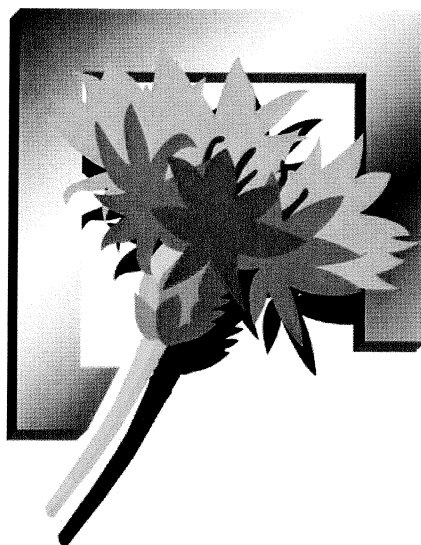




REVURDERING AF MILJØGODKENDELSE af



MIDTJYDSK
FORNIKLING

Randers den 30. november 2009

Godkendt af:


Ove Nørregaard
Gruppenkoordinator


Dorthe Dahl
Konsulent



Revurdering af miljøgodkendelse i henhold til kap. 5 i miljøbeskyttelsesloven

Virksomhed	Midtjydsk Fornikling & Forchromning A/S
Beliggenhed	Tinvej 5, 8940 Randers
Matr. nr.	14 cc, Vorup by, Vorup
Telefon	96 26 64 00
e-mail	mff@mff.dk
CVR-/P-nummer	75 86 70 18
Listebetegnelse	A109 - Virksomheder, der foretager overfladebehandling af metaller og plastmaterialer ved hjælp af en elektrolytisk eller kemisk proces, når det samlede volumen af de anvendte kar (forbehandlingsbade, procesbade og aftræksbade, men eksklusive skyllekar) overstiger 30 m ³ . (i)
Dato for revurdering	30. november 2009
Revurderingen omfatter	Hele virksomheden
Næste revurdering	2019
Virksomheden drives af	Midtjydsk Fornikling & Forchromning A/S
Virksomheden ejes af	Midtjydsk Fornikling & Forchromning A/S
Grunden ejes af	Midtjydsk Fornikling & Forchromning A/S
Kontaktperson	Dorthe Jensen



Indholdsfortegnelse

1. RESUMÉ	4
2. REVURDERING	4
3. VILKÅR	5
3.1 Generelt	5
3.2 Indretning og drift	5
3.3 Luft	6
3.4 Lugt	7
3.5 Støj	7
3.6 Affald	8
3.7 Spildevand	8
3.8 Journalføring	9
4. VURDERING OG BEGRUNDELSE	10
4.1 Generelt	10
4.2 Placering og fysisk planlægning	10
4.3 Indretning og drift	10
4.4 Luft	11
4.5 Lugt	11
4.6 Støj og vibrationer	11
4.7 Affald	11
4.8 Spildevand	11
4.9 Renere teknologi	12
4.10 Jord og grundvand	12
4.11 Sammenfatning	12
4.12 Bemærkninger til afgørelsen	12
5. KLAGEVEJLEDNING	13
5.1 Betingelser mens klagen behandles	13
5.2 Spørgsmål	13
5.3 Underretning	13

BILAG

Bilag 1: Oversigtskort

Bilag 2: Situationsplan

Bilag 3: Miljøteknisk beskrivelse

Bilag 4: Sagens akter

Bilag 5: Lovgrundlag m.m.



1. Resumé

Midtjydsk Fornikling & Forchromning A/S (MFF A/S) er en virksomhedstype, der er omfattet af punkt A 109 og i-mærkning på listen over godkendelsespligtig virksomhed. Miljøgodkendelser af i-mærkede virksomheder skal revurderes af myndighederne efter retningslinjerne i godkendelsesbekendtgørelsens §18 – første gang efter 8 år og efterfølgende mindst hvert 10 år.

Afgørelsen omfatter en revurdering og sammenskrivning af vilkårene i MFF A/S miljøgodkendelse.

Randers Kommune har valgt at revurdere miljøgodkendelsen således, at de beskrevne arbejdsprocesser og vilkår stemmer overens med de nutidige krav.

Revurderingen har taget stilling til alle virksomhedens processer og eksisterende vilkår og har blandt medført at:

- Der er stillet nye vilkår for nye stoffer der emitteres fra processerne til luften
- Der er tilpasset vilkår vedr. luftemission fra virksomheden til "Luftvejledningens" grænseværdier
- Der er stillet vilkår for at sikre mod udslip til omgivelserne

Disse ændrede vilkår er i afgørelsen sammenskrevet med virksomhedens øvrige vilkår og udgør fremadrettet virksomhedens samlede reguleringsgrundlag.

2. Revurdering

Randers Kommune annoncerede den 16. september 2009 i Randers Amtsavis og på Randers Kommunes hjemmeside, at revurdering af virksomheden Midtjydsk Fornikling & Forchromning A/S' miljøgodkendelse skulle opstartes. Annonceringen blev udført med baggrund i godkendelsesbekendtgørelsens § 12. I forbindelse med annonceringen er der ikke modtaget henvendelser fra offentligheden med kommentarer til sagen eller om, at modtage et udkast til sagens afgørelse.

På grundlag af oplysningerne i bilag 4 (virksomhedens miljøtekniske beskrivelse) har Randers Kommune foretaget en revurdering af miljøgodkendelsen gældende for virksomheden MFF A/S, Tinvej 5 i Randers.

Revurderingen omfatter kun de miljømæssige forhold, der er defineret i miljøbeskyttelseslovens kapitel 5, i godkendelsesbekendtgørelsen og virksomhedens miljøgodkendelse, dvs. forhold af betydning for det ydre miljø.

Den gennemførte revurdering giver anledning til, at Randers Kommune ændrer visse vilkår i godkendelsen. Disse vilkår ændres ved påbud efter Miljøbeskyttelseslovens § 41, jf. § 41b, som forinden er varslet i henhold til denne lov. De ændrede vilkår sammenskrives i afgørelsen med de vilkår, der ændres. Afgørelsen udgør fremadrettet virksomhedens reguleringsgrundlag.

Virksomhedens vilkår skal revurderes igen senest om 10 år.

Afgørelsen giver anledning til, at virksomhedens drift fremadrettet med baggrund i følgende vilkår, hvoraf de med * -mærkede er nye vilkår meddelt efter miljøbeskyttelsesens §41b, jf. § 41b:



3. Vilkår

3.1 Generelt

- 1) *Et eksemplar af afgørelsen skal til enhver tid være tilgængelig på virksomheden. Driftspersonalet skal være orienteret om afgørelsens indhold.
- 2) *Ved nyetablering eller ændring af anlæggene skal der indgives en anmeldelse til Randers Kommune. Kommunen tager derefter stilling til om ændringerne er godkendelsespligtig.
- 3) *Tilsynsmyndigheden skal straks orienteres om følgende forhold
 - Ejerskifte af virksomhed og/eller ejendom
 - Ophør af produktion på adressen.
- 4) *Såfremt der sker uheld, der kan have indvirkning på det eksterne miljø, skal Randers Kommune hurtigst muligt kontaktes på tlf. 89 15 15 15. Ved større uheld, hvor en omgående indsats er påkrævet for at modvirke fare for omgivelser og miljø, underrettes alarmcentralen (tlf. 112).
- 5) *Ved ophør af driften skal virksomheden træffe de nødvendige foranstaltninger for at imødegå fremtidig forurening af jord og grundvand og for at bringe stedet tilbage i en miljømæssig tilfredsstillende tilstand. En redegørelse for disse foranstaltninger skal fremsendes til tilsynsmyndigheden senest 3 måneder, før driften ophører helt eller delvist.

3.2 Indretning og drift

- 6) *Virksomheden skal anmelde brug af nye råvarer eller hjælpestoffer inden ibrugtagning i produktionen.
- 7) For hvert enkelt produktionsafsnit skal der udarbejdes en instruks, der beskriver arbejdsgange for hver enkelt arbejdsproces. Medarbejdere, der udfører arbejdsprocesser beskrevet i instrukserne, skal vejledes i brugen af instruksen og i den eventuelle udfyldelse af journaler. Virksomheden skal udpege en person, der er ansvarlig for hvert enkelt produktionsafsnit. Instrukserne skal til enhver tid være tilgængelige på virksomheden.
- 8) *Gulve og fuger samt spildevandsrender skal være impermeable og vedligeholdes, så der ikke kan forekomme udsivning af kemikalier til jord og grundvand.
- 9) *Alle ledningssystemer skal etableres som lukkede ledninger, og der skal være tankgrave uden direkte afløb til kloak omkring alle procesenheder, således at der ved evt. lækage af kar sker opsamling af væske.
- 10) Gulve under anlæggene skal rengøres grundigt en gang om ugen. Gulvene skal til stadighed holdes rene for kemikaliespild.
- 11) Inspektionsbrønde for dræn i gulvkonstruktionen under anlæggene skal kontrolleres en gang om måneden. Resultatet af denne inspektion skal føres i journal, som skal opbevares i 5 år på virksomheden og være tilgængelig for tilsynsmyndigheden. Såfremt der ved inspektion forefindes væske med unormal pH eller farve i inspektionsbrøndene, skal Randers Kommune straks informeres.
- 12) Epoxybelægningen under anlæggene skal af fagmand kontrolleres for skader 2 gange om året. Eventuelle skader skal udbedres straks, såfremt der er risiko for udsivning af kemikalier. Der skal udarbejdes en rapport for kontrollen, som skal fremsendes til Randers Kommune.



