



**FAABORG-MIDTFYN
KOMMUNE**

Miljøgodkendelse

KEN A/S

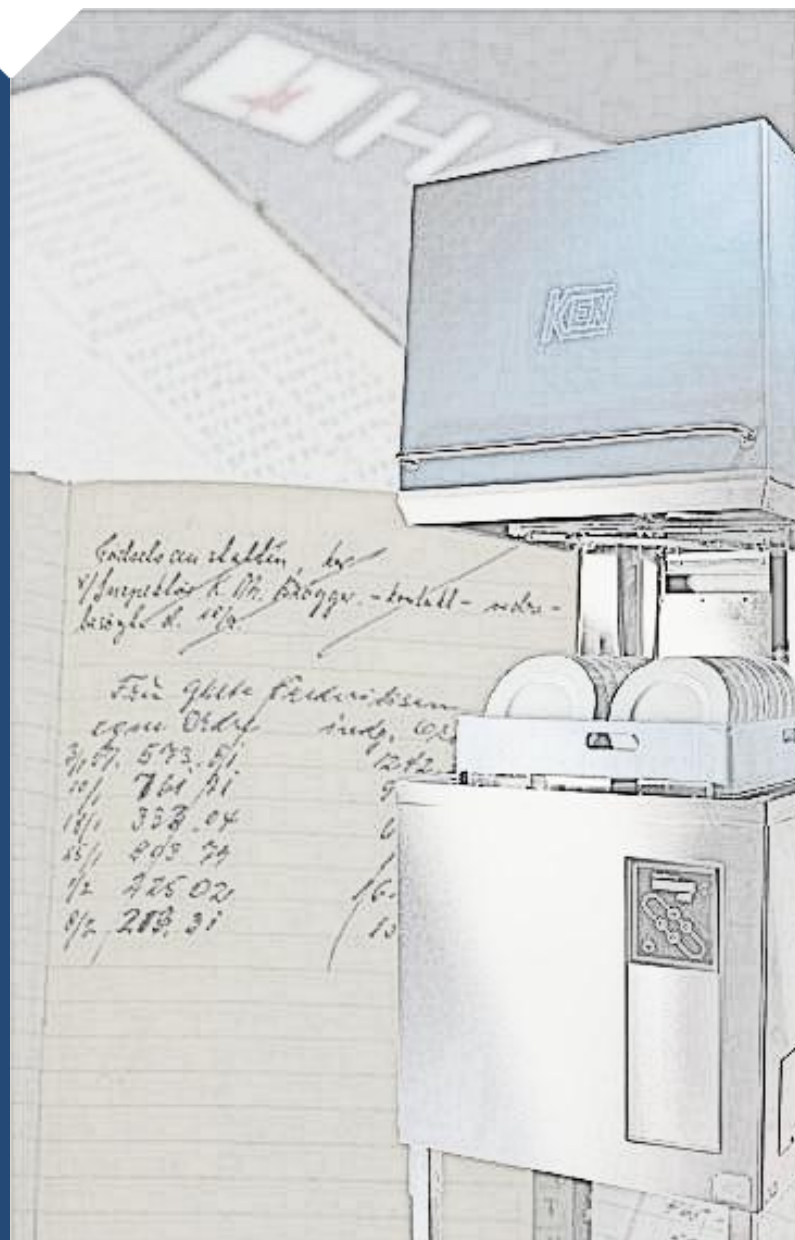
Bøgebjergvej 60, 5672 Broby

Miljøgodkendelse til KEN A/S til indretning og drift af maskinfabrik på Bøgebjergvej 60, 5672 Broby.

Godkendelsen er en revurdering af tidligere miljøgodkendelse fra 1997 og er meddelt efter § 41 i Lov om miljøbeskyttelse.

Godkendelsen omhandler hele virksomheden, dog ikke spildevandsforhold.

Revurderet: 26. november 2012
Annonceret: 27. november 2012
Klagefrist: 1. januar 2013
Søgsmålsfrist: 27. maj 2013



Stamdata

Ansøger: KEN A/S
CVR-nr.: 10 67 60 96

Rådgiver: Eurofins Miljø A/S
Smedeskovvej 38
8464 Galten

Virksomhed: KEN A/S
Bøgebjergvej 60
5672 Broby

Matrikel: 8T
Ejerlav: Sdr. Broby By, Sdr. Broby

P-nr.: 100 290 01 91

Kontaktperson: Steen Offersen
Kvalitetschef

Tlf.: 63 63 12 61
E-mail: sto@ken.dk

Grundejer: KEN A/S
CVR-nr.: 10 67 60 96

Godkendelsen:
Journalnummer: 09.02.01-P19-8-09

Sagsbehandler: Kaare Bertelsen Dantoft
ingeniør

Fagsekretariat Teknik
Miljøafdelingen
Nørregade 4
5600 Faaborg

Tlf.: 7253 2110
kdant@faaborgmidtfyn.dk

Indledning

KEN A/S' miljøforhold er tidligere godkendt i 1997. Da der var tale om en såkaldt rammegodkendelse er der krav om, at godkendelsen skal revurderes, så den stemmer overens med virksomhedens faktiske forhold.

Virksomhedens godkendelse fra 1997 revurderes til at stemme overens med standardvilkårene for branchen (listepunkt A 205).

Ud over nogle ændringer i maskinparken samt udgåede aktiviteter var det eneste spørgsmål, om virksomheden kunne leve op til de nuværende krav til emission og immission (luftforurening).

Virksomheden benytter Eurofins Miljø A/S som miljørådgiver og til revurderingen har Eurofins gennemgået virksomhedens emission- og immissionsforhold og konkluderet, at virksomheden kan overholde de nuværende krav dertil.

Kopimodtagere

Embedslægeinstitutionen Syddanmark,
syd@sst.dk

Danmarks Naturfredningsforening (DN),
dnfaaborg-midtfyn-sager@dn.dk

Friluftsrådet, sydfyn@friluftsradet.dk

Indholdsfortegnelse

AFGØRELSE OG VILKÅR	4
VI GØR OPMÆRKSOM PÅ FØLGENDE	9
Om miljøuheld / 112	9
Om underretningspligt	9
Om ændringer og udvidelser	9
Om 3 års reglen.....	9
Om ansvar	9
Om affald.....	9
KLAGEVEJLEDNING	10
ANSØGNING	11
HØRING	11
LOVGRUNDLAG	12
MILJØTEKNISK VURDERING	12
I forhold til placering	12
I forhold til trafik	12
I forhold til støj	12
I forhold til vibrationer, lavfrekvent støj og infralyd	13
I brugtagning af godkendelsen	13
I forhold til standardvilkårene	13
Bilag 1 – Oversigtskort	17
Bilag 2 – Oversigt over afkast	18
Bilag 3 – Situationsplan	19
Bilag 4 – Miljøteknisk redegørelse af 17. juni 1997	20
SLUTNOTER	Sidste side

Afgørelse og vilkår

Efter § 41 i Lov om miljøbeskyttelse¹ meddeler vi revurderet godkendelse til indretning og drift af maskinfabrikken KEN A/S på Bøgebjergvej 60, 5672 Broby, matrikel 8T, Sdr. Broby By, Sdr. Broby.

Tidligere godkendelse fra 1997 som er meddelt efter § 33 i lov om miljøbeskyttelse erstattes af denne godkendelse.

Godkendelsen meddeles på følgende vilkår:

Generelt

1. Ved ophør af virksomhedens drift skal virksomheden træffe de nødvendige foranstaltninger for at undgå forureningsfare og for at bringe stedet tilbage i tilfredsstillende tilstand. En redegørelse for disse foranstaltninger skal fremsendes til kommunen senest 3 måneder før driften ophører.
2. Hvor der i vilkårene anvendes betegnelsen "befæstet areal" menes en fast belægning, der giver mulighed for opsamling af spild og kontrolleret afledning af nedbør. Hvor der i vilkårene anvendes betegnelsen "tæt belægning" menes en fast belægning, der i løbet af påvirkningstiden er uigennemtrængelig for de forurenende stoffer, der håndteres på arealet.

Støj, vibrationer, lavfrekvent støj og infralyd

3. Virksomhedens bidrag til støj i omgivelserne må ikke overstige nedenstående værdier. Værdierne skal være målt i dB(A) i overensstemmelse med Miljøstyrelsens til enhver tid gældende retningslinjer for ekstern støj fra virksomheder.

Områdetype	Mandag-fredag		Lørdag		Søndag og helligdage
	7-18	18-22	7-14	14-22	7-22
Virksomheder i erhvervsområde	60	60	60	60	60
Boliger i lokalplanlagt erhvervsområde samt enkeltboliger i det åbne land	55	45	55	45	45

4. Virksomhedens bidrag til vibrationsniveauet i boliger må ikke overstige nedenstående værdier. Værdierne skal være målt i dB re 10^{-6} m/s² og i overensstemmelse med Miljøstyrelsens orientering nr. 9 fra 1997¹².

Områdetype	Vægtet accelerationsniveau, Law i dB
Boliger i boligområder (hele døgnet), Boliger i blandet bolig/erhvervsområde kl. 18-7 Børneinstitutioner og lignende	75
Boliger i blandet bolig/erhvervsområde kl. 7-18 Kontorer, undervisningslokaler, o.l.	80
Erhvervsbebyggelse	85

5. Virksomhedens bidrag til niveauet for lavfrekvent støj og infralyd indendørs i beboelsesrum må ikke overstige nedenstående værdier. Værdierne skal være målt i dB re 20 μ Pa og i overensstemmelse med Miljøstyrelsens orientering nr. 9 fra 1997.

Områdetype		A-vægtet lydtrykniveau (10-160 Hz), dB	G-vægtet infralydniveau, dB
Beboelsesrum, herunder i børneinst. og lignende	Aften/nat kl. 18-7	20	85
	Dag kl. 7-18	25	85
Kontorer, undervisningslokaler og andre lignende støjfølsomme rum		30	85
Øvrige rum i virksomheder		35	90

Luftforurening

6. Før nye filtre på afkast fra svejse- og/eller skæreprocesser tages i brug, skal virksomheden fremskaffe nedenstående oplysninger fra leverandøren:
- Dokumentation fra producenten af filtermaterialet om at filtret er velegnet til den konkrete proces, samt at filtret kan tilbageholde mindst 99 % af svejse- og/eller skærerøgen.
 - Leverandørens anvisninger om kontrol og vedligeholdelse af filtret.
7. Fra ethvert afkast, hvor der anvendes køle-smøremidler ved drejning, boring, fræsning, høvling og slibning, som giver anledning til udledning af olietågeaerosol, må virksomheden ikke overstige en emissionsgrænse for olietågeaerosol på henholdsvis 5 mg/Nm³ for vegetabilsk olie og 1 mg/Nm³ for mineralsk olie.
8. I ethvert afkast fra slibeprocesser skal emissionsgrænseværdien på 5 mg/Nm³ for total støv overholdes.
9. Afkasthøjder skal være som beskrevet i bilag 2.
10. Før der udføres præstationskontrol, skal der i procesafkast fra drejning, boring, fræsning, høvling og slibning ved anvendelse af køle-smøremidler, der giver anledning til udledning af olietågeaerosol, når den samlede udsugede luftmængde overstiger 10.000 m³/time, og fra støvfrembringende slibning, når den samlede udsugede luftmængde overstiger 2.500 m³/time, indrettes målesteder med indretning og placering som anført under punkterne 8.2.3.3 - 8.2.3.5 i Miljøstyrelsens vejledning nr. 2/2001 – Luftvejledningen.
11. Svejseafkast samt laser- og plasmaskærerafkast skal være opadrettet over det sted på tagfladen, hvor de er placeret.

