

- Gå til: [Afsnit 1 GENERELLE BAT-KONKLUSIONER](#)  
 Gå til: [Afsnit 2 BAT-KONKLUSIONER FOR MEKANISK BEHANDLING AF AFFALD](#)  
 Gå til: [Afsnit 3 BAT-KONKLUSIONER FOR BIOLOGISK BEHANDLING AF AFFALD](#)  
 Gå til: [Afsnit 4 BAT-KONKLUSIONER FOR FYSISK-KEMISK BEHANDLING AF AFFALD](#)  
 Gå til: [Afsnit 5 BAT-KONKLUSIONER FOR BEHANDLING AF VANDBASERET FLYDENDE AFFALD](#)  
 Gå til: [Afsnit 6 BESKRIVELSE AF TEKNIKKER](#)

Kolonne 1: BATC-nummer	Kolonne 2: BAT-konklusion	Tilføjelser til BAT-konklusion (Beskrivelse eller anvendelse). Evt. henvisning til afsnit i BAT-konklusion	Kapitel i BREF med evt. uddybende information	BAT-status: Virksomhedens nuværende status med hensyn til at opfylde BAT-kravet	BAT-handlingsplan: Virksomhedens planlagte aktiviteter for at opfylde BAT-kravet	Virksomhedens reference til dokumentation
<b>1 GENERELLE BAT-KONKLUSIONER</b>						
De sektorspecifikke BAT-konklusioner i afsnit 2-6 er anvendelige ud over de generelle BAT-konklusioner i dette afsnit.						
<b>1.1 Overordnede miljøpræstationer</b>						
<b>BAT 1</b>	For at forbedre de overordnede miljøpræstationer er den bedste tilgængelige teknik at indføre og overholde et miljøledelsessystem, <b>hvor alle følgende elementer er indarbejdet:</b>	<i>Anvendelse:</i> Miljøledelsessystemets omfang (f.eks. detaljeringsniveau) og karakter (f.eks. standardiseret eller ikke-standardiseret) er generelt afhængig af anlæggets karakter, størrelse og kompleksitet samt de miljøpåvirkninger, det kan have (bestemmes også af typen og mængden af det behandlede affald).	2.3.1.1 og 2.3.1.2	<b>Driften overholder ikke BAT-C 1</b> vedrørende forhold omkring indførelse og overholdelse af et miljøledelsessystem indeholdende alle elementerne i BAT-C 1.  Driftsherren har for nuværende ikke implementeret et miljøledelsessystem og har dermed ikke et miljøledelsessystem, der efterlever samtlige forhold nævnt i BAT-C 1.	Driften vil senest 6 måneder efter endelig meddelt miljøgodkendelse sikre overholdelse af BAT-C 1 ved implementering af et miljøledelsessystem, der i tilstrækkelig grad indeholder alle elementer i BAT-C 1.	
I.	Engagement fra ledelsens side, herunder den øverste ledelse			Do	Do	
II.	En ledelsesdefineret miljøpolitik, der omfatter kontinuerlig forbedring af anlæggets miljøpræstation			Do	Do	
III.	Planlægning og oprettelse af de nødvendige procedurer, målsætninger og mål sammen med finansiell planlægning og investering			Do	Do	
IV.	Gennemførelse af procedurene med særlig vægt på:			Do	Do	
a	Struktur og ansvar					
b	Rekruttering, uddannelse, bevidstgørelse og kompetence					
c	Kommunikation					
d	Inddragelse af medarbejdere					
e	Dokumentation					
f	Effektiv processtyring					
g	Vedligeholdelsesprogrammer					
h	Nødberedskab og indsats					
i	Sikring af overholdelse af miljølovgivning					

I.	Engagement fra ledelsens side, herunder den øverste ledelse			Do	Do	
V.	Kontrol af effektivitet og gennemførelse af korrigerende foranstaltninger med særlig vægt på			Do	Do	
a	Monitering og måling (se også JRC-referencerapporten om overvågning af emissioner til luft og vand fra IED-anlæg — ROM)					
b	Korrigerende og forebyggende handlinger					
c	Vedligeholdelse af registreringer					
d	Uafhængig (når dette er muligt) intern og ekstern revision med henblik på at fastlægge, om miljøledelsessystemet er i overensstemmelse med planlagte ordninger, og om det gennemføres og vedligeholdes korrekt					
VI.	Den øverste ledelses gennemgang af miljøledelsessystemet og dets fortsatte egnethed, tilstrækkelighed og effektivitet			Do	Do	
VII.	Tilpasning til udviklingen af renere teknologier			Do	Do	
VIII.	Overvejelse af miljøpåvirkningerne af den endelige nedlukning af anlægget i konstruktionsfasen for et nyt anlæg og i hele dets driftslevetid			Do	Do	
IX.	Regelmæssig anvendelse af benchmarking for de enkelte sektorer			Do	Do	
X.	Affaldsstrømsstyring (se BAT 2)			Do	Do	
XI.	En fortegnelse over spildevands- og spildgasstrømme (se BAT 3)			Do	Do	
XII.	Plan for håndtering af restprodukter (se beskrivelsen i afsnit 6.5)			Do	Do	
XIII.	Plan for håndtering af uheld (se beskrivelsen i afsnit 6.5)			Do	Do	
XIV.	Plan for håndtering af lugtgener (se BAT 12)			Do	Do	
XV.	Plan for håndtering af støj og vibrationer (se BAT 17).			Do	Do	

I.	Engagement fra ledelsens side, herunder den øverste ledelse			Do	Do		
<b>BAT 2</b>	Den bedste tilgængelige teknik til at forbedre anlæggets overordnede miljøpræstationer er at <b>anvende alle nedenstående teknikker.</b>		2.3.2.1, 2.3.2.2, 2.3.2.3, 2.3.2.4, 2.3.2.5, 2.3.2.6, 2.3.2.7, 2.3.2.8 og 2.3.2.9	<b>Driften overholder ikke BAT-C 2 ved brug af samtlige teknikker som fremgår af BAT-C 2 - skema.</b>  Status er nærmere beskrevet i BAT-C 2 - skemaet.  OBS: Se BAT C 40.		Driften vil senest umiddelbart inden idriftsætning/ved idriftsætning sikre overholdelse af BAT-C 2 ved anvendelse af alle teknikker, som fremgår af og er beskrevet i BAT-C 2 - skema.	
BAT 2 - skema	<a href="#">BAT 2 skema</a>			Se BAT C-2 skema			
<b>BAT 3</b>	For at fremme reduktionen af emissioner til vand og luft er den bedste tilgængelige teknik at etablere og opretholde en fortegnelse over spildevands- og spildgasstrømmene som et led i miljøledelsessystemet (se BAT 1), <b>hvor alle følgende elementer er indarbejdet:</b>	<i>Anvendelse:</i> Fortegnelse omfang (f.eks. detaljeringsniveau) og karakter er generelt afhængig af anlæggets karakter, størrelse og kompleksitet samt de miljøpåvirkninger, det kan have (bestemmes også af typen og mængden af det behandlede affald).	2.3.1.2	<b>Driften overholder BAT-C 3 ved etablering og opretholdelse af relevante fortegnelser over spildevands- og spildgasstrømmene med indarbejdelse af alle elementer, som fremgår af BAT-C 3.</b>  <b>Spildevandsstrømme</b> Der er ingen relevante spildevandsstrømme. Der genereres ikke industrispildevand. Evt. brandslukningsvand opsamles i tankanlæg og anvendes evt. som teknisk vand til støvdæmpende formål. Tag- og ubelastet overfladevand inklusive overfladevand fra udendørs affaldsopslagsområder afledes som hidtil fra eksisterende befæstelse via eksisterende kloakforhold til spildevandsforsyningselskabets regnvandssystem. Dvs. afledes uændret for den eksisterende ejendom, og er driften af nærværende affaldsbehandlingsanlæg, der lejer sig ind i eksisterende bygningsmasse hos ekisterende affaldsbehandlingsvirksomhed, uvedkommende. Sanitært spildevand afledes uændret for den eksisterende ejendom, og er driften af nærværende affaldsbehandlingsanlæg, der lejer sig ind i eksisterende bygningsmasse hos ekisterende affaldsbehandlingsvirksomhed, uvedkommende.  <b>Spildgasstrømme</b> "Spildgas" defineres i IE-direktivet ( Europa-Parlamentets og Rådets direktiv 2010/75/EU af 24. november 2010 om industrielle emissioner (integreret forebyggelse og bekæmpelse af forurening, konsolideret tekst 4. august 2024) artikel 57 stk. 2 som: " <b>endelig gasformig udledning, som indeholder flygtige organiske forbindelser eller andre forurenende stoffer, fra skorsten eller rensningsudstyr til luften</b> ". Driften har ingen væsentlige spildgasser i form af gasformige udledninger til luften. Der vil kun i mindre og ikke væsentligt omfang forekomme spildgasser. Haller er uopvarmede, dvs. ingen udledninger i form af røggasser fra brændsler. Eksterne dieseldrevne transportkøretøjer kommer ikke ind i hallerne. Affald aflæsses ved brug af eldrevne trucks og eldrevne procesanlæg (neddelere). Visse entreprenørmaskiner (læsser til påfyldning af neddelere) vil drives på diesel og i mindre grad medvirke til udledning af udstødningsgas i haller. Der ud over vil der primært være tale om potentielle udledning af faste stoffer i form af støv fra mineraluld og -sand. Dog arbejdes med undertryk i haller og uld og sand befugtes, hvorved støvnedbringelsen minimeres optimalt.  Status er nærmere beskrevet i efterfølgende underpunkter.	IKKE RELEVANT		
I.	Information om egenskaberne ved det affald, der skal behandles, og affaldsbehandlingsprocessen, herunder:			Se status i underpunkt a og b.	IKKE RELEVANT		
a	Forenkede procesflowdiagrammer, som viser, hvor emissionerne stammer fra			Driften har udarbejdet forenkede procesflowdiagrammer, som viser, hvor emissionerne stammer fra.	IKKE RELEVANT	xx	
b	Beskrivelser af de procesintegrerede teknikker og spildevands-/spildgasbehandlingen ved kilden, herunder deres ydeevne			Der foreligger projektbeskrivelser af de procesrelaterede teknikker, herunder for procesluftemissioner.  Der genereres ikke industrispildevand. Evt. brandslukningsvand opsamles og anvendes til teknisk vand. Tag- og overfladevand samt sanitært spildevand afledes uændret for den eksisterende ejendom, og er driften af nærværende affaldsbehandlingsanlæg uvedkommende.  Der er i det væsentligste ingen spildgasser ud over i mindre omfang udstødningsgasser fra dieseldrevet entreprenørmatriel.	IKKE RELEVANT	xx	
II.	Information om spildevandsstrømmenes egenskaber såsom:			Ikke relevant.  Der genereres ikke industrispildevand. Tag- og overfladevand samt sanitært spildevand afledes uændret for den eksisterende ejendom, og er driften af nærværende affaldsbehandlingsanlæg uvedkommende.	IKKE RELEVANT		
a	Gennemsnitlige værdier og variation i flow, pH-værdi, temperatur og ledningsevne			Do	IKKE RELEVANT		

I.	Engagement fra ledelsens side, herunder den øverste ledelse			Do	Do	
b	Gennemsnitlig koncentration og belastningsværdier for relevante stoffer og deres variation (f.eks. COD/TOC, kvælstofarter, fosfor, metaller, prioriterede stoffer/mikroforurenende stoffer)			Do	IKKE RELEVANT	
c	Data om biologisk nedbrydelighed (f.eks. BOD, BOD/COD-forhold, Zahn-Wellens test, biologisk inhibitionspotentialer (f.eks. inhibition af aktiveret slam)) (se BAT 52)			Do	IKKE RELEVANT	
III.	Information om spildgasstrømmenes egenskaber såsom:			Ikke relevant.  "Spildgas" defineres i IE-direktivet ( Europa-Parlamentets og Rådets direktiv 2010/75/EU af 24. november 2010 om industrielle emissioner (integreret forebyggelse og bekæmpelse af forurening, konsolideret tekst 4. august 2024) artikel 57 stk. 2 som: "endelig gasformig udledning, som indeholder flygtige organiske forbindelser eller andre forurenende stoffer, fra skorsten eller rensningsudstyr til luften".  Driften har ud over i mindre omfang udledning af udstødningsgas fra dieseldrevet internt udstyr ingen spildgasser i form af gasformige udledninger til luften.	IKKE RELEVANT	
a	Gennemsnitlige værdier og variation i flow og temperatur			Do	IKKE RELEVANT	
b	Gennemsnitlig koncentration og belastningsværdier for relevante stoffer og deres variation (f.eks. organiske forbindelser, POP-stoffer såsom PCB'er)			Do	IKKE RELEVANT	
c	Brandfarlighed, nedre og øvre eksplosionsgrænse, reaktivitet			Do	IKKE RELEVANT	
d	Tilstedeværelsen af andre stoffer, der kan påvirke spildgasbehandlingssystemet eller anlæggets sikkerhed (f.eks. ilt, kvælstof, vanddamp og støv).			Ikke relevant.  Der vil potentielt være udledning af faste stoffer i form af støv fra mineraluld og -sand. Der etableres undertryk i haller med løs oplag af mineraluld, idet støvende oplag og neddeling desuden vil ske ved anvendelse af befugtning af materialer. Mineralsand vil have et fugtindhold på 2-30 % og derfor ventes derfor ingen støv herfra. Idet der ikke er et væsentligt spildgasbehandlingssystem, forventes støv ikke at påvirke et sådan system.	IKKE RELEVANT	
<b>BAT 4</b>	For at reducere miljørisikoen forbundet med oplagring af affald er den bedste tilgængelige teknik at <b>anvende alle nedenstående teknikker.</b>		2.3.13.2	<b>Driften overholder BAT-C 4 ved brug af samtlige teknikker som fremgår af BAT-C 4 - skema.</b>  Status er nærmere beskrevet i BAT-C 4 - skemaet.	IKKE RELEVANT Driften vil straks fra idriftsætning sikre overholdelse af BAT-C 4 ved anvendelse af alle teknikker, som fremgår af og er beskrevet i BAT-C 4 - skema.	
BAT 4 - skema	<a href="#">BAT 4 skema</a>			Se BAT C-4 skema	IKKE RELEVANT	