3.3 Luft

- 13) *Virksomheden skal overholde følgende luftvilkår:

For alle luftafkast gælder, at de skal være opadrettede. Afkasthøjder og/eller renseforanstaltninger skal dimensioneres således, at nedennævnte krav overholdes.

	Stof	Massestrømsgrænse	Emissionsgrænse	B-værdi
1	Zink-forbindelser i uorg. støv/aerosol, bortset fra zinkchlorid (målt som Zn)	25 g/h	5 mg/Nm ³	0,06 mg/m ³
2	Chrom-forb. andre end Cr-VI i uorg. støv/aerosol (målt som Cr)	25 g/h	5 mg/Nm ³	0,001 mg/m ³
3	Chromater (målt som Cr-VI)	0,5 g/h	* 0,25 mg/Nm ³	0,0001 mg/m ³
4	Natriumhydroxid og kaliumhydroxid i uorganisk støv/aerosol	25 g/h	5 mg/Nm ³	0,005 mg/m ³
5	Salpetersyre	500 g/h	100 mg/Nm ³	0,01 mg/m ³
6	Svovlsyre	500 g/h	100 mg/Nm ³	0,01 mg/m ³
7	Hydrogenchlorid	500 g/h	100 mg/Nm ³	0,05 mg/m ³
8	Fluor	50 g/h	5 mg/Nm ³	0,02 mg/m ³
9	Hydrogenfluorid	50 g/h	5 mg/Nm ³	*0,002 mg/m ³
10	Phosphorsyre	50 g/h	5 mg/Nm ³	0,005 mg/m ³
11	Myresyre	100 g/h	5 mg/Nm ³	0,003 mg/m ³
12	Sølvforbindelser i uorg. støv/aerosol (målt som Ag)	5 g/h	1 mg/Nm ³	0,0002 mg/m ³
13*	Kobaltforbindelser målt som Co	5 g/h	1 mg/Nm ³	0,0005 mg/m ³

Massestrømskravene gælder virksomhedens samlede udledning.

Emissionskravene gælder for hvert afkast vurderet for sig.

B-værdien gælder virksomhedens samlede immissionskoncentrationsbidrag.

- For summen af koncentrationerne af stofferne nr. 1, 2 og 4 gælder en emissionsgrænse på 5 mg/Nm³.
- For summen af koncentrationerne af stofferne nr. 5, 6 og 7 gælder en emissionsgrænse på 100 mg/Nm³.
- For summen af koncentrationerne af stofferne nr. 8, 9 og 10 gælder en emissionsgrænse på 5 mg/Nm³.
- For summen af koncentrationerne af stofferne nr. 12 og 13 gælder en emissionsgrænse på 1 mg/Nm³.

3.3.1 Afkasthøjder svejseværksted

- 14) Luftafkastet fra virksomhedens smedeværksted (svejserøg fra 1 stk. MIG/MAG- eller MMA-svejsested) skal mindst føres 1 meter over det sted på tagfladen, hvor det er placeret.

3.3.2 Kontrolvilkår

- 15) *Virksomheden skal senest den 1. november 2010 lade foretage en måling til dokumentation for at grænseværdierne i vilkår 13 er overholdt for hydrogenfluorid og kobalt. Målingen skal udføres som beskrevet under afsnit 3.3.3 Måleforudsætninger. Såfremt luftmålinger viser overskridelser af de stillede luftvilkår, skal virksomheden sammen med målerapporten fremsende en handlingsplan der beskriver, hvilke tiltag virksomheden vil igangsætte for at vilkårene fremover kan overholdes samt en tidsplan herfor. Teknisk forvaltning kan herefter forlange fornyede luftmålinger.
- 16) Virksomheden skal, såfremt Randers Kommune skønner det nødvendigt, lade foretage maksimalt en måling pr. år pr. luftafkast til dokumentation af, at luftvilkårene er opfyldte. Såfremt luftmålinger viser



overskridelser af de stillede luftvilkår, skal virksomheden sammen med målerapporten fremsende en handlingsplan der beskriver, hvilke tiltag virksomheden vil igangsætte for at vilkårene fremover kan overholdes samt en tidsplan herfor. Teknisk forvaltning kan herefter forlange fornyede luftmålinger.

- 17) Såfremt tilsynsmyndigheden kræver det, skal virksomheden fremsende dokumentation for overholdelse af de stillede immissionsvilkår. Denne dokumentation skal bestå af immissionsberegninger udført på baggrund af udførte emissionsmålinger og efter Miljøstyrelsens vejledning nr. 6/1990 om begrænsning af luftforurening fra virksomheder - enten som en OML-beregning eller en beregning efter nomogrammetoden.

3.3.3 Måleforudsætninger

- 18) *Målingerne skal foretages under repræsentative driftsforhold (maksimal normaldrift). Driftsforholdene beskrives i målerapporten.
- 19) Målingerne skal udføres som 3 enkeltmålinger, hver med en midlingstid på 1 time.
- 20) *Målingerne skal udføres som præstationskontrol efter principperne i Miljøstyrelsens vejledning nr. 2/2001. Prøverne skal analyseres af et uvildigt laboratorium, der er akkrediteret af DANAK eller på anden måde kan accepteres af teknisk forvaltning til at foretage de nævnte analyser.
- 21) Luftvilkårene anses for overholdte, såfremt middelværdien af de 3 enkeltmålinger er mindre end eller lig kravværdierne i vilkår 13.
- 22) Målerapporten skal indsendes til teknisk forvaltning senest 1 måned efter den udførte måling.

3.4 Lugt

- 23) Såfremt Randers Kommune skønner det nødvendigt, kan der på et senere tidspunkt tilføjes vilkår for virksomhedens emission af lugtende stoffer samt kontrolvilkår herfor.

3.5 Støj

- 24) Virksomhedens samlede bidrag til det udendørs målte ækvivalente korrigerede A-vægtede støjniveau i dB(A) må ikke overskride følgende grænser for de nævnte områdetyper udenfor virksomhedens grund:

Områdetyper:	Ma.-fre. kl. 07-18 Lør kl. 07-14	Ma.- fre. kl. 18-22 Lør. kl. 14-22 Søn- og helligdg. kl. 07-22	Alle dage kl. 22-07	Maksimalværdier kl. 22-07.
Erhvervsområde E31, E 58, E59 og E60	60	60	60	-
Erhvervsområde E30, E31 ¹⁾ Og E 58 ¹⁾ . Serviceområde S3	55	45	40	55
Villaområde V28	45	40	35	50

¹⁾ Ved skel til eksisterende beboelsesejendomme i område E 31 og E 58.

- 25) Såfremt Randers Kommune skønner det nødvendigt, kan der på et senere tidspunkt tilføjes vilkår for virksomhedens emission af lavfrekvent støj, infralyd og vibrationer samt kontrolvilkår herfor.



3.5.1 Kontrolvilkår

- 26) Virksomheden skal, såfremt teknisk forvaltning skønner det nødvendigt, dog maksimalt en gang årligt, lade udføre støjmålinger eller støjberegninger til dokumentation for, at støjvilkårene til stadighed er opfyldte.
- 27) Såfremt støjmålinger eller -beregninger viser overskridelser af de stillede støjvilkår, skal virksomheden sammen med målerapporten fremsende en handlingsplan, der beskriver, hvilke tiltag der vil blive gjort samt en tidsplan herfor, for at vilkårene fremover kan overholdes. Teknisk forvaltning kan herefter forlange fornyede støjmålinger eller -beregninger.

3.5.2 Måleforudsætninger

- 28) Målingen, der skal udføres under normal drift, skal foretages efter de retningslinier, der er angivet i Miljøstyrelsens vejledning nr. 5/1984 om ekstern støj fra virksomheder.
- 29) Støjberegninger skal udføres efter de retningslinier, der fremgår af Miljøstyrelsens vejledning nr. 5/1993 om beregning af ekstern støj fra virksomheder.
- 30) Målinger skal udføres som akkrediteret teknisk prøvning af et akkrediteret laboratorium eller af et laboratorium, som beskæftiger personer, der er certificeret til at udføre "Miljømåling - ekstern støj".
- 31) Resultatet af de udførte beregninger/målinger skal rapporteres i overensstemmelse med retningslinierne for "Miljømåling - ekstern støj" og fremsendes til Randers Kommune senest 2 måneder efter den udførte måling.