Affald

12. Spildolie, forurenede absorptionsmateriale, brugte køle-smøremidler og andet farligt affald samt afpresset materiale fra tromling, herunder hjælpematerialer, der er tilsat i tromlen (fx gamle aviser), skal opbevares i egnede lukkede beholdere, der er tætte og markeret, så det tydeligt fremgår, hvad de indeholder.
13. Filterstøv skal opsamles og opbevares i egnede lukkede beholdere, containere, big-bags eller lignende, som er tætte.

Beskyttelse af jord, grundvand og overfladevand

14. Produktion på maskiner, hvorfra der kan ske spild af køle-smøremiddel, skal foregå på en tæt belægning med mulighed for opsamling af spild.
15. Ved udendørs opbevaring af metalaffald, der indeholder rustbeskyttende olie og/eller køle-smøremidler, skal affaldet opbevares i lukket, regntæt container eller på tilsvarende måde være beskyttet mod påvirkning af regn. Afdryppet olie eller køle-smøremiddel skal kunne opsamles i egnet spildbakke eller lignende.
16. Rensetromle skal placeres under tag på et befæstet areal og være forsynet med opsamlingsbakke til afrenset materiale. Der må ikke være afløb fra det befæstede areal.
17. Køle-smøremiddel og olieprodukter, såvel nyt som brugt, skal opbevares i tætte, lukkede beholdere. Beholderne skal opbevares under tag og være beskyttet mod vejrlig. Oplagspladsen skal have en tæt belægning og være indrettet således, at spild kan holdes inden for et afgrænset område uden mulighed for afløb til jord, grundvand, overfladevand eller kloak. Området skal kunne rumme indholdet af den største beholder, der opbevares.

Egenkontrol

18. Hvis kommunen skønner, at eventuelle klager vedrørende støj, vibrationer, lavfrekvent støj eller infralyd fra genbrugspladsen er velbegrundede, kan kommunen kræve, at virksomheden igennem en akkrediteret virksomhed og for egen regning efterviser, at vilkår 3 til 5 er overholdt. Dokumentationen kan maksimalt kræves én gang pr. år og skal foretages i overensstemmelse med Miljøstyrelsens til enhver tid gældende retningslinjer på områderne.

Såfremt dokumentationen viser, at vilkårene ikke er overholdt, skal virksomheden udarbejde et projekt med tidsplan for udførelse af dæmpende/afværgende foranstaltninger.

Projektet skal godkendes af kommunen og gennemføres af virksomheden for virksomhedens egen regning.

19. Filtre skal drives, serviceres og vedligeholdes eller udskiftes efter filterleverandørens anvisninger, så normal renseeffektivitet er opretholdt løbende. Driftsinstruks for filtre skal være tilgængelig i umiddelbar nærhed af filtrene.

Renluftsiden af pose-, lamel- og lignende filtre skal efterses visuelt mindst 1 gang om måneden for kontrol af utætheder.

20. Kommunen kan kræve, at der foretages præstationskontrol i ethvert afkast fra slibeprocesser i form af 3 enkeltmålinger hver af en varighed på 1 time med henblik på at dokumentere, at emissionsgrænseværdien i vilkår 7 er overholdt.

Det kan højst kræves en gang årligt, hvis den samlede udsugede luftmængde fra slibeprocesser uden anvendelse af køle-smøremidler overstiger $10.000 \text{ Nm}^3/\text{time}$.

Hvis resultatet af en præstationskontrol (det aritmetiske gennemsnit af samtlige enkelte målinger) er under 60 % af emissionsgrænseværdien, kan der dog kun kræves kontrol hvert andet år.

For anlæg, hvor den udsugede luftmængde er mindre end eller lig med $10.000 \text{ Nm}^3/\text{time}$, kan tilsynsmyndigheden stille krav om præstationskontrol til bestemmelse af den maksimale timeemission, hvis den ikke kan bestemmes

ved beregning med henblik på at dokumentere, at emissionen for den dimensionsgivende afkasthøjde er overholdt, jf. vilkår 9, dog højst 1 gang årligt.

Hvis resultatet af en præstationskontrol (det aritmetiske gennemsnit af samtlige enkelte målinger) er under 60 % af emissionsgrænseværdien, kan der dog kun kræves kontrol hvert andet år.

Målingerne skal foretages under repræsentative driftsforhold (maksimal normaldrift) og skal udføres af et firma/laboratorium, der er akkrediteret hertil af Den Danske Akkrediterings- og Metrologifond eller af et tilsvarende akkrediteringsorgan, som er medunderskriver af EA's multilaterale aftale om gensidig anerkendelse.

Rapport over målingerne skal indsendes til tilsynsmyndigheden senest 2 måneder efter, at disse er foretaget.

21. Kommunen kan kræve, at der foretages præstationskontrol i ethvert afkast fra slibeprocesser i form af 3 enkeltmålinger hver af en varighed på 1 time med henblik på at dokumentere, at emissionsgrænseværdien i vilkår 8 er overholdt.

Det kan højst kræves en gang årligt, hvis den samlede udsugede luftmængde fra slibeprocesser uden anvendelse af køle-smøremidler overstiger $2.500 \text{ Nm}^3/\text{time}$.

Hvis resultatet af en præstationskontrol (det aritmetiske gennemsnit af samtlige enkelte målinger) er under 60 % af emissionsgrænseværdien, kan der dog kun kræves kontrol hvert andet år.

For anlæg, hvor den udsugede luftmængde er mindre end eller lig med $2.500 \text{ Nm}^3/\text{time}$, kan tilsynsmyndigheden stille krav om præstationskontrol til bestemmelse af den maksimale timeemission, hvis den ikke kan bestemmes ved beregning med henblik på at dokumentere, at emissionen for den dimensionsgivende afkasthøjde er overholdt, jf. vilkår 9, dog højst 1 gang årligt.

Hvis resultatet af en præstationskontrol (det aritmetiske gennemsnit af samtlige enkelte målinger) er under 60 % af emissionsgrænseværdien, kan der dog kun kræves kontrol hvert andet år.

Målingerne skal foretages under repræsentative driftsforhold (maksimal normaldrift) og skal udføres af et firma/laboratorium, der er akkrediteret hertil af Den Danske Akkrediterings- og Metrologifond eller af et tilsvarende akkrediteringsorgan, som er medunderskriver af EA's multilaterale aftale om gensidig anerkendelse.

Rapport over målingerne skal indsendes til tilsynsmyndigheden senest 2 måneder efter, at disse er foretaget.

22. Prøvetagning og analyse skal ske efter de i følgende tabel nævnte metoder eller efter internationale standarder af mindst samme analysepræcision og usikkerhedsniveau.

Navn	Parameter	Metodeblad nr. ^{a)}
Bestemmelse af koncentrationen af mineralsk olie (olietåge og oliedampe) i strømmende gas	Mineralsk - og vegetabilsk ^{b)} olietågeaerosol	MEL-14
Bestemmelse af koncentrationen af totalt	Total støv, slibestøv-rustfrit	MEL-02

partikulært materiale i strømmende gas	stål og slibestøv i øvrigt	
Bestemmelse af koncentrationer af metaller i strømmende gas (manuel opsamling på filter og vaskeflasker)	Nikkel og krom i slibestøv	MEL-08a

^{a)} Se hjemmesiden for Miljøstyrelsens Referencelaboratorium for måling af emissioner til luften: www.ref-lab.dk

^{b)} For vegetabilsk olietåge anvendes principperne for måling i MEL-14.

Driftsjournal

23. Virksomheden skal føre en driftsjournal med angivelse af:

- a) Tidspunkt for henholdsvis vedligeholdelse af filter, herunder udskiftning af filtermateriale, og for opdagelse af fejl i filtre med angivelse af korrigerende handling, jf. vilkår 19.
- b) Resultatet af den månedlige kontrol af renluftssiden af posefiltre og lignende, jf. vilkår 19.
- c) Årlig opgørelse af bortskaffede mængder spildolie, forurenede absorptionsmateriale, brugte køle-smøremidler og andet farligt affald, fx i form af filterstøv og brugt filtermateriale.

Driftsjournalen skal opbevares på virksomheden i mindst 5 år og skal være tilgængelig for kommunen.

Vi gør opmærksom på følgende

Om miljøuheld / 112

Ved uheld, hvor der kan være risiko for forurening af miljøet, **skal I straks** kontakte alarmcentralen på tlf. **112**.

Om underretningspligt

I har pligt til at underrette kommunen², hvis driftsforstyrrelser eller uheld medfører forurening eller fare for forurening.

Om ændringer og udvidelser

Virksomhedens indretning og drift må som udgangspunkt ikke udvides eller ændres på en måde, der indebærer forøget eller anden forurening, før det er godkendt.

Om 3 års reglen³

Er godkendelsen ikke benyttet i 3 på hinanden følgende år, bortfalder den.

Om ansvar

Ejere, bestyrelse og den daglige ledelse er ansvarlig for, at driften sker i overensstemmelse med godkendelsen.

Om affald

Virksomheden skal overholde kommunens til enhver tid gældende Regulativ for erhvervsaffald. Det kan findes på www.faaborgmidtfyn.dk.

Klagevejledning

Virksomheden har lov til at benytte anlægget efter de fastlagte vilkår nu, medmindre Natur- og Miljøklagenævnet bestemmer andet.

Afgørelserne kan påklages til Natur- og Miljøklagenævnet af:

- Den virksomhed, der er omfattet af godkendelsen.
- Enhver, der har en individuel, væsentlig interesse i sagens udfald.
- Andre myndigheder⁴.
- Landsdækkende organisationer og foreninger⁵.
- Lokale foreninger, der forinden har meddelt Faaborg-Midtfyn Kommune, at de ønsker klageret⁶.

Klagen skal sendes til teknik@faaborgmidtfyn.dk eller Faaborg-Midtfyn Kommune, Miljøafdelingen, Nørregade 4, 5600 Faaborg.

Vi skal have klagen senest i kommunens ekspeditionstid den dag, hvor klagefristen udløber. Vi sender klagen videre til Natur- og Miljøklagenævnet.

Klagefristens udløb fremgår af forsiden.

Klagenævnets behandling af en klage

Det er en betingelse for Natur- og Miljøklagenævnets behandling af en klage, at der betales et gebyr på 500 kr.

Vejledning kan findes på www.nmkn.dk.

Søgsmål

Ønskes afgørelserne prøvet ved domstolene⁷, skal sagen være anlagt senest 6 måneder efter, at miljøgodkendelsen er annonceret i dagspressen.

Fristen for at anlægge søgsmål fremgår af forsiden.

Ansøgning

KEN A/S er en maskinfabrik med et produktionsareal på over 1.000 m².

Virksomheden udvikler, producerer, sælger og servicere desinficerende vaskemaskiner, bækkenvaskere og laboratorievaskemaskiner samt opvaskemaskiner til storkøkkener og fødevarerindustrien. Ud over det er virksomheden underleverandør af emner i sort jern og rustfast stål.

Virksomheden beskæftiger ca. 150 ansatte. Heraf 100 i produktionen.

Der har været virksomhed på adressen siden 1970.

Virksomheden fik en rammegodkendelse den 18. august 1997.

Rammegodkendelser skulle efter § 29, stk. 1 i den forrige godkendelsesbekendtgørelse, tages op til revurdering.

Den 27. april 2010 indsendte virksomheden en ansøgning om miljøgodkendelse efter Bilag 5, afsnit 14 i godkendelsesbekendtgørelsen.