I.	Engagement fra ledelsens side, herunder den øverste ledelse			Do	Do	
<b>BAT 5</b>	For at reducere miljørisikoen forbundet med håndteringen og overførslen af affaldet er den bedste tilgængelige teknik at udarbejde og indføre håndterings- og overførselsprocedurer.	<p><i>Beskrivelse:</i></p> <p>Håndterings- og overførselsprocedurer har til formål at sikre, at affald håndteres og overføres sikkert til den pågældende oplagring eller behandling. De omfatter følgende elementer:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— håndtering og overførsel af affald udføres af kompetent personale</li> <li>— håndtering og overførsel af affald er behørigt dokumenteret, valideret inden udførelsen og verificeret efter udførelsen</li> <li>— der træffes foranstaltninger for at forebygge, opdage og afbøde udslip</li> <li>— der træffes drifts- og designmæssige forholdsregler, når affald blandes eller opblandes (f.eks. støvsugning af støv-/partikelholdigt affald).</li> </ul> <p>Håndterings- og overførselsprocedurer er risikobaserede og tager hensyn til sandsynligheden for uheld og hændelser og deres miljøpåvirkning.</p>	2.3.13.3	<p><b>Driften overholder BAT-C 5 vedrørende forhold omkring håndterings- og overførselsprocedurer.</b></p> <p>Driftsherren har implementeret håndterings- og overførselsprocedurer med det formål at sikre, at affald håndteres og overføres sikkert til den pågældende oplagring eller behandling.</p> <p>Procedurerne i BAT-C 5 vil omfatte følgende elementer:</p> <p>1) Håndtering og overførsel af affald udføres af kompetent personale. ALL LOGISTICS A/S varetager losning af de ankomne trailere. I den forbindelse vil der blive foretaget modtagekontrol og lagerført. Håndteringen og overførslen af det modtagne affald fra oplag i bigbags og aftømning af bigbags i Hal 1 til neddeling i Hal 2 vil udelukkende ske ved driftens BAKKEGAARD RECYCLING A/S eget og hertil kompetente personale.</p> <p>2) Håndtering og overførsel af affald er behørigt dokumenteret, valideret inden udførelsen og verificeret efter udførelsen. Mineraluldsaffaldet modtages fra professionelt udført bygge-/anlægsarbejder opfattet af lovkrav, hvorved affaldet anses veldokumenteret. Affaldshåndteringen på anlægget omfattes dels af krav i miljøgodkendelse, dels af gældende affaldslovgivning, herunder affaldsmodtagers pligter i hht. § 18 i Miljø- og Ligestillingsministeriets bekendtgørelse nr. 496 af 21. maj 2024 om håndtering af affald og materialer fra bygge- og nedrivningsarbejde.</p> <p>3) Der træffes foranstaltninger for at forebygge, opdage og afbøde udslip. Det modtagne mineraluldsaffald aflæsses og opbevares indendørs i Hal 1, samt ved spidslast evt. udendørs i forseglede emballager på dertil særligt indrettet område. Bigbags vil være af to-lags coated PP-væv med høj brud- og trykstyrke, vandtætte og udstyret med lukbar skørt/snor, så fibre ikke kan slippe ud. Desuden foreligger mineraluldsaffaldet i større faste stykker, der ikke drysser. Der udarbejdes SOP'er (Standard Operating Procedures) for håndtering af bigbags, herunder procedurer ved beskadigelse. Der føres løbende visuel inspektion af oplag af bigbags på udendørs arealer til sikring mod støvemissioner eksempelvis fra brudte/itugående bigbags. Skadede bigbags, der ikke kan lukkes forsvarligt igen, flyttes straks indendørs, evt. til særskilt lukket container, indtil håndtering/bortskaffelse kan ske. Selve affaldsbehandlingen sker indendørs. Indendørs åben oplag af løst, men fast mineraluld, inspiceres tilsvarende løbende visuelt, idet der desuden anvendes vandtågekanon til støvdæmpning af oplag. Risikoen for udslip af mineraluldsaffald er minimal og vil alene kunne ske i form af fast affald, hvortil der på forhånd er udført udvaskningstest, idet der er analyseret for metaller (bly, kobber, chrom, cadmium, aluminium, zink og nikkel), creosoler, phenoler og naphthol samt formaldehyd. Af de analyserede stoffer er det kun metaller, der er påvist over detektionsgrænsen, hvilket dokumenterer, at der ikke vil være risiko for udvaskning med regnvand med disse stoffer. "Papirflugt" sikres endvidere ved udendørs opbevaring i forseglede emballager.</p>	IKKE RELEVANT+F90 Driften vil straks fra idriftsætning sikre overholdelse af BAT-C 5 ved udarbejdelse af håndterings- og overførselsprocedurer, som det fremgår af og er beskrevet i BAT-C 5.	
<b>1.2 Monitoring</b>						
<b>BAT 6</b>	For relevante emissioner til vand som angivet i fortegnelsen over spildevandsstrømme (se BAT 3) er den bedste tilgængelige teknik at monitere de centrale procesparametre (f.eks. spildevandsflow, pH-værdi, temperatur, ledningsevne, BOD) på vigtige steder (f.eks. ved ind- og/eller udløbet til forbehandlingen, ved indløbet til den afsluttende behandling, på stedet, hvor emissionen forlader anlægget).		2.3.1.2, 2.3.3	<p>Ikke relevant.</p> <p>Der genereres ikke industrispildevand. Tag- og overfladevand herunder fra udendørs affaldsoplagsområde samt sanitært spildevand afledes uændret for den eksisterende ejendom, og er driften af nærværende affaldsbehandlingsanlæg uvedkommende.</p>	IKKE RELEVANT	

I.	Engagement fra ledelsens side, herunder den øverste ledelse			Do	Do	
<b>BAT 7</b>	Den bedste tilgængelige teknik er at monitorere emissioner til vand med mindst den frekvens, der er angivet nedenfor, og i overensstemmelse med EN-standarder. Hvis der ikke foreligger EN-standarder, er den bedste tilgængelige teknik at anvende ISO-standarder, nationale standarder eller andre internationale standarder, som sikrer, at der tilvejebringes data af tilsvarende videnskabelig kvalitet.		2.3.3.2	Ikke relevant.  Der genereres ikke industrispildevand. Tag- og overfladevand inklusive fra udendørs affaldsopslagsområdersamt sanitært spildevand afledes uændret for den eksisterende ejendom, og er driften af nærværende affaldsbehandlingsanlæg uvedkommende.  (Har relation til BAT 20 og tabel 6.2)	IKKE RELEVANT	
BAT 7 - skema	<a href="#">BAT 7 skema</a>			Ikke relevant	IKKE RELEVANT	
<b>BAT 8</b>	Den bedste tilgængelige teknik er at monitorere rørførte emissioner til luft med mindst den frekvens, der er angivet nedenfor, og i overensstemmelse med EN-standarder. Hvis der ikke foreligger EN-standarder, er den bedste tilgængelige teknik at anvende ISO-standarder, nationale standarder eller andre internationale standarder, som sikrer, at der tilvejebringes data af tilsvarende videnskabelig kvalitet.		2.3.3.3	Ikke relevant.  Der etableres ikke stationært procesluftudsug, men alene et undertrykssystem via ventilationssystem, dvs. der er ingen rørførte emissioner til luft.  (Der henvises yderligere til BAT-C 41: Den bedste tilgængelige teknik er at monitorere rørførte emissioner til luft med mindst den frekvens, der er angivet nedenfor, og i overensstemmelse med EN-standarder. Hvis der ikke foreligger EN-standarder, er den bedste tilgængelige teknik at anvende ISO-standarder, nationale standarder eller andre internationale standarder, som sikrer, at der tilvejebringes data af tilsvarende videnskabelig kvalitet. <b>Støv</b> Støv, DS/EN 13284-1, En gang hver sjette måned, monitorering forbundet med BAT 41 <b>NH3</b> (ammoniak) og <b>TVOC</b> (totalt gasformigt organsisk kulstof udtrykt som C (i luft) NH3, EN-standard foreligger ikke, En gang hver sjette måned, monitorering forbundet med BAT 41. <b>NB: Monitoreringen gælder kun, når det pågældende stof er angivet som relevant i røggasstrømmen baseret på fortegnelsen som omhandlet i BAT 3.</b> TVOC, DS/EN 12619, En gang hver sjette måned, monitorering forbundet med BAT 41. <b>NB: Monitoreringen gælder kun, når det pågældende stof er angivet som relevant i røggasstrømmen baseret på fortegnelsen som omhandlet i BAT 3.</b> Disse 2 parametre (NH3 og TVOC) indgår således ikke, eftersom der ikke forekommer spildgasser/røggasstrømme i form af gasformige udledninger til luften, jf. BAT 3.)	IKKE RELEVANT	
BAT 8 - skema	<a href="#">BAT 8 skema</a>			Ikke relevant Se BAT C-8 skema	IKKE RELEVANT	
<b>BAT 9</b>	Den bedste tilgængelige teknik er at monitorere diffuse emissioner af organiske forbindelser til luft fra regenereringen af brugte opløsningsmidler, dekontamineringen af POP-stoffer med opløsningsmidler og den fysisk-kemiske behandling af opløsningsmidler til nyttiggørelse af deres brændværdi mindst en gang om året ved <b>anvendelse af en af nedenstående teknikker eller en kombination af disse.</b>		5.4.3.2, 5.8.1.3.2	Ikke relevant.  "Diffuse emissioner" defineres i denne BAT som: " <b>Ikke-rørførte emissioner (f.eks. fra støv, organiske forbindelser, lugt), der kan stamme fra fladkilder (f.eks. tanke) eller punktkilder (f.eks. rørflanger). Dette omfatter også emissioner fra åben milekomposterin g.</b> "  Driften har ingen diffuse emissioner, og der indgår ingen organiske opløsningsmidler.	IKKE RELEVANT	

I.	Engagement fra ledelsens side, herunder den øverste ledelse			Do	Do	
BAT 9 - skema	<a href="#">BAT 9 skema</a>			Ikke relevant	IKKE RELEVANT	
<b>BAT 10</b>	Den bedste tilgængelige teknik er regelmæssigt at overvåge lugtemissionerne.	<p><i>Beskrivelse:</i> Lugtemissioner kan overvåges ved anvendelse af: — EN-standarder (f.eks. dynamisk olfaktometri (lugtmåling) i henhold til DS/EN 13725 for at bestemme lugtkoncentrationen eller DS/EN 16841-1 eller -2 for at bestemme lugteksponeringen) — ISO-standarder, nationale standarder eller andre internationale standarder, som sikrer, at der tilvejebringes data af tilsvarende videnskabelig kvalitet, når der anvendes alternative metoder, hvortil der ikke foreligger EN-standarder (f.eks. vurdering af lugtgener).</p> <p>Moniteringsfrekvensen er fastlagt i planen for håndtering af lugtgener (se BAT 12).</p> <p><i>Anvendelse</i> Anvendeligheden er begrænset til tilfælde, hvor der forventes og/eller er dokumenteret lugtgener i følsomme omgivelser.</p>	2.3.3.4	Ikke relevant.  Driften har ingen kilder til lugtemissioner, og der hverken forventes og/eller er dokumenteret lugtgener i følsomme omgivelser.	IKKE RELEVANT	
<b>BAT 11</b>	Den bedste tilgængelige teknik er at monitere det årlige forbrug af vand, energi og råmaterialer samt den årlige produktion af restprodukter og spildevand mindst en gang om året.	<p><i>Beskrivelse</i> Monitering omfatter direkte målinger, beregninger eller registrering, f.eks. ved anvendelse af passende måleapparater eller afregningsmålinger. Moniteringen udføres på anlægsniveau eller procesniveau, alt efter hvilken opdeling, der er mest passende og tager hensyn til alle væsentlige ændringer af anlægget.</p>	2.3.7, 2.3.8, 2.3.9	<p>Driften overholder BAT-C 11 fra driftsstart.</p> <p>Der vil ske overvågning af vand og energiforbrug, idet disse forbrug vil skulle afregnes som lejer på ejendommen. Af råmaterialer vil hovedsageligt forekomme input i form af brugt mineraluldsaffald, glycerin til støvdæmpning, og diesel til entreprenørmaskiner. Indkommet affaldsmængde indvejes over brovægt ved ankomst. Glycering og dieselforbrug overvåges ved indkøbsfakturaer.</p> <p>Restprodukter opstår i form af frasorteret affald, egenproduktion af affald, samt slutproduktet mineralsand. Alle disse fraktioner vejes ved bortskaffelse og genanvendelse.</p>	IKKE RELEVANT	
<b>1.3 Emissioner til luft</b>						
<b>BAT 12</b>	For at forebygge eller, såfremt dette ikke er praktisk muligt, reducere lugtemissioner er den bedste tilgængelige teknik at udarbejde, gennemføre og regelmæssigt gennemgå en lugthåndteringsplan som et led i miljøledelsessystemet (se BAT 1). Denne plan skal omfatte alle følgende elementer: — en protokol, der indeholder foranstaltninger og tidsfrister — en protokol for gennemførelse af lugtmonitoring som fastlagt i BAT 10 — en protokol for reaktionen på de identificerede lugthændelser, f.eks. klager	<p><i>Anvendelse</i> Anvendeligheden er begrænset til tilfælde, hvor der forventes og/eller er dokumenteret lugtgener i følsomme omgivelser.</p>	2.3.3.4, 2.3.5.1, 4.5.1.3	Ikke relevant.  Driften har ingen kilder til lugtemissioner, og der hverken forventes og/eller er dokumenteret lugtgener i følsomme omgivelser.	IKKE RELEVANT	

