

Ansvarlig myndighed

Aalborg Kommune

Indsendt af

Jannie Kristensen
Assensvej 11
9220 Aalborg Øst

E-mail:

jannie.kristensen@siemensgamesa.com

Telefon 30377437

CVR / RID CVR:76486212-RID:30649663

Indsendt: 20-05-2020 14:53

BOM-nummer: MaID-2020-4130

Indsendelse nr.: 1

Fase: Ansøgning

Ansøgning for Miljøgodkendelse/ansøgning

Projekt:	Flytning af TW og MMF, FY20
Klassifikation:	Ingen klassifikationer
Ansøgningstyper	Miljøgodkendelse/ansøgning til ændring på bestående virksomhed

Sted(er)

Adresser	Assensvej 11, 9220 Aalborg Øst
Ejendomme	Ejendomsnr.: 604898
Matrikler	Uttrup, Aalborg Jorder - 2ak

Ansøgere

Jannie Kristensen
Assensvej 11
9220 Aalborg Øst
E-mail: jannie.kristensen@siemensgamesa.com
Telefon: 30377437

Indholdsfortegnelse

Samlet oversigt over bilag i indsendelsen	1
Oversigt over dokumentation pr. fase	1
◦ Udfyld ansøgning	1
Angiv CVR og P-nummer	2
Ansøger og ejerforhold	2
Vælg listebetegnelse for virksomhedens aktiviteter	3
Oplys hvilke miljømæssige forhold ændringerne har indflydelse på	3
Oplysninger om væsentlige miljøforhold	4
Beskriv det ansøgte projekt	6
Bygningsmæssige ændringer/udvidelser	7
Oversigtsplan af virksomhedens placering	7
Virksomhedens driftstid	8
Til- og frakørselsforhold	8
Virksomhedens produktionskapacitet og råvareforbrug	8
Virksomhedens procesforløb	9
Oplysninger om energianlæg	9
Driftsforstyrrelser og uheld	9
Virksomhedens produktion - virksomheder sintre fluorplast, pressestøber eller fiberarmerer hærdeplast	10
Kraftvarmeproduktion - oplysninger om energianlæg	11
Forslag til generelle vilkår	11
Forslag til vilkår til indretning og drift	11
Tegninger med placering og nummerering af virksomhedens luftafkast	12
Beregning af afkasthøjder	12
Luft fra virksomheder, der sintrer fluorplast, pressestøber eller fiberarmerer hærdeplast	13
Luftafkast fra kraftproducerende anlæg	14
Forslag til vilkår for luftforurening	14
Støj- og vibrationskilder	15
Affald - sammensætning og mængde	16
Affald - håndtering og opbevaring	16
Forslag til vilkår for affald	17
Andre relevante oplysninger	17
Tidligere indsendelser	17
Bilag Vilkår	18
◦ Oplysninger om væsentlige miljøforhold	19
◦ Forslag til generelle vilkår	20
◦ Forslag til vilkår til indretning og drift	21
◦ Forslag til vilkår for luftforurening	23
◦ Forslag til vilkår for affald	27

Samlet oversigt over bilag i indsendelsen

Bilag med versionskode	Refereret fra
CArboline 66.pdf SHA1:E0D4A395F6F3E23013AFFAD7ED5BED905BDFE835	Luft fra virksomheder, der sintrer fluorplast, pressestøber eller fiberarmerer hærdeplast
Compositrens.pdf SHA1:03F96CCB7FBE23C229AEC6395AA750844747DC8E	Luft fra virksomheder, der sintrer fluorplast, pressestøber eller fiberarmerer hærdeplast
Emission fra malekabinen_TW.pdf SHA1:FFCD9C05878D6B4428EF6762764642FFE7152AC4	Virksomhedens procesforløb
Emission fra malekabinen_TW.pdf SHA1:FFCD9C05878D6B4428EF6762764642FFE7152AC4	Beregning af afkasthøjder
Foreløbig udendørs indretning_TW_hal1Syd.pdf SHA1:223CBEBBB206DA9B0AFF63D803D80D76BBAFB869	Oversigtsplan af virksomhedens placering
Foreløbig udendørs_MMF_hal1b.pdf SHA1:4257EAE13A1CD965F5553556E3FB1A02FD3E8FF7	Oversigtsplan af virksomhedens placering
kemicontainere.pdf SHA1:8312E6CCD5AD34FC38582101980F048317CD6D3E	Virksomhedens procesforløb
OML blandingsfortynder 119-32028.02A.pdf SHA1:21B848C5A2EA284F7EE9C217913C77FD72AAE0F7	Virksomhedens procesforløb
OML kilde30 rap 120-25144.pdf SHA1:A45EC6E8B637AFB4B52501B1384939F25D0729B0	Virksomhedens procesforløb
Overblik over placering af afkast.pdf SHA1:C14C9714CCBCE339A064961EEB046CF1C15C3A66	Tegninger med placering og nummerering af virksomhedens luftafkast
Overblik over placering af TW og MMF.pdf SHA1:3981B000B0A3D35608E7B704DB792F315BA0656A	Oversigtsplan af virksomhedens placering
OVERSIGT OVER AFKAST 18_maj 2020.xls SHA1:9CDD67A64C7D44983E65AA021CF849BC7A5EDF9D	Tegninger med placering og nummerering af virksomhedens luftafkast
Procesbeskrivelse for MMF.pdf SHA1:9C8D10BCF0503E75A1A31EFEBDE2C243592626AE	Virksomhedens procesforløb
procesbeskrivelse_TW_1.pdf SHA1:0BBCC5237B4AFE81DE2C6424816CD6CEE7237D66	Virksomhedens procesforløb
Procesdiagram_MMf.pdf SHA1:B7F006D2AC26140C7BCCEE925459A56145DF080E	Virksomhedens procesforløb
Ventilationsanlæg der slettes.xlsx SHA1:A50A277F526738F6B60F41F0F9B2E418A561E0BD	Tegninger med placering og nummerering af virksomhedens luftafkast
Ændring af til frakørselsforhold.pdf SHA1:911BC478A38529C457289A5FBF8B7849CD2F351C	Til- og frakørselsforhold

Oversigt over dokumentation pr. fase

Udfyld ansøgning

Den dokumentation der skal vedlægges ansøgningen når den indsendes.

Udfyldt	Obligatorisk	Bilag	Dokumentation
x			Angiv CVR og P-nummer
x			Ansøger og ejerforhold
x	x		Vælg listebetegnelse for virksomhedens aktiviteter

x		Oplys hvilke miljømæssige forhold ændringerne har indflydelse på
(i)		Oplysninger om væsentlige miljøforhold
x		Beskriv det ansøgte projekt
x		Bygningsmæssige ændringer/udvidelser
x	x	Oversigtsplan af virksomhedens placering
x		Virksomhedens driftstid
x	x	Til- og frakørselsforhold
		Tegninger over virksomhedens indretning
x		Virksomhedens produktionskapacitet og råvareforbrug
x	x	Virksomhedens procesforløb
x		Oplysninger om energianlæg
x		Driftsforstyrrelser og uheld
x		Virksomhedens produktion - virksomheder sintre fluorplast, pressestøber eller fiberarmerer hærdeplast
x		Kraftvarmeproduktion - oplysninger om energianlæg
x		Forslag til generelle vilkår
x		Forslag til vilkår til indretning og drift
x	x	Tegninger med placering og nummerering af virksomhedens luftafkast
x	x	Beregning af afkasthøjder
x	x	Luft fra virksomheder, der sintrer fluorplast, pressestøber eller fiberarmerer hærdeplast
x		Luftafkast fra kraftproducerende anlæg
x		Forslag til vilkår for luftforurening
		Placering af virksomhedens støj- og vibrationskilder
x		Støj- og vibrationskilder
		Forslag til vilkår for støj
x		Affald - sammensætning og mængde
x		Affald - håndtering og opbevaring
x		Forslag til vilkår for affald
x		Andre relevante oplysninger
		Øvrige forhold
		Fortrolighed

Angiv CVR og P-nummer

CVR-nummer

76486212 - Siemens Gamesa Renewable Energy A/S

P-nummer

1009089744 - Siemens Gamesa Renewable Energy A/S Produktion

Assensvej 11

9220 Aalborg Øst

Ansøger og ejerforhold

Formularfelt	Udfyldt værdi
Ansøgers navn	Siemens Gamesa Renewable Energy A/S
Vejnavn	Borupvej
Vejnummer	16
Postnummer	7330
By	Brande
Virksomhedens navn	Siemens Gamesa Renewable Energy A/S
Vejnavn	Assensvej
Vejnummer	11
Postnummer	9220
By	Aalborg Øst
Angiv matrikelnummer, hvis det er forskelligt fra det fremsøgte	
Angiv P-numre, hvis der søges til flere P-numre	
Bemærkning	
Kontaktperson	Jannie Kristensen
Vejnavn	Assensvej
Vejnummer	11
Postnummer	9220
By	Aalborg Øst
Telefonnummer	3037 7437
Mailadresse	jannie.kristensen@siemensgamesa.com
Er ejer forskellig fra ansøger?	Nej [Kode: false]
Eventuelle yderligere bemærkninger	

Vælg listebetegnelse for virksomhedens aktiviteter

Hovedaktivitet

Bilag 2, Listepunkt D 207, Fremstilling, aftapning og oplag af kemiske stoffer og produkter, Virksomheder, der fremstiller produkter ved sintring af fluorplast, pressestøbning eller fiberarmering af hærdeplast

Anvendelsesområde(r):

- Formklargøring
- Klargøring af råvarer
- Prepregfremstilling, gelcoating, topcoating og støbning
- Efterbearbejdning af emner f.eks finish, montage, reparationer, limning, renskæring, boring og slibning
- Rengøring af forme og værktøjer i tilknytning til de processer, der er omfattet af dette afsnit
- Fremstilling og vedligeholdelse af støbeforme i hærdeplast, træ eller metal i tilknytning til virksomhedens fiberarmeringsproces

Biaktiviteter

- Bilag 2, Listepunkt G 201, Kraft- og varmeproduktion, Kraftproducerende anlæg, varmeproducerende anlæg, gasturbineanlæg og motoranlæg

Anvendelsesområde(r):

- Naturgas
- Gasolie

Oplys hvilke miljømæssige forhold ændringerne har indflydelse på

Formularfelt	Udfyldt værdi
Nye oplysninger om virksomhedens art (type og status)?	Nej [Kode: false]

