



Tilsynsrapport til offentliggørelse

Virksomheder
J.nr. MST-1272-00803
Ref. SOEAN/AMJ
Dato: 27. februar 2017_
rev. 20. marts 2017

Tilsynsrapport

Virksomhedens navn	BAC Corrosion Control A/S
Virksomhedens adresse	Færøvej 7-9, 4681 Herfølge
CVR nummer	26072689
Virksomhedstype	2.5. Forarbejdning af non-ferro-metaller: b) Smeltning af non-ferro-metaller inkl. legering, herunder genindvindingsprodukter, og drift af non-ferro-støberier med en smeltekapacitet på mere end 4 tons om dagen for bly og cadmium eller 20 tons om dagen for alle andre metaller. (s)
Tidspunkt for tilsynet	21. februar 2017
Baggrunden for tilsynet	Basis tilsyn
Varsling af tilsynet	Varslet
Deltagere fra virksomheden	Christian Thomsen, COO Hans Lykke Pedersen, Projektingeniør John Jensen, Miljø og kvalitet
Øvrige deltagere	Berit Birkelund, Konsulent
Tilsynet udført af	Annemette Carline Søgård og Søren Andersen Miljøstyrelsen, Virksomheder
Tilsynet omfattede	Miljøstyrelsen forventer, at tilsynet vil omfatte følgende emner: <ul style="list-style-type: none">• Status på virksomhedens drift• Fremdrift i virksomhedens arbejde med kvalitets og miljøledelsessystem, styring af egenkontrol, journaler for ovne o.a.• Luftmålinger, maj 2016• Årsrapport for 2015 og tilhørende notat om energiforbrug fra 31. marts 2016• Besigtigelse af haller, smelteovne, slyngrense, malerhal, udendørs arealer mv.• 6. Afslutning – opsamling på aftaler
Materiale udleveret	Intet

Gennemgang af Miljøforhold

Virksomheden indledte tilsynet med en gennemgang af de ændringer og omlægninger, der er blevet foretaget siden sidste tilsyn den 17. februar 2015.

Virksomheden har tilkøbt en nabovirksomhed på Færøvej 5 og har planer om at anvende bygningen på grunden til salgsaktiviteter og anden administrativ aktivitet.

De øvrige haller er blevet ændret med nye anlæg og maskiner primært til bearbejdning af de støbte emner.

En af støbeovnene i hal 2 er blevet ændret i 2015. Kapaciteten på ovnen er reduceret og tilpasset ifht. den proces, som kører på ovnen.

Generelt set forklarer virksomheden ændringerne med, at virksomheden er blevet tilpasset marked, som det ser ud efter krisen, og det forventes at denne ændring vil konsolidere virksomhedens drift til de fremtidige markeder, der eksisterer indenfor virksomhedens område.

Miljøstyrelsen indledte tilsynet med en diskussion omkring kommunikation, idet virksomheden blev opfordret til at holde en tæt dialog med Miljøstyrelsen, således at selv mindre ændringer og omlægninger af driften indrapporteres til Miljøstyrelsen.

Virksomheden er stadig i proces med at implementere miljø- og kvalitetsledelse, men er ikke kommet helt i mål med det endnu.

Generelle forhold

Ændringerne af enheder og operationer i virksomhedens produktionshaller omfatter:

Der er etableret 6 nye svejsepladser i hal 2, så der nu er i alt 8 svejsepladser. Der er etableret punktudsugning af svejserøg. Udsugningen er forsynet med filter og afkast (nyt), som opfylder standardvilkår jf. maskinværkstedsbekendtgørelsen (svarende til tidligere svejsebekendtgørelse).

I hal 1 bliver der indrettet CNC arbejdspladser. Der opstilles i alt 3 nye enheder: 1 drejebænk og 2 bearbejdningscentre. Der vil blive etableret udsugning, som forsynes med olietågefiltre i overensstemmelse med standardvilkår jf. maskinværkstedsbekendtgørelsen. Det forudsættes, at den udsugede og filtrerede luft vil udsendes via eksisterende afkast på tag. I hal 4 er placeringen af rørbukkeren ændret, og der opstilles endnu en rørbukker. I hal 3 er opstillet en ny rørbukker. I den nye bygning, som bliver nr. 5, indrettes der administration og lager. Malerhal vil herefter benævnes hal 6.