Ansøgningen indeholdt:

- Beskrivelse af ændringer i forhold til godkendelsen fra 1997.
- Kopi af gl. godkendelses forudsætninger og vilkår samt miljøteknisk redegørelse.
- Bilag:
 - 1 Beliggenhedsplan
 - 2-1 Vurdering af udvidelse
 - 2-2 Afgørelse vedr. udvidelse
 - 3 Fabriklayout
 - 4 Plantegning
 - 6-1 Beliggenhedsplan - afløb
 - 6-2 Beliggenhedsplan - afløb
 - 7 Datablad: filter (laserskærer)
 - 7 2-11 Datablad: filter (laserskærer)
 - 8-1 Affaldsmængder
 - 8-2 Kvittering for affald
 - 8-3 Kvittering for affald

Den 3. maj 2012 bad vi virksomheden besvare en række spørgsmål til luftudledningen.

Den 11. maj 2012 modtog vi en rapport udarbejdet af Eurofins Miljø A/S som dokumentation for, at virksomheden kan overholde de vejledende grænseværdier for virksomhedens emission i omgivelserne.

Tilsyn

Ved et samlet miljøtilsyn d. 13. november 2012 var der ingen bemærkninger af miljømæssig betydning. Omvendt udviste virksomheden stor fokus på miljøet ved adskillige tiltag, som ligger udenfor tilsynets rammer. Fx ved systematisk at finde kilder til at nedbringe strømforbruget og

ved styring af udsugning, hvor og hvornår det er nødvendigt.

Driftstider

Virksomheden arbejder i to skift. Arbejdstiden er:

Mandag - onsdag:	6:45 - 00:45
Torsdag:	6:45 - 22:45
Fredag:	6:45 - 16:00
Lørdag & Søndag:	Lukket

Der kan forekomme drift i natperioden.

Der vil undtagelsesvis kunne forekomme drift i weekenden.

Etablering

Der har været virksomhed på adressen siden 1970 og virksomhedens aktiviteter er godkendt i 1997. Der har ikke været ændringer i driften eller udvidelse, som medfører et behov for at overveje virksomhedens placering.

Ændringer

I forhold til den miljøtekniske redegørelse fra 1997 nævnes følgende ændringer:

- Virksomheden har erhvervet sig en laserskærer med tilhørende filteranlæg.
- Airconditionanlæg er bortskaffet.
- Affald bortskaffes til Stena Recycling A/S

Råvarer (+/- 20%)

• Rustfrit stål	290 t
• Jern	20 t
• Polypropylen	5 t
• Aluminium	10 t
• Messing	0,5 t

Hjælpestoffer (+/- 20%)

• Køle / smøremidler	100 l
• Smøre / hydraulikolier	500 l
• Affedtningsvæske, alkalisk	600 l
• Ethanol	150 l
• Lim	100 kg
• Glasperler	3000 kg
• Silicone	500 kg

Varme

- Naturgas pr år (ca) 50.000 m³/år

Høring

Den 19. november 2012 sendte vi et udkast i høring hos KEN A/S.

Virksomheden havde få bemærkninger. herunder, at udkastets vurderinger ikke henviste præcist til hvilke vilkår, der er indsat som følge af de enkelte vurderinger.

Vi har nu henvist hver enkelt vurdering til de konkrete vilkår i denne godkendelse.

Lovgrundlag

Miljøbeskyttelsesloven

§ 33 – om godkendelsespligt:

Virksomheden er godkendt efter § 33 i Miljøbeskyttelsesloven. Ændringer og udvidelser skal ligeledes godkendes efter § 33.

§ 41 – revurdering af godkendelse

En revurdering af virksomhedens miljøgodkendelse efter § 33 skal meddeles efter § 41 i miljøbeskyttelsesloven.

§ 40a – om sikkerhedsstillelse

Hverken ansøger eller andre, der kan øve bestemmende indflydelse på virksomhedens drift er omfattet af § 40a. Der vil derfor ikke blive stillet krav om sikkerhedsstillelse.

Godkendelsesbekendtgørelsen⁸

Rammegodkendelse

Da der er tale om en rammegodkendelse fra før 30. oktober 1999, skal den ifølge § 29, stk. 1 i den tidligere godkendelsesbekendtgørelse tages op til revurdering. I den nuværende bekendtgørelse kan vi revurdere godkendelsen efter § 22, da der er gået mere end 8 år fra, at godkendelsen blev meddelt (1995). Formålet er, at godkendelsen skal passe til de aktuelle forhold på virksomheden.

Krav om anvendelse af bedst tilgængelig teknik
§ 13 stiller krav om, at kommunen ikke må meddele godkendelse, medmindre virksomheden anvender den bedste tilgængelige teknik til at forebygge og begrænse forurening.

Standardvilkår

Virksomheden falder ind under listepunkt A 205 i godkendelsesbekendtgørelsen: Virksomheder i øvrigt, der foretager forarbejdning af jern, stål eller metaller med et hertil indrettet produktionsareal på 1.000 m² eller derover.

Bilag 5, afsnit 2 indeholder standardvilkår for A 205-virksomheder. Der er tale om en række lovpligtige vilkår, som lever op til kravet om at anvende den bedste tilgængelige teknik.

Standardvilkårene henviser til Luftvejledningen⁹ fra Miljøstyrelsen til fastsættelse af grænseværdier for virksomhedens bidrag af emission til omgivelserne.

VVM-bekendtgørelsen¹⁰

Virksomheden er ikke omfattet af bekendtgørelsen.

Miljøteknisk vurdering

Som nævnt i afsnittet 'Lovgrundlag' skal virksomheden anvende den bedste tilgængelige teknik til at undgå eller begrænse forurening.

Standardvilkårene for listepunkt A 205 gælder for virksomhedens aktiviteter på en række områder som fx affaldshåndtering, beskyttelse af jord og grundvand samt luftudledning.

De omfatter dog ikke områder som fx placering i forhold til planstatus, trafik, støj og vibrationer. Disse vurderer vi ud fra planstatus (lokalplaner mv) og/eller Miljøstyrelsens vejledninger på de enkelte områder.

I det følgende gennemgår vi først de områder, som ikke er omfattet af standardvilkårene i forhold til vilkårene fra 1997.

Bagefter gennemgår vi, om vilkårene fra 1997 er tilstrækkelige i forhold til standardvilkårene for de områder, de er dækkende.

I forhold til placering

Virksomhedens placering er vist på bilag 1.

Planstatus for området, hvor virksomheden er placeret, er ikke ændret i forhold til beskrivelsen i den miljøtekniske redegørelse fra 1997. Se bilag 4 til denne godkendelse.

Vi vurderer derfor, at virksomhedens placering fortsat er i overensstemmelse med de gældende lokalplaner i området.

I forhold til trafik

Til- og frakørsel sker via Bøgebjergvej. Vi vurderer, at vejnettet er dimensioneret til den trafik, som virksomheden vil medføre. Virksomheden har tilstrækkeligt med parkeringsfaciliteter.

Vi vurderer, at virksomheden kan drives uden at medføre væsentlige gener for den øvrige trafik.

I forhold til støj

Virksomhedens maskiner er placeret indendørs i bygninger. Støj vil primært stamme fra filteranlæg og udvendig kørsel.

Virksomheden modtager ca. 2 lastvogne pr. time i dagperioden. Virksomhedens truck er i drift udvendigt op til 2 timer dagligt.

Vi er ikke bekendt med klager over støj fra virksomhedens nuværende driftsform.

Vi vurderer, at der ikke er sket en ændring i omgivelserne, som alene medfører ændringer er støjgrænserne fastsat i godkendelsen fra 1997.

De vejledende støjgrænser fra Miljøstyrelsen¹¹ er ikke ændret siden godkendelsen blev meddelt i 1997.

Vi vurderer, at vilkår om støjgrænser skal overføres uændret til denne godkendelse som vilkår 3.

Indgreb og egenkontrol

Godkendelsen fra 1997 indeholder vilkår, som sikrer kommunens mulighed for at kræve dokumentation for overholdelse af støjgrænserne maksimalt én gang årligt.

Vi vurderer, at vilkårene lever op til kravet om anvendelse af den bedste tilgængelige teknik. Vilcårene overføres til denne godkendelse som vilkår 18.

I forhold til vibrationer, lavfrekvent støj og infralyd

Som udgangspunkt for vurderingen af virksomhedens bidrag af vibrationer, lavfrekvent støj og infralyd benytter vi Orientering nr. 9 fra 1997¹² fra Miljøstyrelsen.

Virksomhedens godkendelse fra 1997 omfatter ikke vilkår med grænseværdier for lavfrekvent støj, infralyd og vibrationer.

Virksomhedens standsemaskine og laserskærer er placeret indendørs på selvstændige, støddæmpede betonsokler.

Vi forventer ikke, at virksomheden vil medføre væsentlige gener i form af vibrationer, lavfrekvent støj og infralyd. Vi kan dog ikke udelukke, at der kan opstå vibrationer, lavfrekvent støj og infralyd fra virksomhedens drift.

Miljøstyrelsen anbefaler grænseværdier for infralyd, vibrationer og lavfrekvent støj i deres Orientering nr. 9 fra 1997.

Vi vurderer, at vi vil stille vilkår, som kræver, at virksomheden skal kunne leve op til de vejledende grænseværdier for lavfrekvent støj, infralyd og vibrationer i det eksterne miljø, som beskrevet i Orientering nr. 9 fra 1997. Vilcårene indsættes som vilkår 4 og 5 i denne godkendelse.

Vi finder ikke grundlag for at afvige fra de vejledende grænseværdier.

Indgreb og egenkontrol

Vi vurderer, at der er behov for vilkår, som tydeliggør vores ret til at gribe ind overfor aktiviteter, der giver anledning til et større bidrag til vibrationer, lavfrekvent støj og infralyd i omgivelserne end de fastlagte grænseværdier. Indgriben kan fx bestå af indsnævring af driftstiden, forbud mod visse aktiviteter mv.

Vi vurderer, at der er behov for vilkår, som sikrer, at vi kan kræve, at virksomheden for egen

regning efterviser, at de fastlagte grænseværdier for virksomhedens bidrag til vibrationer, lavfrekvent støj og infralyd i omgivelserne er overholdt.

Denne dokumentation skal foretages af en akkrediteret virksomhed og være i overensstemmelse med Miljøstyrelsens til enhver tid gældende retningslinjer på områderne.

Vi vurderer, at det er rimeligt og i overensstemmelse med almen praksis, at vi kan kræve denne dokumentation maksimalt én gang hvert år.

Hvis dokumentationen viser, at vilcårene ikke er overholdt, skal virksomheden udarbejde et projekt med tidsplan for udførelse af dæmpende/afværgende foranstaltninger.

Projektet skal godkendes af os og gennemføres af virksomheden for virksomhedens egen regning.

Vilkåret indsættes som vilcår 18 i denne godkendelse.

Ibrugtagning af godkendelsen

Der er tale om en eksisterende virksomhed, som vi vurderer, vil kunne leve op til denne godkendelse i det øjeblik, den meddeles.

Særlige krav til ibrugtagning vurderes derfor irrelevant.

I forhold til standardvilkårene

Generelt er det vores vurdering, at virksomheden i den daglige indretning og drift lever op til standardvilkårene.

I det følgende vurderer vi på de enkelte, relevante standardvilkår.

Vi har frasorteret irrelevante standardvilkår, hvor virksomheden ikke har den pågældende aktivitet, som standardvilkåret handler om.

Generelt

Standardvilkår 1 handler om krav ved ophør af virksomhedens drift.

Vilkårene fra 1997 omhandlede ikke krav til virksomheden i tilfælde af ophør af drift.

Der er tale om krav om, at virksomheden skal træffe de nødvendige foranstaltninger for at undgå forureningsfare og om at bringe stedet tilbage i tilfredsstillende stand. Desuden skal virksomheden sende en redegørelse herom til kommunen senest 3 måneder før driften ophører.