Nye oplysninger om forholdet til VVM	Nej [Kode: false]
Bygningsmæssige ændringer, tidspunkter for bygge- og anlægsarbejder, driftsstart og planlagte ændringer i fremtiden?	Ja [Kode: true]
Ændringer til oversigtsplan og driftstid?	Ja [Kode: true]
Skal der indsendes nyt tegningsmateriale?	Ja [Kode: true]
Nye oplysninger om virksomhedens produktion?	Ja [Kode: true]
Nye oplysninger om bedst tilgængelige teknik (BAT)?	Nej [Kode: false]
Ændring i forhold til udledning til luft?	Ja [Kode: true]
Ændring i forhold til spildevand?	Nej [Kode: false]
Ændring i forhold til støj?	Ja [Kode: true]
Ændring i forhold til affald?	Ja [Kode: true]
Ændring i forhold til forurening af jord og grundvand?	Nej [Kode: false]
Ændring af forslag til vilkår om egenkontrol?	Nej [Kode: false]
Nye oplysninger om driftsforstyrrelser og uheld?	Nej [Kode: false]
Nye oplysninger om virksomhedens ophør?	Nej [Kode: false]
Ændringer til det Ikke-teknisk resumé?	Nej [Kode: false]

Oplysninger om væsentlige miljøforhold

Se den fulde oversigt i bilaget i slutningen af dette dokument

Vilkårsid	Overholdes vilkår	Vilkår	
D 207 - 5.2 Beskrivelse af de væsentligste miljøforhold	Vilkåret kan ikke besvares	Væsentligste miljøforhold	Kilde til forurening eller gene
		Luftforurening	<p>Klargøring af forme og støbeværktøjer:</p> <ul style="list-style-type: none"> – Emission af organiske opløsningsmidler fra visse formklargøringsmidler. <p>Klargøring af råvarer:</p> <ul style="list-style-type: none"> – Emission af styren ved tilskæring af polyesterimprægneret prepreg og blanding af polyesterresin. – Støv fra glasskæring. <p>Prepregfremstilling, gelcoating og støbning:</p> <p><u>Polyesterbaserede resiner og gelcoats:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> – Emission af styren. – Lugt af styren fra diffuse kilder. <p><u>Epoxybaserede resiner og gelcoats:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> – Mindre emission af flygtige organiske forbindelse, herunder C9-aromater. <p><u>Phenolbaserede resiner og gelcoats</u></p> <ul style="list-style-type: none"> – Emission af phenol – Emission af formaldehyd <p>Efterbearbejdning af emner:</p> <ul style="list-style-type: none"> – Støv fra slibning, skæring, boring og anden støvende efterbearbejdning. <p>Rengøring af forme og værktøjer:</p> <ul style="list-style-type: none"> – Emission af organiske opløsningsmidler som

			acetone og lignende.
		Risiko for forurening af jord, grundvand eller overfladevand (herunder spildevand)	– Uheld eller spild ved oplag og håndtering af flydende råvarer og hjælpestoffer.
		Affald	<p>Farligt affald i form af:</p> <ul style="list-style-type: none"> – Kasserede flydende råvarer og hjælpestoffer, som f.eks. ubrugt og uhardet resinmateriale, hærdere mv. – Brugt rengøringsvæske. <p>Andet affald i form af:</p> <ul style="list-style-type: none"> – Filterstøv.
		Støj	<ul style="list-style-type: none"> – Støj fra påfyldning af råvarer i tankanlæg. – Støj fra udendørs efterbearbejdning i form af slibning, skæring, boring mv. – Ventilationsanlæg, herunder filteranlæg. – Kompressorer til trykluft. – Intern transport med trucks mv., herunder intern kørsel.
G 201 - 11.2 Beskrivelse af de væsentligste miljøforhold	Vilkåret kan ikke besvares	Væsentligste miljøforhold	Kilder til forurening eller gene
		Luftforurening	<ul style="list-style-type: none"> – Anlæg, der fyrrer med biomasseaffald: Støv, CO, PAH, NOx og lugtstoffer. – Gasmotorer, der fyrrer med forgasningsgas eller naturgas: CO, NOx, UHC, formaldehyd, smøreolie og lugtstoffer. – Gasmotorer, der fyrrer med biogas: CO, NOx, UHC, SO2, formaldehyd, smøreolie og lugtstoffer. – Gasturbiner, der fyrrer med biogas: CO, NOx og SO2. – Gasturbiner, der fyrrer med forgasningsgas eller naturgas: CO og NOx. – Motorer, der fyrrer med olieholdige brændsler: CO, NOx, UHC, SO2, formaldehyd, smøreolie og lugtstoffer. – Kedler, der fyrrer med naturgas eller LPG: CO og NOx. – Kedler, der fyrrer med gasolie eller vegetabilsk olie: Støv, CO og NOx. – Kedler, der fyrrer med fuelolie: Støv, SO2, CO, NOx samt tungmetallerne Hg, Cd, Ni, V, Cr, Cu og Pb. – Kedler, der fyrrer med kul: Støv, SO2, HCl, HF, CO, NOx samt tungmetaller- ne Hg, Cd, Ni, V, Cr, Cu og Pb.
		Støj	– Støj fra rumudsugning, skorstene og transportaktiviteter og fra anlæggene.
		Affald	<ul style="list-style-type: none"> – Fra kedler, der fyrrer med biomasseaffald og kul, fremkommer bundaske og fra røggasrensingsanlæg flyveaske, mens de andre brændsler giver lidt aske og sod ved rensning. – Slam fra røggaskondenseringsanlæg, scrubberanlæg eller varmevekslere kan indeholde tungmetaller og PAH-forbindelser. – Spildolie fra gasmotorer. – Oliefiltre og luftfiltre fra gasmotorer

		<p>Spildevand</p> <ul style="list-style-type: none"> – I anlæg, der fyrer med vådt brændsel som f.eks. skovflis, renses røggassen ofte i en våd-scrubber. Scrubbervandet recirkuleres og renses, men skal løbende bortskaffes, da røggaskondenseringsanlæg er vandproducerende. – Restindhold af tungmetaller (Cd) og eventuelt PAH i afløbsvandet. – Formaldehyd i et eventuelt kondensat fra rensning af røggasser fra gasmotorer. – Spildevand i forbindelse med regenerering af ionbyttere på spædevandet. – Vaskevand fra vask af gasturbinens kompressor. 	
		<p>Risiko for jord, grundvand eller overflade- vand</p>	<ul style="list-style-type: none"> – Opbevaring af smøreolie, fuelolie og andre fyringsolier. – Oplag af kul og andet fast brændsel. – Opbevaring af affald.

Beskriv det ansøgte projekt

Redegørelse:

2 afdelinger, der på nuværende tidspunkt er placeret på Møhlholmsvej 2, vil i løbet af sommeren og efteråret blive flyttet til Assensvej. De 2 afdelinger vil flytte ind i en del af de tidligere onshore haller. Denne ansøgning omfatter således en ændring i brugen af den sydlige halvdel af hal 1, hal 1b samt 2/3 af hal 6.

Idriftsættelse af disse ændringer ønskes pr. **1. september 2020**.

Endvidere vil en række aktiviteter på Assensvej blive lukket ned som følge af nedlukningen af onshore. Disse aktiviteter omfatter:

- Aktiviteterne i hele hal 7 bliver lukket ned, og hallen vil efterfølgende blive solgt forventeligt pr. 1. oktober 2020.
- Den 60 meter høje skorsten fra malekabinen hal 7 nedtages og genbruges til malekabinen hal 13
- Sandblæserhallen i østsiden af hal 6 er lukket ned og rengjort.
- De 2 hærdeovne inde i hal 5 er taget ud af drift og nedtaget således kun bygningen er tilbage
- En række ventilationsanlæg i hal 6, som ikke længere skal anvendes, nedtages og genbruges så vidt muligt i hal 12.

TECHNOLOGY WORKSHOP; TW

TW skal flytte ind i den ene halvdel af den sydlige del af hal 1. TW arbejder med test og prototyper, herunder at kvalificere og/eller teste nye epoxysystemer, limer, støbemetoder, malinger etc. i meget lille scala.

I afdelingen tilknyttes følgende områder inde i hallen:

- Kontor
- Snedkerværksted
- Metal værksted
- Vådskærerum
- Støbeområde inkl glasskæring, oplag af resin og hærdere der er i brug
- Område til test af eftenehandling såsom limer, spartel og LEP
- Tg rum til TG prøver
- Hærdeovne og klimarum til støbeforsøg
- Arbejdsbord til lodning
- 1 stk. truckladestation
- Lager til ikke kemiske varer

I afdelingen tilknyttes følgende områder umiddelbart uden for hal 1 syd:

- Oplag af kemi med flammepunkt under 100C i udendørs ATEX-container
- Lille malekabine i separat container inkl. malekøkken til opblanding af maling og separat afkast
- Slibecontainer
- 3D printer i separat container
- Et antal oplagscontainere til udstyr o.lign. (ingen kemi)

Som følge af ovenstående etableres ny ventilation eller opdatering af den nuværende.

Der tilknyttes ca. 40 medarbejdere til afdelingen. Afdelingen arbejder på dagsskift mandag til fredag. Der kan i sjældne tilfælde forekomme overarbejde.

FORMBYG, MMF

Formbyg flytter ind i hal 1b samt ind i en del af hal 6. Formbyg bygger forme til vingeproduktionen. Formene der bygges i afdelingen anvendes både på vingefabrikken i Aalborg men også blandt andet på vingefabrikken i Hull (UK) og Lingang (Kina) og senere til Frankrig. Processerne i bygningen af en form består overordnet set af:

- Opsætning af en plug
- Pakning af en formskal
- Støbning med epoxy
- Montage af bla. varmerør
- Varmeisolering af formskallen
- Overfladebehandling herunder eventuel reparation og rullemalning
- Test af varmesystem
- Wrapning af formen klar til afsendelse.

Grundet ovenstående opsættes nyt svejseudsug til både hal 1b og til hal 6. Endvidere etableres 2 nye anlæg til rumventilation i henholdsvis hal 1b samt den midterste 1/3 af hal 6.

Der opsættes en udendørs ATEX-godkendt container til oplag af kemi med flammepunkt under 100C herunder maling.

Formdelene flyttes imellem hallerne primært med en truck. Dieseltrucken er i april måned blevet udskiftet med en 12 tons el-truck.

