

Returadresse  
Land, By og Kultur – Byg og Miljø  
Smed Sørensens Vej 1, 6950 Ringkøbing

A/S I.P.L.INDUSTRI PRODUKT LEM  
Nylandsvej 5  
6940 Lem St

Att.: Bent A Trabjerg, bat@ipl.dk

**NATURENS  
RIGE**

Sagsbehandler  
Pernille Nielsen  
Direkte telefon  
99741721  
E-post  
pernille.nielsen@rksk.dk  
Dato  
28. august 2017  
Sagsnummer  
2007055406A

## Revurdering af eksisterende miljøgodkendelse af 2. februar 1996 og påbud om ændring af vilkår

IPL A/S, Nylandsvej 5, 6940 Lem St.



Ringkøbing-Skjern Kommune – KMS © COWI – DDO

## Indholdsfortegnelse

1	Ansøgning	5
2	Maskinværkstedsbekendtgørelsen	5
3	Afgørelse	5
4	Vilkår	6
5	Ikke teknisk resumé	9
6	Miljøteknisk vurdering	10
7	Offentliggørelse og klagevejledning	14
8	Liste over modtagere af kopi af godkendelsen	16
9	Oversigtsplan – bilag 1	17
10	Situationsplan – bilag 2	18
11	Miljøteknisk beskrivelse – bilag 3	19
12	Lovgrundlag – bilag 4	24
13	Hovedhensyn ved meddelelse af miljøgodkendelse – bilag 5	25

## Stamdata for virksomheden

Virksomhedens navn	IPL A/S
Virksomhedens adresse	Nylandsvej 5, 6940 Lem St.
Virksomhedens kontaktperson	Bent A Trabjerg, tlf. 21374838, mail: bat@ipl.dk
Virksomhedens matrikelnummer	61 dx
CVR-nr./P-nr.	CVR-nr.: 16415588/ P-nr.: 1002171932
Listebetegnelse, godk.bek. 725 /06-06-2017 med senere ændringer	A202 Virksomheder, der foretager overfladebehandling af metaller og/eller plastmaterialer ved hjælp af en elektrolytisk eller kemisk proces, når det samlede volumen af de anvendte kar (forbehandlingsbade, procesbade og aftræksbade, men eksklusive skyllekar) er mindre end eller lig med 30 m <sup>3</sup> , men over 5 m <sup>3</sup> .
Omfattet af standardvilkår, godk.bek. 1520/07-12-2016 med senere ændringer	Nej
Omfattet af bilag 1, godk. bek. 725/06-06-2016 med senere ændringer	Nej
Omfattet af VVM, lovbek. 448 af 10. maj 2017	Ja. Denne revurdering er dog ikke omfattet, da der er tale om revurdering af eksisterende anlæg.
Omfattet af risikobek., bek. 372 / 25-04-2016	Nej
Omfattet af PRTR-bek., bek. 1172 / 13-10-2015	Nej
Dato for øvrige miljøgodkendelser	Denne miljøgodkendelse er en revurdering af:  Miljøgodkendelse af 2. februar 1996  Godkendelse Brug af nyt maleprodukt hos IPL A/S af 20. februar 1998
Dato for andre tilladelser	Accept af ny miljø-plads af 13. juni 2007  Accept af opsamlingsstank for kølesmøremiddel af 16. december 2010 og 22. december 2010.  Tilslutningstilladelse af 12 juni 1998 med ændringer af 27. februar 2007.

	<p>Accept af 1. februar 2012 om frafald af krav om måling af nitrifikationshæmning.</p> <p>Ændring af kravværdier til total N og total P af 14. februar 2017.</p>
--	---

## Aktiviteter

<p>Hovedaktivitet: Produktion af forskellige åbne transmissioner til mekanisk kraftoverførsel i stål, støbejern, rustfrit stål, aluminium, nylon og pom, som f.eks. tandremsskiver, bæltehjul, kædehjul, tandhjul mm.</p>
<p>Væsentlige biaktiviteter: Overfladebehandling af metalemner ved fosfatering og brunering.</p>
<p>Væsentligste miljøforhold: Luftemissioner af olietågeaerosol fra bearbejdningsmaskiner, svejserøg og støv fra slibning. Spildevand fra fosfatering og brunering. Støj fra ventilationsanlæg og transport.</p>

<p><b>Sagsbehandler</b></p> <p>Pernille Nielsen, Byg og Miljø</p>	<p><b>Telefon</b></p> <p>9974 1721</p>	<p><b>Mail</b></p> <p>pernille.nielsen@rksk.dk</p>
<p><b>Kvalitetssikret af:</b> Yvonne Grandahl, Byg og Miljø</p>		

# 1 Ansøgning

Lene Andersen har på vegne af IPL A/S ved anmeldelse af 12. august 2016, søgt om revurdering af miljøgodkendelse af IPL A/S beliggende Nylandsvej 5, 6940 Lem St.

Det er i forbindelse med miljøtilsyn aftalt med virksomheden, at virksomhedens miljøgodkendelse fra februar 1996 skal revurderes, så den svarer til eksisterende forhold, og er i overensstemmelse med gældende lovgivning.

# 2 Maskinværkstedsbekendtgørelsen

Virksomhedens hovedaktivitet var tidligere omfattet af listepunkt A205. Dette listepunkt er nu udgået af Bekendtgørelsen om godkendelse af listevirksomhed og virksomhedens hovedaktivitet er nu omfattet af kravene i bekendtgørelse nr. 1734 af 21. december 2015 om virksomheder, der forarbejder emner af jern, stål eller andre metaller (Maskinværkstedsbekendtgørelsen).

IPL A/S har derfor foretaget en anmeldelse efter Maskinværkstedsbekendtgørelsen i forbindelse med revurdering af virksomhedens miljøgodkendelse.

Da det ikke er alle emner, der overfladebehandles, er det Ringkøbing-Skjern Kommunes vurdering, at det kun er biaktiviteten A202, der er omfattet af miljøgodkendelsen. De aktiviteter på virksomheden, der er omfattet af Maskinværkstedsbekendtgørelsen skal overholde kravene i bekendtgørelsen, og der vil derfor ikke blive opstillet vilkår herfor i miljøgodkendelsen.

# 3 Afgørelse

## 3.1 Påbud og dispensation

Ringkøbing-Skjern Kommune meddeler hermed påbud om ændring af gældende vilkår for miljøgodkendelsen af virksomheden meddelt d. 2. februar 1996. Påbuddet meddeles på grundlag af anmeldelsen dateret d. 12. august 2016 og oplysningerne i sagen i øvrigt, jævnfør beskrivelserne og bilagene til dette påbud.

