

Dato: 5/1 2005
Sagsbehandlere: Hans Schmidt, Them Kommune
Tove Jakobsen, Miljøcenter Østjylland I/S

FOTOKOP

Miljøcenter Østjylland I/S

- 6 JAN. 2005

JOUR.NR

**REVURDERING AF MILJØGODKENDELSE
(PÅBUD I HENHOLD TIL MILJØBESKYTTELSESLOVENS § 41)**

Virksomhedens navn og beliggenhed:	Dan Color A/S afd.1 (horisontal afd.) + afd. 2 (manuel afd.) Salten Skovvej 8 8650 Them
Matrikel nr.:	13 i, Salten
Ejer af virksomheden:	Dan Color A/S Salten Skovvej 8 8653 Them
Ejer af ejendommen:	Dan Color A/S Salten Skovvej 8 8653 Them
Listebetegnelse:	A202: Virksomheder, der foretager overfladebehandling af metaller og plastmaterialer ved hjælp af en elektrolytisk eller kemisk proces, når det samlede volumen af de anvendte kar overstiger 30 m ³ . A203: Anlæg, der foretager støvfrembringende overfladebehandling, herunder slibning, sandblæsning og pulverlakering af emner af jern, stål eller andre metaller, når den samlede udsugningskapacitet overstiger 10.000 norm m ³ pr. time.
Tilsynsmyndighed:	Them Kommune
Næste revurdering	2015

1	PÅBUD	3
1.1	Generelt	3
1.2	Vilkår for påbudet	3
1.3	Tilsynsmyndighed	9
1.4	Klagevejledning	9
1.5	Underretning om afgørelsen	10
2	OPLYSNINGER I SAGEN	11
2.1	Virksomhedens beliggenhed	11
2.2	Virksomhedens etablering	11
2.3	Produktionstekniske oplysninger	11
2.4	Oplysninger om virksomhedens miljømæssige forhold	15
2.5	Bedst tilgængelige teknik	16
3	MILJØMÆSSIGE BEMÆRKNINGER	17
3.1	Beliggenhed og forholdet til planloven	17
3.2	Bemærkninger til godkendelsens vilkår	18
3.3	Bedst tilgængelige teknik	21
4	LOV- OG VEJLEDNINGSGRUNDLAG	21
5	LISTE OVER SAGENS AKTER M.V.	21

Bilag 1: Virksomhedens placering og afgrænsning.

Bilag 2: Områdeopdeling jf. Kommuneplan 2000, Them Kommune.

Bilag 3: Virksomhedens indretning (afd. 1 + 2).

Bilag 4: Oversigt over virksomhedens luftafkast (afd. 1 + 2).

1 PÅBUD

1.1 Generelt

På baggrund af virksomhedens fremsendte oplysninger om den aktuelle produktion i virksomhedens afdeling 1 og 2, dateret 23. august 2004, foretager Them Kommunes Udvalg for Kultur, Miljø og Service en revurdering af miljøgodkendelsen af 25. juni 1996 for virksomheden Dan Color A/S, beliggende på Salten Skovvej 8 i Them. Revurderingen foretages i henhold til Miljøbeskyttelseslovens /MBL/ § 41 ud fra de oplysninger, der findes i afsnit 2, fordi virksomheden er en i-mærket virksomhed og det er 8 år siden, at virksomhedens afdeling 1 og 2 blev miljøgodkendt.

Revurderingen omfatter kun de miljømæssige forhold, der er defineret i Miljøbeskyttelseslovens kapitel 5 og Godkendelsesbekendtgørelsen /GB/, dvs. forhold af betydning for det eksterne miljø.

Den gennemførte revurdering giver anledning til, at Them Kommune ændrer visse vilkår i miljøgodkendelsen af 25. juni 1996. Disse vilkår ændres hermed ved påbud efter Miljøbeskyttelseslovens /MBL/ § 41, som forinden er varslet i henhold til denne lov. Them Kommune finder ikke anledning til at ændre de øvrige vilkår i miljøgodkendelsen. Disse vilkår medtages for overblikkets skyld i denne afgørelse, selv om det kun er kommunes beslutning om, ikke at ændre de eksisterende vilkår, der kan påklages.

Idet virksomheden er en IPPC-virksomhed skal godkendelsen tages op til revurdering mindst hvert 10. år. D.v.s at næste revurdering vil finde sted senest i år 2014.

Virksomheden har også en afdeling 3 (vertikalafdelingen), som blev miljøgodkendt i år 2002. Afdeling 3 er ikke omfattet af dette påbud, idet revurdering af afdeling 3 først skal finde sted i år 2010.

Med dette påbud bortfalder vilkår 1.2.10, 1.2.14, 1.2.15, 1.2.16, 1.2.17 1.2.18 og 1.2.21 i miljøgodkendelsen af 25. juni 1996. Også dele af vilkår 1.2.4 – 1.2.9, som ikke er medtaget i dette påbuds vilkår, bortfalder.

Revurderingen giver anledning til meddelelse af påbud med nedenstående vilkår:

1.2 Vilkår for påbudet

(vilkår 1.2.6, 1.2.7 og 1.2.10 samt dele af vilkår 1.2.1, 1.2.2, 1.2.4 og 1.2.9, som er anført med kursiv, er ikke en del af påbudet, men en overflytning af vilkår fra miljøgodkendelsen af 25. juni 1996)

1.2.1 Indretning og drift (delvis vilkår 1.2.1 i godkendelsen af 25.06.1996)

Påbudet giver tilladelse til overfladebehandling af jern- og aluminiumsprofiler ved anvendelse af op til 160 tons pulverlak pr. år med de processer, som er anført i afsnit 2. Overskrides denne grænse, skal virksomheden ansøge om ny miljøgodkendelse.

Virksomhedens indretning og drift skal miljømæssigt være i overensstemmelse med de i denne afgørelse givne forudsætninger.

Der må kun anvendes de råvarer, som er angivet i den miljøtekniske beskrivelse (afsnit 2) eller tilsvarende materialer, såfremt det er dokumenteret, at brugen ikke medfører forøget miljøbelastning.

Ændringer og udvidelser, der har indflydelse på virksomhedens miljømæssige forhold, herunder indførelse af nye råvarer, skal inden de tages i anvendelse anmeldes til Them Kommune. Anmeldelsen skal indeholde en dokumentation for, at ændringen eller udvidelsen er omfattet af påbudet/godkendelsen, samt at der i den forbindelse er foretaget en vurdering af bedst tilgængelige teknik. Denne vurdering skal endvidere foretages ved indkøb af nye maskiner og anlæg. Såfremt ændringen eller udvidelsen ikke er omfattet af påbudet/godkendelsen, skal der fremsendes en ansøgning om godkendelse inden etableringen.

Et eksemplar af dette påbud samt godkendelsen af 25. juni 1996 skal til enhver tid være tilgængelig for de personer, der har ansvaret for virksomhedens indretning og drift.

1.2.2 Luftforurening (delvis vilkår 1.2.4 – 1.2.9 i godkendelsen af 25.06.1996)

For virksomhedens luftemission og -immission af forurenende stoffer gælder følgende grænseværdier :

Parameter	Emissionsgrænse (mg/Nm ³)	Immissionsgrænseværdi (B-værdi (mg/m ³))
Chromat (målt som chrom-6)	0,25	0,0001
Andre chromforbindelser end chromat	-	0,001
Hydrogenflourid	5	0,002
Triglycidylisocyanurat (TGIC)	0,25	0,0001
Epoxystøv	5	0,01
Støv i øvrigt	20	0,08*
Ethylenglycol	-	1,0
Xylen	-	0,1

* gælder for partikler under 10 µm.

Vilkår anført fremhævet i kursiv er krav meddelt i miljøgodkendelse af 25.06.1996, som stadig er gældende.

Emissionsgrænseværdien gælder for hvert afkast og skal midles over ét skift (7 timer).

Overholdelse af immissionkrav (B-værdier)

Afkast hvorfra der emitteres forurenende stoffer, skal have en højde over terræn der sikrer, at virksomhedens drift ikke giver anledning til immissionkoncentrationsbidrag af forurenende stoffer i omgivelserne, der, som timevægtet 99 %-fraktil, overstiger ovenfor anførte B-værdier. De anførte B-værdier skal overholdes for virksomheden Dan Color A/S's samlede drift på adressen. D.v.s. både afdeling 1, 2 og 3.

Fra forbehandlingen (affedtning/bejdsning, chromatering og jernfosfatering) skal afkast føres mindst 12 m over terræn. Tidligere målinger har vist, at en afkasthøjde på 12 m over terræn er tilstrækkelig til at sikre overholdelse af de

fastsatte B-værdier, såfremt afkastdiameter samt luftskifte er som anført i afsnit 2.

Både fra den TGIC-fri og TGIC-holdige pulverlakering er spredningsfaktoren, S for "Støv i øvrigt", mindre end $250 \text{ m}^3/\text{s}$, hvorfor afkastet blot skal føres mindst 1 m over tag og være opadrettet. Spredningsfaktoren defineres i henhold til /LV/ kap. 4.

Renseforanstaltninger i forbehandling og pulverlakering skal altid være i drift under produktionen.

Afkast fra hærde- og tørreoven skal føres mindst 1 m over tag og være opadrettet.

Overholdelse af emissionskrav

Emissionsgrænserne anses for overholdt såfremt gennemsnittet af 3 enkeltmålinger, udført ved præstationskontrol, er mindre end eller lig med grænseværdien.

1.2.3 Lugt

Virksomhedens drift må ikke give anledning til lugtgener udenfor virksomhedens areal. Som lugtgenekriterie skal anvendes $C_g = 10 \text{ LE}/\text{m}^3$, hvor C_g betegner det maksimale lugtemissionskoncentrationsbidrag, der ikke må overskrides. Grænseværdien er den maksimale 99 %-fraktil beregnet som 1-minuts middelværdi.

Lugtgrænsen anses for overholdt, når hver af 3 målinger, udført som præstationskontrol, er mindre end eller lig med grænseværdien.

1.2.4 Støj (vilkår 1.2.3 i godkendelsen af 25.06.96)

Dan Color A/S's totale bidrag til det eksterne støjniveau udenfor virksomhedens areal (både afdeling 1, 2 og 3), må ikke overskride de grænseværdier, som er anført i nedennævnte skema. Der henvises til områdeopdelingen i bilag 2.

Område A: Ved boliger i erhvervsområdet E2 samt ved boliger i det åbne land nord/øst for virksomheden.

Område B: I skel til den øvrige del af erhvervsområdet E2, som ikke er omfattet af område A.

Dag	Tidsinterval	A	B
Hverdage	kl. 07.00 - 18.00	55	60
Lørdage	kl. 07.00 - 14.00	55	60
Hverdage	kl. 18.00 - 22.00	45	60
Lørdage	kl. 14.00 - 22.00	45	60
Søn- og helligdage	kl. 07.00 - 22.00	45	60
Alle dage	kl. 22.00 - 07.00	40	60

Generelt:

Støjbelastningen er det ækvivalente, korrigerede støjniveau i dB(A) beregnet i punkter i 1,5 m højde over terræn.

Støjens maksimalværdi for natperioden kl. 22.00 - 07.00 må ikke overstige de for natperioden anførte værdier med mere end 15 dB - målt med tidsvægtning "fast".

Midlingstider:

For dagperioden kl. 07.00 - 18.00 gælder, at grænseværdien ikke må overskrides indenfor det mest støjbelastede tidsrum på 8 timer, lørdag formiddag dog 7 timer og lørdag eftermiddag 4 timer.

For aftenperioden kl. 18.00 - 22.00 gælder, at grænseværdien ikke må overskrides indenfor det mest støjbelastede tidsrum på 1 time.

For natperioden kl. 22.00 - 07.00 gælder, at grænseværdien ikke må overskrides indenfor det mest støjbelastede tidsrum på 0,5 time.

1.2.5 Opbevaring af råvarer

Råvarer skal opbevares utilgængeligt for uvedkommende og således, at der ikke kan ske forurening af jord og grundvand samt afledning til kloak ved evt. uheld.

1.2.6 Affald generelt (vilkår 1.2.11 i godkendelsen af 25.06.96)

Affald skal opbevares enten indendørs i container, eller på anden måde, som ikke medfører forurening i omgivelserne, herunder jord, grundvand, vandområder eller luften.

Affaldet skal i videst muligt omfang genanvendes.

Affald skal bortskaffes efter aftale med kommunalbestyrelsen i henhold til enhver tid gældende regulativ for erhvervsaffald. Der henvises p.t. til "Regulativ for erhvervsaffald", gældende for kommunerne tilsluttet Reno Syd I/S.

1.2.7 Farligt affald (vilkår 1.2.13 i godkendelsen af 25.06.96)

Farligt affald (olie- og kemikalieaffald) skal anmeldes, opbevares, transporteres og bortskaffes i overensstemmelse med de til enhver tid gældende regler herom. Der henvises for tiden til Affaldsbekendtgørelsen /AB/.

Anmeldelse af farligt affald skal ske til Them Kommune.

Virksomhedens farlige affald skal opsamles og sorteres i tætte, egnede emballager, der skal opbevares på en af følgende måder:

1. Indendørs oplag på gulvbelægning, der er uigennemtrængeligt for de aktuelle affaldsprodukter og uden mulighed for afledning til kloak.
2. Udendørs på en overdækket oplagsplads. Oplagspladsen skal have et, for affaldsstofferne, uigennemtrængeligt underlag med kantafrænsning, der sikrer mulighed for opsamling af eventuel spild eller lækage.

Farligt affald skal bortskaffes gennem den til enhver tid gældende ordning vedrørende afhentning af farligt affald. Der henvises p.t. til "Regulativ for erhvervsaffald", bilag 1.15 af 19. januar 2004, udarbejdet af Reno Syd I/S.

1.2.8 Kontrol af vilkår

Såfremt Them Kommune får begrundet mistanke om overskridelse af vilkår 1.2.2, 1.2.3, eller 1.2.4 kan kommunen forlange, at virksomheden foretager de nødvendige tiltag, samt efterfølgende fremsender dokumentation for, at vilkårene ikke er overskredet.

Forinden der udarbejdes eventuel dokumentation for, at de fastsatte grænser ikke er overskredet, skal måleprogram m.v. aftales med Them Kommune.

Udgifterne til ovennævnte dokumentation afholdes af virksomheden.

Luft

Kontrol af immissions- og emissionskrav skal udføres som en præstationskontrol.

Præstationskontrollen udføres som mindst tre enkelt målinger, hver af en time. Målingerne skal udføres i en periode, hvor virksomhedens emission under normale forhold er maksimal. De tre enkeltmålinger skal udtages samme dag.

Dokumentation for overholdelse af B-værdier skal foreligge ved en OML-beregning, jf. Luftvejledningen.

Målinger og beregninger skal udføres af virksomheder eller laboratorier, der er akkrediteret til at udføre de pågældende målinger og beregninger og i henhold til gældende retningslinier fra Miljøstyrelsen jf. Luftvejledningen.

Lugt

Målinger skal udføres i en periode, hvor virksomhedens lugtemission under normale forhold er maksimal.

Der skal som minimum foretages 3 efter hinanden følgende prøver med mindst ½ time mellem hver prøve. Lugtmålinger skal udføres af et firma, der er akkrediteret til at udføre lugtmålinger.

Beregningerne skal foretages med én af OML-modellerne. Inddata skal korrigeres til 1-minutsmiddelværdi.

Støj

Dokumentation for støj skal ske i form af resultater af beregninger udført efter den nordiske beregningsmetode for ekstern støj fra virksomheder /SV/.

Dokumentationen skal indeholde de oplysninger om beregningsforudsætningerne, som er nødvendige for at vurdere rigtigheden af beregningsresultaterne. Specielt skal støjkilderne beskrives og deres kildestyrke angives.

Som alternativ til den nævnte beregning kan dokumentationen ske ved måling af den støj, virksomheden påfører omgivelserne. Støjmålinger skal udføres af et laboratorium, der er akkrediteret eller certificeret til "Miljømålinger - ekstern støj".

Beregnings- eller måleresultaterne skal tilsendes tilsynsmyndigheden og være ledsaget af oplysninger om de driftomstændigheder, hvorunder de er fremkommet.

Støjmålinger skal udføres efter retningslinierne i Miljøstyrelsens vejledning nr. 6/1984 om "Måling af støj fra virksomheder".

Støjberegninger skal udføres i henhold til Miljøstyrelsens vejledning nr. 5/1993 om "Beregning af ekstern støj fra virksomheder"

Støjmålinger eller- beregninger skal vurderes i henhold til Miljøstyrelsens vejledning nr. 5/1984 om "Ekstern støj fra virksomheder".

1.2.9 Egenkontrol og driftsjournal

Virksomheden skal sikre, at partikelfiltre og øvrige rensningsforanstaltninger til enhver tid fungerer optimalt og i overensstemmelse med forskrifterne for anlægget.

I tilfælde af uheld, der kan forventes at have miljømæssig betydning, skal Them Kommune straks underrettes.

Der skal føres journal og opgørelse over følgende:

1. Årligt forbrug af råvarer og hjælpestoffer i forbehandling og, pulverlakering. Herunder særskilt opgørelse over mængde af TGIC-holdigt pulver.
2. Det årlige forbrug af hhv. el, vand og naturgas.
3. Årlig mængde affald, opdelt i de forskellige typer.
4. Mængde og tidspunkt for aflevering af farligt affald, herunder navn på affaldstransportør og affaldsmodtager.
5. Tidspunkt for service/eftersyn og evt. reparation af renseforanstaltninger.

Dato for evt.driftsforstyrrelser og uheld.

1.2.10 Årsopgørelse

Driftsjournaler og evt. emissionsopgørelser skal sammenfattes i en årsopgørelse for et kalenderår. Første gang for regnskabsåret 1/7 2005 – 30/6 2006.

Årsopgørelsen skal indsendes til Them Kommune hvert år, hvilket skal ske senest den 1. september det år regnskabet afsluttes. I år 2005 skal opgørelsen for år 2004/2005 stadig indsendes i henhold til miljøgodkendelsen af 25. juni 1996. I henhold til denne revurdering, skal første årsopgørelse indsendes **inden den 1. september 2006** for året 1/7 2005 – 30/6 2006.

1.2.11 Bedst tilgængelige teknik

Virksomheden skal inddrage renere teknologi i udviklingen. I forbindelse med ændringer og udvidelser af virksomheden, skal der forelægges en vurdering af anlæggets processer og materialevalg med henblik på at anvende bedst tilgængelige teknik.

1.2.12 Sikkerhedsforanstaltninger

Virksomheden skal indrettes og drives således, at spild og andet ukontrolleret udslip af forurenende stoffer forhindres og forebygges.

1.2.13 Ophør af driften

Ved ophør af driften skal virksomheden træffe de nødvendige foranstaltninger for at undgå forureningsfare, herunder bortskaffe alle råvarer og alt affald samt tømme alle udskilleranlæg og filtre.

1.3 Tilsynsmyndighed

Them Kommune er tilsynsmyndighed og har ret til, på ethvert tidspunkt at kontrollere, at vilkårene i påbudet og den eksisterende miljøgodkendelse overholdes.

1.4 Klagevejledning

Afgørelsen kan inden 4 uger fra annoncering påklages til Miljøstyrelsen. Vilkår 1.2.6, 1.2.7 og 1.2.10 samt dele af vilkår 1.2.1, 1.2.2, 1.2.4 og 1.2.9, som er anført med kursiv, er ikke en del af påbudet, men en overførsel af vilkår fra miljøgodkendelsen af 25. juni 1996 og kan derfor ikke påklages. Kun beslutningen om at disse vilkår ikke skal ændres kan påklages.

Klageberettigede er virksomheden, Amdsrådet, Embedslægen og enhver, der har individuel, væsentlig interesse i sagens udfald samt visse landsdækkende organisationer, som er nævnt i Miljøbeskyttelseslovens § 99 og § 100.

Eventuel klage over afgørelsen stiles til Miljøstyrelsen og indsendes til Them Kommune, som herefter videresender klagen til Miljøstyrelsen. Såfremt påbudet påklages, vil det straks blive meddelt virksomheden.

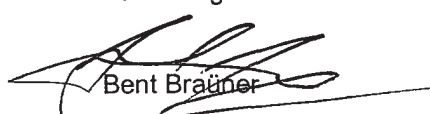
Eventuelle søgsmål ved domstolene til prøvelse af denne afgørelse skal ifølge Miljøbeskyttelseslovens § 101 anlægges inden 6 måneder efter, at afgørelsen er meddelt.

Afgørelsen annonceres i Den lokale avis den 06.01.2005 .

Eventuel klage skal således være Them Kommune i hænde senest den 2. februar 2005.

Them, den

Med venlig hilsen


Bent Bräuner
udvalgsformand


Hans A. Schmidt
afdelingsleder

1.5 Underretning om afgørelsen

Them Kommune har underrettet følgende om afgørelsen:

Danmarks Naturfredningsforening, Masnedøgade 20, 2100 København Ø.
Friluftsrådet, att: Susanne Bisgaard, Nørre Allé 52, 3., 8000 Århus C.
Arbejdstilsynet i Århus Amt, P. Hjort Lorenzens Vej 2, 8000 Århus C.
Embedslægeinstitutionen for Århus Amt, Østergade 1, 8000 Århus C.
Århus Amt, Natur og Miljø, att: Carsten Borg, Lyseng Allé 1, 8270 Højbjerg.
Miljøcenter Østjylland I/S, Østergade 9, 8370 Hadsten.

2 OPLYSNINGER I SAGEN

Ved skrivelse dateret den 23. august 2004 fremsender virksomheden Dan Color A/S oplysninger om produktionen til brug for revurdering af virksomhedens miljøgodkendelse af 25. juni 1996 vedrørende overfladebehandling af metalemner. Oplysningerne fremsendes til brug for revurdering af den hidtidige miljøgodkendelse, idet virksomheden er i-mærket og miljøgodkendelsen derfor skal revurderes efter 8 år fra meddelelsen.

2.1 Virksomhedens beliggenhed

Dan Color A/S er beliggende på matr.nr. 13 I, Salten på adressen Salten Skovvej 8, 8653 Them. Der henvises til følgende bilag:

Bilag 1: Virksomhedens placering og afgrænsning.

