



Danpo A/S

Oplysninger til revision af miljøgodkendelsen

Danpo A/S, Tykhøjvej 44, Farre, 7323 Give

Dato: 13. september 2021

Revision af miljøgodkendelsen

Vejle Kommune har meddelt Danpo Farre, at virksomhedens miljøgodkendelse skal revurderes.

I den forbindelse har kommunen bl.a. skrevet følgende:

Revurderingen af miljøgodkendelserne skal bl.a. sikre, at Danpo lever op til BAT-kravene (bedst tilgængelige teknikker). EU fastlægger miljøkravene til de europæiske virksomheder ud fra, hvad der kan opnås med de "bedste tilgængelige teknikker". Miljøkravene bliver formuleret som BAT- konklusioner og indgår i de såkaldte BREF-dokumenter (BAT reference dokumenter). I kan læse mere om BAT/BREF på Miljøstyrelsens hjemmeside <https://mst.dk/erhverv/industri/bat-bref/kort-om-bat-og-bref/>

Miljøkravene i BAT/BREF-dokumenterne vil blive indarbejdet i revurderingen af miljøgodkendelserne. For at kunne indarbejde BAT-kravene i revurderingen er det nødvendigt, at I også laver en redegørelse for, hvordan Danpo lever op til BAT eller for hvordan I vil sikre, at Danpo kommer til det.

Inden for 4 år fra offentliggørelsen af BAT-konklusionerne skal kravene være indarbejdet i en revurdering af virksomhedens miljøgodkendelser og virksomheden skal overholde BAT-kravene. BAT-konklusionen for Fødevarevirksomheder blev offentliggjort den 04.12.2019.

Vejle Kommune har desuden anmodet om at få besvaret følgende spørgsmål:

- 1. Kontaktoplysninger til kontaktperson.*
- 2. Tegning over virksomhedens indretning (angivelse af aktiviteter i rum/afdelinger samt udendørs).*
- 3. Forbrug pr. råvaretype (herunder også vand, gas og el) samt oplysning om hver oplagringsform, oplagringsmængde samt placering af oplag på oversigtstegning.*
- 4. Angivelse af antal tanke og siloanlæg, beskrivelse af tankenes alder og udformning (er de godkendt til anvendelsen?), tankstørrelse, indhold samt oplysning om beholderkontrol.*
- 5. Rengøringsproces ønskes beskrevet, herunder hvilke kemikalier og størrelsen af vandforbrug.*
- 6. Oplysning om typer af kemiske stoffer, hvad anvendes de til, er nogen omfattet af LOUS?*
- 7. Beskrivelse af aktiviteter i hvert værksted (herunder spildevand, afkast og affald). Placering af værksteder på oversigtstegning.*
- 8. Beskrivelse af spildevandsrensaneanlæg, herunder renseproces, anlægsopbygning, anvendelse af kemiske stoffer og placering af anlægget på oversigtstegning.*
- 9. Beskrivelse af kompressoranlæg, placering på oversigtstegning, antal, afledning af kondensvand med olie?*

10. Seneste støjrapport med beskrivelse af støjkloder samt beskrivelse af ændringer og nye støjkloder siden udarbejdelse af støjrapporten.
11. Beskrivelse af støjdæmpende foranstaltninger samt oversigtstegning der viser placering af støjdæmpende foranstaltninger.
12. Antal daglige til og frakørsler samt angivelse af interne køreruter på oversigtstegning.
13. Har virksomheden egen drikkevandsboring?
14. Afkastdata for alle procesafkast (ikke rumventilation) angivet i et skema:

Afkastnr. og beskrivelse	Emission, mg/Nm ³	Afkasthøjde, m	Luftmængde, Nm ³ /h	Filtertype og effektivitet

15. OML-beregninger til bestemmelse af nødvendig afkasthøjde (jeg har beregningen fra 2018 for to ud af fem energianlæg) eller anden vurdering af overholdelse af vejledende B-værdier.
16. Beskrivelser af affald, herunder mængder pr. år og mængder pr. oplag, samt beskrivelse af oplagsformen og udpejning af oplagets placering på en oversigtstegning.
17. ABC-vurdering af kemikalier, der ender i spildevand.

Danpo Farre har udfyldt den relevante BAT-checkliste (Food, Drink & Milk), som dokumentation for overholdelse af BAT-kravene og har nedenfor besvaret Vejle Kommunes spørgsmål. Virksomheden er ikke ændret bygnings- eller driftsmæssigt siden meddelelsen af det seneste tillæg til miljøgodkendelsen i 2018.

Danpo A/S, Tykhøjvej 44, Farre

Danpo A/S forarbejder kyllingekød til fødevarer. Forarbejdningen består i at kyllingekødet hakkes, tilsættes hjælpestoffer og formes til forskellige produkter inden det forsteges, fryses, emballeres og forsendes.

Kyllingekød modtages på rampen i plastkar. De bliver placeret i råvare kølerummet indtil de skal anvendes. Kødet hakkes og køles. Herefter kommer det på forarbejdningsslinjen, hvor det først formes og derefter koges i en ovn. Der tilsættes forskellige paneringer og krydderier. Det steges herefter i frituren og indfryses derefter i fryseren. Efter indfrysningen pakkes produktet i poser, og så i kasser, som pakkes på paller i pakkeområdet. Til slut lægges de i papkasser, som oplagres i et frostrum, inden de transporteres ud til kunden.

Danpo har to ammoniak køleanlæg. Med etablering af produktionslinje 4, som Vejle Kommune meddelte miljøgodkendelse til i 2018, blev det ene ammoniak køleanlæg udvidet. Den samlede ammoniakmængde på Danpo er 18,9 tons. Vejle Kommune har meddelt risikoaccept til ammoniakoplaget.

Vedrørende BAT

Danpo har gennemgået kravene i BAT-konklusionen for fødevarer-, drikkevarer- og mejerisektoren og har udfyldt den relevante BAT-checkliste vedrørende forarbejdning af kød. Checklisten er bilagt.

Det er Danpos vurdering, at Danpo opfylder BAT-konklusionens krav på alle de relevante områder bortset fra kravet om indførelse af et miljøledelsessystem.

Danpo skal overholde danske og europæiske myndighedskrav til fødevarer sikkerhed, krav fra 3.-parts auditører (certificeringer) og kundekrav. Danpo har derfor i forvejen stor fokus på fødevarer sikkerhed, produktkvalitet, god produktionspraksis - og også på anlæggets miljøpåvirkninger m.v.

I overensstemmelse med BAT-konklusionens krav – vil Danpo inden den 4. december 2023 indføre et miljøledelsessystem. Miljøledelsessystemets detaljeringsniveau og formaliseringsgrad vil blive relateret til arten, omfanget og kompleksiteten af anlægget og de miljøpåvirkninger, det har.

1. Kontaktoplysninger til kontaktperson. (A.4)

Thomas Kael
Tykhøjvej 44, Farre
7323 Give
Mobil nr.: 2075 6062
E-mail: thomas.kael@danpo.dk

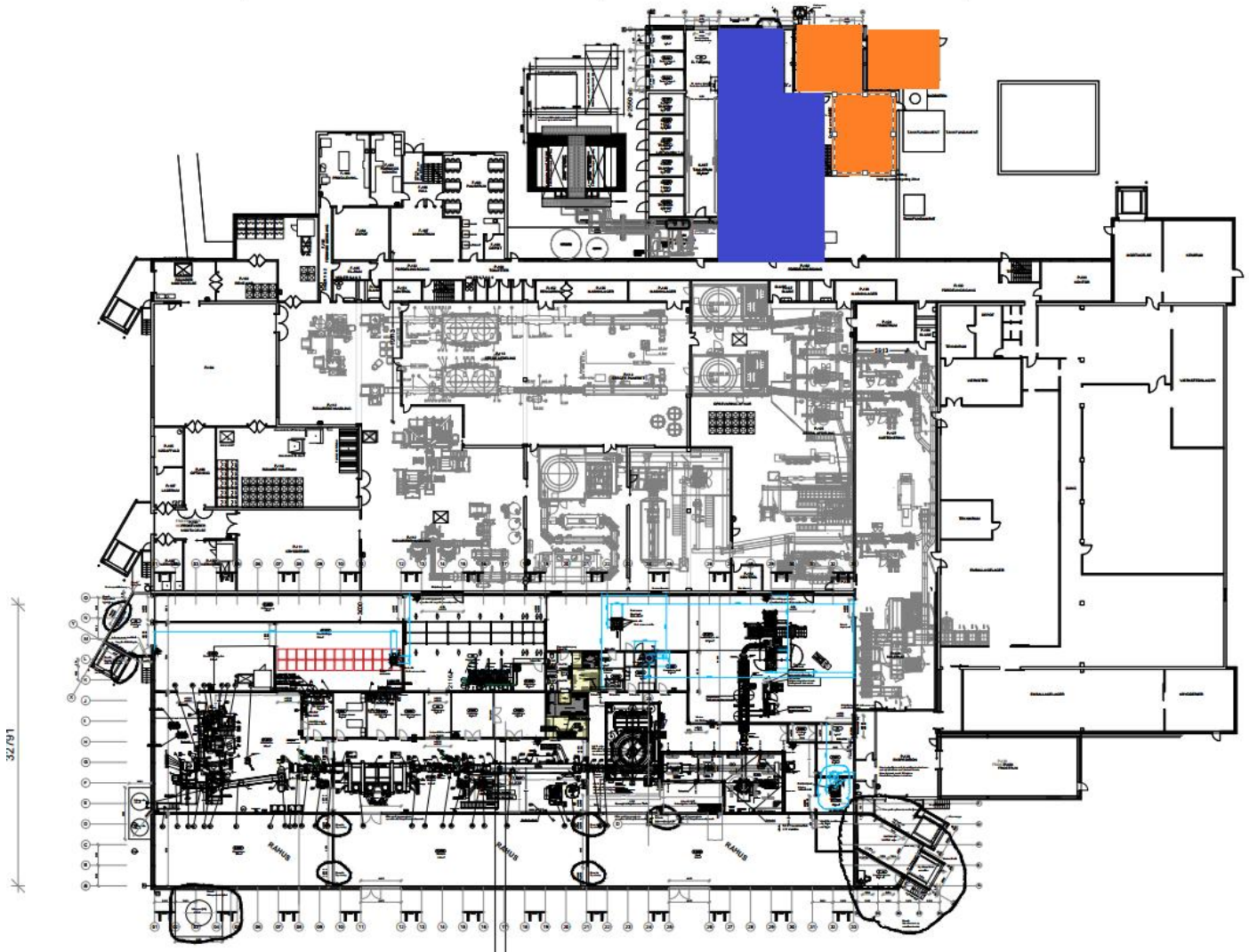
2. Tegning over virksomhedens indretning (angivelse af aktiviteter i rum/afdelinger samt udendørs). (E.14)

En oversigtstegning (zoombar) over produktionslokalernes indretning er medsendt.