- Påbud efter miljøbeskyttelsesloven § 41, 41a og 41b.
- Dispensation efter § 37 i Maskinværkstedsbekendtgørelsen.

I forhold til afkast fra svejsning, som er omfattet af Maskinværkstedsbekendtgørelsen, er der i forbindelse med revurdering af miljøgodkendelsen også truffet afgørelse om dispensation efter Maskinværkstedsbekendtgørelsen. Vilkår i forbindelse med afgørelse om dispensation er indskrevet i påbuddet og er mærket med "(D)".

Fremtidige nye aktiviteter, ændringer eller udvidelser såvel bygningsmæssigt som driftsmæssigt, som kan indebære forøget forurening, eller flytning af forureningsniveau til andre områder eller øget affaldsfrembringelse, må ikke påbegyndes, før der foreligger en

afgørelse fra kommunen. Det er kommunen, der afgør om godkendelse er nødvendig (miljøbeskyttelsesloven § 33 og 37).

Der gøres opmærksom på, at miljøgodkendelsen ikke fritager fra krav om tilladelse, godkendelse eller dispensation efter anden lovgivning. Eventuelt byggeri må først påbegyndes, når der ligger en særskilt tilladelse til igangsættelse af byggeriet.

Der gøres endvidere opmærksom på at indretning og drift skal overholde gældende lovgivning på miljøområdet.

Følgende godkendelser ophæves, idet retsbeskyttelsesperioden udløbet:

- Godkendelse i henhold til miljøbeskyttelseslovens kapitel 5 af Maskinfabrikken Industri Produktion Lem A/S, Nylandsvej 5, matr. 61dx m.fl. Øster Lem by af 2. februar 1996.
- Brug af nyt maleprodukt hos IPL A/S, Godkendelse i henhold til miljøbeskyttelseslovens § 33 af 20. februar 1998.

Det anvendte lovgrundlag er nærmere beskrevet på bilag 4.

## **4 Vilkår**

### **4.1 Generelt**

- 4.1.1 Virksomheden skal etableres og drives som beskrevet i ansøgningen med supplerende oplysninger, dog med de ændringer og tilføjelser, der fremgår af vilkårene nedenfor.
- 4.1.2 Virksomheden skal holde Ringkøbing-Skjern Kommune orienteret om, hvem der er miljømæssigt driftsansvarlig for virksomheden / aktiviteten.
- 4.1.3 De af godkendelsens vilkår, der angår driften, skal være kendt af de personer, der er ansvarlige for og udfører den pågældende del af driften. Et eksemplar af godkendelsen skal til enhver tid være tilgængeligt på virksomheden.
- 4.1.4 Virksomhedens journaler, procedurer og øvrige registreringer med miljømæssig relevans skal være tilgængeligt for tilsynsmyndigheden.
- 4.1.5 Ved væsentlige ændringer i produktionen, herunder anvendelse af nye råvarer eller kemikalier skal tilsynsmyndigheden orienteres herom senest 4 uger inden ændringer ønskes gennemført.
- 4.1.6 Hvor der i vilkårene anvendes betegnelsen "befæstet areal" menes en fast belægning, der giver mulighed for opsamling af spild og kontrolleret afledning af nedbør. Hvor der i vilkårene anvendes betegnelsen "tæt belægning" menes en fast belægning, der i løbet af påvirkningstiden er uigennemtrængeligt for de forurenende stoffer, der håndteres på arealet.

## 4.2 Beredskab

- 4.2.1 Virksomheden skal udarbejde og løbende ajourføre beredskabsplan for uheld og utilsigtet udslip, inkl. korrekt telefonnr. til Ringkøbing-Skjern Forsyning.
- 4.2.2 Ved driftsuheld, der kan medføre forurening af kloaksystem, jord og grundvand eller luft, skal virksomheden straks:
- forsøge at afværge situationen
  - forsøge at standse forureningen og/ eller dens spredning
  - kontakte alarmcentralen på telefon 112 ved større eller ikke kontrollerbare uheld
  - kontakte Ringkøbing-Skjern Forsyning pr. telefon.

Ringkøbing-Skjern Kommune skal orienteres hurtigst muligt og senest førstkommande hverdagsmorgen.

Senest 7 dage efter uheld skal virksomheden have indsendt rapport til kommunen, der beskriver uheldets omfang og indsatsen mod miljømæssige skader samt beskriver forebyggende foranstaltninger, der begrænser risiko for nye uheld.

## 4.3 Indretning af drift

- 4.3.1 Produktionsområder skal være med tæt belægning, så spild kan opsamles.
- 4.3.2 Procesanlæg skal være konstrueret således, at de er i stand til at modstå de mekaniske og kemiske påvirkninger, som de måtte udsættes for. Procesanlæg skal være i god vedligeholdelsesstand. Skader og utætheder skal udbedres så hurtigt som muligt efter de er konstateret.
- Procesanlæg omfatter tanke/kar, rørføringer, påfyldnings- og aftapningsanordninger, der anvendes til overfladebehandlingen eller spildevandsbehandling.
- 4.3.3 Proceskar skal være placeret i tæt sikringsbassin, som mindst kan indeholde indholdet af det største kar. Alternativ kan kar være dobbeltvægget eller produktionsområdet indrettet med opkant, så hele indholdet af største kar kan opsamles.

## 4.4 Forureningsbegrænsning

### Støj

- 4.4.1 Virksomhedens samlede bidrag til støjbelastningen udenfor virksomhedens eget areal reguleres efter grænseværdierne i Maskinværkstedsbekendtgørelsen, da virksomhedens hovedaktivitet er omfattet af denne bekendtgørelse.

### Luft / Støv / Lugt

- 4.4.2 Afkast fra overfladebehandlingsanlæg (fosfatering og brunering) skal være opadrettet og ført mindst 1 meter over tag, så der kan ske fri fortynding af afkast.
- 4.4.3 Eksisterende afkast fra svejsning skal være opadrettet og ført mindst 1 meter over tag, så der kan ske fri fortynding af afkast.

Ved renovering eller etablering af nyt afkast fra svejsning skal afkast etableres efter reglerne i den til enhver tid gældende Maskinværkstedsbekendtgørelse. (D)

#### Beskyttelse af jord og grundvand

- 4.4.4 Kemikalier, farligt affald og olieprodukter skal opbevares i egnede, tætte og lukkede beholdere, der er mærkede, så det tydeligt fremgår, hvad de indeholder. Affaldet og kemikalierne skal opbevares under overdækning i form af tag, presenning eller lignende og beskyttet mod vejrlig på en tæt belægning. Oplagspladsen skal være indrettet således, at spild kan holdes inden for et afgrænset område og uden mulighed for afløb til jord, grundvand, overfladevand eller kloak. Området skal kunne rumme indholdet af den største beholder, der opbevares.
- 4.4.5 Spild af kemikalier og olieprodukter skal straks opsamles. Der skal til enhver tid forefindes opsugningsmateriale på virksomheden. Alt opsamlet spild af olie og kemikalier inkl. brugt opsugningsmateriale skal opbevares og bortskaffes som farlig affald.

