



## Rapport for miljøtilsyn hos Mekoprint A/S, Fåborgvej 15, 9220 Aalborg Øst

### Overordnede oplysninger

<b>Tilsynsdato</b>	20.11.2025		
<b>Baggrund for tilsynet</b>	Basistilsyn - varslet		
<b>Telefon</b>	9936 5600	<b>CVR nr.</b>	10825598
<b>E-mail</b>	cba@mekoprint.com	<b>P. nr.</b>	1002901757

<b>Virksomhedstype</b>	MVB, Maskinværksteder >1000 m2
<b>Godkendelsesdato</b>	17.12.2013
<b>Tilslutningstilladelse spildevand</b>	02.12.2002

## Aftaler og håndhævelser inden for tilsynsfrekvensen

Dato	Type	Status	Kommentar
20-11-2025	Aftale	Meddelt	Fremsende virksomhedens egen status og planer for bedst tilgængelig teknik jf. vilkår 45 senest 1. juli 2026
20-11-2025	Aftale	Meddelt	Fremsende årlige indberetning af bortskaffet affald fra anodiseringsprocessen jf. vilkår 40 senest 1. juli 2026
20-11-2025	Aftale	Meddelt	Anmelde nye afkast og fremsende opdateret oversigt over samtlige afkast senest 1. juli 2026
20-11-2025	Aftale	Meddelt	Reparere ikke intakt/utæt belægning ved vasketunnel før pulverlakering senest 10. august 2026
20-11-2025	Indskærpelse	Meddelt	Opbevaringen af containere med affald, der indeholder olie eller køle/smøremidler på udendørs ny containerplads skal opbevares iht. maskinværkstedsbekendtgørelsens § 31. Fremsende dokumentation herpå senest 1. juli 2026

## Virksomhedsoplysninger

Kort beskrivelse af virksomhedens arbejdsområde/procesbeskrivelse
<p>Virksomhedens hovedaktivitet er fremstilling af emner i jern, rustfrit stål og aluminium (Listepunkt A 205). Som biaktivitet udføres anodisering (bilag 1, listepunkt 2.6) og pulverlakering (A 203). Ved regelændringer er listepunkt A205 og A203 fra 1. januar 2016 omfattet af maskinværkstedsbekendtgørelsen (MVB).</p> <p>I 2018 er virksomhedens hovedaktivitet (A205) udvidet og ændret med en ny produktionshal på 1900 m<sup>2</sup> til nye og eksisterende hydrauliske pressere. Herved er miljøgodkendelsen af 17. december 2013, afsnit 1.1.1 (forarbejdning af jern/stål/metal) og afsnit 1.1.2 (pulvermaleanlæg) bortfaldet og erstattet af kravene i maskinværkstedsbekendtgørelsen. Miljøgodkendelsens fravigelse af standardkrav om emissionsmålinger (præstationsmålinger) i afkast fra slibeprocesser samt afkast fra pulverlakering, jf. vilkår 20 og 32 er fortsat gældende, idet der ikke ændres ved de pågældende filteranlæg og afkast.</p> <p>I 2021/2022 blev virksomheden udvidet med ny produktionshal/lagerhal på 2440 m<sup>2</sup>, som bliver benyttet til montage og forsendelsesklargøring samt en ny slusehal og rampe (på østsiden af produktionshallen). Derudover blev der etableret et nyt kemikalielager til erstatning af det eksisterende til opbevaring af affald og råvarer samt en ny udendørs plads på ca. 300 m<sup>2</sup> til affaldscontainere.</p> <p>Anodiseringsaktiviteter er fortsat godkendelsespligtige, jf. godkendelsesbekendtgørelsens bilag 1, listepunkt 2.6, og miljøgodkendelsens vilkår i afsnit 1.1.3 er fortsat gældende. De supplerende vilkår i afsnit 1.1.4 (støj) er gældende for så vidt angår den godkendelsespligtige biaktivitet. Støjkrav til den del af virksomheden, der nu er omfattet af maskinværkstedsbekendtgørelsen, er fastlagt i bekendtgørelsens § 30 og bilag 3 og svarer fuldstændigt til tidligere støjkrav i miljøgodkendelsen.</p> <p>Virksomheden er miljøcertificeret efter ISO 14.001.</p> <p>Aktiviteter på virksomheden:</p> <p><u>Mekanisk afdeling:</u>            Sakse til klip og afkortning            CNC-styrede stansmaskiner og laserskærer            Revolverstansmaskiner uden tilsætning af køle-smøremiddel            Kantpressere uden brug af smøremidler samt boring, fræsning med brug af køle- og smøremidler.            Bukkemaskiner            Fræsere (kantfræsere)            Excenterpressere</p>

