



## Tilsynsrapport til offentliggørelse

Virksomheder  
J.nr. MST-1270-01705  
Ref. SOEAN/PEMJE  
Dato: 3.01.2019

### Tilsynsrapport

Virksomhedens navn	NORDVESTJYSK GALVANISERING A/S	
Virksomhedens adresse	Skivevej 170, 7500 Holstebro	
CVR nummer	86986213	
Virksomhedstype	2.3c Forarbejdn af jernmetal > 2 t/time-m. beskytt.lag	
Tidspunkt for tilsynet	13.12.2018	
Baggrunden for tilsynet	Basistilsyn	
Varsling af tilsynet	25.06.2018	
Deltagere fra virksomheden	Aksel Nørgaard Søren Sohne Bent Moesby Ivan Vestergaard	
Øvrige deltagere	Frode Kirkegaard, konsulent AKON	
Tilsynet udført af	Peter Møller og Søren Andersen	
Tilsynet omfattede	9:00 - 9:30	Generel status fra Nordvestjysk Galvanisering om igangværende projekter
	9:30 - 11:00	Tilsyn på virksomheden
	11:00 - 12:30	Gennemgang af nedenstående vilkår*
	12:30 - 13:00	Evt. og opsamling
	*Med udgangspunkt i virksomhedens miljøgodkendelse fra 04.12. 2009 fokuseres primært på følgende vilkår. A Generelle forhold vilkår A1 og A3 B Indretning og drift vilkår B4, B8, B9, B14, B15, B16 og B17 C Luftforurening vilkår C2, C4 og C5 D Lugt vilkår D1 E Overfladevand vilkår E2 og E4 F Støj vilkår F1 G Affald vilkår G1 og G3 H Jord og grundvand vilkår H1 I Indberetning/rapportering vilkår I1, I4 og I5	



### **Håndhævelser**

Der har ikke været foretaget håndhævelser siden sidste fysiske tilsyn og der er ikke foretaget håndhævelser afstedkommet af nærværende tilsyn.

### **Gennemgang af miljøforhold**

Påbud om nye emissionskrav.

Miljøcenter Århus' afgørelse af 4. december 2009 om revurdering af virksomhedens miljøgodkendelse blev pålagt til Miljøklagenævnet, nu Miljø- og Fødevarerklagenævnet, i januar 2010 med henvisning til, at de nye stillede krav til emissionsgrænser for støv, HCl og NH<sub>4</sub>Cl var væsentlig skærpet og lavere end de vejledende grænseværdier i Luftvejledningen.

Natur – og Miljøklagenævnet har den 2. september 2013 truffet afgørelse i sagen, og stadfæstet afgørelsen med ændringer.

Afgørelsen betyder at Nordvestjysk Galvanisering A/S har etableret et posefilter anlæg til fjernelse af støv fra afkastet for zinkgryden på virksomheden. Anlægget har været installeret siden ultimo august 2018, og har fungeret tilfredsstillende.

Som kontrol af anlægget bliver der gennemført en måling fra afkastet på filteranlægget og gennemført en opdateret OML beregning.

Overfladevand.

Nordvestjysk Galvanisering har modtaget henvendelse fra Holstebro Kommune om planer for kloakering i området omkring virksomheden.

I denne forbindelse har virksomheden ansøgt om tilslutning af spildevand til forsyningens kloaksystem.

Analysen af virksomhedens overfladevand viser indhold af zink. Virksomheden overvejer p.t. hvordan driften kan indrettes med henblik på at opnå en tilslutningstilladelse eller godkendelse til udledning af overfladevandet til recipient.

### **Generelle forhold**

*Vilkår A1.* Værkføreren har kopi af miljøgodkendelsen og der findes en kopi i virksomhedens ledelsessystem som er tilgængelig for de ansatte.

*Vilkår A3.* Holder øje med produktmulighederne på de områder hvor virksomheden anvender kemikalier, herunder de kravspecifikationer som kunderne har.

### **Indretning og drift**

*Vilkår B4 og B15.* Produktionskar inspiceres en gang årligt, inspektionen er opdelt så den foregår med 1/2 års mellemrum.

