

**VEJLE AMTSKommUNE**Forvaltningen for teknik og miljø
Damhaven 12, 7100 Vejle. Tlf 05 83 53 33

| | | | |
|---------------|-------------------|-----------|---------|
| sagsbehandler | Finn Thoft Jensen | | |
| lokal nr. | 3589 | initialer | FTJ/qkr |
| dato | 18 NOV. 1986 | 039/3 | |
| journalnr. | 8-76-1-631-4-86 | | |

Tulip Slagterierne A.m.b.a.
Havnegade 247100 Vejle

Ulla Pi g

Indgået
Teknisk Forvaltning

23 APR. 1990

Miljøgodkendelse til etablering af pølsemageri og slagteri på del af matr. nr. 1 e Store Grundet Hovedgård, Hornstrup

Vejle kommune har den 26. juni 1986 fremsendt ansøgning fra Tulip Slagterierne A.m.b.a. om miljøgodkendelse til etablering af et pølsemageri og et slagteri på ejendommen matr. nr. 1 e St. Grundet Hovedgård, Hornstrup.

På pølsemageriet vil der blive fremstillet pølser og farsvarer i foliepakning eller som helkonserves på dåse. På slagteriet vil der blive foretaget slagting og udskæring af svin. Slagteriet omfatter desuden et tarmrenseri samt et fedtsmelteri.

Pølsemageriet og slagteriet vil blive forsynet med energi fra en centralt placeret kraftcentral. Herfra vil der desuden blive leveret trykluft samt fryse- og køleeffekt. I tilknytning til kraftcentralen vil der være et reparations- og servicecenter omfattende maskin- og elværksted.

SAGENS AKTER

Som grundlag for amtskommunens behandling af ansøgningen foreligger følgende sagsakter:

1. Vejle kommunes udtalelse af 25. juni 1986.
2. Ansøgning af 9. juni 1986 fra Tulip Slagterierne A.m.b.a.
3. Miljøteknisk beskrivelse, maj 1986.
4. Miljørammeplan, maj 1986.
5. Brev af 30. juni 1986 fra Cowiconsult.
6. Vejle amtskommunes brev af 14. august 1986 vedrørende sagsbehandlingstiden m.m.

7. Amtskommunens brev af 14. august 1986 til Tulip. Anmodning om supplerende oplysninger.
8. Brev af 27. august 1986 fra Tulip. Supplerende oplysninger.
9. Vejle kommunes brev af 28. august 1986 vedrørende bygge- modningsarbejder.
10. Amtskommunens brev af 8. september 1986 vedrørende byg- gemodning og kloakoplandsudvidelse.
11. Vejle kommunes svar på amtskommunens brev af 8. septem- ber 1986. 14. oktober 1986.
12. Udkast til godkendelse. Sendt til Vejle kommune, Tulip Slagterierne A.m.b.a. og Cowiconsult til udtalelse den 27. oktober 1986.
13. Vejle kommunes udtalelse af 3. november 1986.
14. Embedslægeinstitutionens udtalelse af 5. november 1986.
15. Cowiconsults udtalelse af 6. november 1986 på vegne af Tulip Slagterierne.

LOVGRUNDLAG

I miljøbeskyttelseslovens lovbekendtgørelse nr. 85 af 8. marts 1985, kap. 5 er den planlagte virksomhed omfattet af punkterne F1 og F5:

F1: "Slagteri af enhver art og tarmrenserier"

F5: "Virksomheder for fremstilling af kødkonserver eller dybfrosne kødvarer med en produktion på mere end 2000 tons pr. år".

Amtskommunen er godkendende myndighed.

VIRKSOMHEDENS BELIGGENHED

Grunden, der er en parcel af matr. nr. 1 e Store Grundet Hovedgård, Hornstrup, er beliggende syd for Lysholtvej mellem hovedvej A 13 (Viborgvej) og den planlagte motorvej til Horsens. Arealet ligger for tiden hen som landbrugsjord. Grundens størrelse er 430.000 m². Grunden har et jævnt fald fra det nordvestlige til det sydvestlige hjørne på ca. 11 m.

Grunden er placeret i et område med en lokalplan, der er endelig godkendt den 8. april 1986. Lokalplanens formål er, at der udlægges arealer til meget arealkrævende erhvervsvirksomheder af regional betydning og hvortil der af hensyn til forebyggelse af forurening stilles særlige beliggenhedskrav.

Nordvest for grunden findes landsbyen Kirkeby i en afstand af ca. 500 m fra skel. Mellem grunden og Kirkeby, umiddelbart vest for Viborgvej, findes et par ejendomme samt en bolig. Mindsteafstanden herfra er ca. 100 m til skel.

Sydvest for grunden, vest for Viborgvej, findes et område med lettere industri, bl.a. fødevareindustri. Afstanden herfra til skel er ca. 300 m. Syd herfor findes et boligområde med etagebyggeri i 4.sals højde. Afstanden fra boligområdet til skel er ca. 900 m.

Øst for ovennævnte boligområde og syd for grunden findes et industriområde grænsende op til Horsensvej.

Sydøst for grunden i en afstand af ca. 800 m fra skel findes Havrebjerggaard, der fungerer som portnerbolig for anden virksomhed.

Nordøst for grunden findes en række ejendomme, bl.a. Lille Lysholt, Lysholtgård, Eliselund og Birkelund. Mindsteafstanden til skel er ca. 300 m.

Mod nord findes landsbyen Hornstrup Mølleby i en afstand af ca. 1200 m.

Området vest for Viborgvej, der for tiden ligger hen som landbrugsareal, vil inden for en overskuelig fremtid fortsat blive anvendt til landbrugsformål. Området mellem Lysholtvej og virksomhedens nordlige skel er i fremtiden planlagt anvendt til erhvervsformål. Øst for den kommende motorvej til Horsens vil der formentlig blive etableret et erhvervsområde og/eller kommunale centerfunktioner.

VIRKSOMHEDENS ETABLERING

Pølsemageriet

Det forventes, at pølsemageriets opførelse vil blive påbegyndt ultimo 1986 og være færdiggjort 1988. Kapaciteten vil blive ca. 60.000 t/år.