Der tilknyttes ca. 35 medarbejdere til afdelingen fordelt på 2 skift mandag til fredag imellem kl 7 og kl 23.

FÆLLES FOR DE 2 AFDELINGER

TW og MMF deler affaldscontainere samt en miljøstation. Miljøstationen placeres vest for hal 6 of affaldscontainerne placeres syd for hal 1.

Bygningsmæssige ændringer/udvidelser

Formularfelt	Udfyldt værdi
Kræver det ansøgte bygnings- eller anlægsmæssige udvidelser eller ændringer?	Ja [Kode: true]
Startdato for bygge- anlægsarbejde.	01-06-2020
Slutdata for bygge- anlægsarbejde.	01-09-2020
Ansøges om fremtidige udvidelser/ændringer, der opstartes senere?	Nej [Kode: false]
Hvis ja, beskriv eller vedlæg dokumentation for de planlagte ændringer og udvidelser. Husk det forventede starttidspunkt.	Det beskrevne projekt vil kræve ekstra opsætning af en lille malekabine-container, et antal udendørs oplagscontainere etc. Der vil blive søgt om en byggetilladelse til disse separat. Endvidere skal der laves en række mindre ændringer inde i hal 1 med skillevægge og lignende. Kræver dette byggetilladelse eller ændring af brandstrategien for hallen, vil dette blive sendt ind separat. En vurdering heraf foretages af SGR's bygningsansvarlige.
Angiv startdato for virksomhedens drift eller idriftsættelse af ansøgte ændringer.	01-09-2020
Eventuelle yderligere bemærkninger	TW og MMF ønsker at idriftsætte den 1. september 2020.

Oversigtsplan af virksomhedens placering

Der er ingen indtegnninger

Bilag

[Foreløbig udendørs indretning TW hal1Syd.pdf](#)

[Overblik over placering af TW og MMF.pdf](#)

[Foreløbig udendørs MMF hal1b.pdf](#)

Virksomhedens driftstid

Redegørelse:

Virksomhedens samlede driftstid vil ikke ændre sig ved denne ændring. Det vil sige, virksomhedens samlede driftstid vil stadig være 24/7 hele året rundt. Der vil dog være nogle variationer imellem dag, aften og nat samt hverdag og weekend, herunder eksempelvis vareindlevering, affaldstransporter, driftstid på ventilationsanlæg og lignende. Der er taget højde for disse i støjrapporten.

TW vil i deres del af hallen have en driftstid fra mandag til fredag kl 7 til 15. I enkelte tilfælde kan der forekomme overarbejde, men dette er ikke noget der planlægges med.

MMF i hal 1b og hal 6 vil have en driftstid i 2 skift fra mandag til fredag kl 7 til 23. I enkelte tilfælde kan der forekomme overarbejde, men dette er ikke noget der planlægges med.

Til- og frakørselsforhold

Redegørelse:

Som udgangspunkt vil flytningen af TW og MMF ikke ændre på til- og frakørselsforhold i forhold til i dag.

Nedlukning og frasalget af hal 7 sker med vilkåret om, at SGRE har gennemkørselsret på arealet igennem porten over til Fåborgvej (rød markering på bilag). Parkeringspladsen ved hal 7 sælges sammen med hal 7 (blå markering på bilag). Det er forsøgt skitseret på vedhæftede bilag, 'Ændring af til_frakørselsforhold'.

Den gule markering viser det område, der ønskes solgt fra. Det er dog vigtigt at pointere, at den gule linje ikke er en endelig og derfor kan blive flyttet flere meter til enten den ene eller den anden side.

Ændringerne er indarbejdet i støjrapporten opdateret maj 2020.

Bilag

[Ændring af til_frakørselsforhold.pdf](#)

Virksomhedens produktionskapacitet og råvareforbrug

Redegørelse:

MMF

Der er en produktionskapacitet på ca. x formhalvdele pr. år. Det ønskes ikke at oplyse produktionskapaciteten i antal forme.

Estimeret forbrug af hjælpestoffer pr. år:

Støbe-epoxy (resin og hærder): 120 tons

Spartel (resin og hærder): 15 tons

Varmepasta: 54 tons

PU-skum til isolering: 20 tons

Kølevæske ethylene inkl vand (blandingsforhold 6:4): 24 ton

Maling: 1 ton

TW

Afdelingen er en testafdeling, og det betyder, der ikke kommer et konkret produkt ud af de opgaver, der udføres i hallen men istedet et testresultat, der kan anvendes til at forbedre vingeproduktionen. Aktiviteterne i hallerne afhænger af, hvad der er i fokus, og hvad der er behov for at få testet og undersøgt nærmere. Det vil sige, i perioder kan der være stor aktivitet i et område, mens der i andre er lav aktivitet.

Estimeret forbrug af hjælpestoffer pr. år:

Støbe-epoxy (resin og hærder i 1000 liter palletank): 5000 kg

Maling (10 liters spande): 600 liter

Fortynder (200 liters tromle): 750 liter

Acetone (5, 10 eller 20 liters dunke): 40 liter

Surface cleaner (1 liters dunk: 30 liter

Sprit (5 liters dunk): 30 liter

Testprodukter: Afhænger af ønskerne fra kunderne

Vurdering ift. opbevaring af kemikalier mærket H411

Fabrikken har tidligere været risikovirksomhed, da mængden af kemikalier der blev opbevaret i perioder overskred 200 tons. Det vurderes ikke, at fabrikken bliver risikovirksomhed som følge af, at TW og MMF flytter på Assensvej. Som en del af egenkontrollen, der allerede udføres, opdateres den til ligeledes at omfatte produkter, der anvendes i TW og MMF, for på den måde at sikre beholdningen ikke overskrider 200 tons.

Energi og vand

Det forventes ikke, at forbruget heraf ændres, når de 2 afdelinger flytter til Assesvej. Der tages i denne sammenhæng ikke stilling til evt. merforbrug ved etableringen af hal 12 og 13 samt de medfølgende ændringer her.

Nedlukningen af hal 7 samt ovnene i hal 5 vil betyde et reduceret forbrug af naturgas til kedlen syd for hal 8 samt et reduceret forbrug af fjernvarme til hal 7.

Virksomhedens procesforløb

Redegørelse:

Det er valgt at vedhæfte 2 procesbeskrivelser, en for henholdsvis TW og en for MMF:

- Procesbeskrivelse for MMF
- Procesdiagram_MMf
- Procesbeskrivelse_TW

Til ovenstående er der endvidere vedhæftet følgende bilag:

- OML_Blandingsfortynder 119-32025.02A (OML-beregning fra oktber 2019 på blandingsfortynder)
- OML_Kilde30 rap120-25144 (OML beregning for rumventilation hal 1)
- Kemiccontainere (placering af iljøstation samt 2 ATEX-containere)
- Emission fra malekabinen_TW (beskrivelse af emission fra malekabinen i TW)

Bilag

[Procesdiagram_MMf.pdf](#)

[Emission fra malekabinen_TW.pdf](#)

[OML blandingsfortynder 119-32028.02A.pdf](#)

[OML kilde30 rap 120-25144.pdf](#)

[kemiccontainere.pdf](#)

[Procesbeskrivelse for MMf.pdf](#)

[procesbeskrivelse_TW_1.pdf](#)

Oplysninger om energianlæg

Markeret ikke relevant:

Der ændres ikke på den nuværende varmforsyning til de relevante haller. Det vil sige, de opvarmes med fjernvarme.

I hal 6 har vi en miljøgodkendelse til at anvende 2 mindre oliefyr i vinterperioden. Det vides endnu ikke, hvorvidt dette er nødvendigt med det nye set up, nu hvor MMF skal anvende 2/3 af hallen.

Driftsforstyrrelser og uheld

Redegørelse:

I forbindelse med aktiviteterne i TW og MMF, er det hovedsageligt transport og forbrug af kemi, der kan være årsag til en væsentligt øget forurening.

Transport af kemi til lager:

- Kemikalierne leveres til hovedlageret hal 2. Efter levering transporteres varerne til oplag på lageret hal 2 eller ATEX containeren ved hal 1 enten med truck eller palleløfter.
- Kemi vil ikke blive sat af eller opbevaret udendørs.
- Truckføren har truckcertifikat og er trænet i at køre med de varer, der modtages ligesom de interne færdselsregler altid følges.

- Alle beholdere er i forbindelse med transport godkendte til formålet, opmærket med indhold samt lukkede, således spild ikke kan ske i denne forbindelse.
- Beholdernes størrelse kan variere fra en palletank indeholdende 1.200 liter til en lille spand eller bøtte indeholdende 100 ml.
- Transporten til ATEX-containeren sker på fliser fra lageret hal 2 til ATEX-containeren.
- Beholderne med kemi bliver fastgjort til en palle eller lignende for at forhindre beholderne tabes under transporten.
- Snerydning og saltning foretages, således transporten kan ske sikkert.
- Transport til ATEX containeren med varer eller ind til produktionen vil ske 1-2 gange pr. måned.
- Et evt. spild vil kunne ske såfremt de interne regler ikke overholdes eller ved et færdselsuheld
- Beredskabsplan til miljøuheld

Transport af kemi fra ATEX containeren til produktionen:

- Som oftest vil de mængder kemi der afhentes i ATEX containeren være små.
- Kemi omhældes inde i ATEX containeren til mindre opmærkede beholdere, som lukkes inden de transporteres ind i den afdeling, hvor de skal anvendes.
- Transport vil som oftest komme til at foregå gående.

Oplag af kemikalier:

- Kemi med flammepunkt under 100C opbevares i ATEX container godkendt til kemioplag.
- Kemi med flammepunkt over 100C opbevares i lagerreoler på lageret i hal 2 i henhold til SGRE's interne regler
- Kemi i brug opbevares i de relevante haller, skabe og rum.
- Kemi opbevares på spildbakker hvor relevant, det vil sige større beholdere i henhold til SGRE's interne regler.
- Der er ingen kloakker i produktionslokalerne eller på lageret.
- Gulve og underlag efterses mindst 1 gang årligt jvfr. gældende miljøgodkendelse

Spild i forbindelse med brug af kemikalier:

- Brug af kemikalier sker kun inden døre.
- Kemikalier opbevares på spildbakker i henhold til SGRE's gældende regler.
- Beredskabsudstyr til håndtering af kemispild er tilstede i henhold til beredskabsplan.
- Medarbejderne er instrueret i hvordan de skal håndtere et spild.

