Aalborg Kommune, TM, Miljø
Stigsborg Brygge 105, 9400 Nørresundby

Rapport for miljøtilsyn hos INDUSTRIBEJDSNING, NORD ApS, Assensvej 4, 9220 Aalborg Øst

Overordnede oplysninger

Tilsynsdato	08.04.2026		
Baggrund for tilsynet	Basistilsyn - varslet		
Telefon	98159944	**CVR nr.**	19434303
E-mail	srn@industri-bejdsningnord.dk	**P. nr.**	1003917789

Virksomhedstype	A202, Overfladebehandling, elektrolytisk, kemisk 5-30 m3
Godkendelsesdato	21.01.2016
Tilslutningstilladelse spildevand	06.05.1997, tillæg 11.12.2002

Aalborg Kommune

Aftaler og håndhævelser inden for tilsynsfrekvensen

Dato	Type	Status	Kommentar
15-09-2023	Indskærpelse	Delvist efterkommet	Virksomheden skal overholde miljøgodkendelsens vilkår 20 for så vidt angår internt rensningsanlæg til processpildevand samt forudsætningerne for godkendelsen om, at der ikke afledes processpildevand til kloaksystemet. Virksomheden så hurtigt som muligt skal underrette tilsynsmyndigheden om uheld eller driftsforstyrrelser, der medfører udslip til omgivelserne (luft, jord, vand eller kloak). Der henvises til tilslutningstilladelsens vilkår 1.
15-09-2023	Aftale	Efterkommet	Virksomheden snarest muligt får udtaget og analyseret en akkrediteret spildevandsprøve, som skal undersøges for pH, krom og nikkel. På baggrund af prøvens resultat samt oplysning om hvilke vandmængder, der aktuelt afledes til kloakken, vil tilsynsmyndigheden afgøre, om spildevandet enten kan ledes til kloaksystemet, når det er neutraliseret og renset som beskrevet ovenfor, eller om det skal opsamles og bortskaffes som farligt affald i perioden, indtil det nye rensningsanlæg er sat i fuld drift som forventet.
15-09-2023	Aftale	Efterkommet	Virksomheden fremsender beskrivelse af nyt rensningsanlæg snarest muligt og med oplysning om forventet afledning af spildevand til kloaksystemet. Der skal vedlægges datablad for anlægget. På baggrund heraf tager tilsynsmyndigheden stilling til, om der skal søges om ændringer til virksomhedens miljøgodkendelse og tilslutningstilladelse.
15-09-2023	Aftale	Efterkommet	Filteraffald/filterkager, som ifølge det oplyste bortskaffes til Marius Pedersen A/S, fremgår ikke af virksomhedens affaldsoversigt fra Marius Pedersen A/S eller af Affaldsdatabasen i 2021-2022, hvilket virksomheden fremover bør være opmærksom på.
15-09-2023	Aftale	Efterkommet	Ved tilsynet aftaltes, at virksomheden fremsender virksomhedens handlingsplan vedrørende udførelse af egenkontrol. Aftalen er efterkommet ved mail den 24. august 2023. Krav til driftsjournalen er angivet i miljøgodkendelsens vilkår 24. Virksomheden skal fremsende nærmere redegørelse for oplysningerne i handlingsplanen.
08-04-2026	Aftale	Meddelt	Virksomheden skal senest 1. august 2026 søge om tillæg til miljøgodkendelse vedr. opsætning og tilkobling af buffertank. Der skal ligeledes ansøges om byggetilladelse til opsætning af tanken. Ansøgning om tillæg til miljøgodkendelse samt ansøgning om byggetilladelse skal ske via Byg og Miljø: https://www.bygogmiljoe.dk/
08-04-2026	Aftale	Meddelt	Aalborg Kommune har vurderet, at den eksisterende tilslutningstilladelse samt tillæg skal revurderes, og der skal derfor senest 1. august 2026 fremsendes en miljøteknisk beskrivelse, der skal indeholde relevante oplysninger, se vedhæftede fil "Oplysninger til miljøteknisk beskrivelse". Miljøteknisk beskrivelse til revurdering af tilslutningstilladelsen kan fremsendes via mail.

Dato	Type	Status	Kommentar
08-04-2026	Aftale	Meddelt	Dråbeudskillere skal fremadrettet visuelt efterses 1 gang om måneden og rengøres efter behov, jf. miljøgodkendelsens vilkår 20. Dato for eftersyn, rengøring og evt. bemærkninger skal fremgå af driftsjournalen/handlingsplanen.
08-04-2026	Aftale	Meddelt	Registrering af evt. driftsstop (vandrenseanlæg, inddamper og ventilationsanlæg) fremgår ikke umiddelbart af den fremsendte opdaterede handlingsplan. Driftsstop skal fremadrettet fremgå af handlingsplanen.
08-04-2026	Aftale	Meddelt	Det interne kloaksystem, nyt og eksisterende anlæg skal tæthedsprøves, jf. vilkår 23. Næste tæthedsprøvning skal foretages i 2026. Dokumentation for tæthedsprøvningen skal fremsendes til Aalborg Kommune senest 1. februar 2027.
08-04-2026	Aftale	Meddelt	I affaldsdatasystemet manglede der registrering for bortskaffelse af filterkager. Virksomheden har efterfølgende taget kontakt til Marius Pedersen A/S for at spørge om, hvorfor det ikke er registreret. Ved en fejl var virksomheden oprettet med 2 kundenumre, og filterkager var således registreret på et af kundenumrene. Fejlen er nu rettet og affaldet vil fremadrettet blive registreret i Affaldsdatasystemet. Aalborg Kommune har i miljøgodkendelsen registreret filterkager som farligt affald med EAK-kode 110109. Aalborg Kommune vil gerne senest 15. maj 2026 have oplyst, hvilken modtager affaldet bortskaffes til.

