c
2	Erhverv, lager	1989	233	233	Ingen	Matr. 146y
I alt				2.435		

De faktiske forhold:

Produktionsarealet er i 2001 opgjort til 958 m².

Ved tilsynet i 2017 har virksomheden opgjort produktionsarealet til 782 m². Ved denne opgørelse er køregang dog ikke talt med.

Ved nærværende tilsyn er det vurderet at det meste af det virksomheden i opgørelsen af produktionsarealet i 2017 har angivet som køreareal, nuværende har en lager-/opbevarings-funktion, samt anvendes til indlevering og udlevering af varer samt som garageanlæg for nogle af virksomhedens køretøjer. Således anvendes en stor del af dette areal ikke som køreveje nødvendige for produktionen, eller som egentlig produktionsareal.

3. Reguleringsgrundlag, brugerbetaling og egenkontrol

3.1. Reguleringsgrundlag

Maskinværkstedsbekendtgørelsen

Ved tilsynet i 2017 blev det vurderet at produktionsarealet på virksomheden muligvis overstiger 1000 m² hvorved virksomheden vil reguleres som maskinværksted efter maskinværkstedsbekendtgørelsen. I den forbindelse blev virksomheden bedt om at redegøre for produktionsarealet og opgjorde i den forbindelse produktionsarealet til 782 m². Ved nærværende tilsyn er det vurderet at det meste af det virksomheden i opgørelsen af produktionsarealet i 2017 har angivet som køreareal, nuværende har en lager-/opbevarings-funktion, samt anvendes til indlevering og udlevering af varer samt som garageanlæg for nogle af virksomhedens køretøjer. Således anvendes en stor del af dette areal ikke som køreveje nødvendige for produktionen, eller som egentlig produktionsareal.

Det vurderes således ikke at virksomheden for nuværende er omfattet af maskinværkstedsbekendtgørelsen.

Brugerbetalingsbekendtgørelsen

Virksomheden reguleres miljømæssigt som en § 42 virksomhed, omfattet af brugerbetalingsbekendtgørelsens bilag 1, punkt:

- A 53 "Maskinfabrikker, maskinværksteder og andre virksomheder, der foretager forarbejdning af jern, stål eller metaller med et hertil indrettet produktionsareal på mellem 100 og 1.000 m²" samt
- A 56 "Virksomheder, der foretager overfladebehandling af metaller og/eller plastmaterialer ved hjælp af en elektrolytisk eller kemisk proces, når det samlede volumen af de anvendte kar (forbehandlingsbade, procesbade og aftræksbade, men eksklusive skyllekar) er mindre end eller lig med 5 m³. Dog undtaget virksomheder af håndværksmæssig karakter".

Aktiviteterne er omfattet af brugerbetalingsbekendtgørelsens § 2, stk. 1, nr. 9.

3.2. Egenkontrol

Virksomheden er uden egenkontrollvilkår og der er ingen egenkontroller, der direkte reguleres i bekendtgørelser for virksomhedens aktiviteter.



4. Lokaliseringsforhold, plan, natur, grundvand, jordforureningsstatus mv.

4.1. Miljøklasse

De væsentligste miljøforhold i tilknytning til maskinværkstedbranchen anses værende:

Miljøforhold	
Støj	Bearbejdning af de forskellige metaller, samt brug af de mange typer maskiner, kan give anledning til høje støj- og vibrationsgener. Endvidere forekommer der støj fra udsugningsanlæg, fra udendørs arbejde og håndtering af materialer, samt fra eksternt og intern transport.
Luft	Røggasser fra oliefyrede ovne, fordampet eller afbrændt smøremiddel fra pressemaskiner samt støv, olietåge og oliegas fra drejning, fræsning og boring. Ved svejsning udsendes svejserøg, som indeholder støv fra legeringsmetaller, nitrogenoxider, karbonoxid og ozon. Slibning og polering medfører udledning af støv. Ved varmebehandling af stål udsendes olietåge eller gasser f.eks. ammoniak og karbonoxid. Omfanget af nitrose gasser, metaller, svovldioxid og støv er i reglen lille, bortset fra specielle virksomheder eller ved større anlæg. Emissionen af opløsningsmidler, olietåger og gasser fra tilknyttede overfladebehandlingsanlæg, er derimod ofte af større betydning.
Spildevand	Olie og opslemmede metaller.
Jord & grundvand	Risiko for jordforurening fra opløsningsmidler og tungmetaller fra overfladebehandlingsanlæg.
Trafik	Godstrafik

Den samlede virksomhed vurderes, jf. Miljøministeriets Håndbog om Miljø og Planlægning⁵, tilhørende miljøklasse 5. Den anbefalede afstand til boliger vil derfor være 150 meter.