#### Kort beskrivelse af virksomhedens arbejdsområde/procesbeskrivelse

Svejsedstyr: svejserobotter (TIG), svejserobot (CO<sub>2</sub>), arbejdspladser til manuel svejsning (TIG og CO<sub>2</sub>)  
Rystepudser og vinkelsliber til manuel afpudsning/slibning  
Strukturslibning af aluminium  
Afgratning  
Afvaskning i 2 vaskeanlæg (kammervasker og tørreovn, Accustrip Denmark) - nyeste anlæg etableret i 2019  
Fiberlaserskærer, 3 stk. i alt  
CNC-styrede bearbejdningsmaskiner

#### Anodisering af aluminium: (Procesbade og skyllebade):

I 2015 er der gennemført modernisering og renovering af anodiseringsanlægget, herunder

- ny styring, der sænker gennemløbstiden og opretter dryppauser mellem kar
- nye låg på kar til affedterbejdse, dekapering, anodisering samt farve og forsegling sikrer lavere fordampning og bedre udsugningsmuligheder
- overgange mellem kar så afdryp løber ned i karrene igen
- etablering af filtre til affedt og bejds for længere holdbarhed af indholdet og en mere ensartet proces
- omrøring ved cirkulationspumper frem for luftomrøring i affedter-, bejdse- og anodiseringskarrene, så fordampningen af disse minimeres
- bundfældningsprocessen er udvidet med yderligere 4 kar til bundfældning samt et båndfilter

Betongulvet under anlægget er udskiftet, og der er lagt ny, syrebestandig membran.

#### Pulverlakering omfatter:

Affedtning med alkalisk affedtningsvæske og pålægning af jernfosfat.  
Skylning og tørring i tørreovn  
Pulverlakering (elektrostatisk påføring, automatisk og manuelt)  
Flash-off og hærkning i hærdeovn.

Der udføres også lidt serigrafi.

Rampen på vestsiden af produktionshallen ud mod Tranholmvej benyttes ved afhentning af færdigvarer, ca. 1 gang om dagen, og kun i dagtimerne. Selve læsningen foregår i en afskærmet bygning.

Der produceres i daghold, men dele af produktionen kører også med aften- og natthold.

I oktober 2005 er der udført en Miljømåling - Ekstern Støj som konkluderer, at støjgrænserne overholdes.

#### Driftsjournal:

Krav til driftsjournal er fastlagt i maskinbekendtgørelsens § 34 og erstatter vilkår 22 og 33 i miljøgodkendelsen:

1. Dato for vedligeholdelse af filtre, herunder udskiftning af filtermateriale, og for opdagelse af fejl i filtre med angivelse af korrigerende handlinger
2. Resultat af den månedlige kontrol af filtre
3. Det årlige forbrug af blandingsfortyndere og andre opløsningsmidler
4. Dato for eftersyn af belægninger og evt. udbedringer, jf. § 33

Krav til driftsjournal for anodiseringsanlæg (biaktivitet) er fastlagt i miljøgodkendelsens vilkår 44. Der skal føres en driftsjournal med angivelse af tidspunkt for konstatering af tæring og andre fejl, der kan lede til utætheder samt korrigerende handlinger jf. vilkår 41.