Slagteriet

Påbegyndelse af virksomhedens opførelse er endnu ikke fastlagt, men den forventes etableret indenfor den næste femårsperiode.

Kapaciteten vil blive 25.000 svin/uge.

PØLSEMAGERIETS INDRETNING OG DRIFT

Der fremstilles to hovedgrupper af produkter, henholdsvis pølser og farsvarer. Den totale færdigvareproduktion udgør ca. 60.000 t/år.

De indkomne råvarer forbehandles ved nedskæring, hakning og saltning, hvorefter de blandes under vacuum. Ved pølseproduktionen foretages yderligere en emulgering (finhakning). I processen tilsættes diverse hjælpestoffer og krydderier.

Pølserne stoppes i tarme (kunsttarme eller naturtarme), hvorefter de røges og koges. Processen foregår i et kontinuert røge- og kogeanlæg, hvor produkterne ledes gennem 4 på hinanden følgende zoner henholdsvis tørrezone, røgezone, kogezone og kølezone. Røgningen kan gennemføres ved røgning med træflis eller ved anvendelse af kunstig flydende røg. Ved den sidste metode anvendes en vandig opløsning, indeholdende stoffer med røgsmag, som via en cirkulationspumpe risles ned over produkterne. I den kontinuerte røge- og kogeprocess vil der ved visse pølseprodukter (pølser i naturtarm) yderligere blive foretaget en farvning. Efter den kontinuerte røge- og kogeprocess afskindes pølser med kunsttarme i en specialmaskine.

Pølserne emballeres enten i plastpakninger eller i dåser og varmebehandles i en autoklave eller i et kogetårn (hydrostat). Varerne færdigpakkes i kartoner, hvorefter de palleteres og anbringes på færdigvarelager.

Farsvarer fyldes i dåser i en fyldemaskine, der får tilført rengjorte dåser fra et dåselager.

Dåserne lukkes med låg i en vacuumlukkemaskine og kører herfra gennem en vaskemaskine til varmebehandling (sterilisering) i et kogetårn (hydrostat).

Farsvarerne fyldes i plastpakninger i en vacuumpakkemaskine og kører herfra til varmebehandling (sterilisering) i en autoklave. Varerne færdigpakkes i kartoner, hvorefter de palleteres og anbringes på færdigvarelager.

Det kontinuerte koge- og røgeanlæg vil omfatte to uafhængige anlæg. Anlæggene vil eventuelt have fælles skorsten.

Udover de beskrevne hovedprocesser er der rengøring og vask af emballage, kontrol med råvarer og færdigvarer, sortering m.m.

Udover de råvarer, som indgår i færdigvaren, kødvarer, blodplasma, krydderier, mel, vand m.m., vil der årligt blive anvendt 35 tons træflis til røgning, 3.500 tons olie i kraftcentralen eller en tilsvarende mængde naturgas, 475.000 m³ vand og følgende mængder rengøringsmiddel:

| | |
|-----------------------------------|--------------|
| Alkaliske rengøringsmidler, total | 15.000 kg/år |
| Surt rengøringsmiddel | 4.000 kg/år |
| Desinfektionsmidler | 4.000 kg/år |

Herudover vil der blive anvendt mindre mængder af salpetersyre og saltsyre.

Oplagring og transport

Indtil svineslagterierne er bygget, vil råvarerne blive transporteret til virksomheden med kølevogne. Varerne vil blive aflåst direkte ind i fabrikkens varemodtagelse. Efter svineslagteriernes etablering vil råvarerne blive transporteret direkte fra svineslagterierne til pøsemageriet via et conveyorsystem. Færdigvarerne transporteres bort i trailere.

Den interne transport foregår ved båndtransport samt manuel transport.

Oplagring foregår i beholdere.

Rengøringsmidler, salpetersyre, saltsyre og desinfektionsmidler oplagres i et dertil specielt indrettet aflåseligt rum. Oplagring og transport foretages i overensstemmelse med Arbejdstilsynets sikkerhedsregler for de pågældende stoffer.

Køleanlægget, der forventes drevet fra kraftcentralen, indeholder ca. 15 m³ ammoniak. Anlægget vil blive etableret i overensstemmelse med Arbejdstilsynets anvisninger.

Kraftcentralen vil blive forsynet med naturgas.

Da virksomheden har status som afbrydelig kunde, vil der blive etableret en nedgravet tank for fyringsgasolie på 30 m³.

Såvel olielager som naturgasinstallation vil blive udført efter gældende regler og regulativer.

Driftstider

Der vil blive arbejdet mandag til fredag med 1 daghold + 1 skiftehold.

Arbejdstiden vil blive opdelt som følger:

| | |
|--------------|-------------------------|
| 06.00-07.00: | produktionsforberedelse |
| 07.00-15.30: | 1. skift |
| 15.30-23.30: | 2. skift |
| 23.30-05.00: | rengøring |

Der vil normalt ikke forekomme overarbejde.

Antal medarbejdere på virksomheden:

| | |
|--|---------|
| Pølsemageri (kapacitet 60.000 t/år): | ca. 160 |
| Rengøring, pølsemageri: | ca. 15 |
| Serviceafdeling (maskin- og elværksted): | ca. 10 |
| Kantine: | ca. 5 |

Der vil forekomme tilsyn og reparation af maskiner uden for normal arbejdstid, men dette forventes ikke at ville give anledning til støjgener i det eksterne miljø.

Ventilationsanlæg, køleanlæg og kraftcentral vil køre i døgn-drift.

PØLSEMAGERIETS FORURENING OG FORURENINGSBEGRÆSENDE FORANSTALTNINGER

Luft

Der vil forekomme følgende væsentlige afkast:

Ventilationsluften

Denne indeholder ingen forurenende eller lugtformige stoffer af betydning. Luftmængden vil blive fordelt over et endnu ikke fastlagt antal afkast. Luftmængden skønnes maksimalt at andrage 100.000 m³/h. Afkastene vil blive ledt over tag.

