

Påbud om revideret miljøgodkendelse

H.N.H. Maskinfabrik ApS
Avnbølgevej 10, Ullerup
6400 Sønderborg

april 2013



Denne revurderede miljøgodkendelse er udarbejdet af Sønderborg Kommune med bistand fra Skude & Jacobsen A/S.

Sagsbehandler: Troels Dahl, Sønderborg Kommune og Dorthe Nøhr Larsen, Skude & Jacobsen A/S.

Sagsnummer: 09/69285

Kvalitetssikret af: AANN

Den revurderede miljøgodkendelse er meddelt den 31. august 2011.

Den revurderede miljøgodkendelse er offentliggjort i Sønderborg Ugeavis den 31. august 2011.

Indholdsfortegnelse

Vurdering og begrundelse for påbud om revideret miljøgodkendelse	3
1. Baggrund	3
2. Ansøger og ejerforhold	3
3. Virksomhedens art	4
3.1. Hoved- og biaktiviteter	4
3.2. Risikobekendtgørelsen	4
3.3. VVM-bekendtgørelsen	4
4. Etablering	4
5. Beliggenhed.....	5
5.1. Kommuneplan	5
5.2. Lokalplan.....	5
5.3. Grundvand.....	5
5.4. Spildevandsplan	5
5.5. Jordforurening	5
5.6. Beskyttet natur	5
6. Indretning og drift	7
6.1. Indretning	7
6.2. Drift	7
7. Produktionsforhold.....	8
7.1. Produktionsprocesser	8
7.2. Forbrug af råvarer og hjælpestoffer	9
8. Forurening og forureningsbegrænsende foranstaltninger	10
8.1. Luftforurening	10
8.2. Spildevand.....	12
8.3. Støj	13
8.4. Affald	14
9. Beskyttelse af jord, grundvand og overfladevand.....	15
10. Virksomhedens forslag til vilkår og egenkontrol.....	15
11. Oplysninger om driftsforstyrrelser og uheld	16
12. Bedst tilgængelig teknik.....	16
13. Andet	16
14. Konklusion	16
Vilkår for etablering og drift	17
1. Generelt	17
2. Indretning og drift	17
3. Luftforurening	17
4. Spildevand.....	18
5. Støj	18
6. Affald	19
7. Beskyttelse af jord, grundvand og overfladevand.....	19
8. Egenkontrol	20
9. Ikrafttrædelse.....	21
10. Tidsfrister	21
11. Klage	21

12. Generelt	21
Klagevejledning	23
Bilag	
Bilag 1. Beliggenhed	
Bilag 2. Indretning	
Bilag 3. Liste over sagens akter	
Bilag 4. Lovgrundlag og refereret materiale	

Vurdering og begrundelse for påbud om revideret miljøgodkendelse

1. Baggrund

I forbindelse med miljøtilsyn hos virksomheden den 26. oktober 2009, har Sønderborg Kommune vurderet, at der er behov for en revurdering af virksomhedens miljøgodkendelse fra 1997. Dette begrundes med, at godkendelsen er utidssvarende i forhold til virksomhedens aktiviteter og bedst tilgængelig teknik. For eksempel er der ikke fastsat vilkår til svejsning, luftemissioner m.m.

I Bekendtgørelsen om godkendelse af listevirksomhed er der indført standardvilkår for miljøgodkendelse af nogle virksomhedstyper, herunder også virksomheder omfattet af listepunkt A 205. I forbindelse med revurderingen er standardvilkårene indarbejdet suppleret med de vilkår, som kommunen har fastsat for virksomhedens aktiviteter i det omfang det er relevant. Nogle af standardvilkårene er ikke relevante for denne virksomhed og medtages derfor ikke. Det er i vilkåret angivet, om der er tale om et standardvilkår for miljøgodkendelser til maskinværksteder.

Virksomhedens tidligere miljøgodkendelse samt en række supplerende oplysninger (se bilag 3) ligger til grund for vurdering og begrundelse for godkendelsen.

2. Ansøger og ejerforhold

Tabel 1 – Administrative oplysninger

Virksomhed	H.N.H. Maskinfabrik ApS
Adresse	Avnbølvej 10, Ullerup 6400 Sønderborg
Matrikel	275 Ullerup Ejerlav, Ullerup
CVR-nr. / P-nr.	27 21 66 41
Telefon	74 46 16 13
Kontaktperson	Else Andersen
Ejer af virksomhed	Henning N. H. Andersen og Henrik Markus Hansen
Ejer af ejendom	H.N.H. Sundeved ApS

3. Virksomhedens art

3.1. Hoved- og biaktiviteter

Virksomheden er en ordreproducerende virksomhed, der udfører maskinværkstedarbejde, primært som underleverandør for andre værksteder. Aktiviteterne på virksomheden omfatter:

- standsning og klipning af plader af jern, stål og metal
- pladevalsning
- klipning og savning i metal
- drejning, boring og fræsning
- CO₂-svejsning i ulegeret og legeret stål, MIG/MAG-svejsning
- TIG-svejsning i ulegeret og legeret stål

Virksomheden er omfattet af Miljøbeskyttelseslovens § 33 samt af godkendelsesbekendtgørelsens listepunkt: A205, "Virksomheder i øvrigt, der foretager forarbejdning af jern, stål eller andre metaller med et hertil indrettet produktionsareal på 1.000 m² eller derover".

3.2. Risikobekendtgørelsen

Virksomheden er ikke omfattet af Miljøministeriets bekendtgørelse nr. 1666 af 14. december 2006 om kontrol med risikoen for større uheld med farlige stoffer.

3.3. VVM-bekendtgørelsen

Sønderborg Kommune har vurderet, at virksomheden ikke er omfattet af reglerne om VVM.

4. Etablering

Virksomheden er etableret på adressen i december 1984.

Virksomheden blev udvidet i 1993, og er ikke siden blevet ændret bygningsmæssigt. I 2008 er udsugningsanlægget for Hal 2-4 udskiftet, til et samlet udsugningsanlæg for 10 svejsesteder og 9 båndpudserer. Det var Miljøafdelingens vurdering, at udsugningsanlægget ikke krævede et tillæg, idet ændringen ikke medførte en forøget forurening.

5. Beliggenhed

Beliggenheden fremgår af bilag 1.

5.1. Kommuneplan

Ifølge Kommuneplan 2005-2017 for Sønderborg Kommune er virksomheden beliggende i 4.04.B, som er udlagt til boligområde.

Ifølge Kommuneplanrammerne for Ullerup er de tilstødende områder udlagt på følgende måder:

4.02.B (vest for virksomheden), som er udlagt til boligområde.

4.05.B (øst for virksomheden), som er udlagt til boligområde.

5.2. Lokalplan

Virksomheden er beliggende i byzone. Der er ingen lokalplan for området.

5.3. Grundvand

Virksomheden er beliggende i et område med særlige drikkevandsinteresser (Regionplan 2005-2016).

Ifølge modelberegning til Kommuneplan 2009-2021 er virksomheden beliggende i område med særlige drikkevandsinteresser.

