

Godkendelse

---

# Miljøgodkendelse af Herfølge Kleinsmedie A/S

---



---

KØGE KOMMUNE

Byg og Miljø

17. december 2004

---

<b>1. GODKENDELSENS VILKÅR.....</b>	<b>3</b>
1.1 Indretnings- og driftsvilkår.....	3
1.2 Støjvilkår.....	5
1.3 Luftvilkår.....	5
1.4 Affaldsvilkår.....	6
1.5 Egenkontrolvilkår.....	7
<b>2. MEDDELELSE OM AFGØRELSEN.....</b>	<b>12</b>
<b>3. OFFENTLIGGØRELSE OG KLAGEVEJLEDNING.....</b>	<b>12</b>
<b>4. MILJØTEKNISK BESKRIVELSE.....</b>	<b>14</b>
4.1 Indledning.....	14
4.2 Nøgledata.....	14
4.3 Beliggenhed og etablering.....	15
4.4 Indretning og drift.....	15
4.5 Renere teknologi.....	20
4.6 Forurening.....	20
<b>5 . MILJØTEKNISK VURDERING.....</b>	<b>26</b>
5.1 Generelt.....	26
5.2 Planforhold.....	26
5.3 Støj.....	26
5.4 Luft.....	27
5.5 Lugt.....	31
5.6 Fyringsanlæg.....	31
5.7 Øvrige afkast.....	31
5.8 Spildevand og overfladevand.....	31
5.9 Jord og grundvand.....	31
5.10 Affald.....	32
5.11 Driftsforstyrrelser og uheld.....	32
5.12 Risikobetonede aktiviteter.....	32
5.13 Renere teknologi.....	32
5.14 Konklusion.....	32
<b>BILAGSFORTEGNELSE.....</b>	<b>33</b>

# 1. Godkendelsens vilkår

På det foreliggende grundlag meddeler Køge Kommune miljøgodkendelse til Herfølge Kleinsmedie A/S, Solvangsvej 11, 4681 Herfølge:

Miljøgodkendelsen meddeles efter kap. 5 i Miljøbeskyttelsesloven (lovbekendtgørelse nr. 753 af 25. august 2001 med senere ændringer) på nedenstående vilkår.

## 1.1 Indretnings- og driftsvilkår

1.  
Virksomheden skal indrettes og drives i overensstemmelse med den miljøtekniske beskrivelse.
2.  
Virksomheden må ikke udvides eller ændres produktions-, drifts-, bygnings- eller anlægsmæssigt i forhold til det godkendte uden Køge Kommunes forudgående accept eller godkendelse.
3.  
Virksomheden skal ved nyinvesteringer og driftsmæssige ændringer tilstræbe, at der samtidig sker en forebyggende indsats gennem anvendelse af renere teknologi.
4.  
Opbevaring af hjælpestoffer som olie og kemikalier samt flydende farligt affald må ikke ske i nærhed af gulvafløb eller afløbsriste, der er tilsluttet det offentlige kloaksystem.
5.  
Ved driftsforstyrrelser eller uheld med konsekvens for og forurening af det eksterne miljø skal virksomheden straks alarmere 112 samt underrette Køge Kommune jf. i øvrigt § 71 i Miljøbeskyttelsesloven.
6.  
Luftafkast fra laserskæring skal være ført min. 1 m over tag og der skal være etableret **forureningsbegrænsende foranstaltninger** som beskrevet i ansøgningen.
7.  
Luftafkast til det fri fra svejsepladser til TIG-svejsning i rustfrit stål samt ulegeret stål skal være ført minimum 1 m over tag.
8.  
Luftafkast til det fri fra svejsepladser for CO<sub>2</sub>-svejsning og FCA i ulegeret stål skal være ført minimum 3 m over tag. Vilkåret skal være opfyldt senest den 1. oktober 2005.
9.  
Luftafkast til det fri fra elektrodesvejsning skal være ført minimum 1 m over tag og der må tillige kun svejses fra 1 svejseplads.
10.  
Luftafkast til det fri fra aktiviteter hvor der udledes **olieaerosoler og oliedampe** (hvor der anvendes kølesmøremiddel) skal være etableret med emissionsbegrænsende foranstaltning (filteranordning). Filteranordningen skal være etableret senest 1. oktober 2005. Filteranordningen skal godkendes af Køge Kommune forinden etablering. Efterfølgende skal der foretages OML-beregninger til dokumentation for

fastsættelse af afkasthøjde. Hvis spredningsfaktoren beregnet er under  $250 \text{ m}^3/\text{s}$ , skal der ikke foretages OML-beregning. Evt. OML-beregning skal være foretaget senest 1. november 2005.

11.

Luftafkast til det fri fra aktiviteter hvor der foretages **slibning** i rustfrit stål skal være etableret med emissionsbegrænsende foranstaltninger (filteranordning) og være forsynet med tryk-differensmåler og alarmfunktion.

Virksomheden skal foretage præstationsmålinger i overensstemmelse med vilkår 43 på afkast fra slibning i rustfrit stål, til dokumentation for overholdelse af emissionsgrænseværdier for slibning i rustfrit stål, jfr. vilkår 19. Efterfølgende skal der foretages OML-beregninger til dokumentation for overholdelse af afkasthøjden. Hvis spredningsfaktoren beregnet er under  $250 \text{ m}^3/\text{s}$ , skal der ikke foretages efterfølgende OML-beregninger. Målingerne skal være foretaget senest 1. oktober 2005, mens OML-beregningerne skal være foretaget senest 1. november 2005.

Luftafkast til det fri fra aktiviteter hvor der foretages slibning i ulegeret stål skal være etableret med emissionsbegrænsende foranstaltninger (filteranordning) og være forsynet med tryk-differensmåler og alarmfunktion. Afkastet skal være ført 1 m over tag.

12.

Luftafkast til det fri fra aktiviteter hvor der foretages **vådmaling** (malerkabinen) skal være etableret med emissionsbegrænsende foranstaltninger (filteranordning) som beskrevet i ansøgning. Filteranordningen skal være forsynet med tryk-differensmåler og alarmfunktion. Tryk-differensmåleren skal være tilsluttet alarmanordning, der reagerer med et lys- eller lydsignal ved tilstopning af eller brud på filteret.

Virksomheden skal foretage emissionsmålinger i overensstemmelse med vilkår 39 på afkast fra malerkabinen til dokumentation for overholdelse af emissionsgrænseværdien for blandingsfortynder, jfr. vilkår 19. Målingerne skal være foretaget senest 1. oktober 2005.

13.

Luftafkast til det fri fra aktiviteter hvor der foretages **stålblæsning** skal have en afkasthøjde på min. 6 m over terræn og være etableret med emissionsbegrænsende foranstaltninger (filteranordning) som beskrevet i ansøgning. Filteranordningen skal være forsynet med tryk-differensmåler og alarmfunktion. Der skal være installeret on-line tryk-differensmåler over ethvert filter. Tryk-differensmåleren skal være tilsluttet alarmanordning, der reagerer med et lys- eller lydsignal ved tilstopning af eller brud på filteret.

14

Luftafkast til det fri fra aktiviteter hvor der foretages **glasblæsning** skal have en afkasthøjde på min. 4 m over terræn og være etableret med emissionsbegrænsende foranstaltninger (filteranordning) som beskrevet i ansøgning. Filteranordningen skal være forsynet med tryk-differensmåler og alarmfunktion. Der skal være installeret on-line tryk-differensmåler over filteret. Tryk-differensmåleren skal være tilsluttet alarmanordning, der reagerer med et lys- eller lydsignal ved tilstopning af eller brud på filteret.

15

Øvrige procesluftafkast skal være ført minimum 1 m over tag.

16.

Særligt støjende aktiviteter skal foregå indendørs og for lukkede porte.

## 1.2 Støjvilkår

17.

Virksomhedens samlede bidrag til støjniveauet i omgivelserne, angivet som det ækvivalente konstante, korrigerede lydniveau målt i dB(A) må ikke overstige følgende grænseværdier:

	<b>4E02 Industri Solvangsvej</b>	<b>4E03 Blandet bolig og erhverv Ølandsvej</b>	<b>4E01 Blandet bolig og erhverv Danmarksvej</b>	<b>Landzone- Enkeltboliger</b>
<b>Dag:</b>				
<b>Mandag-fredag kl. 07.00-18.00</b>	<b>60 db(A)</b>	<b>55 dB(A)</b>	<b>55 dB(A)</b>	<b>55 dB(A)</b>
<b>Lørdag kl. 07.00-14.00</b>	<b>60 db(A)</b>	<b>55 dB(A)</b>	<b>55 dB(A)</b>	<b>55 dB(A)</b>
<b>Lørdag kl. 14.00-18.00</b>	<b>60 db(A)</b>	<b>45 dB(A)</b>	<b>45 dB(A)</b>	<b>45 dB(A)</b>
<b>Søn-og helligdage kl. 07.00-18.00</b>	<b>60 db(A)</b>	<b>45 dB(A)</b>	<b>45 dB(A)</b>	<b>45 dB(A)</b>
<b>Aften:</b>				
<b>Alle dage kl. 18.00-22.00</b>	<b>60 db(A)</b>	<b>45 dB(A)</b>	<b>45 dB(A)</b>	<b>45 dB(A)</b>
<b>Nat:</b>				
<b>Alle dage kl. 22.00-07.00</b>	<b>60 db(A)</b>	<b>40 dB(A)</b>	<b>40 dB(A)</b>	<b>40 dB(A)</b>
<b>Maksimalværdien af støjniveauet om natten</b>	<b>-</b>	<b>55 dB(A)</b>	<b>55 dB(A)</b>	<b>55 dB(A)</b>

Områdernes placering i forhold til virksomheden er vist på bilag 2.

*Referencetidsrum:*

I dagtimerne kl. 07.00-18.00 skal grænseværdierne overholdes indenfor det mest støjbelastede tidsrum på 8 timer.

I aftentimerne kl. 18.00-22.00 skal grænseværdierne overholdes indenfor den mest støjbelastede time.

Om natten kl. 22.00-07.00 skal grænseværdierne overholdes indenfor den mest støjbelastede halve time.

## 1.3 Luftvilkår

18.

Alle luftafkast til det fri fra henholdsvis almindelig ventilation og procesluftventilation skal føres 1 m over tag.

19.

Virksomheden skal opfylde følgende luftvilkår:

Nr.	Stof	Kilde	Emmissionsgrænseværdi (mg/Nm <sup>3</sup> )	B-værdi (mg/m <sup>3</sup> )	Afkasthøjde
1	Chromater (målt som Cr VI)	Slibning Rustfrit stål	0,25 mg/Nm <sup>3</sup>	0,0001	*(vilkår 20)
2	Chrom-forb. andre end Cr VI i uorg. støv (målt som Cr)	Slibning Rustfrit stål	5 mg/Nm <sup>3</sup>	0,001	*(vilkår 20)
3	Nikkel (målt som nikkel)	Slibning Rustfrit stål	0,25 mg/Nm <sup>3</sup>	0,0001	*(vilkår 20)
4	Slibestøv-rustfrit stål	Slibning Rustfrit stål	5 mg/Nm <sup>3</sup>	0,001	*(vilkår 20)
5	Slibestøv i øvrigt	Slibning Sort stål	5 mg/Nm <sup>3</sup>	0,01	*(vilkår 20)
6	Aluminium-forb. I uorg. Støv (målt som Al)	Slibning i Al	5 mg/Nm <sup>3</sup>	0,01	*(vilkår 20)
7	Støv i øvrigt < 10 µm i diameter	Sandblæsning(1) Glasblæsning(2) Maling	10 mg/Nm <sup>3</sup>	0,08	*(vilkår 20)
8	Blandingsfortynder	Maling	300 mg/Nm <sup>3</sup>	0,3	*(vilkår 20)
9	Olieaerosoler og oliedampe	Anvendelse af kølesmøremiddel	1 mg/Nm <sup>3</sup>	0,003	*(vilkår 20)

Emissionsgrænseværdien gælder i hvert afkast fra de forskellige aktiviteter. B-værdierne gælder for virksomhedens samlede bidrag til omgivelserne udenfor virksomhedens grund.

20.

(\*) Afkast skal føres op i en højde, så B-værdierne i vilkår 19 kan overholdes. Beregning af afkasthøjde skal ske ved hjælp af OML-modellen, hvor der skal anvendes emissionsgrænseværdien for de forskellige aktiviteter i ovennævnte skema og den maksimalt udsugede luftmængde fra de forskellige aktiviteter. Hvis der udsendes stoffer nævnt i vilkår 19 fra flere processer på virksomheden, skal B-værdierne i vilkår 19 være overholdt for hele virksomheden.

21.

Emissionsgrænseværdien for totalt støv fra malingsaktiviteter: 10 mg/Nm<sup>3</sup>. Emissionsgrænseværdien anses for overholdt, hvis der er installeret filter i udsugningen fra malerkabinen, der kan tilbageholde mindst 90 % af malingsstøvet.

## 1.4 Affaldsvilkår

22.

Virksomheden skal til enhver tid overholde kommunens regulativ for erhvervsaffald.

Virksomheden skal bortskaffe alt affald jfr. anvisningerne i kommunens erhvervsaffaldsregulativ.

23.