3.6 Affald

- 32) Farligt affald skal transporteres og bortskaffes i overensstemmelse med de til enhver tid gældende bestemmelser herom. Farligt affald skal opbevares i tætte og egnede beholdere på et tæt befæstet areal med opkant, således at et volumen svarende til den største beholder kan tilbageholdes ved eventuel lækage. Oplagspladsen for flydende affald skal være overdækket, aflåselig og uden afløb til kloak.
- 33) * Affald skal opbevares på en måde, som ikke medfører forurening af omgivelserne herunder jord, grundvand eller luft.
- 34) Øvrigt affald skal bortskaffes i overensstemmelse med gældende erhvervsaffaldsregulativ for Randers Kommune.

3.7 Spildevand

- 35) Ved virksomhedens rensningsanlæg skal pH- og redoxelektroder ved chromreduktion samt pH-elektrode ved slutkontrol tilkobles overvågningssystem. pH-elektroden der i tilfælde af pH-værdi udenfor det acceptable automatisk afbryder ventilerne til virksomhedens vandtilførsel og dermed udledning af spildevand til rensningsanlægget, skal tilsluttes akustisk og visuel alarm samt sms, der er placeret hensigtsmæssigt, således at tilbagepumpning af spildevand med ukorrekt pH-værdi straks kan påbegyndes.
- 36) Rensningsanlæggets redox- og pH-elektroder skal kalibreres, renses og serviceres efter behov, således at deres funktion til en hver tid er korrekt.
- 37) Virksomheden skal udarbejde en instruks, der beskriver de enkelte arbejdsprocesser på rensningsanlægget. Virksomheden skal udpege en person, der er ansvarlig for rensningsanlæggets drift, herunder



ansvarlig for udfyldelse af journal og afvigelsesrapporter. Instruksen skal til enhver tid være tilgængelig på virksomheden.

3.8 Journalføring

Drift

- 38) Virksomheden skal føre registreringer for hvert enkelt produktionsafsnit. Registreringerne skal indeholde oplysninger over tilsætning af kemikalier til procesbade, resultater af driftskontrolmålinger, udskiftning af bade, beskrivelse af eventuelle driftsuheld.

Råvarer og hjælpestoffer

- 39) Der skal løbende føres journal over mængden af råvarer, hjælpestoffer, energi, vandforbrug og vandudledning (foretages allerede via EMAS-rapportering). Tungmetalforbruget og vandforbruget skal registreres for hvert anlæg for sig.

Affald

- 40) Virksomheden skal føre journal over bortskaffet affald. Journalen skal indeholde oplysninger om affaldets art, affaldsmængden samt hvem der har afhentet eller modtaget affaldet.

Spildevand

- 41) Virksomheden skal føre daglig journal over aktiviteter foretaget på rensningsanlægget. Journalen skal bl.a. indeholde oplysninger om indregulering af styringselektroder, antal filterpressetømninger pr. døgn, udledt spildevandsmængde pr. døgn samt oplysninger om unormal drift og uheld. Ved unormal drift og uheld skal dette registreres på en afvigelsesrapport. Overvågning, journal og afvigelsesrapporter skal opbevares på virksomheden i mindst 5 år og være tilgængelige for miljømyndigheden.
- 42) *Visuel kontrol af den impermeable belægning under karrene jf. vilkår 12.
- 43) *Journalen skal være tilgængelige for tilsynsmyndigheden på virksomheden. Journalen skal opbevares på virksomheden i mindst 5 år.

3.8.1 Indberetning

- 44) En gang årligt skal virksomheden indberette oplysningerne i vilkår 38 til 43 til tilsynsmyndigheden.
- 45) *I det omfang at virksomhedens grønne regnskab er dækkende for rapportens indhold, fremsendes det grønne regnskab efter de tidsfrister, der gælder for grønne regnskaber.

3.8.2 Beskyttelse af jord og grundvand

- 46) *Dunke/tanke/tønder med flydende rå- og hjælpestoffer, kemikalieaffald herunder fugtigt metaloxid-slam skal opbevares i rum på tæt bund og uden afløb til kloak med opsamlingsmulighed svarende til indholdet af den største beholder, der opbevares.
- 47) *Instruksjournal vedr. håndtering og placering af kemikalier skal til stadighed føres ajour og være kendt af medarbejderne. En evt. ajourføring af instruksjournalen skal tilsendes Randers Kommune.



4. Vurdering og begrundelse

Revurderingen er udarbejdet på baggrund af virksomhedens oplysninger og virksomhedens miljøgodkendelse:

- Miljøgodkendelse af den 5. maj 2000

Virksomhedens produktion og reguleringsgrundlag er vurderet i forhold til retningslinierne i miljøbeskyttelseslovens § 41b.

Derudover er det vurderet om vilkårene i miljøgodkendelsen er skrevet i et forståeligt sprog, om de er overflødige samt om virksomheden gennem tiden har kunnet overholde dem.

4.1 Generelt

Der er tilføjet en række generelle vilkår fx vilkår 1 til 4, der i dag anvendes til overordnet, at beskrive virksomhedens forpligtelser i forhold til fx kendskab til miljøgodkendelsen, informationer til tilsynsmyndigheden.

Randers Kommune har desuden vurderet, at det af hensyn til tilsynsmyndighedens mulighed for at sikre miljøforholdene på arealet i tilfælde af ophør er nødvendigt at stille vilkår om dette, hvilket ligeledes fremgår af godkendelsesbekendtgørelsens §14 stk. 10.

Virksomheden skal i tilfælde af ophør træffe nødvendige foranstaltninger for at imødegå fremtidig forurening af jord og grundvand samt bringe stedet tilbage til miljømæssig tilfredsstillende stand. En redegørelse herfor skal indsendes til tilsynsmyndigheden senest 3 måneder efter ophør af drift. Virksomheden har ikke tidligere haft vilkår om ophør.

Ved nødvendige foranstaltninger forstås f.eks.

- Rengøring af produktionslokaler
- Tømning af proceskar
- Bortskaffelse af kemikalier, farligt affald og andet affald
- Tømning af lagre
- Evt. tømning af dieseltank

Nødvendige tiltag i tilfælde af ophør skal planlægges under hensyntagen til anden gældende lovgivning f.eks. jordforureningsloven.

4.2 Placering og fysisk planlægning

Der er ikke ændret på planforholdene i området siden 2000. Der vurderes derfor ikke at være planmæssige hindringer for virksomhedens eksistens. Der vurderes heller ikke behov for tilføjelse eller ændring af vilkår i forhold til ovenstående.

4.3 Indretning og drift

Der er stillet supplerende vilkår vedr. virksomhedens generelle indretning og drift herunder opbevaring af kemikalier for at forebygge forurening af omgivelserne.



4.4 Luft

Ud fra dels oplysninger i ansøgningen og dels kendskab til mulige forureningskomponenter fra de aktuelle processer, er de aktuelle luftforureningsvilkår stillet. Der er i den sammenhæng lavet en vurdering af, hvilke forureningskomponenter, der må forventes at forekomme i betydelige mængder. Vilkårene er stillet på baggrund af Miljøstyrelsens vejledning nr. 2/2001 om begrænsning af luftforurening fra virksomheder og Miljøstyrelsens vejledning 2/2002 om B-værdier.

Der er stillet et nyt vilkår vedr. Kobalt, da der ikke tidligere er stillet vilkår i forhold til luftemission. Derudover er den vejledende B-værdi for hydrogenflourid ændret efter gældende luftvejledning og overført til vilkåret.

Virksomheden har oplyst at flere afkast er samlet til et fælles afkast. Afkastet er højere end de gamle afkast var hver i sær. Randers Kommune vurderer i den forbindelse, at der ikke er behov for et generelt kontrolkrav, idet det må forventes, at der ved samling af så mange afkast sker en fortynding af afkastluften. Der fastsættes dog kontrolkrav for stofferne kobalt og hydrogenflourid, idet kobalt er et nyt stof i virksomhedens produktion og grænseværdien til hydrogenflourid er skærpet.

4.5 Lugt

Randers Kommune er ikke vidende om, at virksomhedens drift giver anledning til lugtgener i omgivelserne. Derfor er det ikke fundet nødvendigt at stille vilkår herfor. Der er dog stillet vilkår om, at der på et senere tidspunkt, hvis det skulle vise sig nødvendigt, kan stilles krav.

4.6 Støj og vibrationer

Støjgrænserne, der er fastsat i miljøgodkendelsen fra 2000, er bibeholdt, da der ikke er sket ændringer i områdets udnyttelse. Virksomhedens nuværende produktion vurderes ikke at give anledning til overskridelser af støjvilkårene. På den baggrund har teknisk forvaltning p.t. ikke fundet det nødvendigt at stille vilkår om yderligere dokumentation af støjemissionen, f.eks. ved støjmålinger.