I.	Engagement fra ledelsens side, herunder den øverste ledelse			Do	Do	
<b>BAT 13</b>	For at forebygge eller, hvor dette ikke er praktisk muligt, reducere lugtemissioner er den bedste tilgængelige teknik at <b>anvende en af nedenstående teknikker eller en kombination af disse.</b>		2.3.5.2, 4.5.1.2, 4.5.2.1	Ikke relevant.  Driften har ingen kilder til lugtemissioner, og der hverken forventes og/eller er dokumenteret lugtgener i følsomme omgivelser.	IKKE RELEVANT	
BAT 13 - skema	<a href="#">BAT 13 skema</a>			Ikke relevant	IKKE RELEVANT	
<b>BAT 14</b>	For at forebygge eller, såfremt dette ikke er praktisk muligt, reducere diffuse emissioner til luft, særligt af støv, organiske forbindelser og lugt, er den bedste tilgængelige teknik at <b>anvende en passende kombination af nedenstående teknikker.</b>  Afhængigt af risikoen, som affaldet udgør i forbindelse med diffuse emissioner til luft, er BAT 14d særlig relevant.		2.3.5.3, 2.3.5.4, 4.5.1.2	<b>Driften overholder BAT-C 14, idet der anvendes en passende kombination af teknikker angivet i BAT-C 14 - skema.</b>  "Diffuse emissioner" defineres i denne BAT som: "Ikke-rørførte emissioner (f.eks. fra støv, organiske forbindelser, lugt), der kan stamme fra fladekilder (f.eks. tanke) eller punktkilder (f.eks. røflanger). Dette omfatter også emissioner fra åben milekompostering."  Driften har kun i minimal omfang diffuse emissioner eksempelvis i form af udstødningsgasser fra transportkøretøjer. Støv håndteres indendørs med etableret undertyk via ventilation. Der etableres ikke stationært procesluftudsug og filteranlæg, dvs. rørførte emissioner. Evt. udendørs oplag af mineraluldsaffald vil ske i forseglede emballager i det fri udenfor bygning og vil potentielt kunne give anledning til diffuse emissioner i form af støv.  Status er nærmere beskrevet i BAT-C 14 - skemaet.	IKKE RELEVANT	
BAT 14 - skema	<a href="#">BAT 14 skema</a>			Se BAT C-14 skema	IKKE RELEVANT	
<b>BAT 15</b>	Den bedste tilgængelige teknik er udelukkende at gøre brug af flaring af sikkerhedsmæssige årsager eller i forbindelse med ikke-rutinemæssige driftsforhold (f.eks. opstart eller nedlukning) ved at <b>anvende begge nedenstående teknikker.</b>		2.3.5.5	Ikke relevant.  Der anvendes ikke flaring.	IKKE RELEVANT	
BAT 15 - skema	<a href="#">BAT 15 skema</a>			Ikke relevant	IKKE RELEVANT	
<b>BAT 16</b>	For at reducere emissioner til luft fra flaring, når flaring er uundgåelig, er den bedste tilgængelige teknik at <b>anvende begge de nedenstående teknikker.</b>		2.3.5.5	Ikke relevant.  Der anvendes ikke flaring.	IKKE RELEVANT	
BAT 16 - skema	<a href="#">BAT 16 skema</a>			Ikke relevant	IKKE RELEVANT	

#### 1.4. Støj og vibrationer

I.	Engagement fra ledelsens side, herunder den øverste ledelse			Do	Do	
<b>BAT 17</b>	For at forebygge eller, såfremt dette ikke er praktisk muligt, reducere støj- og vibrationsmissioner er den bedste tilgængelige teknik at udarbejde, gennemføre og regelmæssigt gennemgå en plan for håndtering af støj og vibrationer som et led i miljøledelsessystemet (se BAT 1). Denne plan <b>skal omfatte alle følgende elementer:</b>	<i>Anvendelse:</i> Anvendeligheden er begrænset til tilfælde, hvor der forventes og/eller er dokumenteret støj- eller vibrationsgener i følsomme omgivelser.	2.3.10.1, 3.1.3.2.1	Ikke relevant.  Anvendeligheden af denne BAT-C er begrænset til tilfælde, hvor der forventes og/eller er dokumenteret støj- eller vibrationsgener i følsomme omgivelser. Der hverken forventes og/eller er dokumenteret støj- eller vibrationsgener i følsomme omgivelser. Støjberegninger viser, at de af Miljøstyrelsens udmeldte vejledende støjrænseværdier for ekstern støj fra virksomheder kan overholdes. Virksomheden har ingen væsentlige kilder til vibrationer, lavfrekvent støj eller infralyd.	IKKE RELEVANT	
I.	En protokol med passende foranstaltninger og frister			Do	IKKE RELEVANT	
II.	En protokol for gennemførelsen af monitorering af støj og vibrationer			Do	IKKE RELEVANT	
III.	En protokol for reaktionen på de identificerede støj- og vibrationshændelser, f.eks. klager			Do	IKKE RELEVANT	
IV.	Et program til reduktion af støj- og vibrationer, der er designet til at identificere kilden/kilderne, måle/estimere støj- og vibrationseksponeringen, karakterisere kildernes bidrag og gennemføre forebyggelses- og/eller reduktionsforanstaltninger.			Do	IKKE RELEVANT	
<b>BAT 18</b>	For at forebygge eller, såfremt dette ikke er praktisk muligt, reducere støj- og vibrationsmissioner er den bedste tilgængelige teknik at <b>anvende en af nedenstående teknikker eller en kombination af disse.</b>		2.3.10.2, 3.1.3.2.2	<b>Driften overholder BAT-C 18, idet der anvendes en eller en kombination af af teknikker angivet i BAT-C 18 - skema.</b>  Status er nærmere beskrevet i BAT-C 18 - skemaet.	IKKE RELEVANT	
BAT 18 - skema	<a href="#">BAT 18 skema</a>			Se BAT C-18 skema	IKKE RELEVANT	

#### 1.5. Emissioner til vand

I.	Engagement fra ledelsens side, herunder den øverste ledelse			Do	Do	
<b>BAT 19</b>	For at optimere vandforbruget, reducere mængden af produceret spildevand og for at forebygge eller, såfremt dette ikke er praktisk muligt, reducere emissioner til jord og vand er den bedste tilgængelige teknik at <b>anvende en passende kombination af nedenstående teknikker.</b>		2.3.7, 2.3.11, 2.3.14	<b>Driften overholder BAT-C 19, idet der anvendes en passende kombination af af teknikker angivet i BAT-C 19 - skema.</b>  Status er nærmere beskrevet i BAT-C 19 - skemaet.	IKKE RELEVANT	
BAT 19 - skema	<a href="#">BAT 19 skema</a>			Se BAT C-19 skema	IKKE RELEVANT	
<b>BAT 20</b>	For at reducere emissioner til vand er den bedste tilgængelige teknik at behandle spildevand ved <b>anvendelse af en passende kombination af nedenstående teknikker.</b>		2.3.6.1, 2.3.6.2, 2.3.6.3	Ikke relevant	IKKE RELEVANT	
BAT 20 - skema	<a href="#">BAT 20 skema</a>			Ikke relevant Se BAT C-20 skema	IKKE RELEVANT	
BAT 20 tabel 6.1 BAT-AEL	<a href="#">Tabel 6.1: BAT-relaterede emissionsniveauer (BAT-AEL'er) for direkte udledning til en recipient</a>	Den relaterede monitorering er beskrevet i BAT 7.		Ikke relevant	IKKE RELEVANT	
BAT 20 tabel 6.2 BAT-AEL	<a href="#">Tabel 6.2: BAT-relaterede emissionsniveauer (BAT-AEL'er) for indirekte udledning til en recipient</a>	Den relaterede monitorering er beskrevet i BAT 7.		Ikke relevant. Tabel 6.2 gælder - vedr. fysisk-kemisk behandling af fast affald - for metaller og metalloider, BAT-AEL'er gælder dog kun, når det pågældende stof er angivet relevant i spildevandsfortegnelse som omhandlet i BAT 3.	IKKE RELEVANT	
<b>1.6. Emissioner fra uheld og hændelser</b>						
<b>BAT 21</b>	For at forebygge eller begrænse uhelds og hændelsers miljømæssige følger er den bedste tilgængelige teknik at <b>anvende alle nedenstående teknikker</b> som en del af planen for håndtering af uheld (se BAT 1).		2.3.13.1	<b>Driften overholder ikke BAT-C 21 ved brug af samtlige teknikker som fremgår af BAT-C 21 - skema.</b>  Status er nærmere beskrevet i BAT-C 21 - skemaet.	Driften vil straks fra idriftsætning sikre overholdelse af BAT-C 21 ved udarbejdelse af ved udarbejdelse/implementation af logbog og procedurer til at identificere, reagere på og lære af hændelser og uheld, som det fremgår af og er beskrevet i BAT-C 21.	
BAT 21 - skema	<a href="#">BAT 21 skema</a>			Se BAT C-21skema		
<b>1.7. Materialeudnyttelse</b>						

I.	Engagement fra ledelsens side, herunder den øverste ledelse			Do	Do	
BAT 22	For at opnå en effektiv materialeudnyttelse er den bedste tilgængelige teknik at erstatte materialer med affald.	<p><i>Beskrivelse:</i> Affald anvendes i stedet for andre materialer til behandlingen af affald (f.eks. anvendes basisk eller syreholdigt affald til at tilpasse pH-værdien, flyveaske anvendes som bindemiddel).</p> <p><i>Anvendelse:</i> Nogle begrænsninger i anvendeligheden stammer fra risikoen for forurening, som tilstedeværelsen af urenheder (f.eks. tungmetaller, POP-stoffer, salte, patogener) udgør, i affaldet, der erstatter andre materialer. En anden begrænsning er foreneligheden af affaldet, der erstatter andre materialer, med det tilførte affald (se BAT 2).</p>	2.3.8	Ikke relevant.  Til behandling af mineraluldsaffald til mineralsand anvendes ikke øvrige produkter ud over mindre mængder glycering til støvdæmpningsformål.	IKKE RELEVANT	

### 1.8. Energieffektivitet

BAT 23	For at opnå en effektiv energiudnyttelse er den bedste tilgængelige teknik at <b>anvende begge de nedenstående teknikker.</b>		2.3.9.1, 2.3.9.2	<p><b>Driften overholder ikke BAT-C 23 vedrørende forhold omkring udarbejdelse af energieffektivitetsplan og registrering af energibalance, indeholdende begge teknikker beskrevet i BAT-C 23 skema.</b></p> <p>Status er nærmere beskrevet i BAT-C 23 - skemaet.</p>	Driften vil senest umiddelbart inden idriftsætning/ved idriftsætning sikre overholdelse af BAT-C 23 ved udarbejdelse af energieffektivitetsplan og registrering af energibalance, indeholdende begge teknikker som beskrevet i BAT-C 23 skema.	
BAT 23 - skema	<a href="#">BAT 23 skema</a>			Se BAT C-23 skema		

### 1.9. Genbrug af emballage

BAT 24	For at reducere mængden af affald, der sendes til bortskaffelse, er den bedste tilgængelige teknik at maksimere genbruget af emballage som en del af planen for håndtering af restprodukter (se BAT 1).	<p><i>Beskrivelse:</i> Emballage (tønder, beholdere, IBC'er, paller osv.) genbruges til opbevaring af affald, når den er i god stand og tilstrækkelig ren, på baggrund af en kontrol af foreneligheden af stofferne, som opbevares i emballagen (i forbindelse med på hinanden følgende brug). Hvis det er nødvendigt, sendes emballagen til en passende behandling inden genbruget (f.eks. reparation, rengøring).</p> <p><i>Anvendelse:</i> Nogle begrænsninger i anvendeligheden stammer fra risikoen for forurening af affaldet, som genbrugt emballage udgør.</p>	2.3.12	<p><b>Driften overholder ikke BAT-C 24.</b></p> <p>Emballageaffald vil primært bestå af bigbags og wraps, hvori mineraluldsaffaldet modtages. Emballager genanvendes ikke eksempelvis til bortskaffelse af andet affald, idet frasorteret affald samt egenproduktet af affald hovedsageligt vil blive oplagret i containere. Færdigt produkt emballeres ikke ved frøfrelse fra anlægget.</p>	Driften vil til enhver tid overveje og undersøge muligheden for, om virksomhedens "egenproduktion" af affald, eksempelvis brugte bigbags vil kunne genbruges.	
--------	---	--	--------	--	---	--

### 2. BAT-KONKLUSIONER FOR MEKANISK BEHANDLING AF AFFALD

Medmindre andet er angivet, gælder BAT-konklusionerne præsenteret i afsnit 2 for mekanisk behandling af affald, når den ikke er kombineret med biologisk behandling, og som supplement til de generelle BAT-konklusioner i afsnit 1.