Røgeanlæggene

Ved røgning af de forskellige produkter anvendes enten normal røgning med træflis eller behandling med kunstig flydende røg. Den kunstige flydende røg giver erfaringsmæssigt anledning til den kraftigste lugtintensitet. Det vil dog kun være en meget lille del af produktionen, der behandles med dette middel. Ved fastlæggelse af højden for skorstenen til røgeovnsafkastene er der derfor blevet set bort fra lugtemissionen ved anvendelse af kunstig flydende røg. Flydende røg vil blive anvendt ca. 75 min. pr. uge.

Der vil for de to anlæg eventuelt blive etableret et fælles røgeovnsafkast. Afkastet påtænkes etableret i en højde af 26 m over terrænkote.

Før luften fra de kontinuerte røge- og kogeanlæg ledes til skorstenen vil mængden af lugtstoffer blive reduceret ved hjælp af et **lugtretningsanlæg**, eventuelt mindsket via en mindre luftmængde fra teknisk ændrede røgeanlæg.

Såvel skorstenshøjden som den maksimalt tilladelige emission herfra er alene beregnet på grundlag af røgeanlæggenes egne lugtafkast. Ved fremtidig etablering af yderligere lugtafkast på området vil der blive foretaget en beregning for eventuel redimensionering af anlægget.

Den maksimalt tilladelige lugtemission fra det påtænkte 26 m høje afkast er beregnet til 8200 LE/sek., idet det er forudsat, at immissionskoncentrationsbidraget ikke må overstige 30 LE/m³.

Kraftcentralen

Kraftcentralens skorsten vil for etape 1 omfattende pølsemageri og servicecenter med tilhørende kantine og omklædningsrum blive dimensioneret på grundlag af en effekt på 8 Gcal/h.

På baggrund af et maksimalt immissionskoncentrationsbidrag på 0,16 mg NO_x/m³ og fyring med naturgas er skorstenshøjden beregnet til 40 meter.

Spildevand

Antallet af afløb og disses placering er endnu ikke fastlagt. På basis af Tulips eksisterende anlæg i Vejle skønnes spildevandsmængden ved max. kapacitet 60.000 t/år at udgøre ca. 475.000 m³/år. Spildevandet forventes at komme i en jævn strøm i arbejdsperioden med ca. 80 m³/h. I rengøringsperioden vil spildevandsmængden være mindre. Ved skifteholds ophør forudses spidsværdier på ca. 90 m³/h.

Der vil være følgende væsentlige spildevandskilder:

Vognvask m.m.
Røge- og kogeproces
Generel rengøring, vask
Rensning af blodplasmatanke
Sanitært spildevand, kantine
Regnvand fra affaldspladser m.m.

Vognvask m.m.

Vaskevand og regnvand fra dieselpåfyldningspladser og affaldspladser vil blive ledt gennem olieudskillere og sandfang. Ved store arealer vil der blive etableret sparebassin.

Røge- og kogeproces

Vaskevand fra rensning af røgstokke ledes til kloak. Udskiftet vand fra kogeprocessen ledes gennem fedtudskillere, før det ledes til kloak.

Generel rengøring og vask

Spildevand fra generel rengøring og vask, herunder spildevand fra rensning af blodplasmatanke ledes til kloak via en fedtudskiller.

Kloakopdeling

Der vil være separat spildevandsledning og separat regnvandsledning. Regnvandet fra affaldspladser m.m. ledes til spildevandsledningen.

Det udledte spildevand vil have følgende omtrentlige gennemsnitsværdier:

| | | |
|-----------------|---|-----------|
| BI ₅ | : | 600 mg/l |
| COB | : | 2000 mg/l |
| pH | : | 8 |
| Temperatur | : | 25° C |
| Kvælstof, total | : | 80 mg/l |
| Phosfor, total | : | 50 mg/l |
| Fedt | : | 150 mg/l |

Den totale spildevandsmængde er ca. 475.000 m³/år. Heraf udgør det sanitære spildevand fra folkerum ca. 5.000 m³/år.

StøjStøjkilder

De væsentligste støjkilder er følgende:

Intern kørsel

Den interne kørsel omfatter lastbilers kørsel til og fra læseramper, samt medarbejdernes kørsel i privatvogn til og fra parkeringsplads.

Indtil svineslagterierne nord for pølsefæbrikket er bygget, vil råvarer til pølsefæbrikket blive transporteret med kølebiler til den nordlige ende af østfacaden, hvor varerne bliver læsset direkte ind i fabrikkens varemottagelse. Der kan forventes ca. 20 transporter pr. dag. Leveringer vil foregå i dagperioden.

Efter svineslagteriernes bygning vil råvarerne hovedsagelig blive transporteret via et lukket conveyoranlæg fra slagterierne til pølsefæbrikket. Dette forventes ikke at ville give anledning til væsentlig støjbelastning i det eksterne miljø.

Færdigvarerne borttransporteres i trailere, som bakkes ind til den sydlige ende af pølsefæbrikkets østfacade, hvor de læsset direkte indefra.

Der påregnes ca. 20 transporter pr. dag fortrinsvis i dagperioden.

Der vil forekomme begrænset kørsel med trucks syd for bygningen.

Personalets kørsel med personbil til og fra parkeringsområderne forventes at omfatte ca. 60 ankomster mellem kl. 05.30 og 06.00, ca. 60 bortkørsler mellem 23.30 og 24.00 samt ca. 150 ankomster/bortkørsler i dagperioden.

Produktionslokaler

Der påregnes et indendørs støjniveau på maksimalt $L_{Aeq} = 90$ dB(A) i produktionslokalene. 85

Facaderne bliver relativt tunge med et forventet vinduesareal på ca. 6%. Den samlede lydisolationsforventes at blive på ca. $R'w = 40$ dB. ($R'w$: vægtet lydreduktionstal).

Der arbejdes i 2-holdskift fra kl. 06.00 til 23.30.

Ventilationsanlæg

Pølseageriets forskellige ventilationsanlæg vil alle blive placeret i en langsgående lukket bygning på taget. Det endelige antal afkast er endnu ikke fastlagt, men det forudsættes, at der bliver 10 afkast, som hver støjer $L_{Aeq} = 55$ dB i 10 m's afstand. Dette indgår som et krav i udbudsmaterialet. Ventilationsanlæggene kører i døgndrift.

