



Rapport for miljøtilsyn hos H.H. El-Galvanisering ApS, Korinthvej 25, 9220 Aalborg Øst

Overordnede oplysninger

Tilsynsdato	28.11.2024		
Baggrund for tilsynet	2024 - Kampagne virksomhed - varslet		
Telefon	98151222	CVR nr.	10154553
E-mail	hh.el-galv@gmail.com	P. nr.	1000863995

Virksomhedstype	206, Behandl. af overflader på metal/plast, > 30 m3 kar
Godkendelsesdato	04.06.1992
Tilslutningstilladelse spildevand	

Aftaler og håndhævelser inden for tilsynsfrekvensen

Dato	Type	Status	Kommentar
11-02-2020	Aftale	Meddelt	Tæthedsprøvning af spildevandspumpebrønde senest 1. januar 2024.
09-09-2021	Aftale	Efterkommet	Fremover indsendes oversigten over råvareforbrug og den årlige producerede mængde færdigvarer senest 1. februar hvert år, jf. vilkår 4 i miljøgodkendelsen. Næste gang er 1. februar 2022.
09-09-2021	Aftale	Efterkommet	Metalhydroxidslam skal bortskaffes til godkendt affaldsmodtager, højst sandsynligt som farligt affald, inden den 1. marts 2022.
07-11-2022	Aftale	Efterkommet	Det blev aftalt, transformatorstationen tømmes for olie og bortskaffes til godkendt affaldsmodtager inden den 1. marts 2023. Transformatorstationen er tømt for olie. Afventer om den kan repareres..21.06.23
04-11-2022	Aftale	Efterkommet	Databladet for det nye produkt til affedtning i stedet for natriumhydroxid skal eftersendes inden den 1. marts 2023.
28-11-2024	Aftale	Meddelt	Tæthedsprøvning af spildevandspumpebrønde skal foretages og indsendes senest 31. januar 2025.
28-11-2024	Aftale	Andre forhold	Fremover puljes en spildevandsprøve med 3 stikprøver på en arbejdsdag - morgen/middag/aften under normal drift. Der skal måles pH ved hver stikprøve. Prøverne skal opbevares koldt indtil afhentning af analysefirmaet.
28-11-2024	Aftale	Meddelt	Der skal indsendes en beskrivelse og billedokumentation for hvordan kar 4 holdes tørt, og der ikke drypper væske ned mellem karrene senest den 31. januar 2024.

Virksomhedsoplysninger

Kort beskrivelse af virksomhedens arbejdsområde/procesbeskrivelse
Der foretages elektro galvanisering af metalemner (forzinkning) efter ordre fra metalbearbejdende virksomheder, som ikke selv er specialiseret i elektro galvanisering. Der foretages kun overfladebehandling af jernemner. Aktiviteten på virksomheden er meget lav for tiden. Der findes to behandlingslinier: 1. Standgaden til større emner og 2. Tromlegaden til mindre emner. Volumen af hver af procesbadene i standgaden er 7,5 m³ undtagen zinkbadet, som er 8,5 m³. I tromlegaden er volumen af procesbadene 0,5 – 1 m³. Der er 6 procesbade i standgaden og 5 procesbade i tromlegaden. I standgaden er der et cyanidholdigt bad. I tromlegaden er det cyanidholdige bad inden godkendelsestidspunktet i 1992 udskiftet til et cyanidfrit surt bad. I.h.t. risikobekendtgørelsens bilag 1, del 2, er giftige bade over 50 t omfattet af risikobekendtgørelsen. Hos H.H. El-Galvanisering er kapaciteten af procesbade mindre end 50 t og derfor vurderes virksomheden ikke at være omfattet af risikobekendtgørelsen. Proceskarrene er nu blevet målt op af virksomheden, og det viser sig, at de er ialt 49,5 m³. Da volumen af procesbade dermed er over 30 m³, så vil virksomheden overgå til at være omfattet af godkendelsesbekendtgørelsens listepunkt "2.6. Behandling af overflader på metaller eller plastmaterialer ved en elektrolytisk eller kemisk proces, hvis behandlingskarrenes volumen er på mere end 30 m³." Ved møde på virksomheden den 21. april 2017 blev der fulgt op på, om virksomheden ønsker at/har mulighed for at reducere volumen af procesbade, eller om det er nødvendigt at beholde det nuværende volumen af procesbade og dermed overgå til at være listepunkt 2.6. Det kunne konstateres i 2017, at virksomheden ikke har mulighed for at reducere volumen af proceskar, og derfor er virksomheden

Kort beskrivelse af virksomhedens arbejdsområde/procesbeskrivelse				
overgået til at være omfattet af listepunkt 2.6. Det betyder, at H. H. Elgalvaniserings miljøgodkendelse af 4. juni 1992 skal revurderes senest 8 år efter 2017 - altså i 2025. Der er for branchen kommet BAT-konklusion i EU den 11. oktober 2022. Aalborg Kommune, Virksomhedsmiljø fremsender brev vedr. opstart af revurdering. Det ikke længere BAT (Bedst tilgængelig teknik) at anvende cyanidholdige bade. Muligheder for udskiftning af cyanid og natriumhypoclorit er senest blevet undersøgt i 2017. Det er muligt at overgå til alkaliske bade hvad angår kemikalier, dog uden man kan garantere samme kvalitet. Det bliver dog nødvendigt at anskaffe yderligere 2 kar, som hver koster ca. 200.000 kr. Alt i alt vurderer virksomheden, at der bliver tale om en urimelig stor investering set i forhold til den lave aktivitet på virksomheden. Der er meddelt tilslutningstilladelse dateret den 25. april 1994. Påbud om vilkårsændringer i tilslutningstilladelsen dateret den 30. april 2003.				
Produktionsareal (m ²)	Antal ansatte i produktionen	Driftstider (kl)		
		Hverdage	Lørdage	Søn- og helligdage
	1	7.00-15.30		

Generelle bemærkninger

Kontrolpunkt	Tilsynskommentar
Konstateret jordforurening ved tilsyn	Der blev ikke konstateret en direkte jordforurening ved tilsynet.
Konklusion på egenkontrol/driftsjournal	Egenkontrol af processpildevand behandles i særskilt tilsynsrapport. Der blev gjort opmærksom på, at jf. tilslutningstilladelens vilkår 5 og 9, så skal det journalføres når nedslidte dekaperings- og passiveringsbade afledes til virksomhedens renseanlæg samt eventuelle uregelmæssigheder i virksomhedens drift. Journalen skal fremsendes til tilsynsmyndigheden hver år inden den 7. maj.
Kampagne	Der blev udført tilsyn med fokus på PFAS i spildevand, som en del af PFAS kampagnetilsyn. I metalliseringsindustrien bruges PFAS til at reducere overfladespænding i galvaniseringsprocesser. Der er ikke oplysningskrav i databladene, når der er tale om stoffer, hvor koncentrationen i blandingen er under 1 %, hvorfor der reelt godt kan være PFAS i produkterne/kemikalierne. Virksomheden oplyste, at de vil gennemgå deres datablade for PFAS for gul cromat og zinkoverfladeprodukt samt forespørge deres leverandør. I kan støtte jer op ad Miljøstyrelsens informationsmateriale til virksomheder, som tidligere er fremsendt.