Området er indvindingsopland til Avnbøl-Ullerup vandværk, I/S Vester Sottrup vandværk, Stenderup vandværk, Ø. Sottrup vandværk og Sønderborg Kommunale vandværker.

5.4. Spildevandsplan

Ifølge Spildevandsplan 2009-2016 for Sønderborg Kommune er området separatkloakeret med delvis lokal afledning af regnvand. Spildevandet renses på Ullerup Renseanlæg. Det fremgår af planen, at spildevandet fra området fremover skal renses på Sønderborg Renseanlæg.

5.5. Jordforurening

Virksomheden er ikke beliggende i områdeklassificeret område. Ejendommen er ikke V1- eller V2-kortlagt af Region Syddanmark.

5.6. Beskyttet natur

Ifølge § 7 i habitatbekendtgørelsen skal der forud for en afgørelse om miljøgodkendelse foretages en vurdering af, om aktiviteten kan påvirke et Natura 2000-område væsentligt.

Nærmeste Natura 2000-område er EF-habitatområde 197 Flensborg Fjord (Nybøl Nor), Bredgrund og farvandet omkring Als, som ligger 4 km syd for virksomheden. Udpegningsgrundlaget er naturtyperne: Sandbanke (1110) og Rev (1170), samt arter: Marsvin (1351). Området er også et fuglebeskyt-

Vurdering og begrundelse om påbud af revideret miljøgodkendelse

telsesområde (F64), hvor udpegningsgrundlaget er: Troldand, Bjergand, Hvinand og Toppet Skallesluger.

De væsentligste trusler mod områdets naturværdier er:

Flensborg Fjord, Bredgrund og farvandet omkring Als Natura 2000-område nr. 197	Trusler mod områdets naturværdier
Fuglebeskyttelsesområde F64 Habitatområde H173	Vandkvaliteten trues af udledninger af næringssalte, herunder især kvælstof fra diffuse kilder. Pesticider samt tungmetaller og andre miljøgifte fra bl.a. bundmaling på skibe. Forstyrrelser fra bl.a. lystsejls. Prædation, jagt og fiskeri herunder muslingefiskeri.

I de tilstødende natur og landbrugsarealer omkring industriområdet er der registeret brunflagermus, sydflagermus, pipistrelflagermus og dværgflagermus, der er omfattet af bilag IV i habitatdirektivet. De væsentligste trusler mod arterne er:

Art	Trusler
Brun flagermus	- Naturlig fjende er ugle.
Dværgflagermus	- Naturlige fjender som ugle, husmår og skovmår - Mangel på hule træer - At de ikke kan etablere dagrastepladser i bygninger nær skov - At deres vinterkvarterer ødelægges eller forringes
Pipistrelflagermus	- Ingen
Sydflagermus	- Nat- og slørugler

Ingen af plantearterne på bilag IV er registeret i området.

Miljøafdelingens vurdering

Miljøafdelingen vurderer, at virksomheden kan drives med den beskrevne lokalisering.

Det er Miljøafdelingens vurdering, at anlægget som følge af forureningstyper og afstandsforhold ikke i sig selv eller som kumulativt bidrag i forbindelse med andre planer eller projekter vil påvirke internationale naturbeskyttelsesområder væsentligt. Der skal derfor ikke foretages en nærmere konsekvensvurdering af projektets virkninger på Natura 2000-områder under hensyn til bevaringsmålsætningen for Flensborg Fjord, Bredgrund og farvandet omkring Als.

Miljøafdelingen vurderer yderligere, at virksomheden ikke udgør nogen direkte trussel mod de registrerede bilag IV arter i de tilstødende natur- og landbrugsarealer.

6. Indretning og drift

6.1. Indretning

Virksomhedens produktionsareal udgør 2.875 m². Virksomhedens indretning, herunder placering af råvarer, administration m.m. fremgår af bilag 2.

Virksomheden består af 4 produktionsområder samt et område med kontorer og folkerum.

Hal 1: Drejeværksted med CNC-styrede drejebænke, -stansemaskiner, -fræsere med anvendelse af køle- og smøremidler.

Hal 2: Pladeværksted, hvor plader bukkes og udskæres.

Hal 3: Det gamle værksted med 6 svejsesteder og 5 båndslibere.

Hal 4: Det "sorte" værksted, hvor der foregår montage. Der findes 4 svejsesteder og 4 båndslibere.

Indretningen, placering af palletank til olieemulsion, placering af affaldscontainere, råvarelager, afløb til renseanlægget og afkast er samlet på tegningen i bilag 2.

6.2. Drift

Bemandingen i virksomheden er meget afhængig af mængden af ordrer, og har i perioder været oppe på 40 medarbejdere. I øjeblikket er der beskæftiget 10 medarbejdere i produktionen og 2 i administrationen.

Der arbejdes mandag til fredag kl. 07 til 18. I perioder kan det forekomme, at arbejdet påbegyndes kl. 06, og i de fleste tilfælde vil det dog kun dreje sig om, at medarbejderne henter en vogn og kører på montage. Aften- og weekendarbejde vil kunne forekomme i spidsbelastningssituationer. Produktionen vil blive tilrettelagt således, at stærkt støjende aktiviteter undgås i disse perioder.

Transport til og fra virksomheden med råvarer og færdigvarer foregår fra Avnbølvej. Af og pålæsning foregår i gården ved hjælp af truck.

Medarbejdernes transport til og fra virksomheden foregår fra Avnbølvej.

7. Produktionsforhold

7.1. Produktionsprocesser

Virksomheden er ordreproducerende, og opgaverne kan variere fra fremstilling af partier af mindre emner til montage af større emner. Der arbejdes både i legeret og ulegeret stål.

Der anvendes følgende processer i produktionen:

- standsning og klipning af plader af jern, stål og metal
- pladevalsning
- klipning og savning i metal
- Drejning, boring og fræsning
- CO₂-svejsning i ulegeret og legeret stål, MIG/MAG-svejsning
- TIG-svejsning i ulegeret og legeret stål
- Flammeskæring
- Slibning

I Bilag 2 ses en oversigtsplan med maskinernes placering.

I Hal 2 findes pladeværkstedet, hvor plader klippes og bukkes, der findes desuden 2 båndpudserne, der er tilsluttet ventilationsanlæg B. I Hal 3 findes 6 svejsesteder og 5 båndpudserne, der alle er tilsluttet ventilationsanlæg B. I Hal 4 findes 4 svejsesteder og 4 båndpudserne, der alle er tilsluttet ventilationsanlæg B. Der findes desuden kraner til håndtering af større emner. I Hal 1 findes CNC-maskiner til produktion af forskellige mindre emner.

Tabel 2 viser de maskiner som virksomheden råder over pr. 01.03.2011. Af listen fremgår desuden, hvor i virksomheden den pågældende maskine er placeret.