*Vilkår B8.* Tilsynet med filteranlæg foretages af virksomhedens smed. Der gennemføres ugentligt tilsyn med anlæggene og der føres journal for de gennemførte inspektioner.

Det nye filter for zinkgryden er etableret med en overvågningsalarm som giver signal ved defekte filterposer og når det er tid til at skifte poserne, efter en driftstid på 4000 timer.

*Vilkår B9.* Når filteranlægget i malekabinen er i drift lyser en grøn lampe udenfor indgangen til malerkabinen.

*Vilkår B14 og B16.* Alle flydende råvarer opbevares i lukket rum på befæstet areal uden afløb. Oplagene flyttes til en ny bygning som etableres med afsugning. Støvende affald opsamles og opbevares i lukkede containere.

Malingsrester inddampes og fortynder opsamles og genanvendes på virksomheden. Den inddampede malingsrest indtørres og bortskaffes som brændbart affald.

Brugt syre opsamles og sendes til regenerering i Tyskland.

Slam fra processen opsamles og sendes til deponi.

*Vilkår B17.* Driftstiden på virksomheden i hverdagene er fra kl. 06:00 til kl. 02:00.

I weekender arbejdes der kun sjældent og kun om formiddagen.

### **Luftforurening**

*Vilkår C2.* Afkastet fra filteranlægget for zinkgryden er ført ca. 9 meter over terræn.

Luftmængden fra afkastet er maks. 36.000 Nm<sup>3</sup>/time.

Afkastet ender i en bøjning mod sydøst ned mod en tagflade. Virksomheden vil afklare om bøjningen kan vendes mod nordøst, hvor der ikke er tagflader.

*Vilkår C4.* HCl, styring af syre koncentrationen i forhold til luftfugtigheden er afgørende for hvor meget afdampning der er fra renseskarene. Virksomheden følger en proces for styring af syre procenten der er beskrevet at Teknologisk Institut. Virksomheden sender en kopi af rapporten til Miljøstyrelsen.

Blandingsfortyndere der emitteres via malekabinen renses i filter der er placeret i gulvet i malerkabinen. Filtreret udskiftes hver 14 dag. Kopi af data for filtermåttens sendes til Miljøstyrelsen.

Blanderum og lager rum flyttes til et mindre rum hvor der etableres udsugning med filter fra afkastet. Maskinen for regenerering af fortynder fra malerester flyttes ligeledes til dette rum. Virksomheden fjerner på denne måde et antal diffuse kilder fra maleværkstedet, og etablerer kontrolleret udsugning med rensning via filter.

*Vilkår C5.* Afkastet fra det nye posefilter der er etableret for zinkgryden er ført ca. 9 meter over terræn. Det skal gennemføres kontrolmåling på afkastet til verifikation af om vilkåret om emissionsgrænsen på 5 mg/Nm<sup>3</sup> (støv total) overholdes.

Nordvestjysk Galvanisering kontakter Miljøstyrelsen primo januar 2019 omkring måling på filteranlægget.

### **Lugt**

*Vilkår D1.* De nævnte tiltag omkring ændringerne af lagerfaciliteterne i malekabinen vurderer Miljøstyrelsen som væsentlige forbedringer, der har betydning for at begrænse lugt fra virksomheden.

Ved tilsynet blev der ikke konstateret lugtgener, hverken fra malehallen eller fra renskarene med HCl.

### **Spildevand**

*Vilkår E2 og E4.* Er nævnt under punkterne *gennemgang af miljøforhold* og i det følgende afsnit om *jord og grundvand*.

Virksomheden har gennemført kontrol af spildevands udledningen til Brødbækken i 2018, der skal udtages 12 prøver jævnt fordelt over året, prøverne skal analyseres og resultatet sendes til Miljøstyrelsen.

Nordvestjysk Galvanisering fremsender en målerapport til Miljøstyrelsen, primo januar 2019.

### **Støj**

*Vilkår F1.* Virksomheden har i november 2018, etableret en ny suger, fra varmemeforzinknings processen, der larmer mindre da den er etableret i et støjisoleret hus. Det forventes således at støjen fra virksomheden er blevet reduceret mærkbart. Det nye filteranlæg fra zinkgryden er placeret i en selvstændig støjisoleret bygning.