Køle og Kedelanlæg – Forædling

Blå: Køleanlæg

Orange: Kedelanlæg



Køle og Kedelanlæg

Køleanlæg: Blå

Kedelanlæg: Orange



3. Forbrug pr. råvaretype (herunder også vand, gas og el) samt oplysning om hver oplagringsform, oplagringsmængde (F.15) samt placering af oplag på oversigtstegning. (E.14)

Forbrug 2020 – gas, vand, el

		Forbrug 2020	
Gas		1.873.082	Nm ³
Vandforbrug		204.836	m ³
Rengøringsvand*		47.122	m ³
El		16.472.511	kWh
Produceret mængde		41.966.370	kg
Fritureolie		3.100.000	kg

*Rengøringsvand er en del af det samlede vandforbrug.

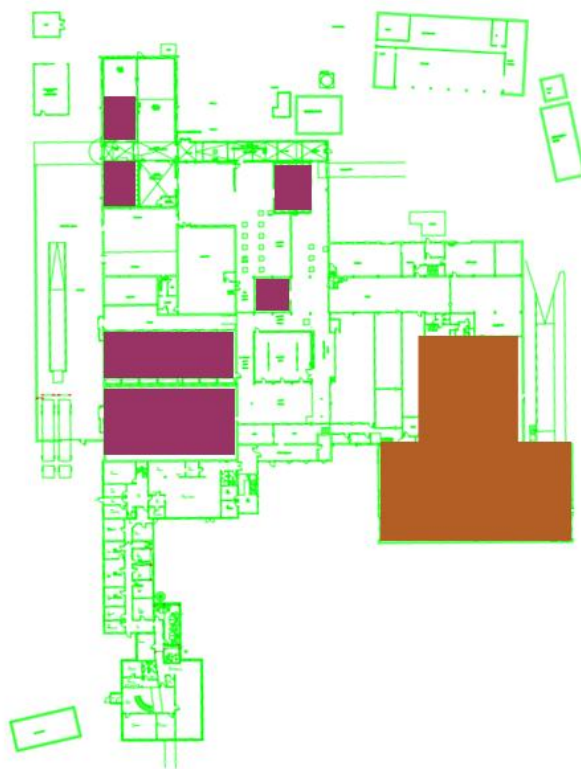
Danpos krydderilager er placeret i Nord, det gamle slagteri, og indeholder 900 pallepladser

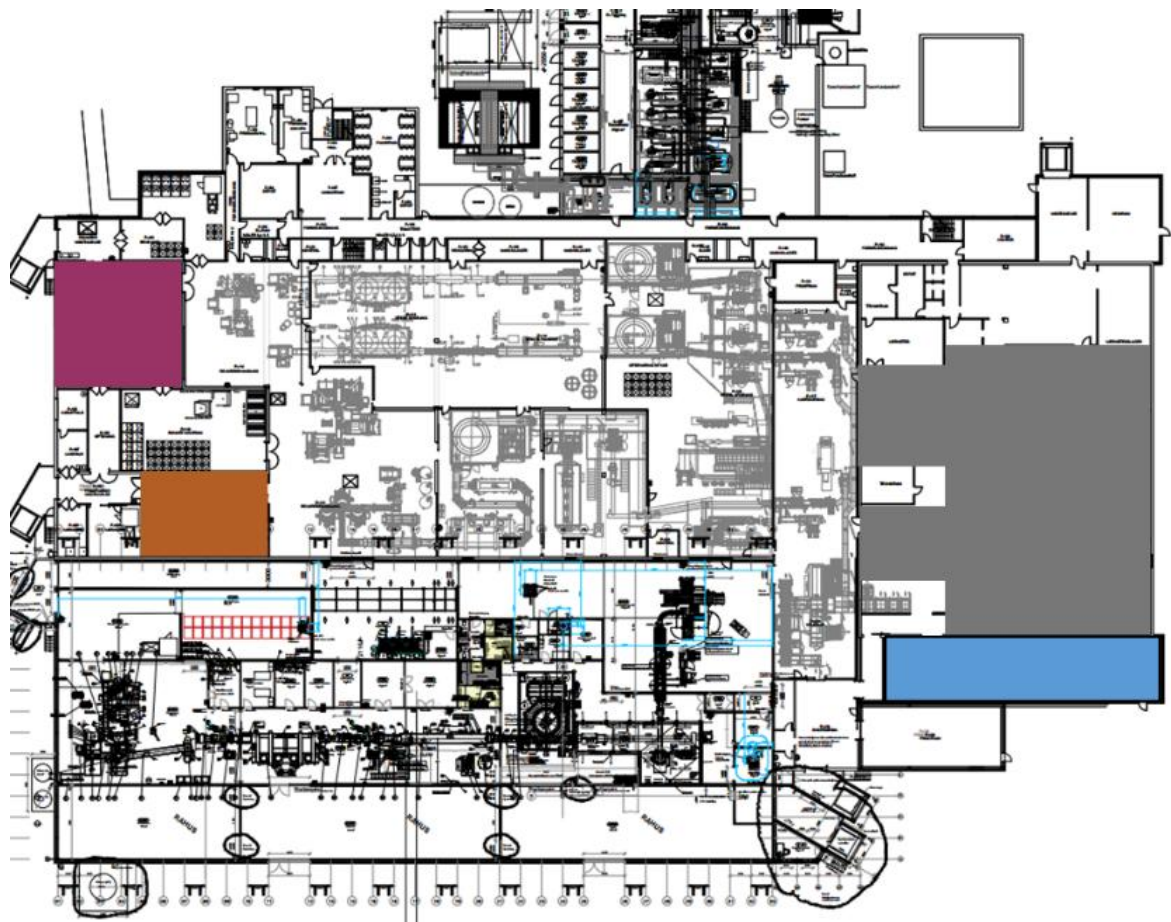
Brun: Krydderilager: 900 pallepladser

Lilla: Kødlager frost / køl

Blå: Folie lager 150 pallepladser

Grå: Pap lager 250 pallepladser





4. Angivelse af antal tanke og siloanlæg, beskrivelse af tankenes alder og udformning (er de godkendt til anvendelsen?), tankstørrelse, indhold samt oplysning om beholderkontrol. (H.32)

Det gælder generelt og i overensstemmelse med fastsatte vilkår i miljøgodkendelsen med tillæg, at affald samles og opbevares i egnede beholdere/containere i områder, som er indrettet med henblik på at forebygge og begrænse skaderne i forbindelse med eventuelle uheld. Flydende affald opbevares således i lukkede beholdere under tag og i spildbakker eller lignende. Fast affald opbevares i containere.

Flydende råvarer/hjælpstoffer i mindre mængder, herunder olie, kølervæske m.v., transporteres internt i egnede, lukkede og mærkede beholdere – og produkterne opbevares i områder med opkant eller i opsamlingsbakke, således at eventuelt spild kan opsamles. Eventuelle spild, herunder i forbindelse med intern transport, inddæmmes og opsamles.

Placering af tanke – se nedenstående kort og tankstørrelser m.v. på det efterfølgende skema.



Beholder nr.	Placering <i>Se kort ovenfor</i>	Beholderindhold	Kapacitet	Etableret år	Seneste beholderkontrol (år-måned)
3-C-VA-08	Blå	Vand 60°	123,6 m ³	1999	
3-C-VA-09	Blå	Vand 60°	106,9 m ³	2014	
3-C-FI-06	Gul	Fritureolie	33,9 m ³	2012	
3-C-FI-07	Gul	Fritureolie	33,9 m ³	2016	
3-C-FI-10	Orange	Fritureolie	33,9 m ³	2018	
3-C-FI-11	Orange	Fritureolie	33,9 m ³	2018	
Kvælstof - tank 1	Lys grøn	N ₂	41,6 m ³	1992	
Kvælstof - tank 2	Grøn	N ₂	40,9 m ³	2018	
Kvælstof - tank 3	Grøn	N ₂	40,9 m ³	2018	
Diesel tank	Sort	Diesel	1800 l	2014	
Truck gas	Grå	Truck Gas	2400 l	1981	2019-08
Sekskanttank	Rød	Spildevand	11,5 m ³	-	-
Udligningstank	Lilla	Spildevand	270 m ³	-	-
PIX-113 tank	Hvid	Jernklorid	15 m ³		
Lud Tank	Lys grå	Lud	15 m ²		

5. Rengøringsproces ønskes beskrevet, herunder hvilke kemikalier og størrelsen af vandforbrug. (G.20 & H.25)

CIP med recirkulering af rengøringsvand - anvendes hvor det er muligt. Tromlevaskemaskiner og karvaskemaskine. Der henvises desuden til BAT-checkskemaet - bl.a. anvendes BAT 7C,E,H,I,J og

Rengøringsmidler

Der anvendes følgende rengøringsmidler. Se ABC-vurdering i afsnit 17. Vandforbruget er oplyst i afsnit 3.