#### 2.1. Generelle BAT-konklusioner for mekanisk behandling af affald

##### 2.1.1. Emissioner til luft

I.	Engagement fra ledelsens side, herunder den øverste ledelse			Do	Do	
<b>BAT 25</b>	For at reducere emissioner til luft af støv og af partikelbundne metaller, PCDD/F og dioxinlignende PCB'er er den bedste tilgængelige teknik at gøre brug af BAT 14d og anvende en af nedenstående teknikker eller en kombination af disse.		3.1.3.1.1, 3.2.3.1.2, 3.3.4.1.1	Ikke relevant	IKKE RELEVANT	
BAT 25 - skema	<a href="#">BAT 25 skema</a>			Ikke relevant	IKKE RELEVANT	
BAT 25 Tabel 6.3 BAT-AEL	<a href="#">Tabel 6.3: BAT-relaterede emissionsniveauer (BAT-AEL'er) for rørførte emissioner til luft fra mekanisk behandling af affald</a>	Den relaterede monitoring er beskrevet i BAT 8.		Ikke relevant	IKKE RELEVANT	
<b>2.2. BAT-konklusioner for mekanisk behandling i shreddere af metalfald</b>						
Medmindre andet er angivet, gælder BAT-konklusionerne præsenteret i dette afsnit for mekanisk behandling i shreddere af metalfald som supplement til BAT 25.						
<b>2.2.1. Overordnede miljøpræstationer</b>						
<b>BAT 26</b>	For at forbedre de overordnede miljøpræstationer og forebygge emissioner grundet uheld og hændelser er den bedste tilgængelige teknik at anvende BAT 14g og alle nedenstående teknikker:		2.3.2	Ikke relevant	IKKE RELEVANT	
a	indførelse af en detaljeret inspektionsprocedure for balleret affald inden shredding			Ikke relevant	IKKE RELEVANT	
b	fjernelse af farlige genstande i det tilførte affald og sikker bortskaffelse heraf (f.eks. gasflasker, urensede EoLV'er, urensede WEEE, genstande kontamineret med PCB'er eller kviksølv, radioaktive genstande)			Ikke relevant	IKKE RELEVANT	
c	behandling af beholdere sker kun, hvis disse er ledsaget af en deklaration for renhed.			Ikke relevant	IKKE RELEVANT	
<b>2.2.2. Eksplosioner</b>						
<b>BAT 27</b>	For at forebygge eksplosioner og reducere emissioner, når der opstår eksplosioner, er den bedste tilgængelige teknik at anvende teknik a og en af eller begge de nedenstående teknikker b og c.			Ikke relevant	IKKE RELEVANT	
BAT 27 - skema	<a href="#">BAT 27 skema</a>			Ikke relevant	IKKE RELEVANT	

I.	Engagement fra ledelsens side, herunder den øverste ledelse			Do	Do	
<b>2.2.2. Energieffektivitet</b>						
BAT 28	For at opnå en høj energieffektivitet er den bedste tilgængelige teknik at holde tilførslen til shredderen stabil.	<i>Beskrivelse:</i> Tilførslen til shredderen udignes ved at undgå afbrydelser eller overbelastninger af det tilførte affald, som ville medføre utilsigtet nedlukning og opstart af shredderen.	3.1.3.3.1	Ikke relevant	IKKE RELEVANT	
<b>2.3. BAT-konklusioner for behandling af WEEE, som indeholder VFC'er og/eller VHC'er</b>						
Medmindre andet er angivet, gælder BAT-konklusionerne præsenteret i dette afsnit for behandling af WEEE, som indeholder VFC'er og/eller VHC'er, som supplement til BAT 25.						
<b>2.3.1. Emissioner til luft</b>						
BAT 29	For at forebygge eller, såfremt dette ikke er praktisk muligt, reducere emissioner af organiske forbindelser til luft er den bedste tilgængelige teknik at gøre brug af BAT 14d, BAT 14h og anvende teknik a og en af eller begge de nedenstående teknikker b og c.		3.2.3.1.1	Ikke relevant	IKKE RELEVANT	
BAT 29 - skema	<a href="#">BAT 29 skema</a>			Ikke relevant	IKKE RELEVANT	
BAT 29 tabel 6.4	<a href="#">Tabel 6.4: BAT-relaterede emissionsniveauer (BAT-AEL'er) for rørførte TVOC- og CFC-emissioner til luft, fra behandling af WEEE, som indeholder VFC'er og/eller VHC'er.</a>	Den relaterede monitorering er beskrevet i BAT 8.		Ikke relevant	IKKE RELEVANT	
<b>2.3.2 Eksplosioner</b>						
BAT 30	For at forhindre emissioner som følge af eksplosioner i forbindelse med behandling af WEEE, som indeholder VFC'er og/eller VHC'er, er den bedste tilgængelige teknik at anvende en af nedenstående teknikker.		3.2.3.2	Ikke relevant	IKKE RELEVANT	
BAT 30 - skema	<a href="#">BAT 30 skema</a>			Ikke relevant	IKKE RELEVANT	
<b>2.4 BAT-konklusioner for mekanisk behandling af affald med brændværdi</b>						
Som supplement til BAT 25 gælder BAT-konklusionerne præsenteret i dette afsnit for mekanisk behandling af affald med brændværdi omfattet af punkt 5.3, litra a), nr. iii), og punkt 5.3, litra b), nr. ii), i bilag I til direktiv 2010/75/EU.						
<b>2.4.1. Emissioner til luft</b>						
BAT 31	For at reducere emissioner af organiske forbindelser til luft er den bedste tilgængelige teknik at gøre brug af BAT 14d og anvende en af nedenstående teknikker eller en kombination af disse.		2.3.4, 3.3.4.1.2	Ikke relevant	IKKE RELEVANT	
BAT 31 - skema	<a href="#">BAT 31 skema</a>			Ikke relevant	IKKE RELEVANT	

I.	Engagement fra ledelsens side, herunder den øverste ledelse			Do	Do	
31 Tabel 6.5 BAT-AEL	<a href="#">Tabel 6.5: BAT-relaterede emissionsniveauer (BAT-AEL'er) for rørførte TVOC-emissioner til luft fra mekanisk behandling af affald med brændværdi</a>	Den relaterede monitoring er beskrevet i BAT 8.		Ikke relevant		IKKE RELEVANT
<b>2.5. BAT-konklusioner for mekanisk behandling af WEEE, som indeholder kvikksølv</b>						
Medmindre andet er angivet, gælder BAT-konklusionerne præsenteret i dette afsnit for mekanisk behandling af WEEE, som indeholder kvikksølv, som supplement til BAT 25.						
<b>2.5.1. Emissioner til luft</b>						
BAT 32	For at reducere kvikksølvemissioner til luft er den bedste tilgængelige teknik at indsamle kvikksølvemissioner ved kilden, sende dem til rensning og gennemføre en passende monitoring.	Beskrivelse: Dette omfatter alle følgende foranstaltninger: — udstyr, der anvendes til at behandle WEEE, som indeholder kvikksølv, er lukket, under et negativt tryk og forbundet til punktventilation (LEV-system) — spildgas fra processerne behandles med afstøvningsteknikker såsom cykloner, stoffiltre og HEPA-filtre efterfulgt af adsorption på aktivt kul (se afsnit 6.1) — effektiviteten af spildgasbehandlingen overvåges — kvikksølvniveauerne på behandlings- og oplagringsområderne måles ofte (f.eks. en gang om ugen) for at opdage eventuelle lækager af kvikksølv.	5.8.2.3.1	Ikke relevant		IKKE RELEVANT
32 Tabel 6.6 BAT-AEL	<a href="#">Tabel 6.6: BAT-relaterede emissionsniveauer (BAT-AEL'er) for rørførte kvikksølvemissioner til luft fra mekanisk behandling af WEEE, der indeholder kvikksølv</a>	Den relaterede monitoring er beskrevet i BAT 8.		Ikke relevant		IKKE RELEVANT
<b>3. BAT-KONKLUSIONER FOR BIOLOGISK BEHANDLING AF AFFALD</b>						
Medmindre andet er angivet, gælder BAT-konklusionerne præsenteret i afsnit 3 for biologisk behandling af affald og som supplement til de generelle BAT-konklusioner i afsnit 1. BAT-konklusionerne i afsnit 3 gælder ikke for behandling af vandbaseret flydende affald.						
<b>3.1. Generelle BAT-konklusioner for biologisk behandling af affald</b>						
<b>3.1.1. Overordnede miljøpræstationer</b>						
BAT 33	For at reducere lugtemissioner og forbedre de overordnede miljøpræstationer er den bedste tilgængelige teknik nøje at udvælge det tilførte affald.	Beskrivelse Teknikkerne omfatter gennemførelse af forhåndsgodkendelse, modtagelse og sortering af affaldstilførslen (se BAT 2) for at sikre, at det tilførte affald er egnet til affaldsbehandling, f.eks. hvad angår næringsstofbalancen, fugtige eller giftige forbindelser, som kan reducere den biologiske aktivitet.	4.5.1.1	Ikke relevant		IKKE RELEVANT
<b>3.1.2. Emissioner til luft</b>						

I.	Engagement fra ledelsens side, herunder den øverste ledelse			Do	Do	
<b>BAT 34</b>	For at reducere rørførte emissioner til luft af støv, organiske forbindelser og lugtende forbindelser, herunder H <sub>2</sub> S og NH <sub>3</sub> , er den bedste tilgængelige teknik at anvende en af nedenstående teknikker eller en kombination af disse.		4.5.1.4, 4.5.4.1	Ikke relevant	IKKE RELEVANT	
BAT 34 - skema	<a href="#">BAT 34 skema</a>			Ikke relevant	IKKE RELEVANT	
34 Tabel 6.7 <b>BAT-AEL</b>	<a href="#">Tabel 6.7: BAT-relaterede emissionsniveauer (BAT-AEL'er) for rørførte emissioner af NH3, lugt, støv og TVOC til luft fra biologisk behandling af affald</a>	Den relaterede monitoring er beskrevet i BAT 8.		Ikke relevant	IKKE RELEVANT	
<b>3.1.3. Emissioner til vand og vandforbrug</b>						
<b>BAT 35</b>	For at reducere produktionen af spildevand og reducere vandforbruget er den bedste tilgængelige teknik at anvende alle nedenstående teknikker.		4.5.1.5	Ikke relevant	IKKE RELEVANT	
BAT 35 - skema	<a href="#">BAT 35 skema</a>			Ikke relevant	IKKE RELEVANT	
<b>3.2. BAT-konklusioner for aerob behandling af affald</b>						
Medmindre andet er angivet, gælder BAT-konklusionerne præsenteret i dette afsnit for aerob behandling af affald og som supplement til de generelle BAT-konklusioner for biologisk behandling af affald i afsnit 3.1.						
<b>3.2.1. Overordnede miljøpræstationer</b>						
<b>BAT 36</b>	For at reducere emissioner til luft og forbedre de overordnede miljøpræstationer er den bedste tilgængelige teknik at overvåge og/eller kontrollere de centrale affalds- og procesparametre.	<i>Beskrivelse:</i> Monitoring og/eller kontrol af centrale affalds- og procesparametre, herunder: — det tilførte affalds egenskaber (f.eks. forholdet mellem C og N, partikelstørrelse) — temperatur og vandindhold forskellige steder i milen — beluftning af milen (f.eks. via milevendingshyppigheden, O <sub>2</sub> - og/eller CO <sub>2</sub> -koncentrationen i milen, luftstrømmenes temperatur i tilfælde af forceret ventilation) — milens porøsitet, højde og bredde.  <i>Anvendelse:</i> Monitoring af vandindholdet i milen er ikke anvendeligt i lukkede processer, når der er identificeret sundheds- og/eller sikkerhedsmæssige problemer. I sådanne tilfælde kan vandindholdet overvåges, inden affaldet læsses ind i den lukkede komposteringsfase, og tilpasses, når det forlader den lukkede komposteringsfase.	4.5.2.1	Ikke relevant	IKKE RELEVANT	
<b>3.2.2. Lugtende og diffuse emissioner til luft</b>						

I.	Engagement fra ledelsens side, herunder den øverste ledelse			Do	Do	
BAT 37	For at reducere diffuse emissioner til luft af støv, lugt og bioaerosoler fra udendørs behandlingstrin er den bedste tilgængelige teknik at anvende en af eller begge de nedenstående teknikker.		4.5.2.2, 4.5.2.3	Ikke relevant	IKKE RELEVANT	
BAT 37 - skema	<a href="#">BAT 37 skema</a>			Ikke relevant	IKKE RELEVANT	
<b>3.3. BAT-konklusioner for anaerob behandling af affald</b>						
Medmindre andet er angivet, gælder BAT-konklusionerne præsenteret i dette afsnit for anaerob behandling af affald og som supplement til de generelle BAT-konklusioner for biologisk behandling af affald i afsnit 3.1.						
<b>3.3.1. Emissioner til luft</b>						
BAT 38	For at reducere emissioner til luft og forbedre de overordnede miljøpræstationer er den bedste tilgængelige teknik at overvåge og/eller kontrollere de centrale affalds- og procesparametre.	<i>Beskrivelse:</i> Gennemførelse af et manuelt og/eller automatisk monitoringsystem for at: — sikre en stabil drift af rådnetanken — minimere driftsvanskeligheder såsom skumdannelse, som kan føre til lugtende emissioner — sikre tilstrækkelig tidlig advarsel ved systemfejl, som kan føre til udslip og eksplosioner. Dette omfatter monitoring og/eller kontrol af centrale affalds- og procesparametre, f.eks.: — inputmaterialets pH-værdi og alkalinitet — rådnetankens driftstemperatur — inputmaterialets hydrauliske og organiske læsekapacitet — koncentration af flygtige fedtsyrer (VFA) og ammoniak i rådnetanken og den afgassede biomasse — biogasmængde, - sammensætning (f.eks. H <sub>2</sub> S) og - tryk — væske- og skumniveauer i rådnetanken.	4.5.3.1	Ikke relevant	IKKE RELEVANT	
<b>3.4. BAT-konklusioner for mekanisk-biologisk behandling (MBT) af affald</b>						
Medmindre andet er angivet, gælder BAT-konklusionerne præsenteret i dette afsnit for MBT og som supplement til de generelle BAT-konklusioner for biologisk behandling af affald i afsnit 3.1.						
<b>3.4.1. Emissioner til luft</b>						
BAT 39	For at reducere emissioner til luft er den bedste tilgængelige teknik at anvende begge de nedenstående teknikker.		4.5.4.1	Ikke relevant	IKKE RELEVANT	
BAT 39 - skema	<a href="#">BAT 39 skema</a>			Ikke relevant	IKKE RELEVANT	
<b>4. BAT-KONKLUSIONER FOR FYSISK-KEMISK BEHANDLING AF AFFALD</b>						
Medmindre andet er angivet, gælder BAT-konklusionerne præsenteret i afsnit 4 for fysisk-kemisk behandling af affald og som supplement til de generelle BAT-konklusioner i afsnit 1.						
<b>4.1. BAT-konklusioner for fysisk-kemisk behandling af fast og/eller pastaagtigt affald</b>						
<b>4.1.1. Overordnede miljøpræstationer</b>						

