



Rapport for miljøtilsyn hos Nytech A/S, Industrivej 1, 9310 Vodskov

Overordnede oplysninger

Tilsynsdato	22.06.2022		
Baggrund for tilsynet	Basistilsyn - varslet		
Telefon	98256822	CVR nr.	10286042
E-mail	nytech@ny-tech.dk, mh@ny-tech.dk	P. nr.	1000049996

Virksomhedstype	MVB, Maskinværksteder >1000 m ²
Godkendelsesdato	22.11.2010
Tilslutningstilladelse spildevand	

Aftaler og håndhævelser inden for tilsynsfrekvensen

Dato	Type	Status	Kommentar
25-04-2019	Aftale	Efterkommet	Virksomheden fremsender følgende: 1. Opdateret indretningsplan for hele virksomheden. 2. Anmeldelse i henhold til maskinværkstedsbekendtgørelsen om udvidelsen med ny stansemaskine. Anmeldelse skal også omfatte udførte ændringer på virksomheden i 2018 (ny bredbåndsliber til slibestøv, inkl. nyt filteranlæg) samt udsugning ved polermaskine. Efterkommet 24. juni 2019.
22-06-2022	Aftale	Meddelt	Aftale om at registrere, hvornår deres anlæg/støjkluder kører med henblik på at kunne opspore kilden til støjgener i området.
22-06-2022	Aftale	Meddelt	Udsortering af plastaffald bør overvejes og iværksættes, da der ved tilsynet var en del plast i containeren til brændbart affald.
22-06-2022	Aftale	Meddelt	Opbevaring af flydende kemikalier og olieprodukter vurderedes ved tilsynet at være i overensstemmelse med krav i maskinværkstedsbekendtgørelsen, men etablering af spildbakker under beholdere med flydende produkter bør dog overvejes, så et evt. spild lettere vil kunne begrænses og opsamles.
22-06-2022	Aftale	Meddelt	Sløjfning og afmelding af 2 olietanke - en 1200 l indendørs tank fra 1998, som er fjernet, og en nedgravet olietank på 2500 l fra 1987, der er taget varigt ud af brug. Oplysning om sløjfning af ovennævnte anlæg skal meddeles til Aalborg Kommune her: https://www.aalborg.dk/bolig-og-flytning/ejrbolig/olietanke .

Virksomhedsoplysninger

Kort beskrivelse af virksomhedens arbejdsområde/procesbeskrivelse
<p>Drift og produktion.</p> <p>Virksomheden er ordreproducerende, og der udføres stansning, bukning, spåntagning, laserskæring, svejsning og slibning. Der arbejdes i almindeligt stål, rustfrit stål og aluminium.</p> <p>Der anvendes ikke køle- smøremidler. Der er ikke arbejdsmiljømæssige krav om afkast til det fri fra laserskæring. Der udføres ikke maling, sandblæsning, affedtning eller vaskeaktiviteter. Der benyttes ikke køle/smøremidler. Der benyttes eltruck og en stabler (el).</p> <p>Hal 6 blev i 2019 taget i brug til produktion og lager, jf. anmeldelse af 24. juni 2019, som vedrører:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Udvidelse med ny produktions- og lagerhal på 1338 m² (hal 6). 2. Etablering af ny Prima Power revolverstanser i hal 6. 3. Udskiftning og ny placering af bredbåndsliber med tilhørende udsugning og filteranlæg (kilde 4/luft). 4. Etablering af særskilt udsugning til polermaskine med tilhørende filteranlæg (kilde 10/luft). <p>Ad 1:</p> <p>Ovennævnte udvidelser og ændringer gjorde, at virksomhedens miljøgodkendelse af 22. november 2010 bortfaldt, og virksomheden er omfattet og reguleret af maskinværkstedsbekendtgørelsen, jf. Miljø- og Fødevarerministeriets bekendtgørelse nr. 1477 af 12. december 2017 om virksomheder, der forarbejder emner af jern, stål eller andre metaller.</p>

Kort beskrivelse af virksomhedens arbejdsområde/procesbeskrivelse

Miljøgodkendelsen blev i 2010 meddelt på standardvilkår, som blev stadfæstet i Natur- og Miljøklagenævnet, jf. afgørelse af 31. august 2011, herunder at virksomheden ikke skulle lave emissionsmålinger af slibestøv, når udsugningsluften renses i filtre, hvor rensningsgraden er mindst 99 %. Det gjaldt både luften fra slibekabinerne og udsugning fra båndslibemaskinen.

