

**Miljøgodkendelse af ny MS4 6 farvet tryklinje
(TT64) og ny ovn efter lakværket TL 32 (TL33)**

18. juni 2024



Virksomhedens navn	Envases Europe A/S
Virksomhedens adresse	Næsbyvej 20, 5000 Odense C
Virksomhedens ejer	Controladora Envases Universales de España S.L.U
CVR nr.	6728 7118
P-nr.	1003612360
Telefonnummer Hovedaktivitet	6312 4200 Maskinværkstedsbekendtgørelsen: Bekendtgørelse om virksomheder, der forarbejder emner af jern, stål eller andre metaller.
Væsentlige biaktiviteter	Godkendelsesbekendtgørelsens bilag 1, pkt. 6.7. Behandling af overflader på stoffer, genstande eller produkter under anvendelse af organiske opløsningsmidler, navnlig med henblik på appretering, påtrykning, påføring af overfladelag, affedtning, imprægnering, kachering, lakering, rensning eller vædning, med en forbrugskapacitet med hensyn til opløsningsmiddel på mere end 150 kg/time eller mere end 200 tons/år.
Godkendelsesdato	18. juni 2024
Journal-nr.	09.00.00-P19-7-24

Indhold:

1. Vilkår	4
2. Miljøteknisk redegørelse	
Lovgrundlag	5
Indretning og drift	6
Luftemissioner og afkast	7
Støj og vibrationer	9
Spildevand	9
Affald	9
BAT	10
3. Miljøteknisk vurdering	10
Luft	10
Støj og vibrationer	10
Affald og flydende råvarer	11
Ændringer på virksomheden	11

Bilag:

Bilag 1: Risikovurdering- i forhold til forurening af jord og grundvand

Tillæg til miljøgodkendelse og afgørelse om ikke at udarbejde basistilstandsrapport.

Virksomheden søger om godkendelse til etablering af ny MS4 6 farvet tryklinje, TT64. Den kobles sammen med bestående ovn fra TL32.

TL32 lakværk flyttes ind, hvor TT61 (UV) stod og der sættes en ny ovn foran linjen. Den nye linjebetegnelse bliver herefter TL33.

Godkendelsen gives som et tillæg til den eksisterende godkendelse af 30. maj 2008 og efterfølgende tillægsgodkendelser.

Godkendelsen meddeles og vilkår fastsættes i henhold til § 33 i miljøbeskyttelsesloven¹ og i henhold til godkendelsesbekendtgørelsen².

Godkendelsen bygger på oplysningerne i miljøansøgningen samt på de forudsætninger der er anført i afsnit 2: miljøtekniske redegørelse, og meddeles på nedenstående særlige vilkår.

Øvrige vilkår i de eksisterende miljøgodkendelser, er fortsat gældende.

Der træffes samtidig afgørelse om, at der ikke skal udarbejdes basistilstandsrapport, jf. godkendelsesbekendtgørelsens § 15.

1. Vilkår

Denne godkendelse bortfalder, hvis den ikke er blevet udnyttet inden 2 år fra godkendelsens dato. Helt generelt bortfalder en godkendelse, hvis den ikke har været udnyttet i 3 på hinanden følgende år.

Indretning og drift

M1. Indretning og drift skal være i overensstemmelse med det, der er beskrevet i ansøgningen, medmindre andet fremgår af den miljøtekniske redegørelse eller af vilkårene.

Luft

Eksisterende luftvilkår fra miljøgodkendelse fra 2008 bibeholdes.

Tilsyn og kontrol

M2. Så snart det ansøgte er etableret, skal virksomheden give kommunen besked

¹ Bekendtgørelse nr. 5 af 03/01/2023 af lov om miljøbeskyttelse

² Bekendtgørelse nr. 2080 af 15/11/2021 om godkendelse af listevirksomhed

M3. Drifts- eller bygningsmæssige ændringer på virksomheden, der giver ændring i forureningsforholdene, må ikke gennemføres uden forudgående godkendelse af kommunen. Det betyder, at enhver drifts- eller bygningsmæssige ændring, skal anmeldes til kommunen.

2. Miljøteknisk Redegørelse

Oplysningerne i den miljøtekniske redegørelse, beror på oplysningerne i miljøansøgningen og supplerende oplysninger indhentet senere hos virksomheden.