I.	Engagement fra ledelsens side, herunder den øverste ledelse			Do	Do	
<b>BAT 40</b>	For at forbedre de overordnede miljøpræstationer er den bedste tilgængelige teknik at overvåge det tilførte affald som en del af procedureerne for forhåndsgodkendelse og modtagelse af affald (se BAT 2).	<i>Beskrivelse:</i> Monitering af det tilførte affald, f.eks. hvad angår: — indholdet af organiske stoffer, oxidationsmidler, metaller (f.eks. kviksølv), salte, lugtende forbindelser — dannelse af H <sub>2</sub> ved blanding af restprodukter fra røggasbehandlingen, f.eks. flyveaske, med vand.		<b>Driften overholder ikke BAT-C 40.</b>  Der henvises til BAT-C 2 skema.	Driften vil senest umiddelbart inden idriftsætning/ved idriftsætning sikre overholdelse af BAT-C 2 ved anvendelse af alle teknikker, som fremgår af og er beskrevet i BAT-C 2 - skema.	
<b>4.1.2. Emissioner til luft</b>						
<b>BAT 41</b>	For at reducere emissioner af støv, organiske forbindelser og NH <sub>3</sub> til luft er den bedste tilgængelige teknik at gøre brug af BAT 14d og <b>anvende en af nedenstående teknikker eller en kombination af disse.</b>		5.1.4.2	<b>Driften overholder BAT-C 41.</b>  Der henvises til BAT-C 14 skema, punkt d vedr. diffuse emissioner til luft.  BAT-C 41 - skemaet og tabel 6.8 for rørførte emissioner til luft er ikke relevante.	IKKE RELEVANT	
BAT 41 - skema	<a href="#">BAT 41 skema</a>			Se BAT C-41 skema	IKKE RELEVANT	
41 Tabel 6.8 <b>BAT-AEL</b>	<a href="#">Tabel 6.8: BAT-relaterede emissionsniveauer (BAT-AEL'er) for rørførte emissioner af støv til luft fra fysisk-kemisk behandling af fast og/eller pastaagtigt affald</a>	Den relaterede monitorering er beskrevet i BAT 8.		BAT-AEL krav til støv i intervallet 2-5 mg/Nm <sup>3</sup> som gennemsnit for prøvetagningsperioden.	IKKE RELEVANT	
<b>4.2. BAT-konklusioner for genraffinering af oleaffald</b>						
<b>4.2.1. Overordnede miljøpræstationer</b>						
<b>BAT 42</b>	For at forbedre de overordnede miljøpræstationer er den bedste tilgængelige teknik at overvåge det tilførte affald som en del af procedureerne for forhåndsgodkendelse og modtagelse af affald (se BAT 2).	<i>Beskrivelse :</i> Monitering af affaldstilførslen hvad angår indholdet af chlorerede forbindelser (f.eks. chlorerede opløsningsmidler eller PCB'er).	5.2.3.1	Ikke relevant	IKKE RELEVANT	
<b>BAT 43</b>	Den bedste tilgængelige teknik til at reducere den mængde affald, der sendes til bortskaffelse, er at anvende en af eller begge de nedenstående teknikker.		5.2.3.3	Ikke relevant	IKKE RELEVANT	
BAT 43 - skema	<a href="#">BAT 43 skema</a>			Ikke relevant	IKKE RELEVANT	
<b>4.2.2. Emissioner til luft</b>						

I.	Engagement fra ledelsens side, herunder den øverste ledelse			Do	Do	
BAT 44	For at reducere emissioner af organiske forbindelser til luft er den bedste tilgængelige teknik at gøre brug af BAT 14d og anvende en af nedenstående teknikker eller en kombination af disse.		5.2.3.4	Ikke relevant	IKKE RELEVANT	
BAT 44 - skema	<a href="#">BAT 44 skema</a>	BAT-AEL fastsat i afsnit 4.5 gælder. Den relaterede monitoring er beskrevet i BAT 8.		Ikke relevant	IKKE RELEVANT	
<b>4.3. BAT-konklusioner for fysisk-kemisk behandling af affald med brændværdi</b>						
<b>4.3.1. Emissioner til luft</b>						
BAT 45	For at reducere emissioner af organiske forbindelser til luft er den bedste tilgængelige teknik at gøre brug af BAT 14d og anvende en af nedenstående teknikker eller en kombination af disse.		5.3.4.1	Ikke relevant	IKKE RELEVANT	
BAT 45 - skema	<a href="#">BAT 45 skema</a>	BAT-AEL fastsat i afsnit 4.5 gælder. Den relaterede monitoring er beskrevet i BAT 8.		Ikke relevant	IKKE RELEVANT	
<b>4.4. BAT-konklusioner for regenerering af brugte opløsningsmidler</b>						
<b>4.4.1. Overordnede miljøpræstationer</b>						
BAT 46	For at forbedre de overordnede miljøpræstationer ved regenerering af brugte opløsningsmidler er den bedste tilgængelige teknik at anvende en af eller begge de nedenstående teknikker.		5.4.3.1	Ikke relevant	IKKE RELEVANT	
BAT 46 - skema	<a href="#">BAT 46 skema</a>			Ikke relevant	IKKE RELEVANT	
<b>4.4.2. Emissioner til luft</b>						
BAT 47	For at reducere emissioner af organiske forbindelser til luft er den bedste tilgængelige teknik at gøre brug af BAT 14d og anvende en af kombination af nedenstående teknikker.		5.4.3.3	Ikke relevant	IKKE RELEVANT	
BAT 47 - skema	<a href="#">BAT 47 skema</a>	BAT-AEL fastsat i afsnit 4.5 gælder. Den relaterede monitoring er beskrevet i BAT 8.		Ikke relevant	IKKE RELEVANT	
<b>4.5. BAT-AEL for emissioner af organiske forbindelser til luft fra genraffinerung af olieaffald, fysisk-kemisk behandling af affald med brændværdi og regenerering af brugte opløsningsmidler</b>						

I.	Engagement fra ledelsens side, herunder den øverste ledelse			Do	Do	
Tabel 6.9 BAT-AEL	<a href="#">Tabel 6.9: BAT-relaterede emissionsniveauer (BAT-AEL) for rørførte emissioner af TVOC til luft fra genraffinering af oleaffald, fysisk-kemisk behandling af affald med brændværdi og regenerering af brugte opløsningsmidler</a>			Ikke relevant	IKKE RELEVANT	
<b>4.6. BAT-konklusioner for varmebehandling af brugt aktivt kul, katalysatoraffald og opgravet forurennet jord</b>						
<b>4.6.1. Overordnede miljøpræstationer</b>						
BAT 48	For at forbedre de overordnede miljøpræstationer ved varmebehandling af brugt aktivt kul, katalysatoraffald og opgravet forurennet jord er den bedste tilgængelige teknik at anvende alle nedenstående teknikker.		5.5.3.1, 5.5.4.1	Ikke relevant	IKKE RELEVANT	
BAT 48 - skema	<a href="#">BAT 48 skema</a>			Ikke relevant	IKKE RELEVANT	
<b>4.6.2. Emissioner til luft</b>						
BAT 49	For at reducere emissioner af HCl, HF, støv og organiske forbindelser til luft er den bedste tilgængelige teknik at gøre brug af BAT 14d og anvende en af nedenstående teknikker eller en kombination af disse.		5.5.3.1, 5.5.4.1	Ikke relevant	IKKE RELEVANT	
BAT 49 - skema	<a href="#">BAT 49 skema</a>	Den relaterede monitorering er beskrevet i BAT 8.		Ikke relevant	IKKE RELEVANT	
<b>4.7. BAT-konklusioner for vandrensning af opgravet forurennet jord</b>						
<b>4.7.1. Emissioner til luft</b>						
BAT 50	For at reducere emissioner af støv og organiske forbindelser til luft fra opbevarings-, håndterings- og vaskefaserne er den bedste tilgængelige teknik at gøre brug af BAT 14d og anvende en af nedenstående teknikker eller en kombination af disse.		5.6.3.2.2	Ikke relevant	IKKE RELEVANT	
BAT 50 - skema	<a href="#">BAT 50 skema</a>	Den relaterede monitorering er beskrevet i BAT 8.		Ikke relevant	IKKE RELEVANT	
<b>4.8. BAT-konklusioner for dekontaminering af udstyr, der indeholder PCB'er</b>						
<b>4.8.1. Overordnede miljøpræstationer</b>						

I.	Engagement fra ledelsens side, herunder den øverste ledelse			Do	Do	
BAT 51	For at forbedre de overordnede miljøpræstationer og reducere rørførte emissioner af PCB'er og organiske forbindelser til luft er den bedste tilgængelige teknik at anvende BAT og alle nedestående teknikker.		5.8.1.3.1. 5.8.1.3.2	Ikke relevant	IKKE RELEVANT	
BAT 51-skema	<a href="#">BAT 51 skema</a>	Den relaterede monitoring er beskrevet i BAT 8.		Ikke relevant	IKKE RELEVANT	
<b>5. BAT-KONKLUSIONER FOR BEHANDLING AF VANDBASERET FLYDENDE AFFALD</b>						
Medmindre andet er angivet, gælder BAT-konklusionerne præsenteret i afsnit 5 for behandling af vandbaseret flydende affald og som supplement til de generelle BAT-konklusioner i afsnit 1.						
<b>5.1. Overordnede miljøpræstationer</b>						
BAT 52	For at forbedre de overordnede miljøpræstationer er den bedste tilgængelige teknik at overvåge det tilførte affald som en del af procedurene for forhåndsgodkendelse og modtagelse af affald (se BAT 2).	<i>Beskrivelse:</i> Monitoring af det tilførte affald, f.eks. hvad angår: — bioeliminerbarhed (f.eks. BOD, BOD/COD-forhold, Zahn-Wellens test, biologisk inhibitionspotential (f.eks. inhibition af aktiveret slam)) — mulighed for at gennemføre emulsionsbrydning, f.eks. på baggrund af laboratorietest.	2.3.2.1, 2.3.2.2, 2.3.2.3	Ikke relevant	IKKE RELEVANT	
<b>5.2. Emissioner til luft</b>						
BAT 53	For at reducere emissioner af HCl, NH <sub>3</sub> og organiske forbindelser til luft er den bedste tilgængelige teknik at gøre brug af BAT 14d og anvende en af nedestående teknikker eller en kombination af disse.		5.7.3.1	Ikke relevant	IKKE RELEVANT	
BAT 53 - skema	<a href="#">BAT 53 skema</a>			Ikke relevant	IKKE RELEVANT	
53 Tabel 6.10 BAT-AEL	<a href="#">Tabel 6.10: BAT-relaterede emissionsniveauer (BAT-AEL'er) for rørførte emissioner af HCl og TVOC til luft fra behandling af vandbaseret flydende affald</a>	Den relaterede monitoring er beskrevet i BAT 8.		Ikke relevant	IKKE RELEVANT	
<b>6. BESKRIVELSE AF TEKNIKKER</b>						
<b>6.1. Rørførte emissioner til luft</b>						
Skema 6.1	<a href="#">Skema 6.1</a>					
<b>6.2. Diffuse emissioner af organiske stoffer til luft</b>						
Skema 6.2	<a href="#">Skema 6.2</a>					
<b>6.3. Emissioner til vand</b>						
Skema 6.3	<a href="#">Skema 6.3</a>					
<b>6.4. Sorteringsteknikker</b>						
Skema 6.4	<a href="#">Skema 6.4</a>					
<b>6.5. Håndteringsteknikker</b>						
Skema 6.5	<a href="#">Skema 6.5</a>					

**BAT-tjekliste for emissioner fra oplag.**

BREF-dokument

Endelig udgave, 2008

Juli 2006

Tjeklisten er et resume af BREF-dokumentet. Man skal derfor under alle omstændigheder kontrollere BREF-dokumentet for uddybende forklaringer.

**Anvendte farvekoder:****Angiver hovedafsnitsinddeling**

Angiver at punktet ikke er relevant

BAT-referencenr. (BREF-dokument, kap. 5.)	BAT-definition	BAT-referencenr. (BREF-dokument, kap. nr.)	BAT-status: Virksomhedens nuværende status med hensyn til at opfylde BAT-kravet	BAT-handlingsplan: Virksomhedens planlagte aktiviteter for at opfylde BAT-kravet
5.1	Oplag af væsker og flydende gas		Som udgangspunkt ikke relevant - se dog 5.1.2, hvortil der refereres under 5.3 <b>Oplag af faste stoffer</b> Virksomhedens bilag 1-aktiviteter omfatter alene farlige stoffer i form af fast blandet mineraluldsaffald. Der oplagres ikke væsker eller flydende gasser.	Se afsnit 5.1.2, jf. afsnit 5.3
<b>5.1.1 Tanke</b>				
<b>5.1.1.1 Generelle principper for forebyggelse og reduktion af emissioner</b>				
<b>Tankdesign 8.19</b>				
	Taget stoffets fysiske-kemiske egenskaber i betragtning		Ikke relevant	Ikke relevant
	Taget driften af oplagringen, instrumenteringsbehov, personalebehov og -belastning i betragtning		Ikke relevant	Ikke relevant
	Beskytte mod devier fra normale procesforhold (alarmer, sikkerhedsinstruks, aflåsning, trykdigning, lækagedetektion og -tilbageholdelse m.v.)		Ikke relevant	Ikke relevant
	Udvælge udstyr og materialer på basis af erfaringer m.v.		Ikke relevant	Ikke relevant
	Vedligeholdelses- og kontrolsystemer		Ikke relevant	Ikke relevant
	Håndtering af nødsituationer (afstand til andre tanke, driftsanlæg og skel, brandbeskyttelse, adgang for beredskabstjeneste m.v.)		Ikke relevant	Ikke relevant
<b>Kontrol og vedligeholdelse</b>				
	Fastlægge proaktivt vedligeholdelsessystem og udvikle riskobaserede kontrolplaner	4.1.2.2.1 og 4.1.2	Ikke relevant	Ikke relevant
<b>Beliggenhed og layout</b>				
	Udvælge beliggenhed og layout af nye tanke omhyggeligt (tage hensyn til bl.a. grundvand og vandindvinding)	4.1.2.3	Ikke relevant	Ikke relevant
	Tanke overjordisk ved atmosfæretryk. For oplagring af brandfarlige væsker: Underjordisk kan overvejes, hvis begrænset plads		Ikke relevant	Ikke relevant