Vi finder standardvilkåret rimeligt og vurderer, at virksomheden kan leve op til vilcåret, som det er formuleret.

Standardvilkåret indsættes uændret i denne godkendelse som vilkår 1.

Standardvilkår 2 definerer hvad der menes med 'befæstet areal' og 'tæt belægning' i de øvrige vilkår.

Vilkåret indsættes uændret i denne godkendelse som vilkår 2.

Luftforurening

Standardvilkår 3 stiller krav om, at virksomheden på forhånd sikrer sig, at nye filtre til afkast fra svejse- og/eller skæreprocesser er velegnede til den pågældende proces og at de kan tilbageholde mindst 99 % af svejs- og/eller skærerøgen. De skal desuden rekvirere leverandørens anvisninger om kontrol og vedligehold.

Vi vurderer at vilkåret er rimeligt og at virksomheden kan leve op til det.

Vilkåret indsættes uændret i denne godkendelse som vilkår 6.

Standardvilkår 4 stiller krav til maksimal udledning af olie for afkast, hvor der anvendes kølesmøremidler ved drejning, boring, fræsning, høvling og slibning og som giver anledning til olietågeaerosol (5 mg/Nm³ for vegetabiliske olier og 1 mg/Nm³ for mineralske olier).

Vilkårene fra 1997 indeholder ikke dette krav til emission.

I rapporten fra Eurofins den 11. maj 2012 estimeres udledningen til 1 mg/Nm³ for hvert af disse afkast.

Vi vurderer på baggrund af rapporten, at virksomheden kan leve op til kravet.

Standardvilkåret indsættes uændret i denne godkendelse som vilkår 7.

Standardvilkår 5 fastsætter en grænse for emission på 5 mg/Nm³ for total støv for ethvert afkast fra slibeprocesser.

Vilkårene fra 1997 indeholder ikke dette krav til emission.

På baggrund af rapporten fra Eurofins den 11. maj 2012 vurderer vi, at virksomheden kan overholde kravet.

Standardvilkåret indsættes uændret i denne godkendelse som vilkår 8.

Efter standardvilkår 6 skal kommunen fastlægge højder for hvert afkast.

Vi tager udgangspunkt i om virksomhedens bidrag til immission i omgivelserne kan overholde de vejledende grænseværdier fra Miljøstyrelsen (B-værdier).

I rapporten fra Eurofins den 11. maj 2012 er dimensioneringen og placering af virksomhedens afkast gennemgået. Se bilag 2 og 3.

Rapporten indeholder desuden OML-beregninger for om virksomheden kan overholde B-værdierne for støv, Nikkel, Chrom, Wolfram (tungsten) og olie.

I den miljøtekniske redegørelse fra 1997 er de øvrige immissioner gennemgået. Se bilag 4.

Vi vurderer på baggrund af rapporten fra Eurofins og den miljøtekniske redegørelse fra 1995, at virksomheden overholder de vejledende B-værdier med de nuværende afkastforhold.

Vi vurderer derfor, at virksomhedens afkasthøjder skal være som beskrevet i rapporten fra Eurofins. Se bilag 2. Se vilkår 9.

Standardvilkår 7 stiller krav om indretning af målesteder i procesafkast i overensstemmelse med punkterne 8.2.3.3 – 8.2.3.5 i Miljøstyrelsens vejledning nr. 2/2001 – Luftvejledningen.

Det gælder for procesafkast fra drejning, boring, fræsning, høvling og slibning ved anvendelse af køle-smøremidler, der giver anledning til udledning af olietågeaerosol, når den samlede udsugede mængde overstiger 10.000 m³/time, og fra støvfrembringende slibning, når den samlede udsugede luftmængde overstiger 2.500 m³/time.

Vi vurderer på baggrund af rapporten fra Eurofins den 11. maj 2012, at de samlede udsugede luftmængder fra de relevante afkast overstiger disse grænser.

Da der er tale om en eksisterende virksomhed, hvis afkast allerede er etableret og indrettet, vurderer vi, at der ikke er behov for, at virksomheden bruger ressourcer på at indrette målesteder før, der er behov for en præstationskontrol.

Da der er tale om en eksisterende virksomhed, hvis forbrugsstoffer er kendt over en længere årerække, vurderer vi, at estimerne i rapporten fra Eurofins på nuværende tidspunkt er tilstrækkelige til at dokumentere, at virksomheden lever op til emission- og immissionskravene.

Vi vurderer, således, at der ikke er behov for en fastlagt præstationskontrol, som beskrevet i standardvilkårene 19 og 20.

Heraf vurderer vi, at virksomheden kan vente med at indrette målestederne til vi kræver en præstationskontrol fra dem eller de alligevel ændrer afkastene væsentligt.

Standardvilkåret tilpasses ovenstående og indsættes i denne godkendelse som vilkår 10.

Efter standardvilkår 8 skal kommunen fastsætte vilkår om afkasthøjder for hhv. filtre for svejse-

og/eller laser-, plasma- og/eller flammeskæringsafkast i overensstemmelse med de tabeller, som vilkåret indeholder. Desuden skal vi stille krav om, at afkastene skal være opadrettet over det sted på tagfladen, hvor de er placeret.

Virksomheden har etableret en laserskærer siden 1997 og tilhørende filteranlæg. Filtre er velegnet til den konkrete proces og kan tilbageholde 99 % af skærerøgen.

Øvrige afkast (herunder svejsning, plasmaskærer og fyringsafkast) er gennemgået og vurderet i den miljøtekniske redegørelse fra 1997. En opdateret liste over afkast fremgår af bilag 2.

Desuden er immissionen af Nikel, Chrom og Wolfram fra svejsning beregnet i rapporten fra Eurofins den 11. maj 2012.

Vi vurderer på den baggrund, at de eksisterende afksthøjder er tilstrækkelige og fastlagt efter standardvilkår 6.

Vi vurderer, at virksomheden kan fortsætte dens drift med de nuværende filteranlæg uden at medføre unødigt emission eller overstige B-værdierne i omgivelserne (immission).

Standardvilkår 8 tilpasses ovenstående og indsættes i denne godkendelse som vilkår 11.

Affald

Standardvilkår 10 giver kommunen mulighed for at stille krav om genanvendelse af metalaffald, hvis virksomheden har oplyst, at det er muligt. Virksomheden har ikke oplyst, om det er muligt at genanvende metalaffald i højere grad end hidtil.

Vilkårene fra 1997 indeholder ikke krav om genanvendelse af metalaffald.

Vi vurderer derfor, at vi ikke kan stille vilkår herom.

Standardvilkår 11 og 12 stiller krav til opbevaring og håndtering af affald.

Vi vurderer på baggrund af tilsynet den 13. november 2012, at virksomheden vil kunne leve op til disse krav.

Vilkårene fra 1997 om affald er ikke så uddybende som standardvilkårene. Vi vurderer derfor at de eksisterende vilkår ikke er tilstrækkelige.

Standardvilkårene indsættes uændret i denne godkendelse som vilkår 12 og 13.

Vilkår 3.1 fra 1997 med frist for etablering af opkant i kemikalierum er opfyldt og overføres ikke til denne godkendelse.

Beskyttelse af jord, grundvand og overfladevand

Standardvilkår 13 til 17 indeholder krav til indretning og drift af virksomheden for at begrænse risikoen for forurening af jord, grundvand og overfladevand.

Vi vurderer på baggrund af tilsyn den 13. november 2012, at virksomheden lever op til disse krav. Dog er gulvet i produktionshallen opbygget af elementer adskilt med træplader.

Virksomheden skal være opmærksom på, at maskiner er placeret hensigtsmæssigt i forhold til at samlingerne i gulvet, så der ikke er en risiko for forurening i tilfælde af uheld og spild. Om nødvendigt skal relevante samlinger tætnes.

Standardvilkårene indsættes i det omfang de er relevante for virksomheden (krav til olietanke undlades, da virksomheden ikke har nogen olietanke) som vilkår 14 til 17.

Egenkontrol

Standardvilkår 18 stiller krav til brug og service af filtre samt tilgængelighed af driftsinstrukser.

På baggrund af dialog herom med virksomheden under tilsynet den 13. november 2012 vurderer vi, at virksomheden vil leve op til dette.

Standardvilkåret indsættes uændret i denne godkendelse som vilkår 19.

Standardvilkår 19 til 21 stiller krav om præstationskontrol for emission jf. standardvilkår 7. Desuden giver standardvilkårene kommunen mulighed for at kræve præstationskontrol maksimalt én gang årligt. Kravene til præstationskontrol er beskrevet.

Da der er tale om en eksisterende virksomhed, hvis forbrugsstoffer er kendt over en længere årerække, vurderer vi, at estimerne i rapporten fra Eurofins på nuværende tidspunkt er tilstrækkelige til at dokumentere, at virksomheden lever op til emissionskravene.

Vi vurderer, således, at der ikke er behov for en fastlagt præstationskontrol.

Derud over stemmer vilkårene overens med vilkårene fra 1997. Dog uddyber standardvilkårene kravene.

Standardvilkårene tilpasses ovenstående og indsættes i denne godkendelse som vilkår 20 til 22.

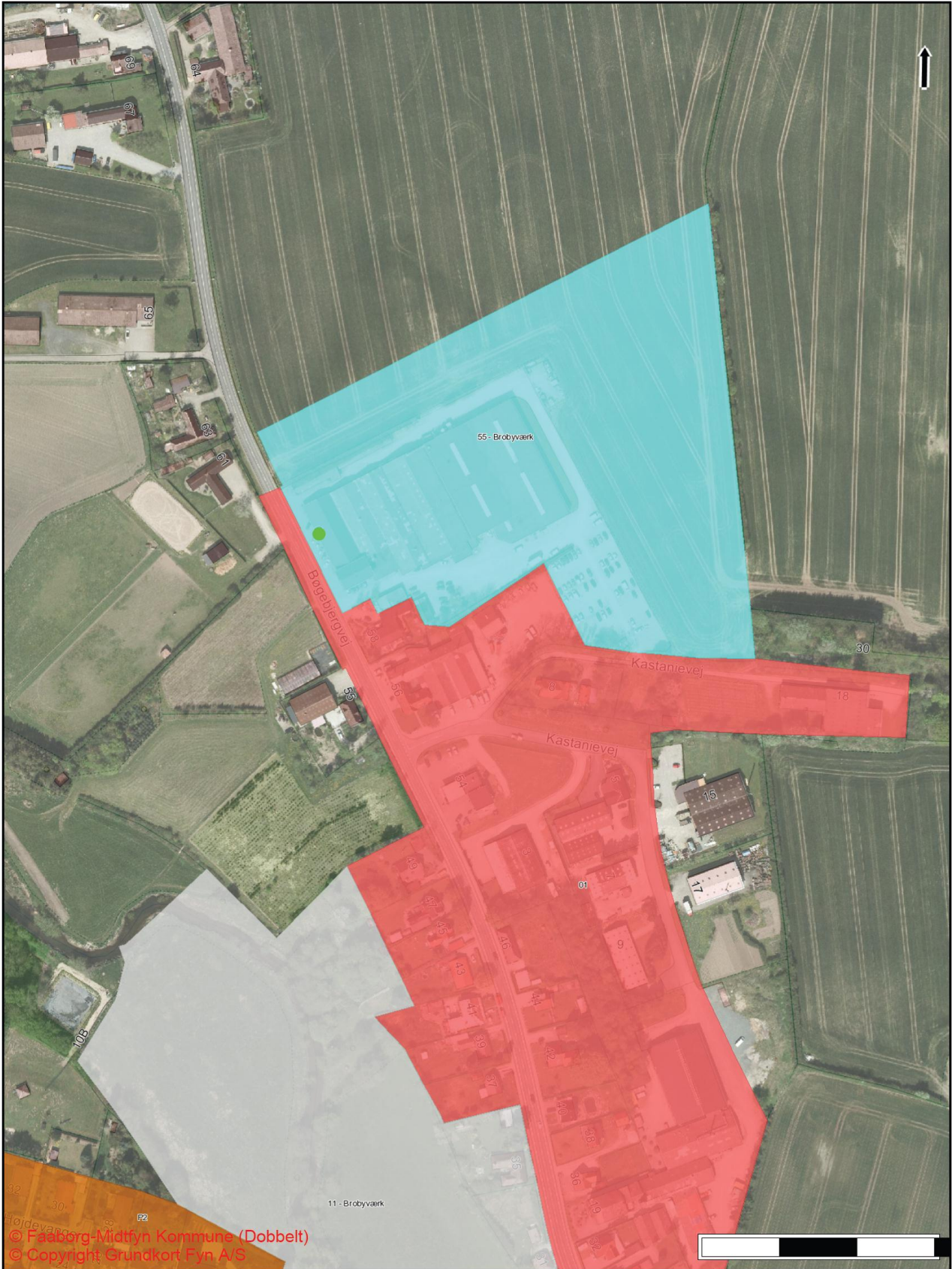
Driftsjournal

Standardvilkår 22 stiller om driftsjournal og hvad den skal indeholde registreringer af.

