

Metalservice ApS  
Lundagervej 39  
8723 Løsning

## **Miljøgodkendelse og screening for VVM-pligt**

Af Metalservice ApS, Lundagervej 39, 8723 Løsning beliggende på matr. nr. 8v, Løsning By Løsning til overfladebehandling af metaller.

Aktiviteten/virksomheden er omfattet af godkendelsesbekendtgørelsens<sup>1</sup> bilag 1 punkt A109: "Virksomheder, der foretager overfladebehandling af metaller og plastmaterialer ved hjælp af en elektrolytisk eller kemisk proces, når det samlede volumen af de anvendte kar (forbehandlingsbade, procesbade og aftræksbade) overstiger 30 m<sup>3</sup>".

Godkendelsen meddeles i henhold til Miljøbeskyttelseslovens<sup>2</sup> § 33.

Denne godkendelse omfatter kun de aktiviteter som foregår på virksomheden.

Forudsætningerne for godkendelsen ses i afsnittet Grundlaget på side 6.

### **Offentlighedens inddragelse**

I Hedensted Avis den 1. oktober 2008 har det været annonceret, at virksomheden har søgt om miljøgodkendelse. Annonceringen er foretaget, som en konsekvens af, at virksomheden er omfattet af IPPC-direktivet (i-mærket). Ingen har i den forbindelse bedt om at se et udkast til afgørelse før den meddeles.

### **Sammendrag**

Metalservice ApS foretager bejdsning af rustfrit stål. Virksomheden har specialiseret sig i at kunne foretage bejdsning af meget store emner. Virksomheden er ordreproducerende.

### **Begrundelse**

#### VVM-screening

Aktiviteterne er omfattet af punkt 4 e "Anlæg til overfladebehandling af metaller og plastmaterialer ved elektrolytisk eller kemisk proces" i bilag 2 i VVM-bekendtgørelsen<sup>3</sup>. Derfor har vi foretaget en undersøgelse af, om aktiviteterne kan få væsentlig indvirkning på miljøet. Undersøgelsen er foretaget i henhold til bilag 3 i bekendtgørelsen.

---

<sup>1</sup> Bekendtgørelse nr. 1640 af 13. december 2006 godkendelse af listevirksomhed

<sup>2</sup> Bekendtgørelse nr. 1757 af 22. december 2006 om lov om miljøbeskyttelse

<sup>3</sup> Bekendtgørelse nr. 1335 af 6. december 2006 om vurdering af visse offentlige og private anlægs virkning på miljøet i medfør af lov om planlægning.

Alle miljøpåvirkninger bliver reguleret af denne miljøgodkendelse og anden lovgivning. Samlet set har vi vurderet, at aktiviteterne ikke vil få en væsentlig indvirkning på miljøet og at der derfor ikke skal udarbejdes en VVM-redegørelse.

#### Miljøgodkendelse

Virksomheden er omfattet af IPPC-direktivet, og EU Kommissionen har udarbejdet "BAT reference documents" (BREF-dokumenter), som beskriver processer og forureningsniveauer samt identificerer de miljøpræstationer, der er opnåelige ved anvendelse af BAT for den pågældende virksomhedstype. På baggrund af det oplyste, vurderer Hedensted Kommune umiddelbart, at virksomheden har truffet de nødvendige foranstaltninger til at forebygge og begrænse forureningen ved anvendelse af bedste tilgængelige teknik.

Hedensted Kommune har desuden vurderet, at den væsentligste kilde til en eventuel forurening er udslip af bejdsevæske til omgivelserne i forbindelse med utætte bejdsekar, der er stillet vilkår med det formål at minimere risikoen herfor.

Denne godkendelse meddeles, idet det er Hedensted Kommunes forventning, at virksomheden vil kunne drives det pågældende sted uden at være til væsentlig gene for omgivelserne og i overensstemmelse med Miljøbeskyttelseslovens bestemmelser.

### **Kommunens afgørelse**

#### VVM-screening

Vi har vurderet, at aktiviteterne på virksomheden ikke har væsentlig indvirkning på miljøet og derfor er aktiviteterne ikke omfattet af VVM-pligt jf. § 3, stk. 2 i VVM-bekendtgørelsen.

#### Miljøgodkendelse

Hedensted Kommune godkender efter miljøbeskyttelseslovens § 33 Metalservice ApS., Lundagervej 39, 8723 Løsning på følgende vilkår:

### **Generelt**

1. En kopi af godkendelsen skal til enhver tid være tilgængelig på virksomheden for de personer, der har ansvaret for virksomhedens indretning og drift.

### **Indretning og drift**

2. Portene i produktionshallen skal være lukkede under arbejdets udførelse.
3. Spild af kemikalier skal straks opsamles, og det opsamlede spild skal emballeres, opbevares og bortskaffes som farligt affald.
4. Ved uheld eller driftsstop, som medfører væsentlig forurening eller fare herfor, skal virksomheden straks underrette alarmcentralen på tlf. 112.
5. Hvis virksomheden påtænker at anvende andre råvarer/kemikalier eller ændre på temperaturerne i karrene i forhold til det oplyste, skal kommunen godkende dette forinden råvarerne/kemikalierne tages i brug.
6. Gulvene i bygningerne skal have impermeable belægninger. Ved impermeabel belægning forstås en belægning, der er uigennemtrængeligt for de forurenende stoffer, som håndteres på gulvet.