Vurdering og begrundelse om påbud af revideret miljøgodkendelse

Tabel 2 – Maskinliste pr. 01.03.2011

Nr.	Intern beskrivelse	Type/model	Placering
1001	Udklinger	Euromatic Multi	Hal 2
1003	Radialboremaskine	Donau	Hal 1
1004	Løkkemaskine	Sunrise PM80LT	Hal 2
1007	Drejebænk	Colchester	Hal 1
1011	Presse hydraulisk, 2 stk		Hal 3
1012	Båndsav	Bianco Automat	Hal 1
1013	Pladevalse	2000*6 ov. 170-140	Hal 2
1014	Drejebænk	MAZAK MK 265*1500	Hal 1
1015	Kantpresse	902-80-30 CNC	Hal 2
1017	Båndsav	Amanda type HFA 250 W	Hal 4
1018	Flammeskærer	Koike Sanso IK 12	Hal 4
1019	Revolverstanser	125OS	Hal 2
1020	Kantpresser	Fasti type 902-160	Hal 2
1021	Fræsemaskine	FIL FA100	Hal 1
1023	Fladjernsbukker	GEKA Hydracrop	Hal 4
1024	Bukkemaskine	Euromac Digit360	Hal 2
1029	Bedfræsemaskine	FIL CNC FS250	Hal 1
1032	Svejser CO2	Migatronik 335-C-L	Hal 4
1034	Drejebænk CNC	Labrador model 275	Hal 1
1036	Nottrækkemaskine	RS3-1,b	Hal 1
1037	Hjørneudklinker	Goal 200-6	Hal 2
1038	Drejebænk	Weiler	Hal 1
1039	Boremaskine	Donau	Hal 4
1040	Svejser	Megatronik Flex 400 XMI	Hal 3
1044	Båndsav, 2 stk.	Bianco	Hal 3 og 4
1045	Profiljernssaks		Hal 4
1046	Bore-fræsemaskine		Hal 1
1047	Rørbukker UNI42		Hal 4
1049	Udsugning		
1050	Skruekompressor	KS 1/270 10 HK	Hal 4
1052	Gevindskærer	CMA RNR20-400 pneumatisk	Hal 1
1053	Lige overværktøj til Fasti kantpresser		Hal 2
1054	Kantpresse	160/30 Farina Italtec	Hal 2
1055	1-spors Matrice	V64x80 gr. Ruller	Hal 2

7.2. Forbrug af råvarer og hjælpestoffer

Virksomhedens forventede årlige forbrug af råvarer og hjælpestoffer fremgår af henholdsvis tabel 3 og 4.

Tabel 3 – forbrug af råvarer

Type	Forbrug pr. år
Sort stål	240.000 kg
Galvaniseret stål	65.000 kg
Rustfrit stål	10.000 Kg
Aluminium	3.000 Kg
Messing/kobber	50 Kg

Vurdering og begrundelse om påbud af revideret miljøgodkendelse

Tabel 4 – forbrug af hjælpestoffer

Type	Mængde pr. år
Smøremiddel – Rocol Ultra V739	165 Liter
Smøremiddel – Glideway 68,1	55 Liter
Smøremiddel – XTD-350 skæreolie	5 Liter
Hydraulikolie – Hydraway HMA46 (til kantbukker/saks, skiftes ca. hvert 10 år)	20 Liter
Metal klene – Kema	3 Liter
Bejdsepasta – GSM Bejdseprodukt	2 Kg
Svejsespray – Kema	75 Liter
Spraymaling – Delton	4 Liter

Miljøafdelingens vurdering

Opbevaring af råvarerne sker i hal 2 og 3 samt udendørs på fast belægning i form af asfalt. Køle- og smøremidler samt andre flydende kemikalier opbevares på spildbakke i hal 1. Hallerne er uden afløb til kloakken.

Virksomheden har i 2008 etableret nyt ventilationsanlæg med filter, som vil blive omfattet af standardvilkår til, hvordan de skal drives, serviceres, vedligeholdes og efterses visuelt.

8. Forurening og forureningsbegrænsende foranstaltninger

8.1. Luftforurening

Virksomheden har oplyst, at der er følgende afkast på virksomheden.

Tabel 5 – Afkast på virksomheden fra procesventilation

Afkast nr.	Proces	Luftmængde [m ³ /h]	Højde over terræn [m]	Filter Tilbageholdelsesgrad [%]
A	Udsugning fra CNC-maskiner, hvor der anvendes køle- og smøremidler i hal 1	2.000	6,9	
B	Udsugning fra svejsesteder og båndslibere i Hal 2-4	6.500	6,9	>99

Afkastenes placering kan ses af bilag 2.

Tabel 6 - naturgasanlæg

Afkast nr.	Placering	Effekt [kW]	Højde over terræn [m]
C	Hal 1	49,9	Iht. Gas og bygningsreglement
D	Hal 2	49,9	Iht. Gas og bygningsreglement
E	Hal 3	49,9	Iht. Gas og bygningsreglement
F	Hal 4	49,9	Iht. Gas og bygningsreglement

Afkast A:

Alle maskiner i hal 1 er tilsluttet ventilationsanlæg A. Ventilationsanlæg A er ikke forsynet med forureningsbegrænsende udstyr. Den udsugede luft indeholder olietåge og oliedampe fra køle- og smøremidler fra bearbejdningsmaskinerne (mineralsk olie).

Afkast B:

Alle svejsesteder og båndpudserer er tilsluttet ventilationsanlæg B. Ventilationsanlægget er dimensioneret til, at der kan køres på op til 10 udsugningssteder på én gang. Når der ikke arbejdes på et svejsested eller ved en båndpudser, lukkes udsugningen automatisk efter ca. 2 minutter, så der ikke køres med falsk luft. Luften sendes efter afvanding gennem et filter af typen V.Å. Gram type HF 112, G105. Filterarealet er på 127,2 m² fordelt på 12 filtre. Leverandøren har til virksomheden oplyst, at rensningsgraden er 99,9 %.

Flammeskæring anvendes kun i ulegeret stål. Det meste bliver skåret ude i byen. Der er 2 skærehoveder, men der bliver kun brugt ét. Der skæres maksimalt 2 timer om måneden.

Intermittens er beregnet til:
$$\frac{2 \text{ timer/måned} \cdot 1 \text{ skærehoved}}{242 \text{ timer/måned}} \cdot 100\% \approx 1\%$$

Virksomheden har oplyst, at der fra en båndpudser udsuges 450-500 m³/h, og at der maksimalt køres med 3 båndpudserer på samme tid.

Med en produktion, hvor 3 båndpudserer er i drift samtidig, altså en luftmængde på 1.500 m³/h, vil spredningsfaktoren være under 250 med en B-værdi på 0,01 mg/m³ for slibestøv i øvrigt. Det er Miljøafdelingens vurdering, at mængden af galvaniseret stål og rustfrit stål udgør så lille en del af virksomhedens aktiviteter, at det er underordnet i forhold til vurderingerne vedrørende støvemissionen fra slibeprocesserne fra afkast B.

Fra et svejsested udsuges 1.000 m³/h. Der køres maksimalt med 2 båndpudserer på samme tid. Der er 350-400 årlige svejsetimer på virksomheden.

Miljøafdelingens vurdering

Støv fra båndfiltre

Der vil forekomme emission af støv fra slibeprocesser i afkast B. Ifølge standardvilkår til A205 virksomheder skal der stilles vilkår om en emission af totalstøv på maksimalt 5 mg/Nm³.