#### Spildevand og overfladevand

- 4.4.6 Processpildevand skal til enhver tid tilledes det kommunale spildevandsanlæg i henhold til gældende tilslutningstilladelse.
- 4.4.7 Overfladevand skal til enhver tid tilledes den kommunale regnvandsledning i henhold til gældende aftale/tilslutningstilladelse.

### **4.5 Egenkontrol**

- 4.5.1 Virksomheden skal løbende og mindst en gang årlig foretage visuel kontrol for utætheder, revnedannelser og vedligeholdelsesstand af
- Befæstede arealer og tætte belægninger, herunder opsamlingskar, gruber, tankgrave og bassiner.
  - Procesanlæg jf. 4.3.2.

Utætheder skal udbedres, så hurtigt som muligt efter at de er konstateret.



4.5.2 Der skal føres en driftsjournal i henhold til Maskinværkstedsbekendtgørelsen, samt med angivelse af:

- Årligt forbrug af råvarer til overfladebehandlingen.
- Dato for eftersyn af belægninger og procesanlæg og eventuelle foretagne udbedringer jf. 4.5.1.

Driftsjournalen skal opbevares på virksomheden i mindst 5 år og skal være tilgængelig for tilsynsmyndigheden.

## 4.6 Ophør

4.6.1 Ved endelig ophør af driften, skal virksomheden meddele det til tilsynsmyndigheden.

4.6.2 Ved endeligt ophør af virksomhedens drift skal den ansvarlige for virksomheden træffe de nødvendige foranstaltninger for at undgå forureningsfare og for at bringe stedet til en miljømæssig tilfredsstillende stand.

Forslag til foranstaltninger skal tilsendes og godkendes af tilsynsmyndigheden, før driften indstilles.

Tilsynsmyndigheden afgør hvornår ejendommen er i en miljømæssigt tilfredsstillende stand.

4.6.3 Miljøgodkendelsen bortfalder senest, når driften har været indstillet i 3 år.

## 5 Ikke teknisk resumé

Det er i forbindelse med miljøtilsyn aftalt med virksomheden, at virksomhedens miljøgodkendelse fra februar 1996 skal revurderes, så den svarer til eksisterende forhold, og er i overensstemmelse med gældende lovgivning.

Virksomheden producerer forskellige åbne transmissioner til mekanisk kraftoverførsel i stål, støbejern, rustfrit stål, aluminium, nylon og pom, som f.eks. tandremsskiver, bæltehjul, kædehjul, tandhjul mm.

De væsentligste miljøforhold i forbindelse med virksomhedens drift er luftemissioner af olietågeaerosol fra bearbejdningsmaskiner, svejserøg og støv fra slibning, spildevand fra overfladebehandling samt støj fra ventilationsanlæg og transport.

Den del af virksomhedens produktion, som er omfattet af revurderingen af miljøgodkendelsen er overfladebehandling af metalemner ved zinkfosfatering og brunering.

## 6 Miljøteknisk vurdering

I de følgende beskrives miljømyndighedernes bemærkninger og begrundelser for hvilke vilkår, der er opstillet/ændret i forbindelse med revurdering af miljøgodkendelsen.

### 6.1 Lokalisering

Virksomheden er beliggende i et område omfattet af lokalplan nr. 02.011 af 13. marts 1985 for et industriområde i den sydlige del af Lem.

Nærmest bolig er beliggende ca. 17 meter fra virksomheden i et boligområde på den anden side af Nylandsvej.

En del af virksomhedens areal er beliggende indenfor område med drikkevandsinteresser.

Der er adgang til virksomheden fra Smed Hansens Vej og Nylandsvej.

Et delareal af virksomheden er kortlagt på vidensniveau V1 (mulig forurennet) efter jordforureningsloven. Et delareal af virksomheden er kortlagt på vidensniveau V2 (forurennet) pga. der er indbygget brugt støberisand under en bygning.

### 6.2 Indretning og drift

Den del af virksomhedens produktion, som er omfattet af revurderingen af miljøgodkendelsen er overfladebehandling af metalemner ved zinkfosfatering og brunering.

I fosfateringsanlægget gennemgår emnerne følgende processer:

- Alkalisk affedtning.
- Skylning.
- Zinkfosfatering.
- Skylning.
- Oliering.
- Tørring.

I bruneringsanlægget gennemgår emnerne følgende processer:

- Alkalisk affedtning.
- Skylning.
- Varm brunering.
- Skylning.
- Oliering.
- Tørring.

Zinkfosfateringen foregår i en sur opløsning indeholdende fosforsyre og salpetersyre.

Varm brunering foregår i en basisk væske indeholdende natriumhydroxid, natriumnitrat og natriumnitrit.

Til oliering anvendes en mineraloliebaseret vandblandbar korrosionsbeskyttelsevæske.

Processerne foregår i proceskar med en størrelse fra 1000 – 4500 l, hvor emnerne enten dypes i karrene eller sprayes med væsken.

Virksomheden er i drift hele døgnet fra søndag aften til fredag aften. Drift på lørdage og søn- og helligdage kan forekomme ved overarbejde fra kl. 7.00 til 15.00.

Der sættes supplerende vilkår i forhold til nuværende miljøgodkendelse vedrørende belægning i produktionslokalerne, indretning af procesanlæg og proceskar herunder om materiale og vedligeholdelsesstand. Dette er for at præcisere, at konstruktion og vedligeholdelse af anlægget er vigtigt for at forebygge risiko for forurening af jord og grundvand.

### **6.3 Forureningsbegrænsning**

#### Støj

Virksomheden ligger i et industriområde. Mod nord grænser industriområdet op til et boligområde og et område til centerområde. Mod øst og syd grænser industriområdet op til det åbne land.

Da virksomhedens hovedaktivitet er omfattet af Maskinværkstedsbekendtgørelsen reguleres virksomhedens samlede bidrag til støjbelastningen udenfor virksomhedens eget areal efter denne bekendtgørelse. Det fastsættes derfor ikke vilkår for støj i miljøgodkendelsen.

#### Luft / Støv / Lugt

Der er i virksomhedens miljøgodkendelse af 2. februar 1996 ikke fastsat specifikke vilkår for afkast fra overfladebehandlingsanlæggene.