Alt flydende affald samt alt farligt affald skal opbevares i egnede beholdere på tæt bund med opkant og uden afløb til kloak. Oplagspladsen skal være under tag og indrettet således, at spild kan opsamles ved brud på den beholder, der indeholder den største mængde.

24.

Alt farligt affald skal være tydeligt mærket med affaldsart og evt. faresymboler.

25.

Der skal foretages anmeldelse af farligt affald m.h.t. art, mængde, bortskaffelse mm., hvis mængderne ændres væsentligt i forhold til de ved godkendelsen oplyste eller hvis Køge Kommune opfordrer hertil.

26.

Bortskaffelse af virksomhedens affaldsfraktioner skal ske med en hyppighed, således at ophobning ikke finder sted, min. 1 gang årligt.

27.

Alt affald skal sorteres, således at den højst mulige genanvendelsesgrad opnås og som minimum i overensstemmelse med erhvervsaffaldsregulativet.

28.

Kasseret blæsemiddel skal opbevares i tætte, lukkede(eller overdækkede) containere eller i lukkede big bags el. lign.

29.

I tilfælde af spild af olier eller kemikalier eller farligt affald skal det spildte straks opsamles med et absorberende materiale og bortskaffes som farligt affald.

## **1.5 Egenkontrolvilkår**

### **Registrering:**

30.

Virksomheden skal pr. kalenderår foretage registrering og opgørelse af:  
Bortskaffede affaldsmængder, efter fraktion og bortskaffelsesmetode herunder genanvendelse.

Opgørelserne skal på forlangende forevises eller sendes til Køge Kommune. Driftsjournalen skal opbevares på virksomheden i minimum 3 år.

### **Indretning og drift:**

31.

Der skal generelt foretages årlig afprøvning af trykdifferensmåler og alarmfunktion, derunder notering af evt. driftsproblemer, fejludbedringer, filterskift mm.

Resultatet af kontrollen indføres i en driftsjournal der på forlangende forevises Køge Kommune. Driftsjournalen skal opbevares på virksomheden i minimum 3 år.

32.

Virksomheden skal undersøge muligheden for substitution af blychromatholdige malinger til et mere miljøvenligt og mindre sundhedsskadeligt malingsprodukt.

### **Støj:**

33.

Til kontrol af om støjvilkår nr. 17 overholdes, skal virksomheden, såfremt Køge Kommune finder det nødvendigt, lade foretage målinger og evt. beregninger af virksomhedens bidrag til støjniveauet i omgivelserne på et tidspunkt hvor virksomheden er i fuld drift.

Køge Kommune kan dog højst kræve, at der udføres beregninger/målinger en gang årligt med mindre vilkår 17 overskrides.

Beregninger skal udføres efter den nordiske beregningsmodel for eksternt støj fra virksomheder, jf. Miljøstyrelsens vejledning nr. 5/93 sat i overensstemmelse med krav i Miljø- og Energiministeriets bekendtgørelse nr. 637 af 30. juni 1997. Andre beregningsmodeller kan eventuelt anvendes efter nærmere aftale med Køge Kommune.

Alternativt kan dokumentationen ske ved måling af den støj virksomheden påfører omgivelserne. Målingerne skal udføres efter Miljøstyrelsens vejledning nr. 5/1984 og nr. 6/1984 samt Miljø- og Energiministeriets bekendtgørelse nr. 637 af 30. juni 1997.

Målingerne/beregningerne skal udføres af et laboratorium, der er akkrediteret af DANAK eller godkendt af Miljøstyrelsen til ”Miljømålinger – eksternt støj” eller af et firma godkendt af Køge Kommune.

Et eksemplar af beregningerne/målingerne skal indsendes til Køge Kommune senest 2 måneder efter udførelsen vedlagt oplysninger om virksomhedens aktuelle driftsforhold under målingerne.

### **Luft-sandblæsning(stål/glas):**

34.

Filtre og cykloner skal vedligeholdes, så normal renseseffektivitet er opretholdt løbende.

35.

Tilsynsmyndigheden kan kræve, at virksomheden får foretaget emissionsmålinger for støv med tilhørende OML-beregning til dokumentation af, at den i vilkår 19 fastsatte emissionsgrænseværdi er overholdt, og at den/de i vilkår 19 fastsatte B-værdi(er) er overholdt. Der kan kræves én præstationskontrol<sup>1</sup> årligt i hvert afkast, dog kun hvert andet år hvis resultatet af en præstationskontrol er under 3 mg/normal m<sup>3</sup>.

Emissionsmålinger skal foretages efter retningslinjerne i Miljøstyrelsens Luftvejledning af et firma/laboratorium, der er akkrediteret hertil af DANAK eller af et firma godkendt af Køge Kommune.

Målingerne skal foretages over en periode, hvor virksomheden er i fuld drift og støvemissionerne er maksimale. De nærmere omstændigheder vedrørende målingerne, driftsforhold mm. skal aftales med tilsynsmyndigheden.

Rapporten skal sendes til Køge Kommune senest 2 måneder efter målingerne er udført.

Vilkår 19 anses for overholdt, når det aritmetiske gennemsnit af alle enkeltmålinger udført ved præstationskontrollen er mindre eller lig med kravværdien i vilkår 19.

---

<sup>1</sup> Jf. Luftvejledningen nr. 2/2001, kapitel 5.2.4.5.



Overskrider en enkelt måling emissionsgrænseværdien med en faktor 3, skal tilsynsmyndigheden have besked. Der skal samtidig gøres rede for årsagen til overskridelsen og hvilke foranstaltninger, der er foretaget eller vil blive foretaget for at undgå fremtidige overskridelser. Endvidere skal der gennemføres intensiveret overvågning af de forureningsbegrænsende udstyr efter nærmere aftale med tilsynsmyndigheden.

36.

Der skal føres en driftsjournal indeholdende:

- a. Angivelse af tidspunkt for og karakter af vedligehold af filter, herunder udskiftning af filterposer og fejl i filtre der har udløst alarmfunktion.
- b. Årlig opgørelse af forbruget af blæsemiddel (fordelt på typer) og bortskaffede mængder af brugt blæsemidler (fordelt på typer og bortskaffelsessted).

37.

Driftsjournalen skal opbevares på virksomheden i mindst 3 år og forevises tilsynsmyndigheden på dennes forlangende.

### **Luft-malerkabinen:**

38.

Filtre skal vedligeholdes, så normal renseeffektivitet er opretholdt løbende.

39.

Tilsynsmyndigheden kan kræve, at virksomheden får foretaget emissionsmålinger/beregninger for udledning af organiske opløsningsmidler (blandingsfortynder) med tilhørende OML-beregning til dokumentation af, at den i vilkår 19 fastsatte emissionsgrænseværdi er overholdt, og at den i vilkår 19 fastsatte B-værdi er overholdt.

Emissionsmålinger skal foretages efter retningslinjerne i Miljøstyrelsens Luftvejledning(nr. 2, 2001) af et firma/laboratorium, der er akkrediteret hertil af DANAK eller af et firma godkendt af Køge Kommune.

Målerapport, beregninger mm skal sendes til Køge Kommune senest 2 måneder efter målingernes udførelse sammen med oplysninger om driftsforholdene under målingerne.

Vilkår 19 anses for overholdt, når det aritmetiske gennemsnit af alle enkeltmålinger udført, er mindre eller lig med kravværdien i vilkår 19.

Overskrider en enkelt måling emissionsgrænseværdien med en faktor 3, skal tilsynsmyndigheden have besked. Der skal samtidig gøres rede for årsagen til overskridelsen og hvilke foranstaltninger, der er foretaget eller vil blive foretaget for at undgå fremtidige overskridelser. Endvidere skal der gennemføres intensiveret overvågning af de forureningsbegrænsende udstyr efter nærmere aftale med tilsynsmyndigheden.

Køge Kommune kan forlange målingerne/beregningerne gentaget, dog maksimalt en gang per kalenderår.

40.

Der skal føres en driftsjournal indeholdende:

- a. Tidspunkt for og karakter af vedligehold af filter, herunder udskiftning af filterposer mv.
- b. Årlig opgørelse over forbruget af maling og opløsningsmidler (herunder fortynder)

Driftsjournalen skal opbevares på virksomheden i mindst 3 år og forevises tilsynsmyndigheden på dennes forlangende.

41.

Såfremt virksomheden udskifter malingsprodukter, eller tager nye produkter i brug, skal der indsendes produktblade på de nye malinger/lakker til tilsynsmyndigheden til godkendelse forinden de tages i brug.

### **Luft-slibning i ulegeret stål samt rustfrit stål:**

42.

Filtre og cykloner skal vedligeholdes, så normal renseseffektivitet er opretholdt løbende.

43.

Tilsynsmyndigheden kan kræve, at virksomheden får foretaget emissionsmålinger for slibning i rustfrit stål og ulegeret stål med tilhørende OML-beregning til dokumentation af, at den i vilkår 19 fastsatte emissionsgrænseværdi er overholdt, og at den/de i vilkår 19 fastsatte B-værdi(er) er overholdt. Der kan kræves én præstationskontrol<sup>2</sup> årligt i hvert afkast.

Emissionsmålinger skal foretages efter retningslinjerne i Miljøstyrelsens Luftvejledning af et firma/laboratorium, der er akkrediteret hertil af DANAK eller af et firma godkendt af Køge Kommune.

Målingerne skal foretages over en periode, hvor virksomheden er i fuld drift og støvemissionerne er maksimale. De nærmere omstændigheder vedrørende målingerne, driftsforhold mm. skal aftales med tilsynsmyndigheden.

Rapporten skal sendes til Køge Kommune senest 2 måneder efter målingerne er udført.

Vilkår 19 anses for overholdt, når det aritmetiske gennemsnit af alle enkeltmålinger udført ved præstationskontrollen er mindre eller lig med kravværdien i vilkår 19.

Overskrider en enkelt måling emissionsgrænseværdien med en faktor 3, skal tilsynsmyndigheden have besked. Der skal samtidig gøres rede for årsagen til overskridelsen og hvilke foranstaltninger, der er foretaget eller vil blive foretaget for at undgå fremtidige overskridelser. Endvidere skal der gennemføres intensiveret overvågning af de forureningsbegrænsende udstyr efter nærmere aftale med tilsynsmyndigheden.

44.

Der skal føres en driftsjournal indeholdende:

- c. Angivelse af tidspunkt for og karakter af vedligehold af filter, herunder udskiftning af filterposer og fejl i filtre der har udløst alarmfunktion.

45.

Driftsjournalen skal opbevares på virksomheden i mindst 3 år og forevises tilsynsmyndigheden på dennes forlangende.

---

<sup>2</sup> Jf. Luftvejledningen nr. 2/2001, kapitel 5.2.4.5.

### **Luft-aktiviteter hvor der udledes olietåger og oliedampe:**

46.

Der skal føres driftsjournal for tømning og vedligeholdelse på det etablerede olieudskilleranlæg (eller anden installeret forureningsbegrænsende tiltag) jfr. vilkår 10, til luftafkastene.

### **Luft-laserskæring:**

47.

Der skal føres driftsjournal for tømning og vedligeholdelse på det etablerede filteranlæg i forbindelse med udsugning fra lasersvejsning.

### **Affald:**

48.

Virksomheden skal for hvert kalenderår føre stamkort med hver affaldsstrøm, der forlader virksomheden.

Alle affaldsregistreringer skal opbevares på virksomheden i minimum 3 år og på forlangende forevises eller sendes til Køge Kommune.

### **Olietank:**

49

Nedgravet olietank på 10000 l skal pejles ugentlig. Pejlejournalen skal indføres i driftsjournal og forevises til Køge Kommune på forlangende.

### **Generelt:**

50

Virksomheden afholder alle udgifter i forbindelse med egenkontrollen, overholdelse af vilkår og eventuelle afhjælpende foranstaltninger til overholdelse af godkendelsens vilkår.

## 2. Meddelelse om afgørelsen

Køge Kommune har foruden adressaten informeret følgende organisationer og myndigheder om afgørelsen:

- Roskilde Amt, Amtsgården, Køgevej 80, 4000 Roskilde
- Embedslægeinstitutionen for Roskilde Amt, Ringstedvej 22, 4000 Roskilde
- Danmarks Naturfredningsforening, Klemmenstrupvej 18, 4600 Køge
- Arbejdstilsynet Roskilde Amt, Holbækvej 106B, 4000 Roskilde
- Friluftsrådet v/ amtsformand Lene Lynnerup, Nyportstræde 3, 4600 Køge
- Arbejderbevægelsens Erhvervsråd, Reventlowsgade 14,2. 1651 København V
- Forbrugerrådet, Postbox 2188, 1017 København K
- Greenpeace, Bredgade 20 bagh., 4. sal, 1260 København K

## 3. Offentliggørelse og klagevejledning

### Offentliggørelse og klagevejledning:

Godkendelsen vil blive annonceret i Dagbladet den 17. december 2004 samt Køge onsdag den 22. december 2004.

Godkendelsen kan påklages til Miljøstyrelsen.

Eventuel klage skal stiles til Miljøstyrelsen og fremsendes til Teknisk forvaltning, Byg og Miljø, Torvet 1, 4600 Køge.