Udledning af for meget VOC i TW og MMF:

- Udledning af VOC sker i den lille malecontainer (kilde 221) eller i hal 6 (kilde 23).
- TW: Malingen der anvendes modsvarer i store hele det maling, der anvendes i vingeproduktionen hal 11.
- TW: Der anvendes maksimalt 5 liter opblandet maling inklusiv fortynder pr. time uanset malingstype.
- TW: pt. testes en ny rengøringsfortynder uden indhold af VOC.
- TW: Emnerne der males i kabinen er små. Størrelsen af malekabinen er en begrænsende faktor.
- MMF: Der anvendes maksimalt 3 liter maling/ time ved rullepåføring. Der tilsættes ikke fortynder til malingen.
- MMF: Måske viser det sig, at nye tiltag der pt. testes medfører, at maling af formen ikke er nødvendigt.

Spild i forbindelse med oplag af affald:

- Flydende kemikalieaffald opbevares i miljøstationen placeret på vestsiden af hal 6
- Der føres dagligt tilsyn med oplaget af kemieffald.
- Oplaget holdes på et minimum.
- Beredskabsudstyr til håndtering af kemispild er placeret i miljøstationen.

Udledning af støv:

- Der planlægges ikke udført støvende arbejde udenfor fra TW og MMF.
- Der monteres filtre i relevante afkast fra rumventilation og procesventilation.
- Der udføres ressidekontrol månedligt for at sikre filtrene virker efter hensigten.
- Der monteres online differenstrykmåler på støvende afkast til alarmgivning, hvis et filter går i stykker.

Virksomhedens produktion - virksomheder sintre fluorplast, pressestøber eller fiberarmerer hærdeplast

Formularfelt

Udfyldt værdi

Hvilken type af aktivitet forekommer på virksomheden?	Støbning med epoxy
Hvilke af disse aktiviteter er åbne processer?	Påføring af maling samt evt. reparation af støbte emner med håndlaminering og spartel
Hvilke af disse aktiviteter er lukkede processer?	Støbning af emner
Hvor stor er produktionskapacitet?	xx formhalvdele
Beskriv forbruget af resin	Se afsnittet 'Virksomhedens produktionskapacitet og råvareforbrug'.
Beskriv forbruget af andre væsentlige råvarer og hjælpestoffer	
Eventuelle yderligere bemærkninger.	Se afsnittet 'Virksomhedens produktionskapacitet og råvareforbrug'.

Kraftvarmeproduktion - oplysninger om energianlæg

Markeret ikke relevant:

Der ændres ikke på noget.

Forslag til generelle vilkår

Se den fulde oversigt i bilaget i slutningen af dette dokument

Vilkårsid	Overholdes vilkår	Vilkår
D 207 - 5.4 Standardvilkår 1	Ja	Ved driftsophør skal virksomheden forinden orientere tilsynsmyndigheden herom og træffe de nødvendige foranstaltninger for at undgå forureningsfare og for at efterlade stedet i tilfredsstillende tilstand.
D 207 - 5.4 Standardvilkår 2	Ja	Hvor der i vilkårene anvendes betegnelsen »befæstet areal« menes en fast belægning, der giver mulighed for opsamling af spild og kontrolleret afledning af nedbør. Hvor der i vilkårene anvendes betegnelsen »tæt belægning« menes en fast belægning, der i løbet af påvirkningstiden er uigennemtrængelig for de forurenende stoffer, der håndteres på arealet.
G 201 - 11.4 Standardvilkår 1	Ja	Ved driftsophør skal virksomheden forinden orientere tilsynsmyndigheden herom og træffe de nødvendige foranstaltninger for at undgå forureningsfare og for at efterlade stedet i tilfredsstillende tilstand.
G 201 - 11.4 Standardvilkår 2	Ja	Hvor der i vilkårene anvendes betegnelsen »tæt belægning« menes en fast belægning, der i løbet af påvirkningstiden er uigennemtrængelig for de forurenende stoffer, der håndteres på arealet.

Forslag til vilkår til indretning og drift

Se den fulde oversigt i bilaget i slutningen af dette dokument

Vilkårsid	Overholdes vilkår	Vilkår
D 207 - 5.4 Standardvilkår 3	Ja	[Godkendelsesmyndigheden fastsætter vilkår om, hvilke støbeprocesser der skal foregå i lukkede processer. Ved »en lukket proces« forstås en proces, som foregår i en tæt indeslutning, hvis volumen er fyldt op med processens ingredienser (materialer og kemikalier), således at der ikke forekommer et frit luftvolumen, hvortil der kan afgives gasser.] Ved fremstilling af prepreg, støbning eller gelcoating/topcoating, som foregår i åbne processer, skal vinduer, døre og porte til det fri holdes lukkede.
D 207 - 5.4 Standardvilkår 4	Ja	I følgende afkast skal der være etableret målesteder med indretning og placering som

		<p>anført i MEL-22 Kvalitet i Emissionsmålinger (Miljøstyrelsens anbefalede metoder, der findes på hjemmesiden for Miljøstyrelsens Referencelaboratorium for måling af emissioner til luften: www.ref-lab.dk):</p> <ul style="list-style-type: none"> – Afkast fra støbning og prepregfremstilling samt fra påføring af gelcoat/topcoat ved anvendelse af polyesterbaseret resin. – Afkast fra rengøring af forme og værktøjer med acetone, hvis der er fastsat en afksthøjde højere end 1 meter over tagryg på det tag, hvor afkastet er placeret. – Afkast fra formklargøring, hvis der er fastsat en afksthøjde højere end 1 meter over tagryg på det tag, hvor afkastet er placeret. – Afkast fra støvfrembringende bearbejdning, hvis der er fastsat en afksthøjde højere end 1 meter over tagryg på det tag, hvor afkastet er placeret. <p>Målestederne skal være placeret, sådan at det sikres, at de fastsatte emissionsgrænselværdier kan dokumenteres overholdt.</p>
G 201 - 11.4 Standardvilkår 3	Ja	I afkast, hvor der er fastsat en emissionsgrænse, skal der være etableret målesteder med indretning og placering som anført i MEL-22 Kvalitet i Emissionsmålinger (Miljøstyrelsens anbefalede metoder, der findes på hjemmesiden for Miljøstyrelsens Referencelaboratorium for måling af emissioner til luften: www.ref-lab.dk). Målestederne skal være placeret, sådan at det sikres, at de fastsatte emissionsgrænselværdier kan dokumenteres overholdt.
G 201 - 11.4 Standardvilkår 4	Vilkåret kan ikke besvares	[Godkendelsesmyndigheden fastsætter vilkår om afksthøjder.]
G 201 - 11.4 Standardvilkår 5	Ikke relevant	Fuelolie, orimulsion og andre brændsler af tilsvarende kvalitet må ikke anvendes i brændere med en indfyret effekt, der er mindre end 2 MW. Kul, petcoke og brunkul må ikke anvendes i anlæg med en indfyret effekt, der er mindre end 5 MW.
G 201 - 11.4 Standardvilkår 6	Ikke relevant	Aflæsning og håndtering af faste brændsler skal ske indendørs eller i inddækket aftipningsgrube. [Godkendelsesmyndigheden kan fastsætte noget andet, hvis en lokalplan for området tillader udendørs oplag, eller hvis virksomheden ligger i landzone.] Porte til aftipningshal eller aftipningsgrube skal holdes lukkede, når der ikke foregår trafik eller aftipning.

Tegninger med placering og nummerering af virksomhedens luftafkast

Der er ingen indtegninger

Bilag

[OVERSIGT OVER AFKAST 18_maj 2020.xls](#)

[Ventilationsanlæg der slettes.xlsx](#)

[Overblik over placering af afkast.pdf](#)

Beregning af afksthøjder

Redegørelse:

Der er i afsnittet 'Tegninger med placering af nummerering af virksomhedens luftafkast' vedhæftet en liste over alle virksomhedens luftafkast. I forbindelse med denne opdatering slettes en del afkast, ligesom der sættes nogle nye afkast op. I den førnævnte liste er de ventilationsanlæg, der tilhører TW, mærket med blå og de nye anlæg, der tilhører MMF, er mærket med lilla. Anlæg mærket med rød på listen, er anlæg, der planlægges placeret på hal 12 og 13, men disse er ikke omfattet af denne ansøgning.

Afksthøjde på alle nye anlæg til TW og MMF er baseret på den nuværende miljøgodkendelse. Det vurderes ikke, at de nye ventilationsanlæg, der søges om nu, vil bevirke, at b-værdien for støj ikke kan overholdes, da der også bliver fjernet en lang række anlæg fra hal 6 og 7 i samme ombæring. Det vurderes endvidere, at den totale udledning af støj fra fabrikken reduceres ved de procesmæssige ændringer, der er omfattet af denne miljøansøgning.

Den seneste OML beregning på støj blev udført i oktober 2019. Der planlægges i øjeblikket mange ændringer på fabrikken. Det ønskes derfor at udskyde opdateringen, da enkelte ting med betydning for resultatet af OML-beregningen ønskes afklaret inden for at nedbringe antallet af opdateringer samt den medfølgende omkostning hermed, herunder kan nævnes placering af ny skelgrænse i forbindelse med frasalget af hal 7 samt planer med eksisterende ventilationsanlæg på hal 10 og 11. Der er indhentet tilbud på OML-beregningen, og det planlægges iværksat og færdiggjort i løbet af de næste 2 måneder.

Tegning over placering af fabrikkens ventilationsanlæg kan ses af den opdaterede støjberegning.