Da spredningsfaktoren for totalstøv er under 250 ved samtidig drift af 3 båndpudserer, vil der blive stillet vilkår om, at der maksimalt må benyttes 3 båndpudserer på samme tid, med mindre virksomheden foretager en OML-beregning, der viser at afkastet er højt nok.

Det er Miljøafdelingens vurdering, at den udsugede luftmængde fra båndpudsererne ikke overstiger 2.500 m³/h, og at der ikke skal stilles krav om præstationskontrol.

Det er Miljøafdelingens vurdering, at andelen af slibningen, der foregår i legeret og galvaniseret stål er så lille, at såfremt virksamheden skal overholde en B-værdi ved OML-beregningen skal det være B-værdien for slibestøv i øvrigt på 0,01 mg/m³.

Svejsesøg

Virksomheden har etableret et filter på afkastet, som tilbageholder mere end 99 % af svejsesøgen. Det er derfor Miljøafdelingens vurdering, at virksomheden har etableret foranstaltninger, som ikke kan skærpes yderligere, jævnfør svejsesøgvejledningen. De etablerede foranstaltninger overholder kravene til svejsning i ulegeret og rustfrit stål i mere end 2.000 svejsetimer og mere end 8 svejsesteder.

Flammeskæring

Ved intermittens under 22 % skal afkasthøjden være mindst 3 meter. Flammeskæring har fælles afkast med svejsning, hvor der er etableret et filter, som tilbageholder mere end 99 % af svejse- og skærerøgen. Det er derfor Miljøafdelingens vurdering, at virksomheden har etableret foranstaltninger, som ikke kan skærpes yderligere, jævnfør svejsesøgvejledningen. Kravet til afkastet bliver således et filter, der kan tilbageholde mindst 99 % af skærerøgen.

Olietågeaerosoler

Det er Miljøafdelingens vurdering, at der skal fastsættes krav til emission af olietåge. Jævnfør standardvilkårene skal virksomheden overholde en emission på 1 mg/Nm³.

Såfremt emissionskravet på 1 mg/Nm³ overholdes i afkastet, vil spredningsfaktoren være 185. B-værdien for olietåge er 0,003 mg/m³.

Der skal derfor ikke udarbejdes en OML-beregning, idet spredningsfaktoren ikke er over 250. Der fastsættes derfor krav til fri fortynding og en emissionsgrænse på 1 mg/Nm³.

Naturgasfyrede varmeanlæg

Virksomheden har 4 naturgasfyr, hver med en maksimal effekt på 49,9 kW. Det giver en samlet max effekt på 200 kW.

Ifølge Luftvejledningen skal skorstenen udføres i henhold til de til enhver tid gældende gas- og bygningsreglementer, når fyringsanlægget har en effekt mindre end 120 kW.

8.2. Spildevand

Der forekommer ikke processpildevand. Sanitetsspildevand er tilsluttet offentlig kloak i Ullerup med udledning til Ullerup Renseanlæg. Overfladevandet løber til regnvandsledning.

Der foretages dog lejlighedsvis vask af køretøjer i gården, vaskevand ledes til afløb.

De fleste områder omkring bygningen er asfalteret og der findes afløb for regnvand på de asfalterede pladser.

Miljøafdelingens vurdering

Idet virksomheden ikke har direkte udledning af spildevand til vandløb, søer eller havet, vil der ikke blive fastsat vilkår til spildevandet i godkendelsen.

Dog har virksomheden en vaskeplads til køretøjer. Det er Sønderborg Kommunes praksis, at virksomheder skal søge en spildevandstilladelse, når der etableres vaskepladser. Virksomheden skal derfor få lovliggjort forholdet, såfremt virksomheden ønsker at foretage vask af køretøjer. Virksomheden skal ansøge om en tilslutningstilladelse hos Vand og Jord, Sønderborg Kommune.

8.3. Støj

Virksomheden har oplyst, at de væsentligste kilder til støj er:

- Revolverstansmaskinen i hal 2.
- Af og pålæsning af råmaterialer og færdigvarer.
- Afkast fra de to udsugningsanlæg og de fire afkast fra rumopvarmning.
- Medarbejdernes til- og frakørsel.

Virksomheden flyttede internt i 1999 deres støjende aktiviteter. Det medførte, at man foretog to støjmålinger, som viste, at virksomheden kunne overholde støjvilkårene fra 1997.

I 2008 blev ventilationsanlæggene for Hal 2-4 udskiftet til et nyt samlet anlæg. Ventilator og filterenhed blev placeret i gården skærmet af bygningen mod beboelse nord for virksomheden.

Miljøafdelingens vurdering

Virksomheden er beliggende i byzone i et område, der i kommuneplanen er udlagt til boligområde 4.04B. Nærmeste nabo er boliger beliggende umiddelbart nord, vest og øst for virksomheden. Der har i den tidligere miljøgodkendelse fra 1997 været givet vilkår til støj dels indenfor 4.04B og dels udenfor 4.04.B.

Miljøafdelingen vurderer, at der bør tages hensyn til den eksisterende virksomheds mulighed for at kunne fortsætte sine aktiviteter på den pågældende lokalitet, dog med nødvendig hensyntagen til, at den faktiske anvendelse af området er åben lav boligbebyggelse. En orienterende måling i 1999 har vist, at virksomheden efter flytning af støjende aktiviteter kan leve op til de vejledende grænseværdier for åben lav boligbebyggelse lempet med 5 dB i dagtimerne.

Der vil ikke blive stillet forskellige vilkår til støj fra virksomheden inden for og udenfor område 4.04.B som der blev i den tidligere miljøgodkendelse. Der stilles vilkår om, at virksomhedens eksterne støjbelastning ikke må overstige værdierne for åben lav boligbebyggelse med en lempelse på 5 dB(A) i dagtimerne.

Dette betyder en skærpelse for virksomheden i forhold til miljøgodkendelsen fra 1997 i område 4.04.B.

Virksomheden har tidligere haft klager fra de nærmeste naboer. Der er derfor sket nogle ændringer i placeringen af de støjende aktiviteter, så virksomheden i de seneste år ikke har modtaget støjklager. Miljøafdelingen vurderer ikke, at der skal udføres en støjmåling på nuværende tidspunkt. Miljøafdelingen kan dog forlange, at virksomheden skal dokumentere, at støjgrænserne er overholdt på et givet tidspunkt, højst en gang årligt.

8.4. Affald

Spåner fra hal 1 opsamles i små containere med låg. De fyldte containere opbevares i gården indtil de afhændes til skrothandler. I gården findes ligeledes en åben container til større stykker jern og metal. Brugt køle- og smøremidler, olieemulsion, opbevares i palletank på spildbakke nord for bygningen. Palletanken er ikke overdækket.

Spåner sorteres ikke i sort jern og rustfrit.