	For flydende gas: Underjordisk eller med jordvoldsafgrænsning kan overvejes, afhængig af oplagringsvolumen		Ikke relevant	Ikke relevant
<b>Tankfarve</b>				
	Anvende tankfarve med en refleksion af termisk eller lysstråling på mindst 70 % eller solskærmning på overjordisk tank med flygtige stoffer	4.1.3.6 og 4.1.3.7	Ikke relevant	Ikke relevant
<b>Princip for reduktion af emissioner</b>				
	Reducere emissioner fra tanke, transport og håndtering, som vil være miljømæssigt betydelige	4.1.3.1	Ikke relevant	Ikke relevant
<b>Monitering af VOC</b>				
	Beregne VOC-emissioner jævnlige, hvor betydelige VOC-emissioner er forventelige. Beregningsmodellen kan af og til valideres med målinger	4.1.2.2.3	Ikke relevant	Ikke relevant
<b>Dedikeret system</b>				
	Indføre "dedikerede systemer"	4.1.4.4	Ikke relevant	Ikke relevant
<b>5.1.1.2 Tankspecifikke overvejelser</b>				
<b>Åbne tanke, top</b>				
(Gylle, vand og/eller andre ikke-brandbare eller ikke-flygtige væsker)	Anvende flydelag, fleksibel, teltdug eller ubøjelig overdækning (glasfiber, letbeton m.v.), hvis luftemissioner opstår	3.1.1, 4.1.3.2, 4.1.3.3, 4.1.3.4	Ikke relevant	Ikke relevant
	Ud over "overdækninger" kan luftrensning installeres	4.1.3.15	Ikke relevant	Ikke relevant
	Foretage omrøring i tank	4.1.5.1	Ikke relevant	Ikke relevant
<b>Tank, udvendig flydende overdækning/tag</b>				
(Råolie m.v.)	BAT-relateret emissionsreduktionsniveau for store tanke er mindst 97 % (sammenlignet med fast overdækning uden foranstaltninger)	4.1.3.9	Ikke relevant	Ikke relevant
	Anvende direkte kontakt flydende overdækning (dobbeltdek), men også eksisterende ikke-kontakt flydende overdækning (pontoner)	3.1.2	Ikke relevant	Ikke relevant
	Supplerende foranstaltninger er: En flyder i hullet guiderør (slotted guide pole), en manchete over hullet guiderør (slotted guide pole) og/eller muffer over tagdækningsstøtter	4.1.3.9.2	Ikke relevant	Ikke relevant
	Ved vanskelige vejrforhold: En kuppel	4.1.3.5	Ikke relevant	Ikke relevant
	For væsker indeholdende et højt antal af partikler (fx råolie): Foretage omrøring	4.1.5.1	Ikke relevant	Ikke relevant

<b>Tank, fast tag</b>				
<b>3.1.3</b>				
(Brandbare og andre væsker, såsom olieprodukter og kemikalier)	Anvende luftrensning for flygtige stoffer, som er giftige (T), meget giftige (T+) eller kræftfremkaldende, mutagene og reproduktionstoksiske (CMR) kategori 1 og 2		Ikke relevant	Ikke relevant
	Anvende luftrensning eller indvendig flydende overdækning for andre stoffer	4.1.3.15 og 4.1.3.	Ikke relevant	Ikke relevant
	Direkte kontakt flydende overdækning og ikke-direkte flydende overdækning		Ikke relevant	Ikke relevant
	For tanke >50 m <sup>3</sup> : Anvende trykudligningsventiler, som sættes til højest mulige værdi i overensstemmelse med tankdesignkriterier		Ikke relevant	Ikke relevant
	BAT-relateret emissionsreduktionsniveau er mindst 98 % (sammenlignet med fast overdækning uden foranstaltninger)	4.1.3.15	Ikke relevant	Ikke relevant
	For væsker indeholdende højt antal af partikler (fx råolie): Foretage omrøring	4.1.5.1	Ikke relevant	Ikke relevant
<b>Atmosfæriske vandrette tanke</b>				
(Brandbare og andre væsker, såsom olieprodukter og kemikalier)	Anvende luftrensning for flygtige stoffer, som er giftige (T), meget giftige (T+) eller reproduktionstoksiske (CMR) kategori 1 og 2		Ikke relevant	Ikke relevant
	For andre stoffer anvende: Tryk/vakuum udligningsventiler, opdimensionere til 56 mbar, trykudligning, tryklagertank eller luftbehandling	4.1.3.11, 4.1.3.13, 4.1.3.14 og 4.1.3.15	Ikke relevant	Ikke relevant
<b>Tryksatte tanke</b>				
(Alle slags flydende gasser, fra ikke-brandbare til brandbare og meget giftige)	Anvendelse af lukket kloaksystem på luftbehandlingssystem	4.1.4	Ikke relevant	Ikke relevant
<b>Løftetagstanke</b>				
	Anvende fleksibel mellembundstank med tryk/vakuumudligningsventil eller tryk-/vakuumudligningsventil forbundet med luftbehandlingsanlæg	3.1.9 og 4.1.3.14	Ikke relevant	Ikke relevant
<b>Underjordiske og jordvoldsafgrænsede tanke</b>				
<b>3.1.11 og 3.1.8</b>				
(Brandbare produkter)	Anvende luftbehandling for flygtige stoffer, som er giftige (T), meget giftige (T+) eller reproduktionstoksiske (CMR) kategori 1 og 2		Ikke relevant	Ikke relevant

	For andre stoffer anvende: Tryk-/vakuumdigningsventiler, trykdigning, tryklagertank eller luftbehandling	4.1.3.11, 4.1.3.13, 4.1.3.14 og 4.1.3.15	Ikke relevant	Ikke relevant
<b>5.1.1.3 Forebygge uheld og (større) ulykker</b>				
<b>Sikkerheds- og risikostyring</b>				
	Foretage en risikokortlægning og implementere de nødvendige forebyggende sikkerhedsforanstaltninger. Anvende et sikkerhedsstyringssystem	4.1.6.1	Ikke relevant	Ikke relevant
<b>Driftsprocedurer og træning</b>				
	Implementere og følge præcise organisatoriske foranstaltninger og iværksætte træning og instruktion af ansatte for sikker og ansvarlig drift af installationer	4.1.6.1.1	Ikke relevant	Ikke relevant
<b>Lækage pga. korrosion og/eller erosion</b>				
	Forebygge korrosion:	4.1.6.1.4	Ikke relevant	Ikke relevant
	- Udvalgte konstruktionsmateriale, som er resistent over for det oplagerede produkt		Ikke relevant	Ikke relevant
	- Anvende passende konstruktionsmetoder		Ikke relevant	Ikke relevant
	- Forhindre indløb af regnvand eller grundvand i tanken. Hvis nødvendigt fjerne vand, som er inden i tanken		Ikke relevant	Ikke relevant
	- Nedsive regnvand via drænsystem		Ikke relevant	Ikke relevant
	- Anvende forebyggende vedligehold		Ikke relevant	Ikke relevant
	- Tilføje korrosionshæmmere, hvor muligt, eller anvende katodisk beskyttelse på tankens inderside		Ikke relevant	Ikke relevant
	For en underjordisk tank: Korrosionsresistente overflader, galvanisering og/eller katodisk beskyttelsessystem på tankens yderside		Ikke relevant	Ikke relevant
	Forebygge spændingskorrosionsrevnedannelse (SCC):		Ikke relevant	Ikke relevant
	- Spændinger aflastes ved varmebehandling (eftersvejsning)	4.1.6.1.4	Ikke relevant	Ikke relevant
	- Risikobaserede inspektioner	4.1.2.2.1	Ikke relevant	Ikke relevant
<b>Driftsprocedurer og instrumentering til forhindring af overfyldning</b>				
	Implementere og vedligeholde driftsrutiner, som sikrer:	4.1.6.1.5 og 4.1.6	Ikke relevant	Ikke relevant
	- Installation af instrumenter for højt niveau eller højt tryk med alarmer og/eller automatisk lukning af ventiler		Ikke relevant	Ikke relevant

	- Passende driftsrutiner under opfyldningen		Ikke relevant	Ikke relevant
	- Tilstrækkeligt frivolumen		Ikke relevant	Ikke relevant
<b>Instrumentering og automatition til at detektere lækage</b>				
	Anvende lækagedetektion	4.1.6.1.7	Ikke relevant	Ikke relevant
<b>Risikobaseret metode til emissioner til jord under tanke</b>				
	Opnå "ubetydeligt risiko-niveau" for jordforurening fra bund- og bundvægttilslutninger af overjordiske tanke	4.1.6.1.8	Ikke relevant	Ikke relevant
<b>Jordbeskyttelse rundt om tanke - inddæmning</b>				
	For overjordiske tanke: At etablere sekundær inddæmning, som volde rundt om enkeltvægstanke, dobbeltvægstanke, <b>cup-tanke (tank i tank)</b> og dobbeltvægstanke med monitoreret bundudledning	4.1.6.1.11, 4.1.6.1.13, 4.1.6.1.14 og 4.1.6.1.15	Ikke relevant	Ikke relevant
	For nye enkeltvægstanke: At anvende en fuldt uigennemtrængelig barriere i bunden	4.1.6.1.10	Ikke relevant	Ikke relevant
	For eksisterende tanke inden for en sikringsvold: At anvende en risikobaseret vurderingsmetode	4.1.6.1.8 og 4.1.6.1.9	Ikke relevant	Ikke relevant
	For chlorerede kulbrinte opløsningsmidler (CHC) i enkeltvægstanke: At anvende CHC-tæt laminat som konkret barriere, baseret på phenol- eller furan resiner.	4.1.6.1.12	Ikke relevant	Ikke relevant
	For underjordiske og inddæmpede tanke: At anvende dobbeltvægstanke med lækagedetektion eller enkeltvægstank med sekundær inddæmning og lækagedetektion	4.1.6.1.16 og 4.1.6.1.17	Ikke relevant	Ikke relevant
<b>Brandfarlige områder og antændingskilder</b>				
	Brandbeskyttelse og ATEX-direktivet (1999/92/EC)	4.1.6.2.1	Ikke relevant	Ikke relevant
	Brandsikring	4.1.6.2.2	Ikke relevant	Ikke relevant
	Brandslukningsudstyr	4.1.6.2.3	Ikke relevant	Ikke relevant
	Tilbageholdelse af slukningsmiddel - for giftige, kræftfremkaldende eller andre farlige stoffer: At anvende fuld inddæmning	4.1.6.2.4	Ikke relevant	Ikke relevant
<b>5.1.2 Oplag af emballerede farlige stoffer</b>				
<b>Sikkerheds- og risikostyring</b>				
	Implementere et sikkerhedsstyringssystem	4.1.6.1	Driften har ikke på forhånd et sikkerhedsstyringssystem og overholder dermed ikke denne teknik.	Driften vil senest 6 måneder efter endelig meddelt miljøgodkendelse sikre overholdelse af teknikken ved implementering af et sikkerhedsstyringssystem, evt. som en integreret del af miljøledelsessystemet.
<b>Træning og ansvar</b>				

	Udpege en eller flere personer, som er ansvarlige for driften af lageret		ALL LOGISTICS A/S varetager losning af de ankomne trailere. I den forbindelse vil der blive foretaget modtagekontrol og lagerført. Ved neddelings- og sorteringsaktiviteter bemannes anlægget af to personer fra BAKKEGAARD RECYCLING A/S. Der er således fra driftsstart udpeget personale, som er ansvarlige for driften af lageret.	Teknikken efterkommes straks fra idriftsætning.
	Give de ansvarlige specifik træning og efteruddannelse i nødprocedurer samt informere andre ansatte om risiko og forholdsregler	4.1.7.1	Ansvarlige gennemfører årlig træning/efteruddannelse i nødprocedurer (brand, spild, evakuering) og miljø-/arbejds miljøforhold. Driftspersonale skal desuden gennemgå de relevante fornødne sikkerhedskurser førend, at de kan tillades at udføre arbejde på anlægget. Der er således fra driftsstart planlagt fornøden uddannelse.	Teknikken efterkommes straks fra idriftsætning.
<b>Oplagringsområde</b>				
	Anvende lagerbygning og/eller overdækket udendørsområde	4.1.7.2	Det primære oplag af de forseglede og coatede bigbags med mineraluldsaffald foregår indendørs i Hal 1. I tilfælde af spidsbelastning kan forseglede og coatede bigbags dog henstilles kortvarigt på et særligt udendørs areal, der er afgrænset og sikret til formålet. Udendørs oplagsareal planlægges ikke overdækket, idet den faste mineraluldsaffald oplagres i coatede og forseglede bigbags. Teknikken efterleves således fra driftsstart.	Teknikken efterkommes straks fra idriftsætning.
	Anvende lagerceller for oplagringsmængder mindre end 2500 liter eller kg		Ikke relevant. Mineraluldsaffald oplagres i mængde på over 2.500 liter eller kg.	Ikke relevant.
<b>Separering og adskillelse</b>				
	Separere emballerede farlige stoffer i lager fra øvrige	4.1.7.3	Det modtagne mineraluldsaffald oplagres i Hal 1, evt. udendørs, i forseglede bigbags. Det emballerede farlige affald holdes i lager adskilt fra øvrigt affald, der alene vil bestå af virksomhedens egenproduktion af farligt affald, eksempelvis absorptionsmateriale forurenede med farligt affald (i tilfælde af spild og lignende). Teknikken efterleves således fra driftsstart.	Teknikken efterkommes straks fra idriftsætning.
	Separere eller adskille uforenelige stoffer	4.1.7.4	Ikke relevant.	Ikke relevant.
<b>Inddæmning af lækage og forurenede slukningsmiddel</b>				
	Installere en væsketæt beholder, som kan indeholde alle eller dele af de farlige stoffer, der er lagret oven over beholderen	4.1.7.5	Der lagres ikke flydende farlige stoffer. De bagerste områder i hallerne er med tæt belægning og indrettes med fald til afløb. Hertil vil eksempelvis kunne afledes brandslukningsvand. Afløb fra haller ledes ved fald til en tank placeret i teknikrum på nordsiden af haller. Teknikken efterkommes fra driftsstart.	Teknikken efterkommes straks fra idriftsætning.
	Installere en væsketæt slukningsmiddelsopsamling	4.1.7.5	De bagerste områder i hallerne er med tæt belægning og indrettes med fald til afløb. Hertil vil eksempelvis kunne afledes brandslukningsvand. Afløb fra haller ledes ved fald til en væsketæt tank placeret i teknikrum på nordsiden af haller. Teknikken efterkommes fra driftsstart.	Teknikken efterkommes straks fra idriftsætning.
<b>Brandslukningsudstyr</b>				
	Indføre et passende beskyttelsesniveau for brandforebyggelse og brandslukningsforanstaltninger	4.1.7.6	Haller er brandteknisk indrettet jf. beredskabets krav. Teknikken efterkommes fra driftsstart.	Teknikken efterkommes straks fra idriftsætning.
<b>Forebygge antændelse</b>				
	Forebygge antændelse ved kilden	4.1.7.6.1	Ikke relevant. Mineraluldsaffald er at betragte som inert affald, der ikke er letantændeligt.	Ikke relevant