Bilag

[Emission fra malekabinen_TW.pdf](#)

Luft fra virksomheder, der syntret fluorplast, pressestøber eller fiberarmerer hærdeplast

Formularfelt	Udfyldt værdi
Oplys om luftrensningsforanstaltninger for støvfrembringende bearbejdninger	Der monteres filtre i alle procesafkast der sikre en maksimal støvemission på 5 mg/m ³
Oplys om luftrensningsforanstaltninger til emissionsbegrænsning fra fremstilling af prepreg, gelcoating/topcoating, støbning samt ved rensning med acetone.	Se herunder
For virksomheder, der anvender polyesterbaseret resin	N/A
Oplysninger om forbrug af polyesterbaseret resin	N/A
Oplys om massestrøm og emissionskoncentration af styren	N/A
Oplysninger om massestrømmen og emissionskoncentrationen af styren	N/A
For virksomheder, der anvender resin baseret på phenolplast	N/A
Oplys om forbrug af phenolbaseret resin	N/A
Oplys om massestrøm og emissionskoncentration af phenol og formaldehyd	N/A
Oplys om anvendte metoder og stoffer til rengøring af værktøjer og forme	True
	TW I sjældne tilfælde anvendes der acetone til at rengøre udstyr, der ikke kan gøres rent på anden vis. Der anvendes ca. 40 liter pr. år og maksimalt 0,5 liter ad gangen. Udstyret ligges i blød i en lille beholder med låg placeret i stinkskalet, hvorefter det kan rengøres. Acetonen bortskaffes herefter via miljøstationen. Emissionen herfra vurderes at være minimal grundet den korte åbningstid på beholderen. Efter endt rengøring bortskaffes den brugte acetone som affald via miljøstationen. Ud af de 40 liter er det cirka 35 liter, der bortskaffes som affald. Muligheden for at anvende et ultralysbad på værkstedet i hal 4 undersøges, da dette vil give mulighed for helt at undgå at bruge acetone til rengøring. Det vides dog endnu ikke, om det kan give en tilstrækkelig rensning af udstyret. Små straingates skal ligeledes affedtes/ rengøres med acetone på kontaktfladen. Det sker med en dråbe acetone på en klud, hvorfor forbruget her er meget lille.
Eventuelle yderligere bemærkninger	Sprøjtedyser i malekabinen rengøres med fortynder indeholdende 75-100% butylacetat. Se beregning andet sted i ansøgningen. En ny rengøringsfortynder testes i øjeblikket i håb om at kunne substituere brugen heraf til en helt uden indhold af organiske opløsningsmidler. Udfordringen er at finde en der virker til både primer og topcoat. MMF Det er meget minimalt, hvad der er af udstyr i MMF, der rengøres efterfølgende. Udstyr brugt til rullemalning og påføring af varmepasta kasseres. Håndværktøj brugt til spartling rengøres i compositrens i hånden, såfremt det er relevant. Compositrens indeholder ikke nogen komponenter, der har en b-værdi. Sikkerhedsdatabladet er vedhæftet.

Bilag

[Carboline 66.pdf](#)

Luftafkast fra kraftproducerende anlæg

Formularfelt	Udfyldt værdi
Vedhæft beregninger af afkast/skorstenshøjder for hvert afkast	N/A
For hvert afkast angives det stof, der er dimensionerende for afkashøjden	Der laves ikke nogle ændringer ift. allerede etablerede løsninger.
Hvis der fyres med biomasseaffald skal det oplyses, om der er etableret støvrensning	N/A
Eventuelle yderligere bemærkninger	

Forslag til vilkår for luftforurening

Se den fulde oversigt i bilaget i slutningen af dette dokument

Vilkårsid	Overholdes vilkår	Vilkår						
D 207 - 5.4 Standardvilkår 5 - Specielt for virksomheder, der anvender polyesterbaseret resin	Ikke relevant	I afkast fra processer, hvor der anvendes polyesterbaseret resin (til prepregfremstilling, gelcoating og støbning), må emissionskoncentrationen af styren ikke overstige 100 mg/normal m ³ i hvert afkast. Dette vilkår gælder kun, hvis massestrømmen af styren for hele virksomheden, før eventuelt luftrenseanlæg, overstiger 2 kg/time (midlet over 7 timer).						
D 207 - 5.4 Standardvilkår 6 - Specielt for virksomheder, der anvender polyesterbaseret resin	Ikke relevant	Virksomhedens afkast skal være dimensionerede, så B-værdien for styren på 0,2 mg/m ³ overholdes.						
D 207 - 5.4 Standardvilkår 7 - Specielt for virksomheder, der anvender epoxybaseret resin	Ja	Afkast fra processer, hvor der anvendes epoxybaseret resin (til prepregfremstilling, gelcoating og støbning), skal være opadrettet og ført mindst 1 meter over tagryg på det tag, hvor afkastet er placeret, så der kan ske fri fortynding af afkast. Dette gælder for såvel åbne som lukkede processer.						
D 207 - 5.4 Standardvilkår 8 - Specielt for virksomheder, der anvender phenolbaseret resin	Ikke relevant	I afkast fra processer, hvor der anvendes phenolbaseret resin (til prepregfremstilling, gelcoating og støbning), må emissionskoncentrationen af phenol ikke overstige 5 mg/normal m ³ . Dette vilkår gælder kun, hvis massestrømmen af phenol for hele virksomheden, før eventuelt luftrenseanlæg, overstiger 100 g/time (midlet over 7 timer). I afkast fra processer, hvor der anvendes phenolbaseret resin (til prepregfremstilling, gelcoating og støbning), må emissionskoncentrationen af formaldehyd ikke overstige 5 mg/normal m ³ . Dette vilkår gælder kun, hvis massestrømmen af formaldehyd for hele virksomheden, før eventuelt luftrenseanlæg, overstiger 25 g/time (midlet over 7 timer).						
D 207 - 5.4 Standardvilkår 9 - Specielt for virksomheder, der anvender phenolbaseret resin	Ikke relevant	Virksomhedens afkast skal være dimensionerede, så B-værdierne for phenol og formaldehyd i tabel 1 overholdes. <i>Tabel 1</i>						
		<table border="1"> <thead> <tr> <th>Parameter</th> <th>B-værdi mg / m³</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Phenol</td> <td>0,02</td> </tr> <tr> <td>Formaldehyd</td> <td>0,01</td> </tr> </tbody> </table>	Parameter	B-værdi mg / m ³	Phenol	0,02	Formaldehyd	0,01
Parameter	B-værdi mg / m ³							
Phenol	0,02							
Formaldehyd	0,01							
D 207 - 5.4 Standardvilkår 10 - Specielt for rengøring af forme og værktøjer med acetone	Ja	I afkast fra rengøring af forme og værktøjer med acetone, hvor der ikke anvendes rensning af gelcoatapplicator eller lignende lukkede processer, må emissionskoncentrationen af acetone ikke overstige 300 mg/normal m ³ . Dette gælder, uanset hvilken type resin der benyttes. Dette vilkår gælder kun, hvis massestrømmen af acetone for hele virksomheden, før						

		eventuelt luftreanseanlæg, overstiger 6,25 kg/time (midlet over 7 timer).
D 207 - 5.4 Standardvilkår 11 - Specielt for rengøring af forme og værktøjer med acetone	Ja	Virksomhedens afkast skal være dimensionerede, så B-værdien for acetone på 0,4 mg/m ³ overholdes.
D 207 - 5.4 Standardvilkår 12 - Specielt for støvfrembringende bearbejdning	Ja	Afkast fra støvfrembringende processer skal være forsynet med filter, der sikrer, at en emissionsgrænseværdi for totalt støv på 10 mg/normal m ³ er overholdt.
D 207 - 5.4 Standardvilkår 13 - Specielt for støvfrembringende bearbejdning	Vilkåret kan ikke besvares	[Godkendelsesmyndigheden fastsætter vilkår om afksthøjder.]
D 207 - 5.4 Standardvilkår 14 - Specielt for støvfrembringende bearbejdning	Ja	Afkast fra rumventilation og arbejdssteder, der ikke er omfattet af konkrete vilkår om afksthøjde, skal være opadrettet og ført mindst 1 meter over tagryg på det tag, hvor afkastet er placeret.
D 207 - 5.4 Standardvilkår 15 - Specielt for støvfrembringende bearbejdning	Ja	Virksomheden må ikke give anledning til lugtgener uden for virksomhedens område, som efter tilsynsmyndighedens vurdering er væsentlige for omgivelserne.
G 201 - 11.4 Standardvilkår 7	Ja	De enkelte kedelanlæg skal overholde de respektive emissionsgrænseværdier, der er anført i tabel 1.

Støj- og vibrationskilder

Formularfelt	Udfyldt værdi
Beskriv støj- og vibrationskilder (inkl. lavfrekvent støj og infralyd)	<p>I forbindelse med flytningen af TW og MMF er der udarbejdet en ny støjberegning dateret maj 2020 med henblik på at dokumentere fortsat overholdelse af støjgrænserne. Opdateringen af støjkortlægningen tager højde for:</p> <p>Etablering af et antal nye ventilationsanlæg omkring hal 1, hal 1b og hal 6 som følge af, at MMF og TW flytter på Assensvej.</p> <p>Et antal ventilationsanlæg på hal 6 og alle anlæg på hal 7 tages ud af drift, da de ikke længere skal anvendes.</p> <p>Parkeringspladsen ved hal 7 tages ud af beregningen da den sælges sammen med hal 7</p> <p>Transportvejene omkring hal 1, hal 6 og hal 7 til gummiged, lastbil og truck tages ud af beregningen, da de ikke længere skal køre her.</p> <p>Der etableres nye køreveje omkring hal 1, 1b og hal 6 til MMF og TW.</p> <p>Skelgrænserne ændres, da hal 7 skal sælges og derfor ikke længere skal være omfattet af miljøgodkendelsen.</p> <p>Der er lavet et nyt beregningspunkt i skel ved hal 6. Når skelgrænsen er endeligt fastlagt skal det opdateres i støjberegningen.</p>
Beskriv planlagte støj- og vibrationsdæmpende foranstaltninger	<p>En del af nye kilder, der tilhører TW, bliver alle flyttet 1:1 fra Møhlholmsvej. De kilder der flyttes er der tidligere udarbejdet en støjmåling på. Resultatet af kildestyrken herfra er anvendt i den opdatering.</p> <p>Nye kilder i TW og MMF som ikke tidligere har været opstillet indgår med en kildestyrke på 73 dB(A). Denne kildestyrke er stillet som et krav til den leverandør, der skal levere de nye anlæg.</p> <p>Driftstiden af de nye kilder er mandag til fredag imellem kl 7 og 15 i TW og imellem kl 7 og kl 23 i MMF.</p> <p>I afsnittet 'Tegninger med placering og nummerering af virksomhedens luftafkast' er der vedhæftet en liste over de nye afkast, der planlægges opsat på Assensvej. Endvidere er der vedhæftet en liste over de anlæg, der tages ud af støjberegningen, da de ikke længere skal anvendes.</p> <p>Al transport med gummigeder og lastbiler omkring hal 6 og hal 1 er taget ud af støjberegningen. I stedet er der indsat nye transportveje til TW og MMF. Transporten i TW består primært af nogle få transporter med varer på en truck imellem hal 2 og hal 1. I MMF består transporterne af varetransporter med en truck imellem hal 2 og hal 1b eller hal 6 samt transport af forme imellem bygningerne.</p> <p>Der tilføjes ikke ekstra persontransporter til beregningen da det vurderes, at denne ændring ikke medfører en forøgelse heraf iforhold til hvad der allerede er indarbejdet i støjberegningen.</p>
Eventuelle yderligere bemærkninger	<p>Den opdaterede støjberegning er færdig. Støjberegningen viser, at de gældende støjgrænser kan overholdes i alle beregningspunkter. Selve afrapporteringen fremsendes i uge 22, da den mangler den interne kvalitetssikring.</p> <p>FORSLAG TIL VILKÅR</p> <p>Det foreslås, at der formuleres et vilkår i miljøgodkendelsen om dokumentation på overholdelse af støjgrænserne ved måling senest 4 mdr. efter meddelelse af miljøgodkendelsen. Den nøjagtige skelgrænse mod øst over mod hal 12 samt imellem hal 6 og 7 skal indarbejdes i denne opdatering.</p>