Virksomhedsoplysninger

Kort beskrivelse af virksomhedens arbejdsområde/procesbeskrivelse
Virksomheden foretager overfladebehandling af rustfrit stål ved dyppebejdsning og sprøjtebejdsning. Virksomheden er etableret i 1997 som en anmeldepligtig virksomhed, og virksomheden er meddelt en tilslutningstilladelse, dateret 6. maj 1997 med en efterfølgende vilkårsændring 11. december 2002 med tilladelse til at aflede op til 5 m^3 spildevand/døgn med grænseværdier for nikkel og krom på henholdsvis 0,25 mg/l og 0,30 mg/l. Regelændringer har gjort, at virksomheden sidenhen blev omfattet af godkendelsespligt efter miljøbeskyttelseslovens kap. 5. I 2016 blev der meddelt miljøgodkendelse til den eksisterende del samt en ny produktionshal på 300 m^2 til sprøjtebejdsning. Der var ikke tale om en produktionsudvidelse, men en bygningsudvidelse, der giver en bedre arbejdsgang i produktionen med mere plads til håndtering af emner og en særskilt hal til sprøjtebejdsning. Ved dyppebejdsning nedsænkes emnet i et syrekar med bejdsevæske. Afhængig af ståltype vil overfladen efter 1 - 2 timer være absolut ren - overalt. Efter afdrypning over syrekar flyttes emnet til et skyllekar med vand, og sluttelig foretages en grundig afskylning med højtryksrenser på vaskepladsen i hallen til dyppebejdsning. Ved sprøjtebejdsning påføres emnet en bejdsepasta, som efterfølgende renses af med en højtryksrenser i hallen til sprøjtebejdsning. Spildevand, luftforurening samt virksomhedens brug af bejdsekemikalier er de væsentligste potentielle miljøbelastninger ved virksomheden. Bejdsepasta og bejdsevæske indeholder flussyre og salpetersyre, og ved renseprocessen dannes der hydrogenflourid, når flussyren reagerer med urenheder i metallet.