Samme vurdering blev lagt til grund, da der i 2019 blev givet dispensation i henhold til maskinværkstedsbekendtgørelsens § 37 til, at bekendtgørelsens krav om emissionsmåling af slibestøv fra ny bredbåndsliber fraviges, når virksomheden i stedet for etablerer rensning af udsugningsluften som beskrevet.

Ad 2:

Revolverstanseren er fabrikatet Prima Power og kan på sigt være i døgndrift ved behov. Den kan udføre stansning i sort stål, rustfrit stål og aluminium.

Stansmaskinen er elektrisk og med børstebord, hvilket er medvirkende til at reducere støj og vibrationer. For at begrænse såvel intern som ekstern støj er stansmaskinen ved levering forsynet med et modulopbygget støjkabinet af typen Prima Power Protection Cabinet, som giver en støjreduktion på 20 dB, jf. datablad for Prima Power Protection Cabinet (anmeldelsens bilag 12).

For at begrænse vibrationer såvel intern som ekstern er stansmaskinen opstillet på et fundament, som er adskilt fra resten af gulvet i hal 6. Rivo-nettet er afskåret, og der er fræset en 2 cm bred rille, hvori der i bunden er anbragt flamingo og efterføget med en fleksibel betongummifuge.

Desuden anbringes stansmaskinen på vibrationsdæmpende maskinfødder af typen Mafund Feeds leveret af Prima Power, jf. datablad for Mafund Feeds (bilag 13).

Eksisterende excenterpressere (anlæg 9 og 10) i hal 1 er fortsat i drift.

Ad 3:

Udskiftning og ny placering af bredbåndsliber med tilhørende udsugning og filteranlæg (anlæg 14 i hal 5, kilde 4/luft):

I 2018 er der opstillet en bredbåndsliber (model COSTA MD5 CR 1350), leveret af Rønne Industriteknik. Der slibes i sort jern, rustfrit stål og aluminium. Der er etableret procesudsugning ved bredbåndsliberen. Udsugningsanlægget er et selvstændigt anlæg med en udsugningskapacitet på ca. 5.200 m³/h, jf. anmeldelsens bilag 9. Anlægget er leveret af Simas Filters. Procesudsugningen er overvåget af en differenstrykmåler.

Den kan fungere både som sliber og afgrater. Bredbåndssliberen erstattede tidligere anlæg, inkl. udsugning og filteranlæg.

Ud over emissionsgrænseværdien for slibestøv skal anlæggene også overholde grænseværdien i omgivelserne (B-værdien) på henholdsvis 0,001 mg/mg³ for rustfrit støv og 0,01 mg/m³ for slibestøv i øvrigt, jf. bilag 5 i maskinværkstedsbekendtgørelsen. B-værdien for aluminiumforbindelser i uorganisk støv er ligeledes 0,01 mg/m³, jf. Miljøstyrelsens B-værdivejledning.

Virksomhedsmiljø har vurderet, at filterrensningen og de angivne afkasthøjder sikrer, at B-værdierne overholdes for henholdsvis rustfrit slibestøv, støv i øvrigt og aluminium.

Ad 4:

Etablering af særskilt udsugning til polermaskine med tilhørende filteranlæg (anlæg 15 i hal 1, kilde 10/luft):

I 2018 er der opstillet en polermaskine af fabrikatet Bitter. På maskinen poleres emner i aluminium. Der er etableret procesudsugning ved polermaskinen med en udsugningskapacitet på 700 m³/h.