4.2 Ejendomsoplysninger

Matr.nr., ejerlav: 146c, Struer samt 146y, Struer

Ejendomsnummer: 11007

Ejendommens ejer: STRUER KLEINSMEDIE EJENDOMME ApS.

4.3. Zonestatus

Ejendommen er beliggende i byzone.

4.4. Kommuneplan

Ejendommen er beliggende i erhvervsområde nr. 2 E 2 "Erhvervsområde mellem Vester Ringgade og Bredgade Vest", jf. rammeplan.

Området er udlagt til erhverv indenfor virksomhedsklasse 2-5, samt til butikker.

4.5. Lokalplan

Lokalplan for området er partiel byplanvedtægt PB8, vedtaget 1972. Området er udlagt til erhvervsområde.

Ejendommen er beliggende i planens delområde III, værkstedsområde, med mulighed for indretning af portnerboliger (blandet bolig- og erhvervsområde).

4.6. Afstand til nærmeste beboelse

Nærmeste boligområde i hht. kommuneplanen er rammeområde 2 B 6, afstand ca. 70 m mod vest, målt fra ejendommens skel.

Nærmeste lokalplanlagte boligområde er PB3, beliggende i afstand ca. 70 m mod vest, målt fra ejendommens skel.

⁵ Jf. Miljøministeriets Håndbog om Miljø og Planlægning - boliger og erhverv i byerne, november 2004

Nærmeste faktiske boligejendom udenfor matriklen findes i afstand af ca. 13 meter i vestlig retning, målt fra ejendommens skel til skel til boligen.

Der er ikke bolig på matriklen, hvor virksomheden er beliggende.

4.7. Afstande til sårbare overfladerecipienter (Natura 2000, § 3 natur, åbne vandløb, hav)

Nærmeste beskyttede vandløb er beliggende i afstand af ca. 1.400 meter mod nordvest.

Nærmeste beskyttelse sø, afstand ca. 685 meter mod sydvest.

Der er ca. 2,75 km til nærmeste Natura 2000-område, beliggende i nordvestlig retning.

4.8. Afstande til vandindvindingsinteresser (OD⁶/OSD⁷)

Ejendommen er beliggende i område med drikkevandsinteresser (OD).

4.9. Jordforureningsstatus

I hht. jordforureningsloven⁸ findes at:

Ejendommen er omfattet af områdeklassificering, og beliggende i område med analysekrav.

En del af ejendommen matr. 146c (den nordlige og østlige del), samt hele matr. 146y er kortlagt som muligt forurenet grund (vidensniveau V1), lokalitetsid 671-30014.

Ejendommen er ikke kortlagt som forurenet grund (vidensniveau V2).



5. Råvarer og hjælpestoffer

5.1. Råvareliste og opbevaringsforhold på virksomheden

Se vedlagte skema (listen er ikke nødvendigvis udtømmende), samt vedlagte kommenterede fotos.

Bejdsning

Bejdseprocessen foregår på virksomheden således:

Emnerne (rustfrit stål) placeres i en "si" og nedsænkes med kran i et 1 m³ stort bejdsekar i bejdsevæske. Bejdsemidlet Pelox T 100 K (sikkerhedsdatablade er fremsendt ved tilsyn år 2000) består af en blanding af HF (flussyre) og HNO₃ (salpetersyre) i w/w % på hhv. 7 og 20 procent, og er meget giftigt og ætsende, mærket Tx- og C. Efter at emnerne har været neddyppet i bejdsen, hæves "sien" med emnerne - ved hjælp af kran - op af bejdsekarret og afdrypes over bejdsekarret.