Lovgrundlag

Tillægsgodkendelsen meddeles i henhold til kapitel 5, §33 i miljøbeskyttelsesloven og i henhold til godkendelsesbekendtgørelsen.

Virksomheden er omfattet af maskinværkstedsbekendtgørelsen³ og bilag 1 i godkendelsesbekendtgørelsen med listebetegnelsen 6.7.

Basistilstandsrapport og risikovurdering. Tiltag for minimering af risiko for forurening af jord og grundvand:

Jf. godkendelsesbekendtgørelsens § 15 skal myndigheden træffe afgørelse om, hvorvidt virksomheden skal udarbejde en basistilstandsrapport efter §14. En basistilstandsrapport er en rapport med oplysninger om, og dokumentation for, jordens og grundvandet nuværende tilstand med hensyn til forurening.

Jf. Europa-Kommissionens vejledning om basistilstandsrapporter (2014/C 136/03) side 8, består udarbejdelsen af en basistilstandsrapport af flg. trin:

Trin 1-3: Fastlæggelse af om der er behov for en basistilstandsrapport
Trin 4-7: Fastlæggelse af hvordan en basistilstandsrapport skal udarbejdes
Trin 8: Fastlæggelse af rapportens indhold

I trin 1 redegøres der for hvilke farlige stoffer der bruges eller frigives, og i trin 2, konstateres det, hvilke farlige stoffer der er relevante farlige stoffer. I trin 3 fastlægges hvad den reelle risiko for forurening af jord og grundvand er, herunder sandsynligheden for at stofferne frigives og følgerne heraf.

På den baggrund har virksomheden tidligere, i forbindelse med de forrige ansøgninger, udarbejdet en risikoanalyse- og vurdering for forurening af jord og grundvand, for linjerne. Risikoanalysen er vedlagt som bilag 1. Risikovurderingen beskriver korrigerende og forebyggende tiltag, som implementeres under gennemførelse af projektet. Analysen viser at der er truffet foranstaltninger til forebyggelse af risiko for forurening.

På baggrund heraf, vurderer Odense kommune, at der i forbindelse med udskiftning til en ny linje TT64 og TL33, ikke er risiko for forurening af jord og grundvand. Det skyldes at risikoanalysen- og vurderingen er ens for de 2 produkter.

³ Bekendtgørelse nr. 1477 af 12/12/2017 om virksomheder, der forarbejder emner af jern, stål eller andre metaller

Jf. godkendelsesbekendtgørelsens § 15 træffes der derfor afgørelse om, at der ikke er behov for at udarbejde en basistilstandsrapport efter § 14 i forbindelse med udskiftningen.

Spørgsmålet om basistilstandsrapport for den samlede virksomhed, tages op til vurdering i forbindelse med den forestående revurdering af miljøgodkendelsen som følge af BAT-konklusionen.

BAT:

Bindende BAT-konklusion er offentliggjort i EU-tidende 9. december 2020.

Virksomheden skal derfor have revurderet sine miljøgodkendelser og efterleve de nye BAT-vilkår senest 4 år efter. Det betyder, at revurderingen skal være tilendebragt og evt. ændringer på virksomheden, herunder nye vilkår til egenkontrol som følge af BAT-konklusionerne, skal være gennemført senest 9. december 2024.

Revurderingen er igangsat.

Udfyldning af BAT-tjekliste for overfladebehandling af metal og plast er også igangsat af virksomheden.

Habitatvurdering:

Anlægget ligger ikke i et natura 2000 område og der er ca. 2 km til Odense Å, som er nærmeste habitatområde. Der er ca. 3,5 km til nærmeste fuglebeskyttelsesområde. Derfor vurderes det, at der ikke er nogen risiko for påvirkning af områderne via luftemission eller via vandmiljøet, og at det ansøgte i sig selv eller i forbindelse med andre planer eller projekter, ikke kan påvirke et natura 2000 område væsentligt. ”

Udkastet til tillægsgodkendelsen har været forelagt virksomheden til kommentering den 3. og 5. juni 2023. Kommentarerne fra 3. juni 2024 er indarbejdet i godkendelsen og havde ikke karakter af væsentlige ændringer.

Indretning og drift

Oplysningerne i nedenstående afsnit i redegørelsen, beror på virksomhedens oplysninger i ansøgningen.