Procesudsugningen er overvåget af en differenstrykmåler. Procesudsugningen er forsynet med en filterkasse med kuvertfiltre af typen PML07. Filtertypen har en filtreringsgrad > 99,0 % jf. datablad for filtertype PML07, bilag 7. Filtreret luft ledes til afkast 10, som er placeret ca. 1,5 over tagniveau (ca. 7,5 m over terræn).

I øvrigt:

Kompressor-anlæg er fra 2010/2011.

Kort beskrivelse af virksomhedens arbejdsområde/procesbeskrivelse				
<p>I 2018 er der anskaffet en ny laserskærer (anlæg 22, hal 5), som erstattede en laserskærer fra 2009. Der er ikke krav om udsugning med eksternt afkast til det fri.</p> <p>Kantbukker er udskiftet efter 2013.</p> <p>Ved tilsynet i 2022 blev oplyst, at der er anskaffet en robotsvejsner til svejsning af plader i nikkel, midlertidigt opstillet i hal 6. Der er ikke arbejdsmiljømæssige krav om udsugning fra anlægget, som ikke benytter gas.</p> <p>Støjmåling/-beregning i 2008 og vibrationsmålinger i 2010 viste, at grænseværdierne for støj og vibrationer dengang blev overholdt med god margin, jf. vilkår i dagældende miljøgodkendelse. I 2011 er der yderligere støjisoleret omkring ventilations- og filteranlæg. Der produceres hovedsageligt i daghold, men enkelte processer kører i døgndrift efter behov, herunder enkelte maskiner, som kører ubemandet.</p>				
Produktionsareal (m ²)	Antal ansatte i produktionen	Driftstider (kl)		
		Hverdage	Lørdage	Søn- og helligdage
3.500	27	7-18		
Miljøledelse				
Nej				

Lufteemissioner

Kilde Id	Aktivitet/proces	Stof	Emi.konc. (mg/m ³)	Rensning
01	Svejsning - CO ₂ og TIG	Svejserøg		Filter (mindst 99,9 % rensning)
02	Robotsvejsning	Svejserøg		Filter (mindst 99,9 % rensning)
04	Båndsliber	Støv		Cyklon og filter (mindst 99,9 % rensning)
05	Slibning	Støv		Filter (mindst 99,9 % rensning)
06	Skæring i metal (uden olierøg)			Ingen rensning
07	Oliefyr	Røggas		Ingen rensning
08	Oliefyr	Røggas		Ingen rensning
09	Svejsning - TIG			Ingen rensning
10	Polering	Støv		mindst 99 % - filterklasse F

Kilde Id	Afkasthøjde over		Afkastdiameter (m)		Volumenstrøm (Nm ³ /sek)	Lufthastighed (m/sek.)	Røggastemp. (°C)
	Terræn (m)	Tag (m)	Indvendig	Udvendig			
01	7,5	1,0	0,40	0,40	1,15		
02	7,5	1,0			1,60		
04	6,0	1,0			0,40		
05	7,5	1,0			1,60		
06		0,5					
07		2,0					