⁶ Områder med drikkevandsinteresser

⁷ Områder med særlige drikkevandsinteresser

⁸ Miljø- og Fødevareministeriets lovbekendtgørelse nr. 282 af 27. marts 2017 med senere ændring af lov om forurenet jord

Efter afdrypning flyttes "sien" - ved hjælp af med kranen - fra bejdsekar til skyllekar og nedsænkes her til skylning af emnerne. Skyllekarret indeholder vand, tilsat kalk og har en pH-værdi på ca. 9-10. Skyllekarret har ligeledes et volumen på ca. 1 m³.

Efter skylning spules emnerne ved højtryksrensning.

Begge kar er etableret udendørs på et betondæk med afløb til kloak. Karrene er etableret i spildkummer. Området er delvist overdækket af et mindre tag, der ikke i tilstrækkelig grad sikrer spildkummerne mod slagregn.

I forbindelse med nærværende tilsyn afventede virksomheden et nyt skyllekar, da det gamle ikke længere var funktionsdygtigt.

Der er sket forbedringer af virksomhedens bejdsningsproces efter der ved seneste tilsyn blev indskærpet en række forhold hertil. Heriblandt er der lavet en opkant af beton på yderkanten af betondækket, for at sikre at væske fra bejdsekarret ikke løber til det fri, men derimod til kloak. Derudover er der lavet en større overdækning over bejdseområdet for at sikre pladsen mod vejrforhold som slagregn. Der er ydermere lavet en plade som strækker sig mellem bejdsekar og skyllekar, således, at der ikke sker afdryp af bejdsekemikalier til betondækket når emnerne flyttes fra bejdsekar til skyllekar.

Yderligere håndtering og opbevaring af kemikalier

Dele af virksomhedens olier og kemikalier blev ved tilsynet opbevaret på spildbakker.

Dog blev dele af virksomhedens olier og kemikalier opbevaret uden spildsikring. Der er her tale om et oplag af diverse kemikalier i 20 liters dunke under trappe i produktionshallen, samt et oplag af diverse olier/kemikalier ved bord i produktionslokalet.

Oplaget uden spildsikring findes ikke at ske i overensstemmelse med §12 i Struer Kommunes forskrift for håndtering og opbevaring af olier og kemikalier. Det indskærpes således, at al oplag af råvarer i form af olie og kemikalier til enhver tid opbevares og håndteres efter forskriftens bestemmelser.

Ved tilsynet var der en god dialog omkring forholdet, og virksomheden beskriver at de straks vil få lavet spildbakker til de oplag der nuværende ikke er spildsikrede, og hvor der eventuelt vil kunne være mulighed for spild til kloak ved uheld.

6. Affald

6.1. Virksomhedens affaldsproduktion

Se vedlagte skema (listen er ikke nødvendigvis udtømmende).

6.2. Transportør, indsamlingsvirksomhed og genanvendelses anlæg

Virksomheden er tilmeldt genbrugspladsordningen.

Ved tilsynet fandtes, at alle de oplyste transportører, indsamlingsvirksomheder og genanvendelses anlæg er registreret i Affaldsregistret.

7. Lugt- og luftemission

7.1. Energianlæg

Ifølge BBR er der energianlæg i form af naturgasfyr, hvilket ikke stemmer overens med de faktiske forhold.

7.2. Kilder til lugt- og luftforurening

- Støv fra slibemaskiner eventuelt indeholdende nikkel og krom.

- Olietågeaerosol fra anvendelse af køle-/smøremidler ved f.eks. drejning, boring, fræsning, høvling og slibning.
- Svejse- og skærerøg.

7.3. Udsugningsanlæg

Virksomheden har 4 udsugningsanlæg:

Anlæg 1: et udsugningsanlæg/punktudsug fra 2 stk. boremaskiner grundet anvendelse af skærepasta.

Anlæg 2: et udsugningsanlæg/punktudsug for svejserøg fra 6 svejsepladser med svejsning i rustfrit stål med TIC-svejsere.

Anlæg 3: et udsugningsanlæg/punktudsug for svejserøg fra 6 svejsepladser med svejsning i ulegeret stål med CO2-svejsere.