Klagen skal være Byg og Miljø i hænde senest den 14. januar 2005. Klagen vil derefter blive videresendt til Miljøstyrelsen ledsaget af det materiale, der er indgået i sagens bedømmelse.

Retsbeskyttelsen udløber den 17. december 2012. Hvis miljøgodkendelsen påklages, beregnes den 8-årige retsbeskyttelsesperiode fra dato for meddelelse af den endelige afgørelse i godkendelsessagen.

En eventuel klage har ikke opsættende virkning.

Eventuelt sagsanlæg (domstolsprøvelse) skal være anlagt 6 måneder efter, at afgørelsen er meddelt, eller – hvis sagen påklages – inden 6 måneder efter, at endelig afgørelse foreligger jfr. miljøbeskyttelseslovens § 101, stk. 1.

### Vejledning om evt. ændringer i miljøgodkendelsen:

En miljøgodkendelse er retsbeskyttet i 8 år fra dato for offentliggørelse, med mindre andet fremgår af miljøgodkendelsen. Miljømyndigheden kan dog gribe ind overfor en miljøgodkendt virksomhed under visse forudsætninger. For nærmere oplysninger henvises til miljøbeskyttelseslovens § 41 og §§ 41a – 41d.

Køge Kommune kan revidere vilkårene i en miljøgodkendelse for at forbedre virksomhedens kontrol med egen forurening eller for at opnå et mere hensigtsmæssigt tilsyn. (Miljøbeskyttelseslovens § 72, stk. 2). Når der er forløbet mere end 8 år efter meddelelse af en godkendelse, kan Køge Kommune ændre vilkårene heri ved påbud eller nedlægge forbud imod fortsat drift, jfr. § 41. Miljøgodkendelsen er fortsat gældende efter retsbeskyttelsesperiodens udløb.

Hvis virksomheden ønsker ændringer i miljøgodkendelsen, kan denne altid ansøge herom. Der skal altid indgives ny ansøgning om miljøgodkendelse ved udvidelser eller ændringer, som ikke er omfattet af miljøgodkendelsen.

Venlig hilsen

C.J. Viereck

/

Mette Ørom Dahlin

## 4. Miljøteknisk beskrivelse

### 4.1 Indledning

Herfølge Kleinsmedie A/S er en maskinfabrik, der bearbejder emner i jern, rustfrit stål, plast og aluminium. Produktionsarealet er på ca. 1800 m<sup>2</sup>. Arbejdet udføres som bestillingsarbejder. Der fremstilles bl.a. tanke, bygningskonstruktioner, rørsystemer, plader, beslag, maskiner mv. Bearbejdning af emnerne udføres ved formgivning (klip, stans, slib, buk, bor, laser og vandstråleskæring mv.) samt svejsning og overfladebehandling (sand- og glasblæsning, sprøjtemaling mv.).

I miljømæssig henseende tilhører virksomheden listekategori A.11.: ”Virksomheder i øvrigt, der foretager forarbejdning af jern, stål eller metaller med et hertil indrettet produktionsareal på 1000 m<sup>2</sup> eller derover”, jf. Energi- og Miljøministeriets bekendtgørelse nr. 652 af 3. juli 2003 om godkendelse af listevirksomheder.

Herfølge Kleinsmedie har fremsendt endelig ansøgning om miljøgodkendelse til Køge Kommune i september 1998. Ansøgningen er udarbejdet på baggrund af de daværende regler i henhold til lovbekendtgørelse nr. 590 af 27. juni 1994 om godkendelse af listevirksomhed. BST Køge har udarbejdet ansøgning om miljøgodkendelse.

Efterfølgende er der foretaget emissionsmålinger over sandblæsning/glasblæsning samt beregninger over malingsaktiviteterne fra sprøjtekabinen. I 2001 er der fremsendt supplerende oplysninger omkring vandstråleskærere samt laserskærere til brug i godkendelsen. Diverse manglende oplysninger er fremsendt løbende indtil september 2002. Endvidere er der i januar 2004 sendt oplysninger omkring affald i form af stamkort for de enkelte affaldsfraktioner.

Udkastet til ny godkendelse har været til høring hos virksomheden i efteråret 2004.

### 4.2 Nøgledata

<u>Navn:</u>	Herfølge Kleinsmedie A/S
<u>Adresse:</u>	Solvangsvej 11, 4681 Herfølge
<u>Kommune:</u>	Køge
<u>Matr. nr.:</u>	4 ac og 4 bb, Svansbjerg by, Herfølge
<u>Etableret:</u>	1996 (på nuværende adresse)
<u>Virksomhedens ejer:</u>	Herfølge Kleinsmedie A/S
<u>CVR-nr:</u>	15289376
<u>Direktør:</u>	Karsten Richardt
<u>Grundejer(e):</u>	Ejendommen Solvangsvej 11 ApS, Solvangsvej 11, 4681 Herfølge
<u>Antal ansatte:</u>	75

Arbejdstid: Mandag til torsdag: 07.00 – 15.30  
Fredag: 07.00 – 12.00

Tilsynsmyndighed: Køge Kommune

### **4.3 Beliggenhed og etablering**

#### **Adresse**

Virksomheden er etableret på matr. 4 ac og 4 bb, Svansbjerg by, Herfølge, Solvangsvej 11, 4681 Herfølge.

#### **Lokalplan og servitutter**

Virksomheden er etableret i et område, der er omfattet af bestemmelserne i kommuneplan for Køge Kommune 1993-2005.

Virksomhedens placering er omfattet af rammeområde 4E02 i kommuneplanen. Rammeområde 4E02 Solvangsvej omfatter aktiviteterne publikumsorienterede fremstillingsvirksomheder m.v.

Områdets anvendelse er fastlagt til mindre, særligt publikumsorienterede erhvervsvirksomheder af lokal orientering med mindre betydende transportbehov, indenfor værksteds-, service og lagervirksomhed.

#### **Placering i området**

Virksomhedens placering i forhold til omgivelserne fremgår af ansøgningens bilag 2.

Mod nord, syd og øst grænser Herfølge Kleinsmedie umiddelbart op til andre industrivirksomheder i selve industriområdet 4E02(Solvangsvej) og mod vest til jernbanen Køge-Næstved.

På den anden side af banen mod vest ligger områderne 4E03(Ølandsvej) samt 4E03(Danmarksvej), der er udlagt til områder for blandet bolig og erhverv.

Mod øst er der landzone med spredt bebyggelse 100-500 m fra virksomhedens skel.

Virksomheden ligger i afstand af min. 500 m til nærmeste boligområde i nord.

Virksomhedens bygningshøjde er 6 m.

#### **Etablering**

Herfølge Kleinsmedie A/S har siden 1996 været etableret på Solvangsvej 11 i Herfølge.

### **4.4 Indretning og drift**

#### **Indretning**

Virksomheden er indrettet i 3 bygninger med etageareal på 4345 m<sup>2</sup>. Det totale produktionsareal er på ca. 1800 m<sup>2</sup>, fordelt over ca. 800 m<sup>2</sup> i nordhallen (heraf ca. 220 m<sup>2</sup> til sand/glasblæsning samt malerværksted) og 1000 m<sup>2</sup> i sydhallen.

De resterende 760 m<sup>2</sup> omfatter kontorlokaler, kantine, omklædning, toiletter, lager og gangarealer.

Udenomsarealerne er henholdsvis befæstede med asfalt, fliser og ubefæstede.

Indretning af virksomheden og placering af afkast til det fri fremgår af bilag 3A, 3B, 4A samt 4B.

Herfølge Kleinsmedie beskæftiger ca. 75 medarbejdere, heraf er ca. 60 ansat i produktionen og resten i administrationen.

Der arbejdes efter følgende plan:

Arbejdstiden er fra kl. 7.00 til 15.30 mandag til torsdag samt fredag fra kl. 7.00 til 12.00.

### **Produktion**

Virksomhedens produktion er fremstilling af tanke (procestanke til kemisk industri samt olietanke), bygningskonstruktioner/stålkonstruktioner, rørsystemer, plader, beslag, maskiner samt maskindele mv.

De almindeligste processer er klip-, stans-, buk-, svejs-, og slibning i jern, rustfrit stål og aluminiumsplader. Der arbejdes tillige i plast.

Der foretages overfladebehandling i form af maling samt sandblæsning (stålgrit og glas). Disse aktiviteter udføres i særskilte kabiner.

Et normalt procesforløb er overordnet som følgende:

#### *Modtagelse og opskæring:*

Råjern og rør modtages og forbehandles i sav- og skærerum (1) og plader modtages i klipperum (2)

(1) Opskæring af jern og rør med båndsav eller rundsav (afkortning) ->

(1) Rensning af jern og rør for slagge mv. med håndbåret slibeværktøj ->

(2) Klipping af plade ->

#### *Viderebearbejdning i maskinværksted:*

Laserskæring, vandstråleskæring af plade ->

Afgratning og slibning (plan og rundslibning) ->

Drejning, fræsning, boring, valsning, buk

Svejsning (mest TIG (rustfrit stål og Al) og CO<sub>2</sub> (rent jern))

samt stuks og ekstrudersvejsning (plastemner) ->

Slibning og bejdsning af svejsesømme ->

(procesgangene er forskellige afhængig af hvilket emne der bearbejdes)

#### *Overfladebehandling af emner:*

Forbehandling ved sandblæsning med stålsand (gøres på rent jern) ->

Forbehandling ved glasblæsning med glasperler (gøres på rustfrit stål og aluminium) ->

Affedtning af emner ved påsprøjtning af affedtningsvæske ->

Sprøjttemaling af emner i malerkabine ->

#### *Montering, pakning og forsendelse*

Tilpasning og montage af emner i montageafdeling ->

Pakning og forsendelse af emner.

### **Maskinparken består af følgende maskiner:**

Nedenstående skemaer er opdelt i maskinliste for sydhall (tabel 2) og henholdsvis nordhall (tabel 1).

Den aktuelle placering af de omtalte maskiner kan ses af bilag 3 A samt 3 B.

I Nordhallen foregår hovedsagelig aktiviteterne maling, sand- og glasblæsning, slibning mv. Bearbejdningen af metalemner generelt er hovedsagelig arbejder i ulegeret stål/jern.



I Sydhallen foregår hovedsagelig aktiviteterne vandstråleskæring, laserskæring, slibning, svejsning mv. Bearbejdningen af metalemner generelt er hovedsagelig arbejder i rustfrit/legeret stål, aluminium, kobber/messing samt plastik.

Maskinliste NORDHAL (arbejder i ulegeret stål/jern)				
Pos.nr.	Type	Ydelse	Bemærkninger	Filter
1	Stansmaskine	Max 20-25 mm		
2	Rørbukker	Max 2 "		
3	Saks	Max. 6 mm		
4	Boremaskine	3-16 mm		
5	Båndsliber	70 mm		Ja
6	Båndsav	150 x 50 mm		
7	Sav for Al.	Ø 50		
8	Varmeovn for plastemner	Max 200 grader	Ingen udsugning	Nej
9	rørbukker	Max 2"		
10	sav			
11	Olie/vand separator	Max. 912 m <sup>3</sup> /h	Tilknyttet kompressor Pos. 12	
12	Kompressor for varmeindblæsning			
13	Nedgravet fyringsolietank	10000 l	Se liste over olietanke under afsnit om fyringsanlæg	

Tabel 1

Positionsnumrene i ovenstående tabel henfører til placering af emnet i den aktuelle hal, som ses af bilag 3 A.

Maskinliste Sydhal (arbejder i rustfrit/legeret stål)				
Pos.nr.	Type	Ydelse	Bemærkninger	Filter
1	Lazer Trumatic	1,5 x 3 m plade		
2	Vandstråleskærer	1,5 x 3 m plade	Max 60 mm tykkelse	
3	Håndklippere/buk	1-2 mm pl.		
4	Bor	10 mm		
5	Valse	3 mm		
6	Lokker (Muhr & Bender)	KL 65	Max 45 mm	
7	Bor			
8	Båndpudser			M/ filter FR 3
9	Struksvejse- maskine	Max 160-200° C under arbejde. Ø 160 plast	Kræver ikke udsugning jfr. arbejdsmiljø	-

10	Ekstrudersvejsning	Max 160-200° C Ø 160 plast	Kræver ikke udsugning jfr. arbejdsmiljø	-
11	Stukssvejsmaskine	Max 160-200° C Ø 315 plast	Kræver ikke udsugning jfr. arbejdsmiljø	
12	Varmluftsvæjsere/ varmspejl	Max 160-200° C	Kræver ikke udsugning jfr. arbejdsmiljø	
15	Rundsav			
16	Båndsav jupiter FMB	250 x 350 mm		
17	Bukkemaskine	6-8 mm plade		
18	Bukkemaskine	8-10 mm plade		
19	Klippemaskine	3-10 mm plade		
20	udklinker	3 mm		
21	Drejebænk	Ø 500 x 2000		
22	Exenterpresse			
23	Drejebænk Triumph 2000	Ø 320 x 1000		
24	Fræser	320 x 700		
25	Polermaskine			
26	Vibratorpolerer Kromas VM 200 D		m. vand	
27 27	Vibratorpolerer rosler R 550 RT		m. vand	
28	Rundsav		Træbearbejdning	
29	Tykkelsehøvl		Træbearbejdning	
30	Båndsav		Træbearbejdning	
31	Filtreringsaggregat ARS25		For polervand	
32	Kapsav			
33	Fræser CCCP	300 x 800 mm		
34	Bertel/sikkelmask. Fasti 460	460 mm		
35	Boremaskine	Max. Ø 13		
36	Presse-stenhøj	25 tons/ø 80 årgang 1954		
37	Pladevalse Roundo pass 205	2000 x 6 årgang 2002		
38	Fyringsolietank	2500 l	Se liste over olietanke under afsnit om fyringsanlæg	
39	Fyringsolietank	5900 l		
40	Fyringsolietank	2500 l		
41	Dieselolietank	1800 l		

Tabel 2

Positionsnumrene i ovenstående tabel henfører til placering af emnet i den aktuelle hal, som ses af bilag 3 B.