Produktnavn	Indhold	Årlig mængde	Opbevaring
Natriumhypochlorit	Natriumhypochlorit	750 kg	Kemirum
Foam 32 T	KOH < 5%: NaOH, Amines, C12-14- alkyldimethyl, N-oxides	8385 kg	Kemirum
CIP Alka 60	NaOH < 5 %: KOH	15350 kg	Kemirum
Foam 226	NaOH og KOH < 5%: Alkylpolyglycosid	7900 kg	Kemirum

	Tetranatrium-EDTA		
Foam 136	< 5%: Natriumhypochlorit NaOH 2-Phosphonobutan-1,2, 4-tricarboxylsyre Amines, C12-14 (even numbered) – alkyldimethyl, N-oxides	2800 kg	Kemirum
Foam 2000CL	< 5 %: NaOH, KOH Natriumhypochlorit 2-Fosfonbutan-1,2, 4-trikarboxylsyre Amines, C12-14 alkyldimethyl, N-oxider Natriumhypokloritt	720 kg	Kemirum
CIP Alka CL (Danpo)	NaOH < 5 % Natriumhypochlorit 2-Fosfonbutan-1,2, 4-trikarboxylsyre	1440 kg	Kemirum
CIP Alka 57 (Danpo)	NaOH	5304 kg	Kemirum
Foam 30 (Danpo)	< 5 %: Dinatriummetasilikat, pentahydrat Natriumhydroxid Triethanolamin 2-(2-Butoxyethoxy) ethanol Olefinsulfonat, natriumsalt Alkylpolyglycosid	4266 kg	Kemirum
Citronsyre		25 kg	Kemirum
Foam 19T	Fosforsyre < 5 %: Eddikesyre Amines, C12-14 - alkyldimethyl, N-oxides Citronsyre 2-(2-butoxyethoxy)ethanol Dipropylenglycolmonomethylether	2990 kg	Kemirum
CIP Acid KA (Danpo)	Salpetersyre fosforsyre	7776 kg	Kemirum
Hypochlor Des	Natriumhypochlorit < 5 %: NaOH	5600 kg	Kemirum
Desinfect Maxi	Didecyldimethylammoniumchlorid < 5% Propan-2-ol	3800 kg	Kemirum
DesFoam PAA	Hydrogenperoxid < 5 %: Eddikesyre Pereddikesyre Alkyldimethylaminoxid Hydroxyethan-1, 1-diphosphonsyre	1908 kg	Kemirum
IPA-Sprit		24 kg	Kemirum

Kemikalier til spildevandsrensning

Som hidtil anvendes Pix-113, Superfloc A og lud til spildevandsrensning i Danpos eget renseanlæg.

	Forbrug 2020	Maksimalt oplag
PIX-113 (spildevandsbehandling)	145.820 kg	15 m ³
Lud (spildevandsbehandling)	115.000 kg	15 m ³
Superfloc	4.200 kg	1 m ³

Moniteringskravene i BAT 4 skema – bortset fra monitering af klorid – finder ikke anvendelse, da Danpo ikke har direkte udledning af spildevand til recipient. Danpo får foretaget 12 årlige kontroller af udledt spildevand hvor bl.a. klorid, pH, temperatur, suspenderede stoffer, total-N, total-P, alkalinitet, BI₅, COD og olie+fedt måles. Danpo måler kontinuert temperatur, flow og pH i udløb fra det interne spildevandsanlæg.

Vejle Kommune har i 2015 ændret indholdet i vilkår 21. Moniteringsfrekvensen er sat til 6 gange årligt.

Danpo kan derfor vælge at reducere antallet målinger og parametre, der skal måles for jf. formuleringen af vilkår 21, dog skal der fortsat måles klorid i udledningen 12 gange pr. år i henhold til BAT-kravet.

Vilkår 21:
(S6) Virksomheden skal gennemføre egenkontrol, som dokumentation for, at de i nedenstående skema angivne grænseværdier er overholdt. Egenkontrollen består af prøveudtagning og analyse af spildevandet.

Ved bestemmelse af værdierne skal den ud for parameteren anførte analysemetode anvendes, med mindre andet skriftligt aftales med tilsynsmyndigheden.
Prøverne udtages som flowproportionale døgnprøver i den i vilkår 17 nævnte målebrønd/ målebygværk.

Parameter	Grænseværdi og kontrolregulering			Egenkontrol	
	Grænseværdi	Kontrolregulering		Analysemetode/måleperiode	Antal prøver pr. år
		Absolut krav	DS-2399		
Timevandføring	60 m ³ /time	Ja			6
pH	7 – 9,5	Ja		DS 287	6
Temperatur max.	35 °C	Ja		Stikprøve	6
Suspenderet stof	100 mg/l	Nej	Tilstand	DS/EN 872, flowproportional døgnprøve	6
BI ₅	600 mg/l	Nej	Tilstand	DS/EN 1899-1, flowprop. døgnprøve	6
COD	900 mg/l	Nej	Tilstand	ISO 15705, flowproportional døgnprøve	6
COD/BI ₅	COD/BI ₅ -forholdet skal være < 3				
Total ekstraherbare stoffer (olie og fedt)	50 mg/l	Nej	Tilstand	Reflab metode 5:2005 flowproportional døgnprøve	6
Øvrige stoffer	Må ikke afledes i mængder eller koncentrationer, der kan virke til gene for personale beskæftiget med drift af spildevandsanlægget eller kan skade spildevandsanlægget og vandmiljøet.				
Tilstand	Kontrol med udledte koncentrationer				
Transport	Kontrol med udledte mængder eller vandføringsvægtede koncentrationer				

6. Oplysning om typer af kemiske stoffer, hvad anvendes de til, er nogen omfattet af LOUS?

Der er foretaget en screening af, om Danpo anvender hjælpestoffer i væsentlige mængder, som indeholder stoffer, som er på Miljøstyrelsens liste over uønskede stoffer (LOUS). Se skema i afsnit 17. Se lister med rengøringsmidler og kemikalier til spildevandsrensning i afsnit 5. Bortset fra Natriumhypoklorit, som anvendes i forbindelse med rengøring af hensyn til fødevarerikkerheden, er der ikke fundet stoffer, som er på Miljøstyrelsens LOUS-liste.

7. Beskrivelse af aktiviteter i hvert værksted (herunder spildevand, afkast og affald). Placering af værksteder på oversigtstegning.

Værkstederne anvendes alene til at udføre almindelige reparationer på virksomhedens anlægsdele. I den forbindelse udføres lejlighedsvis reparationssvejsning. Der er etableret punktudsugning til svejserøg og afkast er ført mere end 1 meter over tag.

Det gælder generelt på virksomheden – og derfor også i værkstederne - at affald samles og opbevares i egnede beholdere/containere i områder, som er indrettet med henblik på at forebygge og begrænse skaderne i forbindelse med eventuelle uheld. Flydende affald opbevares således i lukkede beholdere under tag og i spildbakker eller lignende. Fast affald opbevares i containere eller lignende.

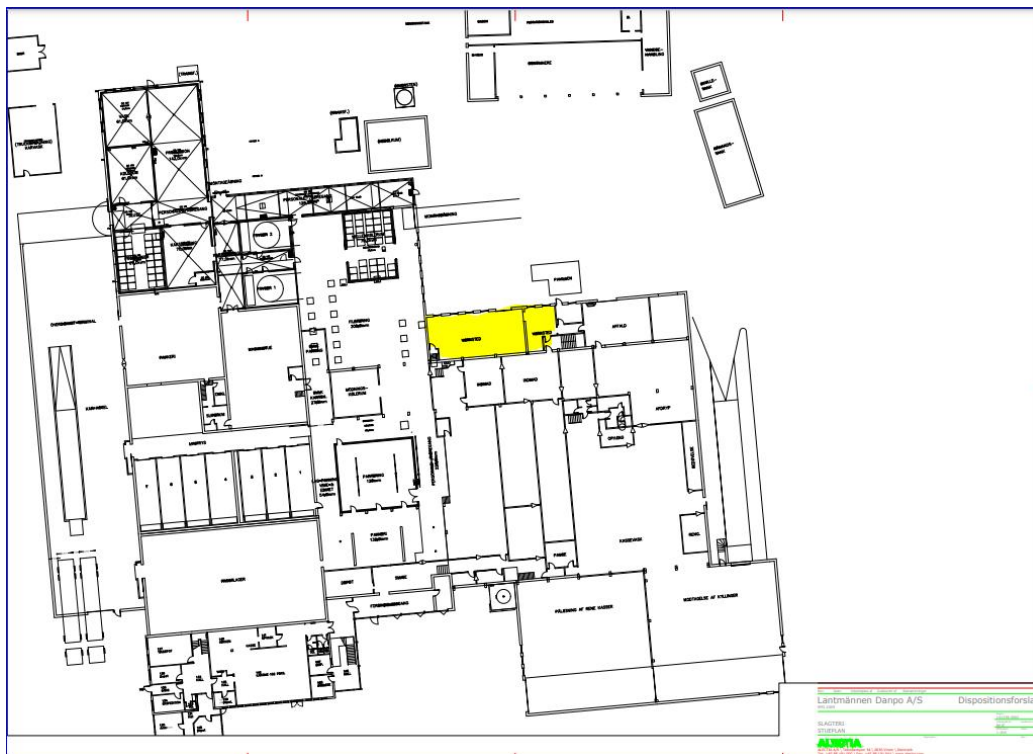
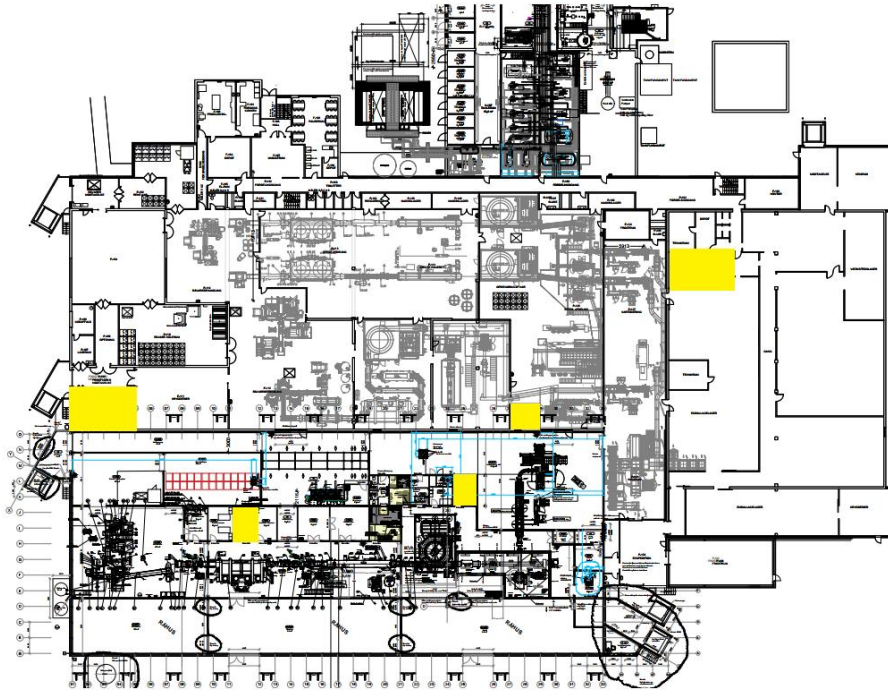
Der genereres ikke spildevand i værkstederne.

