

Miljøgodkendelse – AKK Industri ApS

Rønsdam 60, 6400 Sønderborg

A decorative graphic consisting of two large, overlapping circles. The circles are filled with a light blue color and have a thick white border. They are positioned in the lower half of the page, overlapping each other and the dark blue background above.

Denne miljøgodkendelse til AKK Industri ApS er udarbejdet af Sønderborg Kommune.

Sagsbehandler: Claus B. Nielsen

Sagsnummer: 15/14516

Kvalitetssikret af: Christian H. Sørensen

Miljøgodkendelsen er meddelt og offentliggjort på kommunens hjemmeside den 21. juni 2016.

Indholdsfortegnelse

Vurdering og begrundelse for miljøgodkendelsen	3
1 Baggrund	3
2 Ansøger og ejerforhold	3
3 Virksomhedens art	4
3.1 Hoved- og biaktiviteter	4
3.2 Risikobekendtgørelsen	5
3.3 VVM-bekendtgørelsen	5
4 Etablering	5
5 Beliggenhed	5
5.1 Kommuneplan	5
5.2 Lokalplan	6
5.3 Grundvand	6
5.4 Spildevandsplan	6
5.5 Jordforurening	6
5.6 Beskyttet Natur.....	6
6 Indretning, drift og produktion	8
6.1 Indretning	8
6.2 Drift	9
6.3 Produktionsforhold	9
6.4 Forbrug af råvarer og hjælpestoffer	11
7 Forurening og forureningsbegrænsende foranstaltninger.....	11
7.1 Luftforurening.....	11
7.2 Spildevand	15
7.3 Støj.....	16
7.4 Affald.....	19
7.5 Beskyttelse af jord, grundvand og overfladevand	20
8 Virksomhedens forslag til vilkår og egenkontrol	24
9 Oplysninger om driftsforstyrrelser og uheld	25
10 Bedst tilgængelige teknik.....	25
11 Andet	27
12 Ophør af virksomheden	27
13 Høringer og indsigelser	27
14 Konklusion	28
Vilkår for etablering og drift	31
1. Generelt	31
2. Indretning og drift	31
3. Luftforurening	32
4. Støj.....	34
5. Affald	35
6. Beskyttelse af Jord, grundvand og overfladevand.....	35
7. Bedst tilgængelig teknik	36
Klagevejledning	37
Bilag 1 Beliggenhed	39
Bilag 2 Planmæssige forhold	41
Bilag 3 Grundvand	43
Bilag 4 Spildevand	45

Bilag 5	Beskyttet natur	47
Bilag 6	Indretning og drift	49
Bilag 7	Indretning og drift II	51
Bilag 8	Indretning og drift III	53
Bilag 9	Indretning og drift IV	55
Bilag 10	Kloak oversigt	57
Bilag 11	OML-beregninger	59
Bilag 12	Liste over sagens akter.....	65
Bilag 13	Referencer	67

Vurdering og begrundelse for miljøgodkendelsen

1 BAGGRUND

AKK Industri ApS, Bülowsvej 9, 6400 Sønderborg flytter deres produktion til en ny lokalitet; Rønsdam 60, 6400 Sønderborg. Virksomheden indsendte den 25.03.2015 ansøgning om miljøgodkendelse til den nye lokalitet og supplerende oplysninger den 17.03.2016.

Virksomhedens aktiviteter er omfattet af *bekendtgørelse nr. 1447 af 2. december 2015 om godkendelse af listevirksomhed* (Godkendelsesbekendtgørelsen). Da ansøgningen er indsendt før 1. januar 2016 skal den, jævnfør § 59 i bekendtgørelsen, færdigbehandles efter reglerne i den tidligere Godkendelsesbekendtgørelse (*bekendtgørelse nr. 669 af 18. juni 2014 om godkendelse af listevirksomhed*). Virksomhedens aktiviteter er omfattet af listepunkterne A 205, A 202 og A 203 på bilag 2 i godkendelsesbekendtgørelse nr. 669 (se punkt 3.1 *Hoved- og biaktiviteter*).

Virksomheder som i godkendelsesbekendtgørelse nr. 669 var omfattet af listepunkt A 205, er efter 1. januar 2016 reguleret af *bekendtgørelse nr. 1734 af 21. december 2015 om virksomheder, der forarbejder emner af jern, stål eller andre metaller* (Maskinværkstedsbekendtgørelsen). Tilsvarende gælder for tilknyttede aktiviteter henhørende under listepunkt A 203. Sønderborg Kommune vurderer, at de metalbearbejdende aktiviteter (A 205) er teknisk og forureningsmæssigt forbundet med aktiviteterne under listepunkt A 202 (overfladebehandling) og de samlede aktiviteter på virksomheden skal derfor jævnfør § 3, stk. 3 i Godkendelsesbekendtgørelsen reguleres af miljøgodkendelsen.

Sønderborg Kommunes vurdering af, at de metalbearbejdende aktiviteter er teknisk og forureningsmæssigt forbundet med overfladebehandlingen (afrensning og fosfatering før pulverlakeringer) baserer sig på, at den udføres som en integreret del af produktionsflowet. En forøget produktion af metalemner vil give anledning til en øget overfladebehandlingsaktivitet og dermed forøge forureningen herfra både med hensyn til frembringelsen af affald, udledningen af forurenende stoffer samt støjforureningen.

Virksomhedens ansøgning, den nuværende miljøgodkendelse samt en række supplerende oplysninger ligger til grund for vurdering og begrundelse for godkendelsen.

Virksomheden producerer hæve-sænke søjler i ulegeret stål. Produktionsprocesserne omfatter forarbejdning, svejsning, overfladebehandling og pulverlakering.

2 ANSØGER OG EJERFORHOLD

Ansøger	AKK Industri ApS, Industrivej 17, 7490 Aulum
Virksomhed	AKK Industri ApS
Nuværende adresse	Bülowsvej 9, 6400 Sønderborg
Ny adresse	Rønsdam 60, 6400 Sønderborg
Ny matrikel	4g Ragebøl, Dybbøl
CVR-nr. / P-nr.	27603653/ 1021067187

Ejer af virksomhed	AKK Industri ApS, Industrivej 17, 7490 Aulum
Kontaktperson, tlf/mail	Kim Jørgensen, 20 59 37 64 / ki@akk-i.dk
Ejer af ejendom	Linak A/S, Smedevænget 8, 6430 Nordborg
Kontaktperson, tlf/mail	Morten Kragh, 41 90 46 36 / mkr@linak.com

3 VIRKSOMHEDENS ART

3.1 HOVED- OG BIAKTIVITER

Virksomheden har søgt godkendelse til produktion af hæve-sænke søjler i ul-egeret stål. Produktionsprocesserne omfatter forarbejdning, svejsning, overfladebehandling og pulverlakering. Udsugningskapaciteten i forbindelse med pulverlakering er over 10.000 m³/h. Forud for lakering foretages en affedtning og fosfatering (overfladebehandling) af emnerne.

Virksomheden har følgende hoved- og biaktiviteter:

Hovedaktivitet	Listepunkt A 205; <i>Virksomheder i øvrigt, der foretager forarbejdning af jern, stål eller metaller med et hertil indrettet produktionsareal på 1.000 m² eller derover.</i>
Biaktiviteter	Listepunkt A 203; <i>Anlæg, der foretager støvfrembringende overfladebehandling, herunder slibning, sandblæsning og pulverlakering, af emner af jern, stål eller andre metaller, når den samlede udsugningskapacitet overstiger 10.000 normal m³ pr. time, bortset fra anlæg placeret på virksomheder omfattet af § 1 i bekendtgørelse om virksomheder, der forarbejder emner af jern, stål eller andre metaller.</i>
	Listepunkt A 202; <i>Virksomheder, der foretager overfladebehandling af metaller og/eller plastmaterialer ved hjælp af en elektrolytisk eller kemisk proces, når det samlede volumen af de anvendte kar (forbehandlingsbade, procesbade og aftræksbade, men eksklusive skyllekar) er mindre end eller lig med 30 m³.</i>
	Gasfyringsanlæg med samlet indfyret effekt på under 5 MW.

Maskinværkstedsbekendtgørelsen fastsætter krav til aktiviteter omfattet af listepunkt A 205 og A 203, og jævnfør § 2 heri, skal der fastsættes vilkår som mindst svarer til kravene i §§ 6-34 i bekendtgørelsen hvis godkendelsesbekendtgørelsen finder anvendelse på aktiviteterne (se punkt 1. *Baggrund*)

3.2 RISIKOBEKENDTGØRELSEN

Virksomheden bruger ingen af stofferne i bilag 1, del 1 eller stofkategorierne i bilag 1, del 2 i risikobekendtgørelsen og er derfor ikke omfattet af bekendtgørelsen.

Afstanden til nærmeste risikovirksomhed (Sønderborg Fornikling 2011 A/S) er ca. 1.000 m.

3.3 VVM-BEKENDTGØRELSEN

Virksomhedens anlæg til overfladebehandling (affedtning og fosfatering) er omfattet af VVM-bekendtgørelsens bilag 2 listepunkt 4e:

Anlæg til overfladebehandling af metaller og plastmaterialer ved elektrolytisk eller kemisk proces

Virksomheden har indsendt en VVM-anmeldelse og på baggrund af denne, har Sønderborg Kommune gennemført en screening af anlægget efter VVM-bekendtgørelsen. Konklusionen på screeningen er, at anlægget ikke er omfattet af VVM-pligten. Afgørelsen er meddelt og annonceret den 06.05.2015.

4 ETABLERING

Virksomheden er etableret på adressen Bülowvej 9, 6400 Sønderborg i 2011 og i 2012 blev ejendommen købt. Rammerne her er ikke tilstrækkelige til den nuværende og fremtidige produktion og virksomheden ønsker derfor at flytte den nuværende produktion til nye produktionslokaler på Rønsdam 60, Ragebøl, 6400 Sønderborg.

Virksomhedens produktionsudstyr flyttes 1:1, og der indføres ikke, på nuværende tidspunkt, nye processer. Dog etableres et nyt overfladebehandlingsanlæg, og der etableres flere svejseceller/svejserobotter.

Linak A/S, Smedevænget 8, 6430 Nordborg er bygherre og ejer af de nye produktionslokaler. AKK Industri ApS Industrivej 17, 7490 Aulum driver virksomheden som lejer af ejendommen.

Sønderborg Kommune har meddelt byggetilladelse til byggeriet som blev påbegyndt juli 2015. Produktionen forventes igangsat maj 2016.

Sønderborg Kommune har den 07.05.2015 meddelt tilladelse til opstart af bygge- og anlægsarbejde før der er meddelt miljøgodkendelse.

5 BELIGGENHED

Beliggenhed fremgår af bilag 1

5.1 KOMMUNEPLAN

Ifølge Kommuneplan 2013-2025 for Sønderborg Kommune er området byzone og virksomheden er beliggende i kommuneplanramme nr. 4.12.006.E (Bilag 2).

Området er udlagt til erhvervsformål inden for miljøklasserne 2-7:

Mindre håndværks-, produktions-, servicevirksomhed og lager med begrænset transportbehov. Belastende produktionsvirksomheder/fabrikker med større transportbehov (f.eks. visse maskinfabrikker, betonfabrikker og farve- og lak industri) samt lager. Servicefunktioner omfatter benzinstation.

Området forbeholdes håndværks-, fremstillings- og servicevirksomhed med begrænset miljøbelastning og transportbehov. Området forbeholdes håndværks-, fremstillings- og lagervirksomheder med nogen miljøbelastning og større transportbehov. I begrænset omfang servicefunktioner til disse typer virksomheder. Ikke egnet til lokalisering af boliger og andre miljøfølsomme funktioner.

5.2 LOKALPLAN

Området er omfattet af lokalplan 4.12-1, Ragebøl Erhvervspark. Området er udlagt til erhvervsformål. Virksomheden er beliggende i delområde 2 som må anvendes til erhvervsformål inden for miljøklasserne 4-7.

5.3 GRUNDVAND

Virksomhedens beliggenhed i forhold til drikkevandsinteresser og boringer fremgår af bilag 3.

Ifølge Kommuneplan 2013-2025 er virksomheden beliggende i et område med særlige drikkevandsinteresser (OSD-område).

En mindre del af ejendommen mod sydvest ligger inden for indvindingsoplandet til Rønsdam vandværk. Området er ikke nitratfølsomt indvindingsopland.

5.4 SPILDEVANDSPLAN

Ifølge Spildevandsplan 2009 - 2016 for Sønderborg Kommune er området separatkloakeret.

Overfladevand bliver udledt til Stenderup Mose via det offentlige regnvandsystem, mens spildevandet bliver ledt til Sønderborg Renseanlæg, som har udløb i Als Sund.

5.5 JORDFORURENING

Den matrikel, virksomheden planlægger at etablere sig på, er hverken kortlagt eller omfattet af kommunens områdeklassificering.

5.6 BESKYTTET NATUR

Nærmeste terrestriske Natura 2000-område er EF-habitatområde nr. 200 Augustenborg Skov, som ligger ca. 8 km øst for virksomheden

Nærmeste marine Natura 2000-område er EF-habitatområde nr. 197 Flensborg Fjord, Bredgrund og farvandet omkring Als, ca. 3 km syd for virksomheden

Udpegningsgrundlaget og de væsentligste trusler for områdernes naturværdier fremgår af bilag 5.

I de tilstødende natur- og landbrugsarealer omkring industriområdet er der registreret bilag IV arter. Arterne og truslerne mod dem fremgår af bilag 5.

Nærmeste § 3 områder er Stenderup mose, 2 søer og en eng beliggende ca. 80 m nord for virksomheden.

SØNDERBORG KOMMUNES VURDERING

Kommune- og lokalplan

Virksomhedens aktiviteter vurderes samlet set til at svare til miljøklasse 4 og dette er inden for rammerne i lokalplanen (miljøklasse 2-7). Virksomhedens beliggenhed i erhvervsområdet er derfor ikke i strid med kommune- eller lokalplan.

Grundvand

I kommuneplan 2013-2025 er der i forhold til byudvikling i OSD-områder anført særlige beskyttelsesforanstaltninger (se afsnit 7.5 *Beskyttelse af jord, grundvand og overfladevand*) og virksomhedens overfladebehandlingsanlæg er anført på Naturstyrelsens opmærksomhedsliste over potentielt grundvands-truende virksomheder og anlæg i Statslig udmelding til vandplanernes retningslinjer 40 og 41.

I lokalplan 4.12-1, Ragebøl Erhvervspark er der tillige anført:

En del af området er udpeget til at have særlige drikkevandsinteresser. I områder med særlige drikkevandsinteresser må der ikke etableres virksomheder, hvis aktivitet kan udgøre en risiko for forurening af grundvandet, jævnfør den statslige udmelding til vandplanernes retningslinjer 40 og 41 i forhold til byudvikling og anden ændret arealanvendelse i områder med særlige drikkevandsinteresser (OSD) og indvindingsoplande. Det skal derfor fra gang til gang vurderes, om virksomheden kan etableres, hvis det ligger inden for områder med særlige drikkevandsinteresser.

I afsnit 7.5 *Beskyttelse af jord, grundvand og overfladevand* er der foretaget en vurdering af virksomhedens aktiviteter i forhold til risikoen for forurening af grundvandet og de særlige beskyttelsesforanstaltninger der er anført i kommuneplanen er gennemgået.

Det er Sønderborg Kommunes vurdering, at virksomhedens aktiviteter ikke udgør en væsentlig risiko for forurening af grundvandet og at der er fastsat tilstrækkelige vilkår med beskyttelsesforanstaltninger til at imødegå dette. Virksomheden kan derfor godt etableres indenfor OSD-området.

Beskyttet natur

Ifølge § 7 i habitatbekendtgørelsen skal der forud for en afgørelse om miljøgodkendelse foretages en vurdering af om aktiviteten kan påvirke et Natura 2000-område væsentligt. Det er Sønderborg Kommunes vurdering, at virksomhedens aktiviteter, samt dennes beliggenhed i forhold til områderne, ikke giver anledning til forurening der vil påvirke Natura 2000-områderne væsentligt.

Ligeledes forventes de nærmeste § 3 område (sø/mose) samt de registrerede bilag IV arter heller ikke at blive påvirket af virksomhedens aktiviteter.

Konklusion

Sønderborg Kommune vurderer, at virksomheden kan drives med den beskrevne lokalisering.

6 INDRETNING, DRIFT OG PRODUKTION

6.1 INDRETNING

Virksomhedens areal er på 6.000 m² fordelt på følgende enheder.

Enhed	Areal i m ²
Produktion	4.500
Lager	1.200
Administration	540

Produktionen består af haller med følgende indretning:

- Hal 1 indeholder produktion med svejserobotceller og vareindleveringslager, fordelt på ca. 2/3 produktion og 1/3 lager.
- Hal 2 indeholder male- og fosfateringsanlæg, lager for halvfabrikata samt produktion med svejserobotter, fordelt på ca. 1/5 male- og fosfateringsanlæg, 3/5 lager for halvfabrikata og køre/gå-arealer, samt 1/5 produktion med svejserobotter. Desuden er der et område med omklædning og bad for medarbejderne.
- Hal 3 indeholder forsendelse og lager (udgør 4/5 af arealet), samt 1/5 svejseproduktion.

Ejendommens areal er i alt 13.500 m². Virksomheden påtænker en mulig udvidelse mod nordvest til et areal på i alt 21.600 m².

Der etableres fast belægning foran og ved siden af virksomheden. Her foregår parkering for medarbejdere og gæster, samt transport til og fra læssemønstre og porte i bygningen (se bilag 9) med råvarer og færdigvarer.

Al produktion og oplagring foregår indendørs. Indendørs støj- og vibrationskilder vurderes ikke at kunne medføre betydende eksterne påvirkninger. Der er ikke udendørs støj- og vibrationskilder ud over luftafkast.

Råvarer og hjælpestoffer opbevares indendørs på betonbelægning.