Virksomheden vurderes umiddelbart ikke at være årsag til væsentlige støjgener eller vibrationsgener i form af lavfrekvent støj, infralyd eller vibrationer. Derfor er det ikke fundet nødvendigt at stille vilkår herfor. Der er dog stillet vilkår om, at der på et senere tidspunkt, hvis det skulle vise sig nødvendigt, kan stilles krav.

4.7 Affald

Farligt affald skal bortskaffes til godkendt modtager i henhold til Randers Kommunes affaldsregulativ.

Der gøres opmærksom på, at Randers Kommunes affaldsregulativ stiller krav om, at affald som minimum skal sorteres i farligt affald, brændbart affald og ikke brændbart affald. Såfremt der fremkommer mere end 100 kg pap-/papiraffald og/eller mere end 50 kg transportemballage af plast pr. måned, skal dette kildesorteres og afleveres til genbrug.

4.8 Spildevand

Virksomheden har en spildevandstilladelse af 25. juni 1997 med tillæg af den 30. maj 2000 og af den 29. april 2009.



4.9 Renere teknologi

For i-mærkede virksomheder, udsender EU Kommissionen "BAT reference documents" (BREF-dokumenter), som fastlægger, hvad der må betragtes som BAT inden for de industrielle brancher, som IPPC direktivet omfatter. Der er således udarbejdet et BREF-dokument omhandlende overfladebehandling.

På baggrund af de oplysninger virksomheden har leveret til Randers Kommune, er det vurderet, at virksomhedens produktion er baseret på BAT, så forurening begrænses mest muligt samt at virksomheden aktivt undersøger nye muligheder, så produktionen fortsat er baseret på BAT.

Kommunen vurderer, at virksomheden arbejder seriøst med indførelse af mindre forurenende teknologier. De p.t. indførte teknologier medfører mindre affaldsmængder, nedsat vandforbrug, mindre ressourceforbrug og brug af mindre miljøbelastende kemikalier.

Virksomheden er miljøcertificeret efter ISO 14001 samt registreret i henhold til EMAS-forordningen. Dette betyder, at virksomheden har forpligtet sig til løbende at opstille mål for forbedringer på miljøområdet.

4.10 Jord og grundvand

For at sikre mod nedsivning af tungmetaller og kemikalier til undergrunden, er der stillet enkelte supplerende vilkår vedr.

- impermeable gulve, fuger og spildevandsrender i produktionslokaler
- at ledningssystemer skal etableres som lukkede ledninger
- krav om tankgrave ved proces, så lækage kan opsamles
- krav til opbevaring af flydende råvarer og flydende kemikalieaffald
- Krav til opbevaring af fugtigt slam

4.11 Sammenfatning

Randers Kommune vurderer, at virksomheden har godtgjort, at der er truffet de nødvendige foranstaltninger ved anvendelse af BAT.

Det vurderes, at såfremt virksomheden overholder vilkårene i afgørelsen, vil virksomhedens drift ikke give anledning til væsentlige miljømæssige gener.

4.12 Bemærkninger til afgørelsen

Et udkast af afgørelsen har været varslet over for virksomheden.

Virksomhedens bemærkninger:

Virksomheden har haft enkelte bemærkninger til udkastet. Bemærkningerne er indarbejdet i afgørelsen.



5. Klagevejledning

Denne afgørelse kan påklages til Miljøklagenævnet af følgende:

- Midtjydsk Fornikling og Forchromning A/S
- Enhver, der har en individuel, væsentlig interesse i sagens udfald
- Sundhedsstyrelsen
- Visse lokale og landsdækkende foreninger, der har natur og miljø som hovedformål

Jf. § 98 – 100 i Miljøbeskyttelsesloven.

En eventuel klage skal være skriftlig og sendes til Randers Kommune, Laksetorvet, 8900 Randers. Klagen skal senest være modtaget i kontorets ekspeditionstid den dag, hvor klagefristen udløber. Klagefristen er den 30. december 2009.

Randers Kommune sender klagen videre til Miljøklagenævnet sammen med materialet, der er anvendt ved behandling af klagen. De vil straks få besked, hvis vi modtager en klage. Tilsvarende vil De straks efter klagefristens udløb få besked, hvis vi ikke har modtaget en klage.

5.1 Betingelser mens klagen behandles

En klage har, jf. miljøbeskyttelseslovens § 95, stk. 1 opsættende virkning medmindre Miljøklagenævnet bestemmer andet.

5.2 Spørgsmål

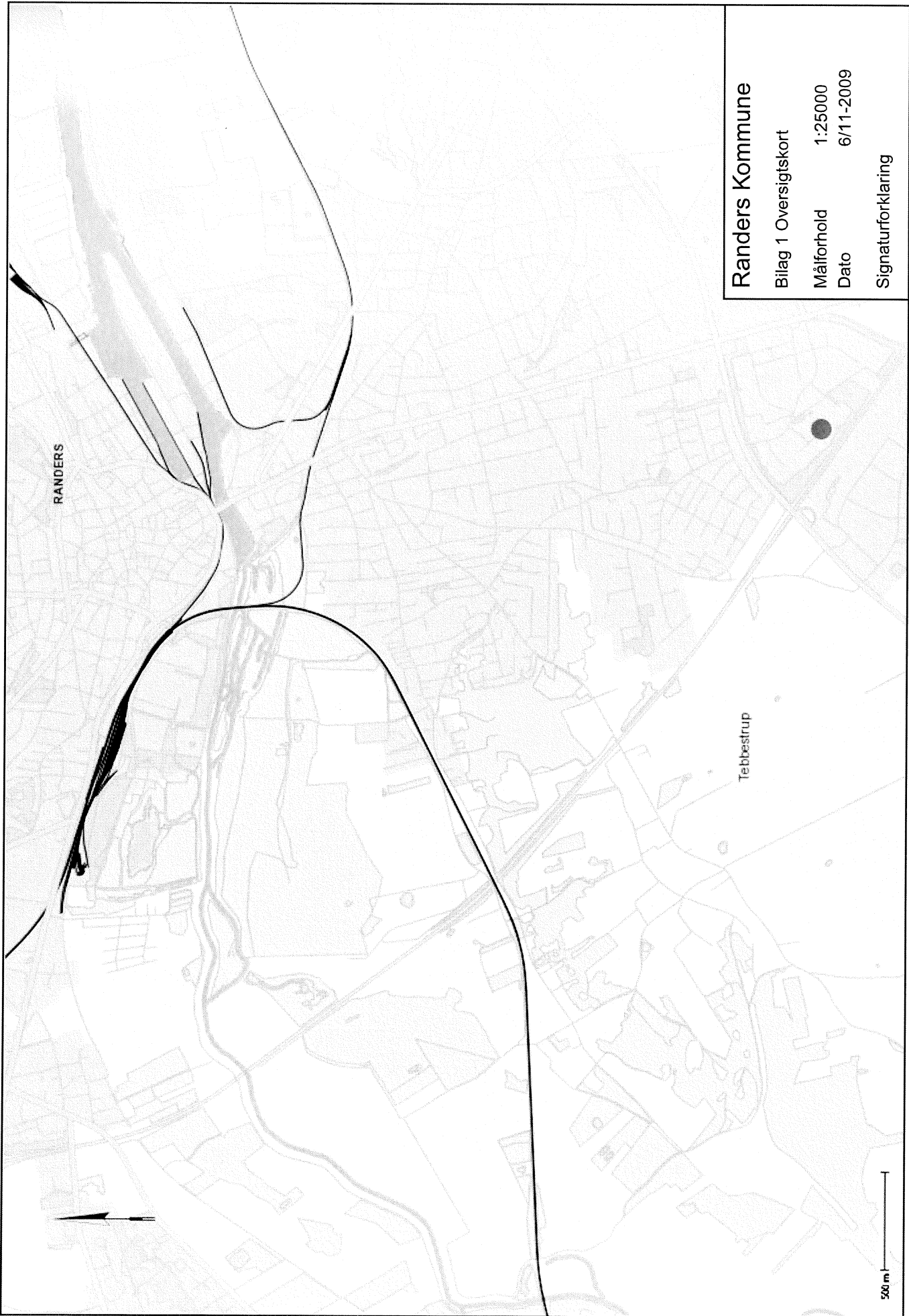
Et eventuelt søgsmål i forhold til afgørelsen skal anlægges ved domstolene inden 6 måneder fra modtagelse af afgørelsen. Det vil sige inden den 31. maj 2010.