08		2,0				
09		1,0				
10	7,5	1,0			0,19	

Rumopvarmning:
Olie
El
Varmepumpe

Kontrolpunkt	Tilsynskommentar
Luft	<p>Kilde 1: Udsugning fra 8 svejsekabiner i hal 3 (CO₂ svejsning og TIG-svejsning)</p> <p>Kilde 2: Udsugning fra robotsvejser og 4 svejsesteder i hal 2. (CO₂-svejsning og TIG-svejsning). Blå filter, placeret under halvtag (G105 patronfilter, DIN M med udskilningsgrad på 99,9 %).</p> <p>Kilde 3: Ophørt efter anskaffelse af ny laserskærer, hvor der ikke er krav om udsugning med afkast til det fri.</p> <p>Kilde 4: Ny bredbåndsliber og nyt udsugningsanlæg (Simas filter, Gram-anlæg). Filteranlæg består af en forudskiller med gnistfang efterfulgt af en cyklon, hvori luften ledes gennem et patronfilter (cyklonfilter type ACT-A 104). Patronfiltret har en filtreringsgrad > 99,9 %.</p> <p>Kilde 5: Udsugning fra 2 slibemaskiner i hal 3. G102 patronfilter, DIN M med filtreringsgrad på 99,9 %.</p> <p>Kilde 6: Der benyttes ikke køle/smøremidler.</p> <p>Kilde 7 og 8: Særskilte afkast fra 2 oliefyr. Oliefyret i hal 6 er nedlagt og erstattet af en varmpumpe.</p> <p>Kilde 9: Udsugning fra svejsepladsen i hal 1, som udelukkende benyttes til TIG-svejsning.</p> <p>Kilde 10: Udsugning fra polermaskine etableret i 2018 med en udsugningskapacitet på 700 /m³. Procesudsugningen har differenstrykmåler og er forsynet med en filterkasse med kuvertfiltre af typen PML07 med en filtreringsgrad > 99,0 %. Der er tale om fugtigt/fedt støv. Anlægget var taget ud af drift ved tilsynet i 2022.</p> <p>Der slibes også i aluminium. Aluminiumsholdigt slibestøv kan være eksplosivt, og udsugnings- og filteranlægget til slibestøv (kilde 4) er derfor udskiftet, flyttet udendørs og sikret mod eksplosion.</p>
Luft, afkast	Alle afkast er opadrettede og ført over tagfladen. Der er ikke udsugning af køle/smøremidler.
Luft, filtre	<p>Service på filteranlæg og ventilationsanlæg udføres 1 gang årligt af Reguvent ApS. Der er alarm på alle filtre. Alarmen giver også fejlmelding, hvis der går hul i filtre.</p> <p>Der er senest udført eftersyn den 01-02-2022. Filter er udskiftet i Blå filter (kilde 2) i 2021, da det ikke kunne rense sig selv nok ved bankning.</p>

Støj

Id	Støjkloder	Kildestyrke dB(A)	Støjdæmpning (inden-, udendørs, indkapsling mv.)
1	Kompressor		Indendørs i bygning
2	Ventilation		Lyddæmpende kasse

3	Maskiner	Svingningsdæmper
4	Intern transport	Ingen afskærmning/støjdæmpning

Kontrolpunkt	Tilsynskommentar
Støj	<p>Ved tilsynet blev der fulgt op på klage fra Nordmarken 6 over støjgener, som klager mener, der kommer fra virksomheden.</p> <p>Virksomheden har været i dialog med klager, som lokaliserede den generende støj til afkastet fra svejseudsugningen. Som følge heraf har virksomheden haft ventilationsfirma til at etablere yderligere støjdæmpning af anlægget/afkastet i form af endnu en lyddæmper til dybe toner, så der nu er 3 lyddæmpere på dette anlæg.</p> <p>Ifølge klager forekommer støjgenerne dog fortsat og opleves som en brummen (lavfrekvent støj) mest indendørs og i bestemte rum i huset på Nordmarken 6.</p> <p>Ved tilsynet blev oplyst, at ventilationsanlæg og kompressoranlæg p.t. er i drift hele dagen. Ventilationen for svejseafdelingen kan undtagelsesvist slukkes i løbet af dagen, f.eks. frokostpausen, men det er sjældent. Der har tidligere været korte perioder, hvor anlægget også har kørt om aftenen og natten.</p> <p>Ved tilsynet var alle anlæg i drift.</p> <p>Ved tilsynet kunne det ikke med sikkerhed konstateres, om støjgenerne stammer fra virksomhedens anlæg, da der også er andre støjkilder i området.</p> <p>Virksomheden registrerer fremover, hvornår deres anlæg/støjkilder kører med henblik på at kunne opspore kilden til støjgener i området.</p>
Støjkilder, indendørs	<p>Ved tilsynet blev oplyst, at den ny Revolverstansemaskine (anlæg 27 i hal 6) kører i pladetykkelser på 3 mm stål og 2 mm rustfrit. Revolverstanseren er fabrikatet Prima Power og kan være i døgndrift ved behov. Stansemaskinen er elektrisk og med børstebord, hvilket er medvirkende til at reducere støj og vibrationer.</p> <p>Det blev oplyst, at stansemaskinen i hal 4 (anlæg 19) fortsat kører i pladetykkelser op til 5 mm, når der stanses i rustfrit stål, og op til 2 mm, når der stanses i alm. stål. Anlægget er opstillet på vibrationsdæmpende fødder.</p> <p>Ved vibrationsmålingen i 2010 blev det eftervist, at grænseværdien for vibrationer er overholdt med god margen ved stansning i rustfri stålplader i 5 mm tykkelse og almindelige stålplader i 2 mm tykkelse. Vibrationsmålingen blev udført på adressen Nordvænget 12.</p> <p>Afgrater, placeret i afskærmet rum, benyttes ikke mere. Den er afløst af ny bredbåndsliber/ afgrater, som normalt er i drift 1-3 timer i dagtimerne.</p> <p>Firmaet Reno A/S foretager serviceeftersyn af kompressoranlæg - seneste eftersyn er udført den 20-05-2022.</p>
Støjkilder, udendørs	<p>Virksomheden har i 2011 afskærmet omkring ventilations- og filteranlæg, som er placeret udendørs syd for hal 3. Afskærmningen er isoleret, så den har støjdæmpende effekt.</p> <p>Ny ventilator ved kilde 2 har lyddæmper. Anlægget støjer, når filteret renses (banker), hvilket sker automatisk. I 2021 blev filteret udskiftet, da anlægget bankede for ofte.</p>