Tabel 7 - Ikke-farligt affald

Affaldstype	EAK-kode	Mængde [kg/pr. år]	Afhentes af	CVR.nr.	Behandling
Jern og metalaffald	120101/120199	45.000	U.L. Petersen	21496030	G
Pap og papir	150101	1.500	Marius Petersen	49979517	G
Forbrændings-egnet	200301	7.000	Marius Petersen	49979517	F

Tabel 8 - Farligt affald

Affaldstype	EAK-kode	Mængde [kg/pr. år]	Afhentes af	CVR.nr.	Behandling
Maling	200127	Ca. 30	Sønderborg Forsyning	31875560	S
Spraydåser	200127	Ca. 50 stk.	Sønderborg Forsyning	31875560	S
Olieemulsion	120109	Ca. 300	Sønderborg Forsyning	31875560	S

Behandling: Genanvendelse Forbrænding Deponi
 Genbrug Specialbehandling
 Indgår i virksomhedens produktion

Miljøafdelingens vurdering

Virksomheden skal håndtere, bortskaffe og transportere affald i overensstemmelse med de til enhver tid gældende bestemmelser herom. Der henvises til:

- Affaldsbekendtgørelsen
- Regulativ for erhvervsaffald 2011

Ud fra virksomhedens oplysninger vurderer Miljøafdelingen, at der i dette afsnit skal stilles standardvilkår samt vilkår til, hvordan det øvrige affald skal opbevares i henhold til Sønderborg Kommunes regulativer.

9. Beskyttelse af jord, grundvand og overfladevand

Gården mellem bygningerne er asfalteret. Der er opstillet mindre containere med låg, der benyttes til opbevaring af spåner fra maskinværkstedet. Disse afhentes af U.L. Petersen efter behov.

Afløb fra den asfalterede plads ledes til renseanlægget i Ullerup.

Opbevaring af brugte køle- og smøremidler sker i en 1.000 liters palletank placeret på en spildbakke, der kan rumme 640 liter. Palletanken er placeret nord for bygningen på fliser. Palletanken er ikke overdækket.

Opbevaring af køle- og smøremidler foregår i maskinværkstedet på spildbakker indrettet til formålet.

Olietank

Der findes hverken nedgravede eller overjordiske olietanke på virksomheden.

Miljøafdelingens vurdering

Virksomheden har opstillet en 1.000 liters palletank til opbevaring af brugte køle- og smøremidler, som er placeret på en spildbakke, der kan rumme 640 liter. Jævnfør standardvilkårene skal brugte køle- og smøremidler opbevares i tætte, lukkede beholdere, der skal stå under tag på en oplagsplads med impermeabel belægning med opkant eller på en oplagsplads indrettet med en egnet spildbakke, som kan indeholde tankens indhold.

Da palletanken ikke er overdækket er der en fare for at spildbakken vil være fyldt med regnvand i tilfælde af en lækage på palletanken, og at palletankens indhold dermed kan løbe ud, samtidigt med at spildbakkens volumen ikke kan indeholde tankens indhold.

Det er Miljøafdelingens vurdering, at opbevaring af brugte køle- og smøremidler skal ske under tag, med en spildbakke, der kan rumme den fulde mængde af beholderen i tilfælde af lækage.

Der er yderligere fastsat vilkår om, at råvarer og hjælpestoffer skal opbevares på samme måde.

Miljøgodkendelsen er udarbejdet med standardvilkår. Der findes ikke olietanke og rensesromle på virksomheden, hvorfor disse standardvilkår ikke er medtaget i godkendelsen.

10. Virksomhedens forslag til vilkår og egenkontrol

Virksomheden har ikke foreslået vilkår til egenkontrol for virksomhedens drift, herunder forureningsbegrænsende foranstaltninger.

Miljøafdelingens vurdering

Sønderborg Kommune har vurderet, at miljøgodkendelsen udarbejdes med standardvilkår, som er uddybet i de respektive afsnit. Virksomheden har fået fremlagt de samlede vilkår og det er virksomhedens vurdering, at disse kan overholdes.

11. Oplysninger om driftsforstyrrelser og uheld

Virksomheden har ikke givet oplysninger om driftsforstyrrelser og uheld.

Miljøafdelingens vurdering

Virksomheden har ikke oplyst om driftsforstyrrelser og uheld, som kan medføre væsentlig forøget forurening i forhold til normal drift. Det vurderes, at virksomheden er et ukompliceret maskinværksted, og at driftsforstyrrelser og uheld ikke vil medføre væsentlig forurening. Der stilles derfor ikke vilkår herfor.

Virksomheden skal være opmærksom på, at de har pligt til at kontakte Sønderborg Kommunes miljøafdeling, såfremt driftsforstyrrelser eller uheld medfører væsentlig forurening eller indebærer fare herfor. Der er pligt til at afværge eller forebygge forureningen, ligesom virksomheden er forpligtet til at genoprette den hidtidige tilstand.

12. Bedst tilgængelig teknik

Virksomheden har ikke redegjort for den valgte teknik, men mener at de kan overholde de stillede vilkår.

Miljøafdelingens vurdering

Da virksomhedens aktiviteter er omfattet af standardvilkår, skal der ikke redegøres for bedst tilgængelig teknik inden for de områder, som standardvilkårene dækker. Sønderborg Kommune vurderer, at virksomhedens aktiviteter ligger inden for Miljøstyrelsens standardvilkår, som er baseret på den bedst tilgængelige teknologi (BAT).

13. Andet

Virksomheden er ikke omfattet af pligten til at udarbejde grønne regnskaber og der er ikke implementeret miljøstyring. Virksomheden har udarbejdet miljøredegørelse for 2003-2004.

14. Konklusion

Jævnfør § 13 i godkendelsesbekendtgørelsen må godkendelsesmyndigheden ikke meddele miljøgodkendelse medmindre:

- Virksomheden har truffet de nødvendige foranstaltninger til at forebygge og begrænse forureningen ved anvendelse af den bedste tilgængelige teknik.
- Virksomheden i øvrigt kan drives på stedet uden at påføre omgivelserne forurening, som er uforenelig med hensynet til omgivelsernes sårbarhed og kvalitet.

På baggrund af ovennævnte redegørelse, vurderes det, at virksomheden kan drives på stedet uden at påføre omgivelserne forurening, som er uforenelig med hensynet til omgivelsernes sårbarhed og kvalitet.

Vilkår for etablering og drift

Sønderborg Kommune meddeler hermed godkendelse til og drift af H.N.H. Maskinfabrik, Avnbølvej 10, Ullerup, 6400 Sønderborg.

Påbuddet om revideret miljøgodkendelse meddeles efter Miljøbeskyttelseslovens kapitel 5.

Vilkårene er fastsat på baggrund af oplysningerne i miljøgodkendelsen fra 1997, møde på virksomheden 11. april 2011, samt supplerende oplysninger fra virksomheden. Miljøgodkendelsen meddeles på følgende vilkår:

1. Generelt

- 1.1. En kopi af godkendelsen skal til enhver tid være tilgængelig på virksomheden for de personer, der har ansvaret for virksomhedens indretning og drift.