7. Bygningerne skal være indrettet således, at en mængde svarende til 59 m<sup>3</sup> bejdsevæske kan tilbageholdes, i tilfælde af at det største bejdsekar bliver utæt.
8. Afstanden fra overkanten af det store bejdsekar til væskeoverfladen i karret skal som minimum være 23 cm, svarende til et maksimalt indhold i karret på 59 m<sup>3</sup>.

## Støj

9. Virksomhedens drift må ikke give anledning til en støjbelastning, målt udendørs som det ækvivalente, korrigerede støjniveau i dB(A), som overskrider følgende grænseværdier:

	Tidsrum, kl.	Erhvervsområder	Udendørs opholdsarealer ved enkeltboliger
<b>Dagperiode</b>			
Man - fredag	07.00 - 18.00	60 dB(A)	55 dB(A)
Lørdag	07.00 - 14.00	60 dB(A)	55 dB(A)
Lørdag	14.00 - 18.00	60 dB(A)	45 dB(A)
Søn- og helligd.	07.00 - 18.00	60 dB(A)	45 dB(A)
<b>Aftenperiode</b>			
Alle dage	18.00 - 22.00	60 dB(A)	45 dB(A)
<b>Natperiode</b>			
Alle dage	22.00 - 07.00	60 dB(A)	40 dB(A)#

I dagperioder skal grænseværdierne overholdes indenfor det mest støjbelastede tidsrum på 8 timer. I aften- og natperioden er tidsrummet på henholdsvis 1 og ½ time.

# Støjens spidsværdier om natten må ikke overskride de i skemaet anførte maksimale støjniveauer med mere end 15 dB(A).

## Luft

10. Afkastet fra produktionen skal føres mindst 1 meter over tag.
11. Emissionerne fra afkastet fra produktionen skal overholde følgende grænseværdier:

Stof	Emissionsgrænseværdi (mg/normal m <sup>3</sup> )	B-værdi (mg/m <sup>3</sup> )
Flusssyre, HF	5	0,002
NO <sub>x</sub> , regnet som NO <sub>2</sub>	400	0,125

## Egenkontrol

12. Hvis kommunen finder det nødvendigt, dog højst én gang årligt, skal virksomheden gennem målinger eller beregninger dokumentere, at støjgrænserne i vilkår nr. 9 overholdes. Rapporten skal sendes til kommunen senest 1 måned efter målingerne eller beregningerne er udført. Målinger skal udføres af et firma, der er DANAK-akkrediteret til at udføre "Miljømåling - ekstern støj". Beregninger skal udføres efter Miljøstyrelsens vejledninger nr. 6/1984 og nr. 5/1993.
13. Hvis Hedensted Kommune finder det nødvendigt, skal virksomheden dokumentere, at grænseværdierne i vilkår 11 er overholdt. Dokumentation skal ske i form af målinger eller beregninger samt eventuelt OML-beregninger. Hedensted Kommune kan dog kun forlange dokumentation højst 1 gang årligt. Målinger og be-

regninger skal foretages af et af DANAK-akkrediteret firma. Rapporten skal sendes til kommunen senest 1 måned efter målingerne eller beregningerne er udført.

14. Virksomheden skal indsende dokumentation for at produktionshallen er indrettet så den kan tilbageholde 59 m<sup>3</sup> bejdsevæske. Dokumentationen skal indsendes senest 6 måneder efter denne godkendelse er meddelt.
15. Virksomheden skal mindst 1 gang ugentligt foretage en visuel kontrol af belægningerne i produktionen og ydersiderne af bejdsekarrene for utætheder og revner. Resultatet af undersøgelsen og eventuelle foretagne udbedringer skal noteres i en journal.
16. Hedensted Kommune kan kræve, at virksomheden lader en uvildig sagkyndig foretage kontrollen jf. vilkår 15, dog højst 1 gang hvert 3. år.
17. Virksomheden skal føre en driftsjournal der dækker et kalenderår som minimum indeholder nedennævnte og i øvrigt indbygges i det grønne regnskab:
  - Forbrug af bejdsemidler fordelt på henholdsvis dyppebejdsning og sprøjtebejdsning
  - Forbrug af affedtningsmiddel
  - Forbrug af passiveringsmiddel
  - Forbrug af olie til procesopvarmning
  - Mængden af affald fordelt på de enkelte affaldsfraktioner samt modtager af affaldet
  - Dato for kontrol samt hvem der har foretaget af kontrollen af kar og belægninger og eventuelle foretagne udbedringer

Driftsjournalen skal opbevares på virksomheden i mindst 5 år og skal være tilgængelig for tilsynsmyndigheden.

## **Affald**

18. Virksomhedens oplag af farligt affald samt flydende råvarer og hjælpestoffer skal ske i egnede emballager og på en egnet oplagsplads. Oplagspladsens bund skal være tæt og der må ikke være afløb til kloak. Endvidere skal oplagspladsen være afgrænset med opkant eller lignende, så den kan tilbageholde et spild svarende til indholdet af den største beholder.
19. Farligt affald i form af presset slam fra det interne renseanlæg skal bortskaffes mindst 1 gang om året. Mængde samt modtager af affaldet skal noteres i en journal.

## **Olietanke**

20. Den overjordiske tank på 2.500 liter skal sløjfes senest 30 år efter fabrikationsåret.

## **Ophør**

21. I tilfælde af virksomhedens ophør, skal Hedensted Kommune senest 1 måned efter beslutning herom er taget, have modtaget en plan for nedlukning og afvikling af anlæg samt rydning af arealet.

## **Øvrige bemærkninger**

Affald skal bortskaffes i henhold til Hedensted Kommunes regulativer for bortskaffelse af erhvervsaffald og farligt affald.