Kontrolpunkt	Tilsynskommentar
	<p>Støjniveauet for procesudsugning ved bredbåndsliberener (anlæg 4) er angivet til ca. 75 dB(A), og ca. 85 dB(A) ved renskydning af patronfilter. Filteranlægget er placeret udendørs og er forsynet med eksplosionsaf-lastende låger pga. eksplosionsfare som følge af fint aluminiumstøv. Anlægget kørte ved tilsynet og er normalt i drift 1-3 timer i dagtimerne.</p> <p>Virksomhedens varmepumpe er slukket om sommeren og kører efter be-hov om vinteren. Behovet har været overraskende lille.</p>

Spildevand

Kontrolpunkt	Tilsynskommentar
Spildevand, procesvand	Der forekommer ikke processpildevand.
Spildevand, afløbsforhold	Virksomheden ligger i et separatkloakeret område. Det betyder, at regn-vand/overfladevand ledes direkte og urensset til vandløb. Virksomheden bør derfor altid have ekstra fokus på spild/uheld udendørs og have su-gende materiale eller sand klar/ved hånden til opdæmning/afspærring af regnvandskloak.

Olie- og kemikalietanke

Id	Prod.år	Etable-ret,ca.	Indhold	Volu-men (l)	Placering	Stander-anlæg	Bemærkning
1	1987	1987	Fyringsolie	2.500	Nedgravet	NEJ	Tanken er taget ud af brug.
2	2002	2002	Fyringsolie	2.500	Nedgravet	NEJ	glasfiber og plast

Tankoplysninger i BBR

Matr. nr.	Fab. år	Fab.nr.	Etab. år	Indhold	Stør-relse	Placering	Sløjfet år	Sløjfet	Sløjf-nings-frist
40dc	1987	380873	1987	Fyringsgas-olie	2.500	Nedgravet			
40dc	1998	83659-01	1998	Autogasolie (Dieselolie)	1.200	Indendørs			
40dc	2002	120853	2002	Fyringsgas-olie	2.500	Nedgravet			

Kontrolpunkt	Tilsynskommentar
Olietanke, registrering i BBR	<p>Der er registreret 3 tanke på virksomheden.</p> <p>Tanken fra 1987 til fyringsolie har ikke været i brug siden medio 2013. Olietanken var tilkoblet fyringsanlægget i hal 5, som nu er fjernet og er-stattet af en varmepumpe. Tanken skal sløjfes og afmeldes i BBR, da den er taget varigt ud af brug.</p> <p>Ved tilsynet blev konstateret, at den 1200 l indendørs tank fra 1998 til diesel er fjernet.</p>

Kontrolpunkt	Tilsynskommentar
	Vi aftalte, at Virksomhedsmiljø fremsender oplysning herom til BBR, men da der er tale om afmelding af i alt 2 tanke, bedes virksomheden sørge for afmelding af begge anlæg til BBR, jf. tilsynsbrevet.