Alle nye afkast som er etableret i forbindelse med ændringerne, filtre og rens effektivitet, nye støjkilder og støjberegning samt evt. nye affaldsfraktioner f.eks. fra CNS enhederne skal medtages i anmeldelsen. Det bemærkes, at virksomheden ikke har grænseværdier for olietåger i de gældende miljøgodkendelser, men at virksomheden har oplyst, at gældende standardvilkår, jf. maskinværkstedsbekendtgørelsen vil blive overholdt.

Miljøstyrelsen vurderer at virksomheden skal indsende anmeldelse om de ændringer og udvidelser, der er foretaget siden sidste tilsyn til Miljøstyrelsen via BoM. På baggrund af de indsendte oplysninger vil Miljøstyrelsen vurderer om ændringerne skal miljøgodkendes med tillæg eller supplement eller om de er rummet i de gældende godkendelser.

Tilsynsstatus

Besigtigelsen på virksomheden viste en veldreven virksomhed, som overholdt de driftsmæssige vilkår til indretning og drift fastsat i miljøgodkendelsen.

Der er etableret filteranlæg på udsugning fra sandblæsere og slibemaskinerne og virksomheden fører driftsjournaler over kontrollen med filteranlæggene, jf. vilkår i den gældende godkendelse fra 2011. De øvrige afkast fra smelteovnene er uden rensning. Der laves årligt eftersyn på gasovne af et certificeret firma. Samme firma laver løbende reparationer.

Indberetninger om egenkontrol.

Håndhævelser meddelt siden sidste fysiske tilsyn den 15. november 2013 frem til dette tilsyn.

Kontrolområde	Konklusion
Støj	Virksomheden modtog en støjklage i 2016. Det viste sig, at klagen skyldes en defekt ventilator, monteret på toppen af en af virksomhedens bygninger. Ventilatoren blev udskiftet, hvorefter støjgenen forsvandt.

Jordforurening

Der blev ikke ført tilsyn med jordforurening eller foretaget vurdering heraf.

Indberetning/rapportering

Årsrapporten leveres den 1. april 2017 - i overensstemmelse med vilkår K5 i miljøgodkendelsen.

Luft

I malerhallen var ventilatoren lukket, hvilket gav anledning til lugt fra elementer, som netop var blevet malet. Der er automatik styring af tænd og sluk, men personalet havde slukket, da de sluttede for dagen. Virksomheden har vilkår (K8) om, at ventilatoren skal serviceres regelmæssigt i overensstemmelse med leverandørens anvisninger.

Opsummering:

Virksomheden fremstår som en veldrevet virksomhed, der overholder vilkårene anført for virksomhedens drift meddelt i miljøgodkendelsen af 16. marts 2011 med tillæg til udvidelse af anode støberi af 2011, tillæg til etablering af malerhal og værksted af 21. marts 2013, afgørelse om ikke-godkendelsespligt for støjkabine til afrensning (bankning af grater) på virksomhedens produktion af støbte anoder af 25. marts 2014 og supplement uden vilkår til 2 ovne.

Tilsynet gav således ingen anledning til påtaler eller henstillinger jf. virksomhedens miljøgodkendelse.

Tilsynet gav anledning til følgende:

1. Miljøstyrelsen vurderer, at virksomheden skal indsende anmeldelse om de ændringer og udvidelser, der er foretaget siden sidste tilsyn til Miljøstyrelsen via BoM. Det blev aftalt at virksomheden gør dette, så Miljøstyrelsen har materialet i hænde senest 1. april 2017.
2. Det skal dokumenteres, at de nye afkast af udsuget luft fra såvel svejseprocesser som processer med brug af køle- og smøremidler (CNC

enhederne) sker i overensstemmelse med standardvilkår i gældende Maskinværkstedsbekendtgørelse (§10 og bilag 2 samt §§ 6 og 7). Det skal ved opdateret støjberegning dokumenteres, at gældende støjgrænser jf. virksomhedens miljøgodkendelse fortsat kan overholdes efter gennemførelse af de anmeldte udvidelser/ændringer.

3. Årsrapporten jf. miljøgodkendelsens vilkår K5 for 2015, 2016 fremsendes til Miljøstyrelsen snarrest og senest 1. april. Årsrapporten skal fremsendes en gang årligt, som anvist i miljøgodkendelsens vilkår K5.

Virksomheden har haft udkast til tilsynsrapport til kommentering inden offentliggørelsen.