Virksomheden må ikke ændres bygningsmæssigt eller driftsmæssigt, på en måde som indebærer forøget forurening, før udvidelsen eller ændringen er godkendt jf. miljøbeskyttelseslovens § 33.

## **Klagevejledning**

### Miljøgodkendelse

Der kan skriftligt klages over denne afgørelse til Miljøklagenævnet gennem kommunen af ansøgeren, Embedslægeinstitutionen i Region Midt, enhver med en individuel, væsentlig interesse i afgørelsen, klageberettigede foreninger og organisationer.

Eventuel klage skal sendes til os så den er os i hænde senest den 15. juli 2009 kl. 15.00. Vi sender den videre til Miljøklagenævnet.

Afgørelsen vil blive offentlig bekendtgjort på [www.hedensted.dk](http://www.hedensted.dk) under Teknik & Miljø/Miljø og i Hedensted Avis den 17. juni 2009.

I vil få besked, hvis der kommer klager over afgørelsen.

Hvis afgørelsen ønskes prøvet ved en domstol, skal sagen være anlagt inden 6 måneder efter, at afgørelsen er meddelt. Fristen regnes fra annonceringsdatoen.

### Screening for VVM-pligt

Afgørelsen kan påklages til Naturklagenævnet af enhver med retlig interesse i sagens udfald samt af landsdækkende foreninger og organisationer, der har som hovedformål har beskyttelse af natur og miljø eller varetagelsen af væsentlige brugerinteresser inden for arealanvendelsen.

En eventuel klage skal sendes direkte til Naturklagenævnet, Rentemestervej 8, 2400 København NV eller til [nkn@nkn.dk](mailto:nkn@nkn.dk). Klagen skal være modtaget hos Naturklagenævnet senest den 15. juli 2009.

Naturklagenævnets behandling af sagen koster et gebyr på 500 kr. Behandlingen af klagen vil først begynde, når gebyret er modtaget. Gebyret tilbagebetales, hvis klageren får helt eller delvist medhold.

Hvis afgørelsen ønskes prøvet ved en domstol, skal sagen være anlagt inden 6 måneder efter, at afgørelsen er meddelt. Fristen regnes fra annonceringsdatoen.

Med venlig hilsen

Rudi Pia Frederiksen



## **Grundlaget for godkendelsen**

### **Lovgrundlag**

- Miljøministeriets lovbekendtgørelse nr. 1757 af 22. december 2006 om lov om miljøbeskyttelse (Miljøbeskyttelsesloven)
- Miljøministeriets bekendtgørelse nr. 1640 af 13. december 2006 om godkendelse af listevirksomhed med senere ændringer (godkendelsesbekendtgørelsen)
- Miljøministeriets bekendtgørelse nr. 1335 af 6. december 2006, vurdering af visse offentlige og private anlægs virkning på miljøet i medfør af lov om planlægning.
- Miljøministeriets bekendtgørelse nr. 1515 af 14. december 2006 om visse listevirksomheders pligt til at udarbejde grønne regnskaber
- Reference Document on **B**est **A**vailable **T**echniques for the Surface Treatment of Metals and Plastics
- Miljøstyrelsens vejledning nr. 5/1984 - Ekstern støj fra virksomheder.
- Miljøstyrelsens vejledning nr. 6/1984 - Måling af ekstern støj fra virksomheder
- Miljøstyrelsens vejledning nr. 5/1993 - Beregning af ekstern støj fra virksomheder
- Miljøstyrelsens vejledning nr. 2/2001, luftvejledningen
- Miljøstyrelsens vejledning nr. 2/2002 - B-værdivejledningen
- Hedensted Kommunes regulativ for erhvervsaffald.
- Hedensted Kommunes regulativ for farligt affald.

### **Sagsakter**

Ansøgning af 24. september 2008

Yderligere oplysninger modtaget løbende pr. mail

Tilsynsrapport dateret den 22. juli 2008

Rambøll Danmark A/S notat vedr. vurdering af NO<sub>x</sub>-emissioner fra bejdseanlæg af 31. marts 2009

Landinspektørfirmaet Jens Bo I/S vedr. opmåling af bygnings volumen af 2. april 2009  
Revideret ansøgning af 6. maj 2009

### VVM-screening

Afgørelsen bygger på en screening af aktiviteterens indvirkning på miljøet. Aktiviteten er omfattet af VVM-bekendtgørelsens bilag 2 pkt. 4 e. Derfor har Hedensted Kommune vurderet om aktiviteterne på virksomheden må antages at have en væsentlig indvirkning på miljøet.

Der er gennemført en screening med udgangspunkt i følgende kriterier angivet i bekendtgørelsens bilag 3:

- Projektets karakteristika
- Projektets placering
- Kendetegn ved den potentielle miljøpåvirkning

Ud fra screeningen har vi vurderet, at aktiviteterne på virksomheden ikke har væsentlig indvirkning på miljøet og derfor er aktiviteterne ikke omfattet af VVM-pligt jf. § 3, stk. 2 i VVM-bekendtgørelsen.

### Miljøgodkendelse

Ansøgningen er behandlet efter § 33 i Miljøbeskyttelsesloven.

### Grønt regnskab

I henhold til bekendtgørelsen om visse listevirksomheders pligt til at udarbejde grønne regnskaber, er virksomheder som er omfattet af bilag 1 i bekendtgørelsen forpligtet til at udarbejde grønt regnskab.

Metalservice ApS er omfattet af punkt A109 i bilag 1. Dog fremgår det af § 3, stk. 4 i bekendtgørelsen, at "for virksomheder, som den 1. januar 2007 eller senere modtager en-

delig administrativ afgørelse om godkendelse efter lovens § 33, og så omfattes af § 1 i denne bekendtgørelse, skal der foretages anmeldelse, jf. § 3, stk. 1, senest 8 uger efter at afgørelsen er meddelt”.

### **Ansøger/bruger**

Torben Pers  
Lundagervej 39  
8723 Løsning  
Tlf. 7579 0576  
[torben@perskemi.dk](mailto:torben@perskemi.dk)

### **Virksomheden**

Metalservice ApS  
Lundagervej 39  
8723 Løsning

cvr. nr. 20651504  
Matr. nr. 8v, Løsning By, Løsning

Kontaktperson: Torben Pers, tlf. 2819 2875.

## **Miljøteknisk beskrivelse og vurdering**

### **Beliggenhed/planforhold**

Virksomheden er placeret i område 2.E.14 i kommuneplanen for gl. Hedensted Kommune. Området er udlagt til erhverv, industri samt lager- og værkstedsvirksomhed. Endvidere er området omfattet af lokalplan nr. 74. Områdets anvendelse er i lokalplanen fastlagt som erhvervsområde. Området er mod vest afgrænset af motorvej E45, mod nord af Ribevej, mod syd af Gesagervej og mod øst af Lundagervej.

I området er der almindelige drikkevandsinteresser.

Nærmeste bolig ligger ca. 300 meter nordøst for virksomheden – Ribevej 49.

### *Vurdering*

Hedensted Kommune vurderer, at virksomheden er placeret i overensstemmelse med gældende planmæssige forhold. Oversigtskort over virksomhedens placering er vedlagt som bilag 1.

### **Virksomhedens indretning**

Virksomheden er indrettet i 2 sammenbyggede haller. I den ene af hallerne er der desuden mandskabsfaciliteter samt virksomhedens interne renseanlæg. Øst og nord for hallerne er der etableret skure til opbevaring af affald.

På virksomheden findes følgende proceskar:

#### Kar til bejdsning 1

Størrelse: 9m \* 3m \* 2,4m  
Materiale: Duplex Stål 2205 placeret i et betonkar  
Tykkelse: 4 mm

### Kar til afskylning 1

Størrelse: 9m \* 4m \* 1m  
Materiale: stål, pvc-belægning  
Tykkelse: 12 mm

### Kar til bejdsning 2

Størrelse: 6m \* 2m \* 1m  
Materiale: Dobbeltkar Duplex/PE

## **Virksomhedens driftstid**

Virksomhedens kan stort set producere hele døgnet, men under normale betingelser vil der kun være produktion i dagtimerne. Der vil hovedsagelig kun være udendørs af- og pålæsning af emner i dagtimerne.

## **Virksomhedens produktion**

Virksomheden foretager overfladebehandling af metaller, primært bejdsning af rustfrit stål, andet materiale kan f.eks. være aluminium.

### Affedtning

Hvis der er olie på emnernes overflade, affedtes de inden bejdsning. Affedtningen foretages koldt. Affedtningsmidlet påføres med lavtrykssprøjte og virker ca. 1-2 timer på emnernes overflade. Inden bejdsning skylles emnerne for at fjerne rester af affedtningsmiddel.

### Dyppebejdsning

Emnerne neddyppes i et af karrene med bejdsevæske som består af 10-25% salpetersyre, 2-7% flussyre og resten er vand. Efter endt opholdstid i bejdsebadet løftes emnerne op over karret til afdrypning. Emnerne skylles herefter i et skyllekar med vand og afspændingsmiddel. Emnerne afrenses afslutningsvis med vand og højtryksrensere på gulvet i bejdsehallen. Flow-diagram er vedlagt som bilag 2.

### Sprøjtebejdsning

Hvis emnerne er for store, eller det ikke er muligt at dyppebejdse af andre grunde, kan man sprøjtebejdse emnerne. Bejdsevæsken som bruges til sprøjtebejdsning består af 10-25% salpetersyre, 2-7% flussyre og resten er vand. På virksomheden foregår sprøjtebejdsning på gulvet mellem skyllekarret og det store bejdsekar. Flow-diagram er vedlagt som bilag 3.

Metoden kan også anvendes mobilt på emner, som ikke kan transporteres til virksomheden, f.eks. tankskibe eller offshore. Når der arbejdes mobilt, stiller kunden plads til rådighed, og Metalservice ApS foretager processen og opsamler spildevand. Spildevandet behandles i virksomhedens interne renseanlæg.

Bejdsning af emner ude hos kunderne er ikke omfattet af denne godkendelse.

### Passivering

For at gendanne cromoxydhinden umiddelbart efter bejdsningen, kan emnerne manuelt påsprøjtes "passivator" som består af salpetersyre og vand. Denne proces vil indenfor 30 minutter gendanne den beskyttende hinde på stålets overflade. Passivering foregår på gulvet mellem skyllekarret og det store bejdsekar.

Efter emnerne er bejdset/passiveret og højtryksrenset, skylles de med regnvand.





## Råvarer og hjælpestoffer

I tabellen nedenfor er forbruget af råvarer og hjælpestoffer i 2008 anført:

Råvare	Forbrug pr. år
Bejdsevæske, dypning	1200 kg
Bejdsevæske, sprøjtning	750 kg
Passivator	800 kg
Affedtning	200 kg

Derudover anvendes der olie til procesopvarmning. Olien opbevares i en overjordisk tank på 2500 liter fra 2002. Olietanken er placeret i samme rum som oliefyret. Mandskabsrummet opvarmes af et gasfyr.

## Luftforurening

Der vil forekomme emission fra bejdsereaktionen, både når der dyppebejdses og sprøjtebejdses. Der dyppebejdses og sprøjtebejdses ikke på samme tidspunkt.

Temperaturen på bejdsebadene ligger på 17 til 20 °C hele året rundt, da en højere temperatur vil øge fordampningen fra badene.

Derudover vil der forekomme aerosoler i forbindelse med højtryksrensning af emnerne.

Der er etableret rumudsugning i bejdsehallen. Der er 6 udtag, som over krydsvarmevæksler skifter procesluften. Anlægget har en kapacitet på 9000m<sup>3</sup>/h. Indblæsning af luft og udsugning af luft foretages i området, hvor der dyppebejdses, sprøjtebejdses og højtrykspules. I de 6 udtag, er der installeret Andrea-filtre i udsugningskasserne.

Luftindtag er placeret i den sydvendte facade i en højde på 4,5 meter. Afkast er placeret i den østvendte facade i en højde på 5,5 meter.

Produktionshallerne er isoleret og lukket og døre og porte er tætte, således at der kun udledes emissioner gennem udsugningen.

Rambøll Danmark A/S har foretaget en vurdering af emissionerne fra virksomhedens produktion. Da råvareforbruget ved dyppebejdsning er det største, og dermed har de resulterende største emissioner er der alene foretaget en vurdering af disse. Af vurderingen fremgår det endvidere, at emissionen af flussyre er ubetydelig på grund af den konstante temperatur på under 20 °C der holdes i karrene.

Ved bejdsning i syrebad fungerer salpetersyre som oxidationsmiddel, hvorved der oprettholdes en belægning af chromoxid på emnerne, en belægning der beskytter mod korrosion. Når der forbruges salpetersyre, produceres der nitroøse gasser (NO<sub>x</sub>), primært i form af NO<sub>2</sub>. NO<sub>2</sub> er en brunlig gas, som emitteres via virksomhedens almene rumventilation.

Ud fra forbruget i 2008 af salpetersyre til dyppebejdsning er der foretaget en overslagsberegning over dannelsen af NO<sub>x</sub> og sammenholdt med ventilationsanlæggets kapacitet er den gennemsnitlige koncentration af NO<sub>x</sub> i den emitterede luft beregnet til 2,16 mg/m<sup>3</sup>.

Der er herefter foretaget en OML-beregning som viser, at B-værdien for NO<sub>x</sub>, regnet som NO<sub>2</sub>, er overholdt med stor margin.

### Vurdering

Hedensted Kommune har kontaktet OBH-gruppen, som har været arbejdsmiljørådgivere i forbindelse med etablering af et mekanisk ventilationsanlæg til udsugning af emissioner fra aktiviteterne i forbindelse med bejdsning. OBH-gruppen har vurderet, at etablering af randsug ved det store bejdsekar ikke vil have nogen effekt, idet bredden af karret er for

stor. Da bejdsekarret er hævet over gulvniveau og at al håndtering af emner til og fra karret foregår med kran er det heller ikke praktisk muligt at installere en "emhætte" over karret. Dvs. at der ikke er grundlag for at kræve andet end rumudsugning.

Der er stillet vilkår om, at døre, porte og vinduer skal være lukkede undtagen, når emner transporteres ud og ind af produktionshallen.

Virksomheden skal desuden, i tilfælde af at Hedensted Kommune finder det nødvendigt, dokumentere, at emissionsgrænseværdien for flussyre på  $5 \text{ mg/m}^3$  og  $\text{NO}_x$  på  $400 \text{ mg/m}^3$ , regnet som  $\text{NO}_2$  samt B-værdierne for de to stoffer på henholdsvis  $0,002 \text{ mg/m}^3$  for flussyre og  $0,125 \text{ mg/m}^3$  for  $\text{NO}_x$ , regnet som  $\text{NO}_2$ , er overholdt.

Afkast fra rumudsugningen sker gennem gavlen på produktionshallerne. Hedensted Kommune vurderer, at afkastet som minimum skal føres 1 meter over tag, således at det lever op til Miljøstyrelsens luftvejledning.

Hedensted Kommune har på baggrund af ovenstående vurderet, at virksomheden med de stillede vilkår ikke vil give anledning til væsentlig forurening af omgivelserne.

### **Spildevand**

Virksomheden afleder spildevand til det kommunale spildevandssystem fra følgende:

- Renset spildevand fra skylleprocessen efter bejdsningen.
- Sanitært spildevand ca.  $40 \text{ m}^3$  pr år.

Ved bejdsningen frigives metaller fra de behandlede emner. Den rustfaste stållegering indeholder bl.a. chrom, nikkel og molybdæn. Størstedelen af de opløste metaller forbliver i bejdsekarret. En del tilageholdes i skyllekarret og en mindre del fjernes fra emnerne ved højtryksspuling.

Skyllenvandet fra højtryksspuling ledes til det interne renseanlæg. Vandet opsamles i første omgang i en bufferbeholder som er etableret under gulvet.

På virksomheden opsamles regnvand i en  $20 \text{ m}^3$  glasfibertank. Efter emnerne er bejdsset og højtryksrenset, skylles disse med regnvand.

Skyllekarret tømmes ikke i den daglige drift, karret efterfyldes løbende med vand. Én gang årligt tømmes karret, hvorefter det rengøres og visuel inspiceres for utætheder og eventuelle utætheder udbedres. Skyllenvandet tilledes det interne renseanlæg.

Virksomheden har søgt og fået byggetilladelse til at opføre en tilbygning, som på sigt skal huse et nyt og forbedret rensningsanlæg samt container til presset slam.

Virksomheden har en tilladelse til afledning af spildevand til det kommunale spildevandssystem. Afledningstilladelsen er dateret d. 29. oktober 1997. Der vil selvstændig efterfølgende blive taget stilling til en evt. revision af denne tilladelse, og der er derfor ikke indbygget vilkår i forhold til afledning af spildevand til offentlig kloak i denne miljøgodkendelse.

### **Støj**

Følgende kilder på virksomheden kan give anledning til støj:

- Diesel Truck
- Højtryksrenser
- Kompressor
- Procesanlæg til varme
- Kørsel til og fra virksomheden

Højtryksrenser, procesanlægget til varme samt kompressoren placeres indendørs.

Trucken vil kun være startet, når den anvendes til af- og pålæsning, samt ved transport af emnerne på grunden.

Der vil dagligt være 5-15 køretøjer som kommer med emner til bejdsning eller afhentning af bejdsede emner.

Transport til og fra virksomheden vil så vidt muligt blive koordineret, så dette foregår i dagtimerne.

#### *Vurdering*

Hedensted Kommune har ikke modtaget klager over støj fra virksomheden. Det vurderes umiddelbart, at virksomheden kan overholde Miljøstyrelsens vejledende grænseværdier for støj til omgivelserne.

#### **Affald**

Fra virksomheden fremkommer følgende typer affald:

Plastdunke: 100 stk. 25 ltr. Årligt,  
10-20 stk. 200 ltr. Årligt,

Metaloxider fra bejdsebad: 10 t/årligt.

Slam fra det interne renseanlæg: Mængde ukendt er endnu ikke bortskaffet.

Forbrændingseget affald: 400 ltr.hver uge.

Skift af bejdsebad er siden virksomhedens start endnu ikke foretaget. Virksomheden kontrollerer løbende badene og tilsætter om nødvendigt mere bejdsevæske. Når bejdsebadene er udtjente vil bejdsevæskerne blive bortskaffet til godkendt modtager.

Kemikalieaffald vil blive fremsendt godkendt modtager.

Der vil kun blive opbevaret få tomme tromler på virksomheden ad gangen.

Rengjorte dunke afleveres til kemikalieleverandøren.

Alt affald bliver opbevaret indendørs, hvor der ikke er mulighed for forurening af omgivelserne i tilfælde af at beholderne bliver utætte.

#### *Vurdering*

Det er ved tilsyn konstateret, at virksomheden opbevarer en forholdsvis stor mængde presset slam fra det interne spildevandsrenseanlæg i en container som er placeret i et skur på nordsiden af virksomheden.

For at hindre ophobning af affald på virksomheden, er der stillet vilkår om, at farligt affald i form af presset slam fra renseanlæg skal afleveres til godkendt modtager mindst 1 gang pr. kalenderår. Derudover er der stillet vilkår om, at der skal føres en driftsjournal som mindst skal indeholde oplysninger om mængden af bortskaffet affald samt modtager af affaldet, fordelt på affaldstyper.



## **Jord og grundvandsbeskyttelse**

Hvis der går hul på et af bejdsekarrene i arbejdstiden vil skyllekarret blive tømt og bejdsevæsken pumpet over i skyllekarret. Overskydende bejdsevæske vil blive pumpet over i palletanke.

Virksomheden har fået foretaget opmåling af, hvor stor en mængde bejdsevæske bygningen kan tilbageholde. Opmålingen, som er foretaget af en landmåler, viser at der kan tilbageholdes 35,1 m<sup>3</sup> væske. Det største bejdsekar indeholder 59 m<sup>3</sup>.

Gulvbelægningen i produktionsbygningen er opbygget af 8 cm beton og 8 cm bitumenasfalt. Virksomheden har indsendt dokumentation for, at belægningen er resistens over for de kemikalier der anvendes i virksomhedens produktion.

Der er ikke afløb i bygningen ud over til virksomhedens interne renseanlæg.

### *Vurdering*

Hedensted Kommune vurderer, at koten på gulvet i porte og døråbninger skal hæves, således at bygningen kan tilbageholde indholdet af det største bejdsekar, der er stillet vilkår herom.

Desuden er der stillet vilkår om, at virksomheden skal foretages inspektioner af kar og belægninger og foretage udbedringer så snart eventuelle revner opdages. Eventuelle foretagne udbedringer skal noteres i en driftsjournal.

Det er vurderet, at virksomhedens aktiviteter med de stillede vilkår ikke vil give anledning til forurening af omgivelserne.

## **Oplysninger om valg af bedste tilgængelige teknik**

For de virksomhedstyper, der er omfattet af IPPC-direktivet, har EU Kommissionen udarbejdet "BAT reference documents" (BREF-dokumenter), som beskriver processer og forureningsniveauer samt identificerer de miljøpræstationer, der er opnåelige ved anvendelse af BAT for den pågældende virksomhedstype.

Det aktuelle BREF-dokument beskriver de aktiviteter, der er omfattet af IPPC-direktivets bilag 1, punkt 2.6: "Virksomheder, der foretager overfladebehandling af metaller og plastmaterialer ved hjælp af en elektrolytisk eller kemisk proces, hvor det samlede volumen af de anvendte kar (forbehandlingsbade, procesbade og aftræksbade) overstiger 30 m<sup>3</sup>".

I forbindelse med virksomhedens ansøgning om miljøgodkendelse, har virksomheden redegjort for om valget af teknologi bygger på BAT.

### Generelle områder

Oplæring af eventuelle nye medarbejdere, idet det især ved sprøjtetøbning er vigtigt med en grundig oplæring, således at der ikke sker et overforbrug af bejdsevæske.

### Installation, design, konstruktion og drift

Det store bejdsekar som indeholder 59 m<sup>3</sup> er fremstillet af duplex stål som er særlig modstandsdygtig overfor syre. Belægningen i produktionen er resistent over for de kemikalier der anvendes.

### Forbrug af energi

Bejdsebadene holdes på en temperatur under 20 °C, det kan være nødvendigt at opvarme badene om vinteren, således at bejdsereaktionen ikke går i stå.

Minimere spild af materialer

Efter endt dyppebejdsning i det største kar løftes emnerne op ad karret med kran, hvorefter de hænger til afdrypning ovenover karret.

Badvedligeholdelse

Bejdsebadenes indhold af bejdsevæske kontrolleres regelmæssigt for at kunne opretholde den korrekte mængde syre. Badene er endnu ikke udskiftet, i stedet for efterfyldes med bejdsevæske, når det skønnes nødvendigt. Badene renses løbende for urenheder.

Luftemissioner

Der er etableret rumudsugning i produktionen, det er ikke muligt at etablere lukkede systemer på grund af kardimensioner og fordi der er manuel afskylning af emner.

Grundvandsbeskyttelse

Belægningen i produktionen er resistent over for de kemikalier der anvendes. Bygningen er desuden indrettet således, at indholdes af det største kar kan tilbageholdes i tilfælde af at karret bliver utæt. Desuden inspiceres karrene og belægningen rutinemæssigt og eventuelle udbedringer foretages.

Substitution

Der findes i dag ingen metoder, hvorpå flussyre og salpetersyre kan erstattes af andre stoffer og samtidig få et tilfredsstillende resultat ud af bejdsningen.

*Vurdering*

På baggrund af det oplyste vurderer Hedensted Kommune umiddelbart, at virksomheden har truffet de nødvendige foranstaltninger til at forebygge og begrænse forureningen ved anvendelse af bedste tilgængelige teknik.

## **Ophør**

I henhold til godkendelsesbekendtgørelsens § 14 er der stillet vilkår om, at der ved ophør af virksomhedens drift skal udarbejdes en handlingsplan for at bringe stedet tilbage i tilfredsstillende tilstand.

## **Bilag**

Bilag 1: Oversigtskort med placering af virksomheden

Bilag 2: Flow-diagram – dyppebejdsning

Bilag 3: Flow-diagram – sprøjtebejdsning

## **Kopiliste**

Embedslægeinstitutionen Midtjylland: [midt@sst.dk](mailto:midt@sst.dk)

Arbejdstilsynet: [at@at.dk](mailto:at@at.dk)

Danmarks Naturfredningsforening: [dn@dn.dk](mailto:dn@dn.dk)

Friluftsrådet: [fr@friluftsradet.dk](mailto:fr@friluftsradet.dk)

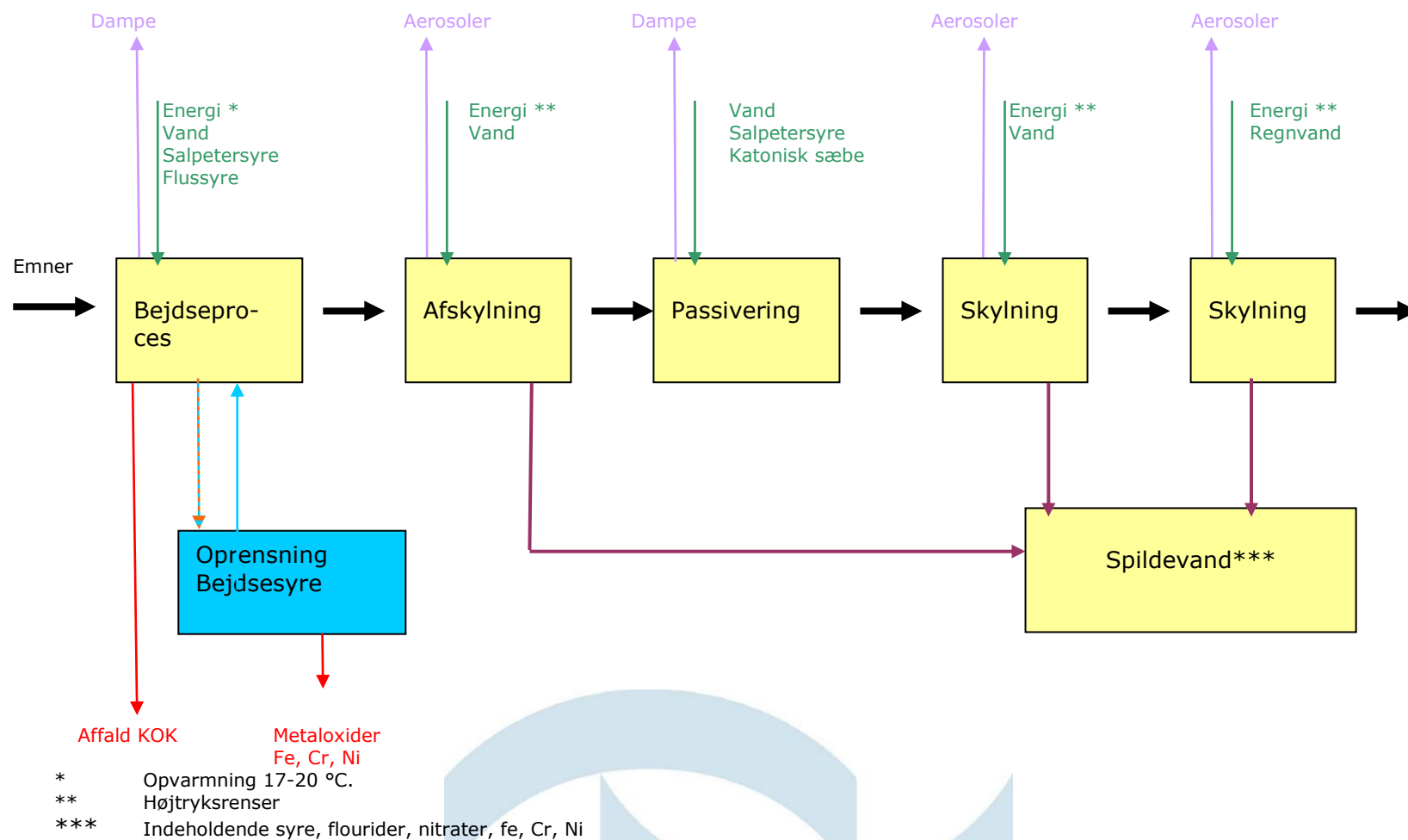




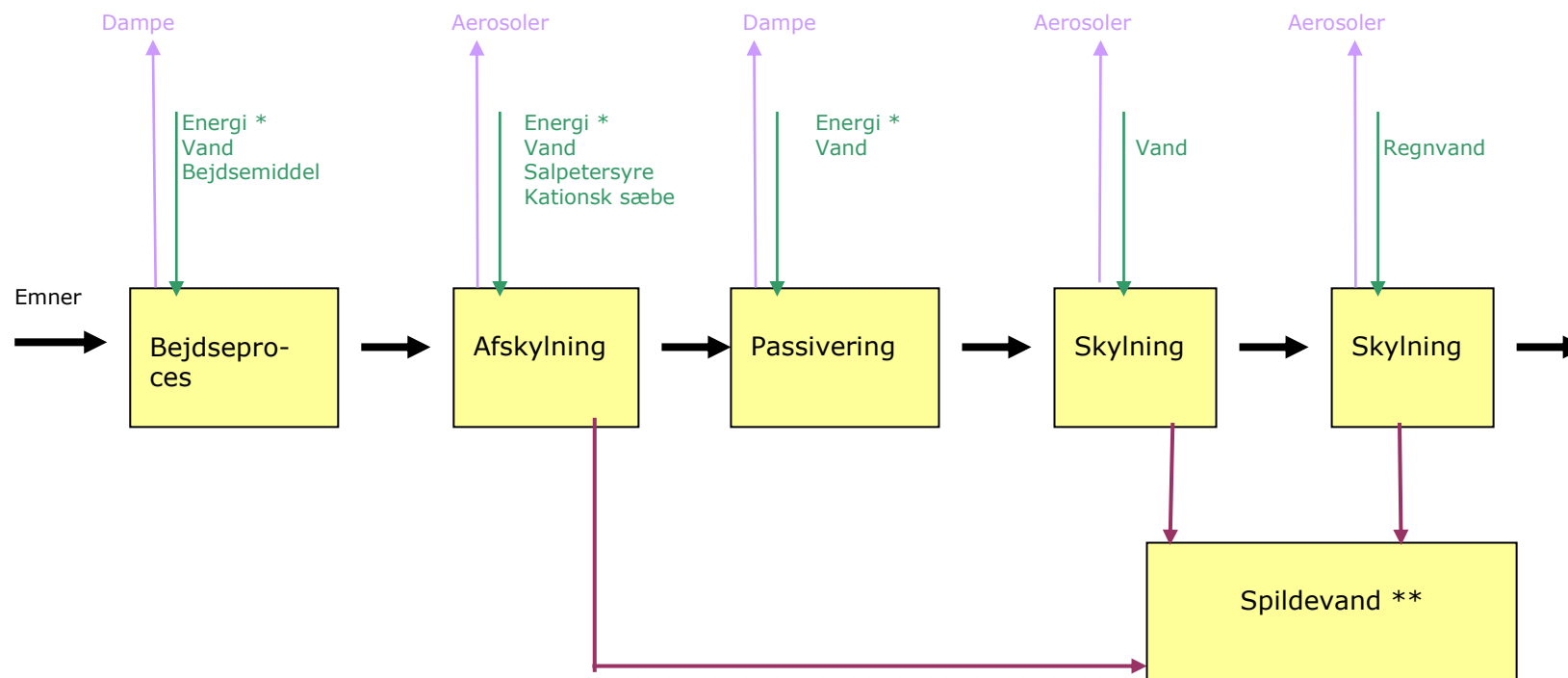
<b>Hedensted Kommune</b> <b>Teknisk Afdeling</b>		
Tjørnevej 6-10, 7171 Uldum Tlf.: 79 75 00 00		
oversigtskort over placering af virksomheden		Tegn.nr.
Dato: 28-05-2009		Målforshold: 1:1000
NB: Kortet er ikke målfast og må ikke anvendes til projektering Data er vejledende		Init.: RPF
Copyright KMS DDO®, Copyright COWI A/S		



# Dyppebejdsning



# Sprøjtebejdsning



\* Højtryksrenser

\*\* Indeholdende syre, flourider, nitrater, fe, Cr, Ni  
Ved mobil bejdsning tages spildevandet med retur