2. Indretning og drift

- 2.1. Filtre skal drives, serviceres og vedligeholdes eller udskiftes efter filterleverandørens anvisninger, så normal renseseffektivitet er opretholdt løbende. Driftsinstruktion for filtre skal være tilgængelig i umiddelbar nærhed af filtrene. (st. A205.1)
- 2.2. Renluftssiden af pose- lamel- og lignende filtre skal efterses visuelt mindst 1 gang om måneden for kontrol af utætheder. (st. A205.2)
- 2.3. Før nye filtre på afkast fra svejse- og/eller skæreprocesser tages i brug, skal virksomheden fremskaffe nedenstående oplysninger fra leverandøren:
 - Dokumentation fra producenten af filtermaterialet om at filteret er velegnet til den konkrete proces, samt at filteret kan tilbageholde mindst 99 % af svejse- og/eller skærerøgen.
 - Leverandørens anvisning om kontrol og vedligeholdelse af filtret. (st. A205.3)
- 2.4. Virksomheden må maksimalt benytte 3 båndpudlere på samme tid.

3. Luftforurening

- 3.1. Fra ethvert afkast (afkast A), hvor der anvendes køle- og smøremidler ved drejning, boring, fræsning, høvling og slibning, som giver anledning til udledning af olietågeaerosoler skal emissionsgrænseværdien for olietågeaerosoler på 1 mg/Nm³ overholdes i afkastet. (st. A205.4)
- 3.2. I ethvert afkast fra slibeprocesser (afkast B) skal emissionsgrænseværdien for totalt støv på 5 mg/Nm³ overholdes i afkastet. (st. A205.5)

3.3. Virksomheden skal drives med følgende afkast (st. A205.6 og st. A205.8):

Afkast	Placering (i forbindelse med)	Højde over terræn [m]	Max flow [Nm ³ /h]	Filter
A	Hal 1	6,9	2.000	-
B	Hal 2, 3 og 4	6,9	6.500	V.Å. Gram type HF 112, G105
C	Rumopvarmning hal 1	Iht. Gas- og bygningsreg- lement	-	-
D	Rumopvarmning hal 2	Iht. Gas- og bygningsreg- lement	-	-
E	Rumopvarmning hal 3	Iht. Gas- og bygningsreg- lement	-	-
F	Rumopvarmning hal 4	Iht. Gas- og bygningsreg- lement	-	-

3.4. Filteret på afkast B skal tilbageholde 99 % af svejserøgen. (st. A205.8)

4. Spildevand

4.1. Virksomheden må ikke ændre afledning af processpildevand til det offentlige spildevandsanlæg uden forudgående tilslutningstilladelse fra miljømyndigheden.

4.2. Der må ikke foretages vask af biler i gården før forholdet er lovliggjort. Vaskepladsen skal have en impermeabel belægning.

5. Støj

5.1. Virksomhedens eksterne støjbelastning må ikke overstige nedenstående værdier. De angivne værdier for støjbelastningen er de ækvivalente, korrigerede lyd niveauer i dB(A).

	Kl.	Reference- tidsrum (timer)	dB(A)
Mandag-fredag	07-18	8	50
Lørdag	07-14	7	50
Lørdag	14-18	4	40
Søn- og helligdage	07-18	8	40
Alle dage	18-22	1	40
Alle dage	22-07	0,5	35
Spidsværdi	22-07	-	50

5.2. Miljømyndigheden kan på et senere tidspunkt forlange, at virksomheden skal dokumentere, at støjgrænserne er overholdt. Dokumentationen skal tilsendes miljømyndigheden sammen med oplysninger om driftsforholde-

ne under målingen/beregningen. Tidsfrist herfor aftales med miljømyndigheden.

Dokumentationen skal udføres som ”Miljømåling – ekstern støj”.

Målingen/beregningen skal foretages på det mest støjbelastede område udenfor virksomhedens grund, under de mest støjbelastende driftsforhold - eller efter anden aftale med miljømyndigheden.

- 5.3. Hvis støjgrænserne er overholdt, kan der kun kræves en årlig støjmåling. Udgifterne til dokumentation skal betales af virksomheden. Grænseværdier for støj, jf. vilkår 5.1, anses for overholdt, hvis målte eller beregnede værdier fratrukket ubestemtheden er mindre end grænseværdien. Målingernes og beregningernes samlede ubestemthed fastsættes i overensstemmelse med Miljøstyrelsens vejledninger. Ubestemtheden må ikke være over 3 dB(A).

6. Affald

- 6.1. Spildolie, forurenede absorptionsmateriale, brugte køle- og smøremidler, metalspåner med olie og andet farligt affald skal opbevares i egnede lukkede beholdere, der er tætte og markeret, så det tydeligt fremgår, hvad de indeholder. (st. A205.11)
- 6.2. Filterstøv skal opsamles i egnede lukkede beholdere, containere, big-bags eller lignende, som er tætte. (st. A205.12)
- 6.3. Pap, papir og plastaffald skal opbevares tørt. Hvis det opbevares udendørs skal det sikres, at det ikke kan blive vådt.

7. Beskyttelse af jord, grundvand og overfladevand

- 7.1. Produktion på maskiner, hvorfra der kan ske spild af køle- og smøremidler, skal foregå på en impermeabel belægning med mulighed for opsamling af spild. (st. A205.13)
- 7.2. Ved udendørs opbevaring af affald fra klipning af plademateriale, der indeholder rustbeskyttende olie og affald fra savning af rør og stangprofiler, der indeholder køle- og smøremidler, skal affaldet opbevares i lukket, regntæt container eller på tilsvarende måde være beskyttet mod påvirkning af regn. Afdryppet olie eller køle- og smøremidler skal kunne opsamles i egnet spildbakke eller lignende. (st. A205.14).
- 7.3. Køle- og smøremidler og olieprodukter, såvel nyt som brugt, skal opbevares i tætte lukkede beholdere, der skal stå under tag på en oplagsplads med impermeabel belægning med opkant eller på en oplagsplads indrettet med en egnet spildbakke. Oplagspladsen skal være indrettet således, at spild svarende til volumen af den største beholder kan opsamles. (st. A205.16)

8. Egenkontrol

- 8.1. Tilsynsmyndigheden kan stille krav om præstationskontrol til bestemmelse af den maksimale timeemission af mineralsk olie fra afkast A, hvis den ikke kan bestemmes ved beregning, med henblik på at dokumentere, at emissionen for den dimensionsgivende afkasthøjde er overholdt jf. vilkår 3.1, dog højst 1 gang årligt.

Målingerne skal foretages under repræsentative driftsforhold (maksimal normaldrift) og skal udføres af firma/laboratorium, der er akkrediteret hertil af Den danske Akkrediterings- og Metrologifond eller et tilsvarende akkrediteringsorgan, som er medunderskriver af EA's multilaterale aftale om gensidig anerkendelse. Rapport over målingerne skal indsendes til tilsynsmyndigheden senest 2 måneder efter, at disse er foretaget. (st. A205.19)

- 8.2. Tilsynsmyndigheden kan stille krav om præstationskontrol til bestemmelse af den maksimale timeemission for totalt støv i afkast B fra brug af båndpudserne, hvis den ikke kan bestemmes ved beregning, med henblik på at dokumentere, at emissionen for den dimensionsgivende afkasthøjde er overholdt jf. vilkår 3.2, dog højst 1 gang årligt.