Kraftcentral

Kraftcentralen vil foruden fyringsanlæg indeholde kompressorrum for køleanlæg og trykluft og på taget en række kølekondensatorer. Kraftcentralens yderfacader vil blive ført et stykke op over tagfladen, således at der dannes en afskærmning af kølekondensatorerne.

Kraftcentralen arbejder i døgndrift. Det kan forventes, at støjniveauet hidrørende fra røggasafkast, kedelrum, kompressorrum samt fra kølekondensatorerne maksimalt vil være $L_{Aeq} = 40$ dB i afstanden 100 m.

Støjbelastning af omgivelserne

Der er foretaget beregninger af det fra virksomheden forventede støjniveau i 4 punkter:

- Bp 1: Nærmeste ejendom nordvest for Tulip
- Bp 2: Nærmeste ejendom vest for Tulip
- Bp 3: Grundgrænse mod syd
- Bp 4: Grundgrænse mod nord

Beregningerne er foretaget på grundlag af erfaringsværdier eller målte værdier af støjklidernes A-vægtede støjniveau samt på grundlag af skøn over facadernes vægtede lydisolationsværdier $R'w$. Beregningerne af støjens udbredelse er udført efter anvisningerne i den nordiske beregningsmodel for industristøj, Lydteknisk Instituts rapport nr. 32, 1982 samt de tyske VDI 2571 og 2714 normer.

Det beregnede energiækvivalente A-vægtede lydtrykniveau L_{Aeq} hidrørende fra aktiviteter i og omkring pølsefabrikken og kraftcentral fremgår af nedenstående tabel.

| | dag | aften | nat |
|------------------------|----------|----------|----------|
| Bp 1, ejendom nordvest | 34 dB(A) | 33 dB(A) | 33 dB(A) |
| Bp 2, ejendom vest | 36 dB(A) | 35 dB(A) | 35 dB(A) |
| Bp 3, grundgrænse syd | 46 dB(A) | 41 dB(A) | 41 dB(A) |
| Bp 4, grundgrænse nord | 43 dB(A) | 35 dB(A) | 35 dB(A) |

Affald

Art og mængde af de forskellige former for affald er vist i nedenstående skema. Det er samtidig angivet, hvorledes de forskellige typer affald bortskaffes.

Oversigt over affaldsforhold for pølsefabrikken

| Affald | Mængde/år | Bortskaffelse |
|-------------------------|--------------------|---|
| Blik | 25 t | Produkthandler via container |
| Pap og plast | 260 t | Produkthandler via container |
| Glas, træ, brokker m.m. | 200 m ³ | Losseplads |
| Kontoraffald | 50 m ³ | Produkthandler |
| Kantineaffald | 150 m ³ | Alm. losseplads eller forbrændingsanlæg via container |
| Olie-, kemikalieaffald | 20 t | Aflevering på den kommunale modtageplads ved Vejle Havn |
| Aske fra røgeovn | 25 m ³ | Losseplads |
| Røgeovnskondensat | 6 t | Opsamles i tromler og sendes til Kommunekemi, Nyborg |
| Kødaffald | 130 t | Destruktion hos Østjydens Kødfoderfabrik, Løsning |
| Fedt fra fedt-udskiller | 10 t | Destruktion hos Østjydens Kødfoderfabrik, Løsning |

SLAGTERIETS INDRETNING OG DRIFT

Slagteriets produkter er opskåret og udbenet svinekød, pluksæt, tarmsæt og blod opsamlet til anvendelse i forædlingsproduktionen samt til teknisk brug.

Transporten til svineslagteriet foregår på lastvogne med ca. 60 svin/vogn. Svinene indlæsses i staldområdet, hvorefter lastvognene vaskes og renses på en dertil indrettes vaskeplads. I staldene er monteret rislerør til befugtning af gulve og vægge samt til overbrusning af svin for imødegåelse af støvgener. Fra staldene ledes svinene til bedøvningsstationen, hvor de bedøves med kuldioxid.

Efter bedøvelsen stikkes svinene. Blodet til teknisk brug løber af under transport over blodgangen. Det afløbne blod løber til en tank, hvor det opbevares indtil afhentning med tankvogn.

Blod til anvendelse i forædlingsproduktionen tappes direkte fra grisen til et blodsepareringsanlæg, hvor det skilles i rød del og plasmadel. Plasmadelen bruges i forædlingsproduktionen. Den røde del anvendes til teknisk brug.

Efter afblødningen skoldes svinene ved ca. 60° C i en skoldekanal. Herefter går de til hårstødemaskinen, hvor hårene fjernes. Hårene skylles fra med recirkulerende vand og sies fra over sigte. Herfra opsamles håraffaldet og sendes til kødfoderfabrik for videreforarbejdning.

Svinene hænges derefter op i et conveyorsystem og køres til svideovnen. I svideovnen svides 1 svin ad gangen. Herefter foretages en sortskrabning. Under processen skylles med store mængder vand. En del af afskrabet kan opsamles, resten går i spildevandet. Efter sortskrabning og skylning foretages en opskæring, hvor tarme og indvolde (pluks) tages ud. Herpå foretages dyrlægekontrol af krop, pluks og tarmsæt. Tarmsættene føres til tarmrenseriet og pluks føres til separat kølerum.

I tarmrenseriet renses tarmene. Tarmindholdet ledes i separat kloak, hvorfra vandet pumpes op over tromlesigte, hvor den faste gødning separeres fra. Herfra sendes spildevandet videre til det almindelige kloaksystem. Fedtdelene på tarmene skæres fra og sendes til fedtsmelteriet. Det øvrige restfedt fra tarmene går i spildevandet. I fedtsmelteriet hakkes fedtet, hvorpå det smeltes ved hjælp af damp. Spildevandet herfra sendes til fedtudskiller, før det ledes til kloak. Det producerede fedt fra fedtsmelteriet anvendes bl.a. som spise- og stegefedt. Fedtet fra fedtudskiller, der betegnes som teknisk fedt, opsamles og sendes til kødfoderfabrik.

Ben fra opskæringen, kasserede svin samt øvrigt affald fra slagteprocessen sendes til konfiskatsilo. Herfra sendes affaldet til kødfoderfabrik.