Affald - sammensætning og mængde

Formularfelt	Udfyldt værdi
Eventuelle yderligere bemærkninger	<p>MMF og TW danner de same affaldstyper der allerede dannes fra vingeproduktionen. Det er vurderet, at TW og MMF til sammen vil generere ovenstående affaldsmængder om året. Ovenstående er estimeret baseret på den forventede aktivitet sammenholdt med de de affaldsmængder, der sidste år blev genereret på Mølholmsvej.</p> <p>Affaldet sorteres i mindre affaldsspande og vippecontainere ved kilden i produktionen, hvorefter det køres ud i større containere placeret udenfor. De udendørs containere tømmes af et godkendt eksternt firma efter behov. TW og MMF deler om deres udendørs containere, og de placeres syd for hal 1.</p> <p>Farligt affald samles i miljøstationen tilhørende TW og MMF. Miljøstationen placeres på vestsiden af hal 6. Miljøstationen tømmes efter behov omtrent 4-8 gange om året.</p> <p>Det vurderes ikke, at den samlede affaldsmængde for Assensvej 11 vil stige som følge af, at TW og MMF flytter på adressen, da de 2 afdelinger overtager et område, der tidligere blev brugt af Onshore. Onshore serieproducerede vinger og genererede derfor langt mere affald end TW og MMF gør til sammen.</p> <p>Tegningen over placering af affaldscontainere udendørs er under konstant opdatering. Der er stadig et par udendørs containere fra onshore tilbage omkring hal 6 og 7, men de forventes afmeldt 1. juni. Nye containere til TW og MMF opstilles i løbet af august syd for hal 1. Den nøjagtige placering kendes ikke på nuværende tidspunkt.</p> <p><i>Uddybning af affaldstyperne</i></p> <p><i>Deponiaffald:</i> støbte glasfiberemner, ribbelaminat, glasfiberaffald med hærdet epoxy på, PVC støbeslanger o.lign.</p> <p><i>Brændbart affald:</i> værnemidler, hærdet støbeepoxy og hærdet spartel affald, afdækningspap, ikke rent plastik, brugte filtre fra ventilationsanlæg, emballage der ikke kan sendes til genbrug o. lign.</p> <p><i>Farligt affald:</i> består særligt af emballage samt affald der kategoriseres som faste olieprodukter. I mindre grad er det blandet malingsaffald inkl. fortynder, kattegrus, kølervæske osv.</p>

Affaldsammensætning og mængde

Affaldsfraktion	Mængde/år	Enhed
Deponi	30	ton
Farligt affald, særligt tom emballage og faste olieprodukter	10	ton
Brændbart	100	ton
Pap (emballage) til genbrug	8	ton
Rent træ til genbrug	25	ton
Jern og metal til genbrug	20	ton
plastik (emballage) til genbrug	10	ton
Rent glasfiber til genbrug	20	ton
Elektronikaffald til genbrug	1	ton
Dagrenovation, papir o.lign	Sammen med resten af fabrikken	

Affald - håndtering og opbevaring

Formularfelt	Udfyldt værdi
Beskriv hvordan affaldet håndteres og opbevares på virksomheden	<p>De afsnittet 'Affald - sammensætning og mængde'.</p> <p>Affaldet opbevares i henhold til den gældende miljøgodkendelse.</p> <p>Maksimal oplagret mængde affald opbevaret på fabrikken ændrer sig ikke i forhold til den gældende miljøgodkendelse, som følge af, at TW og MMF flytter på Assensvej. Årsagen er, at de overtager hallerne fra en anden produktion, der generede langt mere affald end TW og MMF gør.</p>
Eventuelle yderligere bemærkninger	

Angiv mængden af affald og restprodukter, som oplagres på virksomheden

Affaldsfraktion **Maksimal oplagret mængde** **Enhed (mængde/år)** **type (affald eller restprodukt)**

Forslag til vilkår for affald

Se den fulde oversigt i bilaget i slutningen af dette dokument

Vilkårsid	Overholdes vilkår	Vilkår
D 207 - 5.4 Standardvilkår 16	Ja	Farligt affald skal opbevares i egnede, tætte og lukkede beholdere, der er mærket, så det tydeligt fremgår, hvad beholderen indeholder.
D 207 - 5.4 Standardvilkår 17	Ja	Støvende affald skal opbevares i tætte lukkede emballager eller på anden måde sikres mod støvflugt. Filterstøv skal tilsvarende opsamles og opbevares på virksomheden i tætte, lukkede beholdere, containere, big-bags el. lign og mærket med indhold.
G 201 - 11.4 Standardvilkår 8	Ikke relevant	Asken fra forbrænding af kul, faste brændsler og biomasseaffald samt affald fra rensningsprocesser skal opbevares indendørs eller i tæt lukket beholder.

Andre relevante oplysninger

Redegørelse:

Gulv i hal 1 syd

I den sydlige ende af hal 1 ud mod bagvæggen er der et område på cirka 115 m² belagt med fliser. 50 m² af dette areal skal laves om til et betongulv. Det resterende område lige inden for porten vil kun skulle anvendes til transport. I forbindelse med etableringen af gulvet udtages der jordprøver med henblik på at sikre, der ikke bliver efterladt en forurening nede under fliserne. Det er usikkert, hvilke opgaver der præcist har været løst i dette lille område igennem årene. Jorden planlægges analyseret for hydraulikolie samt nogle specifikke indholdsstoffer i vores epoxyprodukter udpeget af fabrikkens kemiker. Opgaven løses af den bygningsansvarlige afdeling i SGRE i samarbejde med en ekstern rådgiver.

Øvrige oplysninger

Grundet de mange ting der pt. sker på Assensvej er følgende oversigter under opdatering:

- Opdateret overblik over udendørs affaldscontainere
- OML beregning på støv
- Opdateret tegning over placering af afkast

Tidligere indsendelser

Der er ingen tidligere versioner

Oplysninger om væsentlige miljøforhold

D 207 - 5.2 Beskrivelse af de væsentligste miljøforhold

Type: Branchers og aktiviteters miljøforhold

VilkårsID: VK0000000008

Version: 5

Beskrivelse

Væsentligste miljøforhold	Kilde til forurening eller gene
Luftforurening	<p>Klargøring af forme og støbeværktøjer:</p> <ul style="list-style-type: none"> – Emission af organiske opløsningsmidler fra visse formklargøringsmidler. <p>Klargøring af råvarer:</p> <ul style="list-style-type: none"> – Emission af styren ved tilskæring af polyesterimprægneret prepreg og blanding af polyesterresin. – Støv fra glasskæring. <p>Prepregfremstilling, gelcoating og støbning:</p> <p><u>Polyesterbaserede resiner og gelcoats:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> – Emission af styren. – Lugt af styren fra diffuse kilder. <p><u>Epoxybaserede resiner og gelcoats:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> – Mindre emission af flygtige organiske forbindelse, herunder C9-aromater. <p><u>Phenolbaserede resiner og gelcoats</u></p> <ul style="list-style-type: none"> – Emission af phenol – Emission af formaldehyd <p>Efterbearbejdning af emner:</p> <ul style="list-style-type: none"> – Støv fra slibning, skæring, boring og anden støvende efterbearbejdning. <p>Rengøring af forme og værktøjer:</p> <ul style="list-style-type: none"> – Emission af organiske opløsningsmidler som acetone og lignende.
Risiko for forurening af jord, grundvand eller overfladevand (herunder spildevand)	<ul style="list-style-type: none"> – Uheld eller spild ved oplag og håndtering af flydende råvarer og hjælpestoffer.
Affald	<p>Farligt affald i form af:</p> <ul style="list-style-type: none"> – Kasserede flydende råvarer og hjælpestoffer, som f.eks. ubrugt og uhærdet resinmateriale, hærder mv. – Brugt rengøringsvæske. <p>Andet affald i form af:</p> <ul style="list-style-type: none"> – Filterstøv.
Støj	<ul style="list-style-type: none"> – Støj fra påfyldning af råvarer i tankanlæg. – Støj fra udendørs efterbearbejdning i form af slibning, skæring, boring mv. – Ventilationsanlæg, herunder filteranlæg. – Kompressorer til trykluft. – Intern transport med trucks mv., herunder intern kørsel.