Kort beskrivelse af virksomhedens arbejdsområde/procesbeskrivelse				
Produktionsareal (m <sup>2</sup> )	Antal ansatte i produktionen	Driftstider (kl)		
		Hverdage	Lørdage	Søn- og helligdage
14.150	100	07-07		
Miljøledelse				
ISO 14001				

## Luftemissioner

Kilde Id	Aktivitet/proces	Stof	Emi.konc (mg/m <sup>3</sup> )	Rensning
OPDATERES EFTER INPUT FRA MEKOPRINT via Byg og Miljø				
101	Sprtvask	Sprit		Ingen rensning
11	Affedter	Damp		Ingen rensning
111	Afgrater	Metalstøv		mindst 99,9 % - filterklasse M
114	Slibning	Slibestøv		mindst 99,9 % - filterklasse M
116	Svejsning - CO2 og TIG	Svejserøg		mindst 99 % - filterklasse F
120	Slibning	Slibestøv		Filter (mindst 99,9 % rensning)
121	Slibning	Slibestøv		Filter (mindst 99,9 % rensning)
122	Vaskemaskine / affedter	Damp		Ingen rensning
124	Slibning	Glasstøv		Ingen rensning
124	Hærdeovn	Varm luft		Ingen rensning
13	Slibning	Damp		Ingen rensning
131	Anodisering	Damp		Ingen rensning
132	Anodisering	Damp		Scrubber og fortætter
133	Båndsliber	Slibestøv		mindst 99,9 % - filterklasse M
134	Vaskemaskine / affedter	Damp		Ingen rensning
2	Savning	Aluminiumspåner		mindst 99,9 % - filterklasse M
20	Afgrater	Støv		Ingen rensning
41	Laserskæring	Røggas og skærerøg		mindst 99,9 % - filterklasse M
45	Fiberlaser (skæring)	Røggas og skærerøg		mindst 99,9 % - filterklasse M
46	Fiberlaser (skæring)	Røggas og skærerøg		mindst 99,9 % - filterklasse M
49	Laserskæring	Røggas og skærerøg		mindst 99,9 % - filterklasse M
5 og 6	Fræsning	Olietåge		mindst 99 % - filterklasse F
54	Fiberlaser (svejsning)	Ingen emission		Ingen rensning
7	CNC-fræser	Olietåge		mindst 99 % - filterklasse F

70	Fræsning	Olietåge		mindst 99 % - filterklasse F
70	Slibning	Olietåge		mindst 99 % - filterklasse F
82	Pulverlakering	Pulvermaling		Absolutfilter (mindst 99,97 % rensning)
91	Pulverlakering	Pulvermaling		Absolutfilter (mindst 99,97 % rensning)
92	Hærdeovn	Maledampe		Ingen rensning
92	Hærdeovn	Kuldioxid		Ingen rensning

Kilde Id	Afkasthøjde over		Afkastdiameter (m)		Volumenstrøm (Nm <sup>3</sup> /sek)	Lufthastighed (m/sek.)	Røggastemp. (°C)
	Terræn (m)	Tag (m)	Indvendig	Udvendig			
101		0,9	0,20		0,27		
11		1,0	0,25		0,90		
111		1,0	0,40		1,60		
114		1,6	0,32		0,14		
116		2,0	0,63		2,60		
120		1,1	0,32		0,60		
121		1,1	0,32		0,60		
122		1,5	0,25		0,40		
124		1,1	0,25		0,10		
13		1,3	0,25		0,50		
131		2,5	0,25		0,70		
132		2,3	0,40				
133		1,0		0,40	0,97		
134		1,0		0,25			
2		3,2	0,60		0,50		
20		1,0	0,25				
41		1,8	0,65		0,30		
45		0,7	0,20		0,40		
46		1,0	0,20				
49		1,0	0,40		0,30		
5 og 6		2,4	0,40		1,40		
54		1,4	0,32		0,30		
7		3,0	0,40		0,50		
70		2,5	0,32		0,50		
82		22,0	1,00		0,50		
91		2,5	1,10		3,60		
92		22,0	1,00		13,00		

