



Tilsynsrapport til offentliggørelse

Virksomheder
J.nr. 2019 - 2010
Ref. amklo/nlsfr
Dato: 06.11.2025

Tilsynsrapport

Virksomhedens navn	Arla Foods Amba Høgelund Mejeri
Virksomhedens adresse	Bregnehøjvej 16, 6500 Vojens
CVR nummer	25313763
Virksomhedstype	6.4c Behandling/forarb af ublandet mælk >200 tons/dag
Tidspunkt for tilsynet	7. maj 2025 kl 11
Baggrunden for tilsynet	Basistilsyn
Varsling af tilsynet	Varslet den 23. april 2025
Deltagere fra virksomheden	Mona Kristiansen Lozio - EHS Markus Meyland- Renseanlæg mv. Torben Karstensen – QEHS
Øvrige deltagere	Cecilie Bugge - praktikant
Tilsynet udført af	Nicolai Frisk Lund Anne-Mette Kloster
Tilsynet omfattede	Samlet tilsyn med vilkår i virksomhedens afgørelser samt fysisk tilsyn inde og ude.
Materiale udleveret	-



Håndhævelser

Der har ikke været meddelt håndhævelser siden sidste fysiske tilsyn. Der er ikke meddelt håndhævelser i forbindelse med nærværende tilsyn.

Indberetninger om egenkontrol.

Kontrolområde	Konklusion
Spildevand	Egenkontrol viser at vilkår er overholdt for seneste 3 år. Egenkontrol indrapporteres direkte i PULS på miljøportalen.
Luft	Virksomhedens kedel på under 5 MW er reguleret efter Luftvejledningen, og der er ikke krav om præstationskontroller. Der udføres indregulering og kontrolmålinger af CO og NO _x i forbindelse med indregulering. Kedlen vil blive omfattet af krav om præstationskontrol i MCP-bekendtgørelsen fra 1. januar 2030. Indreguleringsrapporter viser overholdelse af CO og NO _x krav.

Jordforurening

Tilsynet gav ikke anledning til tegn på eller mistanke om mulig jordforurening fra oplag eller aktiviteter.

Liste over gældende afgørelser:

- Miljøgodkendelse af nyt renseanlæg af 16. marts 2010
- Revurdering samlet virksomhed af 30. marts 2011
- Påbud om vilkårsændring renseanlæg af 14. juni 2012

Gennemgang af miljøforhold

Indretning og drift

Virksomheden fremstod overalt pæn og ryddelig både indenfor og udenfor.

Kemikalieoplag findes udelukkende indendørs. Kemi står på spildbakker, idet der er afløb i rummet – afløbet ledes til virksomhedens eget renseanlæg, der kan håndtere evt. spild.

Virksomheden har i kemikalierummet et skema hængende, som viser hvilke kemikalier der kan stå sammen og hvilke der ikke kan.

Der står mindre oplag af rengøringsmidler lokal på mejeriet i max 5 liters dunke.

Oplag af ingredienser, mælk, samt palmeolie til produktion af kosher ost står alt sammen indendørs, og levering af ingredienser samt kemi afleveres indendørs i indvejningshallen, inkl. indpumpning af kemi til virksomhedens kemitanke for rengøringskemi.

Der er ikke laboratoriedrift på sitet, men alene indsamling af prøver til analyse.

Der er ingen vaskehal på sitet. Der er alene tale om indvejning i indvejningshallen.

Virksomheden har egen vandboring og vandbehandlingsanlæg. Filterskyllevand fra vandbehandling ledes til eget renseanlæg.

Luftforurening

Virksomheden har serviceaftale i forhold til indregulering af kedlen, hvor CO og NO_x måles, dette vurderes i orden i forholdet til virksomhedens miljøgodkendelse. Der bliver først krav om udførelse af præstationskontroller fra 1. januar 2030, når kedlen bliver direkte omfattet af MCP-bekendtgørelsen.

Lugt

Der kunne på den udendørs rundring ikke konstateres lugtgener omkring virksomheden.

Spildevand

Rensningsanlægget blev fremvist, hvor indretningen af anlægget blev beskrevet og gennemgået.

Renseanlæggets bassiner er delvist nedgravede. Nyere procestanke har nedgravet dræn omkring de enkelte tanke, ældre tanke er omfattet af dræn udlagt omkring udstrækningen af rensesanlæggets tanke.

Da der kun er produktion 4 dage om ugen, tilsættes der valle til rensningsanlægget på lukkedage, for at sikre opretholdelse af slammets funktion i rensesanlægget.

Virksomheden har fremsendt analyser af deres spildevand til PULS. Disse analyser viser, at virksomheden overholder vilkårene for udledningen.

Renseanlægget er bygget op med at spildevand ledes direkte ind i en anoxisk tank (ingen ilt). Herfra ledes vandet ind i en procestank som alterneres imellem beluftning og ingen beluftning og derefter til efterklaringstank.