5.3 Underretning

Følgende er underrettet om afgørelsen:

- Sundhedsstyrelsen, Embedslægeinstitutionen Midtjylland, midt@sst.dk
- Danmarks Naturfredningsforening, dn@dn.dk
- Danmarks Naturfredningsforening, lokalkomité, [randers@dn.dk](mailto: randers@dn.dk)
- Friluftsrådet i Østjylland, oestjylland@friluftsradet.dk
- Dansk Ornitologisk Forening, natur@dof.dk
- Dansk Ornitologisk Forening, lokalkomité, [randers@dofaarhus.dk](mailto: randers@dofaarhus.dk)
- Arbejdstilsynet, TC 4 for Midt- og Nordjylland, at@at.dk

Afgørelsen vil blive bekendtgjort ved annoncering i Randers Amtsavis den 2. december 2009



RANDERS

Randers Kommune

Bilag 1 Oversigtskort

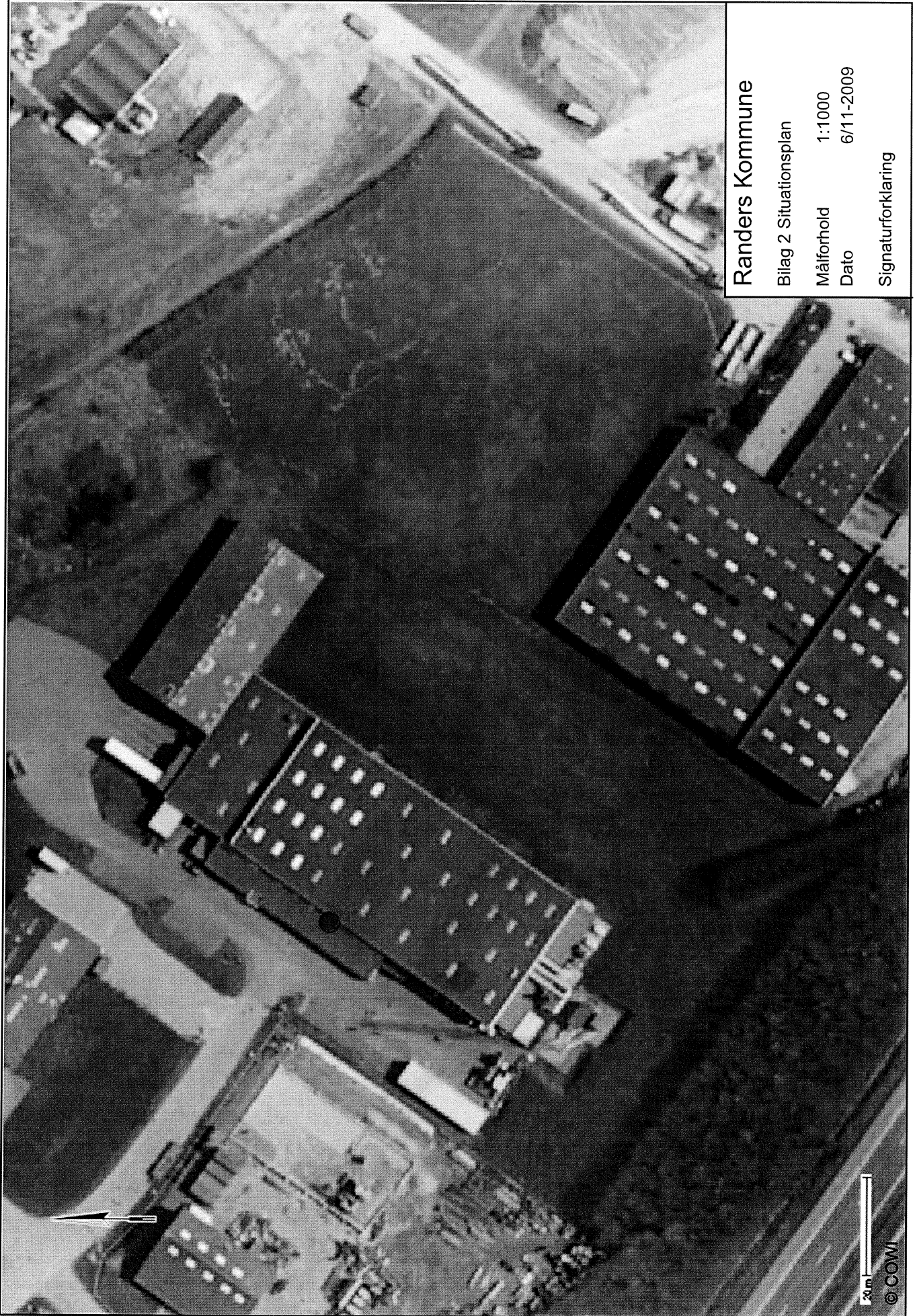
Målførhold 1:25000

Dato 6/11-2009

Signaturforklaring

Tebbestrup

500 m



Randers Kommune

Bilag 2 Situationsplan

Målforhold 1:1000

Dato 6/11-2009

Signaturforklaring

20m
© COWI

1. Ansøger og ejerforhold

Navn: Midtjydsk Fornikling & Forchromning A/S
Adresse: Tinvej 5
8940 Randers

Telefon: 9626 6400
E-mail: mff@mff.dk
Matrikelnr: 14cc, Vorup by, Vorup
CVR:
P-nummer:
Kontaktperson: Dorthe Jensen

2. Virksomhedens art

2.1. Listepunkt

Virksomheden er omfattet af følgende punkt i godkendelsesbekendtgørelsen:

- A109 - Virksomheder, der foretager overfladebehandling af metaller og plastmaterialer ved hjælp af en elektrolytisk eller kemisk proces, når det samlede volumen af de anvendte kar (forbehandlingsbade, procesbade og aftræksbade, men eksklusive skyllekar) overstiger 30 m³. (i)

3. Risikobetonede aktiviteter

Der forekommer ikke risikobetonede aktiviteter i henhold til definitionen i Miljøministeriets bekendtgørelse nr. 1666 af 14. december 2006 om kontrol med risikoen for større uheld med farlige stoffer.

4. Beliggenhed, etablering og indretning/drift

4.1. Virksomhedens beliggenhed

Virksomheden er placeret i et område, der i kommuneplanen er udlagt til erhvervsområde (E 31) for produktionserhverv, lager- og vognmandsvirksomhed og lignende. Området er omfattet af lokalplan 111 og byplanvedtægt 37. For området foreligger endvidere en godkendt spildevandsplan (§ 32-plan).

Erhvervsområde E 31 støder mod nord op til erhvervsområde E30, som er udlagt til lettere industri, lager- og værkstedsvirksomhed, servicevirksomhed og enkelte boliger (bestyrer-, portnerbolig eller lignende) i tilknytning til den pågældende virksomhed. Virksomhederne må ikke medføre særlige gener i form af forurening.

Umiddelbart mod nordøst støder området op til T14, som er udlagt til spidslastcentral for Randers Kommunale Værker.

Mod øst støder området op til serviceområde S3 og landbrugsområde af rekreativ interesse L18. Område S3 er udlagt til detailhandel, kontorer, hoteller, restauranter, klinikker, offentlige formål og lignende publikumsorienterede funktioner. Område L18 er udlagt som landbrugsareal med særlige rekreative interesser og området skal så vidt muligt forblive i landbrugsmæssig drift som dyrkningsareal eller som græsningsareal eller henligge udyrket med den naturlige beplantning som skov/krat/mose.

Mod sydvest ligger motorvejen og derefter erhvervsområderne E59 og E60, som er udlagt til større industrivirksomheder, lager- og vognmandsvirksomhed og lignende virksomheder der kan medføre en vis belastning af omgivelserne.

Mod nordvest støder området op til villaområde V28, som er udlagt til boliger og offentlige formål som ældreboliger, børneinstitutioner og lignende samt mindre butikker eller erhverv, der ikke generer omgivelserne.

4.2. Virksomhedens etablering

Virksomheden er i 1988 startet på nuværende adresse og udvidet med en ny produktionslinje i maj 2000.

4.3. Virksomhedens indretning og drift

MFF A/S foretager overfladebehandling af metalemner som lønarbejde og har således ingen egenproduktion. Virksomheden beskæftiger ca. 25 til 30 medarbejdere og arbejder i produktionen i 3-holdsskift ugens 5 hverdage. Der arbejdes i perioder også i weekender.

I virksomhedens ansøgningsmateriale foreligger der processkemaer samt oplysninger om kemikalier, og i hvilke koncentrationer de benyttes. Virksomheden har af konkurrencemæssige hensyn ønsket disse oplysninger behandlet fortroligt. På den baggrund beskrives virksomhedens processer i det følgende kun overordnet.

Virksomhedens overordnede processer:

Virksomheden arbejder med forzinkning, som foretages ved elgalvanisering. Elgalvanisering består overordnet af, at metalemner ved hjælp af strøm påføres et korrosionsbeskyttende lag af et mere korrosionsbestandigt metal. Processerne foregår i en række kar med forskellige væsker/kemikalier. Emnerne transporteres ophængt på en stang eller hældt i en tromle gennem en given række kar ved hjælp af automatiske transportører.

Den overordnede proces er som følger:

Affedtning → Afsyring → Affedtning → Dekapering → Elforzinkning → evt. Dekapering →
Chromatering (kemisk) → evt. Efterbehandling

Derudover forekommer der skylninger mellem processerne for at minimere overslæb til de efterfølgende kar.