På baggrund af de processer og aktiviteter, der foregår ved de to procesanlæg, er det Kommunens vurdering, at det er tilstrækkeligt, hvis afkast er opadrettet og ført en meter over tag. Der er derfor fastsat vilkår om, at afkast fra overfladebehandlingsanlæg skal være opadrettet og ført mindst en meter over tag.

Øvrige afkast fra metalbearbejdende processer er omfattet af reglerne i Maskinværkstedsbekendtgørelsen og skal overholde kravene i denne bekendtgørelse.

Der er derfor ikke indskrevet vilkår for disse afkast ved revurdering af miljøgodkendelsen.

Dog er vilkår for afkast fra udsugning fra svejsning og opskæring af stanggods også medtaget, da der i forbindelse med revurdering af miljøgodkendelsen også træffes afgørelse om dispensation fra krav i Maskinværkstedsbekendtgørelsen.

Der svejdes i sort jern og rustfrit stål med brug af MIG/MAG-svejsning. Der er 1 svejseplads og der svejdes i gennemsnit 3 timer ugentligt.

Afkasthøjden er 6 meter over terræn. Afkast er 1 meter over tagfladen, men er ikke 1 meter over tagryg jf. krav i §23 og tabel 1 i bilag 2 i Maskinværkstedsbekendtgørelsen.

Det er Kommunens vurdering, at der kan gives dispensation fra krav om en afkasthøjde på 1 meter over tagryg, da der er tale om et eksisterende afkast og der kun foretages svejsning i begrænset omfang på virksomheden.

Der fastsættes derfor vilkår om, at eksisterende afkast fra svejsning skal være opadrettet og ført mindst 1 meter over tag. Ved renovering eller etablering af nyt afkast fra svejsning skal afkast udføres efter krav i Maskinværkstedsbekendtgørelsen.

### Beskyttelse af jord og grundvand

Vilkår for opbevaring af olie- og kemikalieaffald i miljøgodkendelsen af 2. februar 1996 omformuleres efter nuværende praksis og udvides til også at omfatte opbevaring af kemikalier.

Der sættes supplerende vilkår om opsamling af spild af kemikalier og olieprodukter.

### Spildevand og overfladevand

Tilslutning af processpildevand fra overfladebehandlingsanlæggene til det offentlige kloaknet er reguleret af "Tilladelse til afledning af spildevand fra IPL A/S til Ringkøbing Kommunes kloaknet" af 12. juni 1998 og "Ændring af kravværdier til total N og total P i tilladelse til afledning af spildevand til Ringkøbing Kommunes kloaknet" af 14. februar 2017.

### Affald

Virksomheden skal årligt indberette data for affaldsproduktionen til det centrale Affaldsdatasystem, samt opbevare kvitteringer for afleveret affald jf. Affaldsbekendtgørelsen. Kvitteringer for affaldsbortskaffelse skal opbevares i mindst 3 år.

I øvrigt skal affald, herunder olie- og kemikalieaffald og andet farligt affald, bortskaffes efter kommunens regulativer og anvisninger.

### Olietanke

Der er ingen olietanke på virksomheden.

Nye olietanke skal til enhver tid etableres og drives i henhold til olietankbekendtgørelsen.

## **6.4 Natura 2000 områder og bilag IV-arter**

### Natura 2000

Nærmeste Natura 2000 område ligger ca. 4 km fra ansøgte projekt. Der er tale om

- Ringkøbing Fjord og Nymindestrømmen, som er udpeget som EF-habitatområde (H62), EF-fuglebeskyttelsesområde (F43) og Ramsarområde (R2).

Det er Kommunens vurdering på baggrund af den store afstand til nærmeste Natura 2000 område, og at projektet omhandler eksisterende bygninger, at projektet vil være uden væsentlig betydning for udpegningsgrundlaget, og for opnåelse af gunstig bevaringsstatus/bevaringsprognose for udpegningsgrundlaget.

Kommunen vurderer, at det ansøgte projekt hverken i sig selv, eller i forbindelse med andre planer og projekter, vil medføre en væsentlig påvirkning af Natura 2000-området eller de arter og naturtyper området er udpeget på baggrund af.

## Bilag IV

En række dyr og planter, der er omfattet af habitatdirektivets bilag IV, kan have levested, fødesøgningsområde eller sporadisk opholdssted i området. Det er kommunens vurdering, at plantearterne næppe findes på ansøgte sted i tilknytning til eksisterende bygninger. Ansøgte projekt vurderes derfor ikke at ville påvirke eventuelle forekomster af plantearterne i området.

På baggrund af Faglig rapport nr. 635 fra Danmarks Miljøundersøgelser samt Ringkøbing-Skjern Kommunes øvrige kendskab vurderes det umiddelbart, at der kan være småflagermus, odder, markfirben, visse vandtilknyttede insekter, spidssnudet frø og strandtudse i området.

- Småflagermus: Ud fra småflagermus' levevis vurderes det, at de ikke påvirkes negativt af ansøgte projekt.
- Odder: kan forekomme i nærområdet i tilknytning til vandløb, sø eller fjord, men er med sin levevis næppe truet af ansøgte projekt.
- Markfirben: er udbredt i store dele af landet, men trues næppe af ansøgte projekt.
- Visse vandtilknyttede insekter: kan være tilknyttet nærområdets vandhuller og fugtige arealer. Disse påvirkes negativt, når vandmiljøerne næringsstofberiges eller gror til.
- Spidssnudet frø og strandtudse: kan forekomme i nærområdets vandhuller og fugtige arealer, men er med deres levevis næppe truet af ansøgte projekt. Padder påvirkes negativt, når vandmiljøerne næringsstofberiges eller ændrer karakter.

På grundlag af nuværende viden vurderes det, at det ansøgte projekt ikke vil medføre negativ påvirkning af bilag IV-arter. Det er endvidere kommunens vurdering, at projektet ikke vil skade yngle- eller rasteområder for arter, der er beskyttet af Habitatdirektivets bilag IV.

Vurderingen er gennemført i henhold til "Bekendtgørelse om udpegning og administration af internationale naturbeskyttelsesområder samt beskyttelse af visse arter, nr. 926 af 27. juni 2016" (Habitatbekendtgørelsen).

## **6.5 Egenkontrol**

Der sættes supplerende vilkår om årlig visuel kontrol af befæstede arealer, tætte belægninger og procesanlæg til forebyggelse af forurening af jord og grundvand ved lækage og spild.

### Årsrapportering

Nuværende vilkår om driftsjournal revideres til at omfatte årlig registrering af forbrug af råvarer til overfladebehandlingsanlæg samt registrering af udført kontrol af belægninger og procesanlæg.

I øvrigt skal krav til egenkontrol og driftsjournal i Maskinværkstedsbekendtgørelsen ligeledes følges.

