

# Miljøtilsynsrapport

Sagsnr. 09.30.01-K08-1-24

<b>Dato for tilsyn</b>	03.09.2024
<b>Tilsynstype</b>	Samlet tilsyn (basis)

<b>Virksomhedens navn</b>	HC SMEDE A/S
<b>Virksomhedens adresse</b>	Industrivej 29 7080 Børkop
<b>Virksomhedens CVR nummer</b>	CVR-nr. 28115997 P-nr.
<b>Virksomhedstype</b>	MVB Maskinværksteder >1000 m <sup>2</sup>

<b>Deltagere fra virksomheden</b>	Christoffer Toft Bjerre
<b>Tilsynet blev udført af</b>	Lotta Boe, Vejle Kommune

<b>Hvad er der ført tilsyn med?</b>	Virksomhedens samlede miljøforhold. Basistilsyn.
<b>Er der konstateret jordforurening?</b>	Ingen synlige tegn på jordforurening.
<b>Konklusion på virksomhedens eventuelle indberetning om egenkontrol</b>	Driftsjournal føres manuel - ingen bemærkninger.
<b>Er der meddelt påbud, forbud eller indskærpelser til virksomheden?</b>	Nej

Ved tilsynet er virksomhedens miljømæssige forhold gennemgået med henblik på at kunne lave en miljøvurdering af virksomhedens aktiviteter. Der er endvidere foretaget en opsamling på sidste tilsyn i forhold til evt. udeståender.

### **Opsamling på sidste miljøtilsyn i 2021**

I 2021 havde virksomheden produktion på adressen Industrivej 44-46, men flyttede i 2022 alle aktiviteterne til Industrivej 29, hvor der ikke tidligere har været miljøtilsyn.

### **Gældende afgørelser**

08-03-2022	Kvittering med tilhørende afgørelse givet den 8. marts 2022 om accept i forhold til maskinværkstedsbekendtgørelsen. Virksomheden flyttede maskinværkstedet til nuværende lokaler på Industrivej 29, Børkop.
------------	---

### **Planforhold**

I Kommuneplan 2021-2033 for Vejle Kommune og Trekantområdet, er virksomheden beliggende i erhvervsområde 5.E.1. som er et erhvervsområde ved Industrivej i Børkop.

### **Generelt**

Arbejdsområde	Virksomheden beskæftiger sig med traditionelt smedearbejde og behandler ordrer fra industri og byggesektor. Virksomheden foretager primært svejsning i sort jern og enkelte emner i rustfrit stål og aluminium. Det er ikke hver uge, der arbejdes i rustfri stål eller aluminium.  Maskinparken består generelt af traditionelle metalforarbejdningsmaskiner samt en plasmaskærer.  Virksomheden har flyttet alle aktiviteterne til Industrivej 29.  Opvarmning Virksomheden opvarmes med et træpillefyr. Fyret bliver efterset en gang om året af skorstensfejeren.
Produktionsareal (m <sup>2</sup> )	>1.000 m <sup>2</sup>
Antal ansatte	Ca. 30
Driftstid	Hverdage: 06.00 – 17.00, Fredag 06.00 – 13.00 Ingen aktiviteter i weekender.

## **Indretning, maskiner og køretøjer**

Indretning i eksisterende bygninger:

- Kontor og mandskabsfaciliteter (kantine, toilet, bad osv.)
- Hal 1 er indrettet til produktion (smedeværksted) med ca. 15 svejsesteder
- Hal 2 anvendes til lager og montage, samt af- og pålæsning indendørs.
- Container til pillefyr
  
- Færdigvare opbevares udendørs på befæstet areal
- Udendørs vaskeplads foran hal 2 - til egne lastbiler

Maskinpark:

- Ca. 15 stk. svejseanlæg (MIG/MAG (CO<sub>2</sub>), TIG og pindsvejsning)  
- hvor der maks. er ca. 10 i drift samtidig
- plasma- og flammeskærere i én - tør skæring (ulegeret og rustfri stål)
- 2 boremaskiner
- 2 lokker (hulmaskine)
- 1 pladesaks
- 1 kantbukker
- 2 valser
- 1 CNC fræser
- 4 save - heraf maks. 2 i samdrift
  
- 1 dieseltruck og 1 gastruck
- 2 stk. eltruck
- 2 stk. elstablere
- 1 kompressor

## **Råvarer**

	<u>Mængde pr. år</u>	<u>Opbevaring</u>
Sort jern	Ca. 500 tons	lagerhal og udenfor
Rustfrit stål	Ca. 1 ton	lagerhal
Aluminium	Fra 0-500 kg	lagerhal
Køle/smøremiddel	Ca. 20-30 L	lagerhal og produktionshal under brug
Olie/fedt til maskiner, små mængder - fra dåser		lagerhal og produktionshal under brug
Grundmaling	Ca. 2 l.	lagerhal og produktionshal under brug

## **Luftemission**

Virksomheden har etableret filteranlæg med afkast minimum 1 m over tag. Afkastet er samlet og er fra:

- plasmaskærer
- manuel- og robotsvejsning
- båndpudser.