Kort beskrivelse af virksomhedens arbejdsområde/procesbeskrivelse
Der er støbt en opkant hele vejen rundt langs sokkelen i produktionslokalerne til sikring mod udslip i tilfælde af spild, og gulvet har i begge haller fald mod sump med afløb til et internt renseanlæg. Det er oplyst, at der er et inddæmmet gulvareal på ca. 20 m^3 i alt. Vedrørende processpildevand: Spildevand og skyllevand er siden 2011 afledt til eget internt rensningsanlæg. Spildevandet opsamles i en brønd/sump midt i gulvet i begge produktionshaller. Herfra pumpes vandet automatisk-styret af en niveauføler - til en procestank på ca. 3000 l, hvor spildevandet neutraliseres med lud til pH ca. 7, og der tilføres en polymer i samme tank, som udfælder tungmetallerne. Procesvand samt slam ledes videre til en slamtank, hvor bundfaldet ledes ud nederst i tanken og videre for at blive presset til filterkager i en kammerfilterpresse. Spildevandet fra kammerfilterpresseren ledes ud på gulvet og tilbage til opsamlingsbrønden. Det rensede procesvand ledes videre til først en 22 m^3 buffertank, og bagefter til en ny inddamper (sat i drift ultimo 2023), hvor procesvandet inddampes. Koncentratet fra inddamperen ledes tilbage til opsamlingsbrønden, og kondensatet ledes i dag til kloakken. Filterkagen, indeholdende tungmetallerne krom, nikkel og molybdæn, bortskaffes som farligt affald. Den meddelte tilslutningstilladelse til afledning af spildevand til kloak er ikke udnyttet siden 2011, og udtagning af egenkontrolprøver af spildevandet stoppede i 2011 med etablering af rensningsanlægget. Tilslutningstilladelsen er dog aldrig erklæret for bortfaldet. Det fremgår af procesdiagrammet fra 2009 over anlægget, at der er et overløb fra tank 1 og 2 efter inddamperen, men i virksomhedens miljøgodkendelse fra 2016 er det oplyst og forudsat, at der ikke afledes processpildevand til offentlig kloak. Vedrørende luftforurening. Der er 3 udsugninger ved henholdsvis: - bejdsekar (kantsug lige over væskeoverfladen i karret samt over karret). Der er ikke dråbeudskiller. - sprøjtebejdsning og vaskeplads i ny hal, hvor der er dråbeudskiller, og - vaskeplads i eksisterende hal, hvor der også er dråbeudskiller. Virksomheden har fået foretaget en emissionsmåling, udført af DGtek A/S v/ Morten Fruth den 16. august 2016, omfattende 3 éntimes målinger af flussyre, salpetersyre og kvælstofoxider i afkast fra spraybejdsning. Målingerne er udført for at dokumentere, at virksomheden overholder de grænseværdier, der er fastlagt i vilkår 13 og 14 i virksomhedens miljøgodkendelse. Der blev ikke udført en emissionsmåling i afkastet fra dyppebejdsning, men alene i afkastet fra spraybejdsning i ny hal. Emissionsmålingen dokumenterede således ikke virksomhedens samlede emission fra bejdsning, men alene emissionen fra spraybejdsning, hvor luften renses i en dråbeudskiller. Målingerne viste følgende emissioner: Flussyre: 0,2 mg/m^3, hvor grænseværdien er 5 mg/m^3 Salpetersyre: under 0,6 mg/m^3, hvor grænseværdien er 100 mg/m^3 Kvælstofoxid: under 3 mg/m^3, hvor grænseværdien er 400 mg/m^3 Målingen bekræfter, at flussyren er dimensionsgivende for udledningen til luften. Udsugningskapaciteten er målt til 13.370 m^3/h. Under målingen er der brugt ca. 10 l/h (12,5 kg/h) spraybejdse. Med et indhold på 5 % flussyre svarer det til en udledning på 174 mg/s og en beregnet koncentration af flussyre på 47 mg/m^3, under forudsætning af, at alt flussyre forsvinder med afkastluften, hvilket ikke er tilfældet. Koncentrationen af flussyre i afkastet måles til 0,2 mg/m3, hvilket svarer til 0,74 mg/s. Den målte udledning af flussyre – efter rensning i dråbeudskilleren - svarer herved til ca. 0,4 % af den beregnede mængde. Aalborg Kommune, Virksomhedsmiljø foretog efterfølgende en skønsmæssig beregning af emissionen af flussyre fra bejdsekarret (dyppebejdsning) og har vurderet, at emissionen fra begge bejdseprocesser overholder grænseværdien på 5 mg/m^3 med så god margin, at der ikke var grundlag for at forlange yderligere dokumentationsmåling i afkast fra dyppebejdsning.

Kort beskrivelse af virksomhedens arbejdsområde/procesbeskrivelse
Vurdering af afkasthøjden: Emissionen af flussyre fra sprøjtebejdsning på 0,2 mg/m^3 ved en luftmængde på 13.370 m^3/h, svarer til en udledning på 0,7 mg/s. Grænseværdien for flussyre i omgivelserne er 0,002 mg/m^3, dvs. afkastet skal sikre en spredning på 350 m^3/s. Udledningen fra dyppebejdsning er tilsvarende beregnet til 0,67 mg/s, dvs. en spredningsfaktor på 335 m^3/s. En vejledende OML-beregning har vist, at afkast på 9,5 m over terræn er tilstrækkeligt til at sikre, at grænseværdien for flussyre overholdes i omgivelserne ved en udledning på maksimalt 0,7 mg/s fra henholdsvis dyppebejdsning og spraybejdsning. Afkastet er ført op i 10 m over terræn. Virksomheden skal iht. miljøgodkendelsens vilkår 24 føre driftsjournal.

Produktionsareal (m^2)	Antal ansatte i produktionen	Driftstider (kl)		
		Hverdage	Lørdage	Søn- og helligdage
	9	5.30-23		
	Miljøledelse			
	Ja			

Luftemissioner

Kilde Id	Aktivitet/proces	Stof	Emi.konc .(mg/m^3)	Rensning
1	Dyppebejdsning	Hydrogenflourid (HF)		Ingen rensning
1	Dyppebejdsning	Salpetersyre		Ingen rensning
1	Dyppebejdsning	Kvælstofilter (NOx)		Ingen rensning
2	Vaskeplads	Vanddamp		Dråbeudskiller
3	Spraybejdsning	Hydrogenflourid (HF)		Dråbeudskiller
3	Spraybejdsning	Salpetersyre		Dråbeudskiller
3	Spraybejdsning	Kvælstofilter (NOx)		Dråbeudskiller

Kilde Id	Afkasthøjde over		Afkastdiameter (m)		Volumenstrøm (Nm^3/sek)	Lufthastighed (m/sek.)	Røggastemp. (°C)
	Terræn (m)	Tag (m)	Indvendig	Udvendig			
1	10,0	1,0			3,90		
2	10,0	1,0			3,90		
3	10,0	1,0			4,20		

Rumopvarmning:
Fjernvarme

Kontrolpunkt	Tilsynskommentar
Luft, afkast	Virksomheden har 3 afkast fra henholdsvis spraybejdsning, dyppebejdsning og vaskepladser på 10 m over terræn. Ved tilsynet blev det bekræftet, at forbruget af spraybejdse fortsat ligger på ca. 10 l/h, som forudsat i emissionsmålingen. Der er derfor fortsat ikke grundlag for at forlange yderligere dokumentationsmålinger eller afkastberegninger.