Rumopvarmning:

Naturgas

Fjernvarme

Kontrolpunkt	Tilsynskommentar
Luft	<p>Virksomheden har installeret trykfaldsalarmer på afkast fra udsugning af slibestøv/metalstøv og pulverstøv (pulverlakering). Virksomheden kontrollerer selv alle trykfaldsalarmer hver uge.</p> <p>Virksomhedens udsugningsanlæg bliver fortsat eftersat af firmaet Jonassen Ventilation A/S, mindst 1 gang årligt, herunder også trykfaldsalarmernes funktion.</p> <p>Ifølge maskinværkstedsbekendtgørelsen § 34 skal resultat af den månedlige kontrol af filtre indføres i driftsjournalen.</p>
Luft, afkast	<p>Ved tilsynet blev det oplyst, at der er etableret nye afkast, blandt andet i coilhal.</p> <p>Det blev aftalt at virksomheden fremsender opdateret oversigt med samtlige afkast med tilhørende oplysninger om udsugningsmængder m.m. I forbindelse med on-line-møde med virksomheden den 16. april 2026 blev det aftalt, at virksomheden fremsender oplysningerne via Byg og Miljø.</p> <p>Oplysningerne bedes fremsendt senest 1. juli 2026.</p> <p>Der er ikke etableret afkast fra lasersvejsning. Ved revurdering af miljøgodkendelsen i 2013 er det oplyst, at der svejses med en effekt under 0,62 kW, svarende til en emission af svejserøg på under 0,4 mg/s. Hvis der etableres afkast, så skal det være mindst 1 m over tag, jf. maskinværkstedsbekendtgørelsens Bilag 2, tabel 2.</p>
Luft, filtre	<p>Mængden af afkastluft, som indeholder olietåger, udgør i alt ca. 8400 m<sup>3</sup>/h. Ifølge maskinværkstedsbekendtgørelsen § 24 så skal der laves præstationskontrol af olietågeemissionen, hvis den samlede luftmængde overstiger 10.000 m<sup>3</sup>/h</p> <p>Filtre ved anlæg 5, 6 og 7, som er installeret i afkast med olietåge, har en oplyst rensningsgrad på 99 %. Der er ikke oplysning om differenstrømninger.</p> <p>Filteranlæg ved afkast 70, indeholdende olietåge, har en rensningsgrad på &gt; 99,0 %.</p> <p>Der anvendes primært mineralske køle- og smøremidler, hvor emissionsgrænseværdien for olietåger er fastsat til maksimalt 1 mg/m<sup>3</sup>.</p>
Lugt	Under tilsynet blev der ikke konstateret lugtgener.

## Støj

Id	Støjkilder	Kildestyrke dB(A)	Støjdæmpning (inden-, udendørs, indkapsling mv.)
1	Ventilation		
2	Til- og frakørsel		Ingen afskærmning/støjdæmpning
3	Intern transport		Ingen afskærmning/støjdæmpning
4	Af- og pålæsning		Indendørs i bygning
5	Kompressor		Indendørs i bygning

Kontrolpunkt	Tilsynskommentar
Støjkluder, udendørs	Ved tilsynet blev der ikke konstateret væsentlig støj fra virksomheden.  Årligt eftersyn og service af kølekompressor anlæg udføres af firmaet Johnson Controls. Firmaet Kaeser Kompressorer udfører årligt eftersyn og service på trykluftskompressorer og undersøger om det er tid for udskiftning af kompressorer.
Støj, vilkår i miljøgodkendelse	Seneste miljømåling - ekstern støj er udført i 2005 af Eurofins, og den viste, at gældende grænseværdier var overholdt.