## 6.6 Vurdering af renere teknologi

Kommunen vurderer, at virksomhedens miljøtiltag og kravene i denne revurdering af miljøgodkendelsen er i overensstemmelse med bedste tilgængelige teknik.

Vurderingen tager udgangspunkt i kriterierne for fastlæggelse af BAT i bilag 5 i bekendtgørelse om godkendelse af listevirksomhed samt BREF-dokumentet for overfladebehandling af metaller og plast, som overfladebehandlingsprocesserne zinkfosfatering og brunering er omfattet af.

Miljøpåvirkningerne for processtypen vedrører hovedsagelig jf. BREF-dokumentet:

- Forbrug af vand, energi og råstoffer
- Emissioner til overflade- og grundvand
- Fast og flydende affald
- Pladsens tilstand efter aktiviteternes ophør

BREF-dokumentet angiver følgende relevante områder for BAT:

- Ledelse og styring
- Installation, design, konstruktion og drift
- Omrøring af procesbade
- Forbrug af vand og energi
- Minimere spild af vand og materialer
- Materialegevinding og affald
- Badvedligeholdelse
- Spildevand
- Affald
- Luftemissioner
- Grundvandsbeskyttelse
- Substitution

Virksomheden er ISO 14001 certificeret og har dermed et miljøledelsessystem.

Fosfateringsanlægget er etableret med modstrømsskyl samt sprayskylleteknik. Skyllevandet bliver anvendt til fortynding i proceskarrene.

Vandet i bruneringsanlægget genbruges.

Badtemperaturen i affedtningsprocesserne er reduceret fra 85°C til 35°C pga. nye kemikalier i processen.

## 7 Offentliggørelse og klagevejledning

### 7.1 Offentliggørelse

Afgørelsen bekendtgøres ved annoncering på kommunens hjemmeside [www.rksk.dk](http://www.rksk.dk) under informationer den 1. september 2017. Derudover orienteres en række interessenter direkte, jf. liste over modtagere af kopi af godkendelse.

Afgørelsen offentliggøres ligeledes på Miljøstyrelsens portal Digital MiljøAdministration (DMA).

## 7.2 Klagevejledning

Der kan efter miljøbeskyttelseslovens kapitel 11 og Maskinværkstedsbekendtgørelsens § 48, stk. 2 klages over Kommunalbestyrelsens afgørelse. Klageperioden er 4 uger. Eventuel klage over afgørelsen skal være indgivet **senest fredag den 29. september 2017**.

Følgende kan klage: Ansøgeren, Sundhedsstyrelsen - Embedslægeinstitutionen Midtjylland samt enhver, der må antages at have en individuel, væsentlig interesse i sagens udfald. Der kan desuden klages af visse organisationer, som angivet i lovens §§ 99-100.

Ansøgeren vil få besked, hvis andre klager over afgørelsen.

Der gøres opmærksom på, at der til enhver tid er adgang til aktindsigt i de resultater af virksomhedens egenkontrol, som tilsynsmyndigheden har, samt i sagen i øvrigt.

Kun nye vilkår kan påklages. For de øvrige vilkår er det kun beslutningen om, at disse vilkår ikke ændres, der kan påklages. Endvidere kan det påklages, at vilkår er sløjftet.

Hvis du ønsker at klage over denne afgørelse, kan du klage til Miljø- og Fødevareklagenævnet. Du klager via Klageportalen, som du finder et link til på forsiden af <http://www.nmkn.dk> Klageportalen ligger på <http://www.borger.dk> og <http://www.virk.dk> Du logger på <http://www.borger.dk> eller <http://www.virk.dk>, ligesom du plejer, typisk med NEM-ID. Klagen sendes gennem Klageportalen til den myndighed, der har truffet afgørelsen. En klage er indgivet, når den er tilgængelig for myndigheden i Klageportalen. Når du klager, skal du betale et gebyr. Gebyret er **900 kr.** for privatpersoner og **1.800 kr.** for virksomheder og organisationer. Du betaler gebyret med betalingskort i Klageportalen.

Miljø- og Fødevareklagenævnet skal som udgangspunkt afvise en klage, der kommer uden om Klageportalen, hvis der ikke er særlige grunde til det. Hvis du ønsker at blive fritaget for at bruge Klageportalen, skal du sende en begrundet anmodning til den myndighed, der har truffet afgørelse i sagen. Myndigheden videresender herefter anmodningen til Miljø- og Fødevareklagenævnet, som træffer afgørelse om, hvorvidt din anmodning kan imødekommes.

### Prøvning ved domstolene

Ifølge miljøbeskyttelseslovens §101 kan afgørelsen prøves ved domstolene. Sag skal anlægges inden 6 måneder efter, at afgørelsen er offentliggjort.

Venlig hilsen



Pernille Nielsen



Yvonne Grandahl

## 8 Liste over modtagere af kopi af godkendelsen

Sendt på mail:

Sundhedsstyrelsen – Embedslægeinstitutionen Midtjylland [senord@sst.dk](mailto:senord@sst.dk)

Danmarks Naturfredningsforenings Lokalforening for Ringkøbing-Skjern Kommune,  
[dnringkoebing-skjern-sager@dn.dk](mailto:dnringkoebing-skjern-sager@dn.dk)

Friluftsrådet Midt-Vest, [midtvestjylland@friluftsraadet.dk](mailto:midtvestjylland@friluftsraadet.dk)