Der er ingen olietanke eller spildolietanke.

Virksomhedens indretning fremgår af bilag 6-9 med placering af:

- Grundplan med etape 1 og 2 på bilag 6.
- Indretning på bilag 7.
- Placering af luftafkast på bilag 8.
- Oplag af råvarer, hjælpestoffer og affald på bilag 9.
- Kloakledninger på bilag 10.

6.2 DRIFT

Der er 36 ansatte på virksomheden fordelt med 28 i produktionen og 6 i administrationen. Ved flytningen/udvidelsen af produktionen bliver der behov for yderligere 15-20 ansatte.

Virksomhedens driftstid er fra mandag til fredag i tidsrummet kl. 00.00 – 24.00 (døgndrift med 3-holdsskift). Der kan forekomme produktion i weekenderne og på helligdage.

Til- og frakørsel sker via Rønsdam som via Hørtoftevej har forbindelse til motorvejen eller hovedvej (Aabenraavej). Dette foregår primært mandag til fredag i tidsrummet kl. 06.00 – 17.00 og omfatter lastbilkørsel med rå- og færdigvarer.

Der forgår ikke nogen intern transport på virksomheden, som kan give anledning til gener for naboerne.

Virksomheden vurderer, at transport til og fra virksomheden ikke vil give anledning til gener for omgivelserne.

6.3 PRODUKTIONSFORHOLD

Metalbearbejdning

Der modtages stålrør i afkortet og hele længder, som afkortes, forarbejdes, svejses og pulverlakeres.

Produktionen omfatter metalbearbejdningsprocesser i form af afkortning af rør med sav, hvor der anvendes køle-smøremidler, og i robotsvejsecellerne foretages der klipning af skruehuller i rørene. Der foregår ikke drejning, boring, fræsning, høvling eller slibning med køle-smøremidler på virksomheden.

Ved enkelte små emnetyper kan det være nødvendigt at fiksere emnerne forud for svejsning i robotcellerne. Dette sker i nogle tilfælde ved at emnerne sammenbindes med en hurtig manuel svejsning, i hvilken forbindelse det også kan være nødvendigt at slibe en grat af.

Til produktion af trykluft til er der opstillet 2 kompressorer (Boge S40 og 1 stk. Ingersoll Rand Irn37K-CC). Disse er placeret indendørs.

Svejsning

Det forventes på nuværende tidspunkt, at der i hvert fald skal være ca. 6 svejserrobotceller i hal 1 og ca. 4 i hal 2. Det er dog sandsynligt, at antallet på kort tid kan blive udbygget til op til 14 celler, herunder også i hal 3. Desuden kommer der 2 manuelle svejseceller.

Der svejses MMA-, MIG/MAG- og FCA i ulegeret stål. Der foregår ikke laser-, plasma- og/eller flammeskæring på virksomheden.

Overfladebehandling

Inden pulvermaling hænges rørene op på traversanlæg og fosfateres i en tre-trins proces:

Første trin er affedtning, hvor produktet Gardobond A4975 bruges. Gardobond A4975 er et affedtnings- og fosfateringskemikalie til stål, der foruden at fjerne fedt og olie også fjerner fastsiddende forureninger som støv, spåner og lignende, samtidig fosfaterer emnerne. Gardobond A4975 bruges i en vandig opløsning med en koncentration på ca. 2 % i bad 1 og 3,5 % i bad 2. For at hol-

de pH-værdien for væsken på omkring 4-6, tilsættes Gardobond H7143. Desuden tilsættes mindre mængder Gardobond H7406 som medfører en forbedret affedtning og samtidig modvirker skumdannelse.

Ved processen opvarmes væsken i karret til ca. 45-50 °C. Emnerne føres hen over karrene og spules, hvorefter de flyttes til næste trin. Alle kar er dækket med låg, og fosfateringskar er tilsluttet udsugning i afkastet.

Efter phosphateringen kører emnerne videre ind i en tørreovn, hvor vandet tørres helt bort før pulverlakeringen.

Overfladebehandlingsanlægget består af følgende kar:

Nr.	Formål	Volumen i liter	Temperatur	Kemikalier
1	Afrensning og jernfosfatering	4.500	45-50 °C	Gardobond A4975 Gardobond-Additive H7143 Gardobond-Additive H7406
2	Afrensning og jernfosfatering	4.500	45-50 °C	Gardobond A4975 Gardobond-Additive H7143 Gardobond-Additive H7406
3	Skylning i ledningsvand	2.500	15-35 °C	Ingen
4	Skylning i demineraliseret vand	2.500	15-30 °C	Ingen
5	Skylning i demineraliseret vand	1.500	10-25 °C	Ingen

Det samlede volumen af proceskar er 9 m³.

Til produktion af demineraliseret vand til kar 5 er der opstillet et RO-anlæg (omvendt osmose) model RO 5404 (Water System).

Pulverlakering

Når emnerne er tørre sendes de ind i pulverlakkabinen, hvor de lakeres med forskellige typer pulver, som er epoxy/polyester blandinger til pulvermaling af blandt andet jern og metal. Efter påføring føres de videre ind i hærdeovnen, hvor lakken hærdes. Sidste trin er kølezone.

Der er indkøbt et nyt pulvermaleanlæg, hvor det ved automatisk påføring af pulvermaling er muligt at styre påføringen på grundlag af emnernes udformning, og det er muligt at genvinde forbisprøjt af pulvermaling med henblik på at opnå ca. 95 % udnyttelse af pulver.

Tørreovn og hærdeovn er placeret ved siden af hinanden, og derved kan tørreovnen bruge hærdeovnens overskudsvarme.

6.4 FORBRUG AF RÅVARER OG HJÆLPESTOFFER

Virksomhedens væsentlige årlige forbrug af råvarer og hjælpestoffer fremgår af nedenstående tabel.

Råvarer og hjælpestoffer	Forbrug
Stålrør ulegeret	3.500 tons/år
Stålbleslag og stålmotorhuse i ulegeret stål	608 tons/år
Pulvermaling	80 tons/år
Svejsetråd MIG/MAG	20 tons/år
Gardobond i alt	1.950 kg/år
A4975	(1.600 kg/år)
H7406	(100 kg/år)
H7143	(300 kg/år)
Svejsegas	20.000 m ³ /år
Fedt	1.500 kg/år
Emballage	1.500 kg/år
Køle-smøremiddel, Houghton Adrena 208	1.672 l/år
Vand (Sønderborg Forsyning)	1.042 m ³ /år
El (Syd Energi)	628.350 kW
Naturgas (Dong / Hmn Gashandel)	105.556 m ³ /år

Alle svejsearbejdspladser, bortset fra reparations svejsning, forsynes med gas via rørledninger fra en særskilt gasstation. Gasstationen placeres af brand- og sikkerhedshensyn i påkrævet afstand fra bygningens nordvestlige hjørne. På stationen oplagres op til 7.610 GOE (gasoplagsenheder) argon i en 7 m³ Harsco CC-7000 tank, samt 240 GOE kuldioxid ved 4 batterier med trykflasker á 12 x 37,5 kg.

SØNDERBORG KOMMUNE VURDERING

Sønderborg Kommune vurderer, at de ansøgte aktiviteter kan udføres som beskrevet. Der henvises til vurderingerne på miljøpåvirkningerne i de følgende afsnit.

7 FORURENING OG FORURENINGSBEGRÆNSENDE FORANSTALTNINGER

7.1 LUFTFORURENING

Virksomhedens emissioner til luften kommer fra:

- Svejseprocesser

- Overfladebehandling
- Pulverlakering
- Kedelanlæg

Der forekommer ikke difuse udledninger og der anvendes ikke stoffer der kan give anledning til lugtgener.

Ventilationsanlæggene er opbygget med varmegenvinding.

Afkast og luftindtag fremgår af bilag 8.

Svejsprocesser

Der svejses MMA-, MIG/MAG- og FCA i ulegeret stål i over 2.000 timer om året. Der etableres filter (Teldust) på udsugningen, som kan tilbageholde over 99 % af svejserøgen. Afkastet er placeret syd for hal 1 med en højde på 3 m over tag (10,5 m over terræn). Der udsuges 70.000 m³/h.

Overfladebehandlingsanlæg

Alle kar i overfladebehandlingsanlægget er dækket med låg og kar 1 er tilsluttet mekanisk udsugning. Fra badet udsuges 8.000 m³/h som udledes urensset i samme afkast som udsugningen fra pulverlakeringen.

I kar 1 anvendes Gardobond A4975, Gardobond-Additive H7143 og Gardobond-Additive H7406. Kemikalierne indeholder orthofosforsyre (CAS-nr. 7664-38-2) som hører til hovedgruppe 2 i luftvejledningen og har en massestrømsgrænse, emissionsgrænseværdi og B-værdi på henholdsvis 50 g/h, 5 mg/Nm³ og 0,005 mg/Nm³.

Pulverlakering

Pulverlakeringen foretages med forskellige typer pulver, som er epoxy/polyester blandinger. Afkastet er placeret i den nordlige ende af hal 3 med en højde på 4,5 m over tag (12 m over terræn). Der udsuges 20.000 m³/h fra pulverlakeringen. Ventilationsanlægget er forsynet med 18 primære filtre med trykvagt (F9-filter, model Nordson, PN 737810), der tilbageholder >95 % af støvet og 4 sekundære filtre (PN 7034112).

Afkastet er også tilsluttet udsugningen fra overfladebehandlingsanlægget (8.000 m³/h). Der foreligger ingen oplysninger om massestrømmen. Der er udført en OML-beregning på baggrund af emissionsgrænseværdien (5 mg/normal m³), som viser et beregnet maksimum på 0,0092 mg/m³ og hvorved B-værdien på 0,01 mg/m³ er overholdt.

Kedelanlæg

Virksomheden har en naturgaskedel med en indfyret effekt på 65 kW til opvarmning af administrationen, en naturgaskedel med en indfyret effekt på 470 kW i produktionen og 2 gasbrændere på hver max. 125 kW til opvarmning af væske i overfladebehandlingsanlægget. De 4 anlæg har separate afkast (se bilag 8). Afkastet fra anlægget på 470 kW er placeret i det sydvestlige hjørne af hal 1 med en højde på 3 m over tag.

Afkastet fra anlægget på 65 kW er placeret ved administrationen og afkastet føres vandret ud gennem facaden ca. 4 m over terræn i overensstemmelse med Gasreglementet.

Afkast fra gasbrænderne (125 kW) er ført 1,35 m over tag direkte over overfladebehandlingsanlægget.

For fyringsanlægget i produktionen er der med udgangspunkt i, at udledningen af NO_x er dimensionerende for overholdelse af B-værdien beregnet en spredningsfaktor på 115 m³/s.

SØNDERBORG KOMMUNES VURDERING

Svejsprocesser

Virksomheden har mere end 8 svejsesteder og, jævnfør bilag 2 i Maskinværkstedsbekendtgørelsen fastsættes der vilkår om, at afkastet skal forsynes med filter der er i stand til at tilbageholde mindst 99 % af svejserøgen. Afkastet skal føres mindst 1 m over tag.

Overfladebehandlingsanlæg

Der foreligger ingen oplysninger om massestrømmen af orthofosforsyre og det kan derfor ikke udelukkes at den er overskredet. Der fastsættes derfor vilkår med emissionsgrænseværdien. Erfaringer fra tilsvarende overfladebehandlingsanlæg viser, at emissionsgrænseværdien normalt ikke er overskredet for den type anlæg. Der fastsættes derfor ikke krav om at virksomheden skal dokumentere, at emissionsgrænsen er overholdt.

Der er udført en OML-beregning på baggrund af emissionsgrænseværdien (5 mg/normal m³), som viser et beregnet maksimum på 0,00365 mg/m³, hvorved B-værdien på 0,005 mg/m³ er overholdt.

Pulverlakering

Der fastsættes vilkår svarende til § 15 (undertryk i malekabinen), § 16 (emissionsgrænseværdi og vedligehold af partikelfilter) og § 17 (H13-filter ved hovedgruppe 1 stoffer). I ansøgningen er der datablade for nedenstående produkter.

Fabrikat	Produkt	Stoffer omfattet af luftvejledningen	Hovedgruppe	B-værdi
JOTUN	Serie 8, Serie 86.	acetic acid, nitrilotri-(139-13-9)	2	0,02
	Series 2103, 2191, 2195, 2197, 2198, 2308, 2403, 2497, 2498, 35, 50, 56	Ikke oplyst		
CWS Powder Coatings	Cewepol 14-15-16	Titandioxid (13463-67-7)	2	0,02
	Cewepol WB 31	Titandioxid (13463-67-7)	2	0,02
	CEWEPOL 84549	Ikke oplyst		
	CEWEPOL 85481	Ikke oplyst		
	CEWEPOL 86537	Ikke oplyst		
AXALTA	EP03200722827 ALESTA EP RAL 9007 FINE TEXTURE SK-3	Ikke oplyst		
	Alesta® EP EP0320-0722827	Ikke oplyst		
I.V.C. Industrial Coatings Inc.	4799 Platinum Bonded Hybrid	Ingen		

AkzoNobel	MW500I-K20 INTERPON 310	Titandioxid (13463-67-7)	2	0,02
	SL247E/20KG Interpon D1036 (30) TELEGRAY 4 Matt	Titandioxid (13463-67-7)	2	0,02
	SL816G/25KG Interpon D1036 (30) ANTHRACITE GREY Matt	Titandioxid (13463-67-7)	2	0,02
	SW302G/25KG Interpon D1036 GRIS 900 Matt	Titandioxid (13463-67-7)	2	0,02
	Interpon 310 AS MW5001	Ikke oplyst		
TEKNOS	INFRALIT EP/PE 8140-05	Ikke oplyst		
Ganzlin	ML-MA	Ikke oplyst		
LILLY	934B	Ikke oplyst		
	3500E00025	Ikke oplyst		
	940A	Ikke oplyst		
	3510E40005	Ikke oplyst		
	3510W30004	Ikke oplyst		
	3510E30009	Ikke oplyst		
Valspar	LH White Texture	Ikke oplyst		
	Bonden Satin Silver Texture	Ikke oplyst		
	Beige Mist Metallic Texture	Ikke oplyst		
	Calibre 27 Matte Black Hybrid	Ikke oplyst		
	949-58 White Hybrid	Ikke oplyst		
	Beige Mist Smooth Hybrid	Ikke oplyst		
	Silver	Ikke oplyst		

Jævnfør § 17 i Maskinværkstedsbekendtgørelsen skal afkast fra pulvermaleanlæg hvor der anvendes pulvermaling der indeholder hovedgruppe 1 stoffer (jævnfør Luftvejledningen), være forsynet med filter af minimum klasse H13 efter DS/EN 1822 og der skal foretages lækagekontrol. Der foreligger ingen oplysninger om hovedgruppe 1 stoffer i ovennævnte produkter og kravet er dermed ikke relevant på nuværende tidspunkt. Kravene fastsættes alligevel i et vilkår i tilfælde af, at virksomheden i fremtiden anvender andre pulvermaling der indeholder hovedgruppe 1 stoffer.

I overensstemmelse med § 27 i Maskinværkstedsbekendtgørelsen fastsættes der vilkår om, at der i ethvert afkast fra pulvermaleanlæg senest 6 måneder efter at anlægget er sat i drift, skal foretages præstationskontrol med henblik på at dokumentere, at emissionsgrænseværdierne er overholdt.

Kedelanlæg

Jævnfør Luftvejledningen skal fyringsanlæg mellem 120 kW og 5 MW overholde følgende grænseværdier:

- NO_x regnet som NO₂: 65 mg/normal m³ tør røggas ved 10 % O₂.
- CO: 75 mg/normal m³ tør røggas ved 10 % O₂.

Der fastsættes vilkår om, at afkastet fra fyringsanlægget på 470 kW skal overholde ovennævnte emissionsgrænseværdier. Normalt kræves der ikke akkrediterede emissionsmålinger på fyringsanlæg under 5 MW. Der fastsættes

derimod vilkår om, at virksomheden seneste 6 måneder efter at miljøgodkendelsen er meddelt skal fremsende resultatet af orienterende målinger (indreguleringsrapport) til dokumentation for, at emissionsgrænseværdierne er overholdt.

B-værdien for NO_x og CO er henholdsvis 0,125 og 1 mg/m³.

Den beregnede spredningsfaktor (115 m³/s) er mindre end 250 m³/s og jævnfør Luftvejledningen, skal der derfor ikke foretages en OML-beregning. Det er tilstrækkeligt, at afkastet er ført 1 m over tag.

For anlægget på 65 kW er der, jævnfør Luftvejledningen, kun krav om at afkastet er udført i henhold til det enhver tid gældende gas- og bygningsreglement hvilket vil sige minimum 1 m lodret over tag eller tagryg.

Øvrige krav i Maskinværkstedsbekendtgørelsen

Der forekommer ikke afkast med udledning af olietåge eller slibestøv og der udføres ikke blæserensning eller vådmaling på virksomheden. Krav i Maskinværkstedsbekendtgørelsen relateret hertil er derfor irrelevante.

Der er ikke noget afkast fra hæardeovnen i tilknytning til pulvermaleanlægget og kravet i § 22, stk. 2 er dermed ligeledes irrelevant.

Sønderborg Forsyning

Sønderborg Forsyning har i den formelle høring fremsendt bemærkninger om, at de er bekymret for, at luftforurening fra virksomhedens overfladebehandling og pulverlakering skal komme i drikkevandet på Rønsdam Vandværk (Rønsdam 100) via anlæggets trykfiltre, der iltes med atmosfærisk luft.

Fra overfladebehandlingen udledes ortofosforsyre og fra pulverlakeringen udledes epoxystøv. Der er lavet spredningsberegninger der viser, at Miljøstyrelsens B-værdier for begge stoffer er overholdt i skel til virksomheden. Spredningsberegningerne er baseret på den maksimalt tilladelige udledning (emissionsgrænseværdien) og viser, at koncentration i luften ved vandværket (ca. 200 m fra virksomheden) er under halvdelen af B-værdierne.