## Spildevand

Krav Id	Id	Aktivitet/proces	Udledt spildevand			Rensning
			(l/sek.) max	Mængde pr. år	Enhed	
1	1	Skyllvand fra anodisering				Neutralisering
1	5	Vibrationsafgratning				Filtrering

Kontrolpunkt	Tilsynskommentar
Spildevand, procesvand	<p>Der er udarbejdet særskilte årlige tilsynsrapporter vedrørende egenkontrol af spildevand. Egenkontrolresultaterne for de seneste år viser, at forbedringer i rensning af spildevandet er fastholdt. Effekten af de senere års omfattende renoveringer, ændringer og optimeringer af anlæg og processer ser ud til at holde stik.</p> <p>Tilsynsrapport for egenkontrol af spildevand for 2025 er endnu ikke udarbejdet. Der afventes, at virksomheden fremsender resterende kurver for pH, flow og temperatur for de prøvedøgn, hvor der er udtaget spildevandsprøver.</p> <p>Der anvendes ikke flokkuleringsmidler. Bundfældningsprocessen styres udelukkende ved pH regulering. Forbedringerne skyldes primært bedre pH-styring i renseprocessen samt etablering af yderligere 4 kar til bundfældning af suspenderede stoffer, så renseprocessen får den nødvendige ro og tid til bundfældning. Et båndfilter sikrer, at bundfaldet er så tørt som muligt, når det skal bortskaffes.</p> <p>I 2017 blev udledningsstationen flyttet indendørs, så den nu er placeret lige ved siden af bundfældningskarrene. Herved kan pH og temperatur overvåges, mens en udledning finder sted. og en evt. fejlkalibrering af pH-måler kan ses med det samme.</p> <p>Procesvand fra fosfateringsanlæg samt spildevand fra gulvaskemaskine opsamles fortsat og bortskaffes som farligt affald.</p>
Spildevand, afløbsforhold	Virksomheden er beliggende i kloakopland 0.4.12, der er separatkloakeret. Spildevandet ledes til Renseanlæg Øst, og overfladevandet afledes til Romdrup Å.

Kontrolpunkt	Tilsynskommentar
Spildevand, tilslutningstilladelse	<p>Virksomhedens tilslutningstilladelse er dateret den 2. december 2002.</p> <p>I forbindelse med revurdering af miljøgodkendelsen i 2013 er virksomhedens udledning af processpildevand vurderet i forhold til de emissionsniveauer, der er forbundet med bedst tilgængelig teknik for overfladebehandling af metaller og plastmaterialer (referencedokument dateret september 2005). Det er vurderet, at virksomhedens udledning af chrom og nikkel ligger på samme eller under missionsniveauer, der er forbundet med BAT.</p> <p>F.eks. er emissionsniveauer for anlæg der anvender en række bedste tilgængelige teknikker jf. referencedokument om bedste tilgængelige teknikker for overfladebehandling af metaller og plastmaterialer (dateret september 2005) for nikkel: 0,2-2,0 mg/l. For Chrom (i alt): 0,1-2,0 mg/l</p> <p>Til sammenligning er de målte emissionsniveauer for Mekoprint i 2025 for Nikkel: 0,002-0,1047 mg/l. For Chrom: 0,002-0,1047 mg/l</p>
Spildevand, egenkontrol	pH registreres kontinuert over prøvetagningsdøgnet i henhold til tilslutningstilladelsen sammen med registrering af vandflow. Resultater fremsendes løbende. For 2025 mangler der dog at blive fremsendt resultater for pH, flow og temperatur for 4 prøvetagningsdøgn i 2025.

## Tankoplysninger

Kontrolpunkt	Tilsynskommentar
Olietanke	Der er ikke olietanke på virksomheden.