Vilkåret kan ikke besvares

G 201 - 11.2 Beskrivelse af de væsentligste miljøforhold

Type: Branchers og aktiviteterets miljøforhold

VilkårsID: VK0000000014

Version: 8

Beskrivelse

Væsentligste miljøforhold	Kilder til forurening eller gene
Luftforurening	<ul style="list-style-type: none">– Anlæg, der fyrer med biomasseaffald: Støv, CO, PAH, NO_x og lugtstoffer.– Gasmotorer, der fyrer med forgasningsgas eller naturgas: CO, NO_x, UHC, formaldehyd, smøreolie og lugtstoffer.– Gasmotorer, der fyrer med biogas: CO, NO_x, UHC, SO₂, formaldehyd, smøreolie og lugtstoffer.– Gasturbiner, der fyrer med biogas: CO, NO_x og SO₂.– Gasturbiner, der fyrer med forgasningsgas eller naturgas: CO og NO_x.– Motorer, der fyrer med olieholdige brændsler: CO, NO_x, UHC, SO₂, formaldehyd, smøreolie og lugtstoffer.– Kedler, der fyrer med naturgas eller LPG: CO og NO_x.– Kedler, der fyrer med gasolie eller vegetabilsk olie: Støv, CO og NO_x.– Kedler, der fyrer med fuelolie: Støv, SO₂, CO, NO_x samt tungmetallerne Hg, Cd, Ni, V, Cr, Cu og Pb.– Kedler, der fyrer med kul: Støv, SO₂, HCl, HF, CO, NO_x samt tungmetallerne Hg, Cd, Ni, V, Cr, Cu og Pb.
Støj	<ul style="list-style-type: none">– Støj fra rumudsugning, skorstene og transportaktiviteter og fra anlæggene.
Affald	<ul style="list-style-type: none">– Fra kedler, der fyrer med biomasseaffald og kul, fremkommer bundaske og fra røggaskondenseringsanlæg flyveaske, mens de andre brændsler giver lidt aske og sod ved rensning.– Slam fra røggaskondenseringsanlæg, scrubberanlæg eller varmevekslere kan indeholde tungmetaller og PAH-forbindelser.– Spildolie fra gasmotorer.– Oliefiltre og luftfiltre fra gasmotorer
Spildevand	<ul style="list-style-type: none">– I anlæg, der fyrer med vådt brændsel som f.eks. skovflis, renses røggassen ofte i en våd-scrubber. Scrubbervandet recirkuleres og renses, men skal løbende bortskaffes, da røggaskondenseringsanlæg er vandproducerende.– Restindhold af tungmetaller (Cd) og eventuelt PAH i afløbsvandet.– Formaldehyd i et eventuelt kondensat fra rensning af røggasser fra gasmotorer.– Spildevand i forbindelse med regenerering af ionbyttere på spædevandet.– Vaskevand fra vask af gasturbinens kompressor.
Risiko for jord, grundvand eller overflade- vand	<ul style="list-style-type: none">– Opbevaring af smøreolie, fuelolie og andre fyringsolier.– Oplag af kul og andet fast brændsel.– Opbevaring af affald.

Vilkåret kan ikke besvares

Forslag til generelle vilkår

D 207 - 5.4 Standardvilkår 1

Type: Standard vilkår
VilkårsID: VK0000000344
Version: 8

Beskrivelse

Ved driftsophør skal virksomheden forinden orientere tilsynsmyndigheden herom og træffe de nødvendige foranstaltninger for at undgå forureningsfare og for at efterlade stedet i tilfredsstillende tilstand.

Vilkåret kan overholdes: Ja

D 207 - 5.4 Standardvilkår 2

Type: Standard vilkår
VilkårsID: VK0000000345
Version: 3

Beskrivelse

Hvor der i vilkårene anvendes betegnelsen »befæstet areal« menes en fast belægning, der giver mulighed for opsamling af spild og kontrolleret afledning af nedbør. Hvor der i vilkårene anvendes betegnelsen »tæt belægning« menes en fast belægning, der i løbet af påvirkningstiden er uigennemtrængelig for de forurenende stoffer, der håndteres på arealet.

Vilkåret kan overholdes: Ja

G 201 - 11.4 Standardvilkår 1

Type: Standard vilkår
VilkårsID: VK0000000459
Version: 9

Beskrivelse

Ved driftsophør skal virksomheden forinden orientere tilsynsmyndigheden herom og træffe de nødvendige foranstaltninger for at undgå forureningsfare og for at efterlade stedet i tilfredsstillende tilstand.

Vilkåret kan overholdes: Ja

G 201 - 11.4 Standardvilkår 2

Type: Standard vilkår
VilkårsID: VK0000000460
Version: 7

Beskrivelse

Hvor der i vilkårene anvendes betegnelsen »tæt belægning« menes en fast belægning, der i løbet af påvirkningstiden er uigennemtrængelig for de forurenende stoffer, der håndteres på arealet.

Vilkåret kan overholdes: Ja

Forslag til vilkår til indretning og drift

D 207 - 5.4 Standardvilkår 3

Type: Standard vilkår
VilkårsID: VK0000000346

Version: 3

Beskrivelse

[Godkendelsesmyndigheden fastsætter vilkår om, hvilke støbeprocesser der skal foregå i lukkede processer. Ved »en lukket proces« forstås en proces, som foregår i en tæt indeslutning, hvis volumen er fyldt op med processens ingredienser (materialer og kemikalier), således at der ikke forekommer et frit luftvolumen, hvortil der kan afgives gasser.]

Ved fremstilling af prepreg, støbning eller gelcoating/topcoating, som foregår i åbne processer, skal vinduer, døre og porte til det fri holdes lukkede.

Vilkåret kan overholdes: Ja

D 207 - 5.4 Standardvilkår 4

Type: Standard vilkår

VilkårsID: VK0000000347

Version: 3

Beskrivelse

I følgende afkast skal der være etableret målesteder med indretning og placering som anført i MEL-22 Kvalitet i Emissionsmålinger (Miljøstyrelsens anbefalede metoder, der findes på hjemmesiden for Miljøstyrelsens Referencelaboratorium for måling af emissioner til luften: www.ref-lab.dk):

- Afkast fra støbning og prepregfremstilling samt fra påføring af gelcoat/topcoat ved anvendelse af polyesterbaseret resin.
- Afkast fra rengøring af forme og værktøjer med acetone, hvis der er fastsat en afksthøjde højere end 1 meter over tagryg på det tag, hvor afkastet er placeret.
- Afkast fra formklargøring, hvis der er fastsat en afksthøjde højere end 1 meter over tagryg på det tag, hvor afkastet er placeret.
- Afkast fra støvfrembringende bearbejdning, hvis der er fastsat en afksthøjde højere end 1 meter over tagryg på det tag, hvor afkastet er placeret.

Målestederne skal være placeret, sådan at det sikres, at de fastsatte emissionsgrænseværdier kan dokumenteres overholdt.

Vilkåret kan overholdes: Ja

Kommentar

Målesteder indrettes løbende, der hvor der gives krav om målinger i miljøgodkendelsen.

G 201 - 11.4 Standardvilkår 3

Type: Standard vilkår

VilkårsID: VK0000000462

Version: 5

Beskrivelse

I afkast, hvor der er fastsat en emissionsgrænse, skal der være etableret målesteder med indretning og placering som anført i MEL-22 Kvalitet i Emissionsmålinger (Miljøstyrelsens anbefalede metoder, der findes på hjemmesiden for Miljøstyrelsens Referencelaboratorium for måling af emissioner til luften: www.ref-lab.dk). Målestederne skal være placeret, sådan at det sikres, at de fastsatte emissionsgrænseværdier kan dokumenteres overholdt.

Noter

Vilkåret omfatter ikke anlæg, der forbrænder spildolie, jf. bekendtgørelse om anlæg, der forbrænder affald. [Godkendelsesmyndigheden indsætter krav om spildolie i overensstemmelse med bekendtgørelse om anlæg, der forbrænder affald.]

Vilkåret kan overholdes: Ja

Kommentar

Målesteder er etableret hvor der pt. er krav om målinger. Nye målesteder etableres når de skal bruges.

G 201 - 11.4 Standardvilkår 4

Type: Standard vilkår

VilkårsID: VK0000000463

Version: 9

Beskrivelse

[Godkendelsesmyndigheden fastsætter vilkår om afkasthøjder.]

Vilkåret kan ikke besvares

G 201 - 11.4 Standardvilkår 5

Type: Standard vilkår

VilkårsID: VK0000000465

Version: 5

Beskrivelse

Fuelolie, orimulsion og andre brændsler af tilsvarende kvalitet må ikke anvendes i brændere med en indfyret effekt, der er mindre end 2 MW.

Kul, petcoke og brunkul må ikke anvendes i anlæg med en indfyret effekt, der er mindre end 5 MW.

Noter

Vilkåret omfatter ikke anlæg, der forbrænder spildolie, jf. bekendtgørelse om anlæg, der forbrænder affald. [Godkendelsesmyndigheden indsætter krav om spildolie i overensstemmelse med bekendtgørelse om anlæg, der forbrænder affald.]

Vilkåret kan overholdes: Ikke relevant

Kommentar

Ikke relevant

G 201 - 11.4 Standardvilkår 6

Type: Standard vilkår

VilkårsID: VK0000000466

Version: 3

Beskrivelse

Aflæsning og håndtering af faste brændsler skal ske indendørs eller i inddækket aftipningsgrube. [Godkendelsesmyndigheden kan fastsætte noget andet, hvis en lokalplan for området tillader udendørs oplag, eller hvis virksomheden ligger i landzone.] Porte til aftipningsshal eller aftipningsgrube skal holdes lukkede, når der ikke foregår trafik eller aftipning.

Vilkåret kan overholdes: Ikke relevant

Kommentar

Ikke relevant

Forslag til vilkår for luftforurening

D 207 - 5.4 Standardvilkår 5 - Specielt for virksomheder, der anvender polyesterbaseret resin

Type: Standard vilkår

VilkårsID: VK0000000348

Version: 3

Beskrivelse

I afkast fra processer, hvor der anvendes polyesterbaseret resin (til prepregfremstilling, gelcoating og støbning), må emissionskoncentrationen af styren ikke overstige 100 mg/normal m³ i hvert afkast. Dette vilkår gælder kun, hvis massestrømmen af styren for hele virksomheden, før eventuelt luftrensaneanlæg, overstiger 2 kg/time (midlet over 7 timer).

Vilkåret kan overholdes: Ikke relevant

Kommentar

Der anvendes ikke polyester baseret resin på fabrikken.

D 207 - 5.4 Standardvilkår 6 - Specielt for virksomheder, der anvender polyesterbaseret resin

Type: Standard vilkår

VilkårsID: VK0000000349

Version: 3

Beskrivelse

Virksomhedens afkast skal være dimensionerede, så B-værdien for styren på 0,2 mg/ m³ overholdes.

Vilkåret kan overholdes: Ikke relevant

Kommentar

Der anvendes ikke polyester baseret resin på fabrikken.

D 207 - 5.4 Standardvilkår 7 - Specielt for virksomheder, der anvender epoxybaseret resin

Type: Standard vilkår

VilkårsID: VK0000000350

Version: 3

Beskrivelse

Afkast fra processer, hvor der anvendes epoxybaseret resin (til prepregfremstilling, gelcoating og støbning), skal være opadrettet og ført mindst 1 meter over tagryg på det tag, hvor afkastet er placeret, så der kan ske fri fortynding af afkast. Dette gælder for såvel åbne som lukkede processer.