Det er Sønderborg Kommunes opfattelse at der ikke er belæg for at stille skærpede grænseværdier for luftforureningen fra AKK Industri ApS. Dette begrundes i, at:

- Miljøstyrelsens grænseværdier for tilladelig luftforurening (B-værdierne) fra en virksomhed er overholdt.
- Koncentrationen af forureningskomponenterne er reduceret betydeligt som følge af afstanden til vandværket (ca. 200 m).
- Vandværket er beliggende i et område udlagt til erhverv og luften ved værket vil sandsynligvis også indeholde forureningskomponenter fra andre virksomheder i industriområdet herunder motorvejen.

7.2 SPILDEVAND

Processpildevand

Der udledes processpildevand fra skyllekar i overfladebehandlingsanlægget, RO-anlægget samt kondensvand fra kompressor.

I forbindelse med flytning af virksomheden til Ragebøl etableres et nyt overfladebehandlingsanlæg, som har en ekstra skylleproces i forhold til det tidligere anlæg, for derved at mindske vandudledningen. Systemet består af 2 proceskar samt 3 skyllekar (se beskrivelse i afsnit 6.3), der alle arbejder efter

modstrømsprincippet. Skyllekar nr. 5 tilføjer frisk demineraliseret vand direkte i skyllekar nr. 4. Hvis den løbende tilføring af demineraliseret vand til kar nr. 4 ikke er tilstrækkelig, tilføjes ledningsvand. Fra skyllekar nr. 4 tilføjes vand til skyllekar nr. 3. Spildevandstilslutningen kobles til kar nr. 3, som herefter afleder til kloaksystemet. Der monteres vandmåler på denne tilkobling. Det indbyggede modstrømssystem overvåges og styres elektronisk, og der er indbygget tilbageløbssikring på hele processen. Proceskar nr. 1 og 2 er udført som lukkede processer, hvilket betyder, at der ikke udledes spildevand fra disse. Udtjent procesvæske herfra bortskaffes som farligt affald. Vandtilførsel til disse 2 kar udføres automatisk fra procestrin nr. 3. Skyllevand udledes til offentlig kloak fra kar 3. Spildevandet vil kunne indeholde små mængder af de stoffer, der indgår i overfladebehandlingsprocesserne, som væsentligst udgøres af Gardabond A 4975. Skyllevandet udledes væsentligst i dagtimerne på ugens hverdage, men kan ved 3-holdsskift ske over hele døgnet. Forventningen til den maksimale fremtidige vandudledning ligger på 3.000 m³ pr. år. Timebelastningen vil variere, men vil maksimalt kunne være på ca. 1,5 m³/t.

RO-anlæg (omvendt osmose) kan producere op til 1.500 l demineraliseret vand i timen. RO-anlægget afleder rent vand til kloak fra skylning af osmosemembranerne. Hvis RO-anlægget kører på det maksimale output, vil det aflede ca. 0,5 m³/t til kloak. Virksomheden forventer, at den maksimale vandudledning fra RO-anlægget er 1.500 m³ pr. år.

Fra kompressorer afledes der kondensvand gennem en olieseparator.

Der er ingen gulvafløb i produktionsområder.

Sanitært spildevand:

Der frembringes sanitært spildevand fra toilet- og badefaciliteter, samt fra håndvaske. Spildevandet frembringes ved virksomhedens ca. 50 – 60 ansattes brug af faciliteterne. Der etableres ikke kantine med madlavning.

Tag- og overfladevand:

Der ønskes afledt regnvand fra ca. 6.000 m² tag og ca. 6.000 m² befæstede arealer, i alt ca. 12.500 m². Der etableres forsinkelsesbassin i form af overdimensionerede rør, samt nedroslet afløb således, at udløbsmængden maksimalt udgør 162 l/s.

SØNDERBORG KOMMUNES VURDERING

Virksomheden har søgt om tilslutningstilladelse og afledning af ovennævnte processpildevand reguleres heri.

Virksomheden har ikke direkte udledning af spildevand til vandløb, søer eller havet. Der fastsættes derfor ikke vilkår til spildevand i godkendelsen.

7.3 STØJ

Listepunktet er ikke stjernemærket og der er ikke vedlagt støjberegninger til ansøgningsmaterialet.

Der er følgende væsentlige kilder til støj:

- Afkast fra ventilationsanlæg
- Transport til og fra virksomheden med varer

Al produktion og oplagring, samt kompressor anlæg, ventilationsanlæg mv., er placeret indendørs. Indendørs støj- og vibrationskilder vurderes ikke at kunne medføre betydende eksterne påvirkninger. Der er ikke faste udendørs støjkil-der ud over afkast.

Til- og frakørsel med lastbiler foregår primært mandag til fredag i tidsrummet kl. 06.00–17.00. Ud over lastbiler med råvarer og færdigvarer er der leverin-ger med fragtbiler og afhentning af affald. Det daglige antal vurderes at være ca. 5 – 10 transporter om dagen.

Al af- og pålæsning af råvarer og færdigvarer foregår indendørs.

Der foregår udendørs truckkørsel 2 – 3 gange dagligt med el- eller gastrucks i forbindelse med, at affald fra produktionen skal transporteres ud til affalds-containere.

Der foregår til- og frakørsel af medarbejdere i personbiler. Antallet af medar-bejdere er størst i dagperioden, mindre i aftenperioden og mindst i natperio-den – den omtrentlige fordeling er henholdsvis ca. 25, 15 og 10.

SØNDERBORG KOMMUNES VURDERING

Ragebøl Erhvervspark

Virksomheden er beliggende i område 4.12.006.E. i Kommuneplan 2013-2025. Området er udlagt til erhvervsformål og må anvendes til erhverv inden for miljøklasserne 4-7. Der er ikke fastsat støjgrænser i lokalplanen. Der fast-sættes en generel grænseværdi for støj på 70 dB(A) for området i overens-stemmelse med områdetype "Erhvervs- og industriområde" i bilag 3 i Maskin-værkstedsbekendtgørelsen.

I erhvervsområdet er der langs Tornholm en del boliger (matrikel 9, 10, 11, 37, 60, 88, 122, 123, 126, 128 Ragebøl, Dybbøl). Nærmeste bolig ligger ca. 220 m fra virksomhedens skel. Den faktiske anvendelse vurderes at være blandet bolig og erhverv, og der fastsættes derfor grænseværdier for støj på 55/45/40 dB(A) i overensstemmelse med bilag 3 i Maskinværkstedsbekendtgørelsen.

Det vurderes, at støjgrænserne skal overholdes ved boligen eller på udendørs opholdsarealer i op til 15 meters afstand fra boligen, jævnfør Orientering nr. 43 (*Valg af måle- og beregningspositioner*) fra Miljøstyrelsens Referencelabo-ratorium for støjmålinger 31. december 2010. Hvor skelgrænsen er nærmere end 15 meter fra boligen, skal støjgrænsen overholdes i skel.

Landområder

Erhvervsområdet er omkranset af landområder. Områderne er udlagt og an-vendes til jordbrugsformål, herunder skovbrug og gartneri (kommuneplan-ramme nr. 4.12.002.J og 4.12.001.J) og landområde (kommuneplanramme nr. 5.2.005.J). Den faktiske anvendelse af de arealer støder op til erhvervs-området er jordbrugsdrift med landbrugsejendomme. Nærmeste bolig i land-områderne ligger ca. 375 meter nord for virksomheden. For boliger i det åbne land fastsætter § 30 i Maskinværkstedsbekendtgørelsen grænseværdier for støj (45/40/35 dB(A)) svarende til områdetype 5 i støjvejledningen. Grænse-værdierne for boliger i det åbne land er i Maskinværkstedsbekendtgørelsen skærpet i forhold til de vejledende værdier i Miljøstyrelsens støjvejledning og i forhold til de grænseværdier der er stillet til andre virksomheder i erhvervs-området.

AKK Industri A/S har i den uformelle høring anført, at de mener at de skærpede støjgrænser for boliger i det åbne land i Maskinværkstedsbekendtgørelsen er urimelige selvom virksomheden forventer at kunne overholde dem.

Med henvisning til mulighederne for dispensation fra grænseværdierne (§ 30, stk. 4 i Maskinværkstedsbekendtgørelsen) fastsættes der i stedet grænseværdier svarende til områdetype 3 i støjvejledningen (55/45/40 dB(A)) med spidsværdi på 55 dB(A). Disse værdier er i overensstemmelse med de grænseværdier, der er stillet til andre virksomheder i erhvervsområdet.

Blandet bolig og erhverv

Umiddelbart øst for erhvervsområdet langs aabenraavej ligger landsbyen Ragebøl. Området er omfattet af kommuneplanramme nr. 4.12.001.G og 4.12.002.G. Begge områder er udlagt til landsbyområde og beliggende i landzonen. Den generelle anvendelse er blandet bolig og erhverv. Afstanden til området er ca. 400 m.

Der fastsættes derfor grænseværdier for støj på 55/45/40 dB(A) i overensstemmelse med bilag 3 i Maskinværkstedsbekendtgørelsen.

Boligområder

De nærmeste boligområder for åben-lav boligbebyggelse ligger syd for motorvejen og det vurderes, at det på baggrund af afstanden til virksomheden (ca. 1. km) ikke er relevant er fastsættes støjgrænser for området.

Spidsværdi

Spidsværdien i natperioden er fastsat til 50 dB(A) for boligområder og enkeltboliger (område II og III) i overensstemmelse med note 2 til grænseværdierne for støj i bilag 3 i Maskinværkstedsbekendtgørelsen. For delområde II (boligerområder og enkeltboliger i erhvervsområdet) er spidsværdien med de 50 dB kun 10 dB over natgrænsen. Virksomheden har i den formelle høring anmodet om, at værdien hæves til 55 dB(A) så spidsværdien er 15 dB(A) over grænseværdien for natperioden i overensstemmelse med støjvejledningen.

Med henvisning til mulighederne for dispensation fra grænseværdierne (§ 30, stk. 4 i Maskinværkstedsbekendtgørelsen) fastsættes der i stedet en spidsværdi på 55 dB(A) for delområde II. Dette begrundes i, at virksomheden har produktion i døgndrift og at de øvrige virksomheder i erhvervsområdet har spidsværdier på 55 dB(A).

Lavfrekvent støj, infralyd og vibrationer

Sønderborg Kommune vurderer, at der ikke er støjklender på virksomheden, der kan give anledning til lavfrekvent støj, infralyd eller vibrationer. Der stilles derfor ikke vilkår hertil.

Konklusion

På baggrund af, at virksomheden kun har mindre betydende eksterne støjklender (ventilation og transport) og at der er ca. 220 m til nærmeste bolig vurderer Sønderborg Kommune, at virksomheden kan overholde de fastsatte grænseværdier for støj. Der fastsættes derfor ikke vilkår om, at virksomheden skal dokumentere, at støjgrænserne er overholdt. Dog fastsættes der vilkår om, at tilsynsmyndigheden ved begrundet mistanke om overskridelse af støjgrænserne, efterfølgende kan kræve dokumentation for at de er overholdt

7.4 AFFALD

Virksomhedens forventede væsentlige affaldstyper og årlige affaldsmængder fremgår af nedenstående tabel:

Affaldstype	Mængde [kg/år]	Farligt/ ikke farligt	EAK-kode	Nyttiggørelse / bortskaffelse
Metal	16.000	Ikke farligt	-	Nyttiggørelse
Papir og pap	3.400	Ikke farligt	-	Nyttiggørelse
Plastemballage	800	Ikke farligt	-	Nyttiggørelse
Pulver	1.900	Farligt/ikke farligt ¹	-	Bortskaffelse
Blandet brændbart	4.000	Ikke farligt	-	Forbrænding
Udtjent fosfateringsbad	4.000	Farligt	11 01 08	Bortskaffelse

¹ En del af pulveret skal behandles som farligt affald.

Det forventes at forbruget af pulver til pulverlakeringsanlægget forbliver uændret, da det nye pulvermaleanlæg genbruger pulveret.

Udtjente fosfateringsbade afhentes med slamsuger af Simon Moos A/S. Øvrige affaldsfraktioner afhentes af K.R. Schmatz & Sønner. Herfra afsættes affaldet til EKOKEM.

Virksomheden har en kontrakt med K.R. Schmatz og Sønner ApS om afhentning af dagrenovationslignende affald, som opfylder kravene i § 10 i Regulativ for erhvervsaffald.

Affald opbevares indendørs på betongulv eller udendørs i lukkede containere med indbygget spildbakke. Flydende kemikalie- og olieaffald opbevares på spildbakker, som kan rumme indholdet af den største beholder. Fraskær, herunder stål og metalskrot, der kan indeholde mineralisk olie fra fedt, opbevares i lukket, regntæt container.

Filterstøv, samt fraktioner af affald fra pulverlakering, der betragtes som farligt affald, opbevares indendørs i tætte, lukkede beholdere.

SØNDERBORG KOMMUNES VURDERING

Virksomheden har oplyst, at der dannes affald i form af plastemballage samt pap og papir. For at sikre kvaliteten af det genanvendelige materiale, stilles der vilkår om, at det opbevares i lukkede beholdere eller på anden måde beskyttet mod vejrlig. Generelt gælder der, at genanvendeligt affald skal håndteres efter affaldsbekendtgørelsens bestemmelser og at ikke-genanvendeligt affald skal håndteres efter kommunens regulativ for erhvervsaffald.

I forhold til affaldsfraktionerne metal, malingspulver samt olie- og kemikalieaffald er der i afsnit 7.5 *Beskyttelse af jord, grundvand og overfladevand* stillet vilkår i overensstemmelse med § 31 i Maskinværkstedsbekendtgørelsen.

Der anvendes ikke rensetromler og der er derfor ikke stillet vilkår hertil.

7.5 BESKYTTELSE AF JORD, GRUNDVAND OG OVERFLADEVAND

Potentielle kilder til forurening af jord, grundvand og overfladevand er

- Væsker i overfladebehandlingsanlægget.
- Oplag af flydende råvarer og affald.
- Anvendelse af køle-smøremidler.

Der er ingen olie- eller spildtanke på virksomheden. Ud over afløbsledninger etableres der ikke nedgravede rørforbindelser, tanke eller beholdere.

Overfladebehandlingsanlæg

Virksomheden er beliggende i et område med særlige drikkevandsinteresser (OSD-område) og overfladebehandlingsanlægget til affedtning og fosfatering af emner er anført på Naturstyrelsens opmærksomhedsliste over potentielt grundvandstruende virksomheder og anlæg ("Overfladebehandling af metaller og plast med kemikalier"). i *Statslig udmelding til vandplanernes retningslinjer 40 og 41* (se afsnit 5.3. *Grundvand*)

I anlægget behandles emnerne med kemikalierne Gardobond A4975, Gardobond-Additive H7406 og Gardobond H1743 og skylles efterfølgende i henholdsvis ledningsvand og demineraliseret vand (se afsnit 6.3).

Overfladebehandlingsanlægget, tørreovn og pulverlakeringsanlægget er placeret i 3 betongruber som går mellem 0,6 og 0,75 m under gulvet. De 2 behandlingskar (kar 1 og 2) er placeret i en særskilt grube, som skal fungere som opsamlingsbassin i tilfælde af udslip fra karrene. Gruben kan rumme indholdet af største kar (4.500 liter). De 3 skyllekar og tørreovnen er placeret i en fælles grube og pulverlakeringsanlægget er placeret en særskilt grube.

Gruberne er opbygget af 120 mm armeret vandtæt beton i bunden og 150 mm armeret vandtæt beton i siderne. Samlingen mellem bund og sider er tætnet med Volclay RX101 tætningsbånd. Betonen er ikke overfladebehandlet.

Gruben under behandlingskarrene er forsynet med en pumpebrønd, der kan pumpe et eventuelt udslip tilbage til anlægget. Der foreligger ingen oplysninger om, hvorvidt bunden har faldt hen i mod pumpebrønden.

Skyllekar 3 afleder overskudsvand til kloakken via en underjordisk ledning til en samlebrønd. Ledningen er indstøbt i bunden af gruben under skyllekarrene.

Tørreovn og pulverlakeringsanlæg indeholder ingen væsker og er kun placeret i gruber for at være i samme niveau som overfladebehandlingsanlægget.

Råvarer og affald

Flydende råvarer og hjælpestoffer, herunder til overfladebehandlingsanlægget samt farligt affald, opbevares på spildbakker, som kan rumme indholdet af den største beholder.

Køle-smøremidler

Køle-smøremidler anvendes i mindre grad i produktionen ved afkorting af rør med sav. Gulvbelægningen i produktionsområder er udført som en 3 cm tyk Confaltbelægning, som er tæt over for olieprodukter, herunder køle-smøremidler.

SØNDERBORG KOMMUNES VURDERING

Krav fra Maskinværkstedsbekendtgørelsen

I forhold til produktion på maskiner med køle-smøremiddel, opbevaring af affald samt olie- og kemikalieholdige produkter fastsættes der vilkår i overensstemmelse med § 31 i Maskinværkstedsbekendtgørelsen vilkår om, at dette skal foregå på tæt belægning og spild skal forhindres.

Overfladebehandlingsanlæg

Produkterne Gardobond A4975 og Gardobond-Additive H7406 er en vandig opløsning af alkaliske og nonioniske overfladeaktive stoffer.

Gardobond A4975 indeholder følgende farlige komponenter der er klassificeret efter Forordning nr. 1272/2008. (*Klassificering, mærkning og emballering af stoffer og blandinger*):

Kemisk betegnelse	CAS-nr.	Koncentration %
Orthofosforsyre	7664-38-2	≥1 - < 2,5
Natrium-3-nitrobenzensulfonat	127-68-4	≥1 - < 2,5
Sodium benzoate	532-32-1	≥1 - < 2,5

Herudover indeholder produktet polyethylenglycol (CAS nr.: 25322-68-3, koncentration: ≥1 - < 2,5 %) som ikke er klassificeret efter Forordning nr. 1272/2008.