## Råvarer

Produkt	Forbrug	Oplag	Enhed	Beholder		Opbevaring (Beskyttelse)	Årstal
				Type	Volumen (l)		
Rustfrit stål				Ingen beholder		Indendørs	2025
Pulvermaling				Beholder - lukket		Indendørs	2025
Aluminium				Ingen beholder		Indendørs	2025
Køle-/smøremiddel				Beholder - lukket		Indendørs	2025
Kemikalier				Beholder - lukket		Indendørs	2025
Kemikalier				Beholder - åben		Indendørs	2025

Kontrolpunkt	Tilsynskommentar
Råvarer, opbevaring	<p>Råvarer som olieprodukter og køle-smøremidler opbevares i overensstemmelse med maskinværkstedsbekendtgørelsen.</p> <p>Under tilsynet blev det dog bemærket, at palletank med flydende råvarer stod på hylde uden spildbakke under. Det blev aftalt, at virksomheden får etableret en spildbakke herunder. Ved on-line møde med virksomheden den 16. april 2026 blev det oplyst af virksomheden, at der nu er etableret en spildbakke under palletanken.</p>
Råvarer/Kemikalier, belægninger	<p><u>Anodisering</u></p> <p>Der er foretaget renovering af anodiseringsanlæg i 2015, herunder etablering af ny membran under anlægget. Idet alle kar er hævet over gulvet, er membranen let at kontrollere og renholde.</p> <p>Anlæg til forsyning af kølesmøremiddel til fræse- og slibmaskiner m.m. er placeret i særskilt rum.</p> <p>Gulvbelægningen i rummet er renoveret i 2014/2015, hvorved der ved tilstrækkeligt fald på gulvet er sikret, at spild i rummet kan opsamles.</p> <p><u>Vasketunnel før pulverlakeringsanlæg</u></p> <p>Under tilsynet blev det konstateret, at gulvbelægningen ved vasketunnelen, som er placeret før pulverlakerings-anlægget, flere steder ikke er intakt/tæt. Der er således risiko for, at der kan ske nedsvivning af væsker indeholdende bl.a. køle- og smøremidler fra vasketunnelen ned gennem gulvet, hvilket ikke er i overensstemmelse med § 31, stk. 2 i maskinværkstedsbekendtgørelsen.</p> <p>Jf. maskinværkstedsbekendtgørelsens § 31, stk. 2 skal produktion på maskiner, hvorfra der kan ske spild af køle- og smøremiddel, foregå på en tæt belægning med mulighed for opsamling af spild.</p> <p>Det blev aftalt, at virksomheden får repareret belægningen og fremsender dokumentation herfor senest den 10. august 2026.</p> <p>Dokumentation herfor kan være i form af foto.</p>

## Affald

Kontrolpunkt	Tilsynskommentar
Affald, sortering	<p>Under tilsynet blev virksomhedens affaldssortering gennemgået. Mekoprint har fået indført en meget flot affaldssortering, hvor der som minimum bliver sorteret i 10 affaldsfraktioner.</p> <p>Det blev under tilsynet oplyst, at affaldstræ fra f.eks. paller blev afhentet af virksomhedens medarbejdere. Der gøres opmærksom på, at virksomheden skal følge affaldshierarkiet jf. Miljøbeskyttelseslovens § 6b, hvilket betyder, at rent affaldstræ skal bortskaffes til genbrug/genanvendelse og ikke til forbrænding.</p>
Affald, opbevaring	<p>Der er opstillet diverse metalcontainere til affald ved de enkelte maskiner i produktionen.</p> <p>Filterstøv opsamles i lukket beholdere på anlæggene eller i særskilte beholdere. Krav til opbevaring af filterstøv og farligt affald i øvrigt er fastlagt i maskinværkstedsbekendtgørelsens 31, stk. 5.</p>