### Råvarer og hjælpestoffer

Virksomhedens forbrug af råvarer er opgjort til ca.:

Type	Forbrug i 2003 (kg)
Sort jern	218300 kg
Rustfrit stål	286300 kg
Aluminium	13000 kg
Kobber-messing	-

Tabel 3

Rustfrit stål er af typen 316L Avesta Polarit, der indeholder ca 18 % chromforbindelser og ca. 8 % nikkel.

Virksomhedens forbrug af hjelpestoffer er opgjort til ca.:

Type	Forbrug i 2003: (kg)
Fyringsolie	35000 l
Køle-smøremiddel	170 kg
Maling	726 kg
Fortynder <sup>1</sup>	858 kg
Grunder	681 kg
Hærder	325 kg
Blæsemidler-glas(glaskugler)	4000 kg
Blæsemidler-sand(stålgrit)	1000 kg
Dieselolie(kørsel)	10500 kg

Tabel 4

<sup>1</sup>: Halvdelen af fortynderen anvendes til affedtning i produktionen og ikke i forbindelse med malingsaktiviteter.

Derudover anvendes CO<sub>2</sub>, svejsetråd, ilt, gas.

#### *Ventilationsanlæg*

Udover almindelig rum- og komfortventilation er der etableret en række procesventilationsanlæg fra svejsning, slibning, maleraktiviteter og tillige sand- og glasblæsning.

#### *Fyringsanlæg*

Virksomhedens 2 fabriksbygninger opvarmes med oliefyr samt kaloriesphere. Bygningen hvor der foretages glasblæsning er uopvarmet.

Alle olietanke der er tilknyttet bygningernes fyringsanlæg er i forbindelse med ansøgning om miljøgodkendelse blevet gennemgået mht. overholdelse af kravene i olietanksbekendtgørelsen. Se tabel 5 for kortlægning af olietankene på ejendommen.

Tank nr.	Produkt	Position på bilag	Størrelse	År	Type	Bemærkninger	Tankattest
1	Fyringsolie	Pos. 40 (Se bilag 3 B)	2500 l	1992	Overjordisk ståltank		Ja, KN Smede og beholderfabrik
2	Dieseltank	Pos.41 (Se bilag 3 B)	1800 l	1995	Overjordisk		Ja, Roug olietank
3	Fyringsolie	-	4000 l	1969	Nedgravet	Sløjfet i 1992 - Bundsuget og sandfyldt	Ja, Borup Olietank anmeldelse
4	Fyringsolie	-	10000 l	1969	Nedgravet	Tanken er sløjfet	Ja, anmeldelse
5	Fyringsolie	Pos.39 (Se bilag 3 B)	5900 l	1982	Overjordisk	Anmeldt 5900 l tank i 1992 (brugt tank fra 1982)	Ja, glasfiberarmeret brugt olietank fra Grønnegade Maskinfabrik opsat på konsoller
6	Fyringsolie	Pos.13 (Se bilag 3 A)	10000 l	1979	Nedgravet		Ja, Grønnegade Maskinfabrik
7	Fyringsolie	Pos. 38 (Se bilag 3 B)	2500 l	1974	Overjordisk Indendørs	Anmeldt i 1974	Nej

Tabel 5

#### *Energiforbrug*

Energiforbruget udgør årligt ca 794570 kW(ELKRAFT)

Fyringsolieforbruget til opvarmning ellers udgør 35000 l

Vandforbrug udgør 2539 m<sup>3</sup>

Forbrugstallene er for 2003.

### **4.5 Renere teknologi**

Virksomheden foretager løbende gennemgang af processer og arbejdsgange med henblik på procesoptimering, minimering af råvareforbrug og affaldsfrembringelse.

### **4.6 Forurening**

#### **Luft**

Virksomhedens emissioner til det fri stammer primært fra procesventilation, svejse- og slibeprocesserne, maleraktiviteter samt sand- og glasblæsning.

Afkast til det fri fra anlæg og processer samt procesventilation er overordnet oplyst i nedenstående tabel 6 samt 7 opdelt i afkast for henholdsvis nordhallen samt sydhallen..

Den aktuelle placering af de omtalte afkast kan ses af bilag 4A samt 4B.

Afkastliste NORDHAL:					
Afkast.nr	Afkast-højde	Proces	Placering samt aktivitet	Kapacitet udsugning (m <sup>3</sup> /h)	Filteroplysninger samt bemærkninger
1	10 m. o. terræn	Gulvudsugning	Malerværksted	9500	Paintstopfilter Udskilningsgrad 90-95 %
2	10 m. o. terræn	Paneludsugning	Malerværksted	9500	Filter haves
4	-	Varme/luftindblæsning	Malerværksted	1150	Indblæsning! Type KA 120/180(fyr)
5	6 m. o. terræn (4 afkast)	Udsugning	Sandblæsning (stålgrit)	2000	4 stk. flebufiltre samt Filterpatroner udskilningsgrad 99 %
6		Udsugning	Blander malerværksted	300	10 x luftskifte
7	1 m.o.tag	Udsugning	Svejsebord	800	
8	1 m.o.t	Udsugning	Svejsebord	800	
9	-	Udsugning	Bad/toilet	500	
10	4 m. o. terræn (1 afkast)	Udsugning	Glasblæsning	6000	Gram filter Udskilningsgrad 99,5 %
11	-	Udsugning	Lager	1000	
12	-	Varme/luftindblæsning	Montagehal	5000	Type KA 50/70
13	1 m.o. tag.	Udsugning	Svejsebord	800	
14	1 m.o. tag.	Udsugning	Svejsebord	800	
15	1 m.o tag.	Udsugning	Svejsebord	800	
16	-	Varme/luftindblæsning	Montagehal	5000	Type KA 50/70
17	1 m.o. tag.	Udsugning	Svejsebord	800	
18	1 m.o.tag.	Udsugning	Svejsebord	800	
19	-	Varme/luftindblæsning	Montagehal	500	Type SSR ML50(fyr)
20	1 m.o.tag.	Udsugning	Svejsebord	800	
21	1 m.o.tag.	Udsugning	Båndsliber	800	GRAM-filter
22	1 m.o.tag.	Udsugning	Svejsebord	800	

Tabel 6

Afkastliste SYDHAL:					
Afkast.nr	Afkast-højde	Proces	Placering samt aktivitet	Kapacitet udsugning(m <sup>3</sup> /h)	Filteroplysninger samt bemærkninger
1	1 m.o.tag.	Centralfyr	Kontor/omklædning		Opvarmning
2	-	varme/luftindblæsning	Lager	4000	KA 30/50

3	1 m.o.tag.	Udsugning	Drejeværksted	1500	1,5 KW/2800 filt.ou2000
4	-	Ledig			
5	1 m.o.tag.	Udsugning	Klip/buk hal	2 x 1000	
6	1 m.o.tag.	Udsugning	Klip/buk hal	2 x 1000	
7	-	Varme/luft indblæsning	Montagehal	8500	Type KA 80/130
8	-	Varme/luft indblæsning	Montagehal	8500	Type KA 80/130
9	1 m.o.tag.	Udsugning	Montagehal	1200	
10	-	Ledig			
11	1 m.o.tag.	Udsugning	Svejsebord	800	
12	1 m.o.tag.	Udsugning	Svejsebord	800	
13	1 m.o.tag.	Udsugning	Svejsebord	800	
14	1 m.o.tag.	Udsugning	Svejsebord	800	
15	1 m.o.tag.	Udsugning	Svejsebord	800	
16	1 m.o.tag.	Udsugning	Montagehal(båndpudser)	10 x 1000	
17	-	Varme/luft indblæsning	Montagehal	11500	Type KA 120/180
18	1 m.o.tag.	Udsugning	Lazer	1600	Kulfilter
19		Udsugning	Omklædning/toilet	500	
20	-	Varme/luft indblæsning	Montagehal		
21		Udsugning	Vibrator/polerer	1000	
22	1 m.o.tag.	Udsugning	Saverum	1000	
23	1 m.o.tag.	Udsugning	Syrerum	600	

Tabel 7

#### Svejsningsaktiviteter:

I nordhallen arbejdes mest i ulegeret stål/sort jern. På alle 7 svejsepladser anvendes CO<sub>2</sub>-svejsning (8-10 timer daglig) eller FCA-svejsning (svejsning med rørtråd 10-12 timer daglig) fra samme svejsesteder. Der er anmeldt at der ialt svejdes under 2000 timer/år i sort stål.

Derudover arbejdes med elektrodesvejsning i rustfrit stål i nordhallen. Der arbejdes kun ved et svejsested i elektrodesvejsning og der svejdes max. 0,5-1 time daglig. Endvidere arbejdes der max. 5-6 timer daglig med TIG-svejsning i rustfrit stål.

I sydhallen arbejdes kun i rustfrit stål. På alle 13 svejsepladser anvendes TIG-svejsning. Der svejdes max. 40 timer pr. dag i TIG-svejsning.

Endvidere svejdes fra 1 svejsested max. 0,5-1 time daglig med elektrodesvejsning i rustfrit stål.

Der er ikke etableret filter i forbindelse med udsugning fra svejsesteder.

#### Slibningsaktiviteter:

Filterstøvet fra slibeprocesser indeholder følgende stoffer:

Stof	B-værdi (mg/m <sup>3</sup> )	Emissionsgrænse (mg/Nm <sup>3</sup> )
Chromater (målt som Cr VI) (slibning i rustfrit stål)	0,0001	0,25
Nikkel (målt som Ni) (slibning i rustfrit stål)	0,0001	0,25
Chrom-forb. andre end Cr VI i uorg. Støv (slibning i rustfrit stål)	0,001	5
Aluminium forb. i uorg. støv (målt som Al) (slibning i Al)	0,01	5
Jern/slibestøv i øvrigt (slibning i ulegeret stål)	0,01	5
Slibning i rustfrit stål	0,001	5

Tabel 8

Der foretages slibning med udsugning 2 forskellige steder på virksomheden.

Der foretages slibning med båndpudser i rustfrit stål i sydhallen. I nordhallen slibes overvejende med båndsliber(2 stk.) i ulegeret stål.

Der er etableret filter for begge 3 udsugninger.

Udsugningskapaciteten er 800 m<sup>3</sup>/h for båndsliber i nordhallen, mens den er 1000 m<sup>3</sup>/h for båndpudser i sydhallen(udsugning montagehal).

Filteret er et patronfilter fra Gram (samme filter begge steder) og filteranlægget hedder FR 3.

#### Sandblæsning:

Der forbruges årligt ca. 1000 kg stålgrit til stålblæsning, mens der forbruges 4000 kg glasperler til glasblæsning. Stålblæsning og glasblæsning foregår i hver sin separate kabine.

Stålblæsning anvendes i forbindelse med korrosionsbeskyttende behandling (sprøjtemaling) af emner i ulegeret stål. Før korrosionsbeskyttelsen skal der foretages afrensning af glødeskaller, malingsrester og lign. Dette foretages ved stålblæsning. Ved stålblæsning frembringes store mængder støv.

Virksomheden har etableret forureningsbegrænsende foranstaltninger i form af posefilter til rensning af luften. Der er tillige etableret patronfilter med en tilbageholdelsesgrad på 99 % for fine partikler. Ifølge databladet er filteret anvendelig til processer omkring stålblæsning. Afkasthøjden fra kabinen er 6 meter over terræn. Der er 4 afkast fra stålblæsningen.

BST Køge har foretaget flere orienterende målinger over emissionen af støv fra sandblæsningskabinen fra hvert afkast. Emissionskoncentrationerne er målt over hver enkelt af de 4 afkast efter rensning i filter.

Seneste målinger er foretaget den 16. april 2002. Emissionerne er målt til ml. 0,45 – 70 mg/Nm<sup>3</sup>. Ved 2 af afkastene målt emissionskoncentrationer på henholdsvis 26 samt 70 mg/Nm<sup>3</sup>. Posefilterne er efterfølgende blevet renoveret, da målingerne indikerede en utæthed i posefilterne fra disse 2 afkast.

Der er ikke foretaget fyldestgørende OML-beregning til vurdering af afkasthøjden mht. B-værdi for støv i øvrigt(maling, stål- samt glasblæsning). Ved målinger af de ikke utætte posefiltre og på baggrund af tilbageholdelsesgraden for posefilteret antages at emissionen ikke overstiger emissionsgrænseværdien på 10 mg/m<sup>3</sup>. Udsugningskapaciteten for stålblæsningen er 2000 m<sup>3</sup>/h.