Gardobond-Additive H7406 indeholder følgende farlige komponenter der er klassificeret efter Forordning nr. 1272/2008.

Kemisk betegnelse	CAS-nr.	Koncentration %
Poly(oxy-1,2-ethanediyl), alpha, -(phenylmethoxy)-	254106-35-9	>=25 - <50
Natriumocotanoat	1984-06-1	>=3 - <5

Gardobond H1743 indeholder orthophosphorsyre i en koncentration ≥65 - < 85 %.

For alle stofferne gælder der at ingen af risikosætningerne vedrører forurening af jord og grundvand. De farlige komponenter i de anvendte stoffer er klassificeret farlige af arbejdsmiljømæssige årsager. Ovennævnte stoffer anvendes i proceskar 1 og 2 men overføres til skyllekarrerne med emnerne og forekommer derfor i skyllevandet i mindre koncentrationer.

For at imødegå et udslip til jord, grundvand eller overfladevand fastsættes der vilkår om, at proces- og skyllekar i overfladebehandlingsanlægget skal

forsynes med en spildbakke, der kan rumme volumet af største beholder (4.500 m³).

Virksomheden har opfyldt vilkåret ved etablering af ovennævnte gruber i vandtæt beton under overfladebehandlingsanlægget. Jævnfør Miljøstyrelsens orientering nr. 6 (2008), *Forebyggelse af jord og grundvandsforurening på industrivirksomheder ved udvalgte aktiviteter*, (tabel 6.4.) har vandtæt beton, der i kort tid (højest 1 time) påvirkes af uorganiske syrer og baser, ingen gennemsvivning. Ved længere tids påvirkning (over uger) er der en middel gennemsvivning. Tillige sker der en svag til kraftig nedbrydning af betonen afhængig af de anvendte syrer og baser. Den ubehandlede beton er derfor ikke egnet til længere tids påvirkning af kemikalier fra overfladebehandlingsanlægget og der fastsættes derfor vilkår om, at et eventuelt spild straks skal fjernes.

Betongruberne er udført med samlinger, fx mellem bund og sider, og her kan der opstå utætheder. I gruberne hvor der kan ske udslip af væsker, dvs. de 2 gruber under overfladebehandlingsanlægget, fastsættes der derfor vilkår om at:

- Gruben (og pumpebrønd) skal tæthedsprøves med vand før ibrugtagning og herefter minimum 1 gang om året med en væskestand svarende til indholdet af største beholder (4.500 liter).
- Der skal løbende, og mindst en gang i kvartalet, foretages visuel kontrol for utætheder og revnedannelse i gruber hvor der kan ske udslip af væsker. Utætheder skal udbedres, så hurtigt som muligt efter de er konstateret.

Der fastsættes tillige vilkår om, at

- Der ikke konstant må stå væske i pumpebrønd medmindre den er sikret mod gennemsvivning ved fx fugtfølere, dobbeltbund eller tilsvarende.
- Ledningsstrækningen frem til første samlebrønd hvor der sker fortynding af skyllevandet med andet spildevand skal tæthedsprøves med vand før ibrugtagning.

Virksomheden havde i bemærkninger til den formelle høring anført at de mener, at de krævede tæthedskontroller (vilkår 6.10-6.13) med betongruberne under overfladebehandlingsanlæggene er uproportionale i forhold til, at det er et lukket system hvorfra der ikke kan ske spild. I forhold spild er der kun fastsat vilkår om, at et eventuelt spild straks skal fjernes. De øvrige vilkår (tæthedsprøvning og visuel kontrol) skal sikre, at spildbakken er tæt i tilfælde af, at der sker et større utilsigtet udslip fra overfladebehandlingsanlægget. Det er Sønderborg Kommune erfaring, at der kan opstå utætheder i samlinger i betonkonstruktioner fx svind- og sætningsrevner. Vilkårene skal ses i lyset af, at virksomheden er beliggende i et OSD-område og, at overfladebehandlingsanlægget er et potentielt grundvandstruende anlæg hvor der skal fastsættes skærpede vilkår i forhold til beskyttelse af grundvandet. Bemærkningerne giver ikke anledning til at der ændres i vilkårene.

Oplag af kemikalier og affald fra overfladebehandlingsanlægget er reguleret af ovennævnte krav fra Maskinværkstedsbekendtgørelsen.

Særlige beskyttelsesforanstaltninger

I kommuneplan 2013-2025 er der i forhold til byudvikling i OSD-områder anført følgende særlige beskyttelsesforanstaltninger (kun foranstaltninger som er relevante for virksomheden er medtaget):

Kommuneplan 2013-2025	Sønderborg Kommunes bemærkninger
<p><u>Tankanlæg</u></p> <p>Alle tanke skal som udgangspunkt anbringes oven på jorden i et opsamlingsbassin</p> <p>Alle nedgravede tanke og tilhørende rørsystemer skal være dobbeltvæggede med vakuummovervågning. Eller tanken og det tilhørende rørsystem nedlægges i en armeret tæt vibreret betonkasse eller tankgraven forses med en kemikaliebestandig membran. Ved både over- og underjordiske tanke skal der altid etableres en tank- og påfyldningsplads. Pladsen skal udføres med olie- og kemikaliebestandig belægning. Afløbet føres i ikke-kloakerede områder til opsamlingsbrønd. I kloakerede områder føres afløbet via olie- og benzinudskiller til fælles kloak</p>	<p>Der forekommer ingen tanke eller rørsystemer med kemikalier på virksomheden.</p>
<p><u>Spildevandsledninger</u></p> <p>Alt sanitært spildevand, industri spildevand og overfladevand fra veje, befæstede arealer m.m. skal opsamles og transporteres ud af området i spildevands- og regnvandsrør, der til enhver tid opfylder, den bedste tilgængelige teknologi med hensyn til tæthed, samlinger, tæthedsprøvning m.m.</p> <p>Tagvand kan nedsives</p>	<p>Sanitært og industri spildevand samt tag- og overfladevand afledes til det offentlige spildevandsanlæg i tætte ledninger.</p>
<p><u>Befæstede arealer og udendørs oplag omkring erhvervsvirksomheder</u></p> <p>På alle arealer, hvor der er risiko for spild af grundvandstruende stoffer, skal der etableres en fast, tæt befæstning. Afløbet føres i ikke-kloakerede områder til opsamlingsbrønd. I kloakerede områder føres afløbet til regnvandskloak eller fælles kloak</p>	<p>Oplag af affald opbevares i lukkede tætte beholdere/container som opbevares på tæt befæstet areal.</p>
<p><u>Indretning af virksomhedsbygninger</u></p> <p>Det tillades ikke, at forsynings- og afløbsledninger for kemikalier m.m. anbringes under gulvkonstruktionen i bygninger. Der er dog mulighed for tilladelse til, i enkelte tilfælde på kortere strækninger til maskinerne m.m., at ledninger/rørføringer anbringes under gulv, mod at disse indkapsles i tætte væskebestandige rør, som føres til inspektionsbrønd</p>	<p>Der forekommer ingen forsynings- eller afløbsledninger med kemikalier. Der afledes dog skyllevand fra overfladebehandlingsanlægget i underjordiske spildevandsledninger.</p>
<p><u>Benzin- og olieudskillere</u></p> <p>Benzin- og olieudskilleren skal være udført i helstøbte materialer</p> <p>Udskilleren skal være indrettet med alarm for væskestand og lagtykkelse</p> <p>Inden ibrugtagning skal både rørføringer og</p>	<p>Der forekommer ingen benzin- eller olieudskiller på virksomheden.</p>

benzin- og olieudskilleren tæthedsprøves i overensstemmelse med norm for tæthed af afløbssystemer, DS 455 eller tilsvarende norm	
--	--

Spildbakker kontra tæt belægning

Virksomheden har i forbindelse med den uformelle høring fremført, at ordlyden i vilkår 6.3 og 6.4 gør, at der er tvivl om hvorvidt der er krav om både spildbakke og tæt belægning. Det er Sønderborg Kommunes opfattelse, at vilkåret skal fortolkes således, at oplagspladsen enten skal være forsynet med en tæt belægning eller en tæt spildbakke og som udgangspunkt ikke begge dele.

Der er i overnævnte afsnit: særlige beskyttelsesforanstaltninger anført, at: *"på alle arealer, hvor der er risiko for spild af grundvandstruende stoffer, skal der etableres en fast, tæt befæstning"*.

Dette fastsættes derfor som vilkår suppleret med, at et eventuelt spild straks skal opsamles.

Konklusion

Sønderborg Kommune vurderer, at de fastsatte vilkår giver en tilstrækkelig sikring mod forurening af jord, grundvand og overfladevand og at konsekvenserne af et udslip, ikke vil udgøre en væsentlig trussel for grundvandet. Virksomhedens etablering indenfor OSD-området, vil derfor ikke udgøre en væsentlig risiko for forurening af jord, grundvand eller overfladevand.

8 VIRKSOMHEDENS FORSLAG TIL VILKÅR OG EGENKONTROL

Virksomheden foreslår, at vilkår for overfladebehandlingsanlægget, som er fastlagt i den eksisterende miljøgodkendelse, videreføres i den fremtidige miljøgodkendelse for virksomhedens anlæg og drift i Ragebøl, herunder vilkårene til *Bedst Tilgængelig teknik*.

SØNDERBORG KOMMUNES VURDERING

Vilkår som er overført fra godkendelsen til Bülowsvej 9 er beskrevet i de enkelte afsnit.

Der etableres ikke afkast med udledning af køle-smøremidler, slibestøv eller af kast fra blæserensnings- eller vådmalingsanlæg. Kravene i § 24, § 25, § 26 og § 28 er derfor ikke indarbejdet i afgørelsen. Kravene i § 27 (præstationskontrol i afkast fra pulvermaleanlæg) og § 29 (målested og rapport) er indarbejdet.

For kedelanlæggene skal emissionsgrænseværdierne dokumenteres med orienterende målinger (se afsnit 7.1 *Luftforurening*).

Vilkår til kontrol og vedligehold af renseforanstaltninger på luftafkast er beskrevet i afsnit 7.1 *Luftforurening*.

Der fastsættes vilkår om, at arealer med tæt belægning skal kontrolleres for utætheder mindst 1 gang årlig og utætheder skal udbedres, straks efter at de er konstateret i overensstemmelse med § 33 i Maskinværkstedsbekendtgørelsen.

Der fastsættes vilkår om driftsjournal i overensstemmelse med § 34 i Maskinværkstedsbekendtgørelsen.

9 OPLYSNINGER OM DRIFTSFORSTYRRELSER OG UHELD

Virksomheden oplyser i ansøgningsmaterialet, at potentielle driftsforstyrrelser og uheld i forbindelse med driften af virksomheden, primært omfatter risikoen for udslip fra overfladebehandlingsanlægget. Virksomheden vurderer dog, at der med de beskrevne foranstaltninger til sikring af jord, grundvand og overfladevand, vil være minimal risiko for forurening af det omgivende miljø.

SØNDERBORG KOMMUNES VURDERING

Virksomheden har en forholdvis ukompliceret produktion og det er Sønderborg Kommunes vurdering, at driftsforstyrrelser og uheld, der kan medføre en væsentlig miljømæssig påvirkning af omgivelserne, er relateret til udslip af væsker fra overfladebehandlingsanlægget samt oplag af råvarer eller affald. Foranstaltninger til at imødegå udslip fra overfladebehandlingsanlægget er beskrevet i afsnit 7.5 *Beskyttelse af jord, grundvand og overfladevand* og risikoen for forurening som følge af driftsforstyrrelser og uheld vurderes at være minimal.

10 BEDST TILGÆNGELIGE TEKNIK

Virksomheden oplyser, at de i forbindelse med udflytning til Ragebøl etablerer nye bygninger, nyt pulvermaleanlæg, forbehandlingsanlæg og fyringsanlæg, ligesom en del af det øvrige produktionsudstyr mv. opgraderes, således, at der anvendes nyeste teknik for såvel bygninger som produktionsanlæg. Dette indebærer både målrettede reduktioner af råvarer- og ressourceforbrug samt affalds- og emissionsfrembringelse. Virksomheden etablerer bl.a. vandbesparende tiltag på overfladebehandlingsanlægget, malingsbesparende teknik på pulvermaleanlægget og der gennemføres udsortering af affald til nyttiggørelse.

Sønderborg Kommune har i virksomhedens eksisterende miljøgodkendelse vurderet, at virksomhedens nuværende praksis i overvejende grad er baseret på BAT-principperne i BREF-dokumentet *Overfladebehandling af metaller og plast, 2007*. I godkendelsen er der stillet vilkår om, at virksomheden skal indføre relevante elementer fra miljøledelsessystem, der nedsætter risiko for påvirkninger af miljøet (BREF 4.1.1.1 og 5.1.1.2) – herunder, at virksomheden:

- Indfører vedligeholdelsesprogram, der efterser udstyr og beholdere for tæring, systematisk spild og lækager
- Skiltes tydeligt så kemi altid holdes adskilt, hvis sammenblanding eller fælles opbevaring kan skabe farlige situationer (BREF 5.1.2.1)
- Definerer og gennemfører uddannelse for alle medarbejdere, der arbejder ved processen samt med transport og oplag af stofferne

Virksomheden opererer aktuelt efter disse vilkår, og ud over, at overfladebehandlingsanlægget udskiftes til et nyt anlæg, påtænker virksomheden i forbindelse med indretningen i Ragebøl, ikke at ændre BAT-relateret praksis i forhold til den tidligere vurderede.

SØNDERBORG KOMMUNES VURDERING

Metalbearbejdning og pulverlakering

Vilkår til metalbearbejdning og pulverlakering er baseret på kravene i Maskinværkstedsbekendtgørelsen som er udarbejdet med udgangspunkt i vilkårene for listepunkt a 205 (metalbearbejdning) i Standardvilkårsbekendtgørelsen. Standardvilkårene heri er udarbejdet af Miljøstyrelsen i samarbejde med de respektive brancher og kommuner. Standardvilkårene er udarbejdet, så de er repræsentative for de typiske virksomheder inden for en bestemt branche, og vilkårene er baseret på den bedst tilgængelige teknik indenfor branchen.

Da virksomheden således er indirekte omfattet af standardvilkår, er der taget stilling til BAT i forbindelse med fastsættelsen af vilkårene. Det er Sønderborg Kommunes vurdering at der derfor ikke skal redegøres yderligere for dette i forhold til metalbearbejdning og pulverlakering.

Overfladebehandling

Aktiviteten er omfattet af A 202 på bilag 2 i godkendelsesbekendtgørelsen og der er ikke nogen vedtagne BAT konklusioner eller BAT referencedokumenter i godkendelsesbekendtgørelsens bilag 7, der er relevante for aktiviteten.

Godkendelsesmyndigheden skal lægge følgende kriterierne i godkendelsesbekendtgørelsens bilag 5 til grund i forbindelse med godkendelse af bilag 2 aktiviteter, som ikke er omfattet af standardvilkår.

Kriterier i bilag 5	Sønderborg Kommunes bemærkninger
1) Anvendelse af teknologi, der resulterer i mindst muligt affald.	Der anvendes modstrømsprincippet og herved genereres der mindst muligt spildevand.
2) Anvendelse af mindre farlige stoffer.	Ingen af de anvendte stoffer er på Miljøstyrelsens liste over uønskede stoffer.
3) Fremme af teknikker til nyttiggørelse og genanvendelse af stoffer, der produceres og forbruges i processen, og i relevant omfang affald.	Der er tale om en simpel proces med affedtning og fosfatering før pulverlakering og punktet vurderes at være irrelevant.
4) Sammenlignelige processer, indretninger eller driftsmetoder, som er gennemprøvet med et tilfredsstillende resultat i industriel målestok.	Der er tale om en simpel proces med affedtning og fosfatering før pulverlakering og punktet vurderes at være irrelevant.
5) Teknologiske fremskridt og udviklingen i den videnskabelige viden.	Der er tale om en simpel proces med affedtning og fosfatering før pulverlakering og punktet vurderes at være irrelevant.
6) De pågældende emissioners art, virkninger og omfang.	Der er fastsat vilkår i forhold til luftemissioner og spildevand reguleres i tilslutningstilladelsen.
7) Datoerne for nye eller bestående anlægs ibrugtagning.	Er oplyst.
8) Den tid, der er nødvendig for indførelse af BAT.	Er indført i forbindelse med produktionen på Bülowsvej.
9) Forbruget og arten af råstoffer, herunder vand, der forbruges i processen, og energieffektiviteten.	Er oplyst.

10) Behovet for at forhindre eller begrænse emissionernes samlede risiko for påvirkning af miljøet til et minimum.	Der er fastsat vilkår i forhold til luftemissioner og spildevand reguleres i tilslutningstilladelsen.
11) Behovet for at forhindre uheld og begrænse følgerne heraf for miljøet.	Der er fastsat vilkår i forhold til beskyttelse af jord, grundvand og overfladevand.
12) Informationer, som offentliggøres af offentlige internationale organisationer, herunder BAT-referencedokumenter, i det omfang disse er relevante for den pågældende type af virksomhed.	Der er tale om en simpel proces med affedtning og fosfatering før pulverlakering og punktet vurderes at være irrelevant.

Der er i miljøgodkendelsen til Bülowsvej 9 fastsat vilkår til vedligeholdelsesprogram, mærkning af kemikalier samt uddannelse af medarbejdere og disse overføres uændret til den nye miljøgodkendelse. Der fastsættes vilkår om at disse fremsendes til Sønderborg Kommune senest 3 måneder efter at miljøgodkendelsen er meddelt. Det er Sønderborg Kommunes vurdering, at der derfor ikke skal fastsættes yderligere vilkår i forhold til BAT.