Anlæg 4: et udsugningsanlæg/punktudsug fra slibemaskiner, metalstøv.

Der er ingen udsugning for olietåger, ligesom der ikke er etableret udsugning ved bejdseanlægget, der findes etableret udendørs i det fri.

Der findes almindelige rumventilation.

7.4. Filteranlæg

Der er følgende filteranlæg på udsugningsanlæg mv.

Anlæg 4:

Afkast fra slibemaskiner er indrettet med cyklon på hver station.

Stationerne er alle forbundet med et udendørs rysteposefilter inden emission via afkast.

Rysteposefiltret er ikke længere aktivt.

7.5. Afkast

Der oplyses følgende afkast og afkastshøjder:

Anlæg 1: Afkast ført gennem tag og afsluttes med jethætte.

Anlæg 2: Afkast ført ca. 0,5 meter over gennemførselsstedet på taget, cirka i højde med tagryg.

Anlæg 3: Afkast ført ca. 3 meter over højden af tagryg.

Anlæg 4: Afkast ført ca. 1 meter over tag.

Derudover findes afkast fra rumventilation og fra gasfyr til bygningsopvarmning.

7.6. Emissionsgrænseværdier

Virksomheden er uden emissionsvilkår og der er ingen emissioner, der direkte reguleres i bekendtgørelser for virksomhedens aktiviteter.

8. Spildevand

8.1. Kloakeringsstatus

Ejendommen er beliggende i kloakdelopland nr. A6.

Området er separatkloakeret med hhv. spildevands- og regnvandsledning.

8.2. Industrispildevand

Virksomheden genererer industrispildevand fra:

Gulvafløb

Der findes gulvafløb med tilhørende tapsted i produktionslokaler, hvorved der potentielt er mulighed for afledning af industrispildevand, spild mv. til kloak.

Vandstråleskæring

Virksomheden benytter vandstråleskæring tilsat sand i processen.

Vandtilførsel til vandskærer sker via et $\frac{3}{4}$ " tapsted, med to udtag til hhv. en $\frac{1}{2}$ " hane med slangerulle og en $\frac{3}{4}$ " tapsted med hane.

Det oplyses, at vandskæreren bruger ca. 7 liter vand pr. minut og anvendes ca. 170 timer pr. år, svarende til et vandforbrug på ca. $1,2 \text{ m}^3$ vand pr. år.

Vandstråleskæreren er placeret indendørs, og der findes afløbsrender med afløb til kloak omkring anlægget.

Det oplyses ved tilsynet, at der fra vandskæranlægget er overløb til kloak, samt at hele anlægget tømmes for vand, ca. 5 m^3 , cirka en gang hver 9. måned men dette kan variere meget da det udføres efter behov.

Spildevandet inklusiv slam opsuges med slamsuger fra Måbjerg Maskinstation og bortkøres.

Bejdsning

Der foretages af og til bejdsning af diverse emner af rustfrit stål.

Bejdsevæske, bejdsekar

Emnerne (rustfrit stål) nedsænkes i bejdsevæske i bejdsekar i ca. $\frac{1}{2}$ time.

Herefter hæves emnerne op af bejdsekarret ved hjælp af kran og afdryppes over bejdsekarret.

Bejdsemidlet Pelox T 100 K (sikkerhedsdatablad er fremsendt ved tilsyn år 2000) er meget giftigt og ætsende: Tx- og C-mærket.

Bejdsen består af en blanding af HF (flussyre) og HNO_3 (salpetersyre) i w/w % på hhv. 7 og 20 procent.

Karrets volumen er på ca. 1 m^3 .

Skyllekar

Efter afdrykning nedsænkes emnerne i et skyllekar, hvor der foretages skylning af emnerne. Skyllekarret indeholder vand, tilsat kalk og har en pH-værdi på ca. 9-10.

Skyllekarret har ligeledes et volumen på ca. 1 m^3 .

Skyllevandet vil som følge af fortynding indeholde betydeligt lavere indhold af syrerne.

Skyllevandet neutraliseres årligt med kalk, pH-værdien tjekkes med pH-indikator papir. Opløsningen vil efterfølgende indeholde CaF_2 (calciumflourid) og $\text{Ca}(\text{NO}_3)_2$ (calciumnitrat). Begge salte er meget lidt toksiske og er meget letopløselige i vand.