Affald fra værkstederne sorteres og bortskaffes sammen med virksomhedens øvrige affald til godkendte aftagere.

Affaldet kan være følgende typer:

Affaldstyper fra værksted	Opbevaring
Metal	Container
Pap	Container
Plast	Container
Blandet brændbart	Container

På nedenstående oversigter er værkstederne markeret med gult.

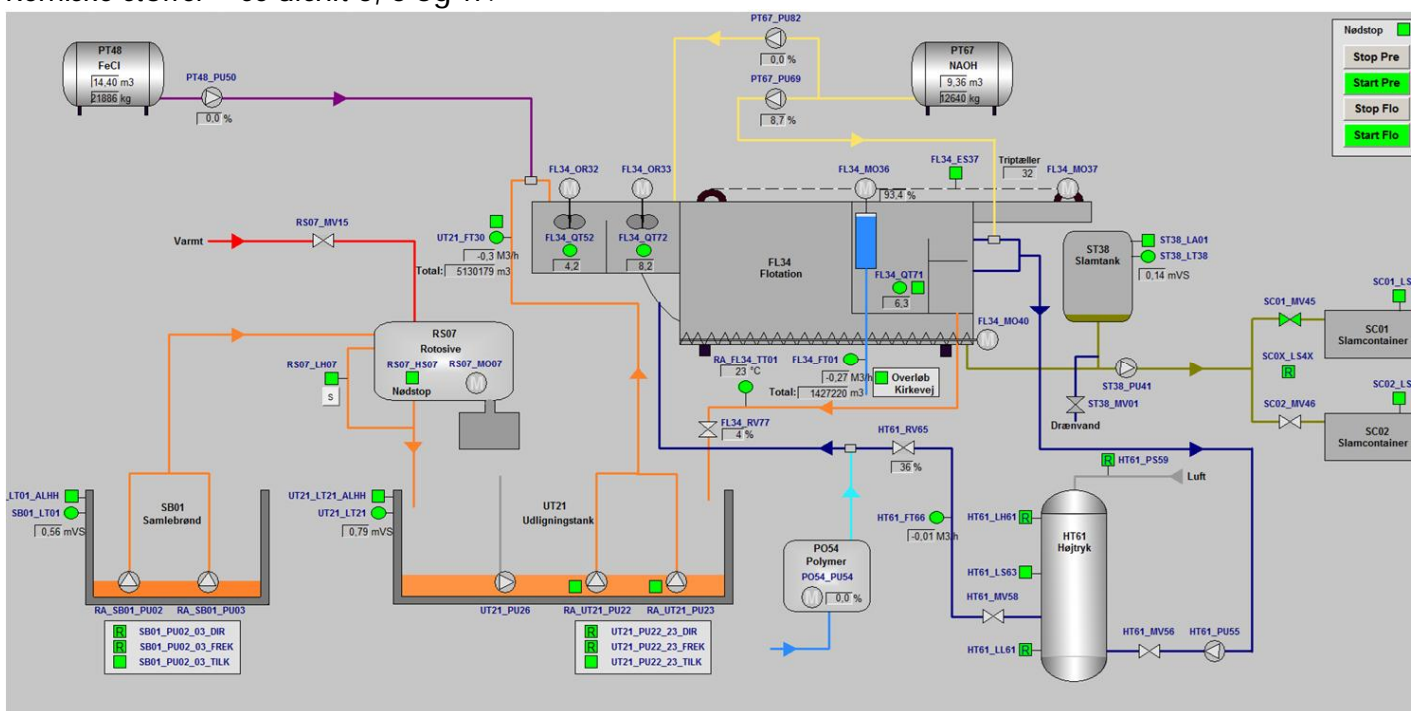


8. Beskrivelse af spildevandsrensning, herunder renseproces, anlægsopbygning, anvendelse af kemiske stoffer og placering af anlægget på oversigtstegning. (G.20 & H.25)

Uddrag fra miljøgodkendelsen 2011

Alt virksomhedens processpildevand ledes via virksomhedens interne flotationsanlæg til det kommunale kloaksystem og videre til Farre Renseanlæg. På flotationsanlægget benyttes natronlud, jernforbindelser og polymer til rensning af spildevandet. Ved renseprocessen i flotationsanlægget fremkommer ca. 2.500 tons slam om året. Slammet bortskaffes til biogasanlæg.

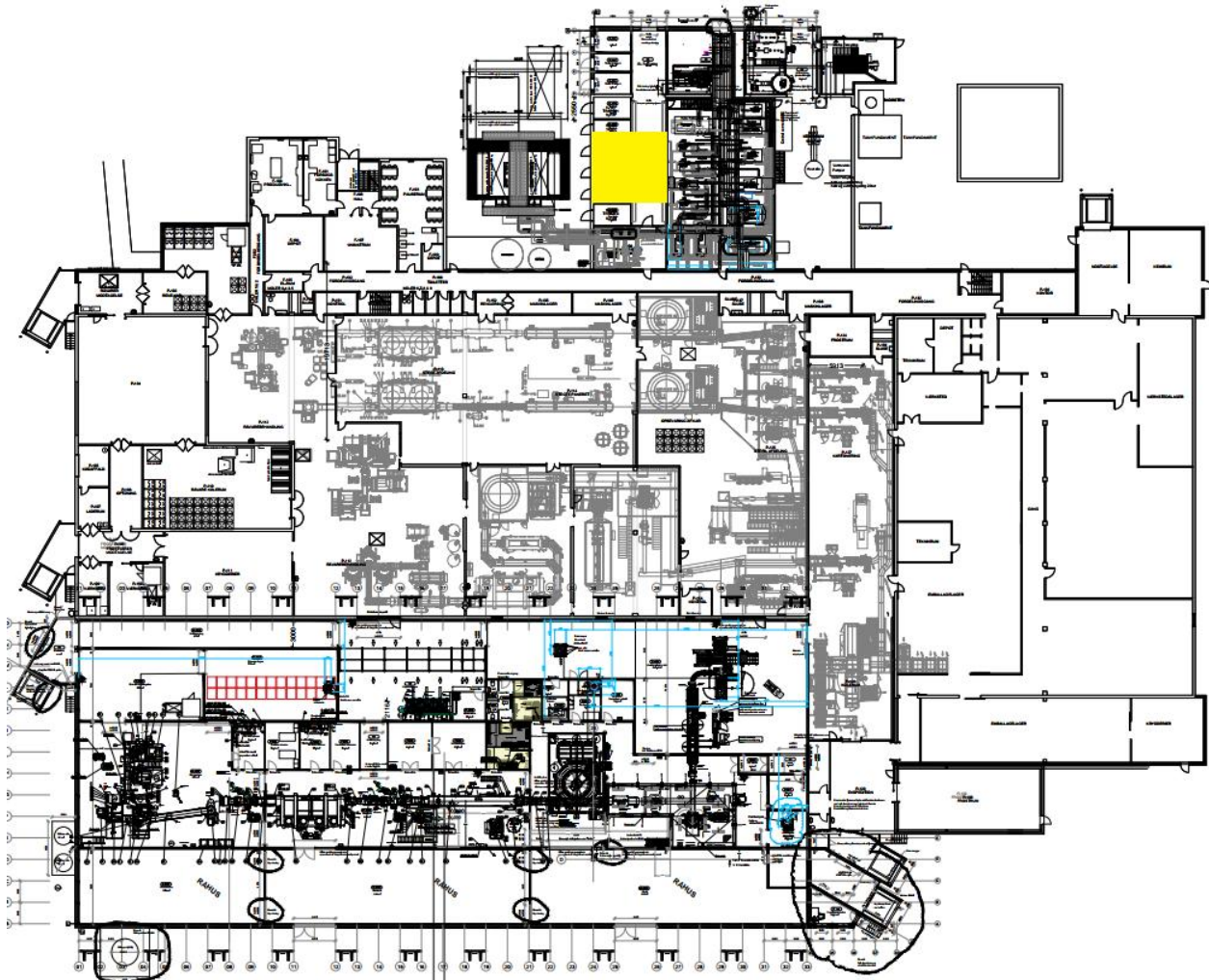
Kemiske stoffer – se afsnit 5, 6 og 17.



Kemisk rensningsanlæg, hvor der i processen bl.a. tilsætte lud, PIX-113 (angivet som FeCl) og Superfloc (angivet som polymer).