11 ANDET

Virksomheden er ikke medlem af netværket, og heller ikke certificeret efter ISO 14001 eller EMAS.

12 OPHØR AF VIRKSOMHEDEN

Virksomheden har ikke beskrevet forhold vedrørende virksomhedens ophør i ansøgningsmaterialet.

I overensstemmelse med § 36 i Maskinværkstedsbekendtgørelsen, fastsættes der vilkår i forhold til ophør af virksomheden.

13 HØRINGER OG INDSIGELSER

Et udkast til godkendelsen/tillæg har været i høring hos AKK Industri A/S og de nærmeste naboer inden for en afstand på 100 m fra virksomhedens skel.

AKK Industri A/S havde i den uformelle høring følgende bemærkninger til udkastet:

- Der er på baggrund af ordlyden i vilkår 6.3 og 6.4 tvivl om kravet til tæt underlag. Spørgsmålet er behandlet i afsnit 7.4 *Affald*.
- Virksomheden mener ikke, at der er behov for en nabohøring begrundet i, at der er tale om en klasse 4-virksomhed og at der ikke er udendørs aktiviteter ud over transport til og fra virksomheden. Spørgsmålet er behandlet ovenfor.
- De skærpede støjgrænser for boliger i det åbne land i Maskinværkstedsbekendtgørelsen er urimelige selvom virksomheden forventer at kunne overholde dem. Spørgsmålet er behandlet i afsnit 7.3 *Støj*.

AKK Industri A/S havde i den formelle høring følgende bemærkninger til udkastet:

- Spidsværdien for område II i vilkår 4.1 ønskes forhøjet til 55 dB(A). Spørgsmålet er behandlet i afsnit 7.3 *Støj*.
- De krævede tæthedskontroller (vilkår 6.10-6.13) med betongruberne under overfladebehandlingsanlæggene er uproportionale i forhold til, at det er et lukket system hvorfra der ikke kan ske spild. Spørgsmålet er behandlet i afsnit 7.5 *Beskyttelse af jord, grundvand og overfladevand*.

Virksomheden har efter den formelle høring oplyst, at de også har 2 særskilte gasbrændere på max. 125 kW til opvarmning af væske i overfladebehandlingsanlægget. Disse er behandlet i afsnit 7.1 *Luftforurening*.

Ovennævnte giver anledning til, at der efter den formelle høring er ændret i følgende vilkår:

- Vilkår 4.1: Spidsværdien for støj for område II (tilstødende boligområder og enkeltboliger i erhvervsområdet) er hævet fra 50 til 55 dB(A) (se afsnit 7.3 *Støj*).
- Vilkår 4.1: Grænseværdierne for støj ved boliger i det åbne land er hævet fra 45/40/35 dB(A), svarende til områdetype 5 i støjvejledningen, til 55/45/40 dB(A) med spidsværdi på 55 dB(A) svarende til områdetype 3 i støjvejledningen (se afsnit 7.3 *Støj*).
- Vilkår 3.5: Der er fastsat afkasthøjde for de 2 gasbrændere på max. 125 kW til opvarmning af væske i overfladebehandlingsanlægget.

Sønderborg Kommune vurderer, at der ikke er behov for en fornyet partshøring begrundet i, at godkendelsen ikke har været i høring ved parter i område II (tilstødende boligområder og enkeltboliger i erhvervsområdet) eller ved boliger i det åbne land samt at udledning af forurenende stoffer (NO_x) i de 2 afkast fra de 2 gasbrændere på max. 125 kW er så lille, at den skønnes ikke at være til ugunst for de omkringliggende ejendomme.

Sønderborg Forsyning havde i den formelle høring fremsendt bemærkninger om, at de er bekymret for, at luftforurening fra virksomhedens overfladebehandling og pulverlakering skal komme i drikkevandet på Rønsdam Vandværk (Rønsdam 100) via anlæggets trykfiltre, der iltes med atmosfærisk luft. Spørgsmålet er behandlet i afsnit 7.1 *Luftforurening*.

14 KONKLUSION

Sønderborg Kommune vurderer, at virksomheden kan drives på stedet uden at påføre omgivelserne forurening, som er uforenelig med hensynet til omgivelsernes sårbarhed og kvalitet.

En kopi af godkendelsen skal til enhver tid være tilgængelig på virksomheden for de personer, der har ansvaret for virksomhedens indretning og drift.

ANDEN LOVGIVNING

Godkendelsen omfatter udelukkende forholdet til miljølovgivningen. Andre godkendelser/tilladelser i forhold til anden lovgivning – f.eks. byggeloven og planloven - skal søges separat.

ÆNDRING AF VIRKSOMHED

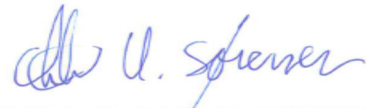
Hvis virksomheden udvides eller ændres bygningsmæssigt eller driftsmæssigt, så det betyder større eller anden forurening, skal dette godkendes af Sønderborg Kommune, før udvidelsen eller ændringen sker (miljøbeskyttelseslovens § 33).

BORTFALD AF GODKENDELSE

Godkendelsen bortfalder, hvis den ikke er udnyttet inden 21. juni 2018. Hvis afgørelsen påklages, bortfalder godkendelsen, hvis den ikke er udnyttet inden 2 år efter, at klagemyndigheden har truffet en afgørelse.



Claus B. Nielsen
Civilingeniør



Christian Hougaard Sørensen
Biolog

Vilkår for etablering og drift

Sønderborg Kommune meddeler den 21. juni 2016 godkendelse til drift af AKK Industri ApS, Rønsdam 60, 6400 Sønderborg.

Denne godkendelse meddeles efter miljøbeskyttelseslovens kapitel 5.

Hvis afgørelsen påklages, kan klagemyndigheden beslutte at ændre vilkårene i godkendelsen eller helt at ophæve den. Hvis godkendelsen udnyttes inden klagefristen udløb – og inden en eventuel klage er afgjort af klagemyndigheden – er det på virksomhedens ansvar.

Vilkårene er fastsat på baggrund af oplysningerne i ansøgningsmaterialet samt vurdering og begrundelser.

Vilkår fra Maskinværkstedsbekendtgørelsen er markeret med (mbkg). Vilkår uden markering, er vilkår, som miljøafdelingen har vurderet er relevante for anlægget. Begrundelse og vurdering for de enkelte vilkår fremgår af vurderingsafsnittet.

Miljøgodkendelsen meddeles på følgende vilkår:

1. GENERELT

- 1.1. Ved ophør af virksomhedens drift skal virksomheden træffe de nødvendige foranstaltninger for at undgå forureningsfare og for at efterlade stedet i tilfredsstillende tilstand. Ved ophør af drift skal virksomheden give skriftlig meddelelse herom til kommunalbestyrelsen snarest muligt. (mbkg)

2. INDRETNING OG DRIFT

- 2.1. Hvor der i vilkårene anvendes betegnelsen "tæt belægning" menes en belægning der i løbet af påvirkningstiden er uigennemtrængelig for de forurenende stoffer, der håndteres på arealet, samt giver mulighed for opsamling af spild og kontrolleret afledning af nedbør. (mbkg)
- 2.2. Der skal føres driftsjournal med angivelse af følgende:
- 1 Dato for vedligeholdelse af filter, herunder udskiftning af filtermateriale, og for opdagelse af fejl i filtre med angivelse af korrigerende handling.
 - 2 Resultatet af den månedlige kontrol af filtre.
 - 3 Det årlige forbrug af blandingsfortyndere og andre opløsningsmidler.
 - 4 Dato og resultat for eftersyn af belægninger og evt. udbedringer.
 - 5 Dato og resultat for tæthedsprøvning betongruber og evt. udbedringer.
 - 6 Dato og resultat for visuel kontrol af betongruber og evt. udbedringer.

Driftsjournalen skal opbevares på virksomheden i mindst 5 år og skal være tilgængelig for tilsynsmyndigheden. (mbkg)

3. LUFTFORURENING

- 3.1. Procesluft fra aktiviteter på virksomheden skal opsamles og afledes igennem afkast. (mbkg)
- 3.2. Virksomhedens afkast skal dimensioneres, så virksomhedens samlede bidrag til tilstedeværelsen af forurenende stoffer uden for virksomhedens skel overholder følgende B-værdier:
- Epoxystøv/polysterstøv mv. 0,01 mg/m³
 - Orthofosforsyre 0,005 mg/m³ (mbkg)
- 3.3. Målinger som foretages som led i en præstationskontrol skal udføres i målesteder som er indrettet og placeret som anført i Metodeblad MEL 22 (*Kvalitet i emissionsmålinger*), se hjemmesiden for Miljøstyrelsens Referencelaboratorium for målinger af emissioner til luften. (mbkg)
- 3.4. Præstationskontrol skal foretages som 3 målinger af mindst 1 times varighed og foretages sammen dag. Målinger skal gennemføres under drift med maksimal emission eller efter aftale med tilsynsmyndigheden. Målingerne skal udføres som akkrediteret teknisk prøvning, og målerapporterne skal udfærdiges som akkrediterede prøvningsrapporter. Målelaboratoriet skal være akkrediteret til bestemmelse af de aktuelle stoffer af Den Danske Akkreditering- og Metrologifond (DANAK) eller et tilsvarende akkrediteringsorgan, som er medunderskriver af EA's multilaterale aftale om gensidig anerkendelse. Prøvetagning og analyse skal ske efter de i nedenstående tabel nævnte metoder eller efter internationale standarder af mindst samme analysepræcision og usikkerhedsniveau. (mbkg)

Navn	Parameter	Metodeblad*
Bestemmelse af koncentration af totalt partikulært materiale i strømmende gas	Total støv	MEL-14

* Se hjemmesiden for Miljøstyrelsens Referencelaboratorium for målinger af emissioner til luften.

- 3.5. Virksomheden skal drives med følgende afksthøjder:

Afkast nr.	Placering (proces)	Højde over terræn [meter]	Max. Luftmængde [Nm ³ /h]
1	Svejsprocesser	Minimum 1 m lodret over tag	-
2	Pulverlakering (20.000 m ³ /h) + Overfladebehandlingsanlæg (8.000 m ³ /h)	12	28.000
3	Kedelanlæg på 65 kW	*	-
4	Kedelanlæg på 470 kW	Minimum 1 m lodret over tag*	-

5	Gasbrænder på 125 kW	Minimum 1 m lodret over tag*	-
6	Gasbrænder på 125 kW	Minimum 1 m lodret over tag*	-

*: i overensstemmelse med gasreglementet.

Alle afkast skal være opadrettet.

Svejsprocesser:

3.6. Afkast fra svejsprocesser skal forsynes med filter der er i stand til at tilbageholde mindst 99 % af svejserøgen. (mbkg)

3.7. Filter på afkast fra svejsprocesser skal drives, serviceres og vedligeholdes og udskiftes efter filterleverandørens anvisninger, så normal renseseffektivitet er opretholdt løbende. (mbkg)

Pulverlakering:

3.8. Under drift af pulvermaleanlæg skal spredning af diffust støv til omgivelserne forhindres ved, at kabinen holdes under konstant undertryk. (mbkg)

3.9. I afkast fra pulvermaleanlæg skal emissionsgrænseværdien for pulverstøv på 5 mg/normal m³ målt som total støv overholdes. (mbkg)

3.10. Partikelfilter på afkast fra pulvermaleanlæg skal drives, serviceres, vedligeholdes og udskiftes efter filterleverandørens anvisninger så normal renseseffektivitet er opretholdt løbende. Afkastet skal efterses mindst 1 gang om måneden for kontrol af utætheder fra filtret. (mbkg)

3.11. Afkast fra pulvermaling, hvor der anvendes pulvermaling, der indeholder hovedgruppe 1 stoffer, skal være forsynet med et filter af minimum klasse H13 efter DS/EN 1822. (mbkg)

3.12. Lækagekontrol skal udføres på filter i afkast omfattet af vilkår 3.11 senest 10 dage efter ibrugtagning, og efter at disse har været afmonteret eller på anden måde justeret eller repareret, dog mindst én gang om året.

Lækagekontrol skal udføres som beskrevet i 5 supplement til Miljøstyrelsens vejledning nr. 2/2001 Luftvejledningen med acceptkriterium på 0,05 %. Filter, som ikke overholder acceptkriteriet, skal udskiftes senest 2 uger efter, at lækagetesten er udført. (mbkg)

3.13. I ethvert afkast fra pulvermaleanlæg skal der senest 6 måneder efter at anlægget er sat i drift foretages præstationskontrol med henblik på at dokumentere, at emissionsgrænseværdien i vilkår 3.9 er overholdt. (mbkg)

Overfladebehandlingsanlæg:

- 3.14. I afkast fra overfladebehandlingsanlæg skal emissionsgrænseværdien for orthofosforsyre på 5 mg/normal m³ overholdes.

Kedelanlæg:

- 3.15. Senest 6 måneder efter at miljøgodkendelsen er meddelt (21. december 2016) virksomheden fremsende resultatet af orienterende (indreguleringsrapport) måling til dokumentation for at emissionsgrænseværdierne for kedelanlæggene er overholdt.

4. STØJ

- 4.1. Virksomhedens eksterne støjbelastning må ikke overstige nedenstående værdier. De angivne værdier for støjbelastningen er de ækvivalente, korrigerede lydniveauer i dB(A).

- I. I erhvervsområdet (delområde 4.12.001.E) hvor virksomheden er beliggende.
- II. I boligområde 4.12.001G og 4.12.002.G, som er et område med blandet bolig og erhvervsbebyggelse (bykerne) samt ved enkeltboliger i erhvervsområdet (4.12.001.E).
- III. Ved boliger i det åbne land.

	Kl.	Reference-tidsrum (timer)	I dB(A)	II dB(A)	III dB(A)
Mandag-fredag	07-18	8	70	55	55
Lørdag	07-14	7	70	55	55
Lørdag	14-18	4	70	45	45
Søn- og helligdage	07-18	8	70	45	45
Alle dage	18-22	1	70	45	45
Alle dage	22-07	0,5	70	40	40
Spidsværdi	22-07	-	-	55	55

Områderne fremgår af bilag 2, planmæssige forhold.

For boliger i det åbne land gælder grænseværdierne ved det mest støjbelastede punkt ved udendørsarealer opholdsarealer højst 15 meter fra beboelse.

Hvis støjen indeholder tydeligt hørbare toner eller impulser skal man tillægge 5 dB til det ækvivalente støjniveau for at bestemme støjbelastningen.

- 4.2. Sønderborg Kommune kan på et senere tidspunkt kræve, at virksomheden dokumenterer, at grænseværdierne for støj i vilkår 4.1 er overholdt.

Grænseværdierne anses for overholdt, hvis målte eller beregnede værdier fratrukket den udvidede usikkerhed er mindre end grænseværdien.

Hvis grænseværdierne er overholdt, kan der kun kræves en årlig måling. Alle udgifter til dokumentationen skal betales af virksomheden.

- 4.3. Dokumentation for at grænseværdierne for støj i vilkår 4.1 er overholdt skal udføres som "miljømåling-ekstern støj" i overensstemmelse med kravene i kvalitetsbekendtgørelsen og Miljøstyrelsens vejledninger for støj.

Den udvidede usikkerhed på målinger eller beregninger må ikke overstige 3 dB(A).

Målinger eller beregninger skal udføres af en person eller firma som er godkendt hertil af Miljøstyrelsen.

5. AFFALD

- 5.1. Genanvendeligt affald i form af pap, papir og plast skal opbevares så kvaliteten ikke forringes, fx i lukkede beholdere eller på anden måde beskyttet mod vejrlig.

6. BESKYTTELSE AF JORD, GRUNDVAND OG OVERFLADEVAND

- 6.1. Spild af forurenende stoffer fra produktion og affald skal forhindres. (mbkg.)
- 6.2. Produktion på maskiner, hvorfra der kan ske spild af køle-smøremiddel, skal foregå på en tæt belægning med mulighed for opsamling af spild. (mbkg.)
- 6.3. Ved udendørs opbevaring af fræsespåner, affald fra klipning af plademateriale og andet metalaffald, der indeholder rustbeskyttende olie og/eller køle-smøremidler, skal affaldet opbevares forsvarligt, således at afdryppet olie eller køle-smøremiddel kan opsamles i egnet spildbakke eller lignende. Oplagspladsen skal have en tæt belægning uden mulighed for afløb til jord, grundvand, overfladevand og kloak eller med spildbakke. Oplagspladsen eller spildbakken skal kunne rumme indholdet af den største beholder, der opbevares. (mbkg.)
- 6.4. Køle-smøremiddel, maling, blandingsfortyndere og olieprodukter, såvel nyt som brugt, samt forurenede absorptionsmateriale, kasseret blæsemiddel, filterstøv, malingsstøv og andet farligt affald samt afpresset materiale og affald fra tromling skal opbevares i egnede lukkede beholdere, der er tætte og beskyttet mod vejrlig. Oplagspladsen skal have en tæt belægning uden mulighed for afløb til jord, grundvand, overfladevand og kloak eller med spildbakke. Oplagspladsen eller spildbakken skal kunne rumme indholdet af den største beholder, der opbevares. (mbkg.)

- 6.5. Vilkår 6.4 gælder ikke for oplag i tanke allerede omfattet af bekendtgørelse om indretning, etablering og drift af olietanke, rørsystemer og pipelines. (mbkg.)
- 6.6. Proces- og skyllekar i overfladebehandlingsanlægget skal forsynes med en spildbakke, der kan rumme volumet af største beholder.
- 6.7. Arealer med tæt belægning skal kontrolleres for utætheder mindst 1 gang årlig og utætheder skal udbedres, straks efter at de er konstateret. (mbkg.)
- 6.8. På alle arealer, hvor der er risiko for spild af grundvandstruende stoffer, skal der etableres en fast, tæt befæstning. Et eventuelt spild skal straks opsamles.
- 6.9. Ledningsstrækningen fra skyllekar 3 og frem til første samlebrønd, hvor der sker fortynding af skyllevandet med andet spildevand, skal tæthedsprøves med vand før ibrugtagning.