Råvarer

Produkt	Forbrug	Oplag	Enhed	Beholder		Opbevaring (Beskyttelse)	Årstal
				Type	Volumen (l)		
Ilt	1.500	2	m ³	Beholder - lukket		Udendørs, i bur	2022
Gas til trucks				Beholder - lukket		Udendørs, i bur	2022
Ulegeret stål	650	50	Ton	Ingen beholder		Indendørs	2022
Rustfrit stål	70	15	Ton	Ingen beholder		Indendørs	2022
Kvælstof	23.000	10	m ³	Ståltank		Udendørs	2022
Kuldioxid		1.500	Kg			Indendørs	2022
Svejsetråd	1.200	150	Kg			Indendørs	2022
Smøre/hydraulikolie	50	200	Liter			Indendørs, tæt belægning, u. risiko for afløb til kloak m.m.	2022
Aluminium	30	5				Indendørs	2022

Kontrolpunkt	Tilsynskommentar
Råvarer, opbevaring	<p>Flydende råvarer opbevares i et lukket rum ved stansemaskinen i hal 4. Største beholder i området rummer 200 l og indeholder hydraulikolie. Der er ikke gulv afløb i nærheden, og gulvet er helstøbt beton.</p> <p>Opbevaring af råvarer er reguleret af maskinværkstedsbekendtgørelsens § 31, stk. 5: Køle- og smøremiddel, maling, blandingsfortyndere og olieprodukter, såvel nyt som brugt, samt forurenede absorptionsmateriale, kasseret blæsemiddel, filterstøv, malingsstøv og andet farligt affald samt afpresset materiale og affald fra tromling skal opbevares i egnede lukkede beholdere, der er tætte og beskyttet mod vejrlig. Oplagspladsen skal have en tæt belægning uden mulighed for afløb til jord, grundvand, overfladevand og kloak eller med spildbakke. Oplagspladsen eller spildbakken skal kunne rumme indholdet af den største beholder, der opbevares.</p> <p>Virksomhedsmiljø vurderede ved tilsynet, at opbevaring af flydende kemikalier og olieprodukter er i overensstemmelse med maskinværkstedsbekendtgørelsen. Etablering af spildbakke under beholdere med flydende produkter bør dog overvejes.</p>

Affald

Affaldsart	Oplag	Enhed	Beholder		Opbevaring (Beskyttelse)	Transportør	Modtager	Bemærkninger
			Type	Volumen (l)				
Absorptionsmidler			Beholder - lukket		Indendørs	Reno-Nord Farligt Affald	Fortum Waste Solutions	
Aluminium	1	Stk	Container - åben		Udendørs, ikke overdækket, ingen opkant	H. J. Hansen Skrotspecialisten	H. J. Hansen Skrotspecialisten	
Batterier			Beholder - lukket		Indendørs	Marius Pedersen A/S, Special Affald	Marius Pedersen A/S, Special Affald	
Filterstøv (rustfrit stål)	3	Stk	Tromle	200	Udendørs, overdækket, ingen opkant	Reno-Nord Farligt Affald	Fortum Waste Solutions	
Filtre m. slibe-/svejsestøv			Beholder - lukket		Indendørs	Reno-Nord Farligt Affald	Fortum Waste Solutions	
Forbrændingsegnet	1	Stk	Container - åben		Indendørs	Marius Pedersen A/S	I/S Reno Nord	
Hydraulikolie	1	Stk	Beholder - lukket		Udendørs, overdækket, bag opkant	Reno-Nord Farligt Affald	Reno-Nord Farligt Affald	
Jern og metal	1	Stk	Beholder - åben		Udendørs, ubeskyttet	H. J. Hansen Skrotspecialisten	H. J. Hansen Skrotspecialisten	
Letjern	2	Stk	Container - åben		Udendørs	H. J. Hansen Skrotspecialisten	H. J. Hansen Skrotspecialisten	
Metalaffald			Container - åben		Udendørs	Stena Recycling A/S	Stena Recycling A/S	Nikkelholdigt affald
Papir og pap *	1	Stk	Beholder - lukket		Indendørs	Marius Pedersen A/S	Marius Pedersen A/S	
Rustfrit stål	2	Stk	Container - åben		Udendørs, ikke overdækket, ingen opkant	H. J. Hansen Skrotspecialisten	H. J. Hansen Skrotspecialisten	