Kontrolpunkt	Tilsynskommentar
	<p>Virksomheden har i oktober 2021 fremsendt anmeldelse af bl.a. en ny udendørs plads på ca. 300 m<sup>2</sup> til affaldscontainere. I brev fra Aalborg Kommune dateret den 18. november 2021 fremgår det, at det er vigtigt at sikre, at ved udendørs opbevaring af fræsespåner, affald fra klipning og plademateriale og andet metalaffald, der indeholder rustbeskyttende olie og/eller kølesmøremidler, skal affaldet opbevares forsvarligt, således at afdryppet olie eller køle-smøremiddel kan opsamles i egnet spildbakke eller lignende. Oplagspladsen skal have en tæt belægning uden mulighed for afløb til jord, grundvand, overfladevand og kloak eller med spildbakke. Oplagspladsen eller spildbakken skal kunne rumme indholdet af den største beholder, der opbevares.</p> <p>Den udendørs containerplads må således ikke benyttes til containere med affald, der indeholder olie eller køle/smøremidler medmindre containerne er lukkede og med indbygget spildbakke/dobbeltbund.</p> <p>Under tilsynet den 15/11 2022 blev det observeret, at der på den nyetablerede containerplads var en åben container (på pladsen længst mod vest) indeholdende metalaffald, hvorfra der var dryp af olie på belægningen og tæt på pladsens afløbsrist.</p> <p>Det blev derfor henstillet, at opbevaringen af containere med affald, der indeholder olie eller køle/smøremidler opbevares iht. maskinværkstedsbekendtgørelsens § 31.</p> <p>Under tilsynet den 20. november 2025 blev det konstateret, at der fortsat blev opbevaret metalaffald, der indeholder olie eller køle-/smøremidler i åbne containere på udendørs containerplads (på pladsen længst mod vest). Containerne var i en stand, sådan at de ikke er tætte i bunden.</p> <p>Det indskræpes derfor, at opbevaringen af containere med affald, der indeholder olie eller køle/smøremidler opbevares iht. maskinværkstedsbekendtgørelsens § 31.</p> <p>Aalborg Kommune er den 30. januar 2025 blevet oplyst via telefon af H. J. Hansen, at de samme dag har leveret 2 stk. containere med låg til opbevaring af metalaffald (udstanset aluminium og udstanset sort jern).</p> <p>Mekoprint bedes senest den 1. juli 2026 fremsende bekræftelse herpå – f.eks. ved fotodokumentation.</p>
Affald, bortskaffelse	<p>Der er ikke fremsendt den årlige indberetning af mængden af bortskaffet affald fra anodiseringsprocessen til Aalborg Kommune i henhold til vilkår 40 i miljøgodkendelsen. Det blev aftalt, at virksomheden fremover fremsender disse oplysninger senest den 1. februar. Indberetning for 2025 bedes fremsendt senest 1. juli 2026.</p>
Farligt affald, belægninger	<p>Farligt affald opbevares på betonbelægning med opkant til opsamling af evt. spild.</p>