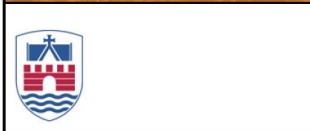
Standardvilkåret udspecificerer, hvad der er beskrevet overordnet i vilkårene 5.1 og 5.2 fra 1997.

Vi vurderer, at vilkåret er rimeligt og at virksomheden vil kunne leve op til kravene.

Standardvilkåret indsættes uændret i denne godkendelse som vilkår 23.



© Faaborg-Midtfyn Kommune (Dobbelt)
© Copyright Grundkort Fyn A/S



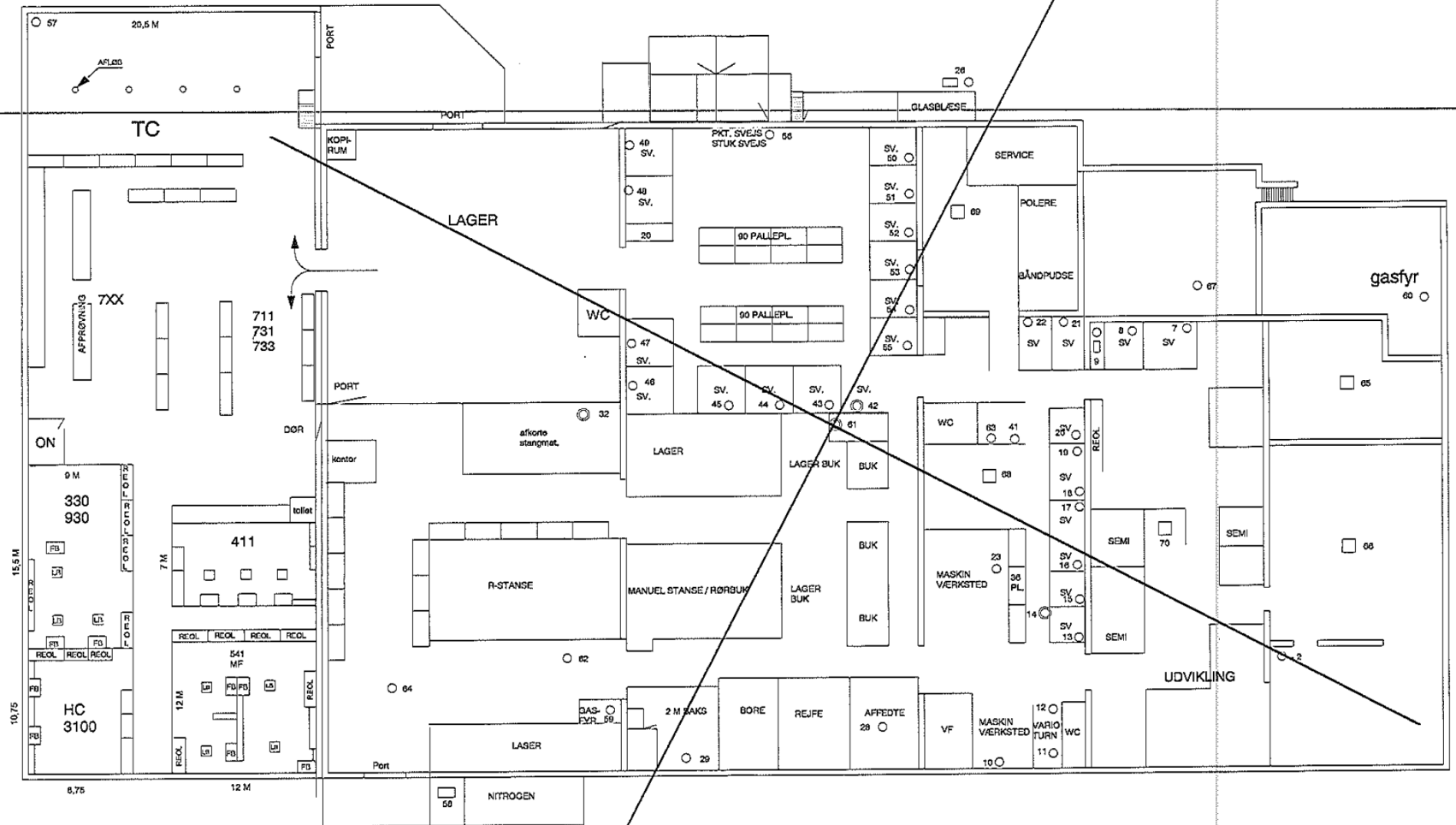
Bøgebjergvej 60 (5672)
Med markering af nr. 60 (grøn prik) og lokalplaner i området.

Udskrevet af: kdant

Dato: 15-11-2012
Målestoksforhold: 1:2500

Bilag 2 – Oversigt over afkast

Afkast nr.	Status	Højde over tag	Højde over terræn	Luft M3 / h	Ø mm.	Forurening	Bemærkning
1	Udgået	udgået					
2	Aktiv	1,5	4,7	1000	160	Centraludsugning, svejserøg (køle og smøretåge, støv, slibebånd til afgratning)	Blandet udsug. PTA- / Udvikling- værksted.
8	Aktiv	1	5,5	1019	400	Svejserøg	
9	Aktiv	Vender ind	5,5	5036	400	Støv, slibning og polering - udluftning fra filterrum	
10	Aktiv	1	8	130	160	Køle og smøretåge, støv, slibebånd til afgratning	Gennem gavl.
11	Aktiv	1	6	1084	160	Svejserøg	
12	Aktiv	1	6	979	160	Svejserøg	
13	Aktiv	1	5	1181	160	Svejserøg	
14	Aktiv	1,5	6	112	160	Støv, elektrodeslib, cyklon, kun Wolfram støv	
15	Aktiv	1	5	666	160	Svejserøg	
17	Aktiv	1	5	911	160	Svejserøg	
19	Aktiv	1	5	846	160	Svejserøg	
20	Aktiv	1	5	976	160	Svejserøg	
23	Aktiv	1	6,5	180	160	Svejserøg	
26	Aktiv	1	6,5	1148	250	Støv, glasblæsekabine	
28	Aktiv	1,5	7	544	160	Alkalisk affedtning	
29	Aktiv	Vender ind	6	544	160	Køle og smøretåge, støv, slibebånd til afgratning	Gennem gavl.
32	Aktiv	1	6,5	245	160	Køle / smøretåge	
42	Aktiv	1,5	7	112	160	Støv, elektrodeslib, cyklon, Wolfram støv	Ikke kun Wolfram
43	Aktiv	1	7,2	911	160	Svejserøg	
44	Aktiv	1	7,5	911	160	Svejserøg	
45	Aktiv	1	7	911	160	Svejserøg	
46	Aktiv	1	5,5	911	160	Svejserøg	
47	Aktiv	1	5,5	911	160	Svejserøg	
50	Aktiv	1	5,5	911	160	Svejserøg	
51	Aktiv	1	5,5	911	160	Svejserøg	
52	Aktiv	1	5,5	911	160	Svejserøg	
53	Aktiv	1	5,5	911	160	Svejserøg	
54	Aktiv	1	5,5	911	160	Svejserøg	
55	Aktiv	1	5,5	911	160	Svejserøg	
56	Aktiv	1	8	911	160	Punktsvejsning	Gennem gavl.
57	Aktiv	1	6,5	911	160	Svejserøg	
58	Aktiv					Røg fra Laserskærer, filter	
59	Aktiv		8,3m - Indfyret effekt	600 KW	160	Nox, CO2 - Naturgasfyr	
60	Aktiv		7,0m - Indfyret effekt	61 KW	160	Nox, CO2 - Naturgasfyr	
61	Aktiv	1	7	911	160	Støv, rensning af brugte dele	
62	Aktiv	1	6,5	108	60	Køle og smøretåge, støv, slibebånd til afgratning	
63	Aktiv	1	6,5		350	Bejsning	
64	Aktiv	1	6			Udluft. R.st / Laser	
65	Aktiv	1				Udluft. Mødelokale 1	
66	Aktiv	1				Udluft. Mødelokale 2	
67	Aktiv	1	6			Emfang kantine	
68	Aktiv	1				Indsug del. sv.	
69	Aktiv	1				Indsug slibe	
70	Aktiv	1				Indsug semi	



- Udsug.
- ⊙ Udsug/cyklon
- Filter
- Udluftning

49
1 CM = 3.5 M

N

10 april 2001
5 marts 2001
2 marts 2001

Dato	Sign.	Sidste rettelse	Se lag rettelser	Tegn. nr.	Stk.	Tekst	Pos.
Uangivne mål-/vinkeltolerancer iflg. DS/ISO 2768-1				f (mm)	m (møllem)	c (grov)	v (meget)
grov Overl.				Brobyværk, DK 5672 Broby Tlf. 62 63 10 91 Telefax 62 63 16 07		Måltolerance	Tegn.
Mat./dimensioen				Genstand		4:35	Kont.
Mat./væsenr				PLANTEGNING KEN		Tegn. nr NON 08-12-11	

Bilag 4 – Miljøteknisk redegørelse af 17. juni 1997
(i alt 19 sider)

Miljøteknisk redegørelse

**vedrørende
KEN Maskinfabrik A/S,
på matr. nr. 8 t, Sdr. Broby by og sogn,
beliggende Bøgebjergvej 60, 5672 Broby.**

INDHOLDSFORTEGNELSE:

- 1. Indledning**
- 2. Beliggenhed**
- 3. Indretning og drift**
- 4. Forurening og forureningsbegrænsende foranstaltninger.**
- 5. Miljøteknisk vurdering**

**17. juni 1997
MWØ/hb 43773
961004**

1. Indledning

MLK har den 3. januar 1996 fra Broby Kommune modtaget miljøansøgning fra KEN Maskinfabrik A/S, beliggende Bøgebjergvej 60, 5672 Broby. Broby Kommune anmoder MLK om at udarbejde miljøgodkendelse i form af en rammegodkendelse til virksomheden.

Ansøgningen var vedlagt følgende bilag:

- Koordinatdiagram og receptorpunkter for OML-beregning, bilag 19
- Data for afkast og skorsten, bilag 20.
- Miljømåling - Ekstern støj, bilag 21.
- Supplerende bemærkninger, bilag 22.
- Tegning med ændret afkastplan, bilag 23.
- OML-beregninger, bilag 24.