Vilkåret kan overholdes: Ja

D 207 - 5.4 Standardvilkår 8 - Specielt for virksomheder, der anvender phenolbaseret resin

Type: Standard vilkår

VilkårsID: VK0000000351

Version: 3

Beskrivelse

I afkast fra processer, hvor der anvendes phenolbaseret resin (til prepregfremstilling, gelcoating og støbning), må emissionskoncentrationen af phenol ikke overstige 5 mg/normal m³. Dette vilkår gælder kun, hvis massestrømmen af phenol for hele virksomheden, før eventuelt luftrenseanlæg, overstiger 100 g/time (midlet over 7 timer).

I afkast fra processer, hvor der anvendes phenolbaseret resin (til prepregfremstilling, gelcoating og støbning), må emissionskoncentrationen af formaldehyd ikke overstige 5 mg/normal m³. Dette vilkår gælder kun, hvis massestrømmen af formaldehyd for hele virksomheden, før eventuelt luftrenseanlæg, overstiger 25 g/time (midlet over 7 timer).

Vilkåret kan overholdes: Ikke relevant

Kommentar

Der anvendes ikke phenol baseret resin på fabrikken.

D 207 - 5.4 Standardvilkår 9 - Specielt for virksomheder, der anvender phenolbaseret resin

Type: Standard vilkår

VilkårsID: VK0000000352

Version: 3

Beskrivelse

Virksomhedens afkast skal være dimensionerede, så B-værdierne for phenol og formaldehyd i tabel 1 overholdes.

Tabel 1

Parameter	B-værdi mg / m ³
Phenol	0,02
Formaldehyd	0,01

Vilkåret kan overholdes: Ikke relevant

Kommentar

Der anvendes ikke phenol baseret resin på fabrikken.

D 207 - 5.4 Standardvilkår 10 - Specielt for rengøring af forme og værktøjer med acetone

Type: Standard vilkår

VilkårsID: VK0000000353

Version: 3

Beskrivelse

I afkast fra rengøring af forme og værktøjer med acetone, hvor der ikke anvendes rensning af gelcoatapplicator eller lignende lukkede processer, må emissionskoncentrationen af acetone ikke overstige 300 mg/normal m³. Dette gælder, uanset hvilken type resin der benyttes.

Dette vilkår gælder kun, hvis massestrømmen af acetone for hele virksomheden, før eventuelt luftreanseanlæg, overstiger 6,25 kg/time (midlet over 7 timer).

Vilkåret kan overholdes: Ja

Kommentar

I TW bliver der på årsbasis anvendt 40 liter acetone. Der anvendes ikke acetone andre steder på virksomheden.

D 207 - 5.4 Standardvilkår 11 - Specielt for rengøring af forme og værktøjer med acetone

Type: Standard vilkår

VilkårsID: VK0000000354

Version: 3

Beskrivelse

Virksomhedens afkast skal være dimensionerede, så B-værdien for acetone på 0,4 mg/ m³ overholdes.

Vilkåret kan overholdes: Ja

D 207 - 5.4 Standardvilkår 12 - Specielt for støvfrembringende bearbejdning

Type: Standard vilkår

VilkårsID: VK0000000355

Version: 3

Beskrivelse

Afkast fra støvfrembringende processer skal være forsynet med filter, der sikrer, at en emissionsgrænseværdi for totalt støv på 10 mg/normal m³ er overholdt.

Vilkåret kan overholdes: Ja

Kommentar

Der monteres et filter på afkastet der sikrer en maksimal emission på 5 mg støv/m³.

D 207 - 5.4 Standardvilkår 13 - Specielt for støvfrembringende bearbejdning

Type: Standard vilkår
VilkårsID: VK0000000356
Version: 5

Beskrivelse

[Godkendelsesmyndigheden fastsætter vilkår om afkashøjder.]

Vilkåret kan ikke besvares

D 207 - 5.4 Standardvilkår 14 - Specielt for støvfrembringende bearbejdning

Type: Standard vilkår
VilkårsID: VK0000000357
Version: 3

Beskrivelse

Afkast fra rumventilation og arbejdssteder, der ikke er omfattet af konkrete vilkår om afkashøjde, skal være opadrettet og ført mindst 1 meter over tagryg på det tag, hvor afkastet er placeret.

Vilkåret kan overholdes: Ja

Kommentar

Kilde 30 hal 1 er fundet til ikke at være opadrettet. Dette rettes.

D 207 - 5.4 Standardvilkår 15 - Specielt for støvfrembringende bearbejdning

Type: Standard vilkår
VilkårsID: VK0000000358
Version: 3

Beskrivelse

Virksomheden må ikke give anledning til lugtgener uden for virksomhedens område, som efter tilsynsmyndighedens vurdering er væsentlige for omgivelserne.

Vilkåret kan overholdes: Ja

Kommentar

Det vurderes ikke at MMF eller TW vil medføre at dette ændrer sig.

G 201 - 11.4 Standardvilkår 7

Type: Standard vilkår
VilkårsID: VK0000000468
Version: 11

Beskrivelse

De enkelte kedelanlæg skal overholde de respektive emissionsgrænseværdier, der er anført i tabel 1.

G 201 - Tabel 1. Emissionsgrænseværdier for kedelanlæg

Brændsel	Nominel indfyret effekt	Emissionsgrænseværdier mg/normal m ³ ved 10 % O ₂ tør røggas						
		Støv	CO	NO _x *	Hg	Cd	HCl	Tungmetaller
LPG	120 kW – <50 MW	-	80	140	-	-	-	-

Naturgas og Biogas	120 kW – <50 MW	-	75	65***	-	-	-	-
Forgasningsgas	120 kW – <50 MW	-	100	100	-	-	-	-
Biomasseaffald	120 kW – <1 MW	300	500	-	-	-	-	-
	≥1 MW – <5 MW	40 **	625	-	-	-	-	-
	≥5 MW – <50 MW	40 **	625	300*****	-	-	-	-
Stenkul, petcoke og brun- kul eller andre brændsler af tilsvarende kvalitet	≥5 MW – <50 MW	25	100	200	0,1	0,1	10	Summen af emissionen af tungmetallerne Ni, V, Cr, Cu og Pb må ikke være større end 5 mg/normal m3
Gasolie og vegetabilsk olie	120 kW – <5 MW	-	100	110****	-	-	-	-
	≥5 MW – <50 MW	30	100	110****	-	-	-	-
Fuelolie	≥2 MW – <50 MW	100	100	300	0,1	0,1	-	Summen af emissionen af tungmetallerne Ni, V, Cr, Cu og Pb må ikke være større end 5 mg/normal m3
Orimulsion og andre brændsler af tilsvarende kvalitet	≥2 MW – <50 MW	25	100	300	0,1	0,1	-	Summen af emissionen af tungmetallerne Ni, V, Cr, Cu og Pb må ikke være større end 5 mg/normal m3

* NOx regnet vægtmæssigt som NO2. ** dog 100 mg/normal m3 for anlæg, der anvender vådretningsanlæg. *** For kedelanlæg, som er miljøgodkendt før juni 2001, kan tilsynsmyndigheden, hvis det viser sig nødvendigt, acceptere en emissionsgrænseværdi for NOx regnet som NO2 på op til 125 mg/normal m3 ved 10 % O2. **** For gasoliefyrede kedelanlæg, som er miljøgodkendt før juni 2001, kan tilsynsmyndigheden, hvis det viser sig nødvendigt, acceptere en emissionsgrænseværdi for NOx regnet som NO2 på op til 250 mg/normal m3 ved 10 % O2. ***** For kedelanlæg, som er miljøgodkendt før juni 2001, kan tilsynsmyndigheden, hvis det viser sig nødvendigt, acceptere en emissionsgrænseværdi for NOx regnet som NO2 på op til 475 mg/normal m3 ved 10 % O2.

Vilkåret kan overholdes: Ja

Kommentar

Dette vilkår er ikke relevant i denne sammenhæng, da der ikke laves nogle ændringer omfattet af denne ansøgning.

Forslag til vilkår for affald

D 207 - 5.4 Standardvilkår 16

Type: Standard vilkår

VilkårsID: VK0000000359

Version: 3

Beskrivelse

Farligt affald skal opbevares i egnede, tætte og lukkede beholdere, der er mærket, så det tydeligt fremgår, hvad beholderen indeholder.

Vilkåret kan overholdes: Ja

Kommentar

Alt farligt affald opbevares og opmærkes således man tydeligt kan se hvad beholderen indeholder. Farligt affald opbevares i miljøstationer placeret forskellige steder på fabrikken. Dette skre transportvej er mindst muligt og at hver enkelt miljøstation er indrettet til det affald den skal opbevare.

Pt. er der miljøstationer her:

- Solgården (mindre emballager, palletanke, tromler, ny emballage til farligt affald)
- Hal 11 syd (Tromler og palletanke)
- Imellem hal 6 og 7 (bliver sløjftet, tromler)

- Hal 6 vest (planlagt, som den i solgården blot tilhørende TW og MMF)
- Hal 12 syd (planlagt, Tromler og palletanke)

D 207 - 5.4 Standardvilkår 17

Type: Standard vilkår
VilkårsID: VK0000000360
Version: 3

Beskrivelse

Støvende affald skal opbevares i tætte lukkede emballager eller på anden måde sikres mod støvflugt. Filterstøv skal tilsvarende opsamles og opbevares på virksomheden i tætte, lukkede beholdere, containere, big-bags el. lign og mærket med indhold.

Vilkåret kan overholdes: Ja

Kommentar

Støvende affald, herunder slibestøv, opsamles i bigbags og opbevares herfetre i maxi-containerere med låg.

G 201 - 11.4 Standardvilkår 8

Type: Standard vilkår
VilkårsID: VK0000000470
Version: 5

Beskrivelse

Asken fra forbrænding af kul, faste brændsler og biomasseaffald samt affald fra rensningsprocesser skal opbevares indendørs eller i tæt lukket beholder.

Noter

Vilkåret omfatter ikke anlæg, der forbrænder spildolie, jf. bekendtgørelse om anlæg, der forbrænder affald. [Godkendelsesmyndigheden indsætter krav om spildolie i overensstemmelse med bekendtgørelse om anlæg, der forbrænder affald.]

Vilkåret kan overholdes: Ikke relevant

Kommentar

Ikke relevant