9. Beskrivelse af kompressoranlæg, placering på oversigtstegning, antal, afledning af kondensvand med olie?

Dampo har 5 kompressoranlæg. Anlæggenes placering er angivet på kortbilag. Kondensvand afledes til spildevandskloak. Der er etableret olie/vand separatorer efter alle køleanlæggende - ES2000 Parker. På grund af anlæggets opbygning, indeholder kondensvandet under normale driftsbetingelser ikke olie.



10. Seneste støjrapport med beskrivelse af støjkloder samt beskrivelse af ændringer og nye støjkloder siden udarbejdelse af støjrapporten. (H.27)

I miljøgodkendelsen fra 2011 er der refereret til en støjrapport fra 1995 med supplerende status i 2006. Der er ikke udarbejdet nyere støjrapporter.

Det fremgår af Vejle Kommunes miljøgodkendelse (tillæg til miljøgodkendelsen 2011) til etablering af en ny produktionslinje, dateret 21. juni 2018, at

Vejle Kommune har i behandlingen af sagen lagt vægt på, at den øgede affald, støj og luftpåvirkning den nye produktionslinje giver anledning til, vil kunne rummes inden for de eksisterende vilkår.

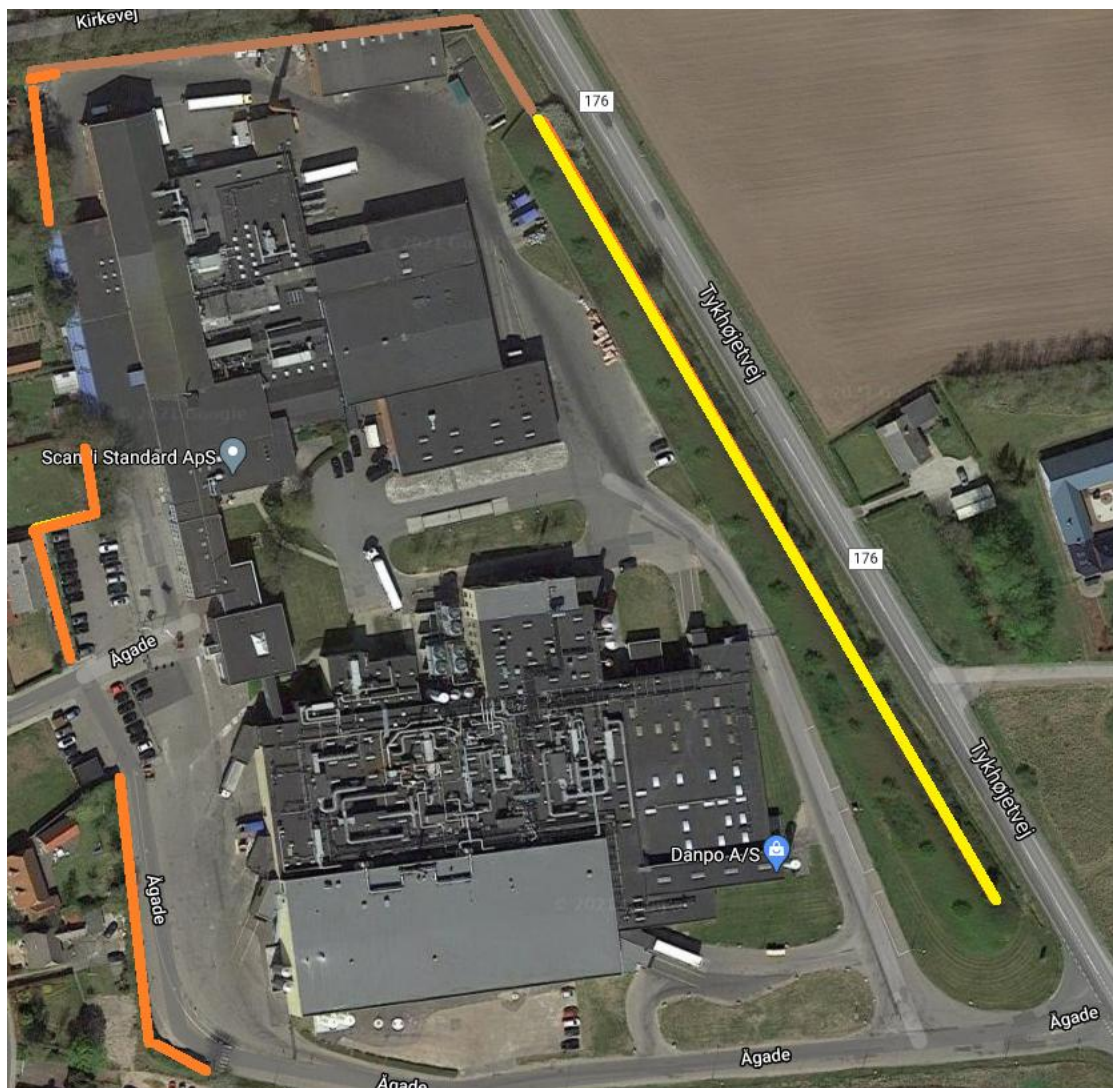
Og

Med den i ansøgningsmaterialet beskrevne indretning og drift af den nye produktionslinje, er det Vejle Kommunes vurdering, at det ansøgte ikke vil give anledning til øget påvirkning af omgivelserne. De væsentligste miljøpåvirkninger fra udvidelsen vurderes at være støj og luftemissioner fra afkast. Det forventes dog, at disse vil være minimale og at Danpos samlede støjniveau fortsat kan overholde miljøgodkendelsens støjkrav ligesom det også forventes, at de fastsatte luftvilkår fortsat kan overholdes. Det vurderes dermed, at linje 4 kan etableres og drives under den eksisterende miljøgodkendelse uden at der er behov for ændring af vilkår.

Der er ikke gennemført væsentlige ændringer på virksomheden siden etableringen af den nye linje, som kan have væsentlig betydning for virksomhedens støjbelastning eller øvrige belastning af omgivelserne.

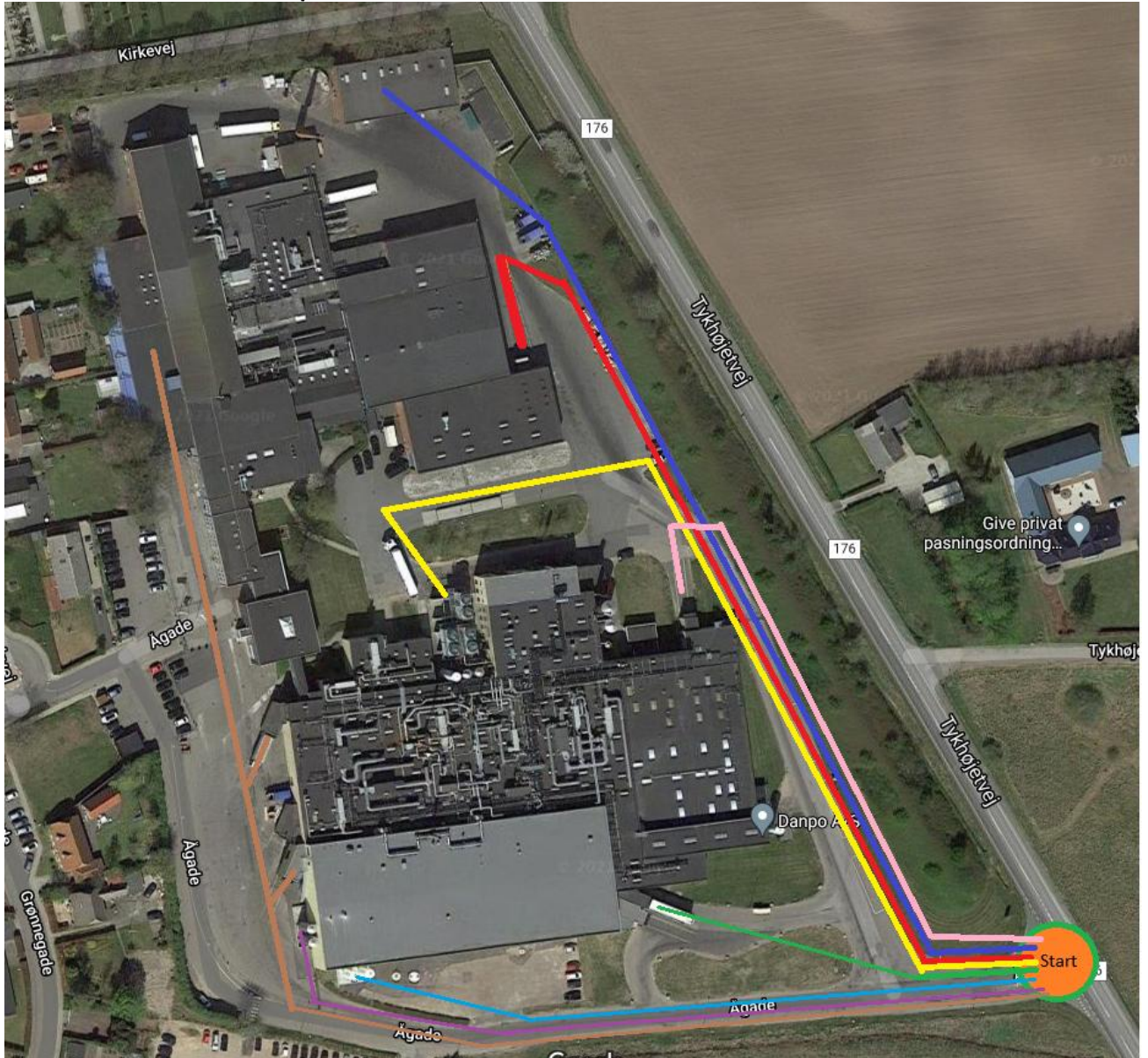
11. Beskrivelse af støjdæpende foranstaltninger samt oversigtstegning der viser placering af støjdæpende foranstaltninger. (H.28)