Målingerne skal foretages under repræsentative driftsforhold (maksimal normaldrift) og skal udføres af firma/laboratorium, der er akkrediteret hertil af Den danske Akkrediterings- og Metrologifond eller et tilsvarende akkrediteringsorgan, som er medunderskriver af EA's multilaterale aftale om gensidig anerkendelse. Rapport over målingerne skal indsendes til tilsynsmyndigheden senest 2 måneder efter, at disse er foretaget. (st. A205.20)

- 8.3. Prøvetagning og analyse skal ske efter de i tabellen nævnte metoder eller efter internationale standarder af mindst samme analysepræcision og usikkerhedsniveau. (st. A205.21)

Navn	Parameter	Metodeblad nr. a)
Bestemmelse af koncentrationen af mineralsk olie (olietåge og oliedampe) i strømmende gas	Mineralsk olietågeaerosol	MEL-14
Bestemmelse af koncentrationen af totalt partikulært materiale i strømmende gas	Total støv, slibestøv-rustfrit stål og slibestøv i øvrigt	MEL-02

a): Se hjemmesiden for Miljøstyrelsens Referencelaboratorium for måling af emissioner til luften: www.ref-lab.dk

- 8.4. Der skal føres en driftsjournal med angivelse af:

- tidspunkt for henholdsvis vedligeholdelse af filter, herunder udskiftning af filtermateriale, og for opdagelse af fejl i filtre med angivelse af korrigerende handling jf. vilkår 2.1,

- resultatet af den månedlige kontrol af renluftssiden af posefilter og lignende jf. vilkår 2.2, samt
- årlig opgørelse af bortskaffede mængder af spildolie, forurenede absorptionsmateriale, brugte køle- og smøremidler og andet farligt affald, f.eks. i form af filterstøv og brugt filtermateriale.

Driftjournalen skal opbevares på virksomheden i mindst 5 år og skal være tilgængelig for tilsynsmyndigheden. (st. A205.22)

9. Ikrafttrædelse

Godkendelsen træder i kraft d. **31. august 2011**. Hvis afgørelsen påklages, kan klagemyndigheden beslutte at ændre vilkårene i godkendelsen eller helt at ophæve godkendelsen.

10. Tidsfrister

- 10.1. Virksomheden skal opfylde kravene i denne godkendelse senest 3 måneder efter godkendelsen er trådt i kraft.

11. Klage

Godkendelsen kan påklages til Miljøstyrelsen. Klage skal ske indenfor en frist på 4 uger fra afgørelsen er offentligt bekendtgjort i de lokale dagblade. Klagevejledning er vedlagt godkendelsen. Klagefristen udløber d. **28. september 2011**.

Hvis godkendelsen benyttes inden klagefristens udløb - og inden en eventuel klage er afgjort af klagemyndigheden - er det på virksomhedens ansvar.

12. Generelt

Godkendelsen omfatter udelukkende forholdet til miljølovgivningen. Andre godkendelser/tilladelser i forhold til anden lovgivning – f.eks. bygge-loven og planloven - skal søges separat.

Hvis virksomheden udvides eller ændres bygningsmæssigt eller driftsmæssigt, så det betyder større eller anden forurening, skal dette godkendes af Sønderborg Kommune, før udvidelsen eller ændringen sker (miljøbeskyttelseslovens § 33).

Troels Dahl
Civilingeniør

Hanne Bruun
Afdelingsleder

Klagevejledning

Denne godkendelse er meddelt efter miljøbeskyttelseslovens kapitel 5.

Godkendelsen kan påklages til Natur- og Miljøklagenævnet efter reglerne i miljøbeskyttelseslovens kapitel 11. Klagen skal være modtaget af Sønderborg Kommunes miljøafdeling inden klagefristens udløb d. **28. september 2011**.

Følgende er klageberettigede:

- H.N.H. Maskinfabrik, Avnbølvej 10, Ullerup, 6400 Sønderborg
- Enhver, der har en individuel og væsentlig interesse i sagens udfald
- Sundhedsstyrelsen
- Klageberettigede interesseorganisationer

En kopi af denne godkendelse er sendt til:

Sundhedsstyrelsen	syd@sst.dk
Danmarks Naturfredningsforening	dn@dn.dk
Friluftsrådet	fr@friluftsradet.dk/ soenderjylland@friluftsradet.dk

En eventuel klage skal være skriftlig og sendes til Miljøafdelingen, Sønderborg Kommune, Rådhuset, 6400 Sønderborg og gerne så vidt muligt elektronisk til miljø@sonderborg.dk. Miljøafdelingen sender klagen videre til Natur- og Miljøklagenævnet sammen med det materiale, der ligger til grund for sagens bedømmelse.

Det er en betingelse for Natur- og Miljøklagenævnets behandling af Deres klage, at De indbetaler et gebyr til Natur- og Miljøklagenævnet. Klagegebyret er fastsat til 500 kr. for privatpersoner og 3.000 kr. for alle andre klager, herunder virksomheder, organisationer og offentlige myndigheder.

Natur- og Miljøklagenævnet sender en opkrævning af gebyret direkte til klageren, når nævnet har modtaget klagen fra Miljøafdelingen. Natur- og Miljøklagenævnet påbegynder først behandlingen af klagen, når gebyret er indbetalt. Bliver gebyret ikke betalt på den anviste måde og inden for den fastsatte frist på 14 dage, afviser Natur- og Miljøklagenævnet klagen.

Gebyret bliver tilbagebetalt hvis:

- 1) klagesagen fører til, at den påklagede afgørelse ændres eller ophæves,
- 2) klageren får helt eller delvis medhold i klagen, eller
- 3) klagen afvises som følge af overskredet klagefrist, manglende klageberettigelse eller fordi klagen ikke er omfattet af Natur- og Miljøklagenævnets kompetence.

Gebyret bliver dog ikke tilbagebetalt, hvis den eneste ændring af den påklagede afgørelse er forlængelse af frist for efterkommelse af afgørelse, som følge af den tid, der er medgået til klagenævnets sagsbehandlingstid.

Klagevejledning

Vejledning om gebyrordningen kan findes på Natur- og Miljøklagenævnets hjemmeside.

Klagen skal være modtaget af Sønderborg Kommunes miljøafdeling inden klagefristens udløb d. 28. september 2011.