I forbindelse med produktion af blikdåser bliver de anvendte plader lakeret og ofte dekoreret (tryk). Lakeringen sker som korrosionsbeskyttelse samt beskyttelse af indhold.

Lakeringsprocessen starter med at pladerne, der er stablet på en palle, mekanisk bliver ført ind i lakanlægget, der påfører et tyndt lag lak for derefter at blive ført ind i en ovn, der er opvarmet med LPG gas. Pladerne stakkes efter ovnen igen på en palle. Efter lakeringen køres de lakerede plader gennem trykmaskinen og der udføres en efterlakering og tørring af pladerne, der derefter bliver sendt videre til produktion af forskellige typer dåser på fabrikken i Odense eller på andre af Envases fabrikker i Danmark.

I forbindelse med det ansøgte projekt kobles et allerede godkendt lakanlæg (25.aug.2022) (TL32) sammen med en ny ovn. Ny linje betegnelse bliver herefter "TL33". Afkast fra kølezoneerne er 5 meter over tag.

Ovnen fra TL 32 kobles sammen med det nye 6 farvede trykanlæg. Ny linje betegnelse bliver herefter "TT64". Det ansøgte projekt øger dermed trykkapaciteten. Den øgede trykkapacitet giver mulighed for at trykke plader fra andre tryklinjer. Der udledes ikke VOC fra trykning på TT64, kun fra laklinjerne.

Skema med oversigt over afkast

Linje	Udsug	VOC i afkast	Efterforbrænding
TL 33 (lakanlæg fra TL32 + ny ovn) Single coater	Efterbrænder og ribbeforvarmer til blå skorsten	VOC i afkast	Efterforbrænding
	Kølezone 1 over tag	Sløjfet	
	Kølezone 2 over tag	VOC i afkast	Nej
	Kølezone 3 over tag	VOC i afkast	Nej
TT40 Laklinje	Ovnudløb	VOC i afkast	Nej
	Efterbrænder over tag med fjernvarmeindvinding	VOC i afkast	Efterforbrænding
	Kølezone 1 over tag	VOC i afkast	Nej
	Kølezone 2 over tag	VOC i afkast	Nej
TT64 (Ny trykanlæg +ovn TL32) Efterlakering	Ovnudløb til den blå skorsten	VOC i afkast	Nej
	Efterbrænder til den blå skorsten	VOC i afkast	Efterforbrænding
	Kølezone 1 over tag	VOC i afkast	Nej
	Kølezone 2 over tag	VOC i afkast	Nej

Oversigt over afkast (Afkast TL32 vil fremadrettet være afkast fra TT64, trykanlægget)



Afkast fra TL 33 og afkast fra TL 32 (fremadrettet TT64) er ført 5 meter over tag. Afkast fra TL 33 er 2 udsug og 2 indsugning.

VOC-forbrug og luftemissioner

Virksomheden har medsendt følgende oplysninger

Der er gennemført en beregning af VOC forbrug pr. time for 2022 (160 kg/timen) og 2023 (171 kg/timen) for de enkelte lakeringslinjer.

Beregningerne er gennemført ud fra den betragtning, at alle lakeringslinjer kører samtidig. Dette er stort set aldrig tilfældet og derfor er beregningsgrundlaget meget "konservativt".

Forbruget af fortyndere totalt for fabrikken har ligget på henholdsvis 41.047 kg (2023) og 47.866 kg (2022). Det giver et gennemsnitligt forbrug på henholdsvis (41.047 kg/20.335 timer) 2,02 kg/timen og (47.866 kg/18.916 timer) 2,53 kg/timen.

Projektet tilføjer et ekstra VOC-forbrug idet der udføres en efterlakering af trykte plader på TT64 linjen og det giver en produktion der minder om situationen før TL32 hvor der blev anvendt en dobbelt coater linje (TL39) med 2 lakanlæg. Der indregnes et ekstra forbrug på 45 % (se forskellen på lakforbruget for TL39 og TL32 nedenfor) i forhold til det konstaterede forbrug på TL32.