### Glasblæsning:

Glasblæsning anvendes til ”polering/pudsning” af emner i rustfrit stål.

Virksomheden har i forbindelse med glasblæsningen etableret forureningsbegrænsende foranstaltninger i form af filter til rensning af luften. Filteret har en tilbageholdelsesgrad på 99,5 % for fine partikler. Ifølge databladet er filteret anvendelig til processer omkring glasblæsning. Afkasthøjden fra kabinen er 4 meter over terræn. Der er kun et afkast fra kabinen til glasblæsning med en filterenhed.

BST Køge har senest 20. januar 1999 foretaget emissionsmålinger fra glasblæsningen, hvilket påviste en emissionskoncentration på 0,25 mg/Nm<sup>3</sup>.

### Malingsaktiviteter:

Virksomheden foretager maling(korrosionsbeskyttelse) af emner i malerkabinen. Der er oplyst at det årlige forbrug 2003 til malingsprocessen var 726 kg maling, ca. 400 kg fortynder, 681 kg fortynder samt 325 kg hærder.

Virksomheden har i forbindelse med malerkabinen etableret forureningsbegrænsende foranstaltninger i form af paintstopfilter til rensning af luften. Filteret har en tilbageholdelsesgrad på 90 % for partikler fra sprøjtemaling. Ifølge databladet er filteret anvendelig til processer omkring sprøjtemaling. Afkasthøjden fra malerkabinen er 10 m.o. terræn.

Virksomheden emitterer støv og diverse opløsningsmidler i forbindelse med malingsaktiviteterne. Opløsningsmidlerne kan karakteriseres som blandingsfortynder. Miljøstyrelsens vejledende B-værdi for blandingsfortynder er 0,3 mg/Nm<sup>3</sup>.

Virksomheden skal endvidere overholde en emissionsgrænseværdi på 300 mg/m<sup>3</sup> efter rensning for blandingsfortynder.

Virksomheden anvender blychromatholdige malinger med en vægtprocent på op til 40 % blychromat. Blychromat er klassificeret giftigt og miljøfarligt. Endvidere er blychromat på Arbejdstilsynets liste over stoffer, der anses for at være kræftfremkaldende.

### Aktiviteter i forbindelse med anvendelse af køle-smøremiddel:

Ved anvendelse af skæreolie dannes der olieaerosoler og oliedampe. Der er ikke olietågefilter på udsugningen fra disse aktiviteter eller andre emissionsbegrænsende foranstaltninger.

Virksomheden anvender køle/smøremiddel til bor/spåntagning i maskinværksted samt til save i henholdsvis nordhal og sydhal. Udsugningskapaciteten fra maskinværksted er 1500 m<sup>3</sup>/time, mens den fra de 2 andre steder er 1000 m<sup>3</sup>/time.

Virksomheden anvendes årligt 120 kg kølesmøremiddel af typen Cimstar fordelt ligeligt på de 3 arbejdspladser. Produktet indeholder max. 40 % (w/w) mineralsk olie. Der arbejdes 2-4 timer dagligt ved hver af de 3 arbejdspladser. Der anvendes max. 40 kg kølesmøremiddel/år pr. maskine.

Massestrømmen af mineralsk olie vil med fradrag af 10 % til affald, spåner mv. være ca. 20 –35 g/h.

Jfr. luftvejledningen skal der ved en massestrøm større end 10 g/h stilles krav om emissionsgrænse på 1 mg/m<sup>3</sup>.

Da der ikke anvendes emissionsbegrænsende foranstaltninger/filter vil emissionen fra hver maskine med en udsugningskapacitet på 1000 m<sup>3</sup>/h blive max. 35 mg/m<sup>3</sup>.

Endvidere forbruges der 50 kg køle/smøremiddel af typen rocol pr. år til boring og skæring tillige i maskinværkstedet med fælles udsugning på 1500 m<sup>3</sup>/h.

### **Støj**

Hele virksomhedens produktion foregår indendørs, hvorved virksomhedens støjpåvirkning af det ydre miljø begrænses mest muligt.



Udsugningsventilatorer fra aktiviteter hvorfra der er tilkoblet udsugning er placeret på vægge eller gulve udenfor bygningerne. Kompressor er placeret indendørs i nordhallen .

Virksomhedens væsentligste støjkloder vurderes at være fra afkastet fra malerværkstedet og fra svejsudsugningen til nordhallen.

Der forekommer varetransport!daglig indenfor normal arbejdstid, hertil forekommer kun meget lidt intern transport!på udendørsarealet.

BST Køge har udført 2 orienterende støjmålinger i 1998. Der er foretaget orienterende støjmålinger i 4 punkter. Målingerne er foretaget en dag med svag vind og ca. 15° c. I nordskel er målt 58 dB(A) mens der i østskel er målt 55 dB(A) ved den første måling.

Ved den anden måling er der i vest- og sydskel målt henholdsvis 58 dB(A) samt 60 dB(A).

## Spildevand

Ejendommen er tilsluttet det offentlige kloaksystem for regn- og spildevand (separatkloakeret).

Fra virksomheden udledes både sanitært spildevand samt processpildevand til det offentlige kloaksystem.

Processpildevandet består af aktiviteterne fra udvendig vaskeplads tilknyttet endvidere påfyldningsplads. Endvidere er sandfang fra vandstråleskærer tilsluttet spildevandsledningen.

Spildevandsforholdene behandles ikke nærmere i denne tilladelse.

## Affald

For Herfølge Kleinsmedie (samt andre miljøgodkendte virksomheder) gælder en særlig registreringspligt for affaldsproduktionen. Virksomheden skal føre register over deres affaldsproduktion på særlige stamkort. Der skal udfyldes et stamkort pr. affaldsfraktion. Informationerne om erhvervsaffald samt farligt affald nedenunder er lavet ud fra virksomhedens anmeldelse af affaldet pr. januar 2004 på stamkort og der dækker året 2003.

### Erhvervsaffald generelt:

Type	Mængde (pr. år)	Bortskaffelse (transportør/modtager)
Sort jern	74 ton	Produkten Køge
Aluminium	-	-
Rustfrit stål	50 ton	Alco Metal, Søborg
Pap og papir	1 ton	Køge container service/KARA
Tomme malerbøtter, udhærdet maling	3 ton	Produkten Køge
Filter fra malerkabiner	500 l	I/S Mokra
Blandet affald forbrændingsegnet	39 ton	Køge Container Service(Hans E. Nielsen)/KARA

Tabel 9

### Farligt affald:

Affaldsart	EAK-kode	Mængde (kg/år)	Bortskaffelse (transportør/modtager)
Fortynder	14010300	400 kg	I/S Mokra
Bore/skæreolie	12010600	150 kg	DOG

Affaldssyre fra bejdsning	11010600	10-20 kg	Cleanodan, Dalager 7, Brøndby.
Vandskærer/polererslam	12011100	134 ton	RGS 90
Glasblæsningsstøv/brugte glasperler	12011300	5000 kg	RGS 90
Laserskærerstøv	12011300	1000 kg	RGS 90
Sandblæsningsstøv/brugte stålkugler	12011300	1500 kg	RGS 90

Tabel 10

Oplysninger om mængden af farligt affald er lavet ud fra stamkortoplysninger for 2003.

## 5 . Miljøteknisk vurdering

### 5.1 Generelt

Ud fra oplysningerne i den miljøtekniske beskrivelse, virksomhedens ansøgning samt supplerende oplysninger, tilsyn på virksomheden mm. har Køge Kommune vurderet de forhold, der anses væsentlige for påvirkningen af det eksterne miljø.

Godkendelsens vilkår er så vidt muligt fastsat på basis af de af Miljøstyrelsens udgivne vejledninger og grænseværdier.

Virksomheden skal leve op til de intentioner om renere teknologi i Miljøbeskyttelsesloven, hvilket bl.a. betyder at ressourceanvendelsen (herunder energiforbruget) og affaldsfrembringelse skal begrænses mest muligt.

### 5.2 Planforhold

Virksomhedens fysiske placering er i overensstemmelse med rammeområde 4E02 Solvangsvej jfr. kommuneplanen for 1993-2005.

### 5.3 Støj

Der forekommer ikke særligt støjende aktiviteter udendørs.

Nærmeste boligområde (parcelhuskvarter) er beliggende min. 500 m nord for virksomheden.

Luftafkast til det fri fra procesventilationsanlæg giver en svag støj. Ventilatorer er placeret udendørs.

I dagtimerne vil den daglige til- og frakørsel for afhentning og levering af varer ligge indenfor virksomhedens alm. arbejdstid. Vare- og lastbiler, hvilket ikke vurderes at være til unødige gene. Den interne transport! på grunden vil være begrænset.

BST Køge har i 1998 udført 2 orienterende målinger af virksomhedens eksterne støjniveau i nord, syd, øst og vest skel. Målingerne blev udført med lukkede porte og viste et støj-niveau på 55-60 dB(A). En støjgrænseværdi på 60 dB(A) gældende for det pågældende industriområde Solvangsvej vurderes derfor overholdt.

Støjgrænseværdierne for de 2 områder med blandet bolig og erhverv på den anden side af banen(Ølandsvej og Danmarksvej) er fastsat til 55/45/40 dB(A) gældende for henholdsvis dag-, aften-, og nattimerne. Virksomheden vurderes at kunne overholde denne støjgrænse.

Støjvilkårene og egenkontrollen fastsættes på baggrund af Miljøstyrelsens vejledning nr. 5, 1984: ”Ekstern støj fra virksomheder”.

## 5.4 Luft

### *Generelt*

Miljøstyrelsen har i 1990 udgivet vejledning nr. 6/1990: ”Begrænsning af luftforurening fra virksomheder” (luftvejledningen). I 2001 er luftvejledningen revideret og tydeliggjort med vejledning nr. 2, 2001: ”Luftvejledningen”.

Luftvejledningen indeholder bl.a. grænseværdier for massestrømme fra faste afkast af en række stoffer/stofklasser med tilhørende grænseværdier for emissionskoncentrationerne i den udsendte luft. Eksempelvis gælder der for emissionen af aluminiumforbindelser i uorganisk støv en massestrømsgrænse på 25 g/h og en emissionsgrænse på 5 mg/m<sup>3</sup>.

En massestrømsgrænse gælder for en virksomheds samlede emission af stoffer i en stofklasse. Emissionsgrænserne skal overholdes i hvert enkelt afkast, såfremt virksomhedens samlede massestrøm af et stof/ stofklasse overstiger massestrømsgrænsen for stoffet/stofklassen før eventuel rensning.

Massestrømmen er den emitterede mængde fx. i kg/h, midlet over et produktionskift på 7 timer. Som emissionsgrænse anvendes ifølge luftvejledningen månedsmiddelværdien i produktionstiden. Men ofte anvendes dog en opgørelse baseret på middelværdien af udførte målinger.

Luftvejledningen eller særskilte vejledninger indeholder desuden grænseværdier for virksomhedens bidrag til koncentrationen af de udsendte stoffer/stofgrupper i omgivelserne - også kaldet B-værdi eller immissionskoncentrationsbidraget.

En B-værdi skal overholdes i 99% af tiden på månedsbasis (maksimal 99%-fraktil af timemiddelværdierne).

Udsendelse af svejserøg er som udgangspunkt ikke dækket af luftvejledningen, men reguleres efter et supplement til denne jf. Miljøstyrelsens vejledning nr. 13, 1997: ”Begrænsning af luftforurening fra virksomheder der udsender svejserøg” (svejsvejledningen).

I svejsvejledningens tabel 1 er der givet vejledende regler for rensning og afksthøjder for en række svejsemetoder afhængig af antallet af svejsesteder og svejseemnet.

Ifølge vejledningen anvendes retningslinierne for svejsning i ulegeret stål straks for nye virksomheder og virksomheder der udvider eller ændre produktionen efter vejledningens udsendelse. For bestående virksomheder gælder vejledningen efter en overgangsperiode på 10 år. Vejledningens retningslinier for svejsning i rustfrit stål anvendes ved vejledningens udsendelse.

### Luftafkast fra svejseprocesser:

Virksomheden svejser i ulegeret stål på op til 7 svejsepladser og i rustfrit stål på op til alle 13 svejsepladser fordelt i 2 haller. Procesventilation fra svejsning er opgjort til 800 m<sup>3</sup>/time. Luftafkast er ført til det fri 1 m over tag og der er ikke etableret renseanordninger. Under svejsning dannes der partikelholdig røg og gasarter.

Ved svejsning anvendes mest en af 3 nedennævnte metoder:

- TIG-svejsning (TIG = ”Tungsten Inert Gas”) – anvendes på rustfrit stål.
- CO<sub>2</sub>-svejsning også kaldet MIG-svejsning (MIG = ”Metal Inert Gas”)- anvendes på ulegeret stål.
- FCA-svejsning –anvendes på ulegeret stål.

Ved TIG-svejsning dannes lysbuen mellem en afsmeltende wolfram-elektrode og svejseemnet. Der dannes stort set ingen røg og den primære forurening er ozon. Ved svejsning i rustfrit stål anvendes kun TIG-svejsning. CO<sub>2</sub>-svejsning er en elektrisk lysbuesvejsemetode, hvor lysbuen dannes mellem en kontinuerlig tilført metaltråd og svejseemnet. FCA-svejsning er svejsning med rørtråd.