Affedtning: Alkalisk affedtning foretages for at fjerne snavs, olie og fedt fra metalemnet. Alkaliske affedtere er typisk sammensat af vaskeaktive stoffer som kalium- eller natriumhydroxid, silikater, fosfater, borater, karbonater samt tensider (an- og nonioniske). Der benyttes en skum, som reducerer emission af aerosoler.

Afsyring/bejdsning: Bejdsning foretages for at fjerne grove oxiddannelser fra metalemnet. Bejdsningen sker i reglen i ret koncentrerede syreblandinger. For at bejdsen kan virke må snavs, olie og fedt være fjernet først, hvilket sker ved alkalisk affedtning.

Dekapering: Dekapering foretages for at fjerne tynde, vedhæftende alkaliske film fra foregående affedtninger, samt tynde oxiddannelser (passiveringslag), som dannes naturligt på mange emner. Dekaperingen sker i reglen i fortyndede syreblandinger. Det er vigtigt, at den efterfølgende belægning af emnet sker umiddelbart efter dekaperingen.

Elforzinkning: Elforzinkning foretages pt. ved tre forskellige processer: surt zink, alkalisk zink og zink/jern. En elektrolytisk belægningsproces er kendetegnet ved et i reglen vandigt bad, hvori der er opløst metalsalte. I badet er neddyppet to elektroder - 1) en anode og 2) grundemnet, som udgør katoden. Ved strømgennemgang sker der udfældning (reduktion) af metal fra opløsningen på katoden, dvs. på grundemnet. Samtidig kan der ved reduktionsprocessen ske udvikling af hydrogen (brint). Ved anoden sker der samtidigt en oxidationsproces, dvs. opløsning af metalioner fra anoden og/eller dannelse af oxygen (ilt).

Surt zink foregår i et svagt surt bad (pH = 5 - 5,5) ved 20-35° C, hvori der er anbragt zinkanode og emne (katode). Badet opblandes vandigt af grundbestanddelene zinkchlorid, kaliumchlorid og borsyre og tilsættes glansadditiver.

Alkalisk zink foregår i et stærkt basisk bad (pH = 13 - 14). Zink opløses i et separat kar, hvor zink fungerer som anode. Herfra pumpes opløsningen over i selve proceskarret, hvor zink udfældes fra et alkalisk cyanfrit bad, hvori der er anbragt en inert jernanode og emne (katode). Badet opblandes vandigt af zinkoxid og natriumhydroxid samt hjælpestoffer. Som regel tilsættes desuden glansadditiver.

Zink/jern foregår lige som alkalisk zink, hvor der dog ligeledes tilsættes opløst jern. Dette gør, at emnet påføres en zink/jern-legering, som er mere korrosionsbestandig end en almindelig alkalisk forzinkning.

Chromatering/passivering: Chromatering/passivering foretages kemisk ved fire forskellige processer: gul, blå, silver og sort. Emnerne (ofte forzinket stål) anbringes i et kar med chromaterings-/passiveringsvæsken. Badtemperaturen er som regel 20 - 40° C (stuetemperatur). Ved cromateringen dannes et chromholdigt passiveringslag på overfladen. Umiddelbart efter processen er laget geléagtigt og kan/må først håndteres, når det er tørt. Derfor føres emnerne gennem en tørrekasse eller centrifuge med en temperatur på 60-65° C. De fire chromaterings-/passiveringsprocesser adskiller sig ved badsammensætningen. Der benyttes både Cr-III og Cr-VI til chromatering/passivering.

Efterbehandling: Chromaterede/passiverede metalemner efterbehandles ofte for at forbedre korrosionsegenskaberne og farveægtheden. Dette foretages ved en sealing og/eller lakering. Sealing foretages med silikater, som beskytter overfladen mod UV-lys samt atmosfære. Lakering foretages med en vandbaseret lak af acryl eller anden polymer. Sealing er ikke slidfast og nedbrydes af jævnlig håndtering, vind og vejr, mens sealing er en mere slidfast efterbehandling.

Virksomheden har følgende produktionslinjer:

Maskine 91: Ophængsgods. Linien benytter surtzink med efterfølgende chromatering/passivering og evt. lakering. Linien har både gul, blå og silver.

Maskine 92: Ophængsgods. Linien benytter surtzink eller zink-jern med efterfølgende chromatering/passivering og evt. lakering. Linien har både gul, sort, blå og silver.

Maskine 94: Tromlegods. Linien benytter surtzink med efterfølgende chromatering/passivering. Linien har både gul, blå og silver.

Maskine 95: Tromle- eller centrifugegods. Linien benytter zink-jern med efterfølgende chromatering/passivering. Linien har både gul, sort og silver. Maskinen er opbygget af 2 linier – en tromlelinie og en centrifugelinie, dvs. emnerne transporteres og behandles i henholdsvis tromler og i centrifugekurve. Zink opløses i et separat opløsningskar.

Gulve under maskinerne:

Til sikring mod jordforurening er virksomhedens enkelte maskiner hver for sig placeret på et forsænket betongulv, der er behandlet med en epoxybelægning. De forsænkede gulve er udformet således, at et eventuelt spild og gulvaskevand ledes gennem PVC-afløbsrør til virksomhedens interne rensningsanlæg gennem en pumpebrønd.

Under gulvene er der etableret dræn. Drænene er nedadtil afgrænset af en 1 mm tyk sikkerhedsmembran i HDPE. Drænet ledes separat for hvert anlæg for sig gennem en inspektionsbrønd til virksomhedens interne rensningsanlæg. Det er af leverandøren oplyst, at epoxybelægningen, sikkerhedsmembranen og afløbsinstallationerne er resistente overfor de anvendte kemikalier.

5. Forurening og forureningsbegrænsede foranstaltninger

5.1. Luftforurening

Af ansøgningsmaterialet fremgår følgende luftforureningskilder. Forureningskomponenterne er angivet ud fra Randers Kommunes vurdering af henholdsvis processtrin og benyttede kemikalier. Nogle af forureningskomponenterne vurderes dog at forekomme i ubetydelige mængder.

Kilde 1 (tidligere kilde 1-6)

Maskine 91

Udsugning fra maskine 91 (surt zink, gul, blå og silver, alkalisk affedtning, afsyring, dekapering og lakering). Forurening med Cr herunder Cr-VI, zink, hydrogenfluorid, fluor, natriumhydroxid, kaliumhydroxid, kaliumhydroxid, salpetersyre, saltsyre, svovlsyre og cobalt – alle som aerosol samt hydrogen som gas. Der foretages ingen rensning af luften inden udledning.

Maskine 92

Udsugning fra maskine 92 (surt zink, zink-jern, gul, blå, sort og silver, alkalisk affedtning, afsyring, dekapering, sealing og lakering). Forurening med Cr herunder Cr-VI, zink, hydrogenfluorid, fluor, natriumhydroxid, kaliumhydroxid, saltsyre, svovlsyre, salpetersyre, fosforsyre og cobalt – alle som aerosoler samt hydrogen og oxygen som gas. Der foretages ingen rensning af luften inden udledning.

Maskine 94

Udsugning fra maskine 94 (surt zink, gul, blå og silver, alkalisk affedtning, afsyring og dekapering). Forurening med Cr herunder Cr-III, Cr-VI, zink, hydrogenfluorid, fluor, natriumhydroxid, saltsyre, salpetersyre, svovlsyre og cobalt – alle som aerosoler samt hydrogen som gas. Der foretages ingen rensning af luften inden udledning.

Maskine 95

Udsugning fra maskine 95 (zink-jern, gul, silver og sort, alkalisk affedtning, afsyring, dekapering og sealing). Forurening med Cr herunder Cr-III, Cr-VI, zink, natriumhydroxid, kaliumhydroxid, saltsyre, salpetersyre, eddikesyre, fosforsyre, myresyre, svovlsyre og kobalt – alle som aerosoler samt hydrogen som gas. Der foretages ingen rensning af luften inden udledning.

Opløsningstanke

Udsugning fra opløsningstanke (kemisk opløsning af zink ved maskine 95 + 92). Forurening med zink og natriumhydroxid som aerosoler samt hydrogen og oxygen som gas. Der foretages ingen rensning af luften inden udledning.

Renseanlæg

Udsugning fra rensningsanlæg. Forurening med svovlsyre som aerosoler samt mindre mængder svovlbrinte og svovldioxid. Der foretages ingen rensning af luften inden udledning.

Det samlede afkast fra kilde 1 er på ca. 40.000 m³/h med en diameter på 1.000 mm. Afkastet er ført 8 meter over terræn.

Kilde 2 (tidligere kilde 7)

Udsugning fra smedeværksted. Forurening med svejserøg fra MIG/MAG- og MMA-svejsning (ét svejsested). Der foretages ingen rensning af luften inden udledning. Luftmængde: 700 m³/h. Afkastdiameter 200 mm. Afkast er ført 2 meter over tag (7,5 meter over jord).

Kilde 3

Udsugning fra stinkskab. Luftmængden er på 300 m³/h. Afkastdiameter: 100 mm.