Kontrolpunkt	Tilsynskommentar
	Bejdsekarret til dyppebejdsning er så vidt muligt tildækket, så afdampningen fra karret mindskes mest muligt.
Luft, filtre	Virksomheden foretager en grunding rengøring af dråbeudskillere en gang om året. Dråbeudskillere skal fremadrettet visuelt efterses 1 gang om måneden og rengøres efter behov, jf. miljøgodkendelsens vilkår 20. Dato for eftersyn, rengøring og evt. bemærkninger skal fremgå af driftsjournalen. Ved behov tilkaldes Lillegården Ventilation for service for alt ventilation
Luft, vilkår i miljøgodkendelse	Luftvilkår i miljøgodkendelsen anses for overholdt.

Støj

Id	Støjkilder	Kildestyrke dB(A)	Støjdæmpning (inden-, udendørs, indkapsling mv.)
1	Udsugningsanlæg		Lyddæmper
2	Kompressor		Indendørs i bygning
3	Til- og frakørsel		Ingen afskærmning/støjdæmpning

Kontrolpunkt	Tilsynskommentar
Støj	Virksomhedens kompressor efterses årligt af Elektrogruppen Brønderslev. Der blev ikke konstateret væsentlige støjgener i forbindelse med tilsynet.

Spildevand

Kontrolpunkt	Tilsynskommentar
Spildevand, procesvand	Siden sidste tilsyn er virksomhedens nye inddamper fra Krüger tilkoblet ultimo 2023 og er nu i drift, således at vandet renses effektivt. Dog kan virksomheden pt. ikke genbruge det rensede processpildevand som skyllevand til højtryksrenserne, da de mangler at få tilkoblet en 20 m^3 buffertank, som allerede er sat op. Spildevandet (ca. 8 m^3/døgn) ledes derfor midlertidigt til kloak. I virksomhedens miljøgodkendelse fra 2016 er det en forudsætning, at der ikke må afledes processpildevand til kloakken ved udvidelsen af virksomheden, men virksomhedens tilslutningstilladelse samt et tillæg til tilslutningstilladelsen er aldrig blevet annulleret. Derfor er de fortsat gældende. Virksomheden har den 26. marts 2026 fået analyseret spildevandet udtaget efter inddamperen og inden afledning til kloak, der viser, at de vejledende grænseværdier for nikkel, krom, molybdæn og pH kan overholdes. Efter tilkoblingen af buffertanken er det planen, at størstedelen af spildevandet kan genbruges i produktionen, men der vil fremadrettet være behov for at aflede spildevand fra et overløb til kloak.

Kontrolpunkt	Tilsynskommentar
	Ved tilsynet blev det diskuteret, hvordan forholdet kan lovliggøres, idet Aalborg Kommune ved sidste miljøtilsyn i 2023 indskærpede, at forudsætningerne om, at der ikke afledes spildevand til kloakken, samt at virksomheden skal overholde vilkår 20 (renseanlæg skal fungere optimalt og normal renseeffektivitet opretholdes) ikke er overholdt. Virksomheden har delvist efterkommet indskærpelsen, idet den nye inddamper nu er i drift og fungerer efter leverandørens anvisninger. Virksomheden skal derfor søge om tillæg til miljøgodkendelse om opsætning og tilkobling af buffertank. I tillægget vil forudsætningerne for ikke-afledning af processpildevand dermed bliver fjernet. Der skal ligeledes ansøges om byggetilladelse til opsætning af tanken. Ansøgning om tillæg til miljøgodkendelse samt ansøgning om byggetilladelse skal ske via Byg og Miljø: https://www.bygogmiljoe.dk/ Tilsvarende har Aalborg Kommune vurderet, at den eksisterende tilslutningstilladelse samt tillæg skal revurderes, og der skal derfor fremsendes en miljøteknisk beskrivelse, der skal indeholde relevante oplysninger, se vedhæftede fil "Oplysninger til miljøteknisk beskrivelse". Miljøteknisk beskrivelse til revurdering af tilslutningstilladelsen kan fremsendes via mail. Virksomheden har inden tilsynet fremsendt oplysninger om den konkrete 20 m^3 buffertank.
Spildevand, overfladevand	Der er ikke oplag udendørs, der kan give anledning til forurening af overfladevand. Af- og pålæsning af flydende råvarer og affald foregår indendørs, hvor der er afløb til internt, lukket kloaksystem. Området er separatkloakeret, dvs. overfladevand ledes direkte til Rømdrup Å. Det er derfor vigtigt at sikre mod udendørs spild, der vil blive afledt urenset til vandløbet.
Spildevand, egenkontrol	Egenkontrollen af spildevand har været indstillet siden 2011, hvor virksomheden anskaffede eget rensningsanlæg med genbrug af alt vand, hvilket betød, at der ikke blev afledt spildevand til kloakken. Da virksomheden fremadrettet har behov for afledning af processpildevand fra overløb fra buffertank, vil genindførelse af egenkontrol af spildevand blive vurderet nærmere i forbindelse med en revurdering af tilslutningstilladelsen.