Endvidere svejses 0,5-1 time om dagen med elektrosvejsning i rustfri stål.

Fastsættelse af vilkår for de respektive svejsemetoder/pladser er foretaget på baggrund af tabel 1, s. 12 i svejsevejledningen:

Ved CO<sub>2</sub>-svejsning i ulegeret stål (max. 7 svejsepladser) fastsættes vilkår om at luftafkast herfra til det fri skal føres mindst **3 m** over tagryg og være opadrettede.

Ved TIG-svejsning i rustfrit stål (13 svejsepladser) fastsættes vilkår om at afkast fra disse pladser til det fri skal være ført minimum en meter over tag, således at der kan ske fri fortynding.

Ved elektrosvejsning i rustfrit stål(max. 1 sted) fastsættes vilkår om at luftafkast herfra skal føres minimum 1 m over tag, således at fri fortynding kan ske. Der må tillige kun svejses i elektrosvejsning fra 1 svejsted.

Ved FCA-svejsning i ulegeret stål(max. 7 svejsesteder) fastsættes vilkår om at luftafkast herfra til det fri skal føres mindst **3 m** over tagryg og være opadrettede.

#### Luftafkast fra slibeprocesser:

Under slibning dannes støv og partikler.

I forureningsmæssig henseende er støv fra rustfrit stål mest kritisk på grund af indholdet af chromater og nikkel (op til 26 % jf. datablade for anvendte rustfri stål – beskrevet i den miljøtekniske beskrivelse). Fastsættelse af vilkår foretages derfor på basis af beregninger/målinger for emissionen af chromater- og nikkelpartikler.

Der anvendes et GRAM patronfilter, hvor der slibes (både ulegeret stål og rustfrit stål), med en udskilningsgrad på 99,9 % jfr. filterleverandør.

Det vurderes at virksomheden for arbejder i sort stål kan overholde emissionsgrænser med det anvendte filter fra Gram med udskilningsgrad på 99,9 %. Emissionsgrænseværdien for slibning i øvrigt er 5 mg/Nm<sup>3</sup>, hvilket ovenstående filter burde kunne tilbageholde.

Der foreligger ikke målinger eller beregninger af emissionen eller afkasthøjden for slibning i rustfrit stål. Emissionen kan ikke vurderes på de foreliggende oplysninger. Derfor skal der foretages målinger på afkastet for at dokumentere om emissionsgrænseværdien er overholdt. Efterfølgende skal der foretages OML-beregning til dokumentation for overholdelse af B-værdi for de forskellige stoffer mht. rustfrit stål.

Der fastsættes vilkår til afkasthøjden, der fastsættes vilkår om emissionsgrænse og B-værdi, vilkår om etablering af alarmanordning, vilkår om dokumentation for om emissionsgrænseværdien kan overholdes, samt vilkår for regelmæssig kontrol og eftersyn af renseanordninger og filtre.

#### Luftafkast fra malerkabine:

Miljøstyrelsens vejledende B-værdi for blandingsfortynder er 0,3 mg/Nm<sup>3</sup>.

Virksomheden skal endvidere overholde en emissionsgrænseværdi på 300 mg/m<sup>3</sup> efter rensning for blandingsfortynder.

Der er foretaget 2 OML-beregninger senest 24. april 2002, der påviser at virksomheden kan overholde en B-værdi på 0,3 mg/Nm<sup>3</sup> for blandingsfortynder med en afkasthøjde på 10 m. over terræn. Emissionen er sat til 1,5 l/time blandingsfortynder.

Der er ikke foretaget emissionsmålinger over emissionen af blandingsfortynder fra afkastet fra malerkabinen. Der stilles vilkår om påvisning af overholdelse af emissionsgrænseværdi på 300 mg/m<sup>3</sup>

Der skal etableres tryk-differensmåler over filterenheden fra malerkabinen/paintstopfilter. Tryk-differensmåleren skal være tilsluttet alarmanordning, der reagerer med et lys- eller lydsignal ved tilstopning af eller brud på filtre.

Der stilles vilkår under egenkontrol om mulighed for emissionsmålinger, OML-beregninger, kontrol med filterudskiftning, journalføring af råvareforbrug (årligt forbrug af maling, fortynder, hærder mv.).

Virksomheden anvender blychromatholdige malinger med et højt vægtprocentindhold af blychromat. Der opstilles vilkår om forsøg med substitution af blychromatholdige malinger til mere miljøvenligt produkt.

#### Luftafkast fra glasblæsning:

Luftvejledningen vil ved en massestrøm over 5 kg/h angive en emissionsgrænse på 10 mg/Nm<sup>3</sup>. Udfra de orienterende emissionsmålinger og det etablerede filters effektivitet vurderer Køge Kommune, at virksomheden kan overholde en emissionsgrænse på 10 mg/Nm<sup>3</sup>.

Afkastet fra glasblæsning er 4 m over terræn. Der er ikke før foretaget OML-beregninger til påvisning af overholdelse af en B-værdi på 0,08 mg/Nm<sup>3</sup>. Hvis spredningsfaktoren for stålblæsningen er under 250 m<sup>3</sup>/s skal afkastet blot føres 1 m.o.t for at blive fortyndet og der skal ikke efterfølgende foretages OML-beregninger

Ved en max. emission på 10 mg/m<sup>3</sup> og en reel udsugningskapacitet på 6000 m<sup>3</sup>/h og en B-værdi for støv i øvrigt på 0,08 mg/m<sup>3</sup> vil man få en spredningsfaktor på 208. Dette bevirker, at der ikke efterfølgende skal foretages en OML-beregning til dokumentation for overholdelse af B-værdi samt korrekt afkasthøjde.

Der skal etableres tryk-differensmåler over ethvert filter. Tryk-differensmåleren skal være tilsluttet alarmanordning, der reagerer med et lys- eller lydsignal ved tilstopning af eller brud på filter.

Der opsættes vilkår under egenkontrol om mulighed for emissionsmålinger/præstationsmålinger, OML-beregninger, kontrol med filterudskiftning, journalføring af råvareforbrug.

#### Luftafkast fra sandblæsning:

Luftvejledningen vil ved en massestrøm over 5 kg/h angive en emissionsgrænse på 10 mg/Nm<sup>3</sup> for støv i øvrigt. Udfra de orienterende målinger og det etablerede filter vurderer Køge Kommune at virksomheden kan overholde en emissionsgrænse på 10 mg/Nm<sup>3</sup>.

Ved målinger af de ikke utætte posefiltre og på baggrund af tilbageholdelsesgraden for posefilteret antages at emissionen ikke overstiger emissionsgrænseværdien på 10 mg/m<sup>3</sup>. Udsugningskapaciteten for stålblæsningen er 2000 m<sup>3</sup>/h.

Hvis spredningsfaktoren for stålblæsningen er under  $250 \text{ m}^3/\text{s}$  skal afkastet blot føres 1 m.o.t for at blive fortyndet og der skal ikke efterfølgende foretages OML-beregninger. Ved en max. emission på  $10 \text{ mg}/\text{m}^3$  og en reel udsugningskapacitet på  $2000 \text{ m}^3/\text{h}$  og en B-værdi for støv i øvrigt på  $0,08 \text{ mg}/\text{m}^3$  vil man få en spredningsfaktor på 70. Dette bevirker at der ikke efterfølgende skal foretages en OML-beregning til dokumentation for overholdelse af B-værdi samt korrekt afkashøjde.

Der skal etableres tryk-differensmåler over ethvert filter. Tryk-differensmåleren skal være tilsluttet alarmanordning, der reagerer med et lys- eller lydsignal ved tilstopning af eller brud på filtre.

Der opsættes vilkår under egenkontrol om mulighed for emissionsmålinger/præstationsmålinger, OML-beregninger, kontrol med filterudskiftning, journalføring af råvareforbrug.

#### Luftafkast fra processer hvor der anvendes køle-smøremiddel:

I forbindelse med anvendelse af køle-smøremiddel udvikles der olietåge samt oliedampe, som indeholder mineralske oliepartikler (jfr. udleverede sikkerhedsdatablade). Der er ikke installeret forurenings-begrænsende foranstaltninger.

B-værdien for olietåge(min. olie) er  $0,003 \text{ mg}/\text{m}^3$  og emissionsgrænsen er  $1 \text{ mg}/\text{m}^3$ .

Miljøafdelingen har beregnet emissionen til at ligge ml. 20-40 g/h ud fra det af virksomheden oplyste forbrug af det ene kølesmøremiddel Cimstar. Massestrømmen er her lig emissionen. Hvis massestrømmen er større end 10 g/h bør der ifølge luftvejledningen stilles krav om overholdelse af en emissionsgrænse på  $1 \text{ mg}/\text{m}^3$ . Der vil i godkendelsen blive stillet vilkår om etablering af forureningsbegrænsende foranstaltninger, fx olietågefilter, til overholdelse af emissionsgrænsen. Der vil tillige blive stillet krav om efterfølgende præstationsmåling.

Miljøafdelingen har ikke i ovenstående beregninger over emission af mineralsk olie, medtaget forbruget af det andet køle-smøremiddel (rocol), hvilket dog blot forøger emissionen og massestrømmen af mineralsk olie.

Efterfølgende skal det tillige undersøges om B-værdien bliver overholdt. Dette skal ske ved en beregning af om spredningsfaktoren S er under  $250 \text{ m}^3/\text{s}$  og hvis denne er overskredet, skal der efterfølgende udføres en OML-beregning for fastlæggelse af afkashøjde.

#### Luftafkast fra laserskæring:

Udsugning fra laserskæring vurderes at kunne overholde en spredningsfaktor på  $250 \text{ m}^3/\text{h}$ , hvilken bevirker at afkashøjden på 1m.o.t. er tilstrækkelig til overholdelse af B-værdien samt sikre fri fortynding i luften.. Emissionsgrænseværdi antages at være overholdt set i forhold til emissionsbegrænsende foranstaltninger Der fastsættes vilkår om afkashøjde, B-værdi, journalføring mht. drift og vedligeholdelse af renseanordninger/filter og egenkontrol.

#### Øvrige afkast for procesluftventilation:

Diverse punktudsug til det fri der ikke ellers er beskrevet vurderes i miljømæssig henseende at være af bagatelagtig karakter. Men luftafkast herfra til det fri skal være ført min. 1 m over tag for at sikre fri fortynding.

## **5.5 Lugt**

Der forventes ikke at komme lugtgener fra virksomheden hverken diffust eller fra punktudsug. Der fastsættes ingen vilkår m.h.t. lugtemission.

## **5.6 Fyringsanlæg**

Virksomheden opvarmes med oliefyr og kaloriesferer.

Alle olietanke der er tilknyttet ovennævnte oliefyr samt tankanlæg til diesepåfyldning er gennemgået i forbindelse med ansøgningen og vurderes at leve op til kravene i olietanksbekendtgørelsen ( bek. nr. 829 af 24. oktober 1999).

Der vil blive stillet egenkontrolvilkår om ugentlig pejling af nedgravede tankanlæg på 10.000 l i overensstemmelse med kravene i olietanksbekendtgørelsen.

## **5.7 Øvrige afkast**

Alm. ventilation fra kontorer, møderum, toiletter o.lign. skønnes at være af marginal betydning i luftforureningsmæssig henseende. Afkast til det fri herfra skal være i overensstemmelse med bygningsreglementet.

## **5.8 Spildevand og overfladevand**

Tilladelse til tilslutning og afledning af sanitetsspildevand og overfladevand til det offentlige kloaksystem gives normalt i forbindelse med byggetilladelser.

Virksomheden udleder processpildevand til det offentlige kloak-system. En tilslutningstilladelse efter kap. 4 i Miljøbeskyttelsesloven er derfor nødvendig, men vil ikke blive reguleret gennem denne miljøgodkendelse.

## **5.9 Jord og grundvand**

Virksomheden er beliggende i et område med drikkevandsinteresser jf. Regionplan 2001 for Roskilde Amt.

Det vurderes, at virksomhedens opbevaring af farligt affald i tromler indendørs i lokaler med betongulve og uden gulvafløb tilfredsstillende skærper agtpågivenhed.

Alle flydende råvarer og hjælpestoffer opbevares indendørs.

Dieselpåfyldningsplads samt vaskeplads er betonbelagt med afløb til sandfang og olieudskiller. Pladsen vurderes at være impermeabel i forhold til spild eller nedsivning af stoffer, der kan forurene jord og grundvand.

## **5.10 Affald**

Den i ansøgningen beskrevne håndtering og bortskaffelse af affald synes i miljømæssig henseende tilfredsstillende.

I kommunens regulativ for erhvervsaffald er der fastsat krav til kildesortering, opbevaring, bortskaffelse mm af affaldet. Senest gældende regulativ er fra juni 2004.

Med baggrund i ny lovgivning er der fra den 1. januar 2001 fastsat krav til miljøgodkendte virksomheder (listevirksomheder) om at de skal føre register over affaldsproduktionen. Registret skal føres efter forskrifter om fraktion, art, mængde og sammensætning af det producerede affald, herunder muligheder for yderligere sortering og efter indhold af visse miljøbelastende stoffer. Registret skal første gang føres for året 2001. Registrats oplysninger og dokumentation skal opbevares i mindst 3 år.