Filteranlægget er patronfilteranlæg - type XXL 69 med en kapacitet på ca. 34.000 m<sup>3</sup>/h.

Filteranlægget har fuldautomatisk differenstrøk styring, for trykluftr rensnng af filterpatroner.

Køle- smøremidler anvendes hovedsageligt til CNC-fræser, hvor det cirkulerer i et lukket kredsløb og ikke emitteres, samt ved manuel påførsel på 4 save - heraf 2 i samdrift.

Der er dimensioneret en luftmængde på 750m<sup>3</sup>/time for save m.m. - regnet med en samtidighedsdrift på 2 samtidig - 1.500 m<sup>3</sup>/time.

Når samlet luftmængde fra drejning, boring, fræsning, høvle og slibning ved anvendelse af køle-smøremidler ikke overstiger 10.000 normal m<sup>3</sup>/time, skal der jf. MVB, §24 ikke foretages præstationskontrol af olietåger.

## **VOC**

Virksomheden er ikke omfattet af VOC-bekendtgørelsen.

## **Støj**

De væsentligste kilder til støj er udsugningsanlæg, til- og frakørsel til virksomheden samt udedørs håndtering af materialer og emner.

## **Affald**

Olie- og kemikalieaffald (farligt affald):

Spraydåser: Små mængder, der opbevares i værksted (der var ingen ved tilsynet). Virksomheden afleverer selv hos genbrugsplads.

Køle/smøremiddel fra save og CNC-fræser: En 25 l. dunk pr. år. afleveres efter ca. 2 år. Opbevares i hal 2 på spildbakke. Virksomheden afleverer selv på genbrugspladsen.

Metalspåner med kølemiddel fra save og CNC-fræser: op til 100 kg. – men afhændes som en del af det øvrige jernskrot. Opbevares i Hal 2 med mulighed for afdrypning og på spildbakke.

Meget små mængder savsmuld til opslugning af spild af olie/kølemiddel, opbevares indendørs i lagerhal i tæt beholder.

## Spildevand

<b>Spildevand</b>	Der udledes sanitetsvand til offentlig kloak.
<b>Vaskeplads</b>	Der er etableret vaskeplads foran hal 2 - med udledning til olie- og benzinudskillere.
<b>Tankplads</b>	Der er opstillet 2.500 l dieseltank fra 2021 i hal 2 i et hjørne.  Tanken er opstillet på fast betongulv og indendørs og anvendes til egne lastbiler og lifte.

## Olieudskillere og sandfang

Der er olieudskillere tilknyttet vaskeplads. Virksomheden har efterfølgende ønsket tilmelding til den kommunale tømningsskema.

## Olietanke

Der er opstillet 2.500 l dieseltank fra 2021 i hal 2 i et hjørne.

Tanken var på tilsynstidspunktet ikke registreret i BBR.

## Miljørisikovurdering

I henhold til bekendtgørelse om miljøtilsyn<sup>1</sup> skal Vejle Kommune foretage en miljørisikovurdering af de virksomheder, som kommunen har ført tilsyn med. Miljørisikovurderingen tager udgangspunkt i virksomhedens indretning, drift og placering i forhold til omgivelserne.

Parameter	Miljøledelse	Regelefterlevelse	Oplag	Emissioner til luft (inkl. støj), jord og/eller vandmiljø	Sårbarhed			
Score	3	1	3	3	5			
Forklaring til score	Miljømålsætninger, mål for miljøarbejdet samt procedurer for korrigerende handlinger for udslip. Konstaterede løbende forbedringer på udvalgte områder.	Ingen overtrædelser eller håndhævelser inden for minimumsfrekvensen for tilsyn.	Håndtering og opbevaring af kemikalier og farligt affald sker uden risiko for spild til kloak, jord eller vandmiljø.	Emissioner reguleres via bekendtgørelser, love, tilladelser, forskrifter eller vejledninger.	Anlægget < 200 meter fra forureningsfølsomme områder og/eller i områder med særlig drikkevandsinteresser.			

<sup>1</sup> Bekendtgørelse nr. 1536 af 9. december 2019 om miljøtilsyn

Miljørisikovurderingen giver en score på 2,74. Resultatet af miljørisikovurderingen anvendes til at fastsætte tidspunktet for næste tilsyn. Kommunen vil lave en miljørisikovurdering igen, næste gang der udføres et tilsyn.