MLK har efterfølgende modtaget:

- Svar på supplerende spørgsmål vedrørende luftforurening af 1. oktober 1996.

Virksomheden ansøger om miljøgodkendelse af virksomhedens samlede aktiviteter under henvisning til Miljøministeriets bekendtgørelse nr. 532 af 20. juni 1992 om indkaldelse af ansøgninger om godkendelse fra bestående listevirksomheder.

Virksomheden er en maskinfabrik, der producerer rustfrit maskinudstyr til institutionskøkkener og skyllerum. Ud over dette er virksomheden underleverandør af emner i sort jern og rustfrit stål.

Virksomheden søger derfor godkendelse med listebetegnelsen A6: "Virksomheder i øvrigt med forarbejdning af jern, stål eller metaller med et hertil indrettet produktionsareal på 1.000 m² eller derover".

Der har været virksomhed på adressen siden 1970.

MLK besigtigede virksomheden samt omgivelserne den 16. april 1997. I besigtigelsen deltog Mogens Nielsen, Kurt Christensen samt Torkild Hoff Andersen, der er virksomhedens rådgiver.

2. Beliggenhed.

Virksomheden er, ifølge Broby Kommunes lokalplan nr. 1 af 31. marts 1978, beliggende i zone II, der er udlagt til erhvervsformål.

Endvidere er virksomheden omfattet af lokalplan nr. 7 af oktober 1979 og lokalplan af december 1986.

Områdets anvendelse:

Området må kun anvendes til erhvervsformål. Der må kun opføres eller indrettes bebyggelse til eller udføres erhverv som følgende:

Lettere industri- og værkstedsvirksomhed.

Kommunalbestyrelsen tillader, at der på hver ejendom opføres eller indrettes én bolig, når denne anvendes som bolig for indehaver, bestyrer, portner eller anden person med lignende tilknytning til virksomheden.

Virksomhedens areal grænser fra nord og øst op til landzone. Mod vest grænser virksomhedens arealer ligeledes op til landzone, dog er virksomhedens areal og landzone adskilt af Bøgebjergvej. Nærmeste bolig i landzone er placeret ca. 40 meter nordvest for virksomheden. Mod syd grænser virksomhedens areal op til øvrige arealer i zone II. I det sydvestlige hjørne af virksomhedens skel grænser dette op til en enkeltliggende bolig i området, der tidligere har tilhørt virksomheden.

Virksomhedens beliggenhed fremgår af bilag 1 og bilag 3.

3. Indretning og drift

Afsnittet er opdelt i følgende punkter til belysning af virksomhedens drift samt konsekvenserne heraf for omgivelserne:

- A. Indretning
- B. Driftstid og ansatte
- C. Beskrivelse af produktionsforløb
- D. Anvendt teknologi
- E. Bygninger og maskiner
- F. Råvarer og hjælpestoffer
- G. Vand- og energiforbrug

A. Indretning

Virksomhedens indretning fremgår af bilag 2.

B. Driftstid og ansatte

Virksomheden arbejder i to skift. Arbejdstiden er følgende:

Ma.-ons.:	kl. 06.45 - 00.45.
Tors.:	kl. 06.45 - 22.45.
Fre.:	kl. 06.45 - 16.00.
Lørdag:	Lukket.
Søndag:	Lukket.

Der kan forekomme drift i natperioden.

Virksomheden beskæftiger p.t. ca. 150 ansatte, heraf ca. 100 i produktionen.

C. Beskrivelse af produktionsforløb.

Virksomheden producerer primært opvaskemaskiner til industrikøkkener samt til vask og desinfektion af bl. a. operationsudstyr på hospitaler. Desuden produceres i mindre omfang andre maskiner til anvendelse i storkøkkener som eksempelvis kartoffelskrællemaskiner.

Virksomheden modtager stål og jern i plader og stænger. Stål og jern gennemgår først en bearbejdning, hvor plader og stænger tilpasses i form og størrelse ved klippe-, bukke-, afkorte- og stansemaskiner. Enkelte dele udskæres med plasmaskæreamlæg. Desuden foretages der bore- og drejearbejde.

Efter endt forarbejdning foretages der en affedtning (alkalisk affedtning) før samleprocessen gennemføres. De affedtede dele samles ved TIG-og punktsvejsning. Der anvendes CO₂-svejsning i meget begrænset omfang til samling af kurve til de opvaske-maskiner, hvor kurvene ikke udføres i rustfrit stål. Endvidere foretages der loddeprocesser.

Efter endt samling slibes/poleres samt glasblæses emnerne, således at produktet fremstår med en færdig overfladebehandling. Sidst i forløbet foretages montering samt afprøvning af det færdige produkt.

Ud over det ovenfor nævnte foretages der i mindre omfang renovering af kartoffelskrællemaskiner. Heri indgår limprocesser. Desuden foretages lønarbejde i rustfrit stål.

D. Anvendt teknologi

Klipning, bukning, afkortning og stansning foregår maskinelt ved traditionelle metoder.

Virksomheden har tidligere foretaget affedtning i trichlorethylen. Denne er nu erstattet med alkalisk affedtning, der foregår i en vaskemaskine med alkalisk væske. Efter endt affedtning skylles med 2 hold vand. Det første skyl, der indeholder olie og smuds, opsamles i separat beholder. Indholdet af denne leveres til Kommunekemi som kemikalieaffald. Det andet hold skyllevand opsamles ligeledes i separat beholder. Dette vand udledes som almindeligt spildevand. Vandet analyseres jævnligt af Steins Laboratorium.

Samleprocessen foregår ved svejsning. Den overvejende benyttede metode er TIG-svejsning. Der anvendes i begrænset omfang CO₂-svejsning til kurveindsatser af forkobret jerntråd i maskinerne. Loddeprocesserne, der tidligere blev anvendt en del, er nu reduceret ved en mere intensiv brug af TIG-svejsning.

Glasblæsning foretages med manuel betjening i et dertil indrettet rum. Blæsningen foretages med glasperler.

Slibning og polering foretages på dertil indrettede maskiner med manuel betjening. Der foretages afrensning med ethanol. I alt vil der maksimalt blive anvendt 138 l på årsbasis. De 138 l ethanol anvendes i mindre mængder flere steder i virksomheden, hvor dampene når ud til omgivelserne som diffuse udslip.

Virksomheden har et udviklingslaboratorium, der er indrettet som et traditionelt maskinværksted, hvor nye ideer afprøves. Der foregår ikke egentlig produktion her.

Virksomheden har desuden et værksted, hvor der foretages reparation og vedligeholdelse af egne maskiner. Her anvendes mindre mængder af køle/smøremidler.

Der foregår ikke maling af emner på virksomheden. Eventuelle malingsarbejder foretages ude i byen.

Når maskinerne er samlet afprøves de. Vandet fra afprøvning ledes til kloak.

E. Bygninger, maskiner og anlæg.

Virksomhedens areal er udnyttet på følgende måde:

Produktionsareal:	ca. 3.100 m ²
Lagerareal:	ca. 1.350 m ²
Kontorer m.v.:	ca. 1.400 m ²

<u>Maskiner</u>	<u>stk</u>
Sliber	10
Fræser	3
Drejebænk	2
Boremaskine	9
Afgrater	1
Afkorter	3
Svejseanlæg (hovedsagelig TIG)	33
Stanser	7
Saks	3
Bukker	5
Båndpudser	2
Poler	2
Gevindskærer	2

Desuden råder virksomheden over 1 gasdreven truck.

Der vil i løbet af kort tid blive installeret et centralt argonanlæg bestående af et batteri med 10 flasker på nordsiden af virksomheden. Der er ikke taget stilling til den nøjagtige placering.

F. Råvarer og hjælpestoffer

Råvarer

Virksomheden har oplyst, at der ønskes plads til en årlig stigning af råvareforbruget på 8% således at det årlige indtag af råvarer vil blive følgende over en 8 årig periode:

	Nuværende	Planlagt
rustfast stål	270 t	500 t
jern	93 t	172 t
polypropylen	2,7 t	5 t
aluminium	3,5 t	6,5 t
messing	1,1 t	2,0 t

Hjælpestoffer

Virksomheden anvender følgende hjælpestoffer (årligt forbrug):

	Nuværende	Planlagt
køle-/smøremidler	25 l	46 l
smøre-/hydraulikolier	500 l	926 l
affedtningsvæske, alkalisk	360 l	666 l
ethanol	75 l	138 l
lim	284 kg	525 kg
glasperler	1600 kg	2960 kg
loddevand	2 kg	2 kg
Flusmiddel	2 kg	2 kg

G. Vand- og energiforbrug.

Vand:

Virksomhedens årlige vandforbrug er p.t. på ca.1.500 m³.

Vandforbruget stammer fra sanitære formål samt fra afprøvning af maskiner og fra alkalisk affedtning.

Forbruget fordeler sig på følgende måde:

Processer	800 m ³
Sanitære formål	845 m ³

Der ønskes godkendelse til en samlet forbrug på 2.400 m³ vand pr. år, der vil fordele sig som følger:

Procesvand:	
- alkalisk affedtning	135 m ³ /år
- vand fra prøvestand	1365 m ³ /år
Sanitære formål:	900 m ³

Energi:

Virksomheden anvender olie og elektricitet som energikilder. Der anvendes let fyringsolie til opvarmning, gas til drift af truck og elektricitet til kompressor og øvrige maskiner.

Energiforbruget har i 1996 været følgende:

	<u>Årsforbrug</u>
Let fyringsolie (opvarmning):	60.000 l
Elektricitet	470.000 kWh

Der er oplyst et planlagt forbrug af elektricitet på 800.000 kWh. Øvrige energiformer forventes at være uændrede.

Virksomheden arbejder p.t. på et projekt vedrørende reduktion af el-forbruget. Det aktuelle elforbrug er nøje kortlagt og der sættes ind på reduktioner af forbruget ved bl.a. anskaffelse af et mere energivenligt EDB-system, der ikke behøver air-condition i det rum, hvor serveren opbevares.

4. Kilder til forurening og forureningsbegrænsende foranstaltninger

Virksomhedens kilder til forurening kan opdeles i følgende punkter:

- 4.1 Støj og vibrationer
- 4.2 Luftforurening
- 4.3 Spildevand
- 4.4 Affald

4.1 Støj og vibrationer

Virksomhedens maskiner er placeret indendørs i bygningerne. Støj vil derfor primært stamme fra ventilationsanlæg. Virksomhedens ventilatorer vil være i drift i hele virksomhedens driftsperiode. Dog kan air-conditionanlægget, der er nævnt under energifafsnittet, køre om natten. Dette er kun aktuelt indtil anlægget udskiftes.

Virksomheden modtager ca. 2 lastvogne pr. time i dagperioden mellem kl. 07.00 og kl. 17.00.

Virksomhedens trucks er i drift udendørs i maksimalt 2 timer dagligt.

Virksomheden oplyser at stansemaskinen er placeret på selvstændig betonsokkel i en sandgrav og er placeret på støddæmpere samt at den ikke giver anledning til vibrationer.

Der er efter støjmåling i 1993 ændret på nogle afkast.