Virksomhedens affald reguleres overordnet af det til enhver tid gældende affaldsregulativ for Køge Kommune, men der stilles vilkår i overensstemmelse med den i ansøgningen beskrevne håndtering.

## **5.11 Driftsforstyrrelser og uheld**

Det vurderes, at der på baggrund af ovenstående, den beskrevne indretning og drift samt fastsatte vilkår gives en tilfredsstillende sikring mod uacceptabel forurening af omgivelserne i tilfælde af driftsuheld.

## **5.12 Risikobetonede aktiviteter**

Det vurderes, at virksomhedens aktiviteter ikke er omfattet af Miljø- og Energiministeriets bekendtgørelse nr. 109 om kontrol med risiko for større uheld med farlige stoffer.

## **5.13 Renere teknologi**

I virksomheden anvendes traditionelle processer. Renere teknologi vil primært dreje sig om optimering af processerne, så forbrug af råvarer minimeres herunder også affaldsfrembringelsen.

Miljøafdelingen skal anbefale at virksomheden fastlægger en strategi for renere teknologi, sådan at virksomheden sætter forskellige emner på programmet.

F.eks. kunne virksomheden få foretaget en gennemgang af elforbruget, råvareforbruget eller affaldsproduktionen. Virksomheden kunne også overveje om forskellige stoffer anvendt i produktionen kunne erstattes af andre og mere miljøvenlige stoffer. Her tænkes på bl.a. brug af blychromatholdige malingsprodukter, der er klassificeret som giftig og anses for at være kræftfremkaldende. Køge Kommune ønsker at virksomheden udarbejder en strategi for substitution af dette malingsprodukt.

Udover en forbedring af miljøet kan det i mange tilfælde give en økonomisk fordel.

## **5.14 Konklusion**

Det vurderes miljømæssigt forsvarligt, at meddele Herfølge Kleinsmedie A/S en miljøgodkendelse på vilkår beskrevet i afsnit 1 (Godkendelsens vilkår).



## **BILAGSFORTEGNELSE**

- Bilag 1: Liste over de væsentlige akter i sagen
- Bilag 2: Oversigtsplan over virksomhedens placering
- Bilag 3 A: Plan over virksomhedens indretning (Nordhal)
- Bilag 3 B: Plan over virksomhedens indretning (Sydhal)
- Bilag 4 A: Plan over virksomhedens afkastforhold (Nordhal)
- Bilag 4 B: Plan over virksomhedens afkastforhold (Sydhal)

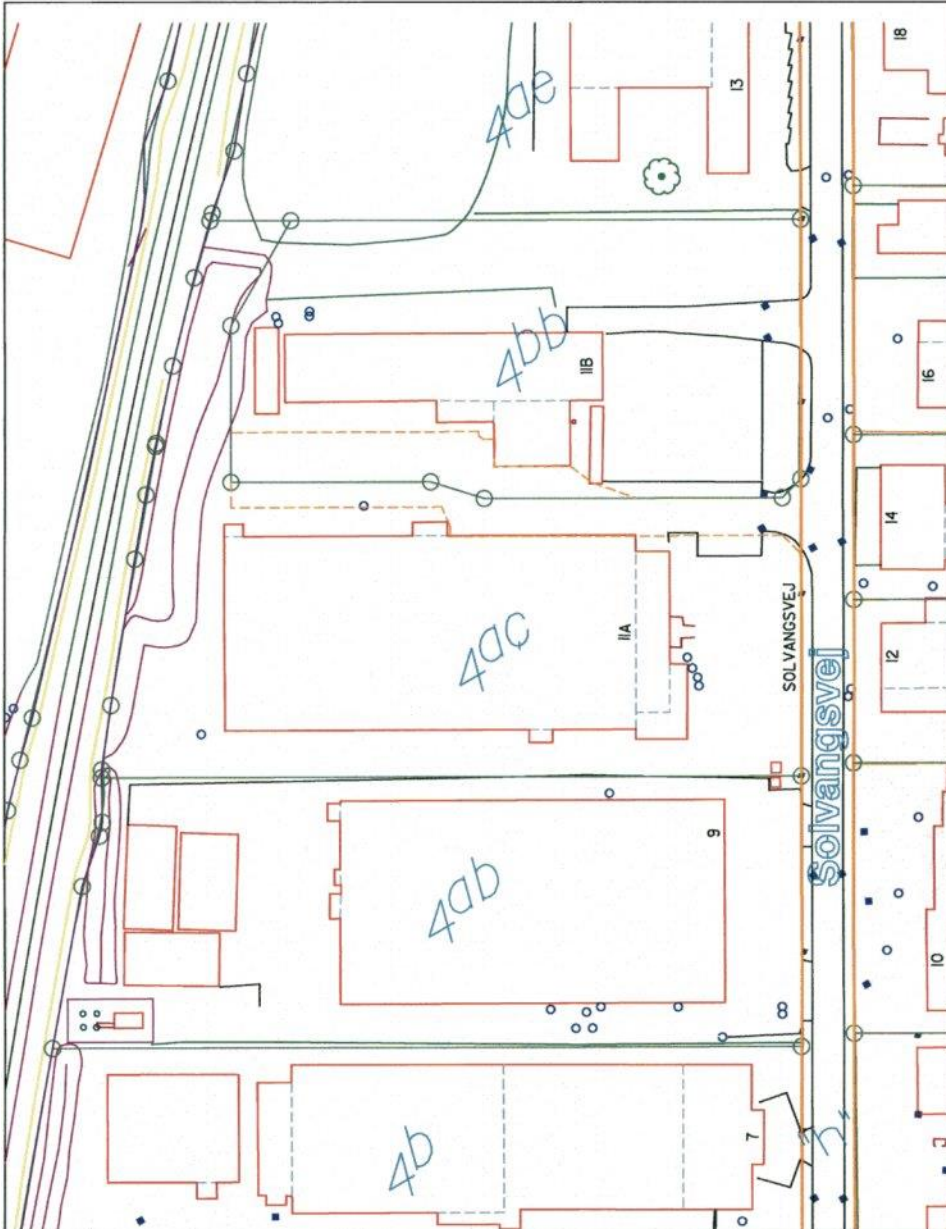
## BILAG 1

### Liste over væsentlige akter i sagen:

- 21.05.1997: Brev fra Køge Kommune vedr. krav om indsendelse af ansøgning om miljøgodkendelse
- 06.03.1998: Brev fra Køge Kommune vedr. rykker for indsendelse af ansøgning.
- 27.08.1998: Køge Kommune sender indskærpelse omkring indsendelse af ansøgning om miljøgodkendelse
- 27.08.1998: Køge Kommune indstiller til Teknik- og Miljøudvalget indskærpelse omkring indsendelse af ansøgning om miljøgodkendelse.
- 30.09.1998: Herfølge Kleinsmedie indsender ansøgning om miljøgodkendelse(1. del)
- 07.10.1998: Herfølge Kleinsmedie indsender ansøgning om miljøgodkendelse(2. del)
- 12.10.1998: Køge Kommune sender brev ang. indhentning af yderligere oplysninger
- 28.10.1998: Herfølge Kleinsmedie indsender oplysninger filtre samt produktdatablade.
- 03.11.1998: Herfølge Kleinsmedie sender oplysninger om maleraktiviteter mv.
- 25.01.1999: BST Køge sender OML-beregning over maleraktiviteter
- 26.01.1999: BST Køge sender emissionsmålinger over stål- og glasblæsning
- 20.12.2000: Køge Kommune udarbejder tilsynsnotat ang. tilsyn 20/12-00.
- 07-09.2001: Køge Kommune sender brev ang. yderligere oplysninger om vandstråleskære mv.
- 03.10.2001: Køge Kommune udarbejder mødenotat fra møde m. Bent Bodskov d. 2/10-2001
- 03.10.2001: Informationer fra Herfølge Kleinsmedie hjemmeside
- 01.11.2001: Herfølge Kleinsmedie sender data vedr. laser- og vandstråleskærer mv.
- 15.11.2001: Telefonnotat vedr. samtale med Tommy Christensen BST Køge(luft-målinger).
- 11.03.2002: Herfølge Kleinsmedie sender yderligere oplysninger vedr. affald.
- 11.08.2002: Korrigeret afkastliste fremsendt af Herfølge Kleinsmedie
- 12.09.2002: Brev fra Herfølge Kleinsmedie ang. reparation af filter fra sandblæsning
- 20.01.2004: Herfølge Kleinsmedie sender anmeldelse af affald med stamkortoplysninger for 2003
- 13.09.2004: Mail fra Køge Kommune vedr. yderligere oplysninger til miljøgodkendelsen
- 07.10.2004: Mail fra Køge Kommune vedr. oplysninger om olietanke på grunden
- 13.10.2004: Brev fra Herfølge Kleinsmedie vedr. oplysninger om målinger fra sandblæsning mv.
- 14.10.2004: Mail til Herfølge Kleinsmedie vedr. manglende oplysninger om farligt affald mv.
- 18.10.2004: Brev fra Herfølge Kleinsmedie vedr. affaldsoplysninger
- 02.11.2004: Mail til DK Teknik vedr. oplysninger omkring brug af kølesmøremiddel
- 03.11.2004: Mail fra DK Teknik vedr. oplysninger omkring brug af kølesmøremiddel
- 09.11.2004: Brev fra Herfølge Kleinsmedie ang. brug af kølesmøremidler mv.
- 16.11.2004: Brev fra Herfølge Kleinsmedie ang. forbrug af malerverer samt svejsningsoplysninger
- 19.11.2004: Udkast til miljøgodkendelse sendes til Herfølge Kleinsmedie til høring
- 30.11.2004: Køge Kommune udarbejder notat ang. slibning.

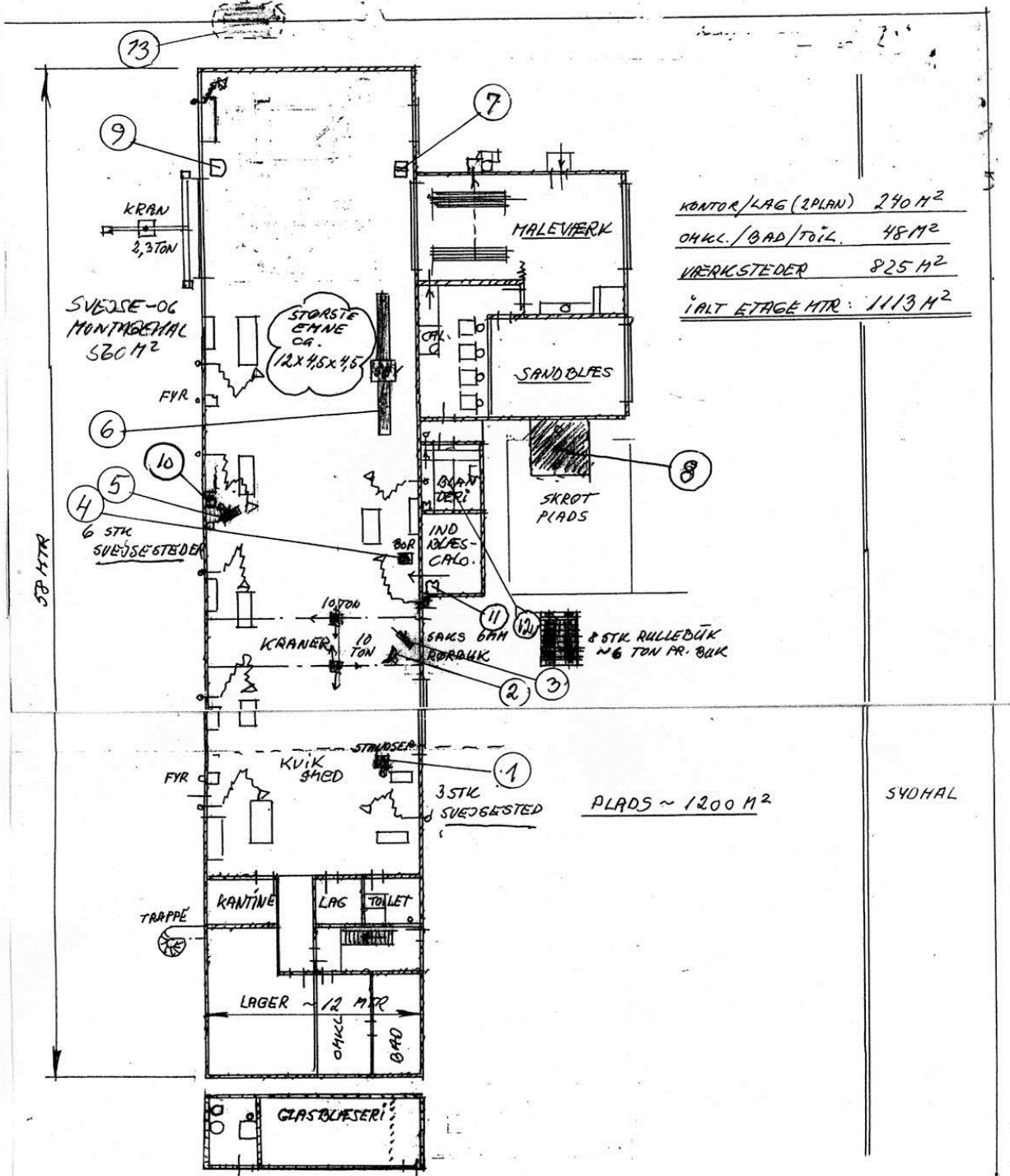
## BILAG 2

### Oversigtsplan over virksomhedens placering



Herfølge Kleinsmedie A/S  
Solvangsvej 11, 4622 Herfølge  
Matr. Nr. 4 ac og 4 bb