Olie- og kemikalietanke

Id	Prod.år	Etableret,ca.	Indhold	Volumen (l)	Placering	Standeranlæg	Bemærkning
1		2019	Diesel	460	Over jord	JA	Det drejer sig om en entreprenørtank.

Kontrolpunkt	Tilsynskommentar
Olietanke	Virksomheden har en entreprenørtank til tankning af en dieseltruck. Tanken står i en lukket skibscontainer. Olietanken er ikke omfattet af olietankbekendtgørelsen.

Råvarer

Produkt	Forbrug	Oplag	Enhed	Beholder		Opbevaring (Beskyttelse)	Årstal
				Type	Volumen (l)		
Natronlud		1.000	Liter	Beholder - lukket		Indendørs, bag opkant	2026
Bejdsesyre		29	m³	Proceskar		Indendørs, bag opkant	2026
Spraybejdse		2	Stk	IBC beholder	1.000	Indendørs og udendørs, bag opkant	2026
Flokkuleringsmiddel		100	Liter	Plastdunk		Indendørs, bag opkant	2026

Kontrolpunkt	Tilsynskommentar
Råvarer	Der blev ikke oplyst om væsentlige ændringer af råvarer.
Råvarer, opbevaring	Der opbevares maksimalt 1000 l natronlud og 1000 l spraybejdse i produktionshallen, hvor der er tæt belægning og afløb til internt renseanlæg. Der oplagres aldrig koncentreret flussyre eller salpetersyre som råvarer, idet de leveres direkte til kar. Der opbevares ikke kasseret bejdsevæske på virksomheden. Af hensyn til arbejdsmiljø anskaffes spraybejdsen nu i en 1000 l palletank i stedet for mindre beholdere. Ved tilsynet er der tidligere givet accept af, at der jf. vilkår 6 kan opbevares 1000 l spraybejdse (svarende til 1 palletank), hvor der i vilkåret er angivet maks. 1000 kg. Den anvendte spraybejdse har en massefylde på 1,25 g/cm3. Virksomhedsmiljø opfordrer til, at beholdere med natronlud og spraybejdse i produktionshallen også opbevares på spildbakker, så spild ved uheld ikke ledes til internt renseanlæg. Ny beholder med spraybejdse opbevares på spildbakke i en lukket og aflåst container. Spildbakken kan rumme hele indholdet.
Råvarer, vilkår i miljøgodkendelse	Vilkår 6. Virksomheden må oplagre følgende flydende kemikalier i tilknytning til bejdseaktiviteterne: 29 m³ færdigblandet bejdsesyre i dyppekar 1000 kg spraybejdse, som Avesta RedOne Pickling Spray 240 1500 l natronlud til vandrensning 100 l flokkuleringsmiddel Vilkår 7. Virksomheden må ikke oplagre eller anvende produkter klassificeret med risikosætninger omfattet af Risikobekendtgørelsens regler i mængder, der overstiger de til enhver tid gældende tærskelværdier i Risikobekendtgørelsen. Vilkår 8. Bejdseaktiviteter og efterfølgende afskylninger samt neutralisering og rensning af processpildevandet skal foregå, hvor der er en tæt belægning, jf. vilkår 9 og med kontrolleret afløb til virksomhedens interne vandrensningsanlæg.

Kontrolpunkt	Tilsynskommentar
	Vilkår 9. Gulve og fuger i produktionshallerne, proceskar, tanke, beholdere, rør og brønde i forbindelse med bejdseaktiviteterne og rensning af spildevand skal være tætte (uigennemtrængelige) og bestandige mod flussyre og salpetersyre og andre stoffer, der håndteres. Eventuelle utætheder skal udbedres så hurtigt som muligt, efter at de er konstateret. Vilkår 10. Flydende råvarer, hjælpestoffer og kemikalieaffald skal opbevares i egnede tætte, lukkede beholdere i rum med tæt (uigennemtrængelig) belægning og uden mulighed for afløb til offentlig kloak. Bejdsekemikalier skal desuden opbevares i beholdere og på en belægning, der er bestandig mod flussyre og salpetersyre. Der skal som minimum være opsamlingskapacitet til indholdet af den største beholder, herunder det volumen i bejdsekar, der er over gulvniveau. Vilkår 11. Af- og pålæsning af kemikalier (flussyre, salpetersyre, sprøjtebejdse og natronlud og affald herfra) skal ske i produktionshallen, hvor der er afløb til brønd og virksomhedens interne vandrensningsanlæg. Flussyre og salpetersyre skal tilføres bejdsekarret samme dag, som det modtages. Af- og pålæsningen skal ske under konstant overvågning. Vilkår 12. På udendørs arealer må der ikke oplagres emner, som kan give anledning til forurening af jord, grundvand eller overfladevand. Emner, der kan indeholde rustbeskyttende olie, køle-smøremidler o. lign., skal opbevares i lukket, regntæt container eller på tilsvarende måde være beskyttet mod vejrlig.
Råvarer/Kemikalier, belægninger	Der er støbt en opkant hele vejen rundt om produktionshallerne til sikring mod udslip i tilfælde af spild. Ved porte er der fald mod intern opsamlingsbrønd(sump) og aflukkede kloaksystem. I 2019 har virksomheden udskiftet eksisterende bejdsekar med et dobbeltvægget kar, som yderligere er placeret i et kar af beton. Det inderste kar er i plast omgivet af en kappe i rustfrit stål. Mellem stålkappen og betonkarret er der fortsat lækagekontrol. Gulvbelægninger kontrolleres og repareres løbende for utætheder. Virksomheden har udskiftet hele epoxybelægningen i den ny hal til spraybejdsning ultimo 2020.