Skyllekarret tømmes ca. én gang hvert halve år.

Det oplyses, at bundfældeligt slam bortskaffes som farligt affald, og at spildevandet bortskaffes via kloaksystemet, dvs. at der er tale om en batchvis afledning til kloak.

Spildevandet ledes angiveligt til kloak til spildevandsforsyningens spildevandsanlæg.

Ved nærværende tilsyn havde virksomheden bortskaffet skyllekaret, da denne var blevet defekt. Hertil har virksomheden bestilt et nyt kar, som forventes at blive modtaget snarest.

Afvaskning med koldvandshøjtryksrensere

Endeligt fortages afvaskning med højtryksspuling, koldvands, af de bejdsede og skyllede emner. Afvaskningen foretages i det fri på betonunderlag.

Der findes et ½" tapsted på afvaskningspladsen.

Det oplyses, at der spules ca. 5-10 minutter pr. dag i snit, og at den derved afledte spildevandsmængde maksimalt udgør 10-20 m³ spildevand pr. år.

Vand fra højtryksrensningen ledes urensset til kloak til spildevandsforsyningens spildevandsanlæg.

Arbejdet foregår udendørs ved fabrikshallens nordlige gavl.

8.3. Renseanlæg

Virksomheden har ingen renseanlæg for spildevand i form af sandfang og olieudskilleranlæg.

8.4. Spildevandstilladelse

Virksomheden har ikke søgt eller blevet meddelt en spildevandstilslutningstilladelse.

Struer Kommune har dog ved tidligere tilsyn tilkendegivet, at Struer Kommune i forbindelse med bejdseprocessen kan acceptere, at neutralt skyllevand bortledes via spildevandsledningen, der fører til renseanlægget, samt af højtryksspulevand ledes urensset til kloaksystemet.

Forholdet blev vurderet i orden med begrundelse i, at fortynding via skyllekaret og spulingsproces begrænser syreindholdet i spildevandet til et minimum.

Struer Kommune har således i en årrække været bekendt med spildevandsafledningen.

Idet kommunen gennem en længere årrække har haft kendskab til forholdet, at der foreligger en § 28 spildevandstilslutningstilladelse i form af en stiltiende accept til udledningerne fra virksomheden alene på baggrund af byggesager, tilsynssager etc.

Det vurderes dog, at der kan være behov for, at tilsynsmyndigheden efter miljøbeskyttelseslovens § 30 foretager en revurdering af virksomhedens spildevandstilladelse efter lovens § 28 (ikke skriftlige tilladelse og uden vilkår, givet ved "stiltiende accept"), herunder med henblik på evt. at ændre vilkår fastsat i en spildevandstilladelse efter lovens § 28, hvis de tidligere fastsatte vilkår må anses for utilstrækkelige eller uhensigtsmæssige.

Såfremt tilsynsmyndigheden på sigt igangsætter dette arbejde, vil virksomheden høre nærmere herom.

9. Støj, lavfrekvent støj, infralyd og vibrationer, ultralyd

9.1. Støjkloder

Af potentielle støjkloder kan nævnes (listen er ikke nødvendigvis udtømmende):

- Udsugningsanlæg, motorenheder placeret udendørs
- Ventilationsanlæg

- Kompressor, placeret indendørs
- Højtryksrensning, renser placeret indendørs og vask foretages udendørs
- Vandskæring, indendørs

Tilsynsmyndigheden er ikke bekendt med klager over støjgener fra virksomhedens drift.