1. Gul: Vold
2. Orange: Størvæg
3. Brun: stakit.



12. Antal daglige til og fra kørsler samt angivelse af interne køreruter på oversigtstegning. (D.13 & E.14)

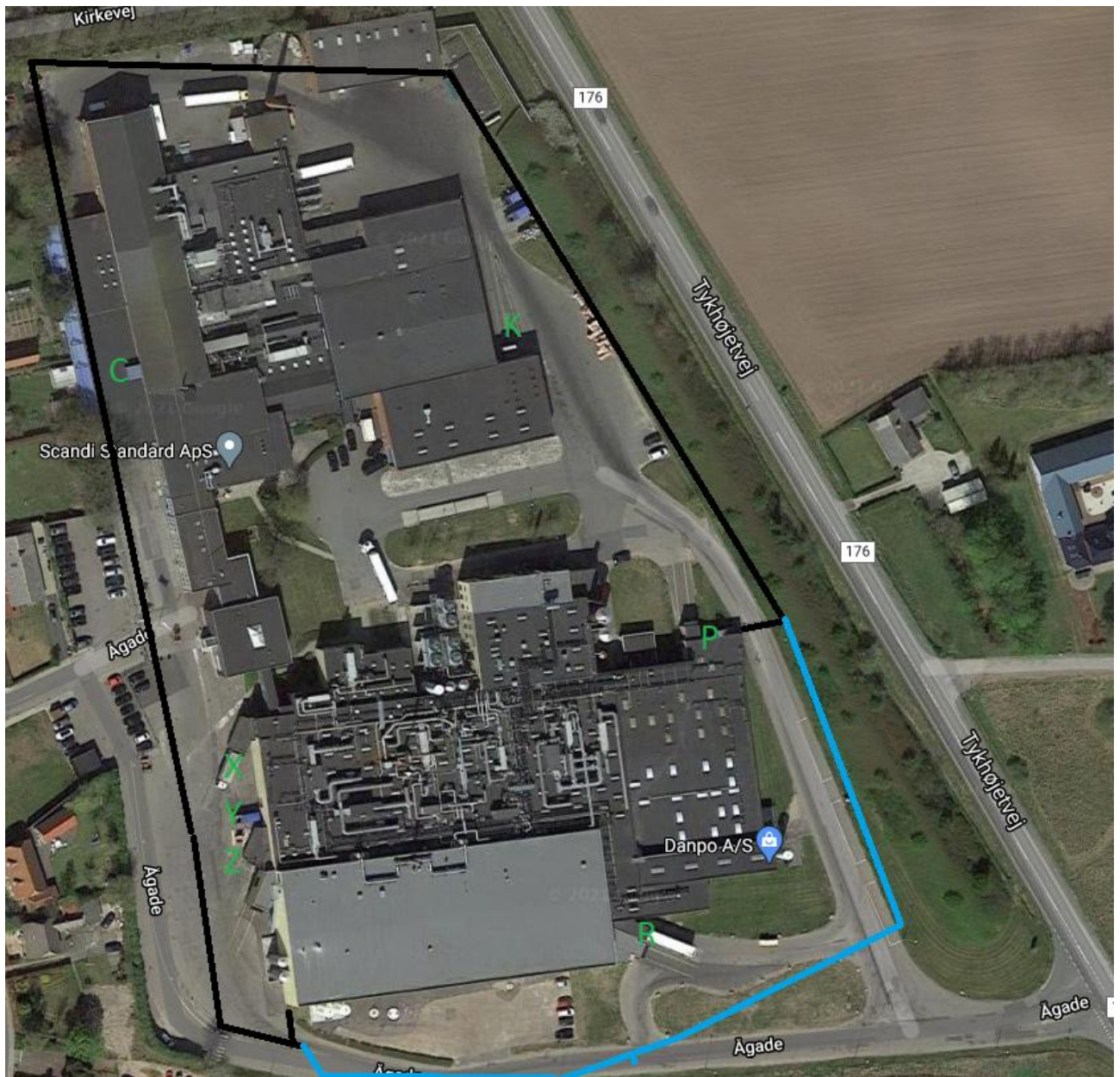
Lastbil køreruter hos Danpo



Oversigt over lastbiltransporter.

Farve	Antal	Tidspunkt	Ugedage	Fragt
Lyserød	5 pr dag	Dag	Hverdage	Pap og teknisk artikler
Blå	3 pr. uge	Dag	Hverdage	Slam
Rød	6 pr. uge	Dag	Hverdage	Krydderier
Gul	5 pr. uge	Dag	Hverdage	Fritureolie + nitrogen
Grøn	12 fra kl. 06-24 2 fra kl. 24-06	Hele døgnet	Alle ugens dage	Færdigvarer
Lyseblå	1 gang pr uge	Dag	Hverdag	Nitrogen
Lilla	1 gang pr. uge	Dag	Hverdag	Fitureolie
Brun	1-6 pr. dag	Dag	Alle hverdage. Kun enkelte biler lørdag formiddag.	Råvarer

Anden intern kørsel



Indenfor den sorte streg køres der internt med gaffeltruck og lastbiler, som er indregistreret som traktor.

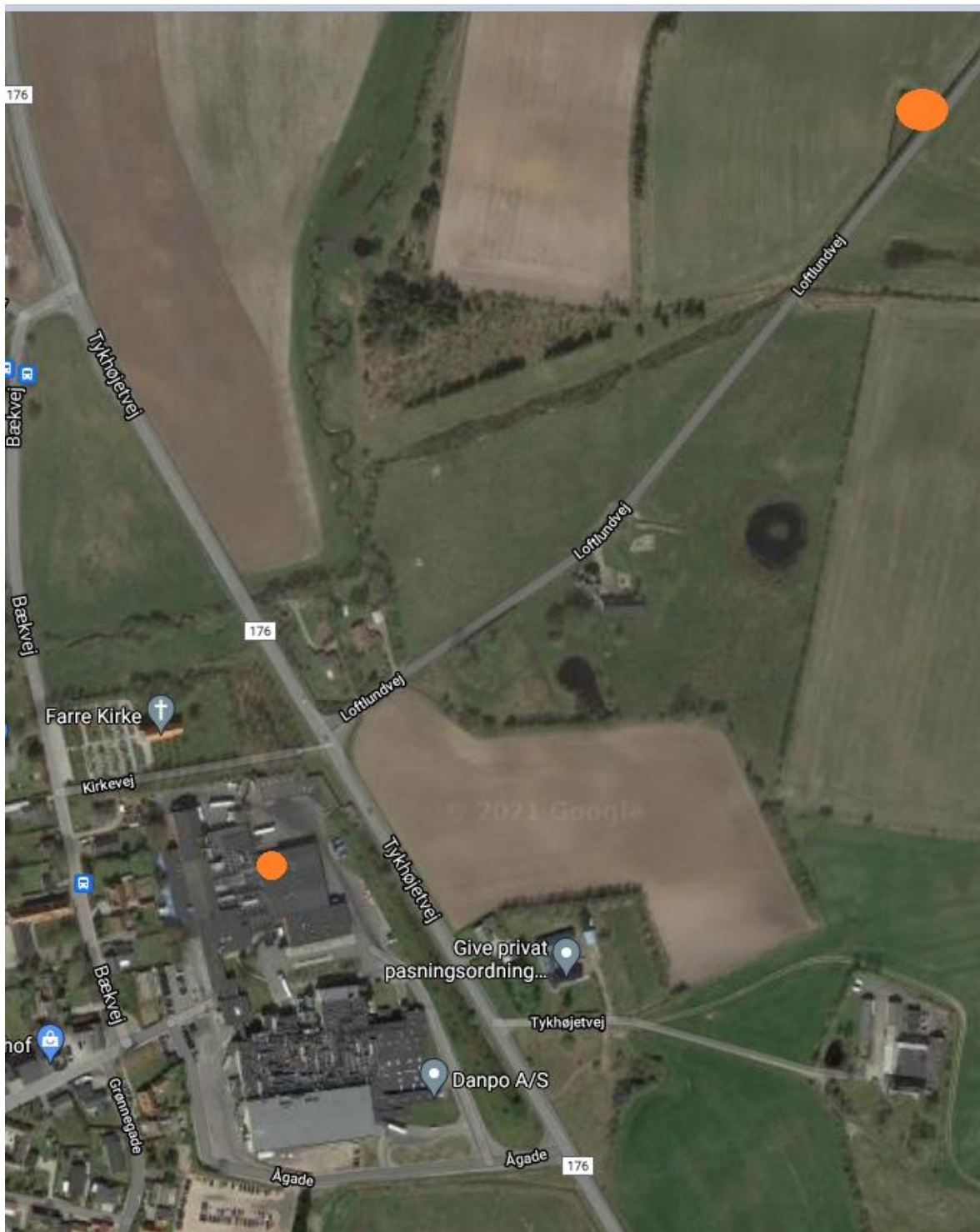
Lastbil nr. 1: Kører mellem port P og port K

Lastbil nr. 2: kører fra port C mellem port X, port Y, port Z.

Gaffeltrucks: Kører i det blå og sorte område

13. Har virksomheden egen drikkevandsboring?

Virksomheden har 2 boringer. Placeringen er vist på kortet nedenfor.



14. Afkastdata for alle procesafkast (ikke rumventilation) angivet i et skema: (H.21)

Alle kedelanlæg angivet i skemaet er naturgasfyrede.