Affald

Affaldsart	Oplag	Enhed	Beholder		Opbevaring (Beskyttelse)	Transportør	Modtager	Bemærkninger
			Type	Volumen (l)				
Batterier			Beholder - lukket		Indendørs	Marius Pedersen A/S	Marius Pedersen A/S	
Filteraffald			Container - lukket		Indendørs, tæt belægning, u. risiko for afløb til kloak m.m.	Marius Pedersen A/S	?	

Jern			Container - åben		Udendørs	Marius Pedersen A/S	Marius Pedersen A/S	
Madaffald			Container - lukket		Udendørs	Aalborg Kommune	Nordværk	
Papir og pap			Container - lukket		Udendørs	Marius Pedersen A/S	Marius Pedersen A/S	
Plast			Container - lukket		Udendørs	Marius Pedersen A/S	Marius Pedersen A/S	
Plast			Container - lukket		Udendørs	Aalborg Kommune	Nordværk	
Restaffald			Container - lukket		Udendørs	Marius Pedersen A/S	I/S Reno Nord	
Spraydåser			Container - lukket		Indendørs	Marius Pedersen A/S	Marius Pedersen A/S	
Sure vandige opløsninger med flussyre/fluorider			IBC beholder		Indendørs, tæt belægning, u. risiko for afløb til kloak m.m.	Marius Pedersen A/S	Marius Pedersen A/S	Slam fra rensning af syrebad (typisk hvert 2-3.år)
Træ			Container - åben		Udendørs	Marius Pedersen A/S	Marius Pedersen A/S	

Kontrolpunkt	Tilsynskommentar
Affald	Udskrift fra Affaldsdatasystemet blev gennemgået ved tilsynet. Virksomheden fandt den retvisende, dog manglede registrering af bortskaffelse af filterkager. Virksomheden har efterfølgende taget kontakt til Marius Pedersen A/S for at spørge om, hvorfor affaldet ikke er registreret. Ved en fejl var virksomheden oprettet med 2 kundenumre, og filterkager var således registreret på et af kundenumrene. Fejlen er nu rettet, og affaldet vil fremadrettet blive registreret i Affaldsdatasystemet. Aalborg Kommune har i miljøgodkendelsen registreret filterkager som farligt affald med EAK-kode 110109. Aalborg Kommune vil gerne have oplyst, hvilken modtager affaldet bortskaffes til. Virksomheden har i starten af 2026 fået opsat containere til restaffald, træ, madaffald, plast/metal/drikkekartoner, spraydåser og batterier. Registrering for bortskaffelse af disse fraktioner fremgår derfor endnu ikke af affaldsdatasystemet.
Affald, opbevaring	Opbevaring af affald gav ikke anledning til bemærkninger.

Kontrolpunkt	Tilsynskommentar
Affald, bortskaffelse	Bejdsekarret tømmes ca. hvert 2.-3. år. Sidste tømning er sket i 2025.
Farligt affald, belægninger	Fast affald (filterkager) opbevares i lukkede beholdere i lagerrum, hvor der er fast belægning (SF-sten), der giver mulighed for opsamling af spild.
Affald, vilkår i miljøgodkendelse	Vilkår om affald vurderes overholdt. Vilkår 31. Opbevaring og håndtering af affald må ikke efter tilsynsmyndighedens skøn give anledning til væsentlige gener. Fast kemisk affald fra rensningsanlægget skal opbevares i egnede lukkede beholdere, som er tætte og mærket med indhold samt faremærkning, hvis det er relevant. Beholderne skal opbevares under tag og være beskyttet mod vejrlig. Oplagspladsen skal være aflåst, når virksomheden ikke er i drift. Vilkår 32. Det maksimale oplag af affald må ikke overstige følgende mængder: 4000 kg brændbart affald 500 kg pap og papir til genbrug 1000 kg jern 3000 kg fast kemisk filteraffald (affald fra inddamper, filterpresser)) 2000 kg slam fra rensning af syrebad (typisk hvert 2-3. år) - aktuelt i 2025. Vilkår 33. Bortskaffelsen af affald skal ske efter behov, dog skal farligt affald bortskaffes mindst 1 gang om året. Kasseret bejdsevæske må ikke oplagres på virksomheden.