Svinekroppene flækkes, hvorefter de via conveyorsystemet føres gennem køletunnel. Stiksårene skæres fra, opsamles og sendes til destruktions på kødfoderfabrik.

De flækkede svine kroppe opbevares herefter på kølelager i 24 timer, hvorefter de sendes til opskæringsafdelingen. I opskæringsafdelingen holdes en konstant temperatur på + 10° C.

Den flækkede svine krop udskæres med båndsav i 3 dele: forende, midterstykke og skinke.

Forender, midterstykker og skinker forarbejdes særskilt og sendes videre til forædlingsfabrikkerne.

Kød til egen videreførelse samles i stålbeholdere. Herefter sendes det til pølsefabrikken via conveyorsystemet. Varer til salg pakkes i kartoner med plastfolie. Varer, som ikke anvendes eller forsendes samme dag, oplagres på mellemlager eller frysehus.

Ved arbejdstids ophør opfejes ben og kødrester før vask af gulv. De opsamlede ben og kødrester føres til konfiskatsilo, hvorfra det køres til destruktions på kødfoderfabrik.

Der vil maksimalt blive slagtet 25.000 svin pr. uge svarende til 1.250.000 svin årligt.

Der anvendes følgende hjælpestoffer og rengøringsmidler.

Hjælpestoffer

| | | |
|--------------------------------|---|----------------------------|
| Citrat, antikoagulationsmiddel | : | 23 t/år |
| Vand | : | 625.000 m ³ /år |
| Olie til svideovn | : | 700 t/år |
| Øvrigt olieforbrug | : | 140 t/år |
| Kuldioxid til bedøvning | : | 160 t/år |

Rengøringsmidler

Til rengøringen vil der blive anvendt alkaliske rengøringsmidler, sure rengøringsmidler samt desinfektionsmidler. Herudover vil der blive anvendt mindre mængder salpetersyre og saltsyre.

Der forventes totalt et forbrug på ca. 40.000 kg/år.

Oplagring og transport

Transporten til svineslagteriet foregår med lastvogne. Udskåret kød m.m. til videreførelse sendes til pølsefabrikken via et conveyorsystem. Øvrige varer afhentes med trailere. Der vil herudover være mulighed for oplagring på mellem-lager eller i frysehus.

Den interne transport foregår via conveyorsystem, båndtransport samt manuel transport.

Rengøringsmidler, salpetersyre, saltsyre og desinfektionsmidler oplagres i dertil specielt indrettede aflåselige rum. Oplagring og transport foretages i overensstemmelse med Arbejdstilsynets sikkerhedsregler for de pågældende stoffer.

Køle- og fryseanlægget, der forventes drevet fra kraftcentralen, indeholder ialt ca. 45 m³ ammoniak. Køle- og fryseanlægget vil blive etableret i overensstemmelse med arbejdstilsynets anvisninger.

Da virksomheden er naturgaskunde med afbrydelig status, vil der blive etableret et reservelager for fyringsolie i en nedgravet 30 m³ tank eventuelt suppleret med en ekstra nedgravet 30 m³ tank.

Kuldioxid vil blive opbevaret i en tryktank med en forventet kapacitet på ca. 10 tons.

Såvel olielager som naturgasinstallation vil blive udført efter gældende regler og regulativer.

DRIFTSTIDER FOR SLAGTERI

Der arbejdes mandag til fredag.

Arbejdstiden bliver som følger:

| | |
|-------------------|-----------------|
| Arbejdsperiode | : 07.00 - 15.30 |
| Rengøringsperiode | : 15.30 - 21.00 |

Antal medarbejdere på virksomheden:

| | |
|-------------------------------------|-----------|
| Slagteri (25.000 svin/uge) | : ca. 600 |
| Rengøring, slagteri: | : ca. 50 |
| Serviceafdeling (maskin/elværksted) | : ca. 10 |
| Kantine | : ca. 10 |

For den samlede virksomhed incl. pølsemageri vil antallet af medarbejdere være ca. 850.

Ventilationsanlæg og kraftcentral vil køre i døgndrift.

SLAGTERIETS FORURENING OG FORURENINGSBEGRÆSENDE FORANSTALTNINGER

Luft

Der vil forekomme følgende væsentlige afkast:

Ventilationsluft fra opstaldning

Der forventes et ventilationsafkast på ca. 75.000 m³/time. For at mindske eventuelle lugtgener vil afkastet blive ført op over bygningens tag. Støvmængden vil blive begrænset ved overbrusning af foldene. Der vil blive holdt undertryk i bygningen, således at de lugtende stoffer kun vil blive ledt til omgivelserne gennem ventilationsafkastene.

Ventilationsluft fra slagtebygning

Ventilationsluften fra slagtebygningen, der forventes at udgøre ca. 150.000 m³/h, vil blive ledt over tag gennem flere afkast.

Svideanlæg

Da det endnu ikke er afgjort, om virksomheden vil anvende olie eller naturgas som energikilde, vil skorstenen først blive dimensioneret ved svineslagteriets etablering. Det skal da beregnes, om det er fyringsmidlet eller emissionen af lugtstoffer, der er dimensionerende for skorstenshøjden. De på dette tidspunkt gældende regler for skorstensberegning vil blive fulgt.

Ventilationsluft fra tarmrenseri

Ventilationsluften fra tarmrenseriet ledes ud gennem separat afkast over tag.

Ventilationsluft fra opskæringsafdeling

Denne indeholder ingen særligt lugtende stoffer. Ventilationen skønnes at være ca. 100.000 m³/h. Afkastene vil blive ledt over tag.

Ventilationsluft fra gødningssilo og konfiskatsilo

Ventilationsluften vil blive ledt over tag. Siloerne vil blive isoleret, eventuelt kølet for imødegåelse af temperaturstigninger. Ved daglig rengøring og tømning forventes der ikke at opstå lugtgener.

Ventilationsluft fra fedtsmelteri

Der vil her være tale om varm ventilationsluft, som ledes over tag. Afkastet forventes ikke at give anledning til lugtgener.

Kraftcentral

Kraftcentralens skorsten vil først blive dimensioneret ved tidspunktet for svineslagteriets etablering. De på dette tidspunkt gældende regler for skorstensdimensionering vil blive fulgt.