Anlægs-nr.	Beskrivelse	kW	Godkendt år	Emissionsgrænse mg/m ³ (n,t), 10% lt	Afkast-højde meter	Luftmængde Nm ³ /h	Filtertype og effektivitet
1	Varmtvandskedel	1.950	Før 2009	65	15	Se skema og OML-beregningsresultater i afsnit 15	
2	Hedtoliekedel	1.600	Før 2009	65	15		
3	Dampkedel	2.200	2009	65	15		
4	Dampkedel	1.950	2018	65	13		
5	Hedtoliekedel	2.000	2018	65	13		
6	Ovne I1,I2,I3		2020		18		UV-anlæg
7	Friture I1,I2				12		UV-anlæg
8	Ovn + friture I4		2018		10		UV-anlæg

15. OML-beregninger til bestemmelse af nødvendig afkasthøjde (jeg har beregningen fra 2018 for to ud af fem energianlæg (kommunens kommentar)) eller anden vurdering af overholdelse af vejledende B-værdier. (H.24)

Vejle Kommune har meddelt miljøgodkendelse til:

1. Drift af kedelanlæg, 13. februar 2009
2. etablering og drift af maskinhus med 2 kedler, januar 2018.

Fra miljøgodkendelsen 2009:

Sammendrag		
<p>Denne godkendelse omfatter etablering af en ny dampkedelcentral på 2MW. Udbygningen medfører at den maximale indfyrede effekt forøges med 0,9MW.</p> <p>Efter udvidelsen vil det samlede anlæg bestå af:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Varmtvandskedel med indfyret effekt på 1.950 KW (eksisterende anlæg) • Hedtoliekedel med indfyret effekt på 1.600 KW (eksisterende anlæg) • Dampkedel med indfyret effekt på 2.200 KW (ny kedel) <p>Den maksimale indfyrede effekt for det samlede kedelanlæg er på 5.700 KW, og ligger således mellem 5MW og 50 MW, hvorfor godkendelsesbekendtgørelsens standardvilkår finder anvendelse.</p> <p>På anlægget fyres der med naturgas.</p>		
Luftforurening		
<p>1. Det samlede kedelanlæg skal overholde følgende emissionsgrænser i mg/normal m³ ved 10% O₂ tør røggas:</p>		
Afkast fra	Stof	Emissionsgrænse (enhed)
Kedelanlæg	NO _x	65 mg/Nm ³ tør røggas ved 10% O ₂
	CO	75 mg/Nm ³ tør røggas ved 10% O ₂

Fra miljøgodkendelsen 2018:

I maskinhuset er opstillet 1 ny dampkedel på 1,95 MW og 1 ny heatolie kedel på 2,0 MW. Begge kedler anvender naturgas.

De to kedler er, sammen med det eksisterende kedelanlæg på 5,75 MW, omfattet af godkendelsesbekendtgørelsens bilag 2 punkt G201 "Kraftproducerende anlæg, varmeproducerende anlæg, gasturbineanlæg og motoranlæg med en samlet nominel indfyret termisk effekt på mere end eller lig med 5 MW og mindre end 50 MW". Det eksisterende kedelanlæg er miljøgodkendt den 13. februar 2009.

Miljøministeriets bekendtgørelse nr. 1474 af 12. december 2017 angiver standardvilkår for godkendelse af listevirksomhed

Vilkår 5 * De enkelte kedelanlæg skal overholde de respektive emissionsgrænseværdier, der er anført nedenfor i tabel 1.

Brændsel	Nominel indfyret effekt	Emissionsgrænseværdier (mg/normal m ³ ved 10 % O ₂ tør røggas)						
		Støv	CO	NO _x [#]	Hg	Cd	HCl	Tungmetaller
Naturgas og biogas	120 kW – < 50 MW	-	75	65	-	-	-	-

Tabel 1. Emissionsgrænseværdier for kedelanlæg

OML-beregning på kedelanlæg jf. anmodning fra Vejle Kommune
 NO_x er dimensionsgivende ved anvendelse af naturgas. I nedenstående skema er data for de enkelte kedelanlæg og de beregnede maksimale teoretiske NO_x/NO₂ emissioner angivet. Værdierne er anvendt i en OML-beregning. Maksima af månedlige 99%-fraktiler er beregnet til 0,029 mg NO₂/m³. B-værdien for NO₂ er 0,125 mg/m³. Beregningen viser, at Danpo overholder grænseværdien for bidrag af NO₂ i omgivelserne med god margin.

Kedelanlægsdata:

Anlægsnummer jf. skema i afsnit 14	Kedelanlæg	Afkast-diameter indre/ydre	Temperatur	Afkast-højde	Generel bygnings-højde	Emission NO _x som NO ₂ g/sek	Luftmængde nm ³ (n,f)/sek v. 3%
1*	Varmtvandskedel 1.950 kW*	0,35/1,2 m	60 °C	15 m	8,0 m	0,11* 0,06*** (0,03)***	0,56* 0,64***
2*	Hedtoliekedel 1.600 kW*	0,35/1,2 m	300 °C	15 m	8,0 m	0,09* 0,05*** (0,03)***	0,47* 0,53***
3*	Dampkedel 2.200 kW*	0,3/1,2 m	45 °C	15 m	8,0 m	0,07* 0,06*** (0,03)	0,64* 0,72***
4**	Dampkedel 1.950 kW **	0,25 / 1,0 m	120 °C	13 m	10 m	0,046** 0,06*** (0,03)***	0,79** 0,64***
5**	Hedtoliekedel 2.000 kW**	0,4 / 1,0	260 °C	13 m	10 m	0,098** 0,06*** (0,03)***	1,68** 0,66***

*Oplysninger OML 2008

**Oplysninger fra OML 2018 #4: 972 kW og #5: 200 kW. I henhold til miljøgodkendelsen 2018: I maskinhuset ønskes opstillet 1 ny dampkedel på 1,95 MW og 1 ny hedtolie kedel på 2,0 MW. Begge kedler vil anvende naturgas.

*** Beregnet jf. 6. supplement til Luftvejledningen (NO₂ som 50% af NO_x er anvendt i OML jf. retningslinjerne i Luftvejledningen). Se beregningseksempel nedenfor.

Beregningseksempel.

Beregning jf. 6. supplement til Luftvejledningen, Miljøstyrelsen 12. februar 2019.

Kedelanlæg 1 – 1,95 MW.

Naturgasforbrug

Nedre brændværdi for naturgas er ca. 48,6 MJ/kg.

Naturgasforbruget kan beregnes til: $1,95 \text{ MW} / 48,6 \text{ MJ/kg} = 0,04 \text{ kg/sek.} = 144 \text{ kg/time.}$

Røggasmængder fra afbrænding af naturgas ved et O₂-indhold på 3 %.

Røggasmængderne kan beregnes til:

Tør røggas: $(240 / (21\% - 3\%)) \times 144 \text{ kg/time} = 1.920 \text{ m}^3(\text{n,t})/\text{t.}$

Våd røggas: $(2,57 + (241 / (21 - 3))) \times 144 = 2.298 \text{ m}^3(\text{n,f})/\text{t, svarende til } 0,64 \text{ m}^3(\text{n,f})/\text{sek.}$

Maksimal NO_x-emissioner

Grænseværdien 65 mg/m³ (n,t) ved 10 % ilt er korrigeret til 3% ilt.

NO_x-emissionskoncentration: $(21-3)/(21-10) \times 65 \text{ mg/m}^3(\text{n,t}) = 106 \text{ mg/m}^3(\text{n,t})$ ved 3% O₂.

NO_x-emissionen kan beregnes til $1.920 \text{ m}^3(\text{n,t})/\text{t} \times 106 \text{ mg/m}^3(\text{n,t}) / 3600 \text{ sek/t} = 56,5 \text{ mg/sek.} = 0,06 \text{ g/sek.}$

Jf. Luftvejledningen skal det antages, at 50% af den emitterede NO_x findes som NO₂. Som inddata til OML-modellen er derfor anvendt 50% af 0,06 g/sek. svarende til 0,03 g/sek.

16. Beskrivelser af affald, herunder mængder pr. år og mængder pr. oplag, samt beskrivelse af oplagsformen og udpegning af oplagets placering på en oversigtstegning. (H.30 & H.31 m.fl.)

Det fremgår af Vejle Kommunes miljøgodkendelse (tillæg til miljøgodkendelsen 2011) til etablering af en ny produktionslinje (nr. 4 til 17.500 t), dateret 21. juni 2018, at:

Udvidelsen af produktionen vil medføre en øget affaldsmængde. Der vil ikke være nye affaldstyper. De øgede mængder kan håndteres i virksomhedens nuværende affaldssystem. Affaldet opbevares i de eksisterende affaldscontainere, som tømmes af eksternt selskab. Der vil ikke komme flere containere, men tømming vil ske oftere.

Vejle Kommune anmodes om at indhente de ønskede oplysninger om affaldsmængder i Affaldsdatabasen.

17. ABC-vurdering af kemikalier, der ender i spildevand. (H.25)

Det fremgår af Vejle Kommunes miljøgodkendelse (tillæg til miljøgodkendelsen 2011) til etablering af en ny produktionslinje (nr. 4 til 17.500 t), dateret 21. juni 2018, at:

Spildevandet fra den nye produktionslinje vil ikke adskille sig fra spildevand fra den eksisterende produktion. Alt spildevandet vil fortsat blive behandlet i eget spildevandsanlæg iht. virksomhedens afledningstilladelse. Derefter ledes det til offentlig renseanlæg.

Overfladevandet vil blive ledt til Vejle Spildevands kloaksystem. Ved normal drift udleder Danpo A/S ikke miljøfremmede stoffer til regnvandssystemet.

Ved uheld eller brand kan Danpo indsætte midlertidig afspærringsmateriel i virksomhedens afløb til offentlig kloak. Derved afspærres kloaksystemet så slukningsvand mm vil blive tilbageholdt i det interne kloaksystems rør og brønde.

Da udvidelsen med en ny produktionslinje ikke vil medføre udledning af nye indholdsstoffer og da Danpos eget renseanlæg fortsat vil kunne håndtere de øgede spildevandsmængder, vurderer Vejle Kommune, at udvidelsen fortsat vil kunne ske inden for kravene i den eksisterende afledningstilladelse.

Der er ikke ændret på håndteringen af spildevand på virksomheden, og herunder er der ikke sket udskiftning af de anvendte kemikalier eller ændret væsentligt på de anvendte mængder.