Generelle bemærkninger

Kontrolpunkt	Tilsynskommentar
Konstateret jordforurening ved tilsyn	På de arealer, der var omfattet af tilsynet, blev der ikke konstateret tegn på jordforurening.
Drikkevand, indsatsområde, egen boring	Virksomheden ligger ikke i et område med vedtaget indsatsplan for drikkevand. Virksomheden har ikke egen boring.
Generelle bemærkninger	Der er siden sidste tilsyn bygget en ny lagerhal på virksomheden. Lagerhallen var endnu ikke færdig, men den skal anvendes til lager samt et mindre værksted, som pt. findes i omklædningsrummet. Der skal kun foretages mindre reparationer på værkstedet.
Planforhold	Virksomheden er beliggende i delområde A i lokalplan 4-8-101. Virksomheden er beliggende i område 4.8.I4, jf. Kommuneplanen. Området er udlagt til erhvervsformål. Virksomheden er etableret i overensstemmelse med plangrundlaget.
Konklusion på egenkontrol/driftsjournal	Virksomheden har i 2020 indført et Miljø-, Sikkerheds- og Arbejdsmiljøsystem fra firmaet BS Maks, www.bsmaks.dk. Bente Støttrup fra firmaet deltog ved tilsynet. Herfra styres bl.a. virksomhedens egenkontrol og driftsjournal. Det er oplyst, at procedurer og rutiner for vedligeholdelse af anlæggene, herunder det interne renseanlæg er indarbejdet i miljø/arbejdsmiljøsystemet. Der tilgår den ansvarlige en SMS-besked, når der er tid for egenkontrol, og udførelsen registreres efterfølgende. Ved manglende udførelse følger firmaet BS Maks op.

Kontrolpunkt	Tilsynskommentar
	Uddrag af handlingsplan for egenkontrol er fremsendt inden tilsynet. Der er ligeledes fremsendt en opdateret handlingsplan umiddelbart efter tilsynet. Vilkår 20. Ventilationsanlæg, dråbeudskillere, rensningsanlæg til spildevand, herunder pumpeudstyr, tanke og rørsystemer, pH-udstyr, inddamper og filterpresser skal drives, serviceres og vedligeholdes eller udskiftes efter leverandørens anvisninger, så anlæggene til enhver tid fungerer optimalt og normal renseeffektivitet opretholdes. *Vilkåret anses som overholdt.* Dråbeudskillerne skal efterses visuelt mindst 1 gang om måneden og rengøres efter behov. *Det blev oplyst ved tilsynet, at det ikke blev foretaget 1 gang om måneden. Fremadrettet skal eftersynet ske 1 gang om måneden. Dato for eftersyn, rengøring og evt. bemærkninger skal fremgå af driftsjournalen.* *Virksomheden har efterfølgende fremsendt opdateret handlingsplan, hvoraf det fremgår, at dråbeudskillere nu fremadrettet efterses 1 gang om måneden.* Vilkår 21. Virksomheden skal mindst hver uge kontrollere visuelt, at proceskar til bejdsning er tæt ved hjælp af lækagerør. *Der er inden tilsynet fremsendt driftsjournal for ugentlig kontrol af lækagerør ved proceskar til bejdsning.* Vilkår 22. Virksomheden skal mindst hvert kvartal visuelt kontrollere alle fuger, gulvbelægninger, proceskar, tanke, beholdere, rør og brønde for utætheder. Tilsynsmyndigheden kan kræve, at virksomheden lader en uvildig sagkyndig foretage eftersyn af belægninger, kar, tanke m.m., dog højst en gang hvert 3. år. *Der er inden tilsynet fremsendt handlingsplan med oplysninger og dato for udført kontrol af ovennævnte. Der foretages en grundig kontrol hvert kvartal i overensstemmelse med vilkår 22.* *Ligeledes har virksomheden en daglig kontrol af ovennævnte i forhold til processerne og arbejdsmiljøet.* Det interne kloaksystem, nyt og eksisterende anlæg er tæthedsprøvet og fundet i orden i 2021, jf. vilkår 23. *Næste tæthedsprøvning skal foretages i 2026. Dokumentation for tæthedsprøvningen skal fremsendes til Aalborg Kommune senest 1. februar 2027.* Driftsjournalen skal omfatte følgende: a) Virksomhedens procedurer for vedligeholdelse og tilsyn med anlæg, jf. vilkår 20. Procedurer og rutiner for vedligeholdelse af anlæggene, herunder det interne renseanlæg er indarbejdet i miljø/arbejdsmiljøsystemet.