### 5.1.3 Bassiner og laguner

(Gylle, vand og andre ikke-brandbare eller flygtige stoffer)	Hvor mulighed for luftemissioner: Overdække bassiner og laguner med plastikoverdækning, flydelag eller fast overdækning for små bassiner	4.1.8.1 og 4.1.8.2	Ikke relevant	Ikke relevant
	For fast overdækning kan luftbehandling installeres som ekstra emissionsreduktion	4.1.3.15	Ikke relevant	Ikke relevant
	For at forhindre overfyldning pga. regnvand, hvor der ikke er overdækning, sikres tilstrækkelig frihøjde	4.1.11.1	Ikke relevant	Ikke relevant
	Anvende uigennemtrængelig barriere til sikring mod jordforurening	4.1.9.1	Ikke relevant	Ikke relevant
<b>5.1.4 Atmosfærisk mine</b>				
<b>Luftemissioner under normaldrift</b>				
	For sammenhængende miner med indespændt grundvandsmagasin og oplagring af kulbrinter (væske) anvendes trykudligning	4.1.12.1	Ikke relevant	Ikke relevant
<b>Emissioner fra ulykker og (større) uheld</b>				
	For oplagring af store mængder kulbrinter: Anvende miner med velegnet geologi	3.1.15 og 4.1.13.3	Ikke relevant	Ikke relevant
	Implementere et sikkerhedsstyringssystem	4.1.6.1	Ikke relevant	Ikke relevant
	Implementere et monitoringsprogram og jævnligt regulere	4.1.13.2	Ikke relevant	Ikke relevant
	Design miner, så det hydrostatiske grundvandstryk omgivende minerne er større end det for det oplagrede produkt (i den dybde)	4.1.13.5	Ikke relevant	Ikke relevant
	Supplerende kan - for at forhindre drænvand - indsprøjtes cement	4.1.13.6	Ikke relevant	Ikke relevant
	Foretage rensning af drænvand, som pumpes ud af minen	4.1.13.3	Ikke relevant	Ikke relevant
	Indføre automatisk overfyldningsovervågning	4.1.13.8	Ikke relevant	Ikke relevant
<b>5.1.5 Tryksatte miner</b>				
<b>Emissioner fra ulykker og (større) uheld</b>				
	For oplagring af store mængder kulbrinter: Anvende miner med velegnet geologi	3.1.16 og 4.1.14.3	Ikke relevant	Ikke relevant
	Implementere et sikkerhedsstyringssystem	4.1.6.1	Ikke relevant	Ikke relevant
	Implementere et monitoringsprogram og jævnligt regulere	4.1.14.2	Ikke relevant	Ikke relevant

	Designe miner sådan, så det hydrostatiske grundvandstryk omgivende minerne er større end det for det oplagrede produkt (i den dybde)	4.1.14.5	Ikke relevant	Ikke relevant
	Supplerende kan - for at forhindre drænvand - indsprøjtes cement	4.1.14.6	Ikke relevant	Ikke relevant
	Foretage rensning af drænvand, som pumpes ud af minen	4.1.14.3	Ikke relevant	Ikke relevant
	Indføre automatisk overfyldningsovervågning	4.1.14.8	Ikke relevant	Ikke relevant
	Anvende fejlsikre ventiler	4.1.14.4	Ikke relevant	Ikke relevant
<b>5.1.6 Saltminer</b>				
<b>Emissioner fra ulykker og (større) uheld</b>				
	For oplagring af store mængder kulbrinter: Anvende miner med velegnet geologi	3.1.17 og 4.1.15.3	Ikke relevant	Ikke relevant
	Implementere et sikkerhedsstyringssystem	4.1.6.1	Ikke relevant	Ikke relevant
	Implementere et monitoringsprogram og jævnlige regulere	4.1.15.2	Ikke relevant	Ikke relevant
	For små spor af kulbrinter ved saltlag/kulbrinte-kontaktlaget under opfyldning/tømning: At separere disse kulbrinteprodukter i saltlagebehandlingsenhed, opsamle og bortskaffe sikkert		Ikke relevant	Ikke relevant
<b>5.2 Transport og håndtering af væsker og flydende gasser</b>			<b>Ikke relevant.</b>	<b>IKKE RELEVANT</b>
<b>Virksomhedens bilag 1-aktiviteter omfatter alene farlige stoffer i form af fast blandet mineraluldsaffald. Der transporteres og håndteres ikke væsker eller flydende gasser.</b>				
<b>5.2.1 Generelle principper til forebyggelse og reduktion af emissioner</b>				
<b>Kontrol og vedligeholdelse</b>				
	Fastlægge proaktivt vedligeholdelsessystem og udvikle riskobaserede kontrolplaner	4.1.2.2.1	Ikke relevant	Ikke relevant
<b>Lækagedetektion og reparationsprogrammer</b>				
	For store lagerfaciliteter: At etablere lækagedetektion og reparationsprogrammer	4.2.1.3	Ikke relevant	Ikke relevant
<b>Principper for reduktion af emissioner fra tankoplagring</b>				
	Reducere emissioner fra tankoplagring, transport og håndtering, som vil være miljømæssigt betydelige	4.1.3.1	Ikke relevant	Ikke relevant
<b>Sikkerheds- og risikostyring</b>				
	Implementere et sikkerhedsstyringssystem	4.1.6.1	Ikke relevant	Ikke relevant
<b>Driftsprocedurer og træning</b>				

	Implementere og følge præcise organisatoriske foranstaltninger og iværksætte træning og instruktion af ansatte for sikker og ansvarlig drift af installationer	4.1.6.1.1	Ikke relevant	Ikke relevant
<b>5.2.2 Overvejelser angående transport- og håndteringsteknikker</b>				
<b>5.2.2.1 Rørledninger</b>				
	For nye forhold: At anvende overjordiske, lukkede rørsystemer	4.2.4.1	Ikke relevant	Ikke relevant
	For eksisterende underjordiske rørsystemer: At anvende en risiko- og driftsikkerhedsmæssig tilgang til vedligeholdelse	4.1.2.2.1	Ikke relevant	Ikke relevant
	Minimere antallet af samlinger (flanger m.v.) med svejsede samlinger	4.2.2.1	Ikke relevant	Ikke relevant
	For boltede flangesamlinger:	4.2.2.2	Ikke relevant	Ikke relevant
	- Montere blindflanger til ikke-hyppigt anvendt armatur		Ikke relevant	Ikke relevant
	- Anvende slutmuffer eller propper på åbne ledninger og ikke ventiler		Ikke relevant	Ikke relevant
	- Sikre at pakninger passer til procesudstyret, og at de er monteret korrekt		Ikke relevant	Ikke relevant
	- Sikre at flangesamlinger er samlet og isat korrekt		Ikke relevant	Ikke relevant
	- Hvor giftige kræftfremkaldende og andre farlige stoffer overføres at montere højpåidelige pakninger som spiralviklede, kammprofils eller ringsamlinger		Ikke relevant	Ikke relevant
	For at beskytte mod indvendig korrosion:	4.2.3.1	Ikke relevant	Ikke relevant
	- Udvælge konstruktionsmateriale, som er resistent mod det oplagerede produkt		Ikke relevant	Ikke relevant
	- Anvende passende konstruktionsmetoder		Ikke relevant	Ikke relevant
	- Anvende forebyggende vedligehold		Ikke relevant	Ikke relevant
	- Tilføre invending coating eller korrosionshæmmere, hvor muligt		Ikke relevant	Ikke relevant
	For at beskytte mod udvendig korrosion: Tilføre 1-3 lag coatingssystem afhængig af lokale forhold	4.2.3.2	Ikke relevant	Ikke relevant
<b>5.2.2.2 Luftbehandling</b>				
	Anvende trykudligning eller luftrensning på betydelige emissioner fra læsning/af læsning af flygtige stoffer til/fra trucks, pramme og skibe	4.2.8	Ikke relevant	Ikke relevant

5.2.2.3 Ventiler				
	Korrekt valg af pakningsmateriale og konstruktion for processen	3.2.2.6 og 4.2.9	Ikke relevant	Ikke relevant
	Fokuser på ventiler med størst risiko ved monitorering		Ikke relevant	Ikke relevant
	Anvende rotationskontrolventiler eller hastighedsvariable pumper i stedet for ventilspindel		Ikke relevant	Ikke relevant
	Hvor giftige kræftfremkaldende og andre farlige stoffer anvendes membran-, blæse- eller dobbeltvæggede ventiler		Ikke relevant	Ikke relevant
5.2.2.4 Pumper og kompressorer				
Installation og vedligeholdelse				
	Design, installation og drift af pumper og kompressorer har stor betydning for potentialet og driftsikkerheden af tætningsystemet:		Ikke relevant	Ikke relevant
	Fx. Korrekt anvendelse af pumper eller kompressorenheder til basispladen eller rammen, korrekt design af sugningsledningssystem for at minimere hydraulisk ubalance, m.v. - Se BREF-dok. Side 272.		Ikke relevant	Ikke relevant
Tætningsystem i pumper				
	Foretage korrekt valg af pumper og tætningstyper for processen	3.2.2.2, 3.2.4.1 og 4.2.9	Ikke relevant	Ikke relevant
Tætningsystem i kompressorer				
	For transport af ikke-giftige gasser: At anvende <b>automatiske gassmørende tætninger (gas lubricated mechanical seals)</b>	3.2.3 og 4.2.9.13	Ikke relevant	Ikke relevant
	For transport af giftige gasser: At anvende dobbelttætning med en væske eller gasbarriere og rense/udlufts processiden af samlingstætningen med en inert buffergas		Ikke relevant	Ikke relevant
	For meget højt tryk: At anvende trippel tandem tætningsystem		Ikke relevant	Ikke relevant
5.2.2.5 Prøveudtagningssteder				
	For prøveudtagningssteder for flygtige produkter: At anvende stempelprøveudtagningsventil, nåleventil eller afspærringsventil	4.2.9.14	Ikke relevant	Ikke relevant
	Hvor prøveudtagningen kræver udluftning: At anvende et lukket kredsløb prøveudtagningslinie		Ikke relevant	Ikke relevant
5.3 Oplagring af faste stoffer				

5.3.1 Åbne oplag				
	For at undgå vind- og støvpåvirkninger anvendes lukkede oplag, fx siloer, bunkere, tragte og containere	Tabel 4.12 side 2	Det modtagne faste mineraluldsaffald oplagres som udgangspunkt indendørs i Hal 1, enten i forseglede bigbags eller i løs vægt. Ved spidslast oplagres mineraluldsaffald i forseglede bigbags desuden udendørs i uoverdækket køresilo over fast belægning. Al opskæring og tømning af bigbags til oplag i løs vægt sker indendørs i hal. Udendørs oplag af mineraluldsaffald sker således alene forsejlet i bigbags placeret i køresilo, og indendørs oplag i lukkede haller sker dels i forseglede bigbags, dels i løs vægt fra tømte bigbags. Teknikken efterkommes dermed fra driftsstart.	Teknikken efterkommes straks fra idriftsætning.
	Foretage hyppige og kontinuerte visuelle inspektioner mht. støvemissioner	4.3.3.1	Der føres løbende visuel inspektion af oplag af bigbags på udendørs arealer til sikring mod støvemissioner eksempelvis fra brudte/itugående bigbags. Bigbags vil være af to-lags coated PP-væv med høj brud- og trykstyrke, vandtætte og udstyret med lukbar skørt/snor, så fibre ikke kan slippe ud. Desuden foreligger mineraluldsaffaldet i større faste stykker, der ikke drysser. Der udarbejdes SOP'er (Standard Operating Procedures) for håndtering af bigbags, herunder procedurer ved beskadigelse. Skadede bigbags, der ikke kan lukkes forsvarligt igen, flyttes straks indendørs, evt. til særskilt lukket container, indtil håndtering/bortskaffelse kan ske. Indendørs åben oplag af løst, men fast mineraluld, inspiceres tilsvarende løbende visuelt, idet der desuden anvendes vandtågekanon til støvdæmpning af oplag. Teknikken efterkommes dermed fra driftsstart.	Teknikken efterkommes straks fra idriftsætning.
	For langtidsoplagring: fugte overfladen med holdbare støvbindende midler, overdække overflade med fx. presenning eller græs eller styrke overfladen	4.3.6.1, 4.3.3.4 og tabel 4.13 (side 222)	Ikke relevant. Udendørs oplag af fast mineraluld i coatede og forseglede bigbags benyttes kun som buffer, når Hal 1 er midlertidigt fuldt udnyttet, hvorfor der ikke vil være tale om langtidsopbevaring på udendørs arealer. Indendørs lager vil tilsvarende løbende og batchvist blive behandlet og færdigt produkt kørt bort, hvorved der heller ikke på indendørs arealer vil være tale om langtidsopbevaring.	Ikke relevant
	For korttids oplagring: Fugte overflade med holdbare støvbindende midler eller vand eller overdække overflade med fx presenning	4.3.6.1 og 4.3.4.4	Udendørs oplag af fast mineraluld i coatede og forseglede bigbags benyttes kun som buffer, når Hal 1 er midlertidigt fuldt udnyttet. Mineraluld oplagret udendørs i uoverdækket køresilo vil alene forekomme i tætte, forseglede bigbags. Presenning vil kunne anvendes som ekstra afdækning af bigbags i særlige tilfælde, men vil normalt anses værende unødvendigt.  Indendørs lager vil tilsvarende løbende og batchvist blive behandlet og færdigt produkt kørt bort. Indendørs oplag i løs vægt sker efter aftømning af bigbags forinden neddeling, idet der anvendes vandtågekanon til støvdæmpning. I forbindelse med neddelingen anvendes vand-glycerinblanding til støvdæmpning. Teknikken efterkommes dermed fra driftsstart.	Teknikken efterkommes straks fra idriftsætning.
5.3.2 Lukkede oplag				