Det fremgår af de gennemførte undersøgelser - se skema nedenfor - at ingen af de anvendte og undersøgte produkter indeholder A- eller B-stoffer.

Produktoplysninger			Indholdsstoffer i produktet						
Produktnavn	Udsættelsesform (produkt)	Anvendelse	CAS nr.	Stofnavn	H sætninger	LOUS	ABC-vurdering af enkelt stof	Bemærkninger	
SUPERFLOC A-1883RS		Vandbehandling		Hydrocarbons, C11-C14, n-alkanes, isoalkanes, cyclics, < 2% aromatics	H304	Ikke optaget	C	Let bionedbrydelig (fra ECHAs registreringsdossier)	Leverandøren har vurderet produktet samlet, og ikke på hver enkelt indholdstof. Produktet som helhed vurderes til C, da EC50 > 100 mg/L og produktet ikke anses for at være bioakkumulerbart
				Hydrocarbons, C12-C15, n-alkanes, isoalkanes, cyclics, < 2% aromatics	H304	Ikke optaget	C	Let bionedbrydelig (fra ECHAs registreringsdossier)	
				Hydrocarbons, C13-C16, n-alkanes, isoalkanes, cyclics, < 0.03% aromatics	H304	Ikke optaget	-	Ingen data tilgængelig	
				Hydrocarbons, C13-C15, n-alkanes, isoalkanes, cyclics, < 2% aromatics	H304	Ikke optaget	-	Ingen data tilgængelig	
				Alcohols, C12-14, ethoxylated	H302, H318, H412	Ikke optaget	C	Let bionedbrydelig (fra ECHAs registreringsdossier)	
				Alcohols, C10-16, ethoxylated	H302, H318, H412	Ikke optaget	-	Ingen data tilgængelig	
	Alcohols, C12-16, ethoxylated	H302, H318, H412	Ikke optaget	-	Ingen data tilgængelig				
NATRONLUD >5-≤50%			1310-73-2	Natriumhydroxid	H290, H314, H318	Ikke optaget		Uorganisk og er dermed ikke omfattet af ABC-vurdering	
KEMIRA PIX-113		Vandbehandling	10028-22-5	Dijern tris(sulfat)	H302, H318, H315, H290	Ikke optaget		Uorganisk og er dermed ikke omfattet af ABC-vurdering	
Foam 136		Rengøring	7681-52-9	Natriumhypochlorit	H290, H314, H318, H400, H410	Optaget		Uorganisk og er dermed ikke omfattet af ABC-vurdering	
			1310-73-2	Natriumhydroxid	H314, H318, H290	Ikke optaget		Uorganisk og er dermed ikke omfattet af ABC-vurdering	
			37971-36-1	2-Phosphonobutan-1,2,4-tricarboxylsyre	H290, H319	Ikke optaget	C	Let bionedbrydelig (fra SDS)	
			308062-28-4	Amines, C12-14 (even numbered) – alkylдимethyl, N-oxides	H302, H315, H318, H400, H411	Ikke optaget	C	Let bionedbrydelig (fra SDS)	
Foam 226		Rengøring	1310-58-3	Kaliumhydroxid	H290, H302, H314, H318	Ikke optaget		Uorganisk og er dermed ikke omfattet af ABC-vurdering	
			1310-73-2	Natriumhydroxid	H314, H318, H290	Ikke optaget		Uorganisk og er dermed ikke omfattet af ABC-vurdering	
			68515-73-1	Alkylpolyglycosid	H318	Ikke optaget	C	Let bionedbrydelig (fra SDS)	
			64-02-8	Tetranatrium-EDTA	H290, H332, H318, H373	Ikke optaget	C	BCF <100	
Foam 32 T		Rengøring	1310-58-3	Kaliumhydroxid	H302, H314, H318	Ikke optaget		Uorganisk og er dermed ikke omfattet af ABC-vurdering	
			1310-73-2	Natriumhydroxid	H314, H318, H290	Ikke optaget		Uorganisk og er dermed ikke omfattet af ABC-vurdering	
			308062-28-4	Amines, C12-14 (even numbered) – alkylдимethyl, N-oxides	H290, H315, H318, H400	Ikke optaget	C	Let bionedbrydelig (fra SDS)	
CIP ALKA CL		Rengøring	1310-73-2	Natriumhydroxid	H314, H318, H290	Ikke optaget		Uorganisk og er dermed ikke omfattet af ABC-vurdering	
			7681-52-9	Natriumhypochlorit	H290, H314, H318, H400, H410	Optaget		Uorganisk og er dermed ikke omfattet af ABC-vurdering	
			37971-36-1	2-Phosphonobutan-1,2,4-tricarboxylsyre	H290, H319	Ikke optaget	C	Let bionedbrydelig (fra SDS)	
Cip Alka 60		Rengøring	1310-73-2	Natriumhydroxid	H314, H318, H290	Ikke optaget		Uorganisk og er dermed ikke omfattet af ABC-vurdering	
			1310-58-3	Kaliumhydroxid	H290, H302, H314, H318	Ikke optaget		Uorganisk og er dermed ikke omfattet af ABC-vurdering	

Hypochlor Des		Rengøring	7681-52-9	Natriumhypochlorit	H290, H314, H318, H400, H410	Optaget		Uorganisk og er dermed ikke omdattet af ABC-vurdering
			1310-73-2	Natriumhydroxid	H314, H318, H290	Ikke optaget		Uorganisk og er dermed ikke omdattet af ABC-vurdering
Foam 2000 CL		Rengøring	1310-73-2	Natriumhydroxid	H314, H318, H290	Ikke optaget		Uorganisk og er dermed ikke omdattet af ABC-vurdering
			1310-58-3	Kaliumhydroxid	H290, H302, H314, H318	Ikke optaget		Uorganisk og er dermed ikke omdattet af ABC-vurdering
			37971-36-1	2-Phosphonobutan-1,2,4-tricarboxylsyre	H290, H319	Ikke optaget	C	Let bionedbrydelig (fra SDS)
			308062-28-4	Amines, C12-14 (even numbered) - alkyl dimethyl, N-oxides	H302, H315, H318, H400, H411	Ikke optaget	C	Let bionedbrydelig (fra SDS)
			7681-52-9	Natriumhypochlorit	H290, H314, H318, H400, H410	Optaget		Uorganisk og er dermed ikke omdattet af ABC-vurdering
Foam 30		Rengøring	10213-79-3	Dinatriummetasilikat, pentahydrat	H314, H318, H290, H335	Ikke optaget		Uorganisk og er dermed ikke omdattet af ABC-vurdering
			1310-73-2	Natriumhydroxid	H314, H318, H290	Ikke optaget		Uorganisk og er dermed ikke omdattet af ABC-vurdering
			102-71-6	Triethanolamin		Ikke optaget	C	Let bionedbrydelig (fra ECHA's registreringsdossier)
			112-34-5	2-(2-Butoxyethoxy) ethanol	H319	Ikke optaget	C	EC50>100 mg/L, fra SDS på Foam 19 T
			68439-57-6	Olefinulfonat, natriumsalt	H318, H315	Ikke optaget	C	Let bionedbrydelig (fra SDS)
			68515-73-1	Alkylpolyglycosid	H318	Ikke optaget	C	Let bionedbrydelig (fra SDS)
Foam 19 T		Rengøring	7664-38-2	Fosforsyre	H314, H318, H290, H302	Ikke optaget		Uorganisk og er dermed ikke omdattet af ABC-vurdering
			64-19-7	Eddikesyre	H226, H314	Ikke optaget	C	LC50>100 mg/L, fra SDS
			308062-28-4	Amines, C12-14 (even numbered) - alkyl dimethyl, N-oxides	H315, H318, H400, H411	Ikke optaget	C	Let bionedbrydelig (fra SDS)
			5949-29-1	Citronsyre, monohydrat	H319	Ikke optaget	C	Let bionedbrydelig (fra SDS)
			112-34-5	2-(2-Butoxyethoxy) ethanol	H319	Ikke optaget	C	EC50>100 mg/L, fra SDS
			84590-94-6	Dipropylenglycolmethylether		Ikke optaget	C	Let bionedbrydelig (fra ECHA's registreringsdossier)
Desinfect Maxi		Rengøring	7173-51-5	Didecyldimethylammoniumchlorid	H318, H301, H400, H411	Ikke optaget	C	Let bionedbrydelig (fra SDS)
			67-63-0	Propan-2-ol	H225, H319, H336	Ikke optaget	C	Let bionedbrydelig (fra SDS)
Des Foam PAA		Rengøring	7722-84-1	Hydrogenperoxid	H272, H302, H314, H318	Ikke optaget		Uorganisk og er dermed ikke omdattet af ABC-vurdering
			64-19-7	Eddikesyre	H226, H314	Ikke optaget	C	LC50>100 mg/L, fra SDS
			79-21-0	Pereddikesyre	H290, H314, H318, H301, H302	Ikke optaget	C	Let bionedbrydelig (fra SDS)
			308062-28-4	Amines, C12-14 (even numbered) - alkyl dimethyl, N-oxides	H315, H318, H400, H411	Ikke optaget	C	Let bionedbrydelig (fra SDS)
			2809-21-4	Hydroxyethan-1, 1-diphosphorsyre	H290, H318, H302	Ikke optaget	C	LC50>100 mg/L, fra SDS
Cip Alka 57		Rengøring	1310-73-2	Natriumhydroxid	H314, H318, H290	Ikke optaget		Uorganisk og er dermed ikke omdattet af ABC-vurdering
Cip Acid KA		Rengøring	7697-37-2	Salpetersyre	H290, H314, H272, H318	Ikke optaget		Uorganisk og er dermed ikke omdattet af ABC-vurdering
			7664-38-2	Fosforsyre	H314, H318, H290	Ikke optaget		Uorganisk og er dermed ikke omdattet af ABC-vurdering