Virksomheden har fra tid til anden udfordringer med, at der kan komme mindre eller større udslip fra produktionen, fx saltlage med relativt høje salt-koncentrationer eller kemi med høj eller lav pH til procesvandet. Dette er en udfordring for rensesanlæggets ellers stabile drift, idet spildevandet ledes direkte til Anoxisk tanken uden mulighed for at tilbageholde et spild fra procesanlægget. Virksomheden har igangsat arbejdet med at kortlægge problematikken nærmere.

Regnvandsbassin

Der er to regnvandsbassiner til at håndtere overfladevandet fra virksomheden.

Virksomheden har indført procedure for eftersyn og vedligehold med bassinerne.

Markering af spjæld er blevet tydelig, efter virksomheden har indført procedure omkring vedligeholdelse omkring bassinerne. Idet alene udendørs kloaker går til regnvand, er der valgt ikke at være markering af kloakriste med farvemarkering.

Støj

Støj fra virksomheden til omgivelserne blev vurderet på den udendørs rundring, og Miljøstyrelsen kunne konstatere, at der ikke var tegn på problemer med hensyn til støjudbredelsen. Indvejning af mælk og råvarer samt kemi foregår indendørs i lukket indvejningshal.

Ved virksomhedens audit, i henhold til ISO 14.001 certificering, kontrolleres støjvilkåret set i forhold til seneste støjrapport/støjlægning af virksomheden. Det vurderes, om der er sket ændringer siden sidst. Desuden foretages en fysisk gennemgang af støjkloder, for at høre om støjniveauet for de enkelte kilder er ændret og dermed er blevet mere støjende end forudsat i støjberegningen. Det er Miljøstyrelsen vurdering, at der på denne måde udføres en god og grundig kontrol af hvorvidt virksomhedens samlede støj over for omgivelserne fortsat er inden for støjvilkåret.

Miljøstyrelsen vurderer ud fra virksomhedens placering i forhold til omgivelserne og virksomhedens indretning, samt at der ikke er sket ændringer siden sidst, at der ikke umiddelbart anses at være et behov for opdatering af støjkortlægning.

Affald

Virksomhedens områder til håndtering af affald fremstod pæne og ryddelige. Der er stor fokus på genanvendelse af virksomhedens affald og virksomheden er i proces med at sikre alle mulige fraktioner udskilt og håndteret. Affaldet er placeret på en rampe ved siden af mælkeindvejning og er dermed placeret i læ og skærmet for regnen. Containerne med affald til biogas står indenfor. Slam fra rensesanlægget oplagres på rensesanlægget og afhentes til udspredning på landbrugsjord.

Overjordiske olietanke

Virksomheden har tidligere har to overjordiske olietanke på hhv. 1200 L og 2500 L, som begge var placeret i den gamle gårdbygning. Idet gården pt. er under nedrivning, er olietanken til rumopvarmning af gårdbygningen bortskaffet. Olietank til oplag af truck-brændstof til virksomhedens ene dieseldrevne udendørs truck står fortsat i lagerbygningen som ikke nedrives fra den gamle gårdbygning.

Jord og grundvand

Arealer hvorfra overfladevandet bliver ledt til olieudskiller, fremstod rene og ryddelige. Der kunne ikke konstateres revner i belægningerne omkring olieudskillerne. Der kunne ikke konstateres synlige spild. Ved tidligere tømninger af olieudskilleren og sandfanget, har der ikke været olie i olieudskilleren.

Vedligehold af spildevandsledningen til Lillebælt, rørledninger til renseanlægget, tankene samt det interne dræn ved renseanlægget er medtaget i virksomhedens vedligeholdelsesplaner for kloaksystemer. Der planlægges udførelse af eftersyn med videogennemgang af kloaker efter en 5 års plan, hvilket tidligere har vist sig at være passende interval.

Til- og frakørsel

Til- og frakørsel foregår via Vismarlundvej, Høgelundvej og Boels vej til mejeriet. Der er ikke andre til- og frakørselsveje til mejeriet.

Indberetning/rapportering

Virksomheden har lavet de vilkårsfastsatte indberetninger i forbindelse med deres Rensningsanlæg til PULS.

Driftsforstyrrelser og uheld

Virksomheden har flere gange oplevet udfordringer med udsving i driften af renseanlægget grundet flere parametre som fx udsving i mængde spildevand over ugedage og over uger, samt udsving i indholdsstoffer med betydning for det aktive slam i anlægget. Virksomheden arbejder på opfølgning af disse udsving, for at sikre stabil drift af renseanlægget. Miljøstyrelse bemærker at udsvingene er blevet håndteret inden for virksomhedens udlederkrav, og at der altså ikke har været tale om overskridelser af de fastsatte udlederkrav for spildevandets udledning til Lillebælt, hvilket fremgår af virksomhedens indberetning af spildevandsdata til PULS på miljøportalen.

Opsummering:

Tilsynet gav ikke anledning til bemærkninger.

Virksomheden har haft udkast til tilsynsrapport til kommentering inden offentliggørelsen.