Kontrolpunkt	Tilsynskommentar
	b) Komplet, opdateret samling af sikkerhedsdatablade for produkter og kemikalier, der anvendes og oplagres på virksomheden. c) Registrering af evt. driftsstop (vandrenseanlæg, inddamper, ventilationsanlæg) og tidspunkt for vedligeholdelse af dråbeudskillere og vandrenseanlæg, jf. vilkår 20. *Registrering af driftsstop fremgår ikke umiddelbart af handlingsplanen. Driftsstop skal fremadrettet fremgå af handlingsplanen.* d) Mængden af leveret bejdsevæske (flussyre og salpetersyre) samt tidspunkt for justering af bejdsebad, inkl. mængden af syretilsætninger. *Oplysningerne er fremsendt inden tilsynet. Ingen bemærkninger.* e) Registrering af øvrigt indkøb, oplag og forbrug af kemikalier i produktionen (Lagerbevægelser for sprøjtebejdse, penselbejdse, natronlud, flokkuleringsmidler). *Oplysningerne fremsendt inden tilsynet. Ingen bemærkninger.* f) Registrering og kopi af indberetning til tilsynsmyndigheden af eventuelle uheld, som har medført syrespild. *Der foreligger ikke oplysninger/registreringer.* g) Dato for ugentlig og kvartalsmæssig kontrol med belægninger og udbedring af skader, jf. vilkår 9, 21 og 22. *Der er fremsendt en opdateret handlingsplan, hvor kontrollerne fremgår. Ingen bemærkninger.* h) Dokumentation for tæthedsprøvning af afløbsinstallationer, jf. vilkår 23. *Er tidligere fremsendt for 2021.* i) Dokumentation for bortskaffelse af affald, jf. vilkår 33. *Der er efter tilsynet fremsendt opgørelse fra Marius Pedersen A/S over bortskaffet affald i 2024-2025.*
Jordforurening	Vilkår i miljøgodkendelsen om opbevaring og håndtering af råvarer, kemikalier og affald i forbindelse med bejdsningen til sikring af, at der ikke sker forurening af jord, grundvand og overfladevand, vurderes overholdt. Ejendommen har status uafklaret i Region Nordjyllands database over muligt forurenede industrigrunde. Region Nordjylland har endnu ikke taget stilling til, om ejendommen skal kortlægges efter reglerne i Jordforureningsloven. Ejendommen ligger i et område omfattet af områdeklassificering, dvs. der er krav om jordanalyser ifm. byggeri og bortskaffelse af overskudsjord, som skal anmeldes til kommunen.
Klima og bæredygtighed	Ved tilsynet talte vi om klima og bæredygtighed. Virksomhedens nye miljøsystem (2020) sikrer et bedre overblik over forbrug og processer og mindsker risikoen for driftsstop. Virksomheden har optimeret processen i det omfang, det er muligt og har truffet de nødvendige foranstaltninger med henblik på at forebygge

Kontrolpunkt	Tilsynskommentar
	uheld og begrænse konsekvenserne heraf suppleret med indførelse af renere teknologi på de væsentlige områder, som omfatter: – Bejdsning og skylning foregår i lukket hal med kontrolleret udsugning og afløb. Spildevand renses og det skal genbruges, så der kun er brug for ganske lidt vandværksvand. Genbrug af skyllevand har været sat på pause i en periode, indtil ny buffertank på 20 m^3 tilkobles, hvor der så er brugt mere vandværksvand, ca. 8 m^3/døgn. – Ved uheld med udslip af væsker vil væskerne kunne tilbageholdes i bygningen. – Visuel inspektion af emner inden bejdsningen, for at sikre, at de kun indeholder rustfast stål. – Kort afstand mellem bejdsekar og skyllekar minimerer spild på gulvet, som yderligere er minimeret ved en slidske mellem syrekar og skyllekar med tilbageløb til syrekar. Længere afdrypningstider over syrekarret mindsker ligeledes overslæb til skyllekar og reducerer mængden af spildevand, som skal behandles. – Løbende vedligehold af halgulve med epoxy for at hindre nedbrydning af beton, som følge af spild af bejdsevæske. Gulvbelægning i ny hal er renoveret i 2020 med ny epoxybelægning. Der anvendes gummimåtter på gulvet for at hindre skader på gulvet. – Nyt bejdsekar (2019) er fremstillet af PVC med stålkappe, placeret i et kar af beton. – Afdampning af syre fra bejdsekarret er minimeret ved lav procestemperatur, sænkning af syrekoncentrationen til laveste niveau og overdækning af kar udenfor driftstiden. – Syreforbrug minimeres ved overvågning og styring af badkemi. Badlevetiden forlænges ved passende oprensning af slam/slagger. – Løbende dialog med leverandør af kemi vedrørende muligheder for substitution af stoffer. Derudover kan nævnes: – Alt lys er udskiftet til LED med sensorstyring. – Elforbruget følges løbende, og registreringen bruges til at optimere driften. – Virksomheden har indrettet et rekreativt område nord for virksomheden, hvor der bl.a. er plantet æbletræer. – Der bliver snart opsat to ladestandere til elbiler.