Bilag 3 A – Plan over virksomhedens indretning (nordhal)



KONTOR/LAG (2PLAN) 240 M<sup>2</sup>  
 OMK./BAD/TOIL. 48 M<sup>2</sup>  
 VÆRKSTEDER 825 M<sup>2</sup>  
 I ALT ETAGE MTR: 1113 M<sup>2</sup>

PLADS ~ 1200 M<sup>2</sup>

SYDHAL



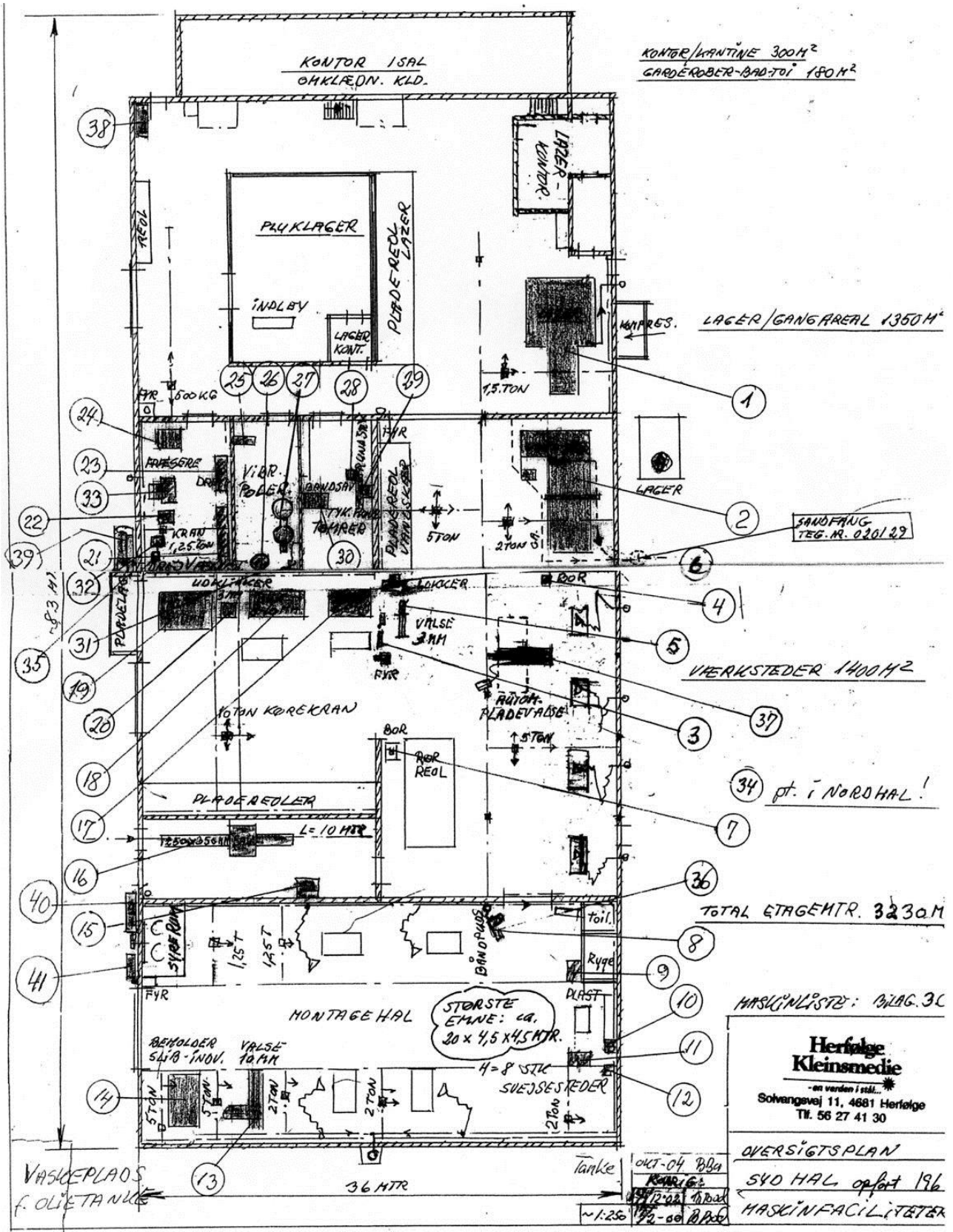
**Hertfølge Kleinsmedie**  
 -en verden i stål-  
 Solvangsvej 11, 4681 Hertfølge  
 Tlf. 56 27 41 30

Pos 13

KEND	015-04	indl
Komple	27-03	indl
1.2	01	indl

OVERSIGTSPLAN  
 NORD HAL opført 1979  
 MACHINERACIPIETER

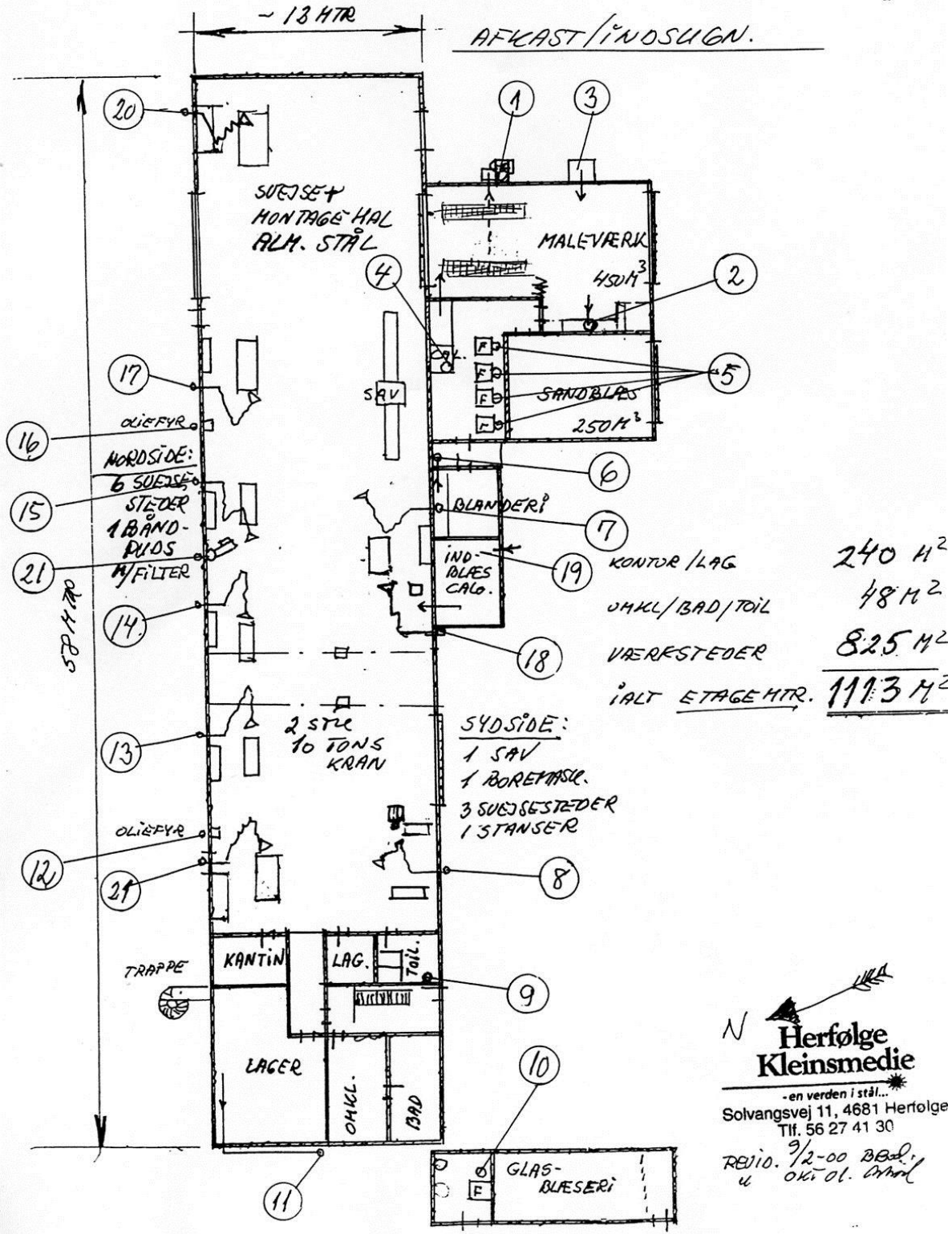
**Bilag 3 B – Plan over virksomhedens indretning (sydhal)**



**Bilag 4 A – Plan over virksomhedens afkastforhold (nordhal)**

PLAN NORDHAL 1:250 -- MATR. NR. 4AC(48B)

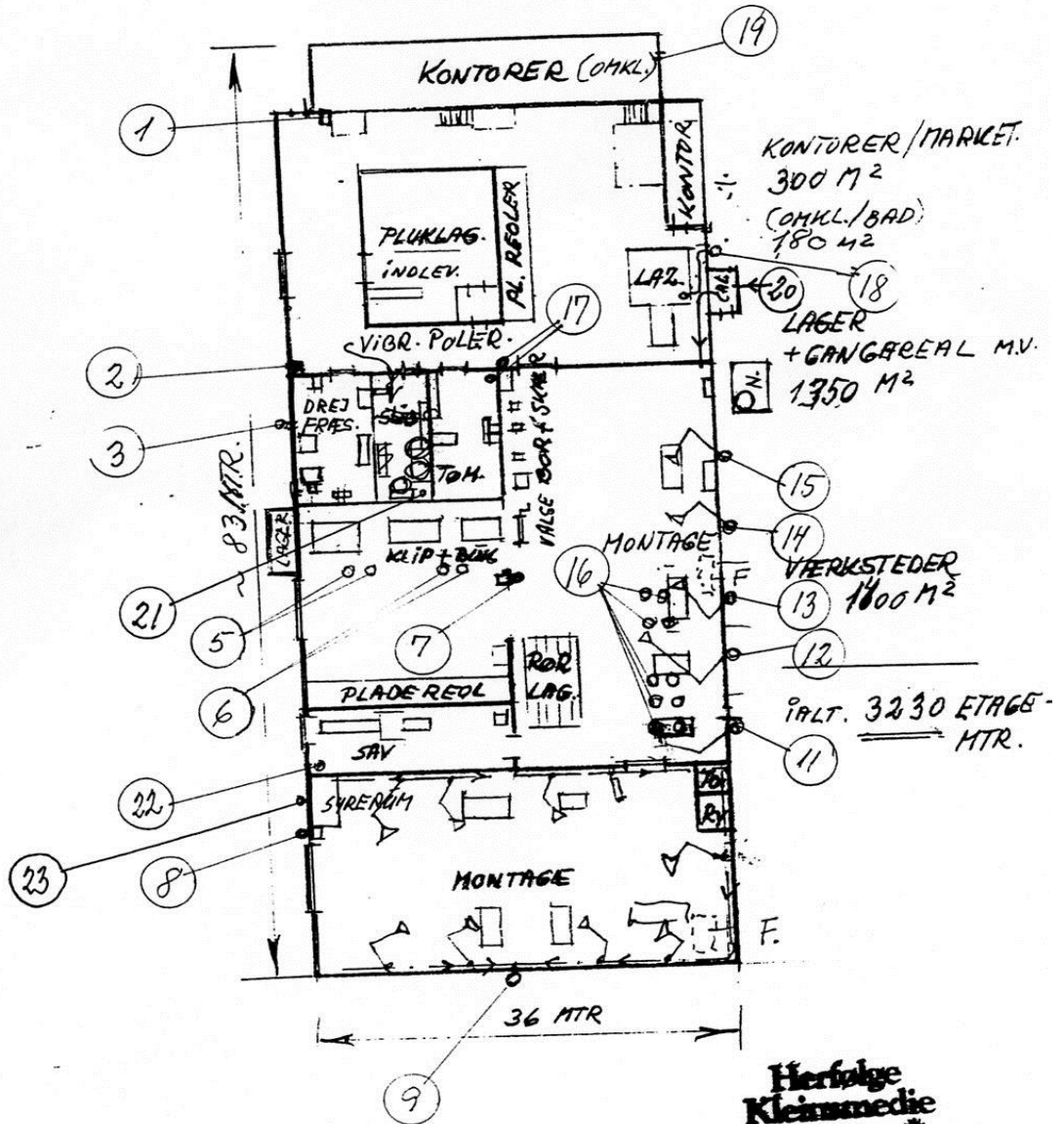
30/9-98.



Bilag 4 B - Plan over virksomhedens afkastforhold (sydhal)

PLAN: SYD HAL 1: 500

AFKAST/INDSÜGNINGER



**Hertelge  
Kleinmedie**

Sølvangvej 11, 4681 Hertelge

TEL. 56 27 41 30

**BENTH BODSKOV**

PROJEKT & UDVIKL. AFD.

KORR: 2/11 00 105 ad  
11 - 15/10 - 01 100 ad

