

Steel Products DFT A/S
Nordborgvej 81
6430 Nordborg

**Tillæg til miljøgodkendelse – Etablering og drift af nye metalbe-
arbejdende anlæg, afgrateranlæg og lokal vandrensning i bygning L31,
Steel Products DFT A/S, Nordborgvej 81, 6430 Nordborg**

Baggrund

Sønderborg Kommune har den 17. maj 2021 modtaget en ansøgning om etablering og drift af metalbearbejdende anlæg og afgrateranlæg med tilhørende procesvand-recirkuleringsanlæg fra Steel Products DFT A/S. Anlæggene er etableret i perioden 2018-2020.

Afgørelse

Sønderborg Kommune meddeler den 12. oktober 2021 tillægsgodkendelse til etablering og drift af ovennævnte anlæg i bygning L31, Steel Products DFT A/S, Nordborgvej 81, 6430 Nordborg. Tillægsgodkendelsen meddeles efter miljøbeskyttelsesloven § 33, stk. 1. Miljøgodkendelsen meddeles som et tillæg til hovedgodkendelsen til Industripark Nordborg af 15.04.2015 (herefter benævnt miljøgodkendelsen)

Begrundelse og vurdering der lægges til grund for afgørelsen fremgår af vurderingsafsnittet.

Der fastsættes ingen yderligere vilkår i forbindelse med det ansøgte projekt. Anlæggene skal etableres og drives i overensstemmelse med vilkårene fastsat i virksomhedens miljøgodkendelsen.

Produktionsforhold

Virksomheden har søgt om lovliggørelse af etablering og drift af følgende anlæg:

Mask nr.	Betegnelse	Antal	Miljønummer
24007	Kasto SAV	1	ME1b
50114	Presse 2000T	1	ME4
817	APT 250T presse	1	ME4

Erhverv og Affald

Sønderborg Kommune
Rådhusvej 10
6400 Sønderborg
T: 88 72 40 83

erhverv-affald@sonderborg.dk
sonderborgkommune.dk

12-10-2021
21/15818
KS: hals



12415	Walter Trowal CB300 afgrater	1	VA2
1512	Walter Trowal ZM03-FK (vandrensing, anlæg tilhørende afgrateranlæg)	1	-
50109	Muratek bearbejdningscenter	1	ME1b
50111	Muratek bearbejdningscenter	1	ME1b

ME1b: Bearbejdning med køle-/smøremiddel (med lavt spuletryk < 40 bar)

ME4: Koldflydning

VA2: Vådafgratning med keramiske materialer

Kasto SAV (24007, ME1b)

Anlægget er etableret den 1. marts 2020 og er svarende til eksisterende stangsav i køregården. Anlægget anvendes til neddeling af metalstænger. Efter neddelingen sendes metalstængerne til koldflydning. Anlægget bemannes i 3-holds skift. Der anvendes syntilo 9954, som kølesmøremiddel. Forbruget er 400 kg årligt. Anlægget placeres i en rustfast spildbakke. Der er ikke afløb i området.

Presse 2000T (50114, ME4)

Anlægget er etableret den 16. marts 2020. Anlægget er en hydraulisk presse (koldflydning) og er svarende til øvrige koldflydningsanlæg på virksomheden. Procesbeskrivelse for koldflydning, ME4, er beskrevet i dokument F.1 *Beskrivelse og vilkår for metalbearbejdning (ME)* i miljøgodkendelsen af 15. april 2015. Anlægget er placeret i en ny maskingrav. Maskingraven etableres i armeret beton, styrke C30, tykkelse 300 mm og beklædes i fuld højde med rustfast spildbakke (Aisi 304) Råvare anvendes i processen er zinkfosfaterede deformerbart stål. Der anvendes ingen hjælpestoffer. Hydraulikolie Tellus 46 anvendes, som smørelolie ved selve anlægget og forbrug er ca. 400 kg/år. Anlægget bemannes i 3-holds skift.

Processen foregår ved, at zinkfosfaterede stål emner presses i anlægget under højt tryk til ny geometri.

APT 250T presse (817, ME4)

Anlægget er etableret den 1. januar 2019. Anlægget er en hydraulisk presse (koldflydning) og er svarende til øvrige koldflydningsanlæg på virksomheden. Anlægget er placeret i en spildbakke som ligger i gulvniveau, dog partielt nedsænket 300 mm i midten, således at der er plads til pressens modholdcylinder, der stikker 200 mm under gulvniveau. Spildbakken er lavet i 3 mm rustfast stål. Råvare anvendes i processen er zinkfosfaterede deformerbart stål. Der anvendes ingen hjælpestoffer. Hydraulikolie Tellus 46



anvendes, som smøreolie ved selve anlægget ca. 100 kg/år. Anlægget bemandedes i 3-holds skift.

Walter Trowal CB300 afgrater (12415, VA2) og tilhørende procesvand-recirkuleringsanlæg, Water Trowel ZM03-FK (1512)

Walter Trowal CB300 afgrater er en vådafgratning og er etableret den 1. januar 2019. Anlægget bemandedes i 3-holds skift.

Processen foregår ved, at udstansede metalemner med oliefilm blandes i vibrationsafgrater-tromlen med afgrater sten (grus lignende slibesten) samt compound (sæbe) og vand.

Under drift bevirker vibrationerne i tromlen, at emner og sten glider rundt mod hinanden hvorved emnerne afgrates. Sæben og vandet bevirker, at snavs, olie, grater og slibestøv afvaskes.

Efter endt proces separeres metalemner, afgratersten og procesvand. Det snavsede vand ledes til procesvand-recirkuleringsanlægget. (Se flowchart, bilag 2)

Procesvand-recirkuleringsanlægget, Water Trowel ZM03-FK, er en vandrensingsanlæg til afgraterne og er etableret den 1. januar 2019, som erstatning af et gammel anlæg, Rössler recirkulerings anlæg med maskin nr. 1512. Anlægget bemandedes i 3 holds skift.

Vandrensingsanlægget består af en omrøretank, hvor vandet tilsættes floccmiddel.

Dernæst ledes vandet til en centrifuge, hvor det centrifugeres og slam / faststof udskilles. Vandet ledes herefter til en beholder hvorfra det igen anvendes i vibrationsafgraterne.

Anlæggene står på flisebelægning. Der findes gulvrende med afløb til L15 i området. Hvis der skulle ske spild fra anlæggene vil den løber til dette afløb.

Muratek bearbejdningscenter (50109, ME1b)

Anlægget er etableret den 2. februar 2018. Anlægget anvendes til allerede eksisterende produktion. Anlægget bemandedes i 3-holds skift. Anlægget placeres i en rustfast spildbakke.

Muratek bearbejdningscenter (50111, ME1b)

Anlægget er etableret den 2. februar 2018. Anlægget anvendes til allerede eksisterende produktion. Anlægget bemandedes i 3-holds skift. Anlægget placeres i en rustfast stål spildebakke.



Miljømæssige forhold og vurdering

Luftforurening

Kasto SAV (24007, ME1b)

Der anvendes vandbaseret fuldsyntetisk kølesmøremiddel, Syntilo 9954, i anlægget. Anlægget forsynes med Oupa olietågefilter (1000) og tilsluttes eksisterende ventilationsanlæg med afkast DP10. Uupa olietågefilter (1000) består af 2 filtertrin. Trin 1 er forudskiller med skumfilter, som udskiller op til 30 % af partikler og trin 2 er patronfilter, som udskiller mere end 99% af partikler over 0,1 µm.

Presse 2000T (50114, ME4) og APT 250T presse (817, ME4)

Anlægget tilsluttes eksisterende ventilationsanlæg VE01 og VE02 med afkast DP05. Udsugede luft passerer eksisterende Torrit tørfilter (Patron støv-filter) inden luften udledes gennem afkast DP05.

Walter Trowal CB300 afgrater (12415, VA2) og tilhørende procesvand-recirkuleringsanlæg, Water Trowel ZM03-FK (1512)

Der etableres ikke udsugning i forbindelse med anlæggene.

Muratek bearbejdningscenter (50109, ME1b)

I anlægget anvendes der vandbaseret fuldsyntetisk kølesmøremiddel, Syntilo 9954, 100 kg/år. Derudover anvendes der Tellus 46 5 kg/år, Tonna 68 5 kg/år og Gadus S1 5 kg/år. Disse produkter anvendes som smøreolie til anlægget. Anlægget tilsluttes eksisterende ventilationsanlæg og afkast DP14. Anlægget er forsynet med olietågeudskiller OUPA 2020 (eksisterende filter)

Muratek bearbejdningscenter (50111, ME1b)

I anlægget anvendes der vandbaseret fuldsyntetisk kølesmøremiddel, Syntilo 9954, 100 kg/år.

Anlægget tilsluttes eksisterende ventilationsanlæg og afkast DP14. Anlægget er forsynet med olietågeudskiller OUPA 1000 (eksisterende filter)

Generelt

Der sker ingen ændringer hverken i forhold til luftmængde eller afksthøjde på de eksisterende afkast. De ansøgte anlæg er tilkoblet eksisterende afkast, hvor der allerede er tilsvarende anlæg tilkoblet.

Placeringer af afkast ses i bilag 4.

Nedenstående tabel giver et samlet overblik over afkast:

Afkast	Udsug nr.	Ansøgte Anlæg	Udsuget luftmængde (m ³ /h) ved afkast	Rensning	Emissionstype	Afkasthøjde over tag og terræn i meter
DP10		Kasto SAV (24007, ME1b)	6000	OUPA olietågefilter (1000)	dampe og aerosoler af kølesmøremidler	1 meter over tag og 11 meter over terræn
DP05	VE01 og VE02	Presse 2000T (50114, ME4) og APT 250T presse (817, ME4)	30500	Torrit tørfilter	Støv zink-forb.	1 meter over tag og 11 meter over terræn
DP14		Muratek bearbejdningscenter (50109, ME1b)	15000	OUPA olietågefilter (2020)	dampe og aerosoler af kølesmøremidler	1 meter over tag og 11 meter over terræn
DP14		Muratek bearbejdningscenter (50111, ME1b)		OUPA 1000	dampe og aerosoler af kølesmøremidler	1 meter over tag og 11 meter over terræn

Sønderborg Kommunes vurdering

Metalbearbejdende anlæg med anvendelse af køle-/smøremidler, maskinnr. 24007, 50109 og 50111 (ME1b).

Emissionsgrænseværdi

Alle tre metalbearbejdende anlæg anvender fuldsyntetisk kølesmøremiddel. For syntetisk olie er der fastsat emissionsgrænseværdi på 1 mg/Nm³. I forbindelse med revurderingen af virksomhedens miljøgodkendelse i 2015, blev der foretaget en screening med partikelmåler af udvalgte metalbearbejdende anlæg. Screeningen skulle afgøre, hvilke anlæg, der havde den største emission af olietåge og dermed skulle underlægges akkrediteret præstationskontrol. Ved udvælgelsen af anlæg, der skulle screenes, blev forskellige faktorer inddraget, herunder frekvensen for filterskift, om anlægget bearbejder med højt eller lavt spuletryk med kølesmøremiddel, hvilket filter der var tilknyttet m.m.

Præstationskontrollen viste, at ingen af de målte anlæg overskrider emissionsgrænseværdien for olietåge. De ansøgte anlæg kobles til en udsugningsstreng, som har været underlagt denne screening og som ikke viste en betydelig emission af olietåge. Derudover er der varmegenvinding på ventilationsanlæggene med alle ovennævnte afkast, hvor der er monteret ekstra posefiltre – F7 for at sikre at veksleren ikke forurenes. På denne baggrund samt det forhold, at anlæggene arbejder ved lavt spuletryk (ME1b),



anlæggene er forsynet med filter og der sker ingen ændringer i forhold til luftmængde ved de eksisterende afkast, vurderer Sønderborg Kommune, at tilkobling af tre yderligere anlæg til de eksisterende udsugningsstreg medfører ikke en væsentlig forøgelse af emission af olietåge.

OML-beregning for olietåge og B-værdier

I industriparken anvendes der mineralsk-, syntetisk-, vegetabilsk og halvsyntetisk olie. I miljøgodkendelsen er der fastsat B-værdi for mineralsk olie på 0,003 mg/Nm³ og 0,01 mg/Nm³ for vegetabilsk og syntetisk olie.

	Emissionsgrænseværdi mg/Nm³	B-værdi mg/Nm³
Mineralsk olie	1	0,003
Syntetisk olie	3	0,01
Vegetabilsk olie	3	0,01

Det blev vurderet i miljøgodkendelsen, at mineralsk-, syntetisk- og halvsyntetisk olie har samme effekter og virke måde og dermed er der fastlagt en resulterende Br-værdi jf. luftvejledningen. Denne Br-værdi er udtryk for en samlet B-værdi for blandingen af de ovennævnte type olie, beregnet på grundlag af de enkelte stoffers kildestyrke og B-værdier.

I luftvejledningen fremgår det, at proceduren med brug af en Br-værdi er korrekt, når stofferne emitteres fra samme afkast, men den er unødigt konservativ, hvis emissionen sker fra flere forskellige afkast, som har forskellig højde eller har en indbyrdes afstand. Ved denne tillægsgodkendelse vurderer Sønderborg Kommune, at virksomheden skal overholde den faktiske B-værdi for den enkelte olietype. Dette begrundes i, at der i industriparken findes et større antal afkast i forskellige højder og med indbyrdes afstand mellem afkastene, hvor emission af olietåge sker.

Virksomheden har den 22. november 2019 indsendt en fornyet OML-beregning på olietåge, hvor de ansøgte anlæg indgår i den opdateret beregning. Dvs. der anvendes emissionsgrænseværdierne i beregningen. Beregningen viser, at B-værdien for olietåge for alle tre typer olie, herunder B-værdi for syntetisk olie på 0,01 mg/Nm³ kan overholdes udenfor skel. Hermed overholder virksomheden vilkår Luft 1.2 i miljøgodkendelsen.

Koldflydning, ME4, maskinnr. 50114, 817

Ved koldflydning af zinkfosfaterede stål opstår der støv af zink-forbindelse. For at undgå spredning af dette til rummet anvendes procesudsugning ved koldflydning. De ansøgte anlæg tilkobles eksisterende hovedventilationsanlæg, VE02. Den udsugede luft fra anlæggene passerer først gennem eksisterende torrit filtrene og dernæst filtre foran selve varmevekslerne. Disse filtre sidder som ekstra sikkerhed for ikke at forurene varmeveksleren og dermed nedsætte effektiviteten på denne. Virksomheden



har yderligere oplyst i ansøgningen, at støv er fedtede zinkstøv, som vurderes ikke at frigøres til luften under presningen.

Koldfyldning, ME4, foregår udelukkende hos Steel Products DFT A/S. Der er i forvejen 14 koldfyldningsanlæg med miljønr. ME4. I miljøgodkendelsen af 14.april 2015 blev der vurderet, at emission af støv fra koldfyldning ikke er væsentlig, da der er tale om begrænsede mængde, og luften renses i flere filtre. Sønderborg Kommune vurderer derfor, at etableringen af 2 yderligere anlæg til koldfyldning, hvor den udsugende luft passerer flere filtre ikke vil udgøre væsentlig forøgelse af emission af støv til det eksterne miljø.

Vådafgratning, VA2, maskinr.12415 og tilhørende procesvand-recirkuleringsanlæg, maskinr. 1512

Anlægget er et lukket anlæg og dermed ingen luftemissioner.

Spildevand

Der afledes ikke spildevand fra de ansøgte anlæg hverken til den offentlige spildevandsledning eller til recipient. Spildevandslignende farligt affald sendes til behandling i interne affaldsbehandlingsanlæg i L11 og L15. Se under afsnit affald.

Affald

Der generes følgende affald i forbindelse med de ansøgte anlæg.

EAK-nummer	Affaldsbeskrivelse	Miljønummer
120110	Olieemulsion	ME1b
130110	Brugt hydraulik olie	ME4
130208	Jernholdigt slam	VA2
120301	Spildevandslignende affald fra afgrateranlægget til L15	VA2
120301	Slam fra pumpebrønd til L11	VA2
120110	Brugt køle-/smøremiddel	ME1b

I forbindelse med afgrateranlægget genereres der spildevandslignende affald, når der ikke skal bruges rensset vand fra recirkuleringsanlægget. Dette sker i tilfælde af, at der er behov for ekstra renhed i vand ved bestemte processer. Spildevandslignende affald sendes til intern affaldsbehandling i L15. Der afleveres maks. 245 m³/år spildevandslignende affald fra afgratere, hvoraf halvdelen kommer fra det eksisterende anlæg (alu proces).



Der findes en pumpebrønd, som bruges til pumpning af skyllevand til L15. Slam, der samler sig i bunden af pumpebrønden sendes til intern affaldsbehandling i L11. Der sendes ca. 3.000 kg/år slam til L11.

Sønderborg Kommune vurderer, at affaldstyperne der generes fra de ansøgte anlæg kan bortskaffes som beskrevet i ansøgningsmaterialet.

Vilkår for affald i miljøgodkendelsen af 15. april 2015 er gældende for de ansøgte anlæg.

Støj

Da alle anlæg er placeret indendørs og der ikke etableres nye afkast forventes der ikke at anlæggene giver anledning til forøgelse af ekstern støj.

Beskyttelse af jord, grundvand og overfladevand

Med de ovenstående beskrevne tiltag i forbindelse med etablering af anlæggene i forhold til beskyttelse af jord, grundvand og overfladevand vurderer Sønderborg Kommune, at risiko for forurening af jord, grundvand og overfladevand fra de ansøgte anlæg vil være minimal.

Der fastsættes derfor ikke nye vilkår til beskyttelse af jord, grundvand og overfladevand. Virksomheden skal fortsat overholde de allerede gældende vilkår i miljøgodkendelsen af 15. april 2015.

Baggrund for afgørelse

Forholdet til godkendelsesbekendtgørelsen

Steel Produkts DFT A/S (tidligere DFT-Presswork A/S) er omfattet af Industripark Nordborgs miljøgodkendelse.

De aktuelle listepunkter, som aktiviteterne i Industriparken er omfattet af, fremgår af dokument B.2. Forhold til godkendelsesbekendtgørelsen i den ovennævnte miljøgodkendelse.

De metalbearbejdende anlæg er omfattet af det tidligere listepunkt A205: Virksomheder i øvrigt, der foretager forarbejdning af jern, stål eller metaller med et hertil indrettet produktionsareal på 1.000 m² eller derover. Listepunktet er udgået i godkendelsesbekendtgørelsen og metalarbejdende aktiviteter skal i stedet reguleres af Maskinværkstedsbekendtgørelsen (se nedenfor)

Forhold til maskinværkstedsbekendtgørelsen

Som udgangspunkt er metalbearbejdende anlæg, der tidligere skulle godkendes under listepunkt A 205, omfattet og reguleret af maskinværkstedsbekendtgørelsen. Jævnfør § 3, stk. 3 i godkendelsesbekendtgørelsen er der dog fortsat godkendelsespligt, hvis de



metalbearbejdende aktiviteter, er teknisk og forureningsmæssigt forbundet med andre godkendelsespligtige aktiviteter. Da dette er tilfældet for aktiviteterne i Industripark Nordborg, fik virksomheden revideret deres miljøgodkendelse med henblik på at indarbejde kravene fra maskinværkstedsbekendtgørelsen. Afgørelsen blev meddelt den 16. marts 2017. De metalbearbejdende aktiviteter godkendes derfor i denne afgørelse efter Miljøbeskyttelseslovens § 33 stk. 1.

Forholdet til miljøvurderingsloven (VVM)

Aktiviteterne er ikke omfattet af bilag 1 eller bilag 2 i miljøvurderingsloven.

Forhold til Planloven

Anlæggene anvendes som en integreret del af den produktion som er miljøgodkendt og opstillingen er ikke i strid med kommuneplanen for området (se dokument B.6. Forhold til planlægningen i miljøgodkendelsen)

Beskyttet natur

Der er i miljøgodkendelsen vurderet, at aktiviteterne i Industriparken ikke vil påvirke internationale naturbeskyttelsesområder væsentligt (se dokument B.6. Forholdet til planlægningen i miljøgodkendelsen). Anlæggene opstilles indendørs i den eksisterende bygning og vil ikke påvirke naturbeskyttelsesområderne.

Driftsforstyrrelser og uheld

Anlæggene forventes ikke at give anledning til væsentlig forurening ved eventuelle driftsforstyrrelser og uheld.

Best tilgængelig teknik

Vilkårene til de metalbearbejdende anlæg (ME) i miljøgodkendelsen 15 er udarbejdet på baggrund af standardvilkår og maskinværkstedsbekendtgørelsen og vilkårene er derfor baseret på den bedste tilgængelige teknik indenfor branchen.

Vilkårene til anlæg til vask og afrensning (VA) i miljøgodkendelsen er inspireret af standardvilkår.

Sønderborg Kommune vurderer derfor, at etablering og drift af de ansøgte anlæg er baseret på BAT.



Partshøring

Opstilling og drift af de ansøgte anlæg vurderes, at ikke være til ugunst for eksterne parter herunder naboer og afgørelsen er derfor kun sendt i høring hos Steel Products DFT A/S. Der er ikke indkommet nogen indsigelser i forbindelse med partshøringen.

Klagevejledning

Denne godkendelse er meddelt efter miljøbeskyttelseslovens kapitel 5. Godkendelsen kan påklages til Miljø- og Fødevarerklagenævnet efter reglerne i miljøbeskyttelseslovens kapitel 11. Klagen skal være indtastet i klageportalen inden klagefristens udløb den 9. november 2021.

Følgende er klageberettigede:

- Steel Products DFT A/S
- Danfoss A/S
- Enhver, der har en individuel og væsentlig interesse i sagens udfald
- Styrelsen og patientsikkerhed
- Klageberettigede interesseorganisationer

En kopi af denne godkendelse er sendt til:

Organisation	E-mail
Styrelsen for Patientsikkerhed	trsyd@stps.dk
Danmarks Naturfredningsforening	dnsoenderborg-sager@dn.dk; dn@dn.dk
Friluftsrådet	fr@friluftsradet.dk; soenderjylland@friluftsradet.dk
Dansk Ornitologisk Forening	Soenderborg@dof.dk; natur@dof.dk

Hvis du ønsker at klage over denne afgørelse, kan du klage til Miljø- og Fødevarerklagenævnet. Du klager via Klageportalen, som du finder via <https://kpo.naevneneshus.dk>. Klagen sendes gennem Klageportalen til den myndighed, der har truffet afgørelsen. En klage er indgivet, når den er tilgængelig for myndigheden i Klageportalen.

Når du klager, skal du betale et gebyr som fremgår af www.naevneneshus.dk.

Du betaler gebyret med betalingskort i Klageportalen.

Miljø- og Fødevarerklagenævnet skal som udgangspunkt afvise en klage, der kommer uden om Klageportalen, hvis der ikke er særlige grunde til det. Hvis du ønsker at blive fritaget for at bruge Klageportalen, skal du sende en begrundet anmodning til den myndighed, der har truffet afgørelse i sagen.

Myndigheden videresender herefter anmodningen til Miljø- og Fødevarerklagenævnet, som træffer afgørelse om, hvorvidt din anmodning kan imødekommes.

Vejledning om gebyrbetalingen kan findes på Miljø- og Fødevarerklagenævnets hjemmeside.

Gebyret bliver tilbagebetalt hvis:

- klagesagen fører til, at den påklagede afgørelse ændres eller ophæves,



- klageren får helt eller delvis medhold i klagen, eller
- klagen afvises som følge af overskredet klagefrist, manglende klageberettigelse eller fordi klagen ikke er omfattet af Miljø- og Fødevareklagenævnets kompetence.

Gebyret bliver dog ikke tilbagebetalt, hvis den eneste ændring af den påklagede afgørelse er forlængelse af frist for efterkommelse af afgørelse, som følge af den tid, der er medgået til klagenævnets sagsbehandlingstid.

Civilt søgsmål