4.2 Luftforurening

Luftforureningen kan opdeles som følger:

- Støv
- Opløsningsmidler
- $ZnCl_2$ og HF
- Svejserøg m.v.
- Fyringsgasser

Virksomheden har følgende afkast:

Afkast nr.	Højde over tag m	Højde over terræn m	Luft m ³ /h	Ø mm	Forurening
1	3	7,5	6.786	400	ethanol, plasmaskæring og limning
2	1,5		1.000	160	centraludsugning, svejserøg
3	0,5		615	160	svejserøg
4	2,3		1.768	250	svejserøg
5	0,5		688	160	svejserøg
6	0,5		904	160	svejserøg
7	1,5		976	120	svejserøg
8	0,5		1.019	120	svejserøg
9	2	6	5.036	400	støv, slibning og polering

Afkast nr.	Højde over tag m	Højde over terræn m	Luft m ³ /h	Ø mm	Forurening
10	2		130	160	køle/smøretåge
11	1		1.084	160	svejserøg
12	1		979	160	svejserøg
13	0,5		1.181	160	svejserøg
14	1,5	6	112	160	støv, elektrodeslib, cyklon, W-støv
15	0,5		666	160	svejserøg
16	0,5		688	160	svejserøg
17	0,5		911	160	svejserøg
18	0,5		954	160	svejserøg
19	0,5		846	160	svejserøg
20	0,5		976	160	svejserøg
21	1		1.123	160	svejserøg
22	1		940	160	svejserøg
23	1,5		180	160	svejserøg
24	1	5	652	160	ZnCl ₂ , HF, loddekabine
25	1	5	436	160	ZnCl ₂ , HF, loddekabine
26	1	5	1.148	250	støv, glasblæsekabine
27	1	5	1.084	160	støv, rensning af brugte dele
28	1,5		544	160	alkalisk affedtning
29	1	5	544	160	støv, slibebånd til afgratning
30	1		630	160	svejserøg
31	1		551	160	køle/smøretåge
32	1		245	160	køle/smøretåge
33	1	7	201	200	NO _x , fyringsanlæg
34	1	8	119	150	NO _x , fyringsanlæg
35	1	5	292	200	NO _x , fyringsanlæg
36	1	6	94	150	NO _x , fyringsanlæg
37	1	6	94	150	NO _x , fyringsanlæg

Afkast nr.	Højde over tag m	Højde over terræn m	Luft m ³ /h	Ø mm	Forurening
38	1	6	191	150	NO _x , fyringsanlæg
39	1	6	94	150	NO _x , fyringsanlæg
40	1	9	209	200	NO _x , fyringsanlæg

Skema 1: oversigt over afkast på virksomheden

Støv:

Fra virksomheden fremkommer støvemissioner i forbindelse med anvendelse af glasblæsemidler, fra slibning og polering samt elektrodeslibning fra rensning af brugte dele.

Glasblæsning (afkast 26):

Glasblæsning foregår i et lukket rum med undertryk. Glasperlerne recirkuleres, transportluft og afsugning fra glasblæserummet renses for støv i cykloner samt efterfølgende jetfilteranlæg (partikelfilter). Det støv der emitteres består af knust glas. Det er fra leverandøren oplyst, at for de anvendte glaskugler er der ingen silikose risiko forbundet med støvet.

Det er af leverandøren af filteranlæg oplyst, at emissionen af glasstøv er max. 2 mg/m³.

Elektrodeslibning (afkast 14):

Støv fra elektrodeslibning passerer inden udledning til omgivelserne en cyclon. Massestrømmen er oplyst til 0,3 mg/s.

Båndpudser + polermaskine (afkast 9):

Støvemissionen fra båndpudser samt polermaskine reduceres ved anvendelse af posefilter. Leverandøren af filtermaterialet garanterer et max. støvindhold i luften på 5 mg/m³.

Afgratning (Afkast 29):

Her er oplyst en emission på 13 mg/m³. Der er ikke opsat filter.

Rensning af brugte dele (afkast 27):

Her sker reparation af gamle pumper og der forekommer vådt støv. Emissionen er oplyst til 1,5 mg/m³. Der er ikke opsat filter.

Opløsningsmidler:

Der anvendes ethanol i forbindelse med aftørring af emner. Der anvendes i dag ca. 100 l på årsbasis. Tallet forventes ikke at stige til over 138 l/år. Anvendelsen af ethanol er jævnt fordelt over hele året.

ZnCl₂ og HF:

Virksomheden foretager lodning, hvor der anvendes flusmiddel. Der anvendes 2 kg loddevand og 2 kg flusmiddel pr. år. Loddevandet giver anledning til emission af ZnCl₂ mens flusmidlet kan danne HF.

Det er af virksomheden oplyst, at der udelukkende foretages lodninger i dagtimerne i et omfang på ca. 4 timer pr. døgn. Emissionen er fordelt på 2 afkast og der er ikke opsat filter.

Svejserøg m.v.:

Der er etableret et centralt udsug for svejserøg fra 7 svejsekabiner. Endvidere er der 19 svejseafkast. Der foretages hovedsagelig TIG-svejsning i rustfrit stål samt CO₂-svejsning i sort jern. Der er ikke filter på disse afkast.

Derudover er der udsug fra plasmaskærer, hvor der ligeledes ikke er etableret filter.

Fyringsgasser:

Virksomheden opvarmes med let fyringsolie og det vil give anledning til emission af NO_x samt SO₂.

Afkast nr.	Indfyret effekt
33	144 kW
34	64 kW
35	203 kW
36	62 kW
37	64 kW
38	102 kW
39	46 kW
40	138 kW

4.3 Spildevand

Fra virksomheden fremkommer sanitært spildevand, tag- og overfladevand samt processpildevand.

Processpildevand:

Der fremkommer processpildevand fra skylleprocessen efter den alkaliske affedtning samt blødgjort vand, der anvendes til afprøvning af opvaskemaskiner.

Virksomheden oplyser, at der årligt udledes ca. 900 m³ spildevand fordelt med 80 m³ på skyllevand fra alkalisk affedtning, der indeholder mindre mængder affedtningsmiddel og 820 m³ vand fra afprøvning af opvaskemaskiner. Virksomheden ønsker at kunne udlede op til 1.500 m³ spildevand pr. år fordelt med ca. 135 m³ /år til alkalisk affedtning og ca. 1.365 m³/år til afprøvning af opvaskemaskiner.

Den alkaliske affedter består af 67 liter 4% vandig opløsning af alkalisk affedtningsmiddel, der er opvarmet til 60°C. Den vandige opløsning fornyes efter hver vask med ca. 2 liter opløsning. De 2 liter skummes af overfladen af badet og løber over i en 3000 liters beholder, som er placeret under loftet ved affedteren. Når denne er fyldt, afleveres væsken til Kommunekemi. En gang månedligt udskiftes hele den alkaliske affedter (67 l). Denne afleveres ligeledes til Kommunekemi.

Der anvendes 24 liter skyllevand pr. vask. Af disse tilledes ca. 2 liter vaskevandet, mens den resterende del tilledes en buffertank. Når buffertankens indhold er på ca. 180 l, indstilles pH mellem 7 og 8,5, hvorefter vandet tilledes kloakken.

Det blødgjorte vand, der anvendes til afprøvning af opvaskemaskinerne er tilsat et afspændingsmiddel. Det er af virksomheden oplyst, at der udledes ca. 1 liter afspændingsmiddel pr. uge svarende til en koncentration på ca. 0,005% af den udledte vandmængde.

Ved en udvidelse af produktionen vil dette kunne stige til maksimalt 1,75 l/uge. Koncentrationen vil være den samme.

Sanitært spildevand:

Der tilledes sanitært spildevand fra 125 personer svarende til ca. 40 PE (person-ækvivalenter) til den kommunale spildevandsledning.

Tag- og overfladevand:

Virksomhedens tag- og overfladevand afledes til den kommunale regnvandsledning.

4.4 Affald

Nedenfor er vist en oversigt over virksomhedens affaldsprodukter, mængder og bortskaffelsesmetode.

Affaldstype	Max. oplag	mængde/år	Bortskaffelse til
Gear/hydraulikolie	150 l.	200 l.	Kommunekemi
Bore/skæreolie	400 l.	450 l.	Kommunekemi
Alkalisk affedtningsmiddel + vand	3500 l.	36000 l.	Kommunekemi
Smørefedt, fedtholdige klude	200 l.	3500 l.	Kommunekemi
Jern/metal rester	15 t.	122 t.	Uniscrap

Skema 2: oversigt over restprodukter

Affaldsprodukterne er placeret i bygning nord for virksomheden.

5. Miljøteknisk vurdering

Virksomheden fremstiller opvaskemaskiner til industrikøkkener samt maskiner til hospitaler. Desuden produceres i mindre omfang kartoffelskrællemaskiner. I fremstillingsprocessen indgår blæsning af overfladerne med glassand.

Virksomheden søger godkendelse med listebetegnelsen A6:

"Virksomheder i øvrigt med forarbejdning af jern, stål eller metaller med et hertil indrettet produktionsareal på 1.000 m² eller derover".

Desuden søger virksomheden en rammegodkendelse til planlagt forbrug af nedenstående hjælpemidler (årligt forbrug):

	Planlagt
Råvarer:	
rustfast stål	500 t
jern	172 t
polypropylen	5 t
aluminium	6,5 t
messing	2,0 t
Hjælpestoffer	
Køle-/smøremidler	46 l
Smøre-/hydraulikolier	926 l
Affedtningsvæske, alkalisk	666 l
Ethanol	138 l
Lim	525 kg
Glasperler	2960 kg
Loddevand	2 kg
Flusmiddel	2 kg

Spildevand
Alkalisk affedtning

135 m³

Da der er tale om en rammegodkendelse, vil der blive stillet vilkår om at virksomheden skal redegøre for det årlige forbrug af ovenstående planlagte forbrugstal.

I det efterfølgende er der taget udgangspunkt i ovenstående planlagte tal.

A. Beliggenhed.

Virksomhedens beliggenhed er i overensstemmelse med planstatus for området.

B. Anvendt teknologi.

Virksomhedens produktion er overvejende baseret på traditionel teknologi.

Virksomheden har tidligere anvendt trichlorethylen til affedtning, men har forladt denne metode og anvender nu udelukkende alkalisk affedtning.

På basis af ovennævnte finder MLK ikke at der er belæg for at kræve, at virksomheden indfører renere teknologier end de allerede anvendte, men vil opfordre virksomheden til at indføre miljøstyring.

C. Støj/vibrationer.

Støj:

Virksomhedens støjbidrag til omgivelserne stammer primært fra ventilationsanlæg og kørsel med truck. Øvrige støjemissioner fremkommer fra aktiviteter inden for bygningens rammer.

Virksomhedens støjvilkår bør fastlægges i overensstemmelse med Miljøstyrelsens vejledning nr. 5/1984 "Ekstern støj fra virksomheder" til følgende grænseværdier, målt i dB(A) i virksomhedens skel:

Dag/aften/nat: 60/60/60.

Virksomhedens støjvilkår udenfor eget areal ved nærmest liggende enkelt bolig i landzone bør fastlægges i overensstemmelse med Miljøstyrelsens vejledning nr.5/1984, til følgende grænseværdier målt i dB(A):

Dag/aften/nat: 55/45/40.

I natperioden må der ikke forekomme højere spidsværdier end 55 dB(A).

Ifølge rapport fra Birch og Krogboe: "Miljømåling - ekstern støj" fra oktober 1993, overskrider virksomheden ikke grænseværdierne ved bolig mod nordvest samt mod erhvervsområdet, hvor der ligeledes ligger en bolig.

Der er dog siden ovenstående nævnte rapport er udført opsat nogle enkelte svejseafkast. Endvidere er 3 afkast fra glasblæseanlæg blevet sammenlagt til et afkast.

Ud fra ovenstående oplysninger vurderer MLK at virksomheden også i dag kan overholde støjgrænserne til omgivelserne.

Vibrationer:

Stansmaskinen er placeret på støddæmpere og en selvstændig betonsokkel. MLK vurderer at virksomheden derfor ikke giver anledning til vibrationer.