Betongrube under overfladebehandlingsanlæg:

- 6.10. Udslip og spild fra overfladebehandlingsanlægget skal straks fjernes fra betongruben.
- 6.11. Betongruben (og pumpebrønd) skal tæthedsprøves med vand før ibrugtagning og herefter minimum 1 gang om året med en væskestand svarende til indholdet af største beholder (4.500 liter).
- 6.12. Der skal løbende, og mindst en gang i kvartalet, foretages visuel kontrol for utætheder og revnedannelse i gruber hvor der kan ske udslip af væsker. Utætheder skal udbedres, så hurtigt som muligt efter de er konstateret.
- 6.13. Der må ikke konstant stå væske i pumpebrønd medmindre den er sikret mod gennemsivning ved fx fugtfølere, dobbeltbund eller tilsvarende.

7. BEDST TILGÆNGELIG TEKNIK

- 7.1. Virksomheden skal indføre relevante elementer fra miljøledelsessystem, der sikrer mod risiko for påvirkning af miljøet herunder, at virksomheden:
 - Indfører vedligeholdelsesprogram, der efterser udstyr og beholdere for tæring, systematisk spild og lækager
 - Skilte tydeligt så kemi altid holdes adskilt, hvis sammenblanding eller fælles opbevaring kan skabe farlige situationer.
 - Definerer og gennemfører uddannelse for alle medarbejdere, der arbejder ved processen samt med transport og oplag af stofferne.
- 7.2. Virksomheden skal fremsende relevante elementer fra miljøledelsessystemet jf. vilkår 7.1 til Sønderborg Kommune senest 3 måneder efter at miljøgodkendelsen er meddelt (21. september 2016).

Klagevejledning

Denne godkendelse er meddelt efter miljøbeskyttelseslovens kapitel 5.

Godkendelsen kan påklages til Natur- og Miljøklagenævnet efter reglerne i miljøbeskyttelseslovens kapitel 11. Klagen skal være indtastet i klageportalen inden klagefristens udløb den 19. juli 2016.

Følgende er klageberettigede:

- AKK Industri ApS, Rønsdam 60, 6400 Sønderborg
- Enhver, der har en individuel og væsentlig interesse i sagens udfald
- Sundhedsstyrelsen
- Klageberettigede interesseorganisationer

En kopi af denne godkendelse er sendt til:

Sundhedsstyrelsen	sesyd@sst.dk
Danmarks Naturfredningsforening	dnsoenderborg-sager@dn.dk
Friluftsrådet	fr@friluftsradet.dk
Dansk Ornitologisk Forening	Soenderborg@dof.dk; natur@dof.dk

Hvis du ønsker at klage over denne afgørelse, kan du klage til Natur- og Miljøklagenævnet. Du klager via Klageportalen, som du finder et link til på forsiden af www.nmkn.dk. Klageportalen ligger på www.borger.dk og www.virk.dk. Du logger på www.borger.dk eller www.virk.dk, ligesom du plejer, typisk med NEM-ID. Klagen sendes gennem Klageportalen til den myndighed, der har truffet afgørelsen. En klage er indgivet, når den er tilgængelig for myndigheden i Klageportalen. Når du klager, skal du betale et gebyr på kr. 500. Du betaler gebyret med betalingskort i Klageportalen.

Natur- og Miljøklagenævnet skal som udgangspunkt afvise en klage, der kommer uden om Klageportalen, hvis der ikke er særlige grunde til det. Hvis du ønsker at blive fritaget for at bruge Klageportalen, skal du sende en begrundet anmodning til den myndighed, der har truffet afgørelse i sagen. Myndigheden videresender herefter anmodningen til Natur- og Miljøklagenævnet, som træffer afgørelse om, hvorvidt din anmodning kan imødekommes.

Vejledning om gebyrbetalingen kan findes på Natur- og Miljøklagenævnets hjemmeside.

Gebyret bliver tilbagebetalt hvis:

- klagesagen fører til, at den påklagede afgørelse ændres eller ophæves,
- klageren får helt eller delvis medhold i klagen, eller
- klagen afvises som følge af overskredet klagefrist, manglende klageberettigelse eller fordi klagen ikke er omfattet af Natur- og Miljøklagenævnets kompetence.

Gebyret bliver dog ikke tilbagebetalt, hvis den eneste ændring af den påklagede afgørelse er forlængelse af frist for efterkommelse af afgørelse, som følge af den tid, der er medgået til klagenævnets sagsbehandlingstid.

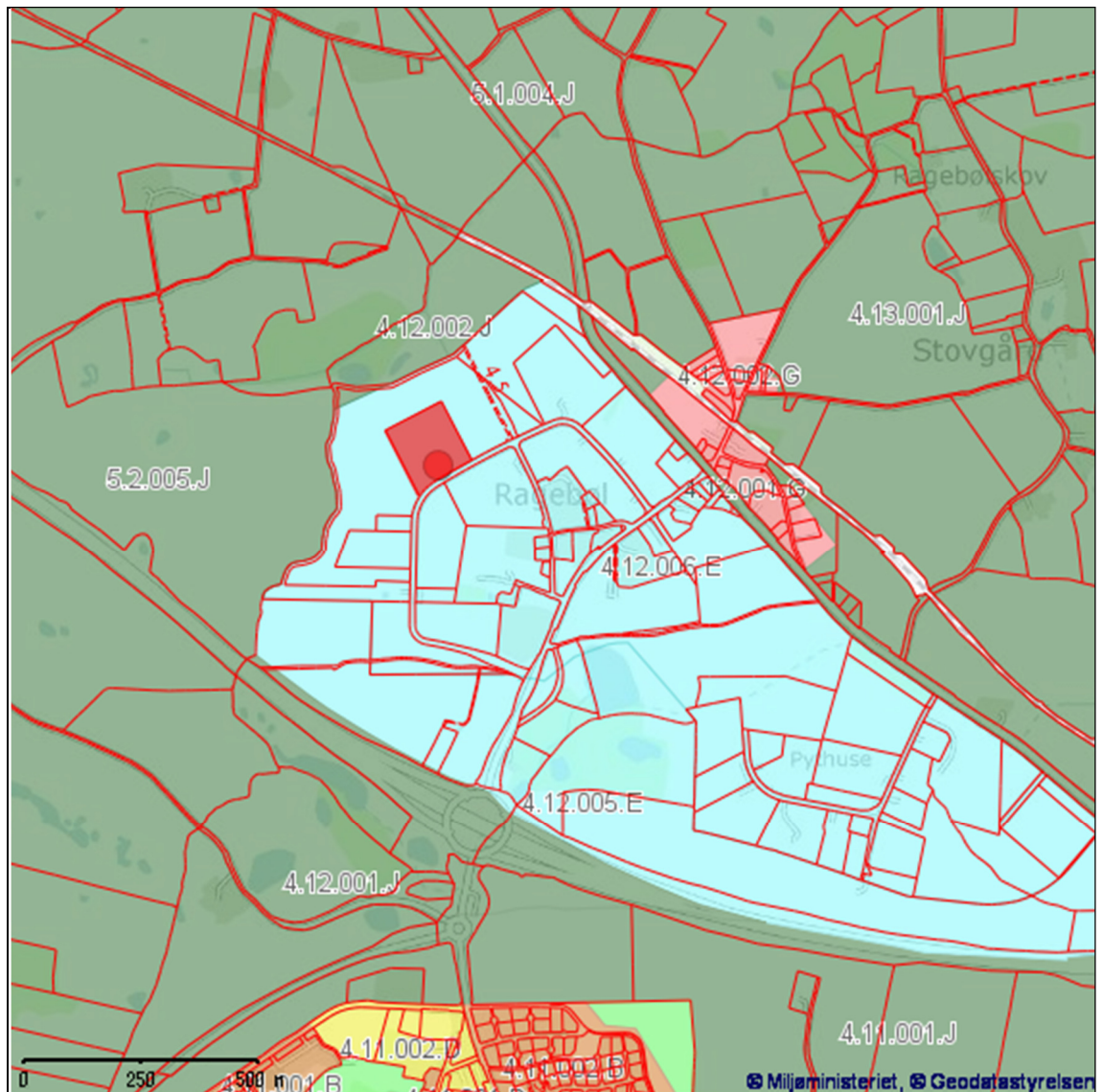
CIVILT SØGSMÅL

Et eventuelt sagsanlæg skal i følge miljøbeskyttelseslovens § 101 stk. 1, være anlagt inden 6 måneder efter, at afgørelsen er modtaget, eller - hvis sagen påklages - inden 6 måneder efter, at den endelige afgørelse foreligger.











Bilag 1 BELIGGENHED

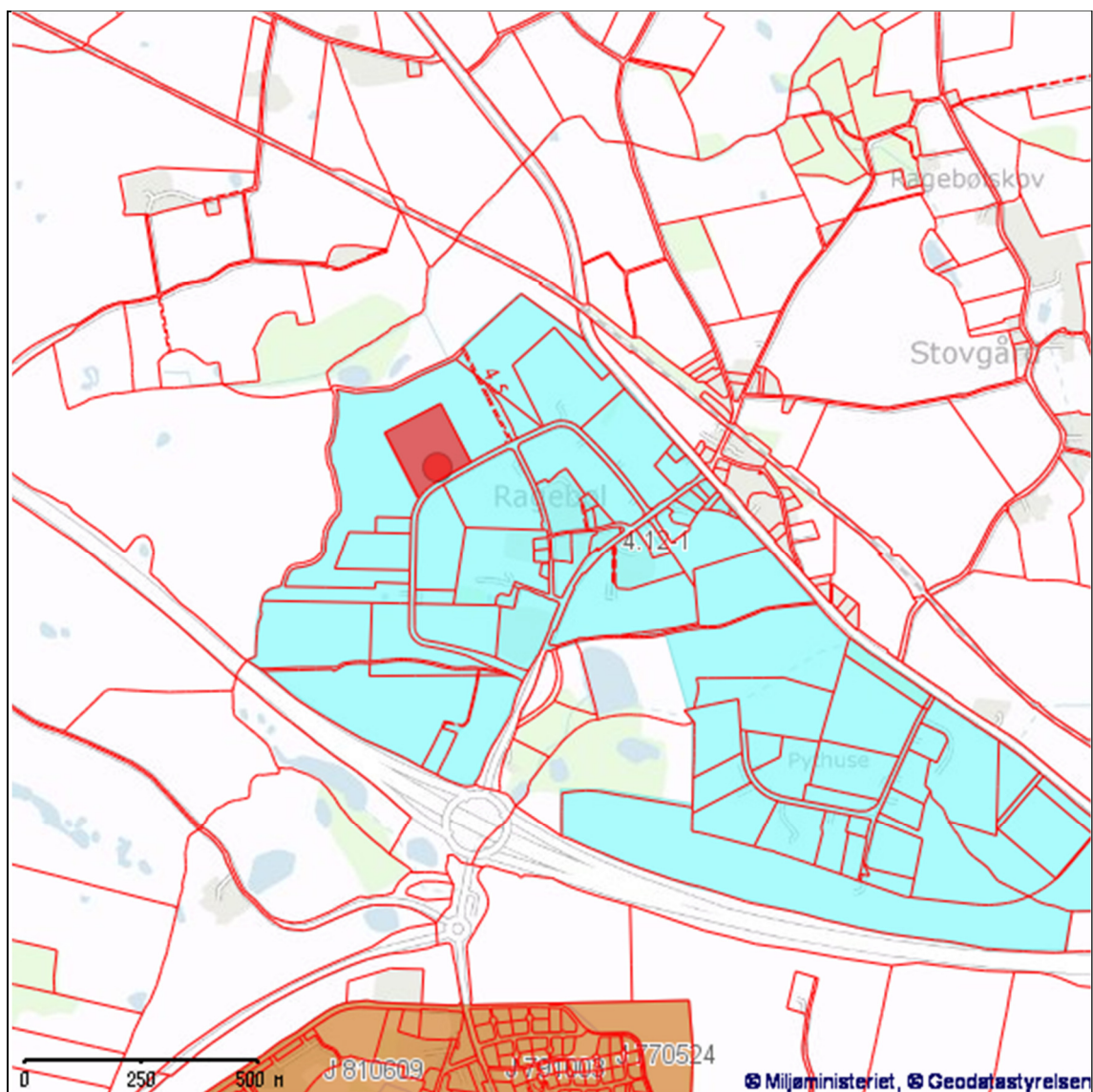


Bilag 2 PLANMÆSSIGE FORHOLD



SIGNATURFORKLARING

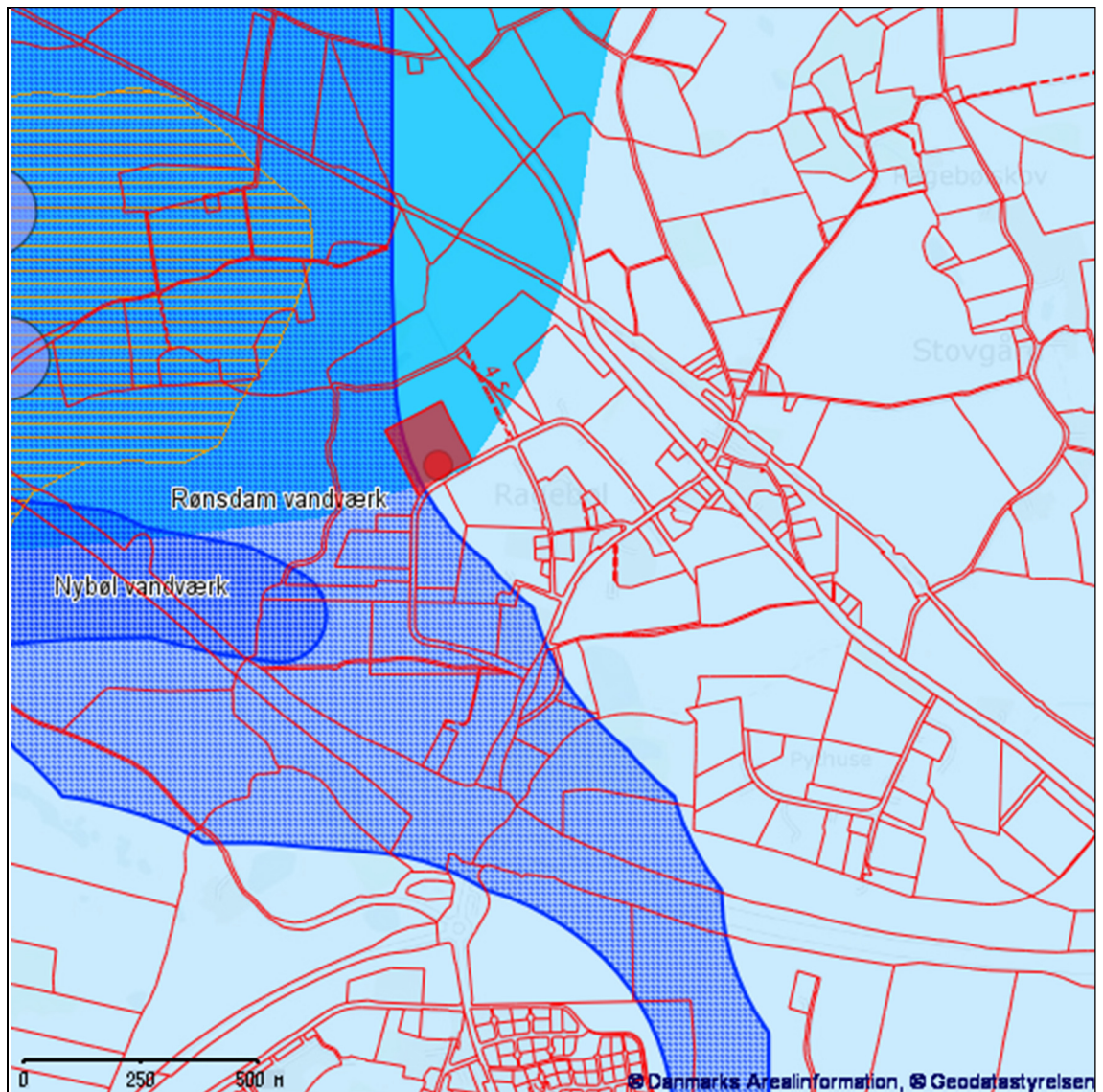
KOMMUNEPLANRAMME - VEDTAGET	
	Boligområde
	Blandet bolig og erhverv
	Erhvervsområde
	Område til butiksformål
	Rekreation / fritidsformål
	Sommerhusområde
	Offentlige formål
	Tekniske anlæg
	Landområde
	Andet



SIGNATURFORKLARING

LOKALPLAN - VEDTAGET	
	Boligområde
	Blandet bolig og erhverv
	Erhvervsområde
	Område til butikformål
	Rekreation / fritidsformål
	Sommerhusområde
	Offentlige formål
	Tekniske anlæg
	Landområde
	Andet