## Generelle bemærkninger

Kontrolpunkt	Tilsynskommentar
Drikkevand, indsatsområde, egen boring	Virksomheden er beliggende i et område med begrænset drikkevandsinteresse.
Konstateret jordforurening ved tilsyn	På de arealer, der var omfattet af tilsynet, blev der ikke konstateret tegn på jordforurening.
Generelle bemærkninger	<p>Virksomheden er omfattet reglerne om indberetning af PRTR-stoffer, som erstatter det grønne regnskab.</p> <p>Virksomhedens udledning af kuldioxid, kvælstofoxider og svovloxider overstiger ikke p.t de angivne tærskelværdier på henholdsvis 100 mill., 100.000 og 150.000 kg/år, jf. forordningens bilag 2, hvorfor indberetning ikke anses for påkrævet. Mængden af krom og nikkel i spildevandet overstiger heller ikke tærskelværdierne på henholdsvis 50 og 20 kg/år. Mængden af farligt affald skal indberettes, når den overstiger 2 tons årligt.</p> <p>Virksomheden indberetter derfor mængden af farligt affald fra anodiseringen, idet der er bortskaffes mere end 2 tons årligt.</p>
Planforhold	Virksomheden er beliggende i et område omfattet af kommuneplanramme 4.8.17, der er udlagt til industriområde.
Konklusion på egenkontrol/driftsjournal	<p>Krav til driftsjournal for hovedaktiviteter, jf. maskinværkstedsbekendtgørelsens § 34 (erstatte vilkår 22 og 33 i miljøgodkendelsen):</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Dato for vedligeholdelse af filtre, herunder udskiftning af filtermateriale, og for opdagelse af fejl i filtre med angivelse af korrigerende handlinger</li> <li>2. Resultat af den månedlige kontrol af filtre</li> <li>3. Det årlige forbrug af blandingsfortyndere og andre opløsningsmidler</li> <li>4. Dato for eftersyn af belægninger og evt. udbedringer, jf. § 33</li> </ol> <p>Funktion af trykfaldsalarmer sker i forbindelse med det årlige eftersyn af virksomhedens ventilationsanlæg og filtre, som foretages af eksternt firma.</p> <p>Krav til driftsjournal for anodiseringsanlæg (biaktivitet) - vilkår 44: Der skal føres en driftsjournal med angivelse af tidspunkt for konstatering af tæring og andre fejl, der kan lede til utætheder samt korrigerende handlinger jf. vilkår 41.</p> <p>Virksomheden har ikke fremsendt egen status og planer for bedst tilgængelig teknik siden 2023. Virksomheden skal jf. vilkår 45 i miljøgodkendelsen fremsende status og planer for bedst tilgængelig teknik senest den 1. februar hvert år. Virksomhedens bedes fremsende opdateret status for planer senest den 1. juli 2026.</p>
Jordforurening	En del af ejendommen er kortlagt på vidensniveau 2 efter reglerne i Jordforureningsloven, fordi der er konstateret forurening, som kan udgøre en miljø- eller sundhedsmæssig risiko.
Bæredygtighed	Ved tilsynet talte vi om bæredygtighed. Der er etableret et bæredygtighedsteam på tværs af organisationen, som afholder møder hver 10. – 12. uge. Her gennemgår teamet muligheder for forbedrende tiltag vedr. miljø. Virksomheden oplyste, at der siden sidste tilsyn er indført ny og forbedret affaldssortering. I anodiseringen er tiden, som emnet er ned-sænket i karrene, minimeret, hvilket bl.a. reducerer energiforbruget. Der her været fokus på eventuelle utætheder i trykluftsystemet. Der arbejdes

Kontrolpunkt	Tilsynskommentar
	<p>efter et scoresystem i henhold til implementering af nye bæredygtige tiltag.</p>
Kampagne	<p>Aalborg Kommune udførte i 2025 en tilsynskampagne i forbindelse med miljøtilsyn, hvor vi sætter fokus på kemikaliet PFAS i virksomheders spildevand.</p> <p>Virksomheder kan stadig lovligt anvende de fleste PFAS-stoffer. Kampagnen er derfor en informationskampagne, der skal hjælpe jeres virksomhed på vej i forhold til at reducere eller fjerne afledning af PFAS-stoffer via spildevandet og giver samtidig jeres virksomhed mulighed for at være på forkant med lovgivningen, herunder de forventede EU-krav om anvendelsesbegrænsning af PFAS.</p> <p>Ved et tilsyn/møde på virksomheden den 21. januar 2024 blev drøftet mulighederne for at identificere PFAS i virksomhedens råvarer og produkter ved anodiseringen jf. det fremsendte vejledningsmateriale og ved kontakt til leverandørkæden. I har allerede forespurgt hos jeres leverandør vedr. PFAS for produktet SurTec TCP 650. Her blev det meldt tilbage af leverandøren, at dette produkt ikke indeholder PFAS.</p>