Kontrolpunkt	Tilsynskommentar
Affald, sortering	Affald sorteres med henblik på mest muligt genbrug. Ved tilsynet var der faktisk en del plast i container med brændbart, så udsortering af plast bør overvejes.

Kontrolpunkt	Tilsynskommentar
Affald, opbevaring	Filterstøv fra laser og filterstøv og filtermateriale fra slibning opbevares i 200 l tætte beholdere på tæt belægning og beskyttet mod vejrlig. Der opbevares ikke olieholdige spåner. Opbevaring af affald vurderes at være i overensstemmelse med maskinværkstedsbekendtgørelsens § 31. Opbevaring af affald gav ikke anledning til bemærkninger.
Affald, bortskaffelse	Oplysninger fra Affaldsdatabasen forelå ved tilsynet og blev suppleret med virksomhedens oplysninger om bortskaffet metalaffald til H. J. Hansen i 2021 - i alt 260.491 kg, hvilket ikke fremgik af Affaldsdatabasen.

Generelle bemærkninger

Kontrolpunkt	Tilsynskommentar
Konstateret jordforurening ved tilsyn*	På de arealer, der var omfattet af tilsynet, blev der ikke konstateret tegn på jordforurening.
Drikkevand, indsatsområde, egen boring	Virksomheden ligger ikke i et område med en vedtaget indsatsplan for drikkevand. Der er ca. 250 m til nærmeste §3-område og ca. 400 m til nærmeste indvindingsoplande for drikkevand.
Generelle bemærkninger	Ny lagerhal på ca. 1330 m ² (hal 6) er taget i brug til produktion. Virksomheden fremsendte i 2019 en opdateret indretningsplan for hele virksomheden. Der er efterfølgende placeret en robotsvejer i hallen. Virksomheden nævnte planer om yderligere bygningsmæssige udvidelser af hal 1 og 2, primært for at opnå bedre logistik. Virksomheden er i dialog om byggetilladelse, men det er vigtigt at være opmærksom på, om der også sker ændringer og udvidelser, der kræver anmeldelse i henhold til maskinværkstedsbekendtgørelsen.
Planforhold	Virksomheden ligger i et område, der er udlagt til erhvervsformål til lettere industri- og værkstedsaktiviteter. Området er omfattet af lokalplan 2.06. Der er ca. 100 m til nærmeste boligområde med et mellemliggende beplantningsbælte. Der er for nylig sket væsentlig udtynding af beplantningen, hovedsageligt løvtræer.
Konklusion på egenkontrol/driftsjournal*	Drift, vedligeholdelse og kontrol af filteranlægget skal udføres i henhold til § 9 og § 34 i maskinværkstedsbekendtgørelsen. Driftsjournal og egenkontrol udføres som påkrævet og gav ikke anledning til bemærkninger ved tilsynet.
Jordforurening	Ejendommen har status som uafklaret i Region Nordjyllands database over muligt forurenede industrigrunde. Region Nordjylland har endnu ikke taget stilling til, om ejendommen skal kortlægges efter reglerne i Jordforureningsloven.
Bæredygtighed*	Virksomheden er i et GCO-forløb (Grøn Cirkulær Omstilling). De er nået til trin 3 ud af 5 med forventet afslutning i august 2022. Der var opfølgende møde vedr. NBEN den 19. december 2020. Virksomheden overvejer udskiftning af eksisterende oliefyr med varmepumper samt evt. udskiftning af kompressor anlæg.