Spildevand

Antallet af afløb og disses placering er endnu ikke fastlagt. Spildevandsmængden skønnes at blive ca. 625.000 m³/år.

Spildevandet forventes at komme i en jævn strøm i arbejdsperioden med ca. 220 m³/h. I rengøringsperioden vil spildevandsmængden være mindre. Spildevandet vil via et sparebassin blive ledt til det offentlige ledningsnet. Spildevandsmængden vil herved blive reduceret til ca. 110 m³/h for hele døgnet.

Spildevandssparebassinet vil bliver overdækket, hvorved der ikke forventes at opstå lugtgener i virksomhedens omgivelser.

Der vil være følgende væsentlige spildevandskilder:

Vognvask m.m.

Spildevandet herfra vil indeholde sand og strøelse samt mindre mængder af gødning. Spildevandet vil blive ledt gennem sandfang og olieudskillere. Herudover vil det blive rensset for faste gødningspartikler, eventuelt i det samme anlæg, som skal behandle spildevand fra tarmrenseriet. Vaskevand og regnvand fra dieselpåfyldningspladser og affaldspladser vil blive ledt gennem olieudskillere og sandfang. Ved store arealer vil der blive etableret sparebassin.

Stald og tarmrenseri

Spildevandet fra staldområdet og tarmrenseri indeholder en stor mængde fast og opløst gødning samt en mindre mængde restfedt fra tarmrensningens processen. Spildevandet ledes til separat kloak, hvorfra det sendes op over en tromlesigte, hvor gødningens faste del separeres fra. Herfra ledes spildevandet til det almindelige kloaksystem.

Fedtsmelteri

Spildevandet fra fedtsmelteriet ledes gennem fedtudskiller før det sendes til kloak.

Generel rengøring og vask

Spildevandet fra generel rengøring og vask ledes til kloak via en fedtudskiller.

Kloakopdeling

Kloakken vil være delt op i henholdsvis "gråt" spildevand fra pølsefærd og slagteri og "sort" spildevand fra slagteriets vaskeplads for leverandørbiler, stalde, blodområder og tarmrenseri. Der vil være separat regnvandsledning.

Regnvand fra affaldspladser m.m. ledes til spildevandsledningen.

Der er afsat plads på området for fremtidig etablering af rensningsanlæg. Her vil spildevandet kunne renses eventuelt i forbindelse med et proteinfældningsanlæg.

Det udledte spildevand vil have følgende omtrentlige værdier:

| | |
|-----------------|-------------|
| BI ₅ | : 1200 mg/l |
| COD | : 3000 mg/l |
| pH | : 8 |
| Temperatur | : 25° C |
| Kvælstof, total | : 150 mg/l |
| Phosfor, total | : 25 mg/l |
| Fedt | : 150 mg/l |

Den totale spildevandsmængde er ca. 625.000 m³/år. Heraf udgør det sanitære spildevand fra folkerum ca. 30.000 m³/år.

Den totale spildevandsmængde fra slagteri med en kapacitet på 25.000 svin/uge + pølsefærd med en kapacitet på 60.000 t/år vil være ca. 1,1 mill. m³/år med et BI₅-tal på max. 1400 mg/l. Dette svarer til en årlig udledning af maksimalt 1.540 tons BI₅.

StøjStøjklilder

De væsentligste støjklilder er følgende:

Intern kørsel

Den interne kørsel omfatter lastbilers kørsel til og fra læseramper samt personalets kørsel i privatvogne til og fra parkeringsområderne.

Der forventes ca. 85 lastbiler med svin pr. dag. Aflæsning vil ske ved slagteriets nordgavl. Alle transporter foregår i dagperioden.

Forarbejdede varer vil blive videretransporteret med conveyoranlæg.

Personalets kørsel med personbil til og fra parkeringsområderne forventes at omfatte ca. 400 ankomster mellem kl. 06.30 og 07.00 samt et tilsvarende antal bortkørsler mellem kl. 15.30 og 16.00.

Aflæsning af svin

Støj fra svin under aflæsning vil typisk give anledning til et støjniveau på $L_{Aeq} = 75$ dB i afstanden 10 m. Niveaueet er baseret på orienterende målinger foretaget af Cowiconsult på Tulips slagteri i Grindsted.

Aflæsningen tager 5-10 min. pr. lastbil.

Produktionslokaler

Der påregnes et indendørs støjniveau på maksimalt $L_{Aeq} = 90$ dB(A).

Facaderne bliver relativt tunge med et forventet vinduesareal på ca. 6%. Lydisolationen totalt forventes at blive $R'w = 40$ dB. ($R'w$: vægtet lydreduktionstal).

Der arbejdes kun i dagperioden.

Ventilationsanlæg

Slagteriets forskellige ventilationsanlæg vil alle blive placeret i en langsgående lukket bygning på taget. Det endelige antal afkast er endnu ikke fastlagt, men det forudsættes, at der bliver 10 afkast, som hver støjer $L_A = 55$ dB i afstanden 10 m (dette vil indgå som et krav i udbudsmaterialet).

Ventilationsanlæggene kører i døgndrift, dog med reduceret luftmængde udenfor arbejdstiden.

Støjbelastning af omgivelserne

Der er foretaget beregninger af det fra virksomheden forventede støjniveau i 4 punkter:

- Bp 1: Nærmeste ejendom nordvest for Tulip
 Bp 2: Nærmeste ejendom vest for Tulip
 Bp 3: Grundgrænse mod syd
 Bp 4: Grundgrænse mod nord

Beregningerne er foretaget på grundlag af erfaringsværdier eller målte værdier af støjkildernes A-vægtede støjniveau samt på grundlag af skøn over facadernes vægtede lydisolationsværdier R'w. Beregningerne af støjens udbredelse er udført efter anvisningerne i den nordiske beregningsmodel for industristøj, Lydteknisk Instituts rapport nr. 32, 1982 samt de tyske VDI 2571 og 2714 normer.