Kilde 4

Udsugning fra bord. Luftmængde: 1.100 m³/h. Afkastdiameter: 250 mm.

Kilde 5

Udsugning fra atomabsorptionspektrometer. Luftmængde: 150 m³/h. Afkastdiameter: 160 mm.

Emissioner:

Ventilationsprodukterne fra galvanovirksomheder består væsentligst af aerosoler, vanddamp og hydrogen i større eller mindre mængde. Der kan desuden forekomme oxygen. Følgende emissioner forventes fra de nævnte overordnede processer:

Zink-jern: Natriumhydroxid og zink som aerosoler samt hydrogen og oxygen som gas med middel intensitet. Fortyndingen af oxygen og hydrogen med ventilationsluft er så stor, at koncentrationen næppe er farlig.

Surt zink: Zink som aerosoler samt hydrogen som gas med meget lille intensitet samt lugtgener fra de organiske additiver. Uddunstningerne er dog næppe farlige og processen må regnes for relativt ufarlig.

Chromatering: Ved emnet udvikles hydrogen med meget lille intensitet fra anætsning af emnet. Som følge af den lille gasudvikling kan der ved hårdtbelastede anlæg opstå små mængder Cr-VI, Cr-III, hydrogenfluorid, fluor og sølvnitrat samt syrer (salpetersyre, fosforsyre, eddikesyre, myresyre og svovlsyre) som aerosoler.

Dekapering: Mindre mængder saltsyre og salpetersyre som aerosoler samt hydrogen med lille intensitet.

Alkalisk affedtning: Natrium- eller kaliumhydroxid som aerosoler.

Afsyring/bejdsning: Mindre mængde svovlsyre som aerosoler samt hydrogen med lille intensitet.

Sealing: Ingen betydelige emissioner.

Lakering: Ingen betydelige emissioner.

Rensningsanlæg: Mindre mængder svovlsyre som aerosoler samt mindre mængder svovldioxid og svovlbrinte med deraf følgende lugtgener fra natriumhydrogensulfid i surt miljø.

Smedeværksted: Svejserøg fra MIG/MAG- og MMA-svejsning.

5.2. Støj

Støjkilder:

- Ventilationsafkast.
- Køletårn
- Truckkørsel i begrænset omfang, hovedsageligt i dagtimerne
- Til- og frakørsel af lastbiler, hovedsageligt i dagtimerne
- Af- og pålæsning af lastbiler
- Trafik i forbindelse med holdskift
- Kølekompressor

5.3. Affald

Virksomheden har oplyst, at der fremkommer følgende affaldsfraktioner:

Farligt affald:

- Metalhydroxidslam (EAK-kode 06040500). Slammet fremkommer ved spildevandsrensning i virksomhedens interne rensningsanlæg med efterfølgende slampresning. Slammet har en tørstofprocent på ca. 25. Affaldet indeholder metalhydroxider af tungmetallerne zink, chrom og cobalt. Virksomheden opbevarer affaldet i containere på et befæstet og overdækket areal. Affaldet bortskaffes til Kommunekemi A/S til videre genanvendelse. Virksomhedens maximale oplag er 2 containere (total ca. 18-20 tons). I 2008 fremkom der 182 tons af denne type affald.
- Filterpapir. Filterpapiret benyttes til kontinuerlig rensning af virksomhedens zinkbade. Affaldet indeholder surt og alkalisk opløst zink med partikulære urenheder. Virksomheden opbevarer affaldet i spændelågsfade på en dertil indrettet oplagsplads i et skur. Affaldet opbevares i 4-6 måneder (ca. 5-6 tons), inden det bortskaffes til Kommunekemi A/S. I 2008 fremkom der 4 tons af denne type affald.
- Vandbaseret lak (EAK-kode 08010800). Affaldet fremkommer fra rensning af proceskar indeholdende lak. Affaldet opbevares i tanke på virksomheden og bortskaffes til Kommunekemi A/S. I 2008 fremkom der 13,8 tons af denne type affald.
- Diverse farligt affald – bl.a. slam fra rensning af proceskar. Affaldet bortskaffes til Kommunekemi A/S. I 2008 fremkom denne affaldstype ikke.

Genbrugeligt affald:

- Metalaffald. I 2008 fremkom der 21,5 tons. Affaldet opbevares udendørs i en container og bortskaffes til genvinding til produkthandler.
- Pap og papir. Affaldet kildesorteres og afhentes af registreret transportør til nyttiggørelse.
- Brændbart affald afhentes af registreret transportør.

Restaffald:

- Dagrenovationsaffald afhentes via den kommunale dagrenovationsordning.

Kasserede affedterbade, syrebade og chromatholdige bade anvendes/behandles løbende i virksomhedens rensningsanlæg.

5.4. Spildevand.

Virksomheden udleder sanitært spildevand fra ca. 25 – 30 ansatte. Spildevandet afledes til det offentlige spildevandssystem. Overfladevand fra tage og befæstede arealer afledes til det offentlige regnvandssystem.

Derudover fremkommer der processpildevand fra skyllevand, kasserede for-, proces- og efterbehandlingsbade og vask af gulve m.m. Spildevandet indeholder en række kemikalier, som virksomheden benytter i sine procesbade. Det vurderes, at spildevandets kritiske parametre er indholdet af tungmetallerne chrom, zink og cobalt samt pH-værdien. Virksomhedens samlede udledning af processpildevand udgør maksimalt 120 m³/døgn og 25.000 m³/år. I 2008 havde virksomheden en samlet udledning af processpildevand på 15.143 m³.

Da virksomheden arbejder i døgndrift, vil der ikke være væsentlige variationer i spildevandsmængden set over ugens 5 arbejdsdøgn, såfremt alle produktionslinier er i normal drift. Periodevis vil der også være drift i weekender, således at der også vil være spildevandsudledning i weekender.

Processpildevandet gennemløber virksomhedens eget rensningsanlæg, inden det udledes til den offentlige spildevandsledning.

Udledningen reguleres i spildevandstilladelse af 25. juli 1997 medtillæg af henholdsvis den 30. maj 2000 og 29. april 2009.

5.4.1. Rensningsanlæg

Virksomhedens rensningsanlæg benytter traditionel metalhydroxidfældning. Rensningsanlægget har følgende rensningstrin:

Chromreduktion: Chrom-VI holdigt spildevand ledes til rensningsanlæggets første bassin. Her doseres kasseret svovlsyre fra produktionens syrebade, således at pH indreguleres til 2-2,5. Derudover doseres natriumhydrogensulfit (reduktionsmiddel), således at Cr-VI reduceres til Cr-III. Doseringerne er automatiserede, således at doseringen styres ud fra kontinuerlige pH- og redoxmålinger.

Spaltning af kompleksbundne tungmetaller: Spildevand fra bassin 1 samt øvrigt produktionsspildevand (herunder zink- og chrom-III holdigt spildevand) ledes til bassin 2, hvor der flowproportionelt tilsættes et blandingskemikalie. Tilsætningen sørger for spaltning af kompleksbundne tungmetaller. pH indjusteres automatisk til 2,5 ved brug af pH-elektrode.

Neutralisering: I bassin 3-6 foretages der en langsom pH-regulering til 8,5-10 ved tilsætning af basiske kasserede affedterbade og ren natriumhydroxid. Der er mulighed for tilsætning af svovlsyre, hvis tilbageregulering måtte være nødvendig. Ved denne pH-værdi har metalhydroxider den laveste opløselighed i vand, hvorfor der sker en udfældning af metalhydroxider. pH-værdien indreguleres automatisk ved hjælp af pH-elektroder.

Flokkulering: I bassin 7 tilsættes flowproportionelt en vandopløst polymer indeholdende nonioniske/anioniske og kationiske polyacrylamider af varierende molekylvægt og ladning. Dette bevirker, at de udfældede metalhydroxider flokkulerer og derved langsomt bundfælder.

Bundfældning: I bassin 8-11 sker der en bundfældning af de flokkulerede metalhydroxider.

Udløb: Det rensede spildevand udledes til den offentlige spildevandsledning via en målebrønd, hvor der kontinuerligt foretages registrering af den udledte spildevandsmængde og pH. Der er ligeledes opstillet prøveudtagningsudstyr til udtagning af flowproportionale spildevandsprøver. Virksomheden foretager 2 gange om ugen en egenkontrolmåling for chrom, zink og pH og der udtages ligeledes 4 til 6 gange om året spildevandsprøver til kemisk akkrediteret analyse hos et laboratorium.

Slampresning: Metalhydroxidslam, som er bundfældet i bassin 8-11, pumpes til en slampresse, hvor der opnås en tørstofprocent på ca. 25. Vandet, som presses ud af slammet, ledes retur til rensningsanlæggets bassin 4. Det pressede slam læsses i container og bortskaffes som farligt affald til Kommune Kemi A/S.

6. Bedst tilgængelige teknik

Det er virksomhedens opfattelse at den daglige drift i vid udstrækning bygger på BAT.