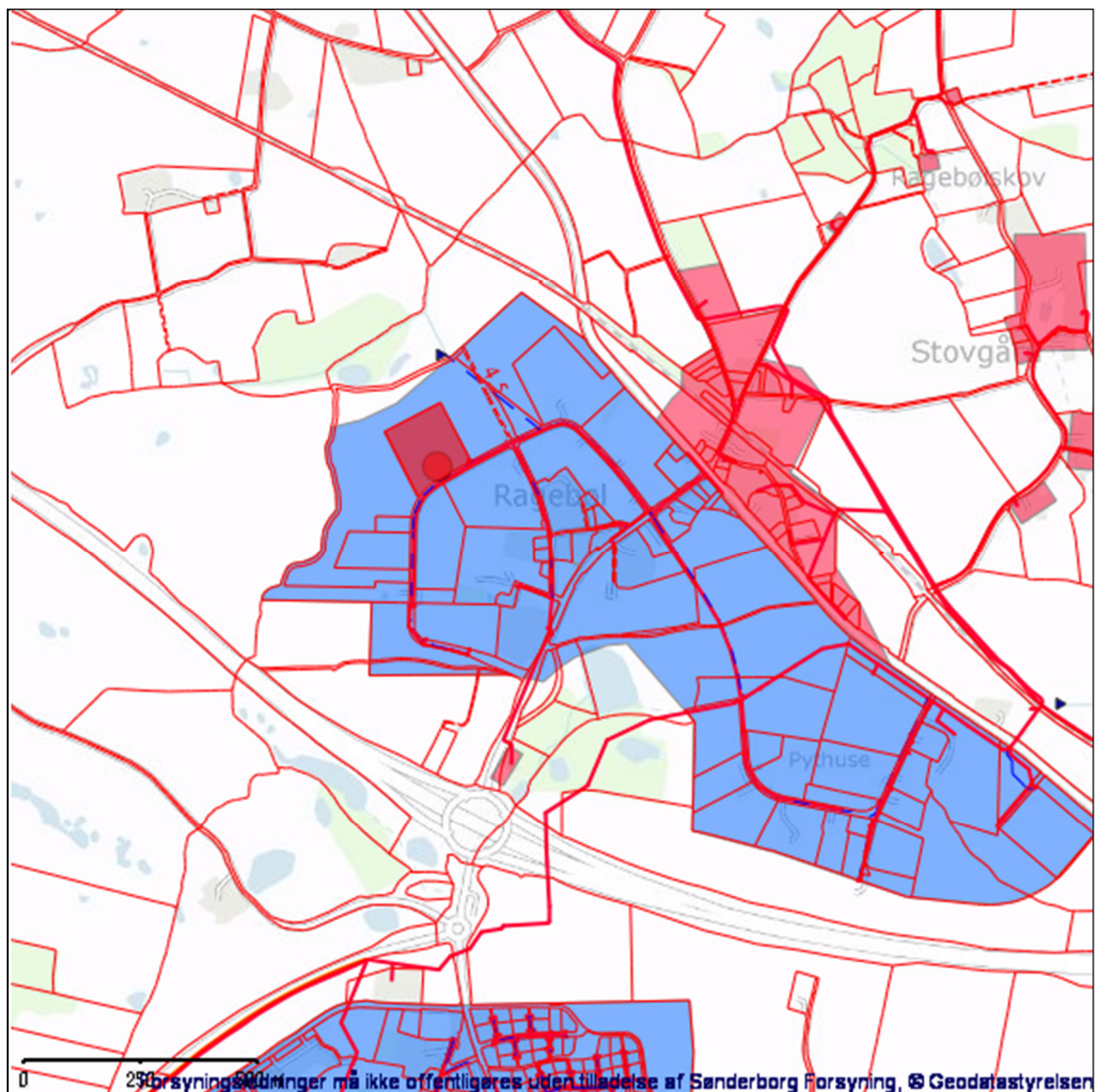
Bilag 3 GRUNDVAND



SIGNATURFORKLARING

VANDINDVINDINGS BORINGER		GRUNDVAND	
●	Vandforsyningsboring	■	Boringsnært beskyttelsesområde
●	Geoteknisk boring	■	Nitratfølsomme indvindingsoplande - seneste viden
●	Råstof boring	■	Indvindingsopland for almene vandværker - Modelberegnet
●	Anden boring	■	Indvindingsopland for almene vandværker-Regionplan 05
●	Sløjfet boring	■	DRIKKEVANDSINTERESSER
●	Ukendt formål/anvendelse	■	Områder med særlige drikkevandsinteresser
		■	Områder med drikkevandsinteresser

Bilag 4 SPILDEVAND



SIGNATURFORKLARING

KLOAKERING STATUS		AFLØB - LEDNINGER	
	Separatkloak		Andet
	Fælleskloak		Dræn
	Spildevandskloak		Fælles
KLOAKERING PLANLAGT			Perkolat
	Separatkloak		Regnvand
	Fælleskloak		Spildevand
	Spildevandskloak		Vand uden rensekrav
		UDLØB	
			Udløb fra separatkloak
			Overløb fra fælleskloak

Bilag 5 BESKYTTET NATUR

FLENSBORG FJORD, BREDGRUND OG FARVANDET OMKRING ALS

Nærmeste Natura 2000-område er EF-habitatområde 197 Flensborg Fjord, Bredgrund og farvandet omkring Als (marint), som ligger 3 km syd for virksomheden. Udpegningsgrundlaget er naturtyperne: Sandbanke (1110) og Rev (1170), samt arter: Marsvin (1351). Området er også et fuglebeskyttelsesområde (F64), hvor udpegningsgrundlaget er: Trolsdand, Bjergand, Hvinand og Toppet Skallesluger

De væsentligste trusler mod områdets naturværdier er:

Flensborg Fjord, Bredgrund og farvandet omkring Als Natura 2000-område nr. 197	Trusler mod områdets naturværdier
Fuglebeskyttelsesområde F64 Habitatområde H173	Vandkvaliteten trues af udledninger af næringssalte, herunder især kvælstof fra diffuse kilder. Pesticider samt tungmetaller og andre miljøgifte fra bl.a. bundmaling på skibe. Forstyrrelser fra bl.a. lystsejlad. Prædation, jagt og fiskeri herunder muslingefiskeri.

AUGUSTENBORG SKOV

Nærmeste Natura 2000-område er EF-habitatområde 200 Augustenborg Skov (terrestrisk), som ligger 8 km øst for virksomheden. Udpegningsgrundlaget er naturtyperne: Næringsrige søer og vandhuller med flydeplanter eller store vandaks (3150), Bøgeskove på muldbund (9130), Egeskove og blandskove på mere eller rig jordbund(9160) og Elle - og askeskov ved vandløb, søer eller væld(91E0).

De væsentligste trusler mod områdets naturværdier er:

Augustenborg Skov Natura 2000-område nr. 105	Trusler mod områdets naturværdier
Habitatområde H200	Næringsstofbelastning, skovnaturtyperne er følsomme overfor kvælstof. Næringsrig sø er truet af tilgroning og overskygning. Intensiv skovdrift kan medføre, at skovnaturtyperne forringes eller ødelægges. Invasive arter, laksebær er vidt udbredt og bør bekæmpes.

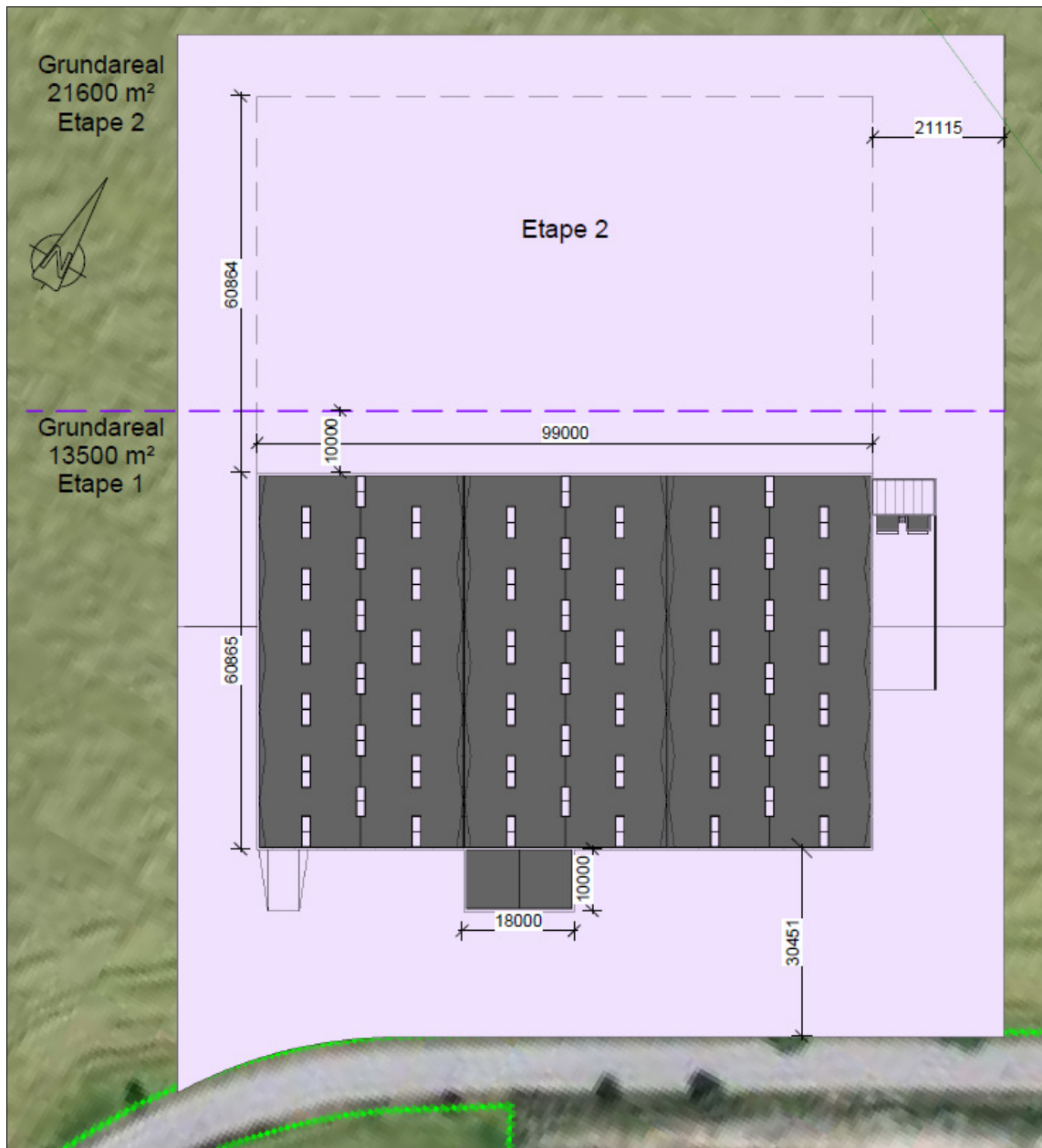
BILAG IV-ARTER

I de tilstødende natur og landbrugsarealer omkring industriområdet er der registreret følgende bilag IV-arter:

- Sydflagermus
- brun flagermus
- dværgflagermus
- vandflagermus
- trolldflagermus
- pipistrelflagermus
- langøret flagermus

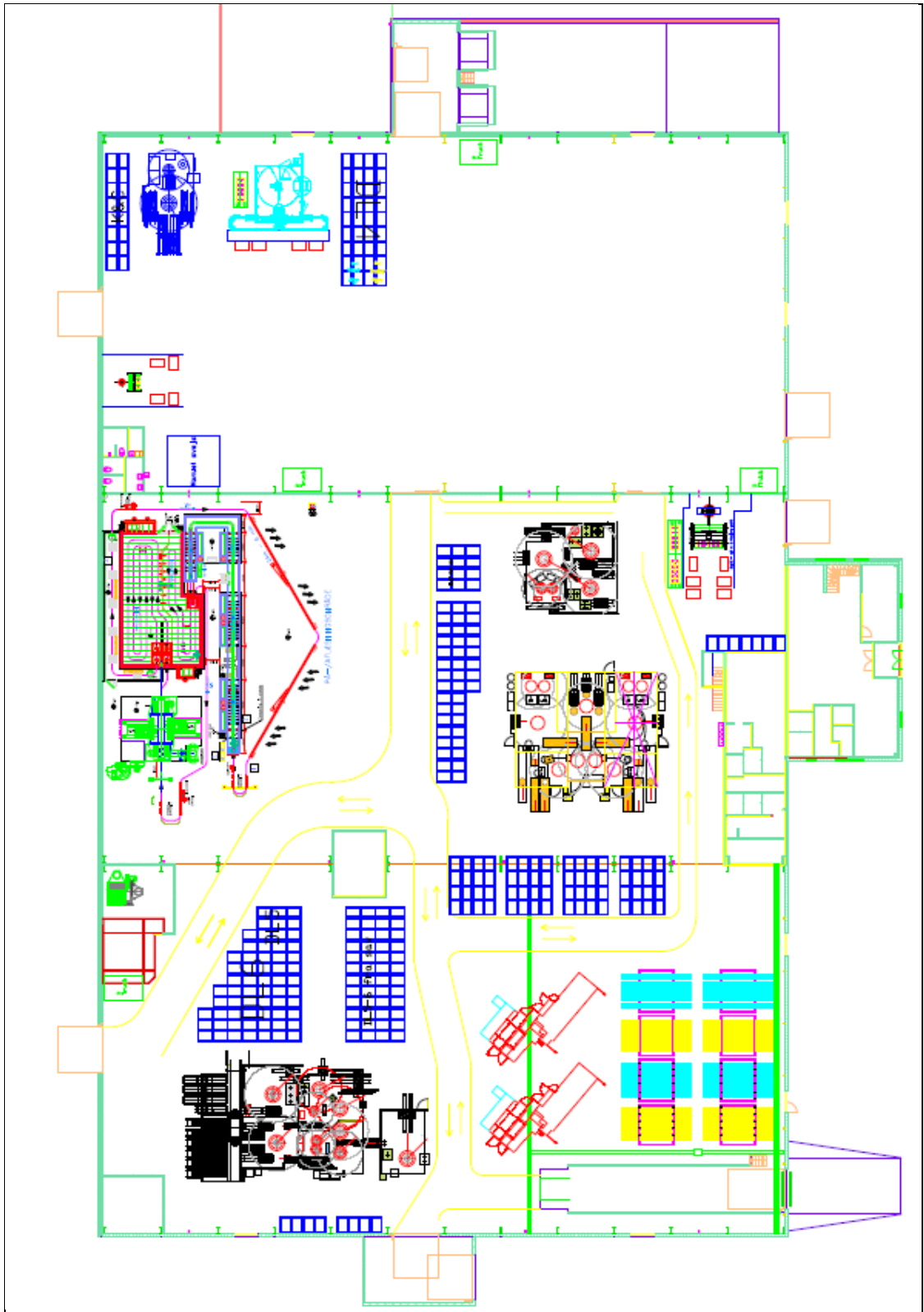
De væsentligste trusler mod arterne er:

Art	Trusler
Brun flagermus	- Naturlig fjende er ugle.
Dværgflagermus	- Naturlige fjender som ugle, husmår og skovmår - Mangel på hule træer - At de ikke kan etablere dagrastepladser i bygninger nær skov - At deres vinterkvarterer ødelægges eller forringes
Langøret flagermus	- Mangel på hule træer - At de ikke kan etablere dagrastepladser i bygninger nær skov - Deres vinterkvarter ødelægges eller forurenes
Pipistrelflagermus	- Ingen
Sydflagermus	- Nat- og slørugler
Trolldflagermus	- Mangel på egnede hule træer, samt af hugst på træer
Vandflagermus	- Sløruglen - Mangel på hule træer, hvor den lever - Dårligere fødegrundlag som følge af tilgroede vandhuller

Bilag 6 INDRETNING OG DRIFT

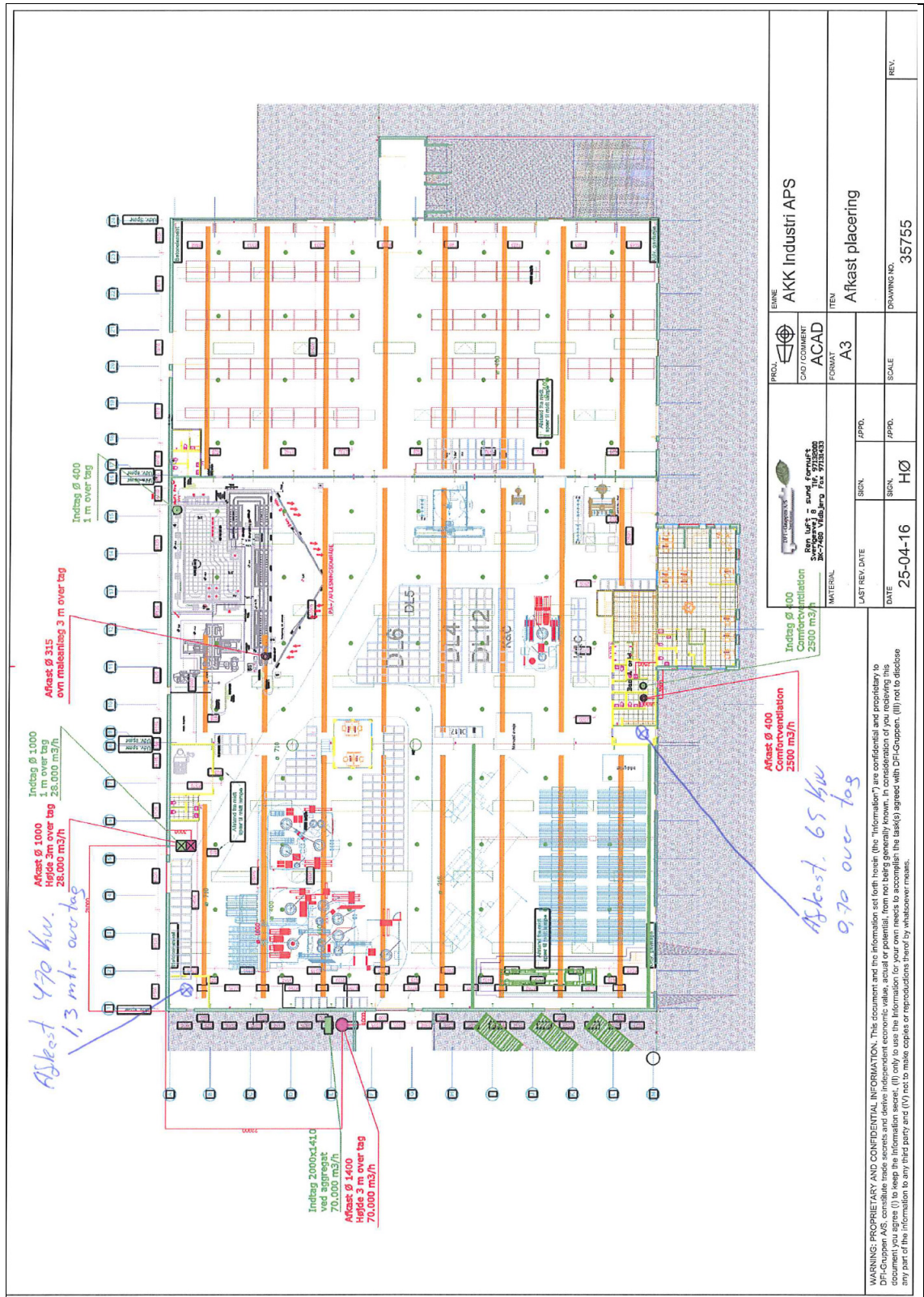
Grundplan med etape 1 og 2.