10. Jord og grundvand

10.1. Tankanlæg

Ifølge BBR findes følgende afblændet og dermed sløjfede olietank:

TEK: 2 - Fabrikvej 7

Luk alle
Historik
Menu
Opret
Gem ændring

1914	Fabrikvej	7	7600	Struer
------	-----------	---	------	--------

↑ Tekniske oplysninger

Klassifikation 1110 - Tank	Driftstatus 2 - Ikke i drift
Placering Type	
Etableringsår 1988	Om-/tilbyg. år

Tank

Indhold 10 - Mineralske olieprodukter (Olietankbekendtgørelsens §6, stk. 1 nr. 13)	Materiale
Sløjfning 1 - Tanken er afblændet	Sløjfningsfrist Sløjfningsår
Overdækning tank Inspektionsdato tank	
Typegodkendelsesnr.	
Supplerende korrosionsbeskyttelse	Senest udførte korrosionsbeskyttelse CE-mærkning

Størrelse

Areal	Rumfang	Højde
Størrelse	Størrelsesklasse 1 - Under 6.000 l	

Ved tilsynet fandtes ingen yderligere olietankanlæg på ejendommen.

10.2. Belægninger

Udendørs belægninger består af:

Indhegnet lagerområde for rustfrit stål og for bejdseanlæg: Helstøbt beton.

Lagerområde for færdigvarer, produkter, udstyr, materiel. Grus.

P-område syd for bygningsafsnti: Asfalt.

P-område vest for bygningsafsnti: Knust asfalt.

10.3. Jordforurening

Der er ved tilsynet ikke konstateret jordforureninger i forbindelse med virksomhedens aktiviteter.

11. Miljøledelse, systematik og miljøforbedringer

Virksomheden har ikke indført nogen former for miljøledelsessystemer eller lignende, hverken certificerede eller ikke certificerede, ligesom der ikke er formuleret miljømålsætninger eller fastsat mål for miljøarbejdet.

12. Risikoscore – Et mål for tilsynsfrekvens

Parametre

A: 5, B: 3, C: 5, D: 1, E: 5.

$$R_{\text{virksomheder}} = (40 \% \times A + 60 \% \times B) \times 50 \% + (33 \% \times C_1 + 33 \% \times D_1 + 34 \% \times E) \times 50 \%$$

$$R_{\text{virksomheder}} = 3,74.$$

For listevirksomheder⁹ (bilag 1-virksomheder) gælder følgende tilsynsfrekvenser:

En samlet risikoscore på $> 3,6$ betyder, at tilsynsfrekvensen fastsættes til hvert år.

En samlet risikoscore på $2,8 < x \leq 3,6$ betyder, at frekvensen fastsættes til hvert andet år.

En samlet risikoscore på $\leq 2,8$ betyder, at frekvensen fastsættes til hvert tredje år.

På øvrige listevirksomheder (bilag 2-virksomheder), samt store maskinværksteder¹⁰ fastsættes tilsynsfrekvensen til ca. hvert til hvert tredje år.

På øvrige § 42-virksomheder fastsætter kommunen tilsynsfrekvensen til ca. hvert tredje til hvert sjette år.

Der kan læses mere om miljørisikoscoren i miljøtilsynsbekendtgørelsens¹¹ bilag 1.

13. Renere teknologi

Ikke relevant.

14. Risikoforhold

Der forekommer ikke aktiviteter eller stoffer på virksomheden, som er omfattet af risikobekendtgørelsen¹².

Hvis der er spørgsmål eller rettelser til ovenstående, er virksomheden velkommen til at rette henvendelse til undertegnede.

Med venlig hilsen

Morten Kok Lund, biolog
Struer Kommune

⁹ Miljø- og Fødevareministeren udfærdiger en liste over særlig forurenende virksomheder, anlæg og indretninger, som er omfattet af godkendelsespligten i miljøbeskyttelseslovens § 33. "Listevirksomhed" defineres som virksomhed, anlæg eller indretninger, der er optaget på denne liste

¹⁰ Virksomheder omfattet af maskinværkstedsbekendtgørelsen, Miljø- og Fødevareministeriets bekendtgørelse nr. 1477 af 12. december 2017 om virksomheder, der forarbejder emner af jern, stål eller andre metaller

¹¹ Miljø- og Fødevareministeriets bekendtgørelse nr. 1536 af 9. december 2019 om miljøtilsyn

¹² Miljø- og Fødevareministeriets bekendtgørelse nr. 372 af 25. april 2016 om kontrol med risikoen for større uheld med farlige stoffer



Bilag

Oversigtsplan over virksomheden indretning

Kommenterede fotos fra miljøtilsynet

Skema over råvarer og hjælpestoffer

Skema over affald