Det beregnede energiækvivalente A-vægtede lydtrykniveau hidrørende fra aktiviteter i og omkring slagteri og pølsemageri fremgår af nedenstående tabel

| | dag 07.00-18.00 | aften 18.00-22.00 | nat 22.00-07.00 |
|----------------------------|--------------------|----------------------|--------------------|
| Bp 1, ejendom nordvest | 52 dB(A) | 38 dB(A) | 39 dB(A) |
| Bp 2, ejendom vest | 47 dB(A) | 38 dB(A) | 39 dB(A) |
| Bp 3, grundgrænse mod syd | 46 dB(A) | 41 dB(A) | 42 dB(A) |
| Bp 4, grundgrænse mod nord | 57 dB(A) | 39 dB(A) | 39 dB(A) |

Affald

Art og mængde af de forskellige former for affald er vist i nedenstående skema. Det er samtidig angivet, hvorledes de forskellige typer af affald bortskaffes.

Oversigt over affaldsforhold for slagteri

| Affald | Mængde/år | Bortskaffelse |
|-------------------------|--------------------|------------------------------|
| Pap og plast | 100 t | Produkthandler via container |
| Glas, træ, brokker m.m. | 200 m ³ | Losseplads |
| Kontoraffald | 50 m ³ | Produkthandler via container |

| | | |
|--------------------------|--------------------|--|
| Kantineaffald | 300 m ³ | Alm. losseplads eller forbrændingsanlæg via containere |
| Olie- og kemikalieaffald | 20 t | Aflevering på den kommunale modtagestation ved Vejle Havn |
| Gødning | 2.500 t | Afleveringsordning med landmænd |
| Konfiskat | 13.000 t | Destruktion hos Østjydens Kødfoderfabrik, Løsning |
| Svinebørster | 1.000 t | Destruktion, videreforarbejdning hos Østjydens Kødfoderfabrik, Løsning |
| Fedt fra fedtudskiller | 33 t | Destruktion hos Østjydens Kødfoderfabrik, Løsning |

Som angivet ovenfor vil der være en årlig gødningsmængde på ca. 2.500 tons. Der vil blive søgt indgået aftale med ejere af landbrugsejendomme for aftagelse af denne mængde. Det nødvendige landbrugsareal for optagelse af en gødningsmængde på 2.500 t/år er beregnet til minimum 100 ha.

INDHENTEDE UDTALELSER

Vejle kommune har ved brev af 25. juni 1986 oplyst, at tilslutningstilladelse til det kommunale kloaksystem kan meddeles, idet den maksimale spildevandsmængde fastsættes til 1,1 mill. m³/år med et BI₅-indhold på maks. 1400 mg/l svarende til en årlig udledning af maksimalt 1.540 tons BI₅.

Det forudsættes, at Tulip udfører en mekanisk forrensning (f.eks. med tromlesi og fedtudskiller) efter nærmere aftale med kommunen, før spildevand udledes til det offentlige kloaksystem. Der indrettes endvidere målebrønd/målebygværk i virksomhedens afløb efter nærmere aftale med Vejle kommune.

Kommunen bemærker endvidere, at diverse kemikalier skal opbevares i rum eller på asfalterede arealer uden afløb til kloak eller recipient.

Kemikalieaffald skal anmeldes og bortskaffes efter de til enhver tid gældende bestemmelser herom.

AMTSKOMMUNENS BEMÆRKNINGERLuft

Ved en emission af 8200 LE/sek. fra røgeriets 20 m høje skorsten vil immissionskoncentrationsbidraget ikke overstige 30 LE/m³ i industriområdet, og bidraget i den nærmeste samlede bebyggelse, Kirkeby, vil være mindre end 5 LE/m³. Da ansøger ikke har kunnet oplyse om lugtstofemissionens størrelse ved anvendelse af kunstig flydende røg, finder amtskommunen det nødvendigt, at der umiddelbart efter anlæggets ibrugtagning foretages målinger af lugtstofemissionen fra røgeriet. Hvis emissionen af lugtstoffer overstiger 8200 LE/sek. skal virksomheden foretage afhjælpende foranstaltninger, enten i form af en højere skorsten eller en supplerende rensning. Projekt herfor skal godkendes af amtskommunen, og foranstaltningerne skal være udført før anlægget igen sættes i drift.

I forbindelse med projekteringen af slagteriet skal det sikres, at den totale lugtstofemission fra virksomheden ikke giver anledning til at immissionskoncentrationsbidraget overstiger 30 LE/m³ i industriområdet og 5 LE/m³ i de nærmestliggende samlede boligområder. Beregninger, som dokumenterer dette skal forelægges amtskommunen til godkendelse før etableringen af slagteriet begyndes.

Ligeledes skal en ny skorstensberegning for kraftcentralen forelægges amtskommunen til godkendelse før kraftcentralen udvides.

Spildevand

Vejle kommune har meddelt, at der kan gives tilladelse til afledning af spildevandet til det kommunale kloaksystem. Amtskommunen har ingen bemærkninger til forholdene omkring spildevandsafledningen.

Støj

De foretagne støjberegninger viser, at virksomhedens støjniveau i skel til det omliggende industriområde ikke overskrider den i Miljøstyrelsens vejledning nr. 5/1984 om ekstern støj fra virksomheder anførte grænseværdi på 60 dB(A) i erhvervs- og industriområder.

Støjniveauet ved de nærmeste ejendomme nordvest og nord for virksomheden vil ikke overstige de vejledende grænseværdier for blandet bolig- og erhvervsbebyggelse. Disse grænseværdier anvendes normalt for enkeltliggende ejendomme i landzone.

Affald

De beskrevne metoder for bortskaffelse af virksomhedens affald findes acceptable og hensigtsmæssige.

AMTSKOMMUNENS AFGØRELSE

Der meddeles herved godkendelse til etablering af pølsemejeri og slagteri på del af ejendommen matr. nr. 1 e Store Grundet Hovedgård, Hornstrup i medfør af miljøbeskyttelseslovens kapitel 5.

Godkendelsen meddeles på følgende vilkår, herunder de af Vejle kommune efter lovens kapitel 4 fastsatte vilkår for afledning af spildevand til det kommunale kloaksystem:

Kapitel 4.

1. Den årlige spildevandsmængde må ikke overstige 1,1 mill. m³.
2. Spildevandets indhold af organisk materiale målt som BI₅ må ikke overstige 1400 mg/l.
3. Der skal efter nærmere aftale med Vejle kommune udføres en mekanisk forrensning af spildevandet før dette udledes til det offentlige kloaksystem.
4. Der skal indrettes målebrønd/målebygværk i virksomhedens afløb efter nærmere aftale med Vejle kommune.

Kapitel 5.

Luft

5. Luftafkastet fra røgeanlæggene skal være mindst 26 m over terræn.

Emissionen af lugtstoffer herfra må maksimalt være 8200 LE/sek.

6. Senest 1 måned efter at røgeanlæggene er taget i brug og i øvrigt når tilsynsmyndigheden finder det påkrævet, dog højst en gang årligt, skal der udføres målinger af lugtstofemissionen både ved røgning med træflis og ved anvendelse af kunstig flydende røg.

Målingerne skal udføres i overensstemmelse med retningslinjerne i Miljøstyrelsens vejledning nr. 4, 1985 om begrænsning af lugtgener fra virksomheder, kapitel 4.

Målerapporten skal sendes til tilsynsmyndigheden og Vejle amtskommune.

7. Kraftcentralen skal forsynes med en mindst 40 m høj skorsten.

8. Røghastigheden i skorstenen skal være mindst 8 m pr. sekund ved laveste last.
9. Kedlen skal kunne brænde med en CO_2 i røgen på mindst 12 uden at sodtallet (Bacharach) bliver større end 3.
10. Emissionen af NO_x må ikke overstige 1,4 g/sek., svarende til 280 mg/ Nm^3 tør røggas.
11. Emissionen af partikler må ikke overstige 150 mg/ Nm^3 tør røggas.
12. Slagteriet skal, såfremt tilsynsmyndigheden finder det nødvendigt, dog højst 1 gang årligt, til kontrol af vilkår 9, 10 og 11 lade foretage målinger i overensstemmelse med retningslinjerne i Miljøstyrelsens vejledning nr. 7/1974 om begrænsning af luftforurening fra virksomheder og nr. 3/1976 om begrænsning af luftforurening fra oliefyrede anlæg.
13. Før etableringen af slagteriet påbegyndes skal der til amtskommunen fremsendes beregninger af lugtstofemissionen og immissionen fra hele virksomheden, som dokumenterer, at immissionskoncentrationsbidraget ikke overstiger 30 LE/ m^3 i industriområdet og 5 LE/ m^3 i de nærmest liggende samlede boligområder.

Ligeledes skal en ny skorstensberegning for kraftcentralen forelægges amtskommunen til godkendelse før kraftcentralen udvides.

14. Senest 1 måned efter at slagteriet er taget i brug, og iøvrigt når tilsynsmyndigheden finder det påkrævet, dog højst 1 gang årligt, skal der udføres målinger af lugtstofemissionen fra hele virksomheden som dokumentation for, at forudsætningerne for den i vilkår 13 krævede beregning er overholdt.

Målerapporten skal sendes til tilsynsmyndigheden og Vejle amtskommune.

Støj

15. Støjniveauet hidrørende fra hele virksomheden, målt som det ækvivalente, konstante, korrigerede lydniveau i dB(A) må ikke overstige følgende værdier, målt udendørs ved de omliggende landbrugsbebyggelsers stuehus og ved de omliggende helårsbeboelser:

| | | |
|--------------------|-----------------|----------|
| Dag | kl. 07.00-18.00 | 55 dB(A) |
| Aften | kl. 18.00-22.00 | 45 dB(A) |
| Søn- og helligdage | kl. 07.00-18.00 | 45 dB(A) |
| Lørdage | kl. 14.00-18.00 | 45 dB(A) |
| Nat | kl. 22.00-07.00 | 40 dB(A) |

I virksomhedens skel må støjniveauet ikke overstige 60 dB(A).

Virksomheden skal, såfremt tilsynsmyndigheden skønner det nødvendigt, dog højst 1 gang om året, til kontrol af støjvilkårenes overholdelse lade foretage målinger af støjniveauet hidrørende fra de af godkendelsen omfattede anlæg og aktiviteter efter de retningslinjer, der er opstillet i Miljøstyrelsens vejledning nr. 6, 1984 om måling af ekstern støj fra virksomheder.

Affald

16. Olie- og kemikalieaffald skal anmeldes og bortskaffes efter de til enhver tid gældende regler herom.
17. Kødffald o.lign. skal afhændes til destruktion på en kødffoderfabrik.
18. Gødning skal udbringes på landbrugsarealer.
19. Andet affald skal bortskaffes som beskrevet i ansøgningen eller efter nærmere aftale med tilsynsmyndigheden.

Andet

20. Diverse kemikalier skal opbevares i rum eller på overdækkede asfalterede arealer uden afløb til kloak eller recipient.
21. Godkendelsen bortfalder, hvis den ikke er udnyttet inden 5 år.

Ankevejledning

Afgørelsen kan påklages til Miljøstyrelsen gennem amtskommunen af den, til hvem afgørelsen er rettet, Embedslægeinstitutionen, enhver, der må antages at have en individuel, væsentlig interesse i sagens udfald samt af klageberettigede foreninger og organisationer i overensstemmelse med miljøbeskyttelseslovens § 74, stk. 2-6.


Afgørelsen vil blive offentligt bekendtgjort, og klagefristen er 4 uger fra tidspunktet for bekendtgørelsen, der vil finde sted en af de nærmeste dage i Vejle Amts Folkeblad og Ugeavisen Vejle Posten.

Bygge- og anlægsarbejder må først påbegyndes, når klagefristen er udløbet, og kun såfremt klage ikke forinden er indgivet.

Klagemyndigheden kan dog under behandling af en klagesag, når særlige omstændigheder taler herfor, og såfremt det i øvrigt skønnes ubetænkeligt, på begæring meddele tilladelse til påbegyndelse af bygge- og anlægsarbejder.

De vil, senest når ankefristen er udløbet, blive underrettet, om der er indkommet klager over afgørelsen til amtskommunen.

Med venlig hilsen


Helge Ove Jørrald