Miljø og kvalitetsledelse:

Virksomheden har siden 1996 været kvalitetscertificeret efter ISO 9001 og siden 1998 miljøcertificeret efter ISO 14001. Derudover er MFF EMAS-registreret og udarbejder derfor årligt en miljøreddegørelse (bliver fremsendt til Randers Kommune hvert år).

Ved kvalitetsstyring har virksomheden opnået en væsentlig reduktion i fejlomkostningerne, hvilket også bidrager positivt på miljø siden i form af mindre ressourceforbrug til omkørsler.

I kraft af virksomhedens certificeringer arbejdes der konstant på forbedringer, hvilket bl.a. er grundlaget for at kunne opretholde certifikaterne. Det gør at råvare-, vand- og elforbrug samt vandudledning og affaldsmængder løbende registreres og overvåges.

Samtidig er betingelsen for miljøcertifikatet, at kemikalier og kemikalieaffald opbevares på forsvarlig vis, således at forurening undgås.

Det er således virksomhedens dagligdag at agere på miljømæssige forhold.

Overvågning:

På virksomhedens rensningsanlæg er der etableret automatisk overvågning af pH, redox og udledt spildevandmængde, med fastsatte pH-/redoxgrænser på de enkelte trin i renseprocessen. Resultaterne af denne overvågning opbevares i 5 år.

Ved overskridelse af grænserne for pH eller redox i chromreduktionen eller pH i sidste neutraliseringstrin, lukkes for såvel råvand som genbrugsvand i produktionen, og i løbet af relativ kort tid vil tilstrømningen til rensningsanlægget stoppe. Den anslåede mængde, der maksimalt kan komme efter en evt. lukning, er 10 m³. Desuden foregår der automatisk alarmering til ansvarligt personale.

Der udtages flowproportionale døgnprøver til analysering for indhold af tungmetaller.

Proceskontrol:

Virksomheden har eget laboratorium og personale til overvågning og justering af processerne. Alle processer er defineret indenfor nogle intervaller. Processerne overvåges løbende, da forbruget af kemikalier og livslængden af procesbadene afhænger af mængden af behandlet gods samt af typen af gods. Så vidt muligt anvendes automatisk dosering af kemikalier ud fra forbrugt amperetime, producerede antal stænger/tromler eller lignende. Herved undgås overdosering.

Vandforbrug:

Der er etableret system til genanvendelse af rensset spildevand i produktionen. Virksomhedens erfaring er, at der herved opnås en vandbesparelse på ca. 30% set i forhold til produktionsmængden.

Det rensede spildevand anvendes i alle ikke kritiske skyllekar og til rengøring af gulve. Der er lavet modstrømsskyl hvor muligt, hvilket medvirker til at begrænse vandforbrug og udledning.

Substitution af farlige stoffer:

Der arbejdes konstant på at finde nye mere miljø- og arbejdsmiljøvenlige kemikalier.

Hver gang et nyt kemikalie/proces skal indføres/testes i produktionen, vurderes produktet i forhold til nuværende med hensyn til miljø, arbejdsmiljø og kvalitet. Virksomhedens politik er, at der kun indføres nye produkter, som er mindst lige så gode miljø- eller arbejdsmiljømæssigt som de eksisterende. Vurderingen foretages ud fra de oplysninger, som er tilgængelige fra vores godkendte leverandører.

Resultatet af en intensiv testperiode er, at virksomheden nu kan tilbyde chromater, der ikke indeholder hexavalent chrom. Der vil blive arbejdet meget med dette i de kommende år, så flere hexavalente chromater kan erstattes af passiveringer uden hexavalent chrom, måske helt uden chrom.

Kemikaliernes form:

For at undgå støv, vil pulverformige kemikalier i videst muligt omfang blive fravalgt, hvilket er til gavn for især arbejdsmiljøet, men også det eksterne miljø.

Genanvendelse af kemikalieaffald:

Virksomhedens største fraktion af kemikalieaffald er metalhydroxidslam. Alt slam sendes via godkendt behandlingsanlæg til genvinding af zink.

Kasserede syre- og affedterbade bliver anvendt til pH-regulering i rensningsanlægget, hvorved forbrug af råvarer hertil mindskes.

Energiforbrug:

Kar, der indeholder opvarmede processer, er isoleret der hvor der fysisk har været mulighed for det, for at reducere varmetabet og dermed energiforbruget.

Ensrettere er placeret så tæt som muligt på brugsstedet for at reducere tabet.

Varmen i bade reduceres i perioder uden produktion (weekender og ferier), herved reduceres såvel elforbrug som afdampningen fra badene.

I 2006 ændrede virksomheden sit ventilationssystem, således at 6 mindre ventilatorer blev samlet i én stor. Samtidig blev der etableret varmegenvinding på udsugning/indblæsning. Herved reducerede virksomheden sit fjernvarmeforbrug med ca. 50-60 %.

Ud/indslæb:

En væsentlig kilde til øget råvareforbrug, vandforbrug og affaldsproduktion er ud-/indslæb af kemikalier fra den ene proces til den anden. Det reduceres dels ved at der er afsat passende afdrypningstid, når emnerne løftes op af karrene via edbystyrede transportører, dels ved at emnerne monteres hensigtsmæssigt på ophængene, så mest mulig væske drænes. MFF samarbejder med kunden omkring den geometriske udformning af emnet og behov for afløbshuller.

Hvor det er teknisk muligt, er der etableret sparskyl med tilbageførsel til selve procesbadet, hvorved råvarer føres tilbage til processen.

Returemballage:

Der anvendes i videst muligt omfang kemikalier leveret i emballage, der kan returneres til leverandøren for genanvendelse. MFF forsøger at påvirke leverandørerne til at anvende genbrugsemballage. Dette er dog et stigende problem.

Sikring mod jordforurening:

Alle maskiner er hver for sig placeret på et forsænket betongulv for at kunne kontrollere evt. spild. Disse områder er behandlet med en kemikalieresistent epoxybelægning, som bliver tilset 2 gange årligt af gulvbelægningsfirma.

Spild og skyllevand i disse "betonkar" ledes gennem PVC-afløbsrør til virksomhedens rensningsanlæg gennem en pumpebrønd. Under gulvene er der etableret dræn, som nedenunder er afgrænset af en 1 mm tyk sikkerhedsmembran i HDPE. Drænvandet ledes separat for hvert anlæg til en inspektionsbrønd. Her kan væske kontrolleres og manuelt pumpes til rensningsanlægget.

Emission:

For at opnå den bedste proces er det nødvendig med en vis form for omrøring (agitation) af processerne. For at reducere emissionen fra badene, anvendes der kun luft i ikke-varme bade til agitation.

For bl.a. at reducere emissionen fra badene er der låg på varestængerne på hængemaskinerne. Emissionen reduceres således, når der er produktion i badet. Virksomheden har undersøgt flere forskellige muligheder for afdækning generelt, men har ikke fundet en brugbar løsning.

Det skyldes at emnerne, der produceres er af stor forskellighed/udformning, hvilket gør at afdækning med bolde eller lignende vil hænge fast på emnerne, når de løftes op af badene.

Sagens akter

Dato	Beskrivelse
10. september 2009	Randers Kommune fremsender åbningskrivelse vedr. "Revurdering af miljøgodkendelse af Midtjydsk Fornikling & Forchromning A/S"
16. september 2009	Randers Kommune annoncerer, at Kommune indleder revurdering af miljøgodkendelse
30. september 2009	Midtjydsk Fornikling & Forchromning A/S fremsendes opdateret materiale til brug ved revurdering af miljøgodkendelse til Randers Kommune
09. november 2009	Randers Kommune fremsender brev varsling af afgørelse samt afgørelsesudkast

Lovgrundlag

Lov om miljøbeskyttelse

- Miljøministeriets lovbekendtgørelse nr. 1757 af 22. december 2006 af lov om miljøbeskyttelse.

Godkendelsesbekendtgørelsen

- Miljøministeriets bekendtgørelse nr. 1640 af 13. december 2006 om godkendelse af listevirksomhed med senere ændringer.

Affaldsbekendtgørelsen

- Miljøministeriets bekendtgørelse nr. 1634 af 13. december 2006 om affald.

Olietankbekendtgørelsen

- Miljøministeriets bekendtgørelse nr. 1641 af 13. december 2006 om indretning, etablering og drift af olietanke, rørsystemer og pipelines.

Støjvejledningen

- Miljøstyrelsens vejledning nr. 5 og 6/1984 om ekstern støj fra virksomheder.
- Miljøstyrelsens vejledning nr. 5/1993 om beregning af ekstern støj fra virksomheder.
- Miljøstyrelsens vejledning nr. 3/1996 om supplement til vejledning om ekstern støj fra virksomheder.

Luftvejledningen

- Miljøstyrelsens vejledning nr. 2/2001 om begrænsning af luftforurening fra virksomheder.

B-værdier

- Miljøstyrelsens vejledning nr. 2/2002 om B-værdier, inkl. supplementer til vejledningen.