D. Luftforurening.

Virksomhedens emissioner til luften består af:

- Støv
- Opløsningsmidler
- $ZnCl_2$ og HF
- Svejserøg m.v.
- Fyringsgasser

Støv.

Virksomheden bidrager med støv til omgivelserne fra glasblæsning, poler- og båndpudsemaskine, elektrodeslibning samt fra afgratning.

Nedenstående oplyste emissioner er gældende for den fremtidige planlagte produktion.

Emissionen af glasstøv er oplyst til max. 2 mg/m^3 . Luftmængden i afkast er oplyst til $1148 \text{ m}^3/\text{time}$.

Emissionen fra båndpudser samt polermaskine er oplyst til max. 5 mg/m^3 . Luftmængden i afkast er $5.036 \text{ m}^3/\text{time}$.

Emissionen fra elektrodeslibning er oplyst til 10 mg/m^3 . Luftmængden i afkast er $112 \text{ m}^3/\text{time}$.

Emissionen fra afgratning er oplyst til $13,2 \text{ mg/m}^3$. Luftmængden i afkast er $544 \text{ m}^3/\text{time}$.

Emissionen fra rensning af brugte dele er oplyst til $1,5 \text{ mg/m}^3$. Luftmængden i afkast er $1084 \text{ m}^3/\text{time}$.

I Miljøstyrelsens vejledning nr.6/1990 om begrænsning af luftforurening fra virksomheder er der fastsat massestrømsgrænser og emissionsgrænser for virksomheder der emitterer støv.

Stof	Hovedgr.	B-værdi mg/m ³	Massestrømsgrænse kg/time	Emissionsgrænse mg/Nm ³
Støv i øvrigt	II	0,08	≤ 0,5	300

Skema 3: værdier fra vejl. 6/1990 + orientering 15/1996, begge fra Miljøstyrelsen.

Nedenstående er massestrøms- samt emissionsgrænser beregnet ud fra de af virksomheden oplyste tal.

Stof	Hovedgr.	Massestrøm kg/time	Emission mg/Nm ³
Glasanlæg	II	0,002	2
Bånd/poler	II	0,025	5
Elektrodeslib (W-støv)	II	0,001	10
Afgratning	II	0,007	13,2
Rensning brugte dele	II	0,018	1,5

Skema 4: Beregnede værdier (massestrøm/emission)

Da hverken massestrømsgrænse eller emissionsgrænse er overskredet skal der ikke iværksættes yderligere rensningsforanstaltninger.

Ovennævnte data for støv er anvendt i Miljøstyrelsens luftkvalitetsmodel (OML-Multi) til bestemmelse af maksimalimmissionen i omgivelserne.

Maksimalimmissionen er beregnet til 0,03 mg/m³, hvilket er mindre end B -værdien på 0,08 mg/m³. Dvs. at nuværende afkastforhold er tilstrækkelige også til den fremtidige planlagte produktion.

Opløsningsmidler.

Der planlægges at anvende 138 l ethanol pr. år på hele virksomheden. Da forbruget sker jævnt fordelt over hele året samt at dampene når ud til omgivelserne som diffuse udslip, ses der bort fra denne emission.

Zinkchlorid og hydrogenflourid.

Der anvendes i dag 2 kg. loddevand og 2 kg. flusmiddel pr. år fordelt på 5 timer pr. uge. Denne mængde vil ikke forøges, da virksomheden planlægger at lodning ikke skal benyttes i den daglige produktion. Lodning skal kun anvendes ved specialopgaver. En del af de lodninger, som laves i dag bliver erstattet af svejsning. Ud fra ovenstående oplyste mængder kan der udregnes en timeemission på 8,8 g/time for henholdsvis loddevand samt flusmiddel. Emissionen er fordelt på 2 afkast.

I Miljøstyrelsens vejledning nr.6/1990 om begrænsning af luftforurening fra virksomheder er der fastsat massestrømsgrænser og emissionsgrænser for virksomheder der emitterer zinkchlorid, hydrogenflourid og bortriflourid.

Stof	Ho-vedgr.	stofgr	B-værdi mg/m ³	Massestrømsgrænse g/time	Emissionsgrænse mg/Nm ³
Zinkchlorid	II / kl. III	1	0,005	25	5
Bortriflourid	II / kl. II	4	0,003 L	50	5
Hydrogenflourid	II / kl. II	4	0,002	50	5

Skema 8: værdier fra vejl. 6/1990 + orientering 15/1996, begge fra Miljøstyrelsen.

Da fordelingen af hydrogenflourid samt bortriflourid fra flusmidlet ikke er kendt regnes med at flusmidlet fordamper som hydrogenflourid.

Nedenstående er massestrøms- samt emissionsgrænser beregnet ud fra de af virksomheden oplyste tal.

Stof	Massestrøm g/time	Emission mg/Nm ³
Zinkchlorid	8,8	8,1
Hydrogenflourid	8,8	8,1

Skema 9: Beregnede værdier (massestrøm/emission)

Massestrømmen er overholdt, men emissionen er overskredet. Dette medfører dog ikke, at der skal iværksættes renseforanstaltninger.

Den nødvendige spredningsfaktor, S_n , er beregnet:

Stof	Q mg/s	B-værdi mg/m ³	S_n m ³ /s
Zinkchlorid	2,4	0,005	489
Hydrogenflourid	2,4	0,002	1200

Da hydrogenflourid kræver den største spredning, bliver den dimensionsgivende for afksthøjden.

Ovennævnte data for flusmiddel er anvendt i Miljøstyrelsens luftkvalitetsmodel (OML punktkildemodel) til bestemmelse af maksimalimmissionen i omgivelserne.

Maksimalimmissionen er beregnet til 0,02 mg/m³, hvilket er større end B -værdien på 0,002 mg/m³. Dvs. at nuværende afkastforhold ikke er tilstrækkelige.

For at forbedre luftkvaliteten i området kan virksomheden eksempelvis forhøje afkastene fra de nuværende 5 meter til 10,5 meter over terræn. Afkast 24 har en lufthastighed på 9,6 m/s samt en lysning på 0,16 meter og afkast 25 har en lufthastighed på 6,4 m/s samt en lysning på 0,16 meter.

Ovenstående afkastberegning er kun et forslag til, hvad virksomheden kan gøre for at forbedre luftkvaliteten mht. hydrogenflourid. Ligeledes skal det understreges at fordelingen af de stoffer der udvikles ved brug af flusmidlet "Easy Flo Flux pulver" ikke er MLK bekendt. Hvis virksomheden vælger at lave målinger for afdampning af flusmidlet, kan disse indsendes til Broby Kommune, således at tallene kan vurderes endnu engang.

Svejserøg m.v.:

Virksomheden har et centralt svejseafkast fra 7 kabiner samt 19 enkeltafkast. Alle afkast er ført over tag. Der anvendes hovedsageligt TIG-svejsning i rustfrit stål, som har en ringe røgdudvikling. Derudover anvendes der CO₂-svejsning i begrænset omfang og kun i sort jern. MLK anser de nuværende afkast for tilstrækkelige til sikring af luftkvaliteten i området.

Der er ikke anledning til at kræve rensning fra plasmaskærer, så længe den max. anvendes ½ time hver 2. uge.

Fyringsgasser.

Virksomheden opvarmes med let fyringsolie og vil give anledning til emission af NO_x og SO₂. NO_x og SO₂ må forventes at blive emitteret i lige store mængder, men NO_x bliver dimensionsgivende pga. en lavere B-værdi.

Kapaciteten på anlæggene er tilsammen 823 kW svarende til 2880 MJ/time. Der regnes med en forventet emission på 50 mg NO_x pr. MJ indfyret effekt og dette medfører en samlet emission på 40 mg NO_x/sek.

NO_x - data udregnet for hvert enkelt afkast er anvendt i Miljøstyrelsens luftkvalitetsmodel (OML - Multi). Maximalimmissionsbidraget er beregnet til 0,098 mg/m³ hvilket er lavere end Miljøstyrelsens fastsatte B-værdi på 0,125 mg/m³. Dvs. at nuværende afkastforhold er tilstrækkelige.

E. Spildevand.

Virksomheden ønsker godkendelse til udledning af 2.400 m³ spildevand pr. år. Fordelingen mellem skyllevand fra alkalisk affedtning samt vand fra afprøvning af maskiner skønnes at være henholdsvis 135 m³/år samt 1365 m³/år. Vand fra de sanitære formål udgør ca. 900 m³/år.

På baggrund af de foreliggende oplysninger er det MLK's vurdering, at virksomheden skal føre driftsjournal over udledt spildevandsmængde fra alkalisk affedtning, vandets pH fra buffertanken samt forbrug af kemikalier til affedtningsanlægget.

Herudover skal virksomheden 4 gange pr. år lade udtage en repræsentativ stikprøve i buffertanken, umiddelbart før vandet tilledes den kommunale kloakledning. Prøven skal analyseres for følgende parametre:

- kemisk iltforbrug med dichromat, COD.
- total phosphor.
- total kvælstof.
- olie/fedt.
- temperatur.
- pH

Prøveudtagning og efterfølgende analyse skal foretages af et af tilsynsmyndigheden anerkendt laboratorium.

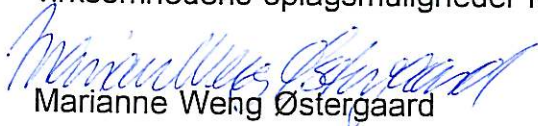
Blødgjort vand, der anvendes til afprøvning af vaskemaskiner, kan afledes uden særlige vilkår til den kommunale spildevandsledning.

På baggrund af ovenstående skal der meddeles spildevandstilladelse efter kap. 4 i miljøbeskyttelsesloven.

F. Restprodukter.

Virksomhedens bortskaffelse af affald/restprodukter er sat i system, således at farligt affald (olie- og kemikalieaffald) leveres til Kommune Kemi. Metalrester afleveres til genbrug hos Uniscrap.

Restaffald opbevares i bygning nord for virksomheden. Der er opkant på 3 vægge, men der mangler opkant på den sidste væg. Så snart dette forhold er udbedret anser MLK virksomhedens oplagsmuligheder for værende forsvarlige.


Marianne Weng Østergaard

-
- ¹ LBK 879 af 26. juni 2010 om miljøbeskyttelse med senere ændringer.
- ² § 71 i LBK 879 af 26. juni 2010 om miljøbeskyttelse med senere ændringer.
- ³ § 78a i LBK 879 af 26. juni 2010 om miljøbeskyttelse med senere ændringer.
- ⁴ § 98, stk. 2 og 4 i LBK 879 af 26. juni 2010 om miljøbeskyttelse med senere ændringer.
- ⁵ §§ 99 og 100, stk. 2 og 3 i LBK 879 af 26. juni 2010 om miljøbeskyttelse med senere ændringer.
- ⁶ § 100, stk. 1 i LBK 879 af 26. juni 2010 om miljøbeskyttelse med senere ændringer.
- ⁷ Se Miljøbeskyttelseslovens § 101.
- ⁸ Bek. 486 af 25. maj 2012 om godkendelse af listevirksomhed.
- ⁹ Miljøstyrelsens vejledning nr. 2/2001, "Begrænsning af luftforurening fra virksomheder"
- ¹⁰ Bek. 1510 af 15. dec. 2010 om vurdering af visse offentlige og private anlægs virkning på miljøet (VVM) i medfør af lov om planlægning.
- ¹¹ Miljøstyrelsens vejledning nr. 5/1984, "Ekstern støj fra virksomheder"
- ¹² Miljøstyrelsens orientering nr. 9/1997, "Lavfrekvent støj, infralyd og vibrationer i eksternt miljø"