Matl Group (Flere elementer)	2023											
Sum af VOC	Work ctr											
Material	Material Description	9802TL17	9802TL32	9802TL36	9802TL37	9802TL39	9802TT40	9802TT60	9802TT61	9802TT62	9802TT63	Hovedtotal
Hovedtotal		106.437	43.922	153.455	74.131	0	60.610	122	66	382	150.264	589.389
Timer		4.010	2.624	3.150	2.718		3.298				4.535	20.335
VOC kg/time		27	17	49	27		18				33	171
Grænse: 425 kg/timen												

Matl Group (Flere elementer)	Udtræk 2022											
Sum af VOC	Work ctr											
Material	Material Description	9802TL17	9802TL32	9802TL36	9802TL37	9802TL39	9802TT40	9802TT60	9802TT61	9802TT62	9802TT63	Hovedtotal
Hovedtotal		85.461	1.861	162.489	90.092	0	46.953	61	0	32	146.873	533.822
Timer		3.787	93	3.512	4.144		3.186				4.194	18.916
VOC kg/time		23	20	46	22		15				35	160
Grænse: 425 kg/timen												

Lakforbrug 2021												
Sum af Qty withdrn	Work ctr											
Material	Material Description	9802TL17	9802TL36	9802TL37	9802TL39	9802TT40	9802TT60	9802TT61	9802TT62	9802TT63	Hovedtotal	
Hovedtotal			279.492	185.771	119.848	166.069	80.242	12.368	10.039	37.586	242.344	1.134.359

Matl Group (Flere elementer)	2023												
Sum af Qty	Work ctr												
Material	Material Description	9802TL17	9802TL32	9802TL36	9802TL37	9802TL39	9802TT40	9802TT60	9802TT61	9802TT62	9802TT63	Hovedtotal	Med i tabel
Hovedtotal		295.539	74.742	79.662	124.602	0	116.558	19.003	2.033	44.759	250.652	1.207.549	#1/T

Det giver 20 kg/timen + 45 % = ~ 30 kg/timen. Herefter kan det samlede forbrug regnes til 27+30+49+27+18+33 = 184 kg/timen + 2,53 kg/timen = 186,5 kg/timen.

Beregningerne viser at det samlede forventede gennemsnitlige VOC kg pr. time forbrug i trykkeriet kommer til at ligge klart under grænsen på de 425 kg/time (jf. tilsynsnotat fra den 21. maj 2014). Projektet giver dermed ikke en overskridelse af nævnte grænseværdi.

I forhold til OML foreslår vi at evt. ændrede udledningsforhold tages med i forbindelse med afslutning af revurderingsprocessen ved udgangen af 2024. Til den tid står det klart om det er lykkedes at implementere en vandbaseret spray repair lak og der kan dermed laves en samlet OML for de aktuelle emission- og afkastforhold

NO_x/CO

De gennemførte og fremsendte egenkontrol målinger for 2023 på de enkelte tryk- og lakeringsanlæg viser at måleresultaterne alle ligger indenfor intervallet jf. de kommende BAT grænseværdier (se nedenfor).

Selvom den nye hærdeovn til TL32 har en høj forbrændingseffektivitet, så forventes det at NO_x/CO udledningen vil øges, så niveauet omtrent ligner det der blev målt på TL 39. (se nedenfor). Målinger på TL 39 ligger inden for det kommende BAT intervalområde og derfor er forventningen at de kommende grænser vil kunne overholdes.

TL 39 (målinger 2021):

Serienummer	11331	11331	11331	11331	11331	11331	11331											
Co I mg/m ³	133,8	141,2	136,2	142,5	47,5	16,2	130											
Nox I mg/m ³	53,7	53,7	53,7	53,7	84	105,4	15,2											

CO gennemsnit:106,8

NO_x gennemsnit:60,0

Krav fra BAT-AEL

Tabel 1: BAT-relateret emissionsniveau (BAT-AEL) for NO _x -emissioner i spildgasser og vejledende emissionsniveau for CO-emissioner i spildgasser fra termisk behandling af afgasser			
Parameter	Enhed	bookmark42	bookmark42
NO _x	mg/Nm ³	20-130 ⁽²⁾	Intet vejledende niveau
CO		Intet BAT-AEL	20-150

⁽¹⁾ BAT-AEL-niveau og det vejledende niveau anvendes ikke, hvis afgasser sendes til et fyringsanlæg.
⁽²⁾ BAT-AEL anvendes muligvis ikke, hvis nitrogenholdige forbindelser (f.eks. DMF eller NMP (N-methylpyrrolidon)) er til stede i afgassen.