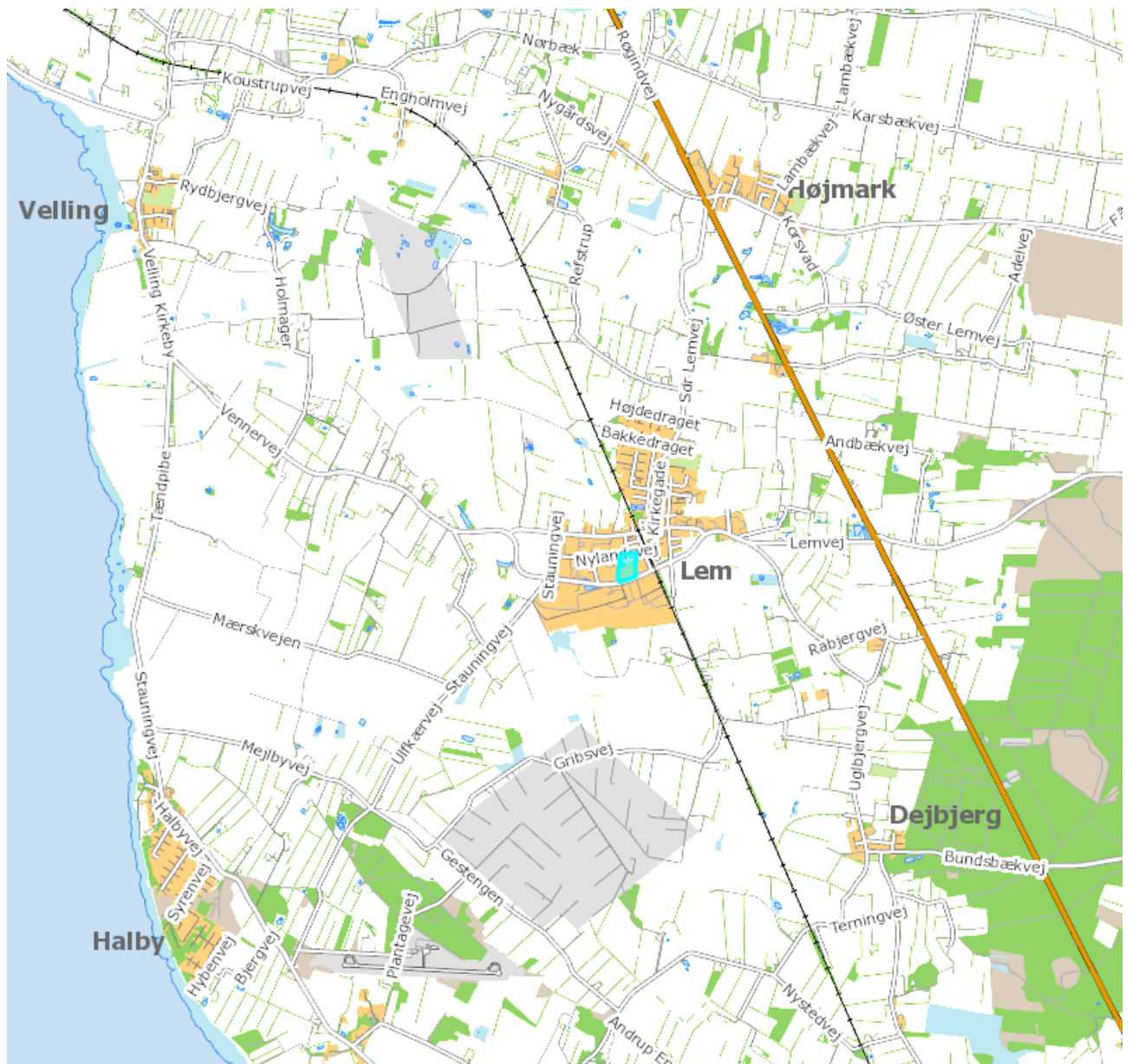
Lene Andersen, [lene@lene-andersen.dk](mailto:lene@lene-andersen.dk)

Aage Øllgaard Jensen (ejer)

Magdalene Øllgaard Larsen (ejer)



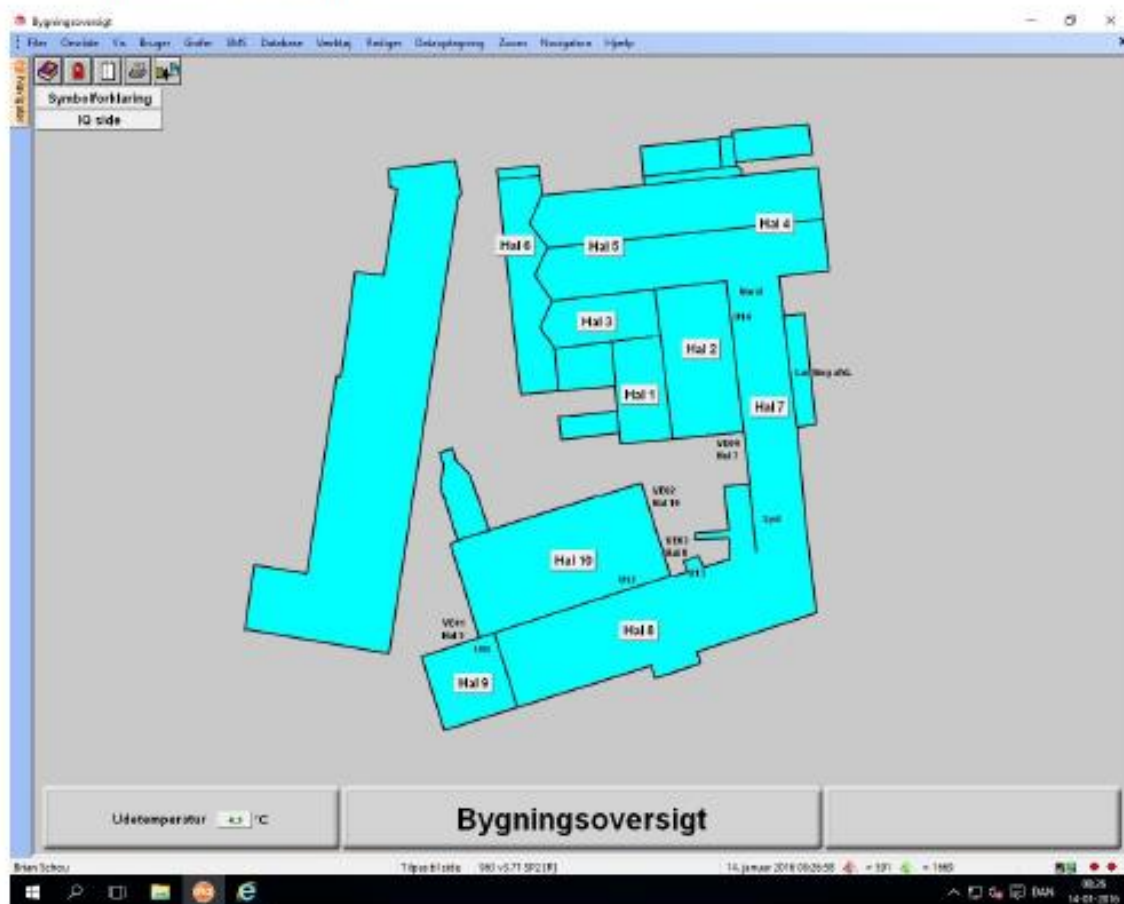
## 9 Oversigtsplan – Bilag 1



Virksomhedens placering er angivet med blå skravering.

## 10 Situationsplan – Bilag 2

### Oversigtskort - Indretning



Hal nr.	Proces
Hal 1	Lager
Hal 2	Lager
Hal 3	Lager
Hal 4	Overfladebehandling
Hal 4	Afbalancering
Hal 5	Lager og montage
Hal 6	Opskæring af stanggods
Hal 7	CNC bearbejdning
Hal 8	CNC bearbejdning
Hal 9	CNC bearbejdning
Hal 10	CNC bearbejdning

## 11 Miljøteknisk beskrivelse - Bilag 3

Den følgende beskrivelse af projektet bygger på virksomhedens oplysninger jævnfør anmeldelsen med supplerende oplysninger og på oplysningerne fra tidligere godkendelser mv., med særlig vægt på de miljømæssige og de planlægningsmæssige forhold.