Det er Miljøstyrelsens vurdering, at den væsentligste støjkilde fra virksomheden er ventilatoranlægget fra malekabinen. Støjen herfra dæmpes af de omliggende produktionshaller, hvorfor støjen ikke vurderes at give gener uden for virksomhedens areal.

### **Affald**

*Vilkår G1.* Virksomheden bortskaffer løbende affald og der blev ikke konstateret ophobning af affald på virksomheden.

*Vilkår G3.* Der oparbejdes affald fra processerne, dels syre og flusvæsker som sendes til oprensning hos anden virksomhed og dels en stor mængde zink der dels opstår ved aftrækning i zinkgryden og produkter der omsmeltes samt dels gennem oparbejdning af zinkaske, hvor ca. 75% af det oparbejdede zink genanvendes og de resterende ca. 25% bortskaffes til leverandøren (Boliden) som har mulighed for at anvende denne del på anden måde.

### **Jord og grundvand**

Tankanlæg for diesel påfyldning blev nævnt af Miljøstyrelsen som en mulig kilde til spild på arealet. Virksomheden forklarede at tankning foregår med pistol der er sikret automatisk mod overløb, og at tankanlægget i de perioder virksomheden er lukket er sikret på en måde så det ikke kan aktiveres.

Arealerne mellem malerhallen og zinkgryden samt udendørs oplagsplads for færdigvarer, blev fokuseret på tilsynet i forhold til vurdering om muligheden for spredning af zink fra processen til recipient.

Det blev diskuteret om virksomheden kunne foretage en kortlægning af den interne transport af færdigbehandlet emner fra zinkgryden til oplagspladsen for færdigvarer. Kortlægningen kunne danne baggrund for evt. overvejelser om etablering af en daglig rengørings procedurer for arealerne der indgår i den interne logistikrute med emnerne.

### **Indberetning/rapportering**

*Vilkår H1.* Olieudskillere skal løbende kontrolleres og være tilmeldt en tømningsordning efter aftale med kommunen. Nordvestjysk Galvanisering tjekker rutinerne på virksomheden for dette og kommenterer dette til Miljøstyrelsen.

*Vilkår I1. og I4.* Virksomheden kommer tilbage til Miljøstyrelsen med en generel beskrivelse af hvordan journal opbevaring og ansvar er fordelt på virksomheden, herunder en oversigt over hvilke journaler der føres, for hvilke anlæg, hvornår de føres og hvor disse er placeret.

*Vilkår I5.* Det blev aftalt at årsindberetningen fra virksomheden for 2018 sendes til Miljøstyrelsen pr. 1. februar 2019.

### **Opsummering:**

På tilsynet aftaltes, at virksomheden fremsender følgende til Miljøstyrelsen,

- Virksomheden sender en kopi af rapporten fra Teknologisk Institut om styring af HCl til Miljøstyrelsen.
- Kopi af data for filtermåttten der anvendes i malekabinen sendes til Miljøstyrelsen.
- Nordvestjysk Galvanisering kontakter Miljøstyrelsen primo januar 2019 omkring måling på det nye filteranlægget for zinkgryden.
- Virksomheden har gennemført kontrol af spildevands udledningen til Brødbækken i 2018, der skal udtages 12 prøver jævnt fordelt over året, prøverne skal analyseres og resultatet sendes til Miljøstyrelsen. Nordvestjysk Galvanisering fremsender en målerapport til Miljøstyrelsen, primo januar 2019
- Nordvestjysk Galvanisering tjekker rutinerne på virksomheden for kontrol af olieudskillere og kommentere dette til Miljøstyrelsen.
- Virksomheden kommer tilbage til Miljøstyrelsen med en generel beskrivelse af hvordan journal opbevaring og ansvar er fordelt på virksomheden, herunder en oversigt over hvilke journaler der føres, for hvilke anlæg, hvornår de føres og hvor disse er placeret.
- Det blev aftalt at årsindberetningen fra virksomheden for 2018 sendes til Miljøstyrelsen pr. 1. februar 2019.

Virksomheden har haft udkast til tilsynsrapport til kommentering inden offentliggørelsen.