Støj og vibrationer

I forbindelse med den allerede startede revurderingsproces har Envases i 2022 igangsat en kortlægning af støjkluder med opdaterede støjkludemålinger for hele virksomheden. Kortlægningen medtager etableringen af 3 anlæg (tørkøler, ventilationsanlæg, køleanlæg) i forbindelse med det ansøgte projekt. Firmaet der står for den udførende del sikrer den fornødne støjdemping.

Spildevand

Der udledes ikke spildevand fra processerne.

Affald

Anvendelse af den nye linje vil også give anledning til et mindre merforbrug af metal råvarer og affald i form af metal spild- og lak rester.

Lakaffald fra dåse produktionen indgår i fabrikkens samlede regnskab for farligt kemikalieaffald. Langt den største andel af flydende kemikalie/lakaffald kommer fra trykkeriet. Andelen af lak/kemikalieaffaldet forventes derfor ikke at ændre nævneværdigt i forhold til den samlede årlige forventede mængde på 80-100 tons.

Oversigt over farligt affald

Environment accounting	Enhed	Odense (9802)			
		2019	2020	2021	2022
Hazardous chemical waste not recyclable	kg	102.697	104.360	107.486	78.516

Bat

Det nye 6 farvede trykanlæg og den nye hærdeovn indeholder de nyeste teknologier indenfor branchen.

3. Miljøteknisk vurdering

Luft

Ud fra beregninger fra virksomheden ligger VOC emissionen på 186,5 kg/time. Beregninger i tilsynsbrev 21. maj 2014 viser at B-værdien for virksomhedens udledninger er overholdt, hvis den totale emission er under 425 kg/time. Der er kun et øget forbrug på TT64 og ikke på TL33 (som blot er den eksisterende TL32, som nu blot flyttes).

I beregninger for den samlede VOC-emission er også medregnet forbruget af fortynder.

De ændringer som virksomheden vil indføre, ligger således under grænsen på 425 kg/time.

Det betyder at der ikke sættes nye vilkår.

NO_x/CO

Ud fra de vurderinger, som virksomheden har lavet, vil den nye hærdeovn til linjen TL32 (Som nu bliver TL33) have en øget udledning af NO_x/CO, men da værdierne ligger på samme niveau som den nævnte måling for TL39 for 2021, så forventes det at koncentrationen for NO_x/CO vil ligge under de krav som er opsat i BAT-AEL.

I forbindelse med den kommende revurdering vil der blive stillet vilkår for den samlede NO_x/CO-emission fra virksomheden.

Støj og vibrationer

På baggrund af det, der er beskrevet under redegørelsesdelen, forventes det ikke at støjbidraget fra virksomheden forøges. Dvs. det forventes at virksomheden kan overholde det samme støjniveau som i dag.

De nye afkast vil i forbindelse med den samlede revurdering for hele virksomheden blive indregnet i den kommende støjrapport.

Der er sat støjvilkår i den eksisterende godkendelse fra 2008. Disse er fortsat gældende.

Affald og flydende råvarer

Der genereres ikke andre typer af affald end hvad virksomheden har i forvejen. Håndtering, opbevaring og bortskaffelse af affaldet sker, som for det eksisterende affald. Flydende råvarer opbevares som de nuværende uden mulighed for afløb til kloak eller grundvand.

Der vil blive mindre metalaffald, da de hele lakerede plader ofte videresendes til andre Envases fabrikker.

Affaldsvilkårene i godkendelsen fra 2008 er dækkende og fortsat gældende.

Ændringer på virksomheden

Enhver drifts- eller bygningsmæssig ændring skal anmeldes til kommunen inden gennemførelsen. Kommunen vurderer om de aktuelle planer for ændring/udvidelse kan ske inden for rammerne af virksomhedens godkendelser, eller det skal miljøgodkendes.

Ændringer i virksomhedens ledelse skal også anmeldes til kommunen.