### Beskrivelse af virksomheden

Virksomheden IPL A/S er en ordre- og lager producerende virksomhed, der producerer over 15000 forskellige åbne transmissioner til mekanisk kraftoverførsel. De hyppigste producerede emner er tandremsskiver, bæltehjul, kædehjul, tandjul, fleksible akselkoblinger, svejsenav, boltenav, adaptors, kileremsskiver, variable kileremsskiver, fladremsskiver, koniske bøsning m.fl. Produkterne udføres i stål, støbejern, rustfrit stål, aluminium, nylon og pom. IPL bearbejder råvarerne ved følgende aktiviteter: Opsavning, udboring, svejsning, drejning, fortanding, standsning, afbalancering, fosfatering, brunering, notning, honing, nottrækning, slibning, rival, afgratning, gevindskæring.

Virksomhedens aktiviteter vurderes at omfatte følgende: Hovedaktiviteten er Maskinværksteder, jf. Maskinværkstedsbekendtgørelsen. Biaktivitet A202 for overfladebehandling.

Virksomheden vurderer, at ca. 70 % af produkterne overfladebehandles.

### Virksomhedens placering og driftstid

Virksomhedens placering ses på bilag 1.

Virksomheden er i drift hele døgnet fra søndag aften til fredag aften. Drift på lørdage og søn- og helligdage kan forekomme ved overarbejde fra kl. 7.00 til 15.00.

Til- og frakørsel sker via Smed Hansens Vej og Nylandsvej.

### Tegninger over virksomhedens indretning

Tegning over virksomhedens indretning ses på bilag 2.

### Beskrivelse af virksomhedens produktion

#### Fosfateringsanlæg

Processkema for zinkfosfateringsanlægget fremgår af følgende:

	Bad 1	Bad 2	Bad 3	Bad 4	Bad 5	Bad 6	Tørre- zone
Metal: Støbejern							
Karvolumen	2500 l	1000 l	2000 l	4500 l	1000 l	1000 l	
Formål	Alkalisk affedtning	Skylning	Skylning	Zn. fosfatering	Skylning	Oliering	
Kemikalier	DST- Degreerz/ 3PX	DST- PAS/1 kun ved afvaskning ellers råvand	Råvand	Zinkophos F 1 A	DST- PAS/1 kun ved afvaskning ellers råvand	Rhenus rv125	
Påføring	Sprøjtning	Sprøjtning	Sprøjtning	Dypning	Sprøjtning	Sprøjtning	
Koncentration	3-5 %	1 %		5 %	1-2 %	10-15 %	
Temperatur	36 - 45 °C	Rumtem- peratur	Rumtem- peratur	78 - 82 °C	36 - 45°C ved afvask	Rumtem- peratur	80-99°C

Zinkfosfateringen foregår i en sur opløsning indeholdende fosforsyre og salpetersyre.

Til oliering i begge anlæg anvendes en mineraloliebaseret vandblandbar korrosionsbeskyttelsesvæske.

Anlægget er i drift 5-6 dage om ugen i 8-10 timer om dagen.

### Bruneringsanlæg

Processkema for bruneringsanlæg fremgår af nedenstående:

	Bad 1	Bad 2	Bad 3	Bad 4	Bad 5	Bad 6	Tørreovn
Metal: Stål							
Karvolumen	2000 l	2000 l	2000 l	2000 l	2000 l	2000 l	
Formål	Alkalisk affedtning	Skylning	Varm brunering	Skylning	Oliering	Afdryp- ning	
Kemikalier	DST- Degreerz/ 3PX	Råvand	Natrium- hydroxid Nigrotal koncentrat Nigrotal koncentrat A	Råvand	Rhenus rv125		
Påføring	Dypning	Dypning	Dypning	Dypning	Dypning		
Koncentration	3 -5 %		25% Natrium- hydroxid 0,2 % Nigrotal konc. 0,2 % Nigrotal konc. A		9-10 %		
Temperatur	35-45 °C	Rumtem- peratur	138- 143°C	45°C	Rumtem- peratur		80°C

Varm brunering foregår i en basisk væske indeholdende natriumhydroxid, natriumnitrat og natriumnitrit.

Anlægget er i drift 2-3 dage om ugen i 6-8 timer om dagen.

### Råvarer og hjælpestoffer

Virksomhedens årlige forbrug af råvarer og væsentlige hjælpestoffer fremgår af nedenstående tabel:

Råvare	Årlig mængde (2015)	Enhed
Metaller	5.588.018	t
Hjælpestoffer overfladebehandlingsanlæg	11.650	kg
Oliebehandling	1.000	liter
Køle/smøremiddel	25	t
Gas	32.284	m <sup>3</sup>
Vand	2.204	m <sup>3</sup>
El	2476,342	MWh

Virksomheden har indsendt sikkerhedsdatablade på anvendte hjælpestoffer til overfladebehandlingen, oliebehandlingen og køle/smøremiddel.

### Energianlæg

Virksomheden er tilsluttet fjernvarme. Der anvendes naturgas til procesopvarmning. Anlæg til fosfatering har en indfyret effekt på 320 kW og anlæg til brunering har en indfyret effekt på 150 kW.

### **Oplysninger om valg af den bedste tilgængelige teknik (BAT)**

Virksomheden har miljøledelse og er certificeret efter ISO 14001.

Fosfateringsanlægget er etableret med modstrømsskyl samt sprayskylleteknik. Skyllevandet bliver anvendt til fortynding i proceskarrene.

Vandet i bruneringsanlægget genbruges.

Badtemperaturen i affedtningsprocesserne er reduceret fra 85°C til 35°C pga. nye kemikalier i processerne.

### **Oplysninger om forurening og forureningsbegrænsende foranstaltninger**

#### **Luftforurening**

Der er et afkast fra udsugning fra overfladebehandlingsanlæggene og et afkast fra fyringsanlæg. Hver afkast har en luftmængde på 3000 m<sup>3</sup>/h. Afkast fra fyr er 6 meter over terræn og afkast fra overfladebehandling er 8 meter over terræn.

Øvrige afkast fra metalbearbejdende processer er omfattet af Maskinværkstedsbekendtgørelsen og er beskrevet i forbindelse med anmeldelse efter denne bekendtgørelse.

Dog er afkast fra udsugning fra svejsning og opskæring medtaget, da der i forbindelse med miljøgodkendelsen også træffes afgørelse om dispensation fra krav i Maskinværkstedsbekendtgørelsen.