	Anvende lukkede oplag, fx siloer, bunkere, brønde og containere		<p>Det modtagne faste mineraluldsaffald oplagres som udgangspunkt indendørs i Hal 1, enten i forseglede bigbags eller i løs vægt, idet al opskæring og tømning af bigbags til oplag af mineraluld i løs vægt sker indendørs i hal.</p> <p>Ved spidslast oplagres mineraluldsaffald i forseglede bigbags desuden udendørs i uoverdækket køresilo over fast belægning.</p> <p>Udendørs oplag af mineraluldsaffald sker således alene forseglede i bigbags placeret i køresilo, og indendørs oplag sker dels i forseglede bigbags, dels i løs vægt fra tømte bigbags.</p> <p>Teknikken anses implementeret fra driftsstart.</p>	Teknikken efterkommes straks fra idriftsætning.
	For siloer: Designe så de er stabile og ikke kan kollapse	4.3.4.1 og 4.3.4.5	<p>Der vil ikke blive anvendt egentlige siloer, men derimod køresilo med stabile sidevægge til oplag af bigbags på udendørs arealer.</p> <p>Teknikken efterkommes fra driftsstart.</p>	Teknikken efterkommes straks fra idriftsætning.
	For haller: Designe passende ventilation og filtreringssystem og holde døre lukkede	4.3.4.2	<p>Haller holdes lukkede.</p> <p>Al løst mineraluldsaffald håndteres under undertryk via ventilationssystem, dvs. haller holdes lukkede, da en negativ atmosfære ellers ikke kan opretholdes.</p> <p>Da der samtidigt anvendes befugtning af mineraluld og af mineralsand, forventes ikke behov for procesluftudsug med filteranlæg.</p> <p>(OBS: hænger sammen med svaret i linje 210!).</p> <p>Teknikken efterkommes fra driftsstart.</p>	Teknikken efterkommes straks fra idriftsætning.
	Installere emissionsbegrænsende foranstaltninger, som kan overholde emissionsgrænseværdier på mellem 1 - 10 mg/m <sup>3</sup> (alt efter stoffets farlighed)	4.3.7	<p>Morfologidata viser, at hovedvolumen af fibre i mineraluldsaffaldet ligger i en grov fraktion (D[v,0.5] bredde ~20 µm; længde ~313 µm), hvilket reducerer tilbøjeligheden til luftbåren spredning.</p> <p>Støvforsøg fra Teknologisk Institut dokumenterer, at tilsætning af 15–27 % vand reducerer PM<sub>total</sub>- og PM<sub>2,5</sub>-dustiness med flere størrelsesordener.</p> <p>På baggrund heraf og kombineret med lukket materialehåndtering, anvendelse af undertryk og høj-effektivt posefilter sigtes mod at kunne overholde ≤ 5 mg/Nm<sup>3</sup> ved normal drift, med endelig eftervisning via akkrediterede isokinetiske målinger efter idriftsættelse.</p> <p>Det bemærkes, at bindende emissionsniveauer for støv (BAT-AEL) efter den branchespecifikke BAT-konklusion for affaldsbehandling (WT) er angivet med grænseværdien 2-5 mg/Nm<sup>3</sup> (jf. BAT-C 25, tabel 6.3), dog op til 10 mg/Nm<sup>3</sup> når stoffilter ikke er anvendeligt, mens denne BREF for emissioner fra oplagring angiver 1-10 mg/Nm<sup>3</sup> afhængigt af stoffets farlighed. Der skal monitoreres en gang hver 6. måned (jf. BAT-C 8).</p>	Eftervisning af overholdelse af emissionsgrænseværdi for støv via akkrediterede målinger 6 måneder efter idriftsættelse.
	Installere eksplosionssikre siloer med overtrykventiler	4.3.8.4	<p>Ikke relevant.</p> <p>Der anvendes alene åben køresilo, og der vil ikke være eksplosive stoffer tilstede.</p>	Ikke relevant.
<b>5.3.3 Emballerede farlige faste stoffer</b>				
	Se afsnit 5.1.2		Der henvises til afsnit 5.1.2. (linje 100-118)	Der henvises til afsnit 5.1.2. (linje 100-118)
<b>5.3.4 Forebygge uheld og større ulykker</b>				

	Foretage en risikokortlægning og implementere de nødvendige forebyggende sikkerhedsforanstaltninger	4.1.7.1	<p>I projekteringsfasen er foretaget risikokortlægning ifht. oplag af farlige faste stoffer, hvilket har resulteret i en række forebyggende foranstaltninger.</p> <p>Forebyggende foranstaltninger ifht. støv- og andre luftemissioner omfatter bl.a.:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• oplag og håndtering af farligt affald sker lukket/afskærmet,</li> <li>• indendørs oplag af farligt affald i løs vægt sker under undertryk via ventilationssystem,</li> <li>• indendørs oplag af farligt affald i løs vægt samt ved håndtering/neddeling sker med befugtning,</li> <li>• der etableres evt. procesluftudsug med filteranlæg,</li> <li>• anvendelse af eldrevne trucks og nedknuseanlæg for at undgå udstødningsgasser i haller sammen med potentielt støvende oplag,</li> <li>• dieseldrevne lastbiler holder med udstødning udenfor haller for at undgå udstødningsgasser i haller sammen med potentielt støvende oplag,</li> <li>• fartbegrænsning for intern trafik for at mindske støvophvirvling.</li> </ul> <p>Øvrige forebyggende foranstaltninger omfatter: Forebyggende foranstaltninger ifht. støj og vibrationer omfatter bl.a.:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• fartbegrænsning for intern trafik,</li> <li>• anvendelse af eldrevne trucks og neddelingsmateriel.</li> </ul> <p>Forebyggende foranstaltninger ifht. jord og grundvand omfatter bl.a.:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• udendørs oplag af farlige stoffer (blandet brugt og fast mineraluld) over fast belægning,</li> <li>• mulighed for opsamling af brandslukningsvand.</li> </ul>	Teknikken efterkommes straks fra idriftsætning.
--	---	---------	---	---

**5.4 Transport og håndtering af faste stoffer**

**5.4.1 Generelle metoder til minimering af støv ved transport og håndtering**

	Forebygge støvemissioner under udendørs påfyldning og tømning	4.4.3.1	<p>Ikke relevant.</p> <p>Det modtagne faste mineraluldsaffald oplagres som udgangspunkt indendørs i Hal 1, enten i forseglede bigbags eller i løs vægt. Al opskæring og tømning af bigbags sker indendørs i hal.</p> <p>Ved spidslast oplagres mineraluldsaffald i forseglede bigbags desuden udendørs i uoverdækket køresilo over fast belægning, men der foretages ikke påfyldning eller tømning af bigbags med mineraluldsaffald på udendørs areal.</p>	Ikke relevant.
	Gøre transportafstande så korte som muligt og anvende kontinuerte transportsystemer om muligt	4.4.3.5.1	<p>Affald oplagres primært og behandles udelukkende indendørs i sammenhængende haller med korte transportafstande.</p> <p>Evt. vil oplag af bigbags ske på udendørs areal, ligeledes med kort transportafstand til haller, og hvortil transporten sker ved brug af eldrevne truck.</p> <p>Som transportsystem fra løst oplag af mineraluldsaffald til neddeling vil blive anvendt gummiged.</p> <p>Teknikken anvendes fra dirftsstart.</p>	Teknikken efterkommes straks fra idriftsætning.

	For mekanisk skovl: At reducere faldhøjden og vælge bedste position under læsning	4.4.3.4	Der vil blive anvendt gummiged/læssemaskin med mekanisk skovl til oplagring af affald, til pålæsning til neddelere og til læsning af mineralsand.  Pålæsning af løs mineraluld til neddelere foretages med lav faldhøjde i tragte/bunker. Skovl arbejder tæt ved modtagepunktet for at minimere fri faldvej, og spild håndteres løbende ved tør rengøring/industri støvsugning. Tågekanoner aktiveres under håndteringen for at binde finstof.  Teknikken anvendes således fra driftsstart.	Teknikken efterkommes straks fra idriftsætning.
	For kørsel: Justere hastighed af transportmidler for at mindske støvophvirvling	4.4.3.5.2	Intern fartgrænse fastsættes og skiltning etableres (lav hastighed i haller/ved oplag). Kørsel tilpasses støvforhold. Teknikken anvendes således fra driftsstart.	Teknikken efterkommes straks fra idriftsætning.
	For veje som anvendes af lastbiler og biler: At anvende hård belægning	4.4.3.5.3	Vejbelægninger udføres i hård betonstensbelægning. Teknikken anvendes således fra driftsstart.	Teknikken efterkommes straks fra idriftsætning.
	Rengøre veje og transportmidler	4.4.6.12 og 4.4.6.	Tør rengøring (fejmaskine/støvsugning) og ekstra indsats ved spild. Lastbærere/containere inspiceres og rengøres før udkørsel efter behov. Teknikken anvendes således fra driftsstart.	Teknikken efterkommes straks fra idriftsætning.
	Installere højdejusterbare påfyldningsstudse, således at faldhøjde og -hastighed af det støvende materiale reduceres mest muligt	4.4.5.6 og 4.4.5.7	Basisdrift sker uden højdejusterbare påfyldningsstudse, men faldhøjde reduceres operationelt og der støvdæmpes via tågekanoner/sprinklingsystem på neddelere. Teknikken anvendes således ikke fra driftsstart.	Ved evt. gentagne observationer af vedvarende støvhvirvling i log, eller overskridelse af intern accept for lokal støvbelastning, eftermonteres højdejusterbare påfyldningsstudse på neddelere inden 4–8 uger herefter (BAT-REF. 4.4.5.6–4.4.5.7).

#### 5.4.2 Overvejelser vedr. transportteknikker

##### Grab

	For anvendelse af en grab: At følge beslutningsdiagram (figur 4.22) og lade grabben blive i påfyldningstragten tilstrækkelig tid efter ifyldning	4.4.3.2	Ikke relevant. Der vil ikke blive anvendt grab til påfyldning af tragt til neddeleranlæg, men gummiged med skovl. Der vil blive anvendt sorteringsmaskine med grab til aftømning af bigbas og til sortering af mineraluldsaffaldet.	Ikke relevant.
	For nye grabber: At anvende grabber, som opfylder forskellige egenskaber som geometrisk form, optimal kapacitet, grabvolumen, overfladens glathed og lukningkapacitet	4.4.5.1	Ikke relevant. Der vil blive anvendt sorteringsmaskine med grab til aftømning af bigbas og til sortering af mineraluldsaffaldet, men ikke til egentlig transportfunktioner. Grab vil opfylde relevante egenskaber til at udføre det pågældende arbejde.	Ikke relevant.

##### Transportbånd og fødetragt

	Design transportbånd og fødetragte, så spild minimeres	4.4.5.5	Ikke relevant.  Der vil ikke anvendes transportbånd for affaldshåndtering, bortset fra transportbånd i forbindelse med neddelere eksempelvis mellem neddelere og sold og til frasortering af affaldsfraktioner som eksempelvis metalfraktioner efter magnet. Fødetragt/påfyldningsstuds på neddelere er en del af maskinen og er indrettet således, at spild minimeres.	Ikke relevant.
	For S5* og S4* produkter: Sikre mod vind, sprøjte vand samt rengøre bånd	4.4.6.1, 4.4.6.8, 4.4.6.9 og 4.4.6.10	Mineraluldsaffaldet opbevares indendørs i bigbags eller i aflømt i løs vægt inden neddeling, samt evt. udendørs og uoverdækket i forseglede bigbags. Derved er affaldet beskyttet mod vind. Oplag befugtes og udstyr mv. rengøres (tør rengøring). Teknikken efterkommes fra driftsstart.	Teknikken efterkommes straks fra idriftsætning.

	For S1*, S2* og S3* produkter i nye situationer: Anvende lukkede transportsystemer	4.4.5.2 og 4.4.5.3	Ikke relevant.	Ikke relevant.
	For S1*, S2* og S3* produkter i eksisterende transportbånd: Montere kabinetter/kasser	4.4.6.2	Ikke relevant.	Ikke relevant.
	Når aftrækssystem: Foretage filtrering af	4.4.6.4	Ikke relevant. Der forventes umiddelbart ikke etableret procesluftudsug med støvfilteranlæg, men forholdet er dog ikke endeligt afklaret.	Ikke relevant.
	Have fokus på energiforbrug for transportbånd	4.4.5.2	Ikke relevant.	Ikke relevant.

\* Følgende klassificering, baseret på et materiales modtagelighed for at blive dispergeret og muligheden for at håndtere problemet ved befugtning, anvendes for ikke-reaktive produkter:

- S1: meget driffølsom, ikke befugtelig
- S2: meget driffølsom, befugtelig
- S3: moderat driffølsom, ikke befugtelig
- S4: moderat driffølsom, befugtelig
- S5: ikke eller meget lidt driffølsom.