Marianne Weng Østergaard

RISIKOANALYSE i forhold til forurening af jord- og grundvand for Fiskedåse i

hvidblik, Envases Odense A/S: 08-11-2021

Projekt nr: 206145

Udarbejdet af: DSC, HBE

Projekt navn: Stål Klub linjer (DL34+DL35+DA13)

Nr	Beskrivelse af risiko	Beskrivelse af årsag	Vurdering af risiko			Handlinger		Ejer Person som overvåger status på risikoen og opdaterer risikoen	Vurdering af restrisiko		
			Konsekvens [K] ved indtræffelse (1-5)	Sandsynlighed for indtræffelse [S] (1-5)	Risikotal (KxS)	Afbødende (reducere K)	Forebyggende (reducere S)		Konsekvens [K] ved indtræffelse (1-5)	Sandsynlighed for indtræffelse [S] (1-5)	Risikotal (KxS)
Fiskedåse i hvidblik											
1	Risiko for kemikaliespild til jord og grundvand fra produktionsområder	Spild kan sive ned gennem gulvbelægning, da råbeton er ikke tæt belægning	1	2	2	Gulve er malet med epoxymaling, der hvor der er risiko for spild	Der er spildbakker under alle oplag	Miljøgruppen	1	1	1
2	Risiko for kemikaliespild til jord og grundvand fra produktionsområder	Spild kan sive ned i revner, sammenføjninger af gulvfag, dæksler og rørgennemføringer	1	2	2	Gulvet repareres når revner opstår. Dæksler er tætnet og rørgennemføringer er tætnet	Der er spildbakker under alle oplag. Der gennemføres Miljørundgange med kontrol af gulve	Miljøgruppen	1	1	1

3	Risiko for at kemikaliespild kan løbe i de indendørs regnvandsledninger	Dæksler til regnvandsafløbene er ikke tætte.	4	3	12	Der er opsat måtter til afdækning af dæksler	Der er spildbakker under alle kemikalieoplag og kemikalieaffalds beholder	Miljøgruppen	3	2	6
4	Risiko for kemikaliespild til jord og grundvand fra oplag i blanderum og/eller lagerrum (N3 og N4)	Blande- og lagerrum er udstyret med en sump under gulvet. Spild kan sive ned gennem bunden af sumpen, da råbeton er ikke tæt belægning og der kan være revner	2	3	6	Spild stoppes inden det når sumpen.	Der er spildbakker under kemikalier i anbrudt emballage. Sumpene undersøges med faste intervaller	Miljøgruppen	1	2	2
5	Risiko for spild ved håndtering af kemikalier i blanderum (N3)	Spild ved omhældning	2	4	8	Spild stoppes inden det når sumpen	Der er opsat spildbakker under reolerne, hvor kemikalier omhældes	Miljøgruppen	1	3	3
6	Risiko for spild ved fyldning af Compoundtanke (30 liter) i blanderum. (Dette punkt er dækket af punkt 5)	Ophældning og blanding i blandetank	1	4	4	Spild stoppes inden det når sumpen	Compound er meget tyktflydende	Miljøgruppen	1	3	3

7	Der er risiko for spild ved forsyning af compound på låglinjer	Slanger kan hoppe af, rør kan blive utætte	1	2	2	Gulvet er malet og der er ingen afløb i nærheden	Compound er meget tyktflydende	Miljøgruppen	1	2	2
8	Der er risiko for spild af spray-repair lak (30 liter)	Slanger kan hoppe af, rør kan blive utætte	1	2	2	Gulvet er malet og der er ingen afløb i nærheden		Miljøgruppen	1	2	2
9	Rengøring af DL34 + DL35	Spilder rengøringsmidler under brug	1	4	4	Gulvet er malet og der er ingen afløb i nærheden		Miljøgruppen	1	4	4
10	Rengøring af DA13	Spilder rengøringsmidler under brug	1	4	4	Gulvet er malet og der er ingen afløb i nærheden		Miljøgruppen	1	4	4
11	Brug af diverse hjælpstoffer herunder olie og smøremidler	Spild og væltning af mindre beholdere under vedligeholdelse mm.	1	4	4	Gulvet er malet og der er ingen afløb i nærheden	Ingen	Miljøgruppen	1	4	4



ODENSE KOMMUNE

Klima- og Miljøforvaltningen

Natur og Miljø
Industri og Miljø

Odense Slot
Nørregade 36, Indgang X
5100 Odense C

Tlf. 66 13 13 72

www.odense.dk
miljo@odense.dk