Afkast fra udsugning fra opskæring af stanggods og svejsning er beliggende ved hal 6 og benævnt VE06.

Der svejdes i sort jern og rustfrit stål med brug af MIG/MAG-svejsning. Der er 1 svejseplads og der svejdes i gennemsnit 3 timer ugentligt.

Afkasthøjden er 6 meter over terræn. Afkast er 1 meter over tagfladen, men er ikke 1 meter over tagryg jf. krav i §23 og tabel 1 i bilag 2 i Maskinværkstedsbekendtgørelsen.

## Spildevand

Der er følgende typer spildevand fra virksomheden: Regnvand og overfladevand, sanitært spildevand og processpildevand fra overfladebehandlingen. Alt spildevand ledes til offentlig kloaknet.

Processpildevand udgør ca. 15 m<sup>3</sup> pr. uge, hvilket svarer til ca. 3 m<sup>3</sup> pr. døgn og 660 m<sup>3</sup> pr. år.

Processpildevand udledes batchvis, og der udledes ca. 15 m<sup>3</sup> pr. uge.

Processpildevandet pH reguleres og gennemgår en fældningsproces, inden det udledes til offentlig kloak.

Vand fra vaskeplads på miljøpladsen opsamles og sendes til AFLD.

Virksomhedens har en tilladelse til afledning af spildevand til offentlig kloak af 12. juni 1998 med ændringer af 27. februar 2007.

## Støj

Aflevering og afhentning af henholdsvis råvarer, hjælpestoffer, affald og færdigvarer foregår i dagtimerne og på hverdage. Al transport med lastbil foregår i dagtimerne. Intern transport foregår med truck. Der har ikke været nabo klager over støj fra virksomheden, og virksomheden vurderer umiddelbart, at virksomheden overholder støjkravene i skel.

Det anslås at antallet af til- og frakørsler vil udgøre 10 -15 stk. pr. dag svarende til ca. 50 – 75 transporter per uge.

Der er ikke foretaget støjmålinger, men virksomheden vurderer at støjkrav er overholdt.

## Affald

Opgørelse over sammensætning af virksomhedens affald ses i tabellen nedenfor:

Type	Art
Metalspånner	Genanvendelse
Batterier	Genanvendelse
Husholdningsaffald	Kommunal ordning
Papir/pap	Genanvendelse
Vand & olie	Behandling
Fast olieaffald	Behandling

Kautisk soda	Behandling
Bundfældning	Behandling
Zinkophos	Behandling
Lysstofrør	Behandling
Slam CNC	Behandling
Spray	Behandling
Brændbart erhvervsaffald	Behandling

## Jord og grundvand

Genanvendelige fraktioner og affald opbevares i egnede beholdere på overdækket plads med fast belægning. Der er opsamlingsgrube for evt. væske, som suges op og modtages af AFLD.

Jern og metal samt spåner opbevares udendørs i åbne containere under halvtag på miljøplads med fast belægning og fald mod drænrende med opsamlingstank for køle-smøremiddel.

Proceskar er placeret på betongulv og der er ikke afløb til kloak. Samtidig er de placeret indenfor opkant. Hvis der spildes kemikalier opsamles de med absorberende materiale, som afhændes som farligt affald til godkendt modtager.

Spildevand fra overfladebehandlingen opsamles i bundfældningstanke. Bundfældet afleveres som farligt affald og spildevandet afledes til kloak jf. virksomhedens tilslutningstilladelse. Der bliver systematisk udtaget spildevandsprøver til analyse.

Kemikalierne opbevares ved proceskar og i kemikalieopbevaringsrum. Kemikalierne opbevares uden mulighed for afløb til kloak og med mulighed for opsamling af spild.

## 12 Lovgrundlag - Bilag 4

Godkendelsen er primært givet på følgende lovgrundlag fra Miljøministeriet (inklusive eventuelle ændringer til den anførte lovgivning, der er gældende på godkendelsestidspunktet):

Lov om miljøbeskyttelse, lovbekendtgørelse nr. 966 af 23. juni 2017 (miljøbeskyttelsesloven).

Bekendtgørelse om godkendelse af listevirksomhed, nr. 725 af 6. juni 2017 (godkendelsesbekendtgørelsen).

Bekendtgørelse om standardvilkår i godkendelse af listevirksomhed, nr. 1520 af 7. december 2016

Bekendtgørelse om indretning, etablering og drift af olietanke, rørsystemer og pipelines, nr. 1611 af 10. december 2015 (olietankbekendtgørelsen).

Bekendtgørelse om affald, nr. 1309 af 18. december 2012 (affaldsbekendtgørelsen).

Bekendtgørelse om udpegning administration af internationale naturbeskyttelsesområder samt beskyttelse af visse arter, nr. 926 af 27. juni 2016 (Habitatbekendtgørelsen).

Bekendtgørelse om virksomheder, der forarbejder emner af jern, stål eller andre metaller, nr. 1734 af 21. december 2015.

Der er endvidere benyttet følgende vejledninger:

Miljøstyrelsens vejledning om miljøgodkendelse af virksomheder på [mst.dk](http://mst.dk)

Miljøstyrelsens orientering nr. 4/ 2014 om BAT-eksempler og tjeklister på tværs af brancher

Miljøstyrelsen luftvejledning nr. 2/ 2001

Miljøstyrelsen B-værdivejledning nr. 2/ 2002

Miljøstyrelsens vejledning om begrænsning af luftforurening fra virksomheder, der udsender svejserøg nr. 13/ 1997

Miljøstyrelsens vejledning nr. 5/ 1984, ekstern støj fra virksomheder

Miljøstyrelsens orientering om lavfrekvent støj, infralyd og vibrationer i eksternt miljø nr. 9/ 1997

Miljøstyrelsens vejledning om forebyggelse af jord og grundvandsforurening på industrivirksomheder ved udvalgte aktiviteter nr. 6/ 2008



## 13 Hovedhensyn ved meddelelse af miljøgodkendelse – Bilag 5

Ved meddelelsen af denne afgørelse/godkendelse har myndigheden forholdt sig til godkendelsesbekendtgørelsen § 18, stk. 1 og 2 samt de nedenstående forhold:

- Det vurderes, at virksomheden har truffet de nødvendige foranstaltninger til at forebygge og begrænse forurening.
- Anvendelse af den bedste tilgængelige teknik.
- Det vurderes at ved meddelelse af dette påbud vil driften som anført i ansøgning/godkendelse samt efterlevelse af vilkår ikke være uforenelig med hensynet til omgivelserne.
- Til- og frakørsel til virksomheden vil kunne ske uden væsentlige miljøgener for området og dets beboer.