Civilt søgsmål

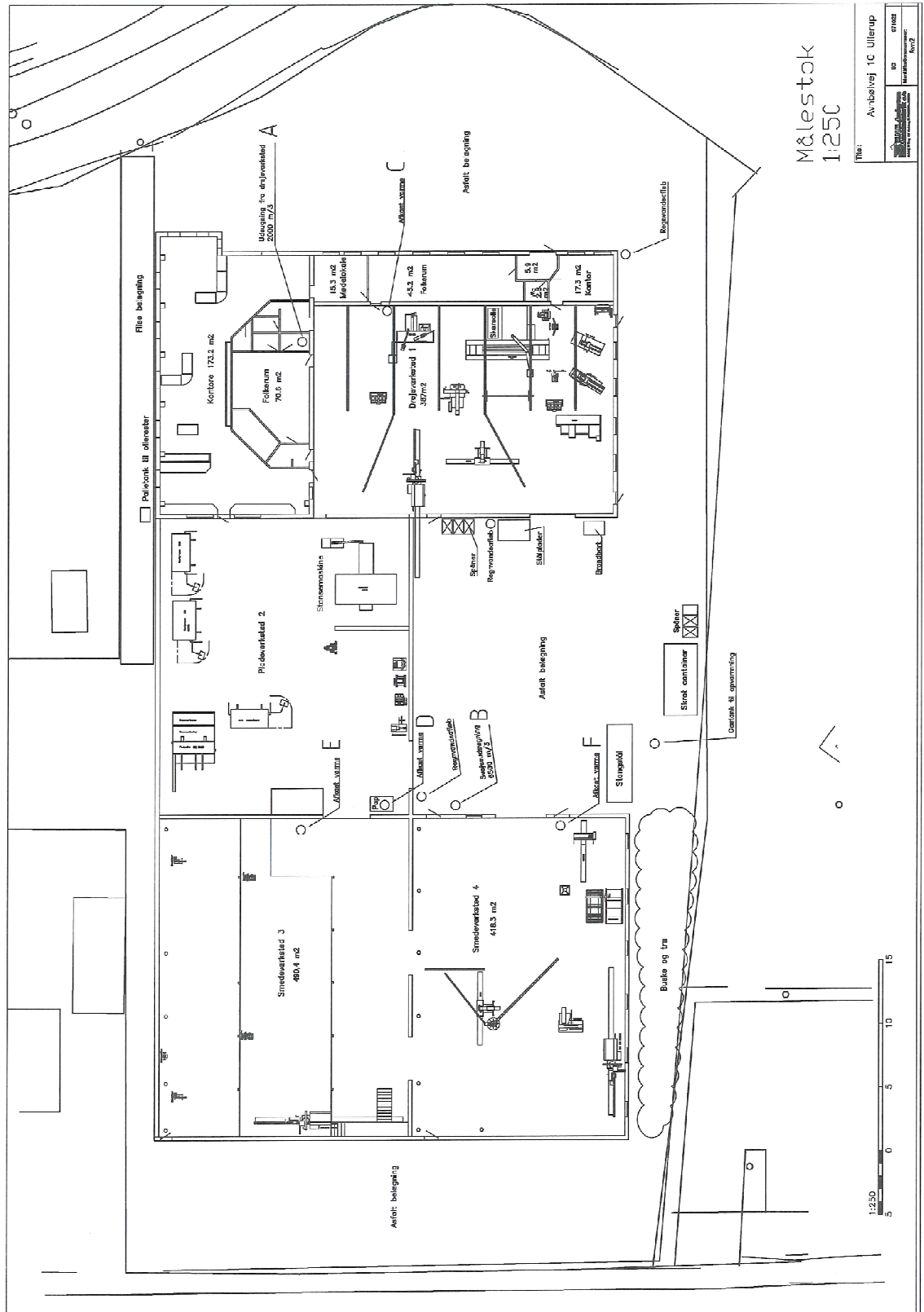
Et eventuelt sagsanlæg skal i følge miljøbeskyttelseslovens § 101 stk. 1, være anlagt inden 6 måneder efter, at afgørelsen er modtaget, eller - hvis sagen påklages - inden 6 måneder efter, at den endelige afgørelse foreligger.

Bilag

Bilag 1. Beliggenhed



Bilag 2. Indretning



Målestok 1:250

Titel:	A-kølevøj 1C Ullerup
NO	01/02
 KONTOR ARCHITECTS A/S Nørrebrovej 59 · 4180 Ullerup Tlf. +45 4645 3533	
Bilag 2 Rev.12	



Bilag 3. Liste over sagens akter

Dokument	Dato	Sags nr.	Dok nr.
Miljøgodkendelse.	04.12.1997	09/56449	3
Supplerende spørgsmål vedr. revurdering af miljøgodkendelsen, generelt og luft (mail).	12.04.2011	09/69285	2
Supplerende spørgsmål vedr. revurdering af miljøgodkendelsen, generelt og luft (mail).	14.04.2011	09/69285	3
Svar på de supplerende spørgsmål i mails fra 12. og 14.04.2011	06.05.2011	09/69285	15
Supplerende spørgsmål til virksomheden	10.05.2011	09/69285	6
Krav til tegningsmaterialet, der kan indgå i miljøgodkendelsen	10.05.2011	09/69285	5
Svar på supplerende spørgsmål i mail fra 10.05.2011	13.05.2011 og 16.05.2011	09/69285	7
Modtaget tegning	16.05.2011	09/69285	8
Oplysninger om flammeskærer	10.06.2011	09/69285	18
Oplysning om overfladevand	28.07.2011	09/69285	22

Bilag 4. Lovgrundlag og refereret materiale**Lovgrundlag**

Miljøbeskyttelsesloven	Lovbekendtgørelse nr. 879 af 26. juni 2010 om miljøbeskyttelse.
Godkendelsesbekendtgørelsen	Bekendtgørelse nr. 1640 af 13. december 2006, om godkendelse af listevirksomhed.
Affaldsbekendtgørelsen	Bekendtgørelse nr. 224 af 7. marts 2011 om affald.
VVM-bekendtgørelsen	Bekendtgørelse nr. 1510 af 15. december 2010 om vurdering af visse offentlige og private anlægs virkning på miljøet (VVM) i medfør af lov om planlægning.
Risikobekendtgørelsen	Bekendtgørelse nr. 1666 af 14. december 2006 om kontrol med risikoen for større uheld med farlige stoffer.
Habitatbekendtgørelsen	Bekendtgørelse nr. 408 af 1. maj 2007 om udpegning og administration af internationale naturbeskyttelsesområder samt beskyttelse af visse arter.
Kvalitetsbekendtgørelsen	Bekendtgørelse nr. 866 af 1. juli 2010 om kvalitetskrav til miljømålinger udført af akkrediterede laboratorier, certificerede personer m.v.
Olietankbekendtgørelsen	Bekendtgørelse nr. 259 af 23. marts 2010 om indretning, etablering og drift af olietanke, rørsystemer og pipelines.
Affaldsregulativ	Regulativ for erhvervsaffald 2011. Sønderborg Kommune.

Refereret materiale

Støjvejledninger	Ekstern støj fra virksomheder. Vejledning fra Miljøstyrelsen, nr. 5/1984. Måling af ekstern støj fra virksomheder. Vejledning fra Miljøstyrelsen, nr. 6/1984. Beregning af ekstern støj fra virksomheder. Vejledning fra Miljøstyrelsen, nr. 5/1993. Lavfrekvent støj, infralyd og vibrationer i eksternt miljø. Orientering fra Miljøstyrelsen, nr. 9/1997.
Luftvejledningen	Begrænsning af luftforurening fra virksomheder. Vejledning fra Miljøstyrelsen, nr. 2/2001
B-værdivejledningen	Oversigt over B-værdier. Vejledning fra Miljøstyrelsen, nr. 2/2002. Supplement til B-værdivejledningen 2008. Miljøprojekt nr. 1252 /2008.
BAT-dokumenter	Referencer til BAT vurdering ved miljøgodkendelser. Orientering fra Miljøstyrelsen, nr. 2/2006.