Bilag 7 INDRETNING OG DRIFT II



Indretning.

Bilag 8 INDRETNING OG DRIFT III



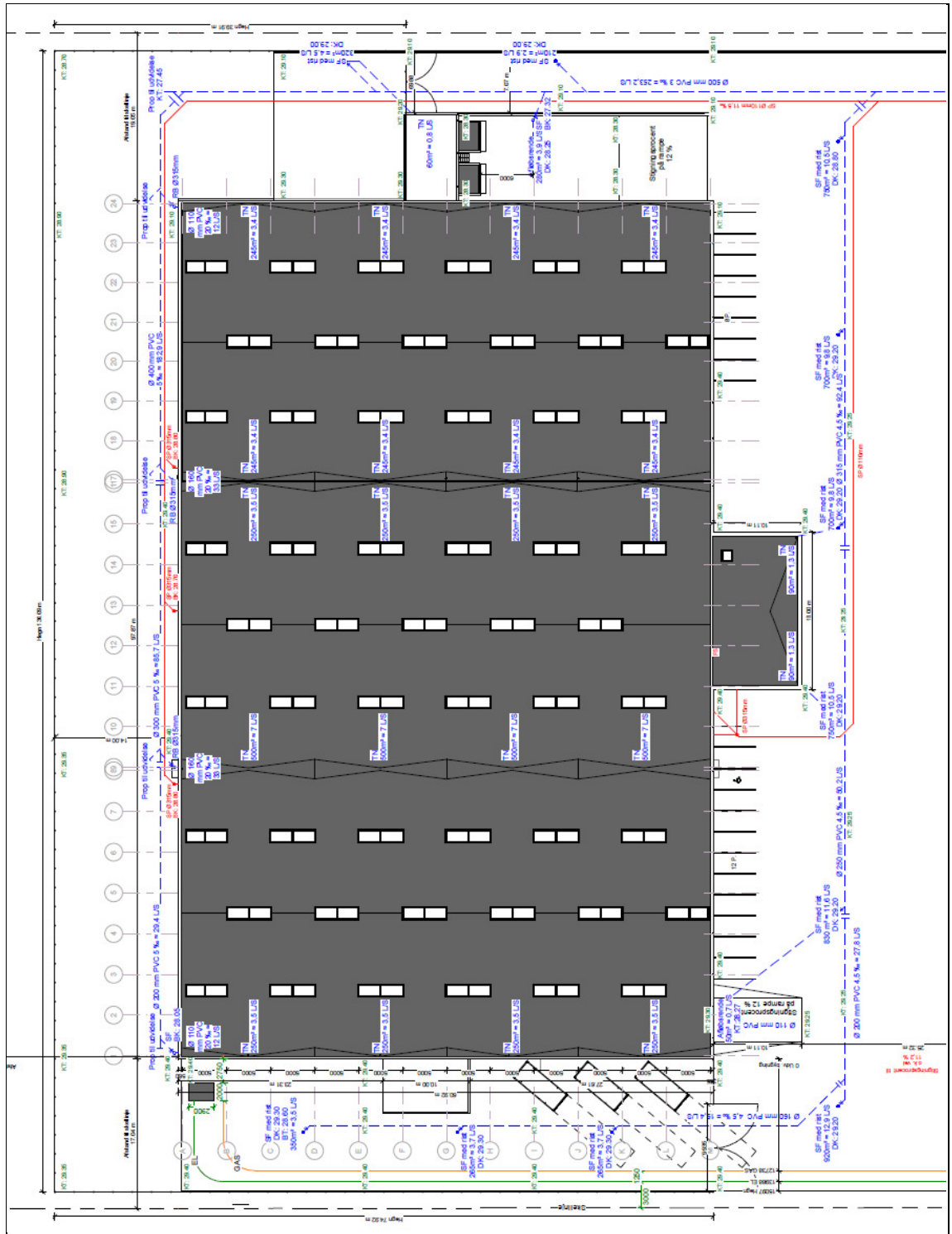
Placering af luftafkast.

Bilag 9 INDRETNING OG DRIFT IV



Oplag af råvarer, hjælpestoffer og affald.

Bilag 10 KLOAK OVERSICHT



Bilag 11 OML-BEREGNINGER

Epoxytøv/polysterstøv og orthofosforsyre

Udskrevet: 2016/04/20 kl. 11:29
Dato: 2016/04/20

OML-Multi PC-version 20140224/6.01
DCE - Nationalt Center for Miljø og Energi, Aarhus Universitet
Licens til OSC-Miljø ApS, Jasminparken 52, 6760 Ribe

Side 1

Meteorologiske spredningsberegninger er udført for følgende periode (lokal standard tid):

Start af beregningen = 760101 kl. 1
Slut på beregningen (incl.) = 761231 kl. 24

Meteorologiske data er fra: Kastrup

Koordinatsystem.

Der er anvendt et x,y-koordinatsystem med x-akse mod øst (90 grader) og y-akse mod nord (0 grader).
Enheden er meter. Systemet er fælles for receptorer og kilder. Origo kan fastlægges frit, fx. i skorstensfoden for den mest dominerende kilde eller som i UTM-systemet.

Receptordata.

Ruhedslængde, z0 = 0.300 m

Største terrænhældning = 0 grader

Receptorerne er beliggende med 10 graders interval i 8 koncentriske cirkler
med centrum x,y: 0., 0.
og radierne (m): 35. 40. 50. 60. 75.
100. 150. 200.

Alle terrænhøjder = 0.0 m.

Alle receptorhøjder = 1.5 m.

Alle overflader er typenr. = 2.

Udskrevet: 2016/04/20 kl. 11:29
Dato: 2016/04/20

OML-Multi PC-version 20140224/6.01

Side 2

DCE - Nationalt Center for Miljø og Energi, Aarhus Universitet

Forkortelser benyttet for kildeparametrene:

Nr.....: Internt kilde nummer
ID.....: Tekst til identificering af kilde
X.....: X-koordinat for kilde [m]
Y.....: Y-koordinat for kilde [m]
Z.....: Terrænkote for skorstensfod [m]
HS.....: Skorstenshøjde over terræn [m]
T.....: Temperatur af røggas [Kelvin]/[Celsius]
VOL.....: Volumenvægt af røggas [normal m³/sek]
DSO.....: Ydre diameter af skorstenstop [m]
DSI.....: Indre diameter af skorstenstop [m]
HB.....: Generel beregningsmæssig bygningshøjde [m]
Q1.....: Emission af stof nr. 'i' [gram/sek]

Punktkilder.

Kildedata:

Nr ID	X	Y	Z	HS	T(C)	VOL	DSI	DSO	HB	Stof 1 Q1	fosfor Q2	Stof 3 Q3
1 Pulverma	0.	0.	0.0	12.0	26.	7.10	1.00	1.00	7.5	0.0278	0.0111	0.0000

Tidsvariationer i emissionen fra punktkilder.

Emissionerne fra de enkelte punktkilder er konstant.

Afledte kildeparametre:

Kilde nr.	Vertikal røggashastighed m/s	Buoyancy flux (termisk løft) (omtrentlig) m ⁴ /s ³
1	9.9	1.3

Der er ingen retningsafhængige bygningsdata.

Udskrevet: 2016/04/20 kl. 11:29
Dato: 2016/04/20

OML-Multi PC-version 20140224/6.01
DCE - Nationalt Center for Miljø og Energi, Aarhus Universitet

Side 3

Side til advarsler.

Udskrevet: 2016/04/20 kl. 11:29
 Dato: 2016/04/20

OML-Multi PC-version 20140224/6.01
 DCE - Nationalt Center for Miljø og Energi, Aarhus Universitet

Side 4

Stof 1 Periode: 760101-761231

Maksima af månedlige 99%-fraktiler (µg/m3)

Retning (grader)	Afstand (m)							
	35	40	50	60	75	100	150	200
0	7	7	8	8	8	7	5	4
10	7	7	8	8	8	7	5	4
20	7	8	8	9	9	8	6	4
30	7	8	8	8	8	8	5	4
40	8	8	9	9	9	7	5	4
50	8	9	9	9	9	7	5	4
60	8	8	8	9	9	8	6	4
70	8	8	8	9	9	8	6	4
80	8	8	9	9	9	8	6	4
90	8	8	8	8	8	7	6	4
100	9	9	8	8	8	7	5	4
110	9	8	8	8	8	7	5	3
120	8	8	8	8	8	7	5	4
130	6	6	7	7	7	6	4	3
140	7	7	7	7	7	7	5	4
150	5	5	7	8	8	7	5	4
160	4	5	7	7	7	7	5	3
170	7	7	8	7	7	7	5	4
180	8	8	9	9	8	7	5	4
190	8	8	9	9	8	8	6	4
200	7	7	8	8	8	7	5	3
210	7	7	7	7	7	6	4	3
220	5	6	8	9	8	7	5	4
230	6	7	8	9	9	8	6	4
240	6	7	8	9	9	8	6	4
250	7	7	8	8	8	8	6	4
260	9	9	9	9	9	8	6	4
270	9	9	8	9	9	8	6	4
280	9	9	9	9	8	7	5	4
290	8	8	9	9	9	8	5	4
300	8	8	9	9	9	8	5	4
310	8	8	9	9	9	8	6	4
320	6	7	8	9	8	7	5	4
330	7	7	8	8	8	7	5	4
340	7	7	7	8	8	7	5	4
350	6	6	7	8	8	7	6	4

Maksimum= 9.15 i afstand 75 m og retning 260 grader i måned 9.

Udskrevet: 2016/04/20 kl. 11:29
 Dato: 2016/04/20

OML-Multi PC-version 20140224/6.01
 DCE - Nationalt Center for Miljø og Energi, Aarhus Universitet

Side 5

fosfor Periode: 760101-761231

Maksima af månedlige 99%-fraktiler ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)

Retning (grader)	Maksima af månedlige 99%-fraktiler ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)						
	35	40	50	60	75	100	Afstand (m) 150 200
0	3	3	3	3	3	3	2 1
10	3	3	3	3	3	3	2 1
20	3	3	3	3	4	3	2 2
30	3	3	3	3	3	3	2 2
40	3	3	3	4	4	3	2 1
50	3	3	3	4	3	3	2 1
60	3	3	3	3	3	3	2 2
70	3	3	3	3	3	3	2 2
80	3	3	3	4	4	3	2 2
90	3	3	3	3	3	3	2 2
100	3	3	3	3	3	3	2 1
110	3	3	3	3	3	3	2 1
120	3	3	3	3	3	3	2 1
130	2	3	3	3	3	2	2 1
140	3	3	3	3	3	3	2 1
150	2	2	3	3	3	3	2 1
160	2	2	3	3	3	3	2 1
170	3	3	3	3	3	3	2 1
180	3	3	3	3	3	3	2 1
190	3	3	3	3	3	3	2 1
200	3	3	3	3	3	3	2 1
210	3	3	3	3	3	2	2 1
220	2	3	3	4	3	3	2 2
230	2	3	3	3	3	3	2 2
240	2	3	3	3	3	3	2 2
250	3	3	3	3	3	3	2 2
260	4	4	3	4	4	3	2 2
270	4	4	3	3	3	3	2 2
280	3	3	3	4	3	3	2 1
290	3	3	4	4	4	3	2 2
300	3	3	4	4	4	3	2 1
310	3	3	3	4	4	3	2 2
320	3	3	3	3	3	3	2 1
330	3	3	3	3	3	3	2 2
340	3	3	3	3	3	3	2 1
350	2	2	3	3	3	3	2 1

Maksimum= 3.65 i afstand 75 m og retning 260 grader i måned 9.

Udskrevet: 2016/04/20 kl. 11:29
Dato: 2016/04/20 OML-Multi PC-version 20140224/6.01 Side 6
DCE - Nationalt Center for Miljø og Energi, Aarhus Universitet

Benyttede filer.

Følgende inputfiler er benyttet i beregningerne:

Punktkilder: C:\OML_data\A&KK.kld
Meteorologi.....: C:\OML_Data\Kas76LST.met
Receptorer.....: C:\OML_data\A&KK.rct
Beregningsopsætning.....: C:\OML_data\A&KK.opt

Følgende outputfil er benyttet:

Resultater: C:\OML_data\A&KK.log

Beregning:

Start kl. 11:27:47 (20-04-2016)
Slut kl. 11:27:48 (20-04-2016)

Bilag 12 LISTE OVER SAGENS AKTER

Dokument	Dato	Sags nr.	Dok nr.
Ansøgning om miljøgodkendelse	26.03.2015	15/14516	1
VVM-anmeldelse	26.03.2015	15/14516	1
VVM-afgørelse	06.05.2015	15/14516	11
VVM-screening	06.05.2015	15/14516	2
Tilladelse til påbegynde bygge- og anlægsarbejde	07.05.2015	15/14516	5
Supplerende oplysninger	17.03.2016	15/14516	13
Ansøgning om tilslutningstilladelse	29.03.2016	-	-
Supplerende oplysninger	08.04.2016	15/14516	14
Bemærkninger til uformel høring	25.04.2016	15/14516	17
Udkast til miljøgodkendelse til formel høring	28.04.2016	15/14516	18
Bemærkninger til formel høring fra AKK Industri A/S	18.05.2016	15/14516	26
Bemærkninger til formel høring fra Sønderborg Forsyning	18.05.2016 + 07.06.2016	15/14516	25 + 33
Supplerende oplysninger vedr, 2 naturgaskedler	24.05.2016	15/14516	28

Bilag 13 REFERENCER

Miljøbeskyttelsesloven	Lovbekendtgørelse nr. 1317 af 19. november 2015 om miljøbeskyttelse.
Godkendelses- bekendtgørelsen og bekendtgørelsen om standardvilkår	Bekendtgørelse nr. 1447 af 2. december 2015 om godkendelse af listevirksomhed (gældende). Bekendtgørelse nr. 669 af 18. juni 2014 om godkendelse af listevirksomhed (historisk).
Branchebekendtgørelsen for maskinværksteder	Bekendtgørelse nr. 1734 af 21. december 2015 om virksomheder, der forarbejder emner af jern, stål eller andre metaller.
Affaldsbekendtgørelsen	Bekendtgørelse nr. 1309 af 18. december 2012 om affald.
VVM-bekendtgørelsen	Bekendtgørelse nr. 1832 af 16. december 2015 om vurdering af visse offentlige og private anlægs virkning på miljøet (VVM) i medfør af lov om planlægning.
Risikobekendtgørelsen	Bekendtgørelse nr. 372 af 25. april 2016 om kontrol med risikoen for større uheld med farlige stoffer.
Klassificerings- bekendtgørelsen	Bekendtgørelse nr. 1075 af 24. november 2011 om klassificering, emballering, mærkning, salg, og opbevaring af kemiske stoffer og produkter.
Kvalitetsbekendtgørelsen	Bekendtgørelse nr. 231 af 5. marts 2013 om kvalitetskrav til miljømålinger.
Olietankbekendtgørelsen	Bekendtgørelse nr. 1611 af 10. december 2015 om indretning, etablering og drift af olietanke, rørsystemer og pipelines.
Affaldsregulativ	Regulativ for erhvervsaffald i Sønderborg Kommune 2016.
Støjvejledninger	Miljøstyrelsens vejledning nr. 5, 1984 om ekstern støj fra virksomheder. Miljøstyrelsens vejledning nr. 6, 1984 om måling af ekstern støj fra virksomheder. Miljøstyrelsens vejledning nr. 5, 1993 om beregning af ekstern støj fra virksomheder. Miljøstyrelsens orientering nr. 9, 1997 om lavfrekvent støj, infralyd og vibrationer i eksternt miljø. Miljøstyrelsens vejledning nr. 3, 2003 om ekstern støj i byomdannelsesområder. Miljøstyrelsens orientering nr. 43, 2010 om valg af måle- og beregningspositioner.
Luftvejledningen	Miljøstyrelsens vejledning nr. 2, 2001 om begrænsning af luftforurening fra virksomheder.
B-værdivejledning	Miljøstyrelsens vejledning nr. 2, 2002 om B-værdier med tilhørende supplement.
Miljøoplysnings- bekendtgørelsen	Bekendtgørelse nr. 210 af 3. marts 2010 om visse virksomheders afgivelse af miljøoplysninger.

Gasreglementet	GR-A-6, Lufttilførsel og aftræk fra apparater med lukket forbrændingskammer. GR-B-4, Kapitel 5, Skorsten og aftræk.
Statslig udmelding til vandplanernes retningslinjer 40 og 41	Notat. Statslig udmelding til vandplanernes retningslinjer 40 og 41 i forhold til Områder med Særlige Drikkevandsinteresser (OSD) og indvindingsoplande. Bilag 1 til: Statslig udmelding til vandplanernes retningslinjer 40 og 41 i forhold til Områder med Særlige Drikkevandsinteresser (OSD) og indvindingsoplande.
BAT-dokumenter	Miljøstyrelsens orientering nr. 2, 2006 om referencer til BAT vurdering ved miljøgodkendelser. BAT-eksempler og tjeklister på tværs af brancher, orientering nr. 4, 2014