Bilag 2: Områdeopdeling jf. Kommuneplan 2000, Them Kommune.

Bilag 3: Virksomhedens indretning (afd. 1 + 2).

Bilag 4: Oversigt over virksomhedens luftafkast (afd. 1 + 2).

2.2 Virksomhedens etablering

Dan Color A/S blev etableret på adressen i 1985 og beskæftiger sig med overfladebehandling af jern- og aluminiumsemner ved pulverlakering. I år 2002 udvidede virksomheden med en vertikalafdeling (afdeling 3) til behandling af aluminiumsemner. Denne afdeling har sin egen tillægsgodkendelse. I regnskabsåret 2003/04 anvendte virksomheden 153 tons pulverlak, heraf ca. 81 tons i afdeling 1 + 2 som denne revurdering omfatter. Forbruget af pulver kan for afdeling 1 + 2 ligge på op til 100 tons/år.

2.3 Produktionstekniske oplysninger

2.3.1 Indretning og drift

Virksomhedens produktion i afdeling 1 og 2 er indrettet til overfladebehandling af jern- og aluminiumsprofiler ved pulverlakering incl. forbehandlingsprocesserne affedtning, bejdning chromatering og jernfosfatering.

Afdeling 1 + 2 samlede bebyggede areal.....	3.000 m ²
Produktionsareal.....	1.773 m ²
Lager og kontor.....	1.227 m ²

Det samlede antal beskæftigede i afdelinger 1 + 2 er ca. 25 personer, med 18 personer i produktionen.

Afdeling 1 og afdeling 2 kører i døgndrift fra søndag kl. 20 til fredag kl. 14. Udenfor disse perioder vil afdeling 1 og 2 normalt ikke være i drift, men der kan være drift i weekender.

Opvarmning af virksomheden lokaler samt af tørre-/hærdevogne sker med naturgas. Der er etableret varmegenvinding på virksomheden. Den naturgasfyrede kedel med ydelse på 2.8 MW er omfattet af miljøgodkendelsen for afdeling 3 og derfor ikke omfattet af denne revurdering.

Virksomheden er af permanent karakter.

2.3.2 Maskinanlæg på afdeling 1 + 2

Virksomhedens overfladebehandlingsanlæg er opbygget som et conveyoranlæg og består af følgende:

- Lukket anlæg til forbehandling af metalemner ved påsprøjtning.
- Tørreovn.
- 3 automatiske pulverlakanlæg.
- Renseforanstaltninger i form af filteranlæg tilknyttet lakanlæggene.
- Kombiovn og skabsovn til hærkning af lak.
- Ionbytteranlæg og filterpresse til rensning af skyllevand efter chromateringsprocessen.

2.3.3 Procesforløb i afdeling 1 og 2

Processerne i afdeling 1(horisontal afd.) og 2 (manuel afdeling) opdeles i følgende trin.

1 . Affedtning og bejdsning

Ophængning af emner i conveyor. Emnerne føres kontinuert igennem en affedtnings- og bejdsningsproces ved påsprøjtning af væsken. Badtemperatur 50 ° C. Badet tømmes 4 gange årligt. Væsken genbruges. Slam og tørstof afleveres som farligt affald.

Siden august 2004 er virksomheden begyndt at aflede badvæsken fra trinnet kontinuert efter en neutralisering af væsken. Ansøgning om dette er ikke behandlet ved Them Kommune.

Luftafkast fra denne proces er ført 14 m over terræn. Som renseforanstaltning er der etableret kondenseringsbrønd. Væske opsamles i brønden neutraliseres og ledes til kloak.

2. Skylning

Emnerne skylles med påsprøjtning af vand. Skyllevandet genanvendes i trin 1. Der er overløb til kloak fra processen. Væsken neutraliseres inden afledning til kloak. Opspædes med vand fra trin 3, som forsynes med demineraliseret vand fra ionbytteranlæg.

Luftafkast er ført sammen med afkast fra trin 1.

3. Skylning

Emnerne skylles ved påsprøjtning med demineraliseret vand. Skyllevandet genanvendes i trin 2

4. Chromatering

Emnerne chromateres ved påsprøjtning af en væske der bl.a. indeholder chrom. Badtemperatur 38 grader C. Badet spædes op med vand fra trin 5.

Luftafkast fra denne proces er ført 9 m over terræn. Som renseforanstaltning er der etableret dråbefang. Væske opsamlet i dråbefanget ledes tilbage til trin 4.

5. Skylning

Emnerne skylles med påsprøjtning af vand. Skyllevandet genanvendes i trin 4. Opspædes med vand fra trin 6.

Der er ikke etableret særskilt udsugning fra trinnet.

6. Skylning

Emnerne skylles med påsprøjtning af vand. Opspædes med demineraliseret vand ionbytter-anlæg. Skyllevandet genanvendes i trin 5.

Der er ikke etableret særskilt udsugning fra trinnet.

7. Skylning

Emnerne skylles med påsprøjtning af demineraliseret vand. Skyllevandet genanvendes i trin 6.

Luftafkast er ført 1 m over tag.

8. Tørring

Emnerne tørres i en naturgasopvarmet tørreovn ved 100 - 120 grader C. Afkastluften er ført over tag.

9. Pulverlakering

Emnerne pulverlakeres med pulver af polyestertypen, som på den eksisterende virksomhed. Der vil kun blive anvendt en mindre mængde TGIC-holdigt pulver (430 kg ud af 86.000 tons i 2003/04).

Pulveret påføres elektrostatisk ved at pulveret oplades til 90 kV.

Kabine 1 (automatkabine)

Fra denne kabine suges luften ud via en filterdug i kabinens bund, som er en del af et integreret genvindingssystem med en virkningsgrad på 98 %. Herfra ledes luften til et slutfilter (patronfilter) med en virkningsgrad på 99.9 %.

Kabine 2 (automat kabine)

Herfra suges luften ud via et cyklonanlæg med en genvinding på ca. 90 % og videre til slutfilter fælles med kabine 1.

Kabine 3 (manuel kabine)

Herfra suges luften til et særskilt posefilter af typen "Stalassistance" PE/PE 501AS, der garanterer en emission på under 5 mg/m³.

Afkast fra lakanlæggene er ført 1 m over tag.

Der anvendes TGIC-holdigt pulver på alle kabiner.

11. Hærdning

Emnerne hærdes i en kombiovn eller skabsovn (gælder kabine 3). I kombiovnene sker hærdningen i en infrarød opvarmet del samt i en gasopvarmet konvektionsdel. Hærdetemperaturen varierer afhængig af pulvertypen mellem 180 og 220 grader C. Kombiovnens ydelse er på 628 kW og skabsovnens ydelse er på 250 kW.

Afkast fra ovnene er ført 1 m over tag.

Beskrivelse af dechromateringsanlægget

Dechromateringsanlægget tilbageholder chrom, mineralsalte og kemikalierester og regenererer efter 600 – 1300 m³ gennemløb, svarende til 500 – 700 g chrom.

Regenereringen foregår ved hjælp af natronlud og svovlsyre. Ca. 3.500 l regenereringsvæske (eluat) der indeholder chrom ledes til fældeanlægget. Der tilsættes natriumdithionit, hvilket reducerer hexavalent chrom til trivalent chrom. Herefter tilsættes natronlud, så pH-værdien øges til 7 – 8,5. Væsken får lov at sedimentere og efter 12 – 24 timer er der udfældet ca. 300 chromholdigt "tynd" slam, der presses i filterpresse til ca. 35 – 40 kg tørstof. Tørstoffet afleveres som farligt affald og den klarede væske ledes til kloak via neutraliseringsanlæg og målebrønd med flowmåler.

2.3.4 Art og årligt forbrug af råstoffer og hjælpestoffer i afdeling 1 og 2

Forbruget er opgjort over perioden 1/7 2003 – 30/6 2004.

Produkt	Mængde /år
Candacid 740 (trin 1)	26.057 kg
Candowet 150 (trin 1)	543 kg
Canfos 2500 (trin 1)	2.238 kg
Canfos W 3800 (trin 1)	393 kg
Alfipass 731(trin 4)	1.657 kg
Beschleuniger 96 (trin 1 + 4)	677 kg
Lud 27 % (trin 6-7)	13.215 kg
Saltsyre 30 % (trin 6-7)	2.718 kg
Svovlsyre 96 % (trin 6-7)	633 kg
Polyestherpulver (heraf TGIC-holdigt pulver)	86.195 tons 430 kg
Ei	916.406 kWh
Gas	166.228 m ³
Vand	4014 m ³

2.4 Oplysninger om virksomhedens miljømæssige forhold

2.4.1 Luftforurening

Følgende af virksomhedens processer kan give anledning til luftforurening:

- Affedtning og bejdsning ved emission af hydrogenflourid.
- Chromatering ved emission af chromater og hydrogenflourid.
- Pulverlakering ved emission af triglycidylisocyanurat (TGIC), epoxystøv og "Støv i øvrigt".
- Hærdning af pulver ved emission af TGIC og spalteprodukter i form af xylene og ethylenglycol.

Oversigt over virksomhedens luftafkast. Afkastnummer henviser til oversigt over luftafkast (bilag 4).

Proces	Højde over terræn (m)	Højde over tag (m)	Afkastdiameter (mm)	Luftskifte (Nm ³ /h)	Renseforanstaltning
1. Afrens/bejds.	15.0	7.8	2 x 315	6.800	Kondenseringsbrønd
2. Chromatering	9.0	7.8	400	6.800	Dråbefang
3. Slutskyl	8.8	1	315	2.100	
4 Tørreovn	7.8	0	315	1.530	
5. Pulverlak (automat)	8.4	0.6	630	12-14.000	Partikelfilter (rense-effekt 99,9 %)
6. Hærdeovn	8.3	0.5	400	2.900	
7. Pulverlak (manuel)	8.4	1		10. – 12.000	Partikelfilter (rense-effekt 99,9 %)

Resultater af luftmålinger foretaget i perioden fra 1996 – 2004 er opført herunder.

Forurenende stof	Måling d. 11. januar 1996	Måling d. 30. oktober 2001	Måling d. 30. juli 2002
Cr ₆ (afkast 8)		0,026 mg/Nm ³	
Andre Cr-forb. (afkast 8)		0,030 mg/Nm ³	
Hydrogenflourid (afkast 8)		1,2 mg/Nm ³	
Hydrogenflourid (afkast 9)			< 1,5 mg/Nm ³
Støv i øvrigt	< 0,2 mg/Nm ³		

Målinger foretaget i 1996 var inden miljøgodkendelsen af 25. juni 1996 blev meddelt. Målinger i oktober 2001 blev foretaget efter kondenseringsbrønd ved chromateringen blev fjernet og målinger i juli 2002 er foretaget efter kondenseringsbrønd ved forbehandlingen blev fjernet og virksomheden udvidet med afdeling 3 (vertikalafdelingen).

2.4.2 Spildevand

Fra afdeling 1 og 2 sker der afledning af processpildevand fra følgende processer:

- Skyllevand fra skylleproces 2.
- Eluat fra dechromateringsanlægget.
- Vand fra regenerering af ionbytteranlægget.

Afledningen af spildevand sker i henhold til tilslutningstilladelse af 9. december 1997 og tilladelse af 9. august 2000.

2.4.3 Støj

Virksomheden forventes at give anledning til ekstern støj fra følgende anlæg:

- Diverse udsugningsanlæg samt transport til og fra virksomheden.

2.4.4 Affald

Affaldstype	Mængde/år	Opbevaring	Affaldsmodtager
Jernskrot	Kun oplyst samlet for Dan Color og Dan Strip	Udendørs på flisebelagt område i åben container.	Rødkjærsbro Produkthandel
Brændbart industriaffald, incl. skrotpulver.	do.	Udendørs på flisebelagt område i lukket container.	Reno Syd
Presset pap	do.	Udendørs under halvtag på fliser	Uniscrap A/S
Presset plastik	do.	do.	Uniscrap A/S
Chromholdigt tørstof	1.308 kg	Indendørs i spændelågsfade på gulv uden afløb.	Kommunekemi
Chromaffald ubehandlet	10.120 kg	Indendørs i palletanke på gulv uden afløb.	do.
Chromslam ubehandlet	140 kg	Indendørs i spændelågsfade på gulv uden afløb.	do.
Metalhydroxidslam	800 kg	do.	do.

2.5 Bedst tilgængelige teknik

Virksomheden oplyser, at man anser den anvendte teknik som værende den bedst tilgængelige teknik p.t. Eneste mulighed for forbedring i forhold til det eksterne miljø, vil være et skift fra chromatering til chromfri behandling. På grund af tekniske problemer, vurderer virksomheden, at et sådant skift ikke foreløbig er aktuelt.

3 MILJØMÆSSIGE BEMÆRKNINGER

Til brug for revurdering af virksomhedens miljøgodkendelse af 25. juni 1996 fremsender virksomheden Dan Color A/S oplysninger om den aktuelle produktion i afdeling 1 + 2, dateret den 23. august 2004.

På grundlag af de fremsendte oplysninger, vurderer Them Kommune, at der ikke tale om en produktionsforøgelse, som kræver ny miljøgodkendelse efter Miljøbeskyttelseslovens /MBL/ § 33, idet produktionen i afdeling 1 og 2 ikke er øget på en måde så anlægget har givet anledning til øget miljømæssig belastning siden miljøgodkendelsen blev meddelt i 1996.

Der skal ske revurdering af den hidtidige miljøgodkendelse fra 1996, idet der er tale om en i-mærket virksomhed (IPPC-virksomhed), hvilket giver anledning til, at virksomhedens miljøgodkendelse skal revurderes efter 8 år fra meddelelsen. Derfor har Them Kommune bedt virksomheden indsende beskrivelse af den aktuelle produktion.

Virksomheden er en overfladebehandlingsvirksomhed, der er godkendelsespligtig i henhold til godkendelsesbekendtgørelsens /GB/'s 2 listepunkter:

A08a: Virksomheder, der foretager overfladebehandling af metaller og plastmaterialer ved hjælp af en elektrolytisk eller kemisk proces, når det samlede volumen af de anvendte kar overstiger 30 m³.

A09: Anlæg, der foretager støvfrembringende overfladebehandling, herunder slibning, sandblæsning og pulverlakering af emner af jern, stål eller andre metaller, når den samlede udsugningskapacitet overstiger 10.000 norm m³ pr. time.

Idet virksomheden er en IPPC-virksomhed, skal miljøgodkendelsen revideres hvert 10. år og første gang efter 8 år.

Vilkår, som på grundlag af revurderingen skal ændres, meddeles som påbud efter Miljøbeskyttelseslovens § 41. Øvrige vilkår forbliver uændrede som meddelt i godkendelsen af 25. juni 1996. For at bevare overblikket over virksomhedens produktionsvilkår på afdeling 1 (horisontalafdelingen) og afdeling 2 (manuel afdeling), er de vilkår, som stadig er gældende fra godkendelsen i 1996 medtaget i dette dokument. Øvrige vilkår i godkendelsen af 25. juni 1996 er bortfaldet og er erstattet af vilkårene i dette påbud.

3.1 Beliggenhed og forholdet til planloven

Virksomheden er beliggende i erhvervsområde E2. Af lokalplan nr. 367 af 17. december 2001 for Knudlund Industricenter fremgår det, at området er udlagt til industri, med tilladelse til at enkelte boliger (bestyrer-, portnerboliger og lign.) kan opføres i tilknytning til virksomhed i området.

Idet der ikke er tale om en udvidelse af virksomheden, skal der ikke foretages en screening i henhold til Miljø- og Energiministeriets bekendtgørelse nr. 428 af 2. juni 1999, "Bekendtgørelse om supplerende regler i medfør af lov om planlægning" (samlebekendtgørelsen).

I henhold til godkendelsesbekendtgørelsen/GB/ §11, stk. 1 skal offentligheden have mulighed for at udtale sig om ansøgningen samt udkast til afgørelse inden der træffes afgørelse efter lovens § 33. Med annoncering i Den Lokale Avis i september 2004 har

Them Kommune annonceret, at revurdering af virksomhedens miljøgodkendelse er påbegyndt, om at man ved henvendelse til kommunen kan få tilsendt forslag til afgørelse inden denne meddeles. Er der kommet bemærkninger?

3.2 Bemærkninger til godkendelsens vilkår

Udkast til dette påbud har været varslet overfor virksomheden Dan Color A/S og virksomhedens bemærkninger er inddraget i det endelige påbud.

Vilkårene i påbudet er fastsat i henhold til gældende vejledninger og bekendtgørelser på miljøområdet. Påbudet giver tilladelse til overfladebehandling af metalemner med op til 140 tons pulverlak pr. år i afdeling 1 og 2, hvilket svarer til virksomhedens maksimale produktion/år over perioden fra 1996 til i dag. Overskrides denne mængde, skal der ansøges om ny miljøgodkendelse.

Revurderingen omfatter udelukkende den eksisterende virksomhed (afdeling 1 og 2). Afdeling 3 skal først revurderes i år 2010 (8 år efter godkendelsestidspunktet).

Såfremt virksomheden agter at udvide bygningsmæssigt eller produktionsmæssigt eller foretage ændringer, som medfører miljømæssige ændringer i forhold til oplysningerne i afsnit 2, skal dette meddeles Them Kommune. Them Kommune foretager herefter en vurdering af om de meddelte ændringer giver anledning til ansøgning om og meddelelse af en ny miljøgodkendelse herunder evt. tillæg til godkendelsen eller om ændringerne kan indeholdes i den allerede meddelte godkendelse/påbud.

3.2.1 Lugt

Det fastsatte krav vedrørende immission af lugt fra virksomheden er udarbejdet i henhold til Miljøstyrelsens vejledning nr. 4/1985, "Begrænsning af lugtgener fra virksomheder". Kravet er stillet, idet hærtningsprocesser fra pulverlakering kan give anledning til lugtproblemer. Vilkåret er præseseret med angivelse af grænseværdi i forhold til den eksisterende miljøgodkendelse.

Ved meddelelse af påbudet er der ikke stillet krav om eftervisning af det fastsatte lugtkrav. Kun i tilfælde af at der konstateres lugtgener, kan virksomheden forvente, at skulle dokumentere at de fastsatte lugtkrav ikke er overskredet.

3.2.2 Luftemissioner

Krav til virksomhedens emission af forurenende stoffer til luft er fastsat på baggrund af Miljøstyrelsens vejledning nr. 2/2001 "Luftvejledningen"/LV/ og nr. 2/2002, "B-værdivejledningen".

Oplysninger der er brugt til vurdering af om der skal stilles emissionkrav samt krav om eftervisning af krav vedrørende emission og immission er overholdt, fremstår følgende oversigt:

Forurenende stof:	Emission bestemt ved tidligere målinger (mg/N m ³)	Massestrøm efter rensning (g/h)	Miljøstyrelsen s vejledende massestrømsgrænse (g/h)	Immission sgrænseværdi (B-værdi) mg/m ³	Spredning sfaktor S=G/B-værdi
Cr ₆ (afkast 8)	0,026	0,04	0,5	0.0001	111
Andre Cr-forb. (afkast 8)	0,030	0,05	25	0,001	13
Hydrogenflourid (afkast 8+9 + afd.3)	1,2 (afkast 8) <1.5 (afkast 9)	1,8 -	50	0,002	250
Epoxystøv (afkast 5)	Ingen målinger	-	100		0,5
TGIC (afkast 4 + 5)	Ingen Målinger	-	0,5		55
Støv i øvrigt (afkast 5 + afd. 3)	< 0,2	< 0,02	-	0,08	0,07
Ethylenglycol (afkast 4)	Ingen målinger	-	6.250	1,0	-
Xylen (afkast 4)	Ingen målinger	-	2.000	0,1	-

Idet der forventes emission af aerosoler fra forbehandlingen samt emission af støv fra pulverlakeringen, fastsættes der i vilkår 1.2.3 krav til immission og emission af visse forurenende stoffer. Afkastet fra forbehandlingen er forsynet med dråbefang som renseforanstaltning og afkastet fra pulverlakeringen med filtre. Tidligere målinger, som er anført i tabellen, ovenfor anvendes i vurderingen.

Emissionskrav

Cr₆

Massestrømmen af Cr₆ efter rensning ligger på 0,04 g/h, hvilket er ca. 1/10 af massestrømsgrænsen på 0,5 g/h. Da det er sandsynligt, at massestrømmen inden rensning overskrider massestrømsgrænsen, stilles der emissionskrav. Ved tidligere målinger ligger emissionsen på ca. 1/10 af emissionsgrænseværdien på 0,25 mg/Nm³, altså forventes emissionsgrænsen overholdt og der stilles ikke krav om måling i forbindelse med at denne afgørelse bliver meddelt.

Siden miljøgodkendelsen blev meddelt i 1996 har Miljøstyrelsen, med vejledning nr. 2/2002, ændret den vejledende grænseværdi for Cr₆. Tidligere var vejledningsværdien anført som et interval 0,1 – 0,5 mg/Nm³, og kravet i godkendelsen fastsat til 0,1 mg/Nm³. Værdien i den nye vejledning er fastsat til 2,5 mg/Nm³. Det betyder altså en lempelse i virksomhedens krav til emission af Cr₆.

Andre Cr-forbindelser end Cr₆

Massestrømmen af andre Cr-forbindelser efter rensning ligger på 0,05 g/h, hvilket er væsentligt under massestrømsgrænsen på 25 g/h svarende til ca. 0,2 %. Det vurderes ikke sandsynligt at massestrømmen overskrider 25 g/h inden rensning i dråbefang. Af samme årsag stilles der ikke emissionskrav til "Andre Cr-forbindelser" end Cr₆ ".

Hydrogenflourid

Massestrømmen efter rensning ligger på 1,8 g/h på afkast 8 og på samme niveau på afkast 9. Det betyder, at der er mulighed for at massestrømsgrænsen på 50 g/h inden rensning er overskredet. Altså stilles der emissionskrav til hydrogenflourid for afkast 8 og 9. Ved tidligere målinger ligger resultaterne på $< 1,2 - 1,5 \text{ mg/Nm}^3$. Altså forventes kravene overholdt og der stilles ikke krav om måling i forbindelse med at denne afgørelse bliver meddelt.

Støv i øvrigt

Der skal altid stilles emissionskrav til "Støv i øvrigt". Idet massestrømmen inden rensning ikke er kendt, regnes med en massestrøm $> 5 \text{ kg/h}$. Da der er tale om et eksisterende anlæg fastsættes emissionsgrænseværdien for "Støv i øvrigt" til 20 mg/Nm^3 . Ved tidligere målinger i 1996 ligger resultaterne på $< 0,2 \text{ mg/Nm}^3$. Altså forventes kravene overholdt og der stilles ikke krav om måling i forbindelse med at denne afgørelse bliver meddelt.

Triglycidylisocyanurat (TGIC)

Siden miljøgodkendelsen blev meddelt i 1996 har Miljøstyrelsen fastsat vejledende grænseværdier for luftemission af TGIC. Virksomheden anvender stadig TGIC-holdigt pulver i mindre mængde i afd. 1+2. Der foreligger ingen målinger af virksomhedens emission af stoffet. Idet virksomheden ikke kan fremkomme med dokumentation for massestrøm inden rensning, fastsættes der emissionskrav til TGIC. Emissionsgrænsen på $0,25 \text{ mg/Nm}^3$ forventes dog overholdt, idet mængden af al støv ifølge måling fra 1996 ligger på $< 0,2 \text{ mg/Nm}^3$. Derfor stilles der ikke krav til måling af TGIC i forbindelse med at denne afgørelse bliver meddelt.

Epoxytølv

Der har heller ikke tidligere været stillet krav til virksomheden vedr. emission af epoxytølv, ligesom der heller ikke har været målt for det. Der fastsættes derfor emissionskrav. Emissionsgrænsen på 5 mg/Nm^3 forventes dog overholdt, idet mængden af al støv ifølge måling fra 1996 ligger på $< 0,2 \text{ mg/Nm}^3$. Derfor stilles der ikke krav til måling af epoxytølv i forbindelse med at denne afgørelse bliver meddelt.

Generelt

Generelt for luftforureningskravene er massestrømsgrænsen ikke længere anført i vilkåret, idet denne grænse kun anvendes til at bestemme om der skal stilles emissionskrav eller ej.

Vurdering af afkasthøjder

Afkasthøjde fra forbehandlingen

Ud fra beregninger af stoffernes Spredningsfaktorer S , konstateres det, at hydrogenflourid har den højeste spredningsfaktor og dermed er dimensionerende for

afkasthøjden. I forbindelse med etablering af afdeling 3 (i 2002) blev afkasthøjderne dimensioneret ud fra måleresultater af hydrogenflourid. Afkast fra affedtning/bejdsning samt chromatering i afdeling 1 og 2 blev hævet til 12 m over terræn og afkast fra forbehandlingen i afdeling 3 blev etableret med højden 15 m over terræn.

Afkasthøjde fra pulverlakering

Ved brug af måleresultater af "Støv i øvrigt" til beregning af Spredningsfaktor for både epoxystøv, TGIC og "Støv i øvrigt", vurderes alle 3 parametre at have en spredningsfaktor på under 250 m³/sek. Altså skal afkastet fra pulverlakeringen blot føres 1 m over tag og være opadrettet.

3.2.3 Støj

Kravene til virksomhedens eksterne støj er fastsat med samme værdier som i 1996. Kravene dækker dog, efter etablering af afdeling 3, hele virksomhedens drift på adressen, altså både afdeling 1, 2 og 3.

3.3 Bedst tilgængelige teknik

Virksomheden vurderer det ikke muligt, at skifte til chromfri forbehandling på afd. 1 + 2 på grund af tekniske problemer.

4 LOV- OG VEJLEDNINGSGRUNDLAG

Der er i afgørelsen truffet afgørelse i henhold til:

Miljøbeskyttelsesloven:

/MBL/Lovbekendtgørelse om Miljøbeskyttelse nr. 753 af 25. august 2001 med senere ændringer.

Godkendelsesbekendtgørelsen:

/GB/Bekendtgørelse om godkendelse af listevirksomhed nr. 652 af 3. juli 2003 med senere ændringer.

Luftvejledningen

Miljøstyrelsens vejledning nr. 2 2001 Luftvejledning.
Miljøstyrelsens vejledning nr. 2/2002 om B-værdier.

Støjvejledningen

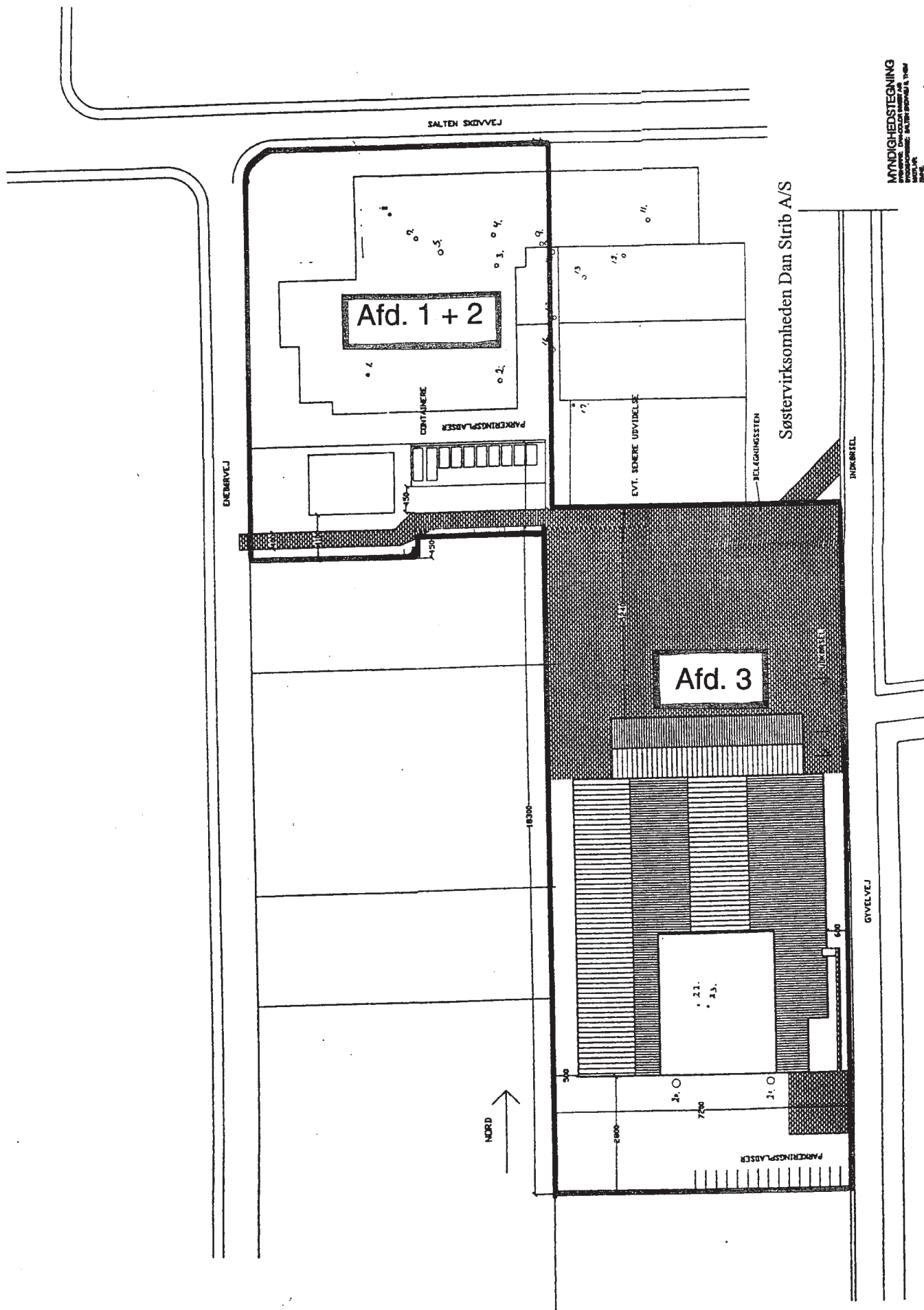
Miljøstyrelsens vejledning nr. 5/1984 om Ekstern støj fra virksomheder
Miljøstyrelsens vejledning nr. 5/1993 om Beregning af ekstern støj fra virksomheder.

5 LISTE OVER SAGENS AKTER M.V.

1. Virksomhedens miljøgodkendelse (omfatter afdeling 1 + 2) af 25. juni 1996.
2. Virksomhedens oplysninger om den nuværende produktion indsendt den 23. august 2004.

3. Rapport af luftemissionsmålinger foretaget den 11. januar 1996, d. 30. oktober 2001 og den 30. juni 2002.
4. Udkast til revurdering udsendt til virksomheden den 19. oktober 2004.
5. Virksomhedens bemærkninger til revurderingen, dateret den 1. december 2004.
6. Varsling af revurderingen.

Bilag 1. Virksomhedens placering og afgrænsning.



Bilag 2. Områdeopdeling jf. kommuneplan 2000, Them Kommune.



Byzonerammer for lokalplanlægning

- Erhvervsområde
- Boligområde
- Centerområde
- Område for off. formål
- Skole- og fritidsområde
- Sommerhusområde
- Fritidsområde
- Fremtidig byvækst**
- Fremtidig byvækst
- Interesseområde for fremtidig byvækst



Them Kommune

Teknisk Forvaltning
Them-Centret 12, 8653 Them
Tlf. 87 97 33 33, Fax. 87 97 33 34

Knudlund:

Byzonerammer for lokalplanlægning og fremtidig byvækst.

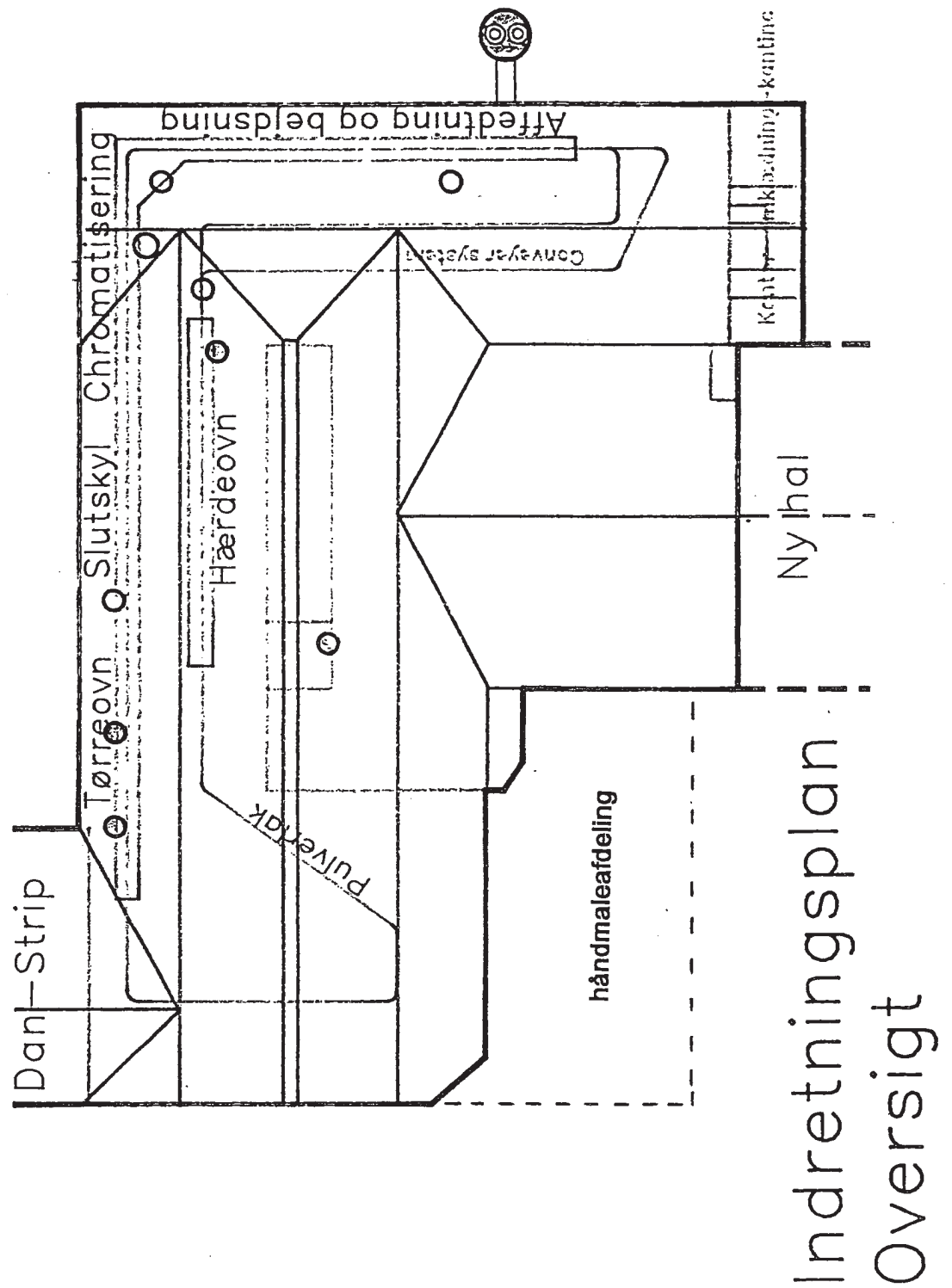
Tegn.nr.
kort 2.3.1

Målestok

Dato
November 2000

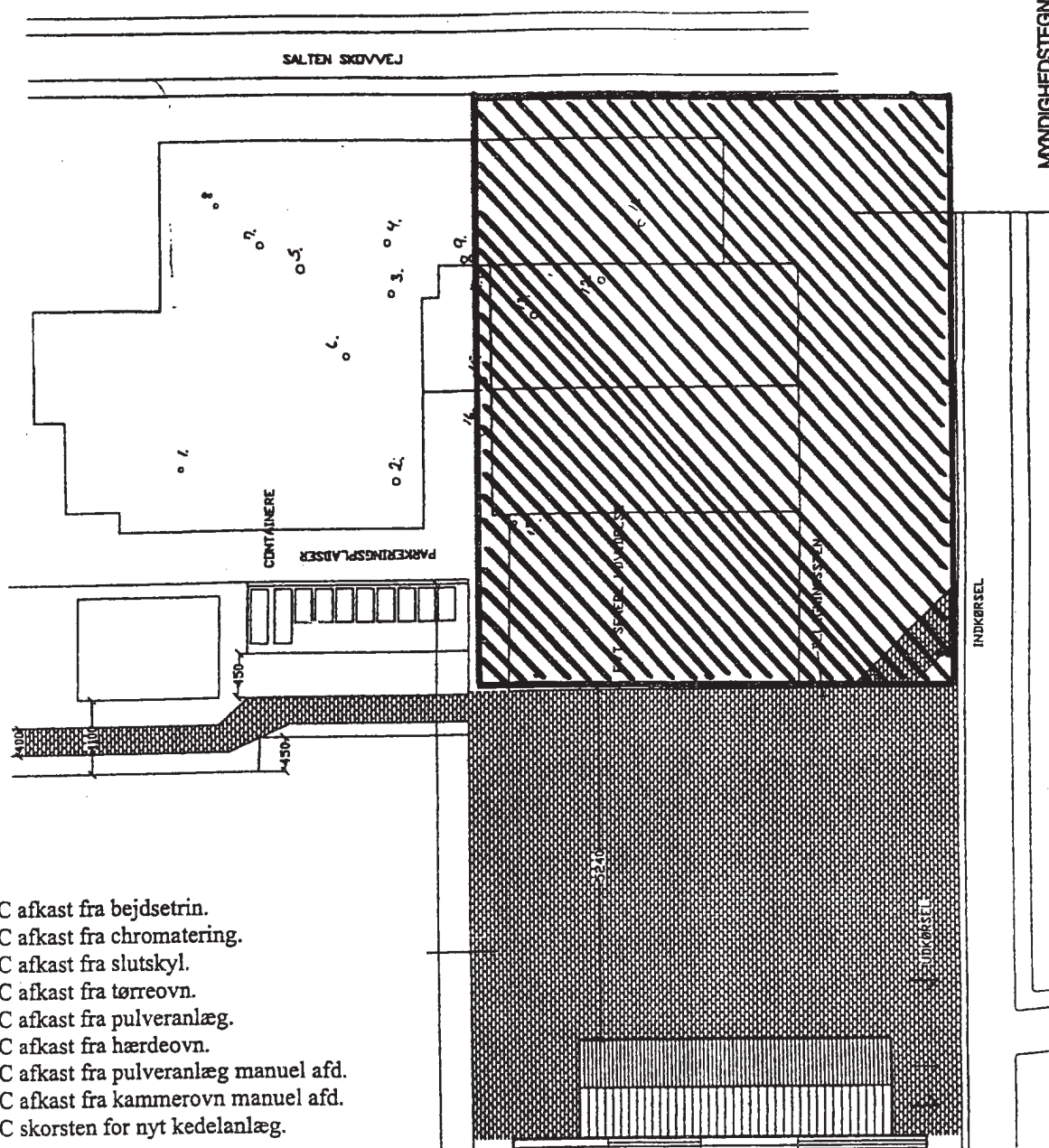
Sign.
kse

Afd. 1 + 2



Afd. 1 + 2

MYNDIGHEDSTEIGNING
STØTTE: DAN-COLOR INVEST A/S
KONTAKT: DAN-COLOR INVEST A/S
KONTAKT: DAN-COLOR INVEST A/S



1. DC afkast fra bejdsetrin.
2. DC afkast fra chromatering.
3. DC afkast fra slutskyl.
4. DC afkast fra tørreovn.
5. DC afkast fra pulveranlæg.
6. DC afkast fra hærdeovn.
7. DC afkast fra pulveranlæg manuel afd.
8. DC afkast fra kammerovn manuel afd.
9. DC skorsten for nyt kedelanlæg.

Miljøcenter Østjylland I/S

Hadsten Centeret

Østergade 9

8370 Hadsten

Telefon: 87 61 29 00

Fax: 87 61 29 01

E-mail: center@miljo-ostjylland.dk

Dan Color A/S
Att. Niels Winther
Salten Skovvej 8
8653 Them

Dato: 9. august 2004
Sagsbeh.: Tove Jakobsen
Telefon: 87 61 29 09
E-mail: @miljo-ostjylland.dk
Journalnr.: 749-09871-01

Revurdering af miljøgodkendelse af 25. juni 1996 for virksomheden Dan Color A/S afdeling 1 og 2.

Som oplyst pr. telefon, skal der i år foretages revurdering af miljøgodkendelsen for jeres eksisterende afdeling 1+ 2, dateret den 25. juni 1996. Revurderingen skal foretages i henhold til Miljøministeriets bekendtgørelse om godkendelse af listevirksomhed af 18. juli 2003, § 18, idet virksomheden er en IPPC-virksomhed og der er forløbet 8 år siden virksomheden blev miljøgodkendt i 1996.

- ./.
- Som aftalt, er vedlagt en kopi af jeres miljøgodkendelse på de aktuelle afdelinger. I bedes gennemgå materialet og med håndskrift anføre hvilke ændringer, der er sket på virksomheden siden godkendelsen blev meddelt i 1996. D.v.s. sige forhold vedrørende nedlæggelse af kondenseringsbrønd, ændring af håndsprøjteafdeling, ændring af udsugningsanlæg med andre luftskifter o.s.v.

Materialet bedes indsendt til miljøcenteret inden **den 1. september 2004**, og vil efterfølgende blive anvendt som grundlag for kommunens revurdering af virksomhedens afdeling 1 + 2.

Evt. spørgsmål kan rettes til undertegnede på tlf. 87 61 29 09.

Med venlig hilsen
Miljøcenter Østjylland I/S


Tove Jakobsen
Miljøtekniker

Kopi af dette brev er sendt til Them Kommune, Teknisk Afdeling

J:\749-Them\2004\Industri\Salten Skovvej 8-749-09871-01-42.doc

Side 1 af 1

Hjemmeside: www.miljo-ostjylland.dk

Vurdering af om der skal stilles emissionskrav fra forurening og miljøforurening

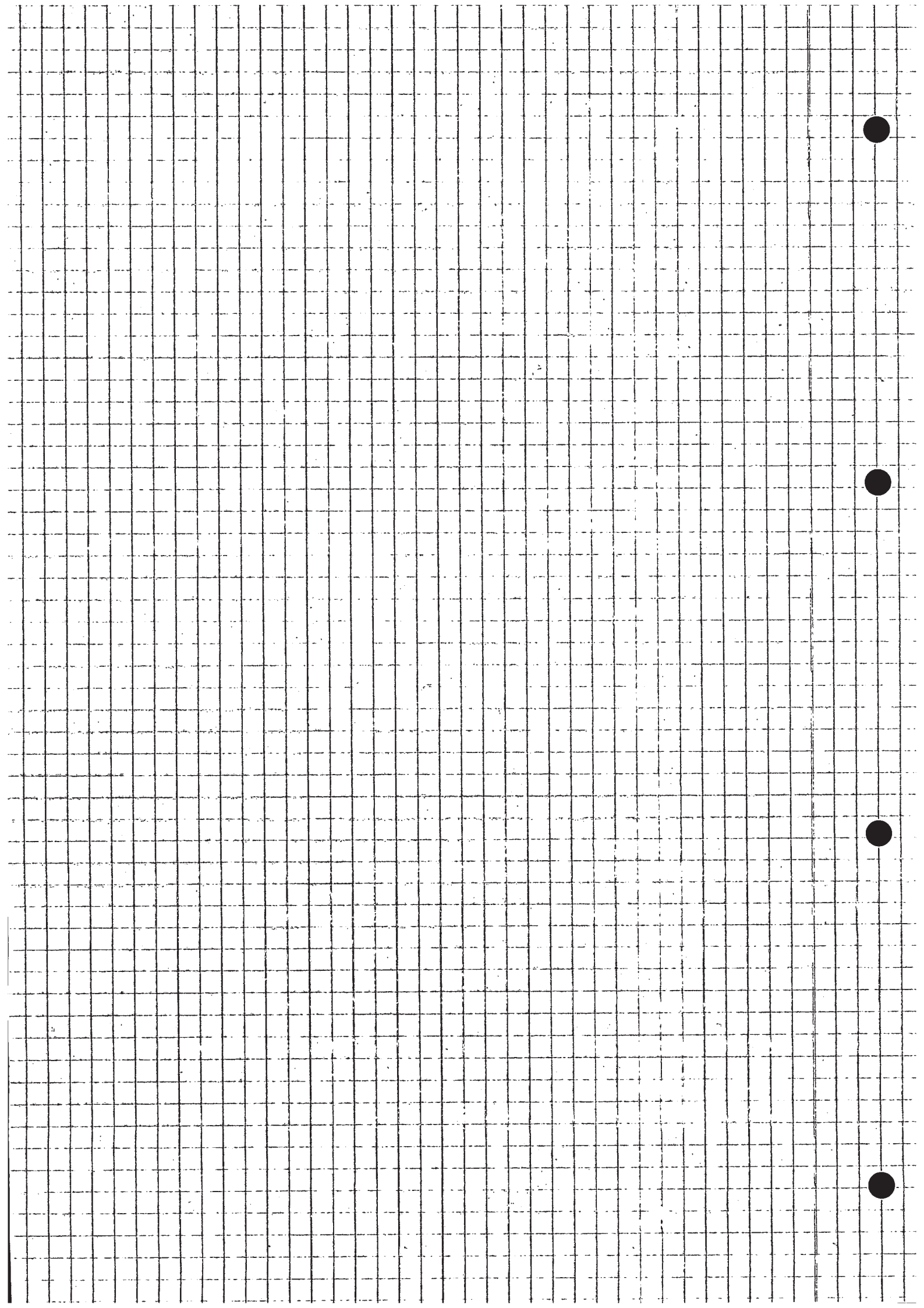
S-a/1		(g/h)		
Tidligere målinger:		Emission	Massestrømning	Massestrømsgrænse
0.01/0.001=111	Cr6 (afkast 8)	0.026 mg/m ³	0.04 g/h	0.5
0.01/0.001=13	Andre dioxid (afkast 8)	0.030 mg/m ³	0.05 g/h	25
0.5/0.002=250 + afkast 9	Hydrogen fluorid (afkast 8+9)	1.2 / < 1.5 mg/m ³	1.8 g/h / -	50
0.006/0.01=0.5	Enoxystof (afkast 5)	Ingen målinger	-	100
0.006/0.05=0.12	Støv i røget (afkast 5)	< 0.2 mg/m ³	< 0.02 kg/h	
0.006/0.001=55	TGIC (afkast 5+4)	Ingen målinger	-	0.5

Cr6

Massestrømning efter test ligger på 0.04 g/h hvilket ca 1/10 af massestrømsgrænse på 0.5 g/h. Det vil derfor være sandsynligt at massestrømning ligger under den angivne massestrømsgrænse. Derfor stilles der emissionskrav på 0.25 mg/m³. Denne grænse er overholdt ved tidligere målinger, hvor emissionen var ca. 1/10 af grænseværdien.

Siden godkendelse blev meddelt i 1996 har Miljøstyrelsen arbejdet den vejledende grænseværdi for Cr6 fra 0.1-0.5 mg/m³ til 0.25 mg/m³. Derfor ændres grænseværdien i forhold til godkendelsen i 1996, idet den laves fra 0.1 til 0.25 mg/m³ i nærværende påbud.

Massestrømsgrænser står ikke længere anført i luftbureauet, idet denne kan anvendes til at bestemme om der skal stilles emissionskrav.



Andre C₁-fald

● Massestrøm efter versning ligger på 0.05 g/h , hvilket ligger ~~for~~ væsentligt under massestrømsgrensen på $25 \text{ g/h} \sim 0.2\%$. Det vurderes ikke sandsynligt at massestrømsgrensen overskrides 25 g/h under versning med dråkefang.

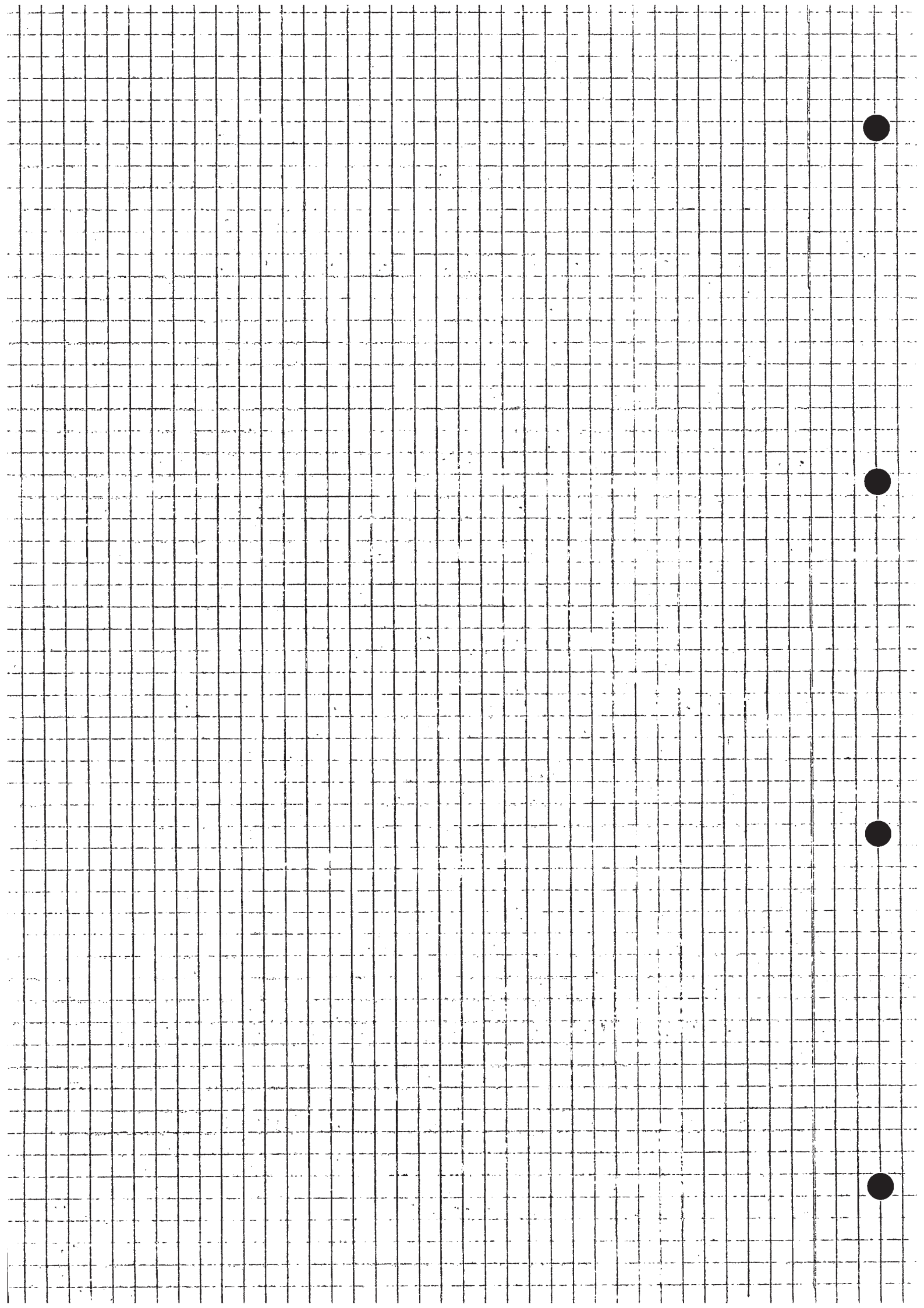
Hydrogenfluorid

● Massestrømmen efter versning ligger på 1.8 mg/h på afkast 8 og på samme niveau på afkast 9. En massestrømsgrense på 50 g/h under versning vil sandsynligvis her være overholdt, så der stilles en vis forsikring. En vis forsikring på 5 vurderes overholdt både for a) afdeling 1 (vedsug (afkast 8)) og b) afdeling 2 (afkast 9).

✓ Afkasthøjden på de to afkast i HF i afdeling 1+2 samt højden af afkast på afdeling 3 er vurderet i sammenhæng i forbindelse med etablering af afdeling 3.

TATC

✓ Siden godkendelsen blev meddelt i 1996 kan Miljøstyrelsen fastsætte grænseværdier for luftens af dette stof. Vurderer omverden stadig TATC-holdigt pulver i mindre mængde og der foretages ingen målinger af udsættelse eller eksponering af stoffet. Derfor stilles krav om efter versning af krav ved TATC fra afkast 2+4. Hvis virksomheden påfører afkast af det som forekommer i forbindelse med brænding vurderes afkast 4.



Epoxy støv

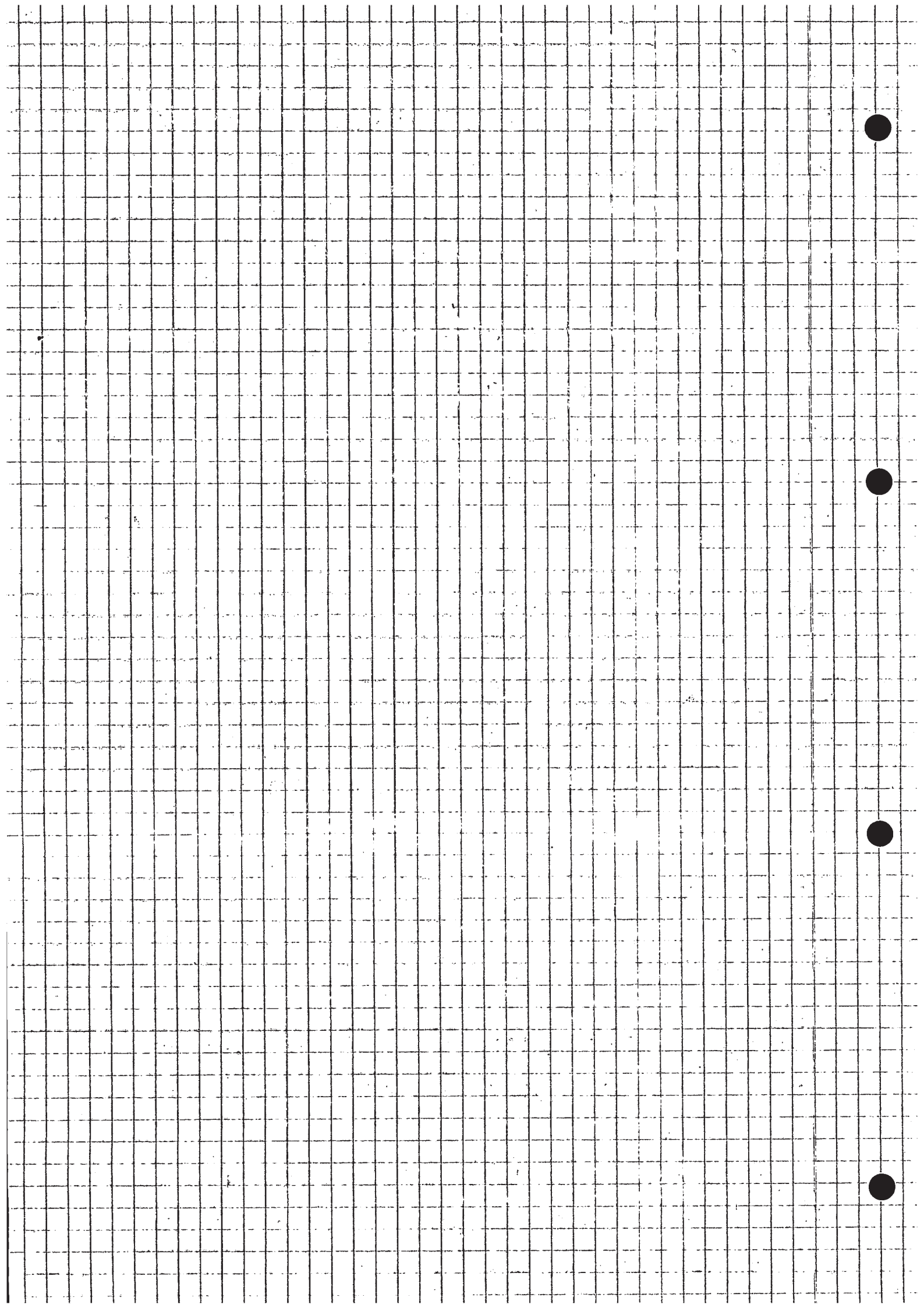
- Der har heller i de tidligere været stillet krav ved epoxy støv, og heller i de nævnte for det der er nævnt i 2 og støv i luft/tørre efter vanding. Hvis støv er det af dette der er epoxy støv vides i de, logisk massen støv under vanding i de beredes. Så her vil sønder i de kan komme med under dokumentation for massen under vanding, vil de blive fastsat ensværskrav til epoxy støv. Ensværskravet på 5 mg/m^3 forventes dog overholdt idet mængden af støv i luft, som er alt støv incl. epoxy støv ligger på $< 0.2 \text{ mg/m}^3$ ifølge måling fra 1996. Derfor vil de i de blive stillet krav til mængde af emulsionen.

Dette afsnit gælder både epoxy støv og Talc på mælkemælk (afkast)

Støv i luft

Der skal altid stilles ensværskrav. Idet man i de bereder massen for vanding stilles ~~de sværskrav~~ krav regnes med massen > 5 . Idet det er eksisterende anlæg stilles grænse til 20 mg/m^3 .

Måling fra 1996 viser resultatet på $< 0.2 \text{ mg/m}^3$ altså forventes kravene overholdt og der stilles i de krav til mængde.

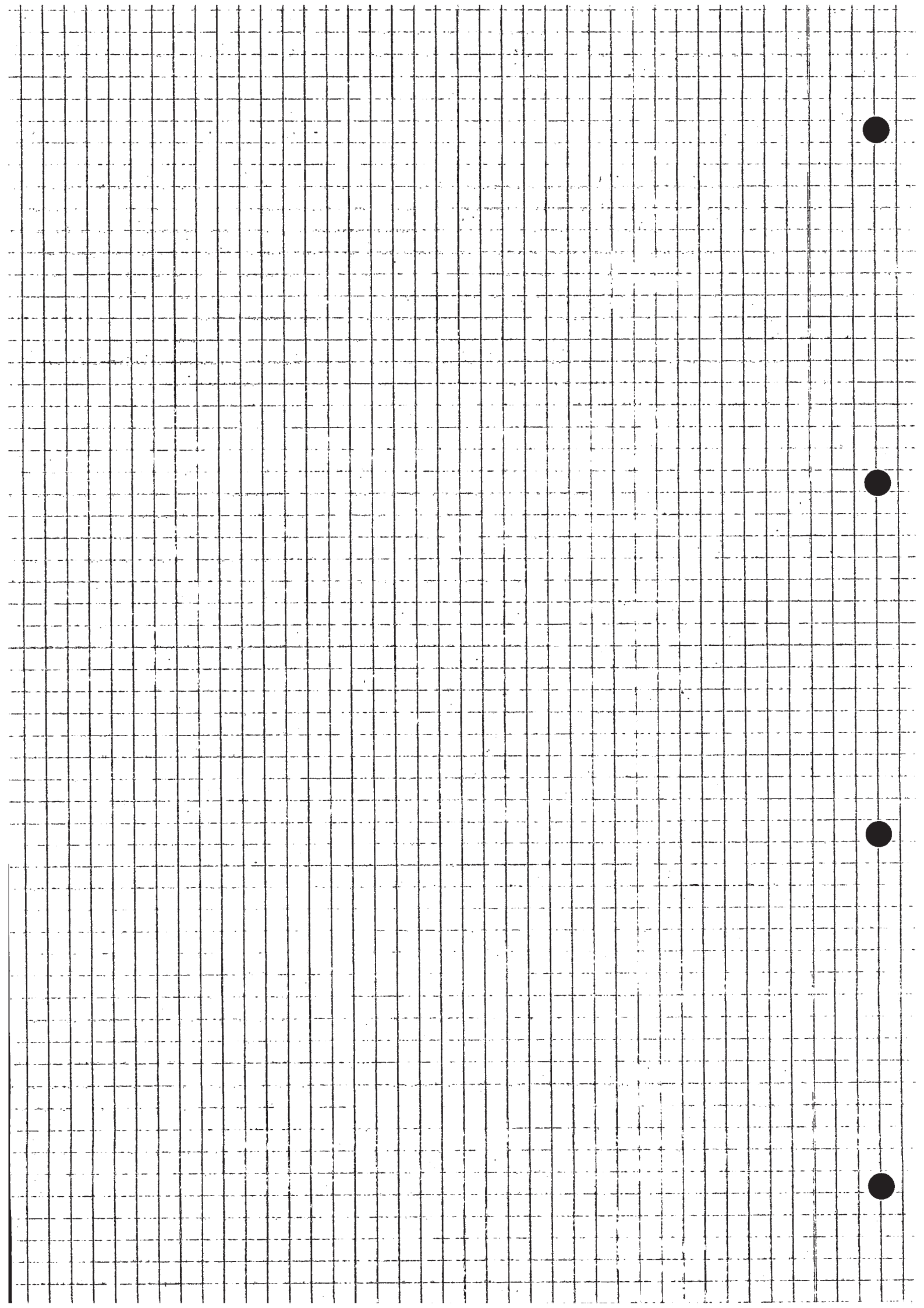


Vurdering af afkasthøjden

Dimensionerede for afkasthøjden fra falkerand
ligger en hydrogenerfland med den største
spredningsfaktorer i 2002, i forbindelse med
etablering af afd. 3, blev afkasthøjden
vurderet med resultatet afkast fra
afd. 1+2 (falkerandling + dimerisering) skulle have
højden 12 m, når afkasthøjden fra falkerandling
afd. 3 var 15 m

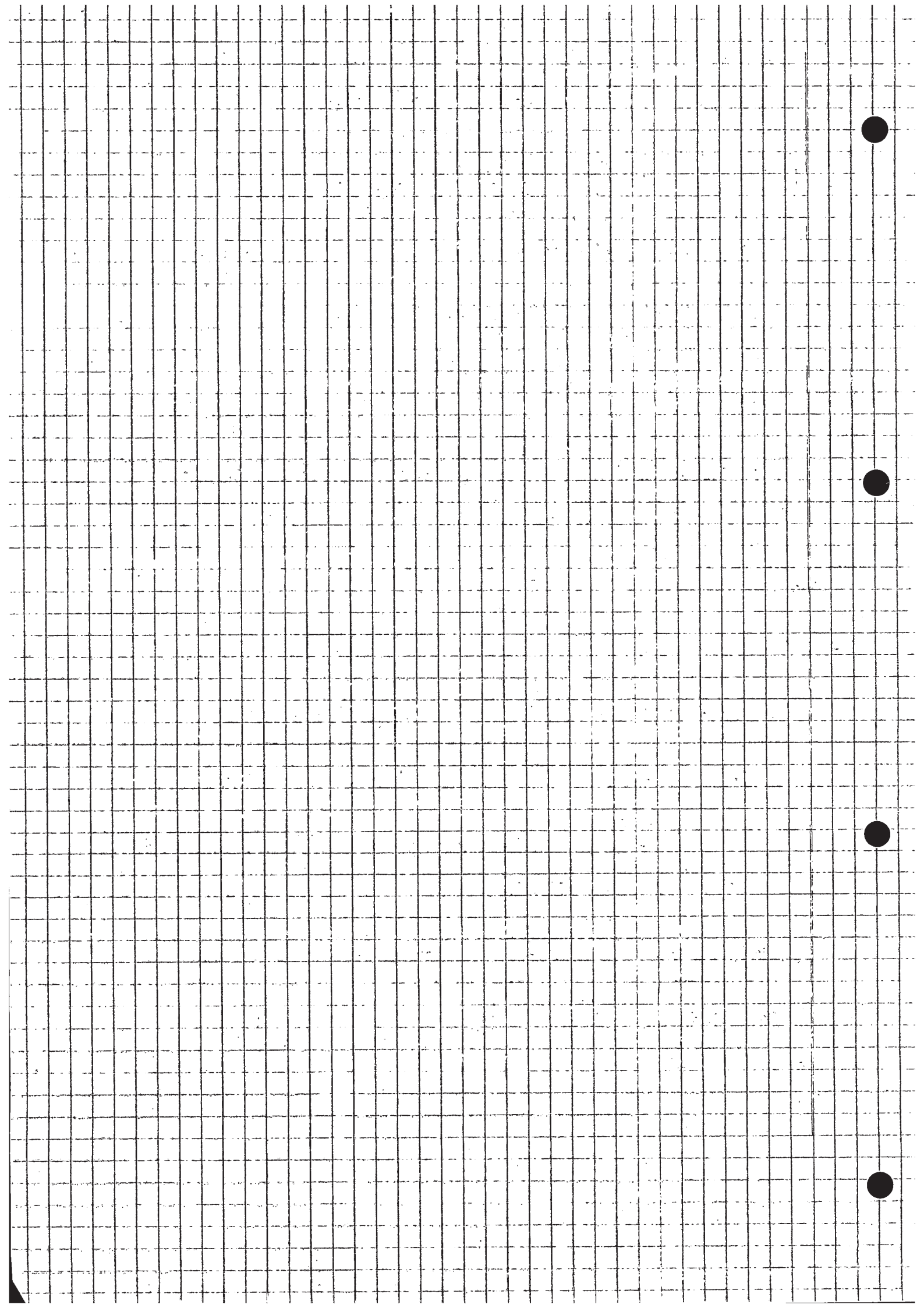
Afkasthøjde fra pulverisering

Ved brug af måleresultater for "støv i rummet"
ved beregning af S-værdi for vedle opstillet
"støv i rummet" og TATC ligger alle 3 resultater
resultatet under $250 \text{ m}^3/\text{sd}$. Altså skal afkastet
herfra blot føres 1 m over tag og være
opadrettet.



Revidering af Dan Cola As afd. 1 (horizontal afd.)
og afdeling 2 (manuel afdeling)

- Vilhøj 1.2.4 (B-værdi/afkasthøjde) skal ændres
- Vilhøj 1.2.5. Emissionsgrænse for Chl a skal ændres
- Generelt skal der tages stilling til om masse-
strømsgrænse er overflødig, så der skal stilles
emissionskrav.
- Grænseværdi for ammoniak, ~~nitrogen~~ og tylen
skal udgå, hvis stofferne ikke anvendes
- Der skal fastsættes grænseværdi for TAC
- Skal der sættes grænseværdi for stov i luft, på gr. af tilhør
- lugtgrænser - kan de fastsættes?
- Er der tale om udvidelse af virksomheden?
- Jerns anlægget reguleres af godkendelse
for vertikal anlægget
- Er der behov for Bat-måles for maskiner
- Plan over virksomheden Hvad hører til denne
godkendelse,



Afgrænsning af hydrogeologisk i afd. 1+2

Udskrevet: 2004/09/16 kl. 11:50
Dato: 2004/09/16

OML-Multi PC-version 20030312/5.03
Danmarks Miljøundersøgelser
Licens til Miljøcenter Østjylland I/S, Hadsten , Østergade

Side 1

Meteorologiske spredningsberegninger er udført for følgende periode (lokal standard tid):

Start af beregningen = 760101 kl. 1
Slut på beregningen (incl.) = 761231 kl. 24

Meteorologiske data er fra: Kastrup

Koordinatsystem.

Der er anvendt et x,y-koordinatsystem med x-akse mod øst (90 grader) og y-akse mod nord (0 grader). Enheden er meter. Systemet er fælles for receptorer og kilder. Origo kan fastlægges frit, fx. i skorstensfoden for den mest dominerende kilde eller som i UTM-systemet.

Receptordata.

Ruhedslængde, z0 = 0.300 m

Største terrænhældning = 0 grader

Receptorerne er beliggende med 10 graders interval i 15 koncentriske cirkler med centrum x,y:

0.	0.			
10.	10.	20.	30.	40.
50.	60.	70.	80.	90.
110.	120.	130.	140.	150.

Alle terrænhøjder = 0.0 m.

Alle receptorhøjder = 1.5 m.

Forkortelser benyttet for kildeparametrene:

Nr.....: Internt kilde nummer
ID.....: Tekst til identificering af kilde
X.....: X-koordinat for kilde [m]
Y.....: Y-koordinat for kilde [m]
Z.....: Terrænkote for skorstensfod [m]
HS.....: Skorstenshøjde over terræn [m]
T.....: Temperatur af røggas [Kelvin]/[Celsius]
VOL.....: Volumenmængde af røggas [normal m3/sek]
DSO.....: Ydre diameter af skorstenstop [m]
DSI.....: Indre diameter af skorstenstop [m]
HB.....: Generel beregningsmæssig bygningshøjde [m]
Qi.....: Emission af stof nr. 'i' [gram/sek]

Punktkilder.

Kildedata:

Nr	ID	X	Y	Z	HS	T(C)	VOL	DSI	DSO	HB	HF Q1	Stof 2 Q2	Stof 3 Q3
1	Vertikal	30.	-200.	0.0	15.0	20.	4.89	1.00	1.00	13.0	8.30E-04	0.0000	0.0000
2	Chromate	0.	0.	0.0	12.0	20.	0.42	0.40	0.40	7.0	0.0500	0.0000	0.0000
3	forbeh.a	-40.	0.	0.0	12.0	20.	0.68	0.32	0.32	7.0	1.00E-03	0.0000	0.0000
4	Forbeh.b	-40.	0.	0.0	12.0	20.	0.68	0.32	0.32	7.0	1.00E-03	0.0000	0.0000

Tidsvariationer i emissionen fra punktkilder.

Emissionerne fra de enkelte punktkilder er konstant.

Afledte kildeparametre:

Kilde nr.	Vertikal røggashastighed m/s	Buoyancy flux (termisk løft) (omtrentlig) m4/s3
1	6.7	0.6
2	3.6	0.0
3	9.1	0.1
4	9.1	0.1

Der er ingen retningsafhængige bygningsdata.

Udskrevet: 2004/09/16 kl. 11:50
Dato: 2004/09/16

OML-Multi PC-version 20030312/5.03
Danmarks Miljøundersøgelser

Side 3

Side til advarsler.

***** ADVARSEL *****

ADVARSEL FRA OML-MULTI:
Mindst en receptor er placeret tæt på en bygning
i dennes indflydelsesområde.
Fundet første gang for receptor nr. 1 og en
bygning beskrevet i forbindelse med kilde nr. 2.
Resultater fra sådanne receptorer er behæftet med
betydelig usikkerhed.

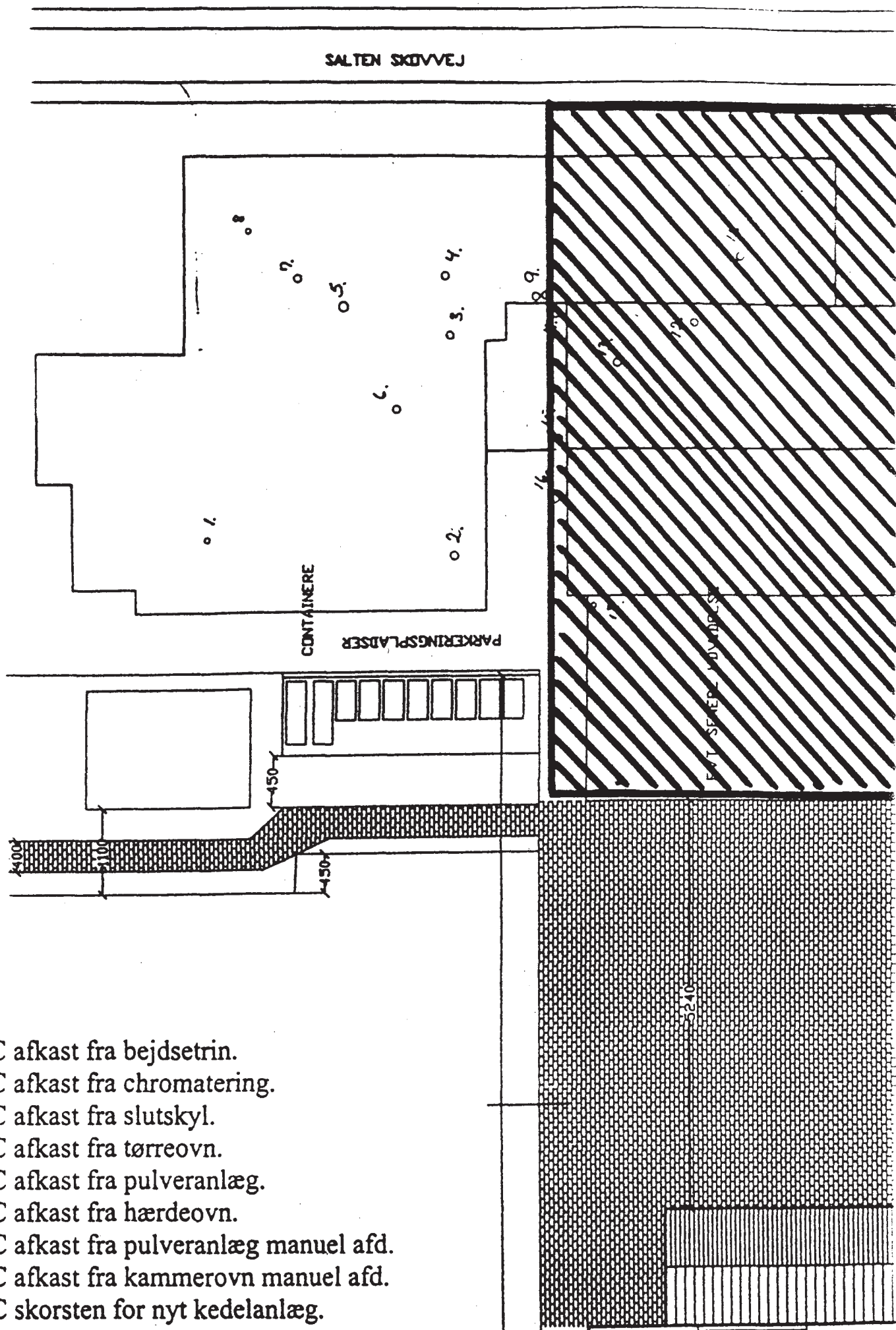
HF Periode: 760101-761231 (Bidrag fra alle kilder)

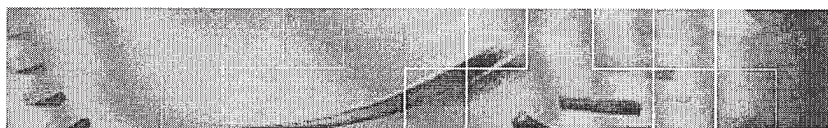
Maksima af månedlige 99%-fraktiler ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)

Retning (grader)	Afstand (m)														
	10	10	20	30	40	50	60	70	80	90	110	120	130	140	150
0	16	16	17	21	22	24	22	20	19	18	15	14	13	12	11
10	16	16	16	20	24	23	22	21	20	18	15	14	13	12	11
20	17	17	18	21	23	23	23	21	19	18	15	14	13	12	11
30	16	16	17	20	24	23	22	21	19	18	15	14	13	12	11
40	17	17	18	25	25	23	22	21	20	18	15	14	13	11	11
50	17	17	20	24	27	28	23	21	19	18	15	14	13	12	11
60	17	17	18	22	24	24	24	22	21	19	16	14	13	12	11
70	17	17	18	22	24	23	23	21	20	18	15	14	13	12	11
80	18	18	19	22	24	25	24	22	20	18	15	14	13	12	11
90	17	17	17	21	24	24	24	22	20	19	16	14	13	12	11
100	17	17	17	21	23	23	23	20	19	17	15	14	13	12	10
110	16	16	16	19	22	22	21	20	19	17	14	13	12	11	10
120	16	16	16	19	21	21	21	20	19	17	15	14	13	12	11
130	15	15	14	18	20	21	20	18	15	14	12	11	10	9	9
140	14	14	15	21	22	21	22	21	19	18	15	14	13	12	11
150	15	15	16	21	22	21	21	20	19	17	14	13	12	11	10
160	16	16	15	18	20	21	20	19	18	17	14	13	12	11	10
170	16	16	16	20	22	22	21	20	18	17	14	13	12	11	10
180	17	17	19	25	28	26	24	21	19	18	15	14	12	11	10
190	17	17	21	26	28	28	25	22	20	18	15	14	13	12	11
200	17	17	22	30	31	30	27	23	20	18	15	14	13	12	11
210	19	19	20	23	26	28	25	21	20	18	15	13	12	11	10
220	19	19	25	26	24	23	22	21	19	18	15	14	13	11	11
230	20	20	25	26	24	23	23	21	20	18	15	14	13	12	11
240	20	20	21	24	23	24	23	22	20	18	15	14	13	12	11
250	20	20	30	29	23	23	23	21	20	18	16	14	13	12	11
260	19	19	28	29	23	24	23	22	20	19	16	15	13	12	11
270	20	20	27	25	23	23	23	21	20	19	16	15	14	12	11
280	19	19	22	22	23	23	22	21	20	18	16	14	13	12	11
290	19	19	18	21	24	24	24	23	21	19	16	14	13	12	11
300	18	18	18	22	25	23	23	21	20	18	15	14	13	12	11
310	17	17	18	22	23	23	23	21	20	18	15	14	13	12	11
320	17	17	19	22	23	23	22	21	19	18	15	14	13	11	10
330	16	16	18	23	26	25	23	22	20	18	15	14	13	12	11
340	16	16	17	23	29	29	24	22	20	18	15	14	12	11	10
350	16	16	16	22	24	22	22	21	20	18	15	14	12	11	10

Maksimum= 31.18 i afstand 40 m og retning 200 grader i måned 4.

Nedpunkt i chomatingsafkastet.





Arbejdstilsynet

Nyheder

Tilsyn

Regler

Information

Kort og g

- * Love
- * Bekendtgørelser
- * Domme
- * At-vejledninger
 - * Arbejdsstedets indretning
 - * Tekniske hjælpemidler
 - * Stoffer og materialer
 - * Arbejdets udførelse
 - * Øvrige områder
- * At-anvisninger
- * At-meddelelser
- * Tekniske forskrifter
- * Samarbejdscirkulærer
- * At-cirkulæreskrivelser
- * At-interne instrukser
- * Regler for Grønland
- * Produktdirektiver

Pulverlakering

Vejledning om beskyttelse mod sundhedsfarer ved arbejde med pulverlakering At-vejledning D.2.4 August 2001

Pulverlakering kan foregå manuelt eller automatisk eller begge dele i de tilfælde, hvor den automatiske sprøjtning skal suppleres med manuel eftersprøjtning.

Ved pulverlakering oplades pulverpartiklerne elektrostatisk ved en elektrode, der er placeret i sprøjtepistolen. Herefter sprøjtes pulveret på det jordede, ophængte metalemne, hvor det danner et jævnt lag. Malingen hærdes ved efterfølgende opvarmning i ovn til 140-200 °C.

Ved større produktioner bruges ofte conveyorsystemer med ophæng, kroge m.m., som føres gennem male- og tørreanlæg. Ophængning og nedtagning af emner foregår som regel manuelt, afhængigt af emnernes størrelse.

Pulvermaling

Der findes forskellige typer af pulvermaling:

- Epoxypulvermaling, der indeholder højmolekylær epoxyharpiks og en hærdere.
- Polyesterpulvermaling med triglycidylisocyanurat (TGIC) som hærdere. TGIC er en epoxyforbindelse.
- Polyesterpulvermaling med andre hærdere.
- Epoxy-polyesterpulvermaling (mix-pulver), hvor epoxy- og polyesterharpiks reagerer med hinanden ved opvarmningen.
- Polyurethanpulvermaling, der indeholder isocyanatgrupper, der er blokeret med et stof, som fraspaltes ved opvarmning.
- Polyakrylpulvermaling.

Pulvermaling er ofte tilsat pigmenter.

Pulvermaling skal forsynes med et kodenummer.

Sprøjtekabine

En sprøjtekabine er et lukket rum med vægge og loft (samt eventuel bund) af ubrændbare materialer, hvori der foretages sprøjtemaling. Operatøren eller robotten befinder sig i sprøjtekabinen under arbejdet.

Sprøjteboks

En sprøjteboks er et skab med åben forside, og med vægge og loft (samt eventuel bund) af ubrændbare materialer. Operatøren eller robotten befinder sig uden for sprøjteboksen under arbejdet.

1. Sundhedsfarer

Pulverlakering indebærer risiko for sundhedsskadelig påvirkning ved

- indånding af støv fra pulvermalingen
- hudkontakt med støvet.

Det finkornede pulver kan forårsage en støvekspllosion ved ophobning af store pulverbængder samt gnistdannelse og selvantændelse.

Der kan være hyppig gentagelse af samme bevægelse ved manuel ophængning og nedtagning af mindre emner. Der kan også være tale om håndtering af tunge og store emner.

2. Foranstaltninger

2.1. Planlægning af arbejdet

Tekste

Indhold

- 1 - Sundhed
- 2 - Foransta

Arbejde med pulverlakering skal planlægges og tilrettelægges, så det kan udføres sikkerheds- og sundhedsmæssigt fuldt forsvarligt.

Pulverlakering er omfattet af bestemmelserne om arbejde med kodenumererede produkter. På faste arbejdssteder må pulverlakering kun udføres i lukkede anlæg, sprøjtebokse eller sprøjtekabiner.

Produkter, der bruges til pulverlakering, kan indeholde kræftfremkaldende stoffer. Brugen er derfor også reguleret af kræftbekendtgørelsen, der fastsætter særlige regler om anmeldelse/godkendelse, begrænsning i brug og foranstaltninger.

Man skal være opmærksom på, om de produkter, der skal arbejdes med, er omfattet af de særlige bestemmelser om epoxyharpikser og isocyanater (1).

Der findes ikke særlige regler om indretning af sprøjtebokse og kabiner til pulverlakering. Kravene til sprøjtebokse og kabiner, der bruges til manuel vådmaling, kan bruges som vejledning. Lufthastighederne i boks eller kabine skal afpasses, så luftforureningen fjernes effektivt, uden at pulveret falder af emnet.

Anlægget bør være konstrueret til at dæmpe virkningerne af en eventuel eksplosion.

Unødigt spild af pulver skal undgås.

Boksen eller kabinen skal have glatte vægge og være nem at rengøre. Rør og ledninger til anlægget bør ikke placeres i åbne bakker, som kan samle støv.

Conveyorbaner skal vedligeholdes, så bump, der kan få pulveret til at falde ned af emnerne, undgås.

Der skal træffes foranstaltninger, som nedsætter risikoen for overbelastning af kroppen mest muligt (2, 3).

2.2. Substitution

Et stof eller materiale, der kan være farligt for eller i øvrigt forringe sikkerhed eller sundhed, må ikke bruges, hvis det kan erstattes med et ufarligt, mindre farligt eller mindre generende stof eller materiale.

Der skal derfor normalt bruges produkter med så lavt kodenummer som muligt.

2.3. Ventilation

Pulverlakering skal normalt foregå i en sprøjteboks eller sprøjtekabine, der er indrettet til formålet.

Boksen/kabinen skal være forsynet med effektiv mekanisk ventilation, der er indrettet, så

- pulverlakering kun kan foregå, når ventilationen er i drift
- de generelle krav til procesventilation er opfyldt (4).

Unødig påvirkning ved pulverskift og rengøring af sugerør mv. skal undgås. Det kan fx ske ved, at der etableres procesudsugning ved pulvermagasinet og/eller ved at bruge en pulverlak, der er emballeret, så den kan monteres direkte på sugearordningen.

Pulvermalingen skal påfyldes, så støvet ikke spredes. Det kan fx ske ved at bruge en vakuumpumpe til påfyldning.

2.4. Statisk elektricitet

Der kan dannes gnister ved elektrostatisk sprøjtning på grund af den elektrostatiske opladning. Brandlovgivningens krav hertil skal følges. Det indebærer bl.a., at personer og metalgenstande skal være jordforbundne, hvis de befinder sig inden for en afstand af 3 m fra sprøjtepistolen.

2.5. Varme

Ovnens placering i forhold til pulversprøjteboksen kan have betydning for ventilationsforholdene i boksen. Ovnens udformning kan endvidere forårsage varme- og ventilationsproblemer.

Der skal træffes foranstaltninger, så varmeafgivelse fra ovne nedsættes mest muligt, fx ved isolering, afskærmning og/eller ventilation.

2.6. Personlige værnemidler mv.

Alle personer, der arbejder eller opholder sig i områder, hvor der sprøjtes med pulvermaling, skal bære følgende beskyttelse, også selv om opholdet er kortvarigt:

- Egnede beskyttelsestøj, der består af tætsluttende heldragt i et materiale, der hindrer, at elektrostatisk støv trænger igennem.
- Ikke-isolerende, støvtæt fodtøj.
- Egnede handsker. Handskerne må ikke være isolerende, hvis pulveret påføres med manuel elektrostatisk sprøjte.
- Øjenbeskyttelse, hvis der er risiko for at få pulverstøv i øjnene.
- Egnede åndedrætsværn i forhold til pulvertype og forureningens størrelse.

Egnede åndedrætsværn er normalt en støvmaske med støvfilter af klasse P2 (5).

Beskyttelsestøjet skal rengøres eller skiftes hyppigt, alt efter arbejdets art. Der må ikke bæres beskyttelsestøj i spisepauser.

Operatør eller andre personer må kun opholde sig i en pulverlakeringskabine uden åndedrætsværn, hvis der er sikkerhed for, at det er forsvarligt at arbejde der.

Der skal være en øjenskylleflaske i umiddelbar nærhed af det sted, hvor der pulverlakeres.

Arbejdsgiveren skal sørge for, at de personlige værnemidler er egnede til brug under de eksisterende forhold på arbejdsstedet.

2.7. Personlige værnemidler mv.

Unødig påvirkning ved rengøring skal så vidt muligt undgås.

Det kan fx ske ved

- at man tilrettelægger arbejdet, så der køres størst mulige serier af samme farve, det vil sige så få farveskift som muligt
- at rengøring af pulverkabiner automatiseres mest muligt
- at der bruges løse pulvermagasiner (eventuelt et magasin til hver farve, så rengøringen minimeres ved farveskift)
- at der bruges beskyttelsesdragt, handsker og filtrerende åndedrætsværn, hvis der foretages manuel rengøring af sprøjtekabinen.

Pulverspild skal hurtigst muligt fjernes på en måde, der sikrer mindst mulig udvikling af støv, fx ved støvsugning (gnistfri) eller vådvask. Pulverspild må ikke fjernes med fejning eller trykluft.

Boksens/kabinens ventilation skal være i drift under rengøringen.

Det kan anbefales, at kabinens gulv holdes ensfarvet og rent, så pulverspildet tydeligt kan ses.

Krogene på transportbåndet skal rengøres for gammel maling for at sikre, at nye emner, som hænges på transportbåndet, er ordentligt jodet.

Krogene kan fx sandblæses eller renses ved afbrænding af pulverlakken. Der kan i stedet bruges éngangskroge.

Hvis krogene afrenses med strippervæske med dichlormethan, skal man være opmærksom på, at stoffer og materialer, der indeholder dichlormethan er omfattet af kræftbekendtgørelsen. Det betyder, at brugen af dichlormethan som malingfjerner kræver godkendelse af Arbejdstilsynet.

2.8. Affald

Affald skal håndteres afhængigt af indholdet. Virksomheden kan få vejledning om bortskaffelse af affald hos kommunen.

Jens Jensen

Læs også Arbejdstilsynets vejledninger om:

- (1) Epoxyharpikser og isocyanater
- (2) Ensidigt, gentaget arbejde
- (3) Vurdering af løft
- (4) Ventilation
- (5) Åndedrætsværn.

Læs også branchearbejdsmiljørådenes vejledninger mv.

Branchearbejdsmiljørådenes vejledninger kan findes på www.bar-web.dk

 Udskriv  Se indkøbsvogn  Tip-en-ven  Top



KATALOG MED SUBSTITUTIONSEKSEMPLER

Søg

[| Forsiden](#)[| Ny kommentar](#)

Substitution af TGIC hærder i pulvermaling

Kommentarer

Beskrivelse af substitutionen

Nedenstående refererer til Miljøstyrelsens miljøprojekt nr. 488 til hvilket der refereres for yderligere information. Stoffet "triglycidyl isocyanurat" (TGIC) er almindeligt anvendt som hærder ved fremstillingen af pulvermaling, men har vist sig at medføre en række arbejdsmiljøproblemer. Produktet skal fra 31 maj 1998 klassificeres som T- mærket (giftigt) iflg. EUs mærkningsregler. Dette har medført at TEKNOS SCHOU A/S er interesseret i at finde alternativer til TGIC og det mest lovende stof pt. er beta-hydroxyalkylamid. Det er derfor disse 2 stoffer der er undersøgt og sammenlignet i rapporten.

Her kan du f.eks. spørge om andres erfaringer, supplere med egne erfaringer indenfor samme område, uddybe eksemplet. Markedsføring af produkter ønskes ikke på hjemmesiden.

494

Eksemplet omfatter

Arbejdsmiljø: Ja

Miljø: Ja

Tekniske krav til produktet

For tekniske forhold henvises til rapporten.

Hvilke problemer gav anledning til substitutionen?

En række miljø- og sundhedsproblemer ved TGIC i hele dets livscyclus er beskrevet i rapporten.

Hvad blev der anvendt før?

Triglycidyl isocyanurat (TGIC)

Hvad var løsningen?

beta-hydroxyalkylamid

Vurdering af løsningen

I rapporten findes en detaljeret gennemgang af fremstillingsmetoder, kemiske reaktionsligninger, ressourceforbrug og emissioner for hvert trin helt tilbage til udvinding af de primære råstoffer for begge hærder. En sammenligning af miljøbelastningerne ved at udskifte TGIC med beta-hydroxyalkylamid har vist at der er både fordele og ulemper:

Fordelene er:

- Fjernelse af arbejdsmiljøbelastninger (som skyldes at TGIC er et allergifremkaldende og T-mærket stof) ved fremstilling og brug af pulvermaling
- Klassifikation af pulveraffald ændres fra farligt affald til almindeligt affald forudsat at alt TGIC i pulvermaling erstattes af beta-hydroxyalkylamid
- Reduktion af udledningerne af chlorforbindelser ved bortskaffelse af pulvermaling

Ulemperne er:

- en lille forøgelse af ressourceforbruget (naturgas, olie og

kul).

- en lille forøgelse af drivhuseffekten (pga. emission af N2O).

Totalt set vurderes det dog at være en fordel at udskifte TGIC med beta-hydroxyalkylamid, idet der formentlig er muligheder for at reducere N2O -emissionen.

Hvilke andre løsninger blev vurderet/forsøgt?

Yderligere oplysninger eller litteratur

Claus Werner Nielsen, COWI A/S m.fl.: Livscyklusvurdering af 3 typer metalmaling. Miljøprojekt nr. 488, Miljøstyrelsen 1999

Brancheopdeling: Kemisk industri

Hvem har leveret eksemplet:

Virksomhed: COWI A/S
Person: Niels Erik von Freiesleben
Adresse: Parallelsvej 2
Postnr og by: 2800 Lyngby
E-mail: nef@cowi.dk
Type: Øvrige rådgivere

Oprettet af: Niels Erik von Freiesleben d. 04-08-2004

Sidst rettet af: Niels Erik von Freiesleben d. 12-08-2004

Miljøcenter Østjylland I/S
25 AUG. 2004
JOUR.NR 749-09871-02

Virksomhedens oplysninger
lægges ved vurdering af nr.

Dato: 25. juni 1996

Sagsbeh.: Hans Schmidt, Them Kommune
Tove Jakobsen, MLK Østjylland I/S

MLK Østjylland I/S
12. JUN. 1996
JOUR.NR. 950333-9871

MILJØGODKENDELSE

Godkendelse af listevirksomhed i henhold til Miljøbeskyttelseslovens kapitel 5.

Virksomhedens:

Navn Skandinavisk Facade & IndustriCoating A/S (Dan-Color)
Gadenavn Salten Skovvej 8
Postnr. og by 8653 Them

Matr. nr. 13 I Salten

Ejer af virksomheden Skandinavisk Facade & IndustriCoating A/S (Dan-Color)
v/ Egon Munk
Mølledraget 11
8653 Them

Ejer af bygningerne Egon Munk
Mølledraget 11
8653 Them

Kategori:
A04

Listebetegnelse Støvfrembringende overfladebehandling, i form af pulverlakering af emner af jern, stål og metal med et støvfrembringende indendørs produktionsareal på 10 m² eller derover.

Tilsynsmyndighed: Them Kommune

INDHOLDSFORTEGNELSE

1.0 GODKENDELSE

- 1.1 Generelt
- 1.2 Vilkår for godkendelsen
- 1.3 Sikkerhedsforanstaltninger og tilsyn
- 1.4 Underretning om afgørelsen
- 1.5 Klagevejledning

2.0 OPLYSNINGER I SAGEN

- 2.1 Oplysninger om virksomhedens beliggenhed
- 2.2 Oplysninger om virksomhedens etablering
- 2.3 Produktionstekniske oplysninger
- 2.4 Virksomhedens forurening
- 2.5 Virksomhedens egenkontrol

3.0 MILJØKONTROLLENS BEMÆRKNINGER

- 3.1 Virksomhedens beliggenhed
- 3.2 Vurdering af virksomhedens forurening
- 3.3 Renere teknologi

4.0 LOVGRUNDLAG

5.0 LISTE OVER SAGENS AKTER

BILAGSFORTEGNELSE

- Bilag 1: Virksomhedens placering.
- Bilag 2: Områdeopdeling jf. Kommuneplan, Them Kommune 1993 - 2005.
- Bilag 3: Virksomhedens indretning.
- Bilag 4: Placering af virksomhedens afkast.
- Bilag 5: Procesbadenes funktion og anvendte kemikalier

1.0 GODKENDELSE (KAP. 5)

1.1 GENERELT

Them Kommunes udvalg for teknik og miljø godkender i henhold til Miljøbeskyttelseslovens /MBL/ kapitel 5, § 33, på kommunalbestyrelsens vegne, virksomheden Skandinavisk Facade & IndustriCoating A/S (Dan-Color), beliggende Salten Skovvej 8, 8653 Them under henvisning til de oplysninger, der findes i afsnit 2.

Godkendelsen omfatter kun de miljømæssige forhold, der er defineret i /MBL/ kapitel 5 og Godkendelsesbekendtgørelsen /GB/, d.v.s. forhold af betydning for det eksterne miljø. Godkendelsen er således **ikke** en godkendelse af arbejdsmiljøet efter Lov om arbejdsmiljø, som administreres af Arbejdstilsynet.

Virksomheden er selv ansvarlig for at indhente øvrige fornødne godkendelser.

I henhold til /MBL/ § 41, stk. 4-6 kan tilsynsmyndigheden efter 8 år ændre vilkårene i godkendelsen, såfremt det er miljømæssigt begrundet.

Med denne godkendelse bortfalder miljøgodkendelse af 24. september 1985 samt tillægsgodkendelse af 30. juni 1987. Tilslutningstilladelse af 2. november 1989 er stadig gældende.

Nærværende godkendelse er udformet som en rammegodkendelse med vilkår, der indeholder krav vedrørende maksimale emissioner/immisioner. D.v.s. at virksomheden kan bevæge sig indenfor disse rammer uden at skulle søge ny godkendelse, såfremt ændringer i driftsformen, der medfører forøget forurening, blot meddeles til kommunen.

Denne form for godkendelse betyder, at virksomheden selv er ansvarlig for, at f.eks. afkast, på et givent tidspunkt, har den tilstrækkelige højde til sikring af, at de enkelte vilkår i godkendelsen overholdes. Der er således ikke stillet vilkår vedr. bestemte afkasthøjder eller maksimale produktionsstørrelser. I afsnit 3 "Miljøkontrollens bemærkninger" er der foretaget en vurdering af de enkelte afkasthøjder ud fra virksomhedens produktion på ansøgningstidspunktet. Disse afkasthøjder er altså ikke "faste", men skal i visse tilfælde ændres, hvis virksomhedens produktion udvides indenfor rammerne.

Godkendelsen gives under forudsætning af, at nedenstående vilkår overholdes.

1.2 VILKÅR FOR GODKENDELSEN

1.2.1 Generelt

Virksomhedens indretning og drift skal miljømæssigt være i overensstemmelse med de i denne afgørelse givne forudsætninger.

Et eksemplar af nærværende godkendelse skal til enhver tid være tilgængelig for de personer, der har ansvaret for virksomhedens indretning og drift.

1.2.2 Ændringer som følger af efterfølgende vilkår skal være udført **senest den 1. oktober 1996**. Der må herefter ikke, uden forudgående tilladelse fra den godkendende myndighed, foretages ændringer i den oplyste driftsform eller indretning, hvis dette medfører forøget forurening.

Skift til andre filtertyper i forbindelse med pulverlakeringen, end de på ansøgningstidspunktet anvendte, skal ligeledes anmeldes til den godkendende myndighed.

1.2.3 Støj

Virksomhedens bidrag til støjniveauet i erhvervsområdet E2, hvori Dan-Color er beliggende, må i intet punkt udenfor virksomhedens skel overstige 60 dB(A).

Desuden må virksomhedens bidrag til støjniveauet målt ved beboelser i det åbne land øst for erhvervsområdet E2 ikke overstige nedenstående værdier:

Hverdage	kl. 07.00 - 18.00	55 dB(A)
Lørdage	kl. 07.00 - 14.00	45 dB(A)
Lørdage	kl. 14.00 - 18.00	45 dB(A)
Søn- og helligdage	kl. 07.00 - 18.00	45 dB(A)
Aften	kl. 18.00 - 22.00	45 dB(A)
Nat	kl. 22.00 - 07.00	40 dB(A)

Støjbelastningen er det ækvivalente, korrigerede støjniveau i dB(A) beregnet i punkter i 1,5 m højde over terræn.

For dagperioden gælder, at grænseværdien skal overholdes indenfor det mest støjbelastede tidsrum på 8 timer.

For aftenperioden gælder, at grænseværdien skal overholdes indenfor det mest støjbelastede tidsrum på 1 time.

For natperioden gælder, at grænseværdien skal overholdes indenfor det mest støjbelastede tidsrum på 0,5 time. Endvidere må støjens maksimalværdi ikke overstige de for natperioden anførte værdier med mere end 15 dB - målt med tidsvægtning "fast".

Vedrørende afgrænsning af område E.2 henvises til bilag 2.

1.2.4 Emission af særligt farlige stoffer, uorganisk støv af farlig art, dampformige uorganiske stoffer og organiske stoffer.

Afkast, hvorfra der emitteres særligt farlige stoffer, uorganisk støv af farlig art, dampformige uorganiske stoffer og organiske stoffer jvf. Luftvejledningen/LV/ afsnit 3.2, skal have en højde over terræn, der sikrer, at det pågældende stofs B-værdi overholdes.

Afkasthøjder skal bestemmes efter reglerne i Luftvejledningen /LV/.

1.2.5 For virksomhedens emission af særligt farlige stoffer i form af Chromat (målt som Cr^{VI}) gælder følgende massestrømsgrænse, emissionsgrænse og B-værdi/immissionskrav:

Stof	Massestrømsgrænse g/h	Emissionsgrænse mg/Nm ³	B-værdi (mg/m ³)
Chromat (målt som Cr ^{VI})	0,5 ✓	0,1 ændres til 0,25 eft. ny luftregl.	10 ⁻⁴ ✓

skal ved
og det skal vurderes
om der skal tages hensyn.

Evt. målinger skal som timemiddelværdier overholde ovennævnte grænseværdi.

Set i forhold til emissionen på ansøgningstidspunktet, er den nuværende afkasthøjde tilstrækkelig.

- 1.2.6 For virksomhedens emission af uorganisk støv af farlig art i form af andre Cr-forbindelser end Cr^{VI} gælder følgende massestrømsgrænse, emissionsgrænse og B-værdi/immisionskrav:

Stof	Massestrømsgrænse g/h	Emissionsgrænse mg/Nm^3	B-værdi (mg/m^3)
Andre Chromforbindelser end Cr^{VI} , målt som Cr.	25 ✓	5 ✓	10^{-3} ✓

Evt. målinger skal som timemiddelværdier overholde ovennævnte grænseværdi.

Set i forhold til emissionen på ansøgningstidspunktet, er den nuværende afkasthøjde tilstrækkelig.

- 1.2.7 For virksomhedens emission af dampformige uorganiske stoffer i form af Hydrogenflourid og Ammoniak gælder følgende massestrømsgrænser, emissionsgrænser og B-værdier/immisionskrav:

Stof	Massestrømsgrænse g/h	Emissionsgrænse mg/Nm^3	B-værdi (mg/m^3)
Hydrogenflourid	50 ✓	5 ✓	0,002 ✓
Ammoniak	5000	500	0,3

Evt. målinger skal som timemiddelværdier overholde ovennævnte grænseværdier.

Set i forhold til emissionen på ansøgningstidspunktet skal afkast 8 og 9 (se bilag 4) forhøjes til 11 m over terræn. */ renevent for højere til 14 m*

- 1.2.8 For virksomhedens emission af organiske stoffer i form af ethylenglycol og xylen gælder følgende massestrømsgrænser, emissionsgrænser og B-værdier/immisionskrav:

Stof	Massestrømsgrænse g/h	Emissionsgrænse mg/Nm^3	B-værdi (mg/m^3)
Ethylenglycol	6.250	300	
Xylen	2.000	100	0,1

Evt. målinger skal som timemiddelværdier overholde ovennævnte grænseværdier.

Set i forhold til emissionen på ansøgningstidspunktet, er den nuværende afkasthøjde tilstrækkelig.

- 1.2.9 Emission af støv i øvrigt

For virksomhedens emission af støv i øvrigt gælder følgende massestrømsgrænser og emissionsgrænser:

Massestrømsgrænse kg/h	Emissionsgrænse mg/Nm ³
≤ 0,5	300
> 0,5 og ≤ 5	75
> 5	20

B-værdien for støv i øvrigt mindre end 10 µm må, for den samlede virksomhed, ikke overskride 0,08 mg/m³.

Evt. målinger af støv i øvrigt skal som timemiddelværdier overholde ovennævnte grænseværdier.

Afkasthøjder skal bestemmes efter reglerne i Luftvejledningen /LV/.

Set i forhold til emissionen på ansøgningstidspunktet, er den nuværende afkasthøjde tilstrækkelig.

TGIC B-værdi 0,0001 Mg 0,5 g/h BG 0,25 mg/m³

1.2.10 Lugt

Virksomhedens drift må ikke give anledning til, at der udenfor virksomhedens areal fremkommer lugt eller støvgener, der efter tilsynsmyndighedens opfattelse betragtes som væsentlige.

1.2.11 Affald generelt

Affald fra produktion skal opbevares enten indendørs, i containere eller på anden måde, som ikke medfører forurening i omgivelserne, herunder jord, grundvand, vandområder eller luften.

Affald skal i videst muligt omfang genanvendes.

1.2.12 Affald, der ikke genanvendes, skal bortskaffes efter aftale med kommunalbestyrelsen. Der henvises p.t. til affaldsregulativ gældende for kommunerne tilsluttet Reno Syd I/S.

1.2.13 Olie- og kemikalieaffald

Olie- og kemikalieaffald skal anmeldes, opbevares, transporteres og bortskaffes i overensstemmelse med de til enhver tid gældende regler herom. Der henvises for tiden til Olie- og kemikalieaffaldsbekendtgørelsen /OKB/.

Anmeldelse af virksomhedens olie- og kemikalieaffald skal indsendes til Them Kommune.

Virksomhedens olie- og kemikalieaffald skal opsamles og sorteres i tætte, egnede emballager, der skal opbevares på en af følgende måder:

1. Indendørs oplag på betongulv og uden mulighed for afledning til kloak.

2. Udendørs overdækket oplag på fast og uigennemtrængeligt underlag med kantafrænsning, der sikrer mulighed for opsamling af eventuelt spild eller læka-ge.

Den afgrænsede plads skal kunne rumme et volumen, svarende til indholdet af den største beholder på pladsen, dog mindst 200 liter.

1.2.14 Egenkontrol og kontrolmålinger *Krav om max oplag af affald*

Datablade over samtlige kemiske produkter, der anvendes i produktionen, skal opbevares i umiddelbar nærhed af anvendelsesstedet.

Databladene skal forevises på tilsynsmyndighedens forlangende.

1.2.15 Virksomheden skal føre periodisk tilsyn med filteranlæg tilsluttet pulverlakeringsprocesserne.

1.2.16 Virksomheden skal på Them Kommunes forlangende, dog højst 1 gang årligt, over for tilsynsmyndigheden dokumentere, at støjgrænser (vilkår 1.2.3) overholdes, når virksomheden er i fuld, normal drift.

Denne dokumentation kan ske i form af resultater af beregninger udført efter den nordiske beregningsmetode for ekstern støj fra virksomheder /SV/.

Dokumentationen skal indeholde de oplysninger om beregningsforudsætningerne, som er nødvendige for at vurdere rigtigheden af beregningsresultaterne. Specielt skal støjklilderne beskrives samt deres kildestyrke angives.

Som alternativ til den nævnte beregning kan dokumentationen ske ved måling af den støj, virksomheden påfører omgivelserne. Målingerne skal i så fald udføres, som beskrevet i Miljøstyrelsens vejledning nr. 5/1984 og nr. 6/1984.

Støjmålinger skal udføres af et laboratorium, der er akkrediteret af DANAK eller godkendt af Miljøstyrelsen til "Miljømålinger - ekstern støj".

1.2.17 Såfremt der opstår begrundet mistanke om overskridelse af vilkår 1.2.4, 1.2.5, 1.2.6, 1.2.7, 1.2.8 eller 1.2.9, kan Them Kommune pålægge virksomheden at gennemføre kontrolmålinger og -beregninger, til dokumentation for, at vilkårene er overholdt.

Emissionsmålinger skal udføres i en periode, hvor virksomhedens emission, under normale forhold, er maksimal.

Ovennævnte målinger skal udføres af et laboratorium, der af Erhvervsfremmestyrelsen er akkrediteret til at udføre de pågældende målinger.

Forinden eventuelle målinger/beregninger iværksættes, skal måleprogram m.v. aftales med Them Kommune.

1.2.18 Virksomheden skal inden den 1. december 1996 overfor Them Kommune dokumentere, at afkast der emitterer Hydrogenfluorid har den nødvendige højde, der sikrer, at der ikke sker overskridelse af immissionskrav/B-værdi, vilkår 1.2.7. Såfremt forudsætningerne for målingerne foretaget af Hedeselskabet den 11.01.96 ændres, skal der forinden udføres en ny akkrediteret emissionsmåling.

1.2.19 Driftsjournaler

Virksomheden skal føre driftsjournaler, som på forlangende skal forevises til synsmyndigheden. Driftsjournalerne skal indeholde oplysninger om forbrug af energi, vand og råvarer samt arten og mængden af forurenende stoffer.

Driftsjournalerne skal som minimum ajourføres en gang om måneden og indeholde følgende oplysninger:

- 1) Forbrug af naturgas og olie.
- 2) Virksomhedens elforbrug.
- 3) Virksomhedens vandforbrug.
- 4) Mængden af jern, aluminium og evt. andre metaller der overfladebehandles.
- 5) Forbruget af produkter til affedtning/bejdsning, chromatering, overfladebehandling og dechromatering.
- 6) Mængde og tidspunkt for aflevering af olie- og kemikalieaffald samt navn på affaldstransportør og affaldsmottager. Kvitteringer for aflevering af olie- og kemikalieaffald skal kunne forevises på tilsynsmyndighedens forlangende.
- 7) Tidspunkt for kontrol med renseanordninger samt eventuelle reparationer.

1.2.20 Driftsjournaler og evt. emissionsopgørelser skal sammenfattes i en årsopgørelse for et kalenderår. Første gang for 1997.

Årsopgørelsen skal indsendes til Them Kommune hvert år, hvilket skal ske senest den 1. marts i det efterfølgende kalenderår. **Første gang den 1. marts 1998.**

1.2.21 Handlingsplaner

På baggrund af driftsjournaler og evt. emissionsopgørelser skal virksomheden foretage en vurdering af virksomhedens emissioner i forhold til produktionen samt opstille en handlingsplan for mulig nedsættelse af miljøbelastningen ved hjælp af renere teknologi. Handlingsplanen skal revideres hvert år og sammen med årsrapporten indsendes til Them Kommune.

1.3 SIKKERHEDSFORANSTALTNINGER OG TILSYN

1.3.1 Sikkerhedsforanstaltninger

Virksomheden skal indrettes og drives således, at spild og andet ukontrolleret udslip af forurenende stoffer forhindres og forebygges.

1.3.2 Tilsynsmyndighed

Them Kommune er tilsynsmyndighed for virksomheden.

Them Kommune har som tilsynsmyndighed, jf. /MBL/ kapitel 9 ret til på ethvert tidspunkt at kontrollere, at ovennævnte vilkår overholdes.

1.4 UNDERRETNING OM AFGØRELSEN

Them Kommunes udvalg for teknik og miljø har underrettet følgende om afgørelsen:

- Arbejdstilsynet, Kreds Århus Amt, Klamsagervej 29, 8230 Åbyhøj.
- Embedslægeinstitutionen for Århus Amt, Østergade 1, 8000 Århus C.
- Århus Amt, Natur og Miljø, Lyseng Allé 1, 8270 Højbjerg.
- MLK Østjylland I/S, Bohrsvej 1, 8600 Silkeborg.

1.5 KLAGEVEJLEDNING

Afgørelsen kan inden 4 uger fra afgørelsens annoncering påklages til Miljøministeren.

Klageberettigede er ansøgeren, Amtsrådet, embedslægen og enhver, der har individuel, væsentlig interesse i sagens udfald samt visse landsdækkende organisationer.

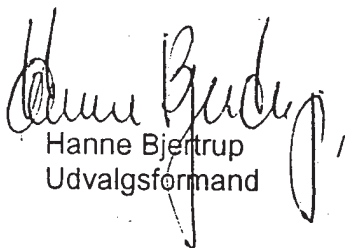
Eventuel klage over godkendelsen skal indsendes til Them Kommune, der herefter videresender klagen til Miljøministeren. Såfremt afgørelsen påklages, vil det straks blive meddelt ansøgeren. En klage har ikke opsættende virkning med mindre klagemyndigheden (Miljøministeren) beslutter andet.

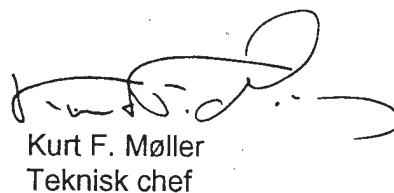
Godkendelsen vil blive offentliggjort ved annoncering i Den lokale avis den 3. juli 1996.

Eventuel klage skal således være Them Kommune i hænde senest den 31. juli 1996.

Et eventuelt sagsanlæg skal i henhold til Lov om miljøbeskyttelse § 101, stk. 1 være anlagt, inden 6 måneder efter at afgørelsen er modtaget, eller - hvis sagen påklages - inden 6 måneder efter at en endelig afgørelse foreligger.

P.u.v.
den 25. juni 1996


Hanne Bjørtrup
Udvalgsformand


Kurt F. Møller
Teknisk chef

2.0 OPLYSNINGER I SAGEN

Med ansøgning dateret den 30.01.1996 søger Skandinavisk Facade & IndustriCoating A/S (Dan-Color), efter anmodning fra Them Kommune, om miljøgodkendelse af virksomheden. Baggrunden for anmodningen er, at der er forløbet mere end 8 år siden virksomhedens blev miljøgodkendt den 24. september 1985 med tillægsgodkendelse af 30. juni 1987, og der er sket visse ændringer i virksomhedens produktionsprocesser og renseforanstaltninger. Desuden ønsker virksomheden at foretage en udvidelse med en maleafdeling med en manuel sprøjtebox.

2.1 OPLYSNINGER OM VIRKSOMHEDENS BELIGGENHED

Dan-Color er beliggende på matr.nr.13 I Salten på adressen Salten Skovvej 8, 8653 Them.

Der henvises til følgende bilag:

- Bilag 1: Virksomhedens placering.
- Bilag 2: Områdeopdeling jf.kommuneplan 1993 - 2005.
- Bilag 3: Virksomhedens indretning.
- Bilag 4: Placering af virksomhedens afkast.
- Bilag 5: Procesbadenes funktion og anvendte kemikalier.

2.2 OPLYSNINGER OM VIRKSOMHEDENS ETABLERING

Virksomheden er opstartet på adressen i 1985 og beskæftiger sig med overfladebehandling af emner af aluminium og jern ved pulverlakering. Der lakeres årligt 500 - 700 tons emner i aluminium og 1 - 5 tons emner i jern ved anvendelse af ca. 100 tons pulverlak. Med etableringen af den nye manuelle sprøjtebox forventer virksomheden en øget produktion og et øget forbrug af kemikalier og pulverlak på ca. 5 %. Virksomhedens kapacitet vedrørende lakering forventes at stige med 10 %.

2.3 PRODUKTIONSTEKNISKE OPLYSNINGER

2.3.1 Indretning og drift:

Virksomheden er udelukkende indrettet til pulveroverfladebehandling af metal-emner incl. forbehandlingsprocesserne affedtning, bejdsning og chromatering.

Det samlede bebyggede areal er på..... 3.000 m²
heraf udgør produktionsarealet..... 1.773 m²
og lager + kontor..... 1.227 m²

Virksomheden har p.t. 32 beskæftigede. Heraf 26 i produktionen.

Virksomheden kører i døgndrift fra søndag kl.18 til fredag kl 14, med undtagelse af fredag kl. 00 - 04. D.v.s. driftstiden er ugentlig ca. 112 timer og årligt ca. 5264 timer (47 uger).

Opvarmning af virksomhedens lokaler og tørre/hærdeovne sker med el og naturgas. Kontorpavilionen opvarmes med el.

Virksomheden er af permanent karakter.

Virksomhedens udvidelse.

Virksomheden ønsker nu at udvide produktionen med en håndmaleafdeling på 334 m². Der vil blive etableret en manuelt betjent sprøjtebox med posefilter samt en naturgasopvarmet skabsovn. Afkast fra sprøjtebox og ovn vil udmunde 1 m over tagryg.

Emner der skal lakeres i afdelingen, kører igennem den nuværende forbehandling.

Afdelingen vil blive placeret mellem den nuværende produktionsbygning og Salten Skovvej (se bilag 3), vil blive bemandet med 1-2 personer og vil hovedsaglig producere på 1-skift.

2.3.2 Virksomhedens maskinanlæg:

Lukket anlæg til forbehandling af metalemner. I dette anlæg foregår fortløbende affedtning/bejdsning, skylning, chromatering, skylning og tørring.

3 pulverlakeringsanlæg.

Renseforanstaltninger i form af filteranlæg tilknyttet lakeringsanlæggene.

Kombiovn og skabsovn til hærdning af lak.

Ionbytteranlæg og filterpresse til rensning af skyllevand efter chromateringsprocessen.

2.3.3 Virksomhedens procesforløb:

Virksomhedens procesforløb opdeles i følgende trin:

Der henvises til bilag 5 vedrørende procesbadenes funktion og angivelse af anvendte kemikalier.

1. Affedtning og bejdsning

Ophængning af emner i conveyor. Emnerne føres kontinuerligt igennem en affedtnings- og bejdsningsproces. Temperatur 50°C. Badet tømmes 4-6 gange årligt. Væsken genbruges, slam og tørstof afleveres som kemikalieaffald. Opspædes med skyllevand fra trin 2.

Afkastluft ledes til kondenseringsbrønd, hvor væsken, der udskilles fra luften, tilbageholdes og genbruges i trin 1. Afkast herfra er ført ~~3,5 m over terræn~~.

14 okt 07
den dnuil i ~~for~~ forbehandling med agtning af afd. 3.

2. Skylning

Emnerne skylles ved påsprøjtning af vand. Skyllevandet anvendes igen i trin 1 og der er overløb til kloak. Opspædes med vand fra demineraliseringsanlægget ved trin 5.

Intet afkast fra dette trin.

3. Chromatering

Emnerne chromateres ved påsprøjtning af en væske indeholdende chrom og fosforsyre. Temperatur 35°C. Badet spædes op med vand fra trin 4. Ved evt. dumpning, som sjældent sker, afleveres væsken som kemikalieaffald.

Afkastluft ledes til kondenseringsbrønd, hvor væsken, der udskilles fra luften, tilbageholdes og genbruges i trin 3. Afkast herfra er ført 3,5 m over terræn.
gennem dråbefang - afkast er ført 9 m o.t.

4. Spareskyl

Emnerne spareskylles ved påsprøjtning af vand fra trin 5. Badet dumpes 4 - 6 anlæg og behandles som eluat (se ur

Intet afkast fra dette trin.

5. Slutskyl

Emnerne slutskylles ved påsprøjtning af dechromeringsanlæg (ionbyttera

Afkastluften er ført over tag.

6. Tørring

Emnerne tørres i en naturgasopvarmet tørreovn ved 100 - 120°C

Afkastluften er ført over tag.

7. Pulverlakering

Emnerne pulverlakeres med pulver af polyestertypen. Pulveret påføres elektrostatisk ved, at pulveret oplades til 90 kV. Der er 2 pulveranlæg. Det ene anvendes til farvet og det andet til hvidt pulver.

Kabine 1 (automatkabinen): Fra denne kabine suges luften ud via en filterdug i kabinens bund, som er en del af et integreret genvindingssystem med en virkningsgrad på ca. 98 %. Herfra ledes luften til et slutfilter (patronfilter) med en virkningsgrad på 99,9 %. Det på ansøgningstidspunktet anvendte filter er af mærket Parafil RK 280 SLF fra firmaet Lohmann GmbH & Co., Poststrasse 29, 56269 Dierdorf.

*datakilde - pulverlak
TATIC holdt pulver?
Jern fosfatere?
Molybden?*

*Jern fosfatere Jern og det er ikke mere?
Molybden?*

Kabine 2 (manuelkabinen): Herfra suges luften ud via et cyklonanlæg med en geninvinding på ca. 90 %, og videre til slutfilter fælles med kabine 1.

De to kabiner anvendes aldrig samtidig.

Kabine 3 (ny manuel kabine):

Herfra suges luften til et særskilt posefilter af typen "Stalassistance" PE/PE 501 AS eller "~~Moldew~~" ET-150, der begge garanterer en emission af partikler på under 5 mg/m^3 . Kabine 3 har en kapacitet der svarer til 10 % af virksomhedens nuværende kapacitet, hvad angår pulverforbrug.

Afkast fra lakanlæggene er ført 1 m over tag. Afkast fra kabine 3 vil blive etableret særskilt og ligeledes blive ført 1 m over tag.

8. Hærdning

Emnerne hærdes i en kombiovn eller skabsovn for den nye kabine. I kombiovnene sker hærdningen i en infrarød opvarmet del samt i en gas- og elopvarmet konvektionsdel. Hærdetemperaturen varierer afhængig af pulvertypen mellem $180 - 220^\circ\text{C}$. Kombiovnens ydelse er på 628 kW og skabsovnene ydelse er på 250 kW.

Afkast fra ovnene er ført 1 m over tag.

Beskrivelse af dechromateringsanlægget.

Dechromatiseringsanlægget tilbageholder chrom, mineralsalte og kemikalierester og regenererer efter $600 - 1300 \text{ m}^3$ gennemløb, svarende til $500 - 700 \text{ g}$ chrom.

Regenereringen foregår v.h.a natronlud og svovlsyre. Ca. 3500 l regenereringsvæske (eluatet), der indeholder chrom, ledes til fældeanlægget. Der tilsættes natriumdithionit, hvilket reducerer hexavalent chrom til trivalent chrom. Herefter tilsættes natronlud, så pH - værdien øges til 7 - 8,5. Væsken får lov til at sedimentere, og efter 12 - 24 timer er der udfældet ca. 300 l chromholdigt "tynd" slam, der presses i filterpresse til 35 - 40 kg tørstof. Tørstoffet afleveres som kemikalieaffald og den klarede væske ledes til kloak.

2.3.4 Art og årlig forbrug af råstoffer og hjælpestoffer inden udvidelsen på 5 %:

Produkt	Forbrug/år
Polyesterpulver	ca. 100 tons
Ammoniakopløsning 25 %	2.000 kg
Flussyre 40 %	4.000 kg
Fosforsyre 75 %	2.500 kg
Saltsyre 30 %	3.500 kg
Svovlsyre 96 %	3.000 kg
Natriumdithionit	150 kg
Natronlud 27,65 %	15.600 kg
Bonder 701 A (Chrom/fosforsyre)	4.000 kg
Bonder 701 C	1.000 kg
EI	1.300.000 kWh
Vand	5.000 m ³
Naturgas	160.000 m ³

Kemikalieforbruget er estimeret ud fra forbruget i perioden 01.01.1995 til 01.11.1995 og det fremtidige forbrug forventes at ligge ca. 5 % over det angivne.

Procentvis fordeling af polyesterpulver efter fabrikat og type:

Fabrikat	Type	%-fordeling	TGIC-indhold
International	D92	70	1 - 10 %
do.	D86	2	1 - 10 %
do.	D94	8	0 %
do.	D600	2	1 - 10 %
do.	D525	2	1 - 10 %
Corro-coat	PE-F 3	2	2,5 - 10 %
Herbert	VL 596	10	5 - 10 %
AZKO	AZKO-32	2	1 - 7 %
do.	AZKO-34	2	1 - 7 %

Ved epoxyholdige pulvere er angivet det aktuelle Triglycidylisocyanurat (TGIC)-indhold. 92 % af det anvendte pulver er epoxyholdigt.

Oplagring og intern transport af stoffer med farlige egenskaber vil ikke finde sted.

2.3.5 Virksomhedens opvarmning:

Virksomhedens opvarmning med naturgas sker ved brug af følgende anlæg:
Centralvarmeanlæg med radiator, som forsynes fra hovedkedel ved ~~processbade~~ og varmerum.

og varme flader og ventilations anlæg

fra DS

2.4 VIRKSOMHEDENS FORURENING

2.4.1 Luftforurening

Følgende af virksomhedens processer kan give anledning til luftforurening:

Affedtning og bejdsning ved emission af hydrogenflourid og ammoniak.

Chromatering ved emission af chromater og hydrogenflourid.

Pulverlakering ved emission af støv.

Hærdning af pulver ved emission af spalteprodukter i form af xylene og ethylenglycol.

Oversigt over virksomhedens afkast. Afkastnummer henviser til oversigt over afkastplacering (bilag 4):

Nr. Anvendelse	Højde over terræn (m)	Højde over tag (m)	Afkastdiametre (mm)	Luftskifte (Nm ³ /t)
1. Tørreovn	7,8	0	315	1.530
2. Sluts skyl	8,8	1	315	2.100
4. Hærdeovn	8,3	0,5	400	2.900
5. Malekabiner	8,4	0,6	630	5.800
8. Chromatering	3,5 * 9	0	2 x 315 400	6.800
9. Afrens/bejds	3,5 14	0	2 x 315	6.800

12 - 14000

1500

2 x 2450

12000

channel af d.

Bygningens tagryg er placeret ca. 7,8 m over terræn.

* Det må
være 12

Præcis placering af afkast fra ny pulverlakering og hærdeovn er endnu ikke fastlagt. Dog er det oplyst, at afkastene etableres på den nye bygning, der vil blive placeret mellem den eksisterende produktionsbygning og Salten Skovvej.

Virksomheden har oplyst, at produktionen og dermed også emissionen er jævnt fordelt over hele arbejdstiden.

Hedeselskabet har den 11.01.96 udført målinger til bestemmelse af virksomhedens emission af visse stoffer. Resultater af disse målinger er angivet i nedenstående skema. Nærmere beskrivelse af forholdene omkring målingernes udførelse er beskrevet i målerapport fra Hedeselskabet (Sagens akter, bilag 10 og 13).

Afkast nummer	Parameter	Emission (mg/m ³ n(tør)0°C 1013 mbar)	Emission (kg/h)
5	Støv < 10 µm	< 1,0	< 0,008
5	Total-støv	< 2,0	< 0,02
8	Krom (Cr-total)	0,9 x 10 ⁻²	0,08
8	Hydrogenflourid	< 0,5	< 4
9	Ammoniak (NH ₃)	0,78	3,8
9	Hydrogenflourid	< 1,5	< 7

2.4.2 Støj og vibrationer

Af anlæg, der bidrager til virksomhedens eksterne støjniveau, er ventilationsanlægget samt støj i forbindelse med til- og frakørsel af varer.

2.4.3 Spildevand

Med henvisning til tidligere omtalte opdeling af virksomhedens processer, afledes der processpildevand fra skylleprocesserne i trin 2, 4 og 5. Desuden afledes der sanitært spildevand samt overfladevand fra befæstede arealer.

Afledning af spildevand til det offentlige kloaksystem reguleres i henhold til gældende tilslutningstilladelse.

2.4.4 Affald

Fra virksomheden fremkommer der følgende affaldstyper og -mængder.

Affaldstype	Mængde/år	Opbevaring	Affaldsmottager
Pap	5 tons	Container, lager	Skjern Papirfabrik A/S
Pulvermaling + plast/papir	30 tons	Container, udendørs	Reno Syd I/S
Filtre		Container, udendørs	Reno Syd I/S
Dagrenovation			
Jern	5 - 10 tons	Container, udendørs	Rødkjærsbro Produkthandel
Kemikalierester	1.000 - 3.000 kg	Spændelågsfade på støbt gulv	Kommunekemi
Chromholdigt tørstof	3.000 - 3.500 kg	Spændelågsfade på støbt gulv	Kommunekemi
Slam/tørstof fra trin 1	2.000 - 2.500 kg	Spændelågsfade på støbt gulv	Kommunekemi
Affald fra dumpning af trin 3		Pallettanke på forsænket gulv	Kommunekemi

Rester af aluminium sendes tilbage til kunderne.

Olie- og kemikalieaffald er placeret på støbte gulve uden risiko for afledning til kloak eller jord/grundvand.

2.5 VIRKSOMHEDENS EGENKONTROL

Vedrørende vedligeholdelse af filtre i forbindelse med pulverlakeringen foretages serviceringen af egen vedligeholdelsesafdeling min. 1 gang pr. år. Anlægget er

forsynet med en trykdifferencemåler, der giver alarm ved trykforøgelse/ tilstopning.

Virksomhedens øvrige maskiner og anlæg serviceres og vedligeholdes af virksomhedens egen maskinafdeling.

Sjældt de vand leder til brand under
værksted, hvorfra det kommer og til
neutraliseringsanlæg. placert i Dan Smide.
Herfra leder det via målerbrand med
fornålen til kloak.

3.0 MILJØKONTROLLENS BEMÆRKNINGER

Med ansøgning af 30. januar 1996 søger virksomheden Skandinavisk Facade og IndustriCoating A/S (Dan-Color) om godkendelse af virksomheden efter bestemmelserne i Miljøbeskyttelseslovens kapitel 5.

Godkendelsen søges efter anmodning fra Them Kommune, idet der er forløbet mere end 8 år siden virksomheden blev miljøgodkendt den 24. september 1985 med tillægs-godkendelse af 30. juni 1987, og der er sket visse ændringer i virksomhedens produktionsprocesser og rensesforanstaltninger. Desuden ønsker virksomheden at øge produktionen med 5 % ved etablering af en ny håndmaleafdeling.

Virksomheden har indtil nu været reguleret af ovennævnte miljøgodkendelser samt af tilslutningstilladelse af 2. november 1989. Med denne godkendelse bortfalder miljøgodkendelserne af 24. september 1985 og 30. juni 1987.

3.1 VIRKSOMHEDENS BELIGGENHED

Dan-Color er beliggende i område E2 (se bilag 2), der ifølge Kommuneplan for Them Kommune 1993 - 2005 er udlagt som erhvervsområde, fastlagt til lettere industri og værkstedsvirksomhed samt mindre lagervirksomhed. I området er der mulighed for placering af bolig for bestyrer, portner eller andre personer med tilknytning til virksomheden.

Virksomheden ligger i den østlige del af Erhvervsområde E2. Ca. 200 m øst for virksomheden grænser erhvervsområdet op mod det åbne land.

3.2 VURDERING AF VIRKSOMHEDENS FORURENING

3.2.1 Støj

Idet virksomheden kun bidrager til det eksterne støjniveau med begrænset støj fra udsugningsanlæg samt støj i forbindelse med til- og frakørsel af varer, vurderes det, at virksomheden i dag kan overholde støjkravene for de nærliggende områder.

3.2.2 Luftforurening

Virksomhedens aktiviteter vil give mulighed for følgende former for luftforurening:

Særligt farlige stoffer i form af Cr^{VI}.

Dampformige uorganiske stoffer i form af hydrogenflourid og ammoniak.

Uorganisk støv af farlig art i form af andre Cr-forbindelser end Cr^{VI}.

Organiske stoffer i form af ethylenglycol og xylene.

Partikler i form af polyesterstøv.

Særligt farlige stoffer i form af Cr^{VI} samt uorganisk støv af farlig art i form af andre Cr-forbindelser.

Virksomhedens emission af Cr-forbindelser sker fra trin 3 (chromatering) ved anvendelse af Chrom/fosforsyre.

Hedeselskabet har den 11.01.96 foretaget to emissionsmålinger af total-Cr. Resultatet af disse målinger samt efterfølgende beregning af nødvendig afkasthøjde ud fra en emissionsforøgelse på 10 %, viser, at uanset om de målte Cr-forbindelser udelukkende er Cr^{VI} eller der også er tale om andre Cr-forbindelser, skulle en afkasthøjde på 1 m over tagryg være tilstrækkelig til at sikre overholdelse af vilkår 1.2.5.

Denne vurdering er foretaget på grundlag af at spredningsfaktoren - hvilket ifølge Luftvejledningen /LV/ s. 42 er forholdet mellem kildestyrken og B-værdien - ligger under $250 \text{ m}^3/\text{s}$. I sådanne tilfælde skal afkastet blot føres mindst 1 m over tag og være opadrettet. Med den nuværende emission af Cr-forbindelser beregnes en spredningsfaktor på $200 \text{ m}^3/\text{s}$ for Cr^{VI} og $20 \text{ m}^3/\text{s}$ for andre Cr-forbindelser, hvilket betyder, at det vil være tilstrækkeligt at føre afkastet 1 m over tagryg, såfremt emissionen af chrom forbliver uændret.

De udførte emissionsmålinger viser ingen overskridelser hvad angår emission og massestrøm jf. vilkår 1.2.5 og 1.2.6. Emissionen ligger på ca. 1/10 af emissionsgrænsen.

Dampformige uorganiske stoffer i form af hydrogenflourid og ammoniak.

Hydrogenflourid

Virksomhedens emission af hydrogenflourid sker fra trin 1 (affedtning/bejdsning) og trin 3 (chromatering) ved anvendelse af Flussyre 40 % og "Bonder 700C". Emissionen af hydrogenflourid sker gennem afkast 8 og 9 jf. bilag 4. Begge afkast har en højde på 3,5 m over terræn.

I forbindelse med ansøgning om miljøgodkendelse har Hedeselskabet den 11.01.96 foretaget to emissionsmålinger af hydrogenflourid på hvert afkast. For begge hydrogenflouridmålinger angiver Hedeselskabet resultatet som værende mindre end en bestemt værdi. Denne værdi anvendes i beregningerne. Beregninger af stoffets spredning i omgivelserne, foretaget på grundlag af ovennævnte emissionsmålinger med en forøgelse af emissionen på 10 %, viser en overskridelse af B-værdien (grænseværdien) for hydrogenflourid i virksomhedens omgivelser.

Såfremt virksomheden ikke kan fremvise et mere nøjagtigt resultat af hydrogenflouridemissionen, skal de nye afkasthøjder bestemmes ud fra de værdier, som resultaterne angives at være mindre end. Det skal hertil dog bemærkes, at afkastene som minimum skal være 1 m over tagryg, hvilket er 8,8 m over terræn jf. Luftvejledningen /LV/. Såfremt de to afkast ønskes lige høje, viser beregninger at en afkasthøjde på 11,0 m over terræn vil være tilstrækkeligt til at sikre overholdelse af vilkår 1.2.7.

De udførte emissionsmålinger viser ingen overskridelser hvad angår emission og massestrøm jf. vilkår 1.2.7. Emissionen ligger på mindre end 2/5 af emissionsgrænsen.

Ammoniak

Virksomhedens emission af ammoniak sker fra trin 1 (affedtning/bejdsning) ved anvendelse af Ammoniakopløsning 25 %. Emissionen af ammoniak sker gennem afkast 9 jf. bilag 4. Afkastet har en højde på 3,5 m over terræn.

I forbindelse med ansøgning om miljøgodkendelse har Hedeselskabet den 11.01.96 foretaget to emissionsmålinger af ammoniak på afkastet.

Resultatet af disse målinger samt efterfølgende beregning af nødvendig afkasthøjde udfra en forøgelse af emissionen på 10 % viser, at en afkasthøjde på 1 m over tagryg skulle være tilstrækkelig til at sikre overholdelse af vilkår 1.2.7.

Denne vurdering er foretaget på grundlag af at spredningsfaktoren - hvilket ifølge Luftvejledningen /LV/ s. 42 er forholdet mellem kildestyrken og B-værdien - ligger under 250 m³/sek. I sådanne tilfælde skal afkastet blot føres mindst 1 m over tag og være opadrettet. Med den nuværende emission af ammoniak beregnes en spredningsfaktor på 3,0 m³/s, hvilket betyder, at det vil være tilstrækkeligt at føre afkastet 1 m over tagryg, såfremt emissionen af ammoniak forbliver uændret.

De udførte emissionsmålinger viser ingen overskridelser hvad angår emission og massestrøm jf. vilkår 1.2.7. Emissionen ligger på mindre end 1/500 af emissionsgrænsen.

Organiske stoffer i form af ethylenglycol og xylene.

Til overfladebehandling af metalemnerne anvender virksomheden udelukkende polyesterpulver. 92 % af det anvendte pulver er epoxyholdigt polyesterpulver indeholdende stoffet Triglycidylisocyanurat (TGIC).

Hærtningsprocessen for disse epoxyholdige polyesterpulvere er baseret på en polyadditionsreaktion, hvilket vil sige, at to reaktive komponenter, bindemiddel og hærdere lænkes sammen uden at afgive spalteprodukter. Undersøgelser har dog vist, at en opvarmning af epoxy/polyesterpulver til 200-220 °C i 20 minutter kan betyde afgivelse af 0,5 - 1,0 vægt-%, hvoraf 70 - 90 % er vand og øvrige komponenter er ethylenglycol og xylene.

Udfra ovennævnte oplysninger samt oplysninger fra Danmarks Teknologiske Institut om at emissionen af spalteprodukter er meget lav, vurderer MLK Østjylland I/S, at emissionen af ovennævnte spalteprodukter er så minimal, at der ikke forlanges en måling af emissionen. Dog er der i vilkår 1.2.8 stillet et maksimumskrav vedrørende emission af ethylenglycol og xylene. Såfremt der opstår begrundet mistanke om overskridelse af dette vilkår kan kommunen pålægge virksomheden at gennemføre kontrolmålinger.

Partikler i form af polyesterstøv.

Påføring af polyesterpulver sker ved sprøjtning, med opsamling af pulver i filtermaterialet, som beskrevet i afsnit 2.3.3. Afkast herfra er ført 1,6 m over tagryg.

Hedeselskabet har den 11.01.96 foretaget to emissionsmålinger af partikler, både hvad angår partikler < end 10 µm og for total-partikler. Resultatet af disse målinger samt efterfølgende beregning af nødvendig afkasthøjde ved en

forøgelse af emissionen på 10 % viser, at en afkasthøjde på 1 m over tagryg forventes at være tilstrækkelig til at sikre overholdelse af vilkår 1.2.9.

Denne vurdering er foretaget på grundlag af at spredningsfaktoren - hvilket ifølge Luftvejledningen /LV/ s. 42 er forholdet mellem kildestyrken og B-værdien - ligger under 250 m³/sek. I disse tilfælde skal afkastet blot føres mindst 1 m over tag og være opadrettet. Med den nuværende emission af partikler < 10 µm beregnes en spredningsfaktor på 27 m³/s, hvilket betyder, at det er tilstrækkeligt at afkastet er ført 1 m over tagryg, såfremt emissionen af partikler forbliver uændret.

De udførte emissionsmålinger viser ingen overskridelser hvad angår emission jf. vilkår 1.2.9. Emissionen ligger på mindre end 1/20 af emissionsgrænsen.

3.3 RENERE TEKNOLOGI

Der anvendes idag miljøbelastende stoffer, specielt i processerne affedtning og chromatering samt ved anvendelse af epoxyprodukter til pulverlakering. Virksomheden skal holde sig ajour vedrørende renere teknologi på disse områder og skal til enhver tid arbejde på indførelse af renere teknologi.

4.0 LOVGRUNDLAG

Der er i godkendelsen truffet afgørelse i henhold til:

- /MBL/ **Miljøbeskyttelsesloven:**
Miljøministeriets bekendtgørelse nr. 590 af 27. juni 1994 af Lov om miljøbeskyttelse.
- /GB/ **Godkendelsesbekendtgørelsen:**
Miljøministeriets bekendtgørelse nr. 794 af 9. december 1991 om Godkendelse af listevirksomhed.
- /OKB/ **Olie- og kemikalieaffaldsbekendtgørelsen:**
Bekendtgørelse nr. 804 af 15. december 1989 om Olie- og kemikalieaffald.
- /LV/ **Luftvejledningen:**
Miljøministeriets Vejledning nr. 6/1990 om Begrænsning af luftforurening fra virksomheder.
- /SV/ **Støjvejledningen:**
Miljøstyrelsens Vejledning nr. 5/1984 om Ekstern støj fra virksomheder.

5.0 LISTE OVER SAGENS AKTER

1. Udkast til ansøgning om miljøgodkendelse fra Dan-Color(DC) dateret 14.11.95
2. Oplysninger om spalteprodukter på polyesterpulver fra DC dateret 27.11.95
3. Beslutningsreferat fra møde på virksomheden d. 28.11.95 med diverse oplysninger om pulvertyper og registrering af pulverspild dateret 30.11.95
4. Oplysninger om spalteprodukter på produkt VL595, Herberts fra DC 14.12.95
5. Oplysninger om filtermateriale på absolutfilter fra DC dateret 06.12.95
6. Brev til DC vedr. måling af støvemission dateret 19.12.95
7. Oplysninger om spalteprodukter på polyesterpulver + datablade AZKO 32-34 dateret 20.12.95.
8. Ansøgning om miljøgodkendelse fra DC dateret 30.01.96
9. Skema med yderligere oplysninger om ejerforhold dateret 14.02.96
10. Resultater af diverse prøvetagning udført af Hedeselskabet dateret 28.02.96
11. Kortmateriale fra BST dateret 14.03.96.

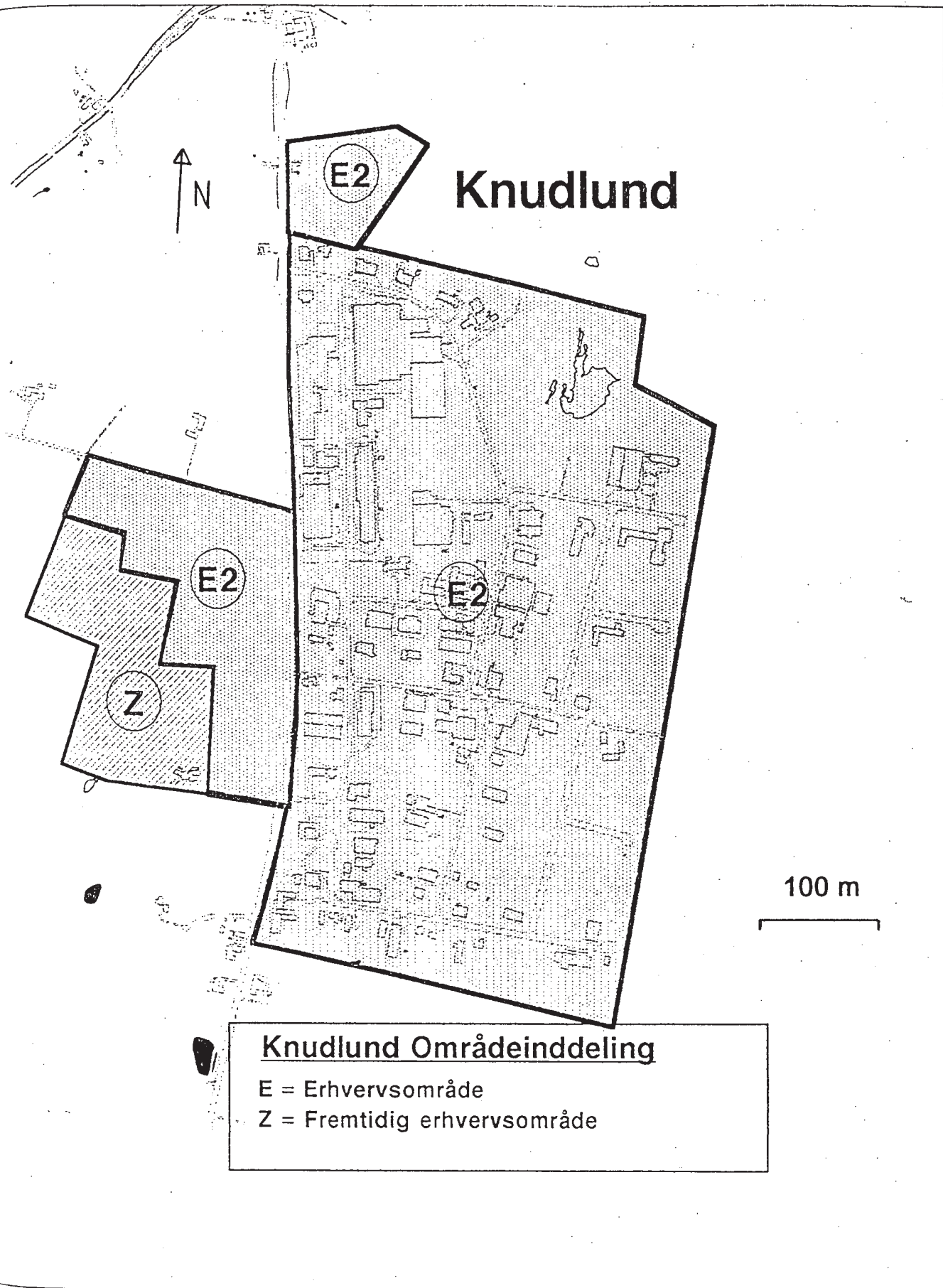
12. Beregning af virksomhedens emission fra BST dateret 20.03.96.
13. Rettelser i rapport fra Hedeselskabet af 28.02.96 modtaget ved MLK Østjyllands I/S den 25. april 1996.
14. Supplerende ansøgning om udvidelse af virksomheden med manuel sprøjtekabine, fra Dan Color dateret den 5. juni 1996.
15. Dokumentation for filters effektivitet fra Dan Color, dateret den 11.06.96.

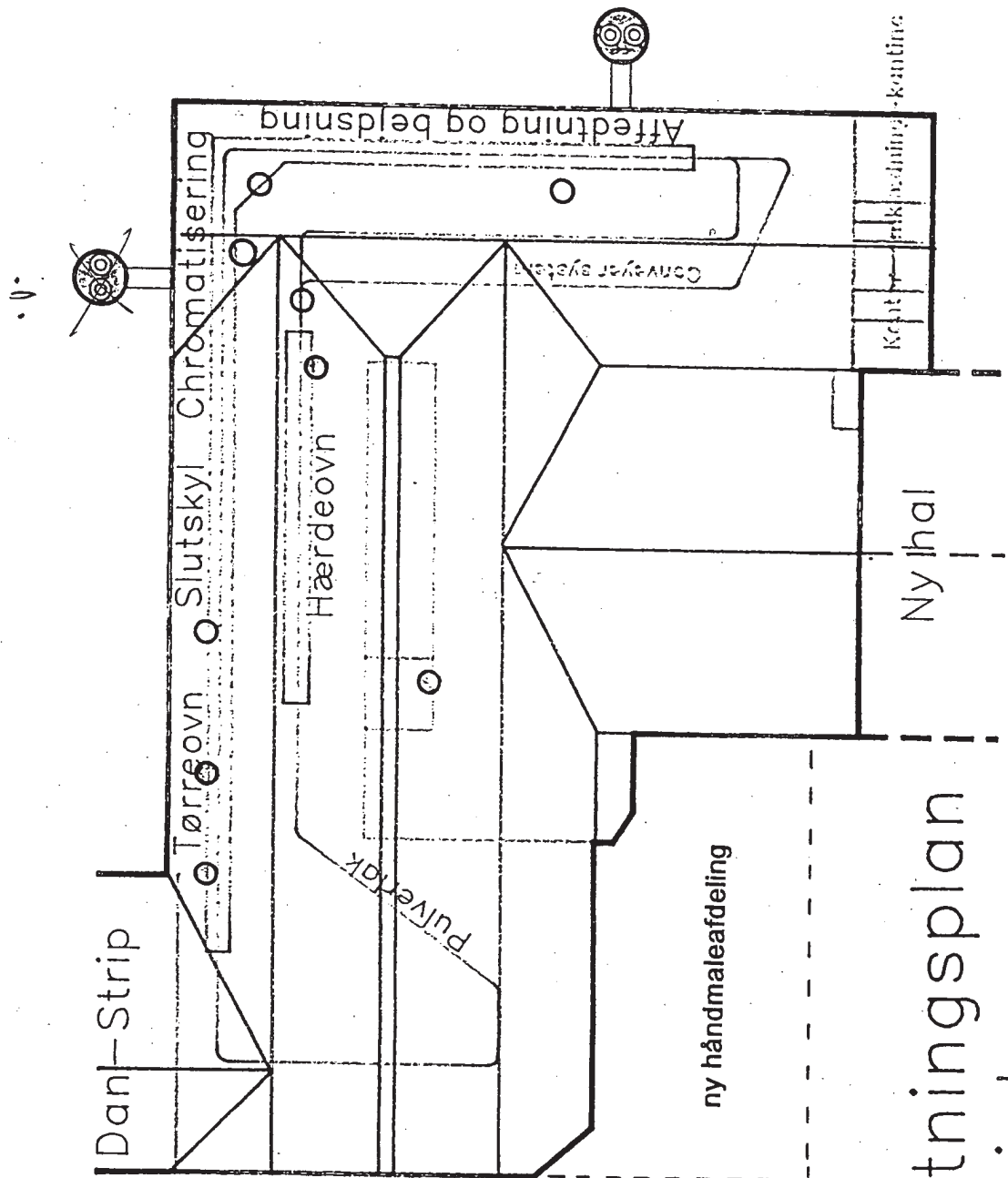
100 m

Bilag 1

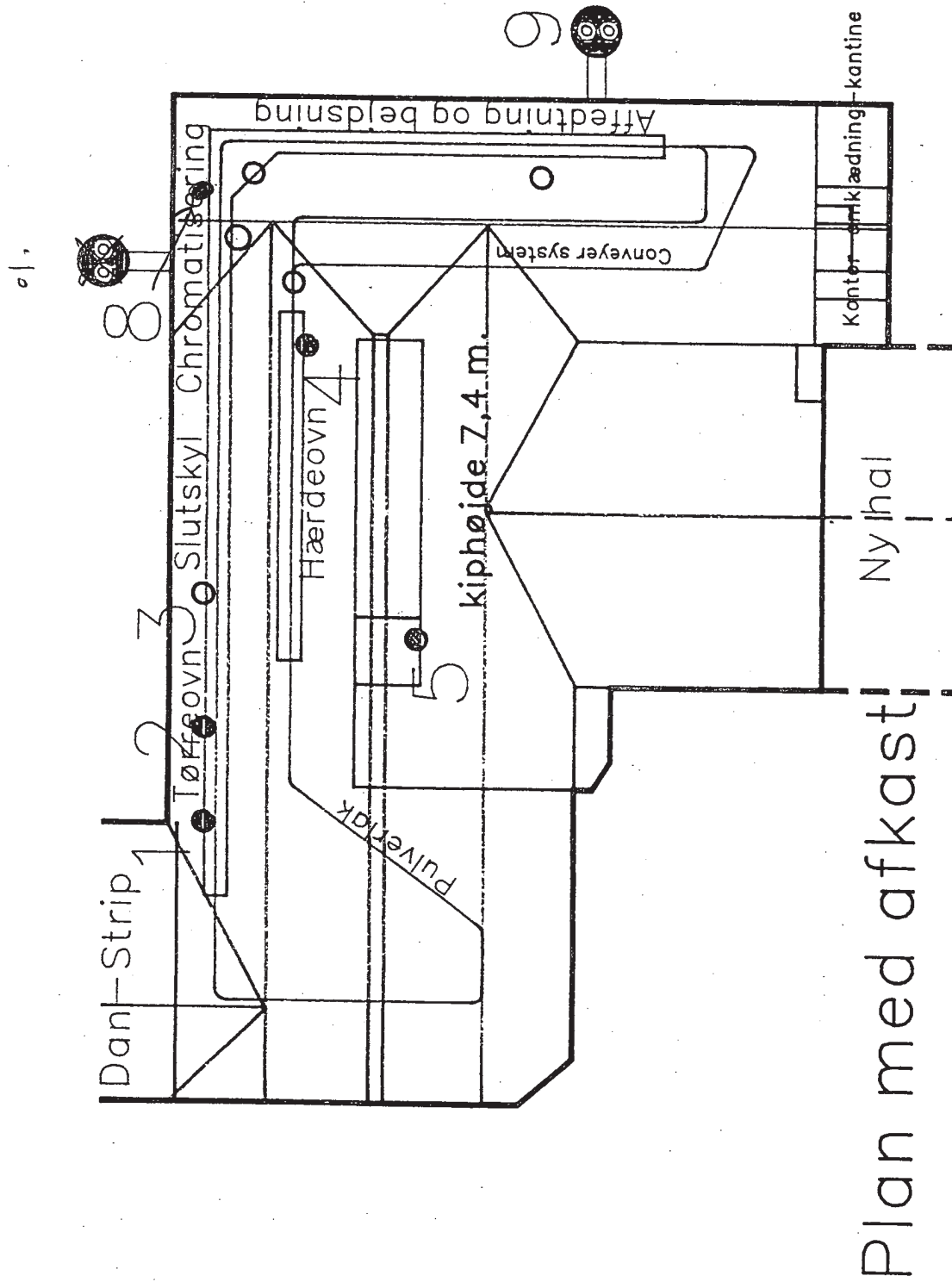
Virksomhedens placering







Indretningsplan Oversigt



Badenes funktion + anvendte kemikalier

Trin 1 Affedtning og bejdsning

Trin 1 afrenser for forureninger i form af smuds, olie og fedtstoffer og hjælpemidler fra bearbejdningen. Samtidig bejdses overfladen. Badet tømmes og rengøres 4-6 gange årligt, og vasken genbruges.

Til trin 1 anvendes:

- Ammoniakopløsning 25%
- Flussyre 40%
- Phosphorsyre 75%
- Detergenter

canadad 740 v
candowel 150 v
canfor 2500 v
canfor witter 840 v

Kemikalierne doseres vha. processtyret pc.

Trin 2 Skylletrin

Trin 2 er et skylletrin for fjernelse af kemikalierester fra trin 1. Badet forsynes med ionbyttet vand fra trin 5.

Trin 3 Chromatering

Trin 3 er en grundbehandling, som danner et fint lag af chrom, der beskytter mod korrosion. Badet spædes op med vand fra trin 4. Trin 3 har et reservoir på 8.000 l. Badet dumpes sjældent.

Til trin 3 anvendes:

- Chrom/phosphorsyre
- Flussyre

alfingar 731 v
verschleuniger 96 v

Kemikalierne doseres vha. processtyret pc.

Trin 4 Spareskyl

Trin 4 er et skylletrin som trin 2. Badet spædes op med ionbyttet vand fra trin 5. Trin 4 har et reservoir på 3.700 l. Badet dumpes 4-6 gange årligt.

Trin 5 Slutskyl

Trin 5 er også et skylletrin, men da den endelige rensningsgrad af overfladen afhænger af kvaliteten af skyllevandet, anvendes ionbyttet vand. Der anvendes ionbyttet vand fra chromateringsanlægget. Trin 5 har et reservoir på 2.000 l.

Chromatanlæg

Trin 5 recirkulerer over et chromatanlæg (ionbytteranlæg), som tilbageholder chrom, mineralsalte og kemikalierester. Fældeanlægget har et reservoir på 3.500 l.

Anvendte kemikalier:

- Natronlud 27,65%
- Natriumdithionit
- Svovlsyre 96%

Dato:

Sagsbehandlere: Hans Schmidt, Them Kommune
Tove Jakobsen, Miljøcenter Østjylland I/S

Sendt til hæng i
vandsanter m. mail
af 19/10 - ok.
16/11 Neds sender besejrt.

**REVURDERING AF MILJØGODKENDELSE
(PÅBUD I HENHOLD TIL MILJØBESKYTTELSESLOVENS § 41)**

Virksomhedens navn og beliggenhed:	Dan Color A/S afd.1 (horisontal afd.) + afd. 2 (manuel afd.) Salten Skovvej 8 8650 Them
Matrikel nr.:	13i, Salten
Ejer af virksomheden:	Dan Color A/S Salten Skovvej 8 8653 Them
Ejer af ejendommen:	Dan Color A/S Salten Skovvej 8 8653 Them
Listebetegnelse:	A08a: Virksomheder, der foretager overfladebehandling af metaller og plastmaterialer ved hjælp af en elektrolytisk eller kemisk proces, når det samlede volumen af de anvendte kar overstiger 30 m ³ . A09: Anlæg, der foretager støvfrembringende overfladebehandling, herunder slibning, sandblæsning og pulverlakering af emner af jern, stål eller andre metaller, når den samlede udsugningskapacitet overstiger 10.000 norm m ³ pr. time.
Tilsynsmyndighed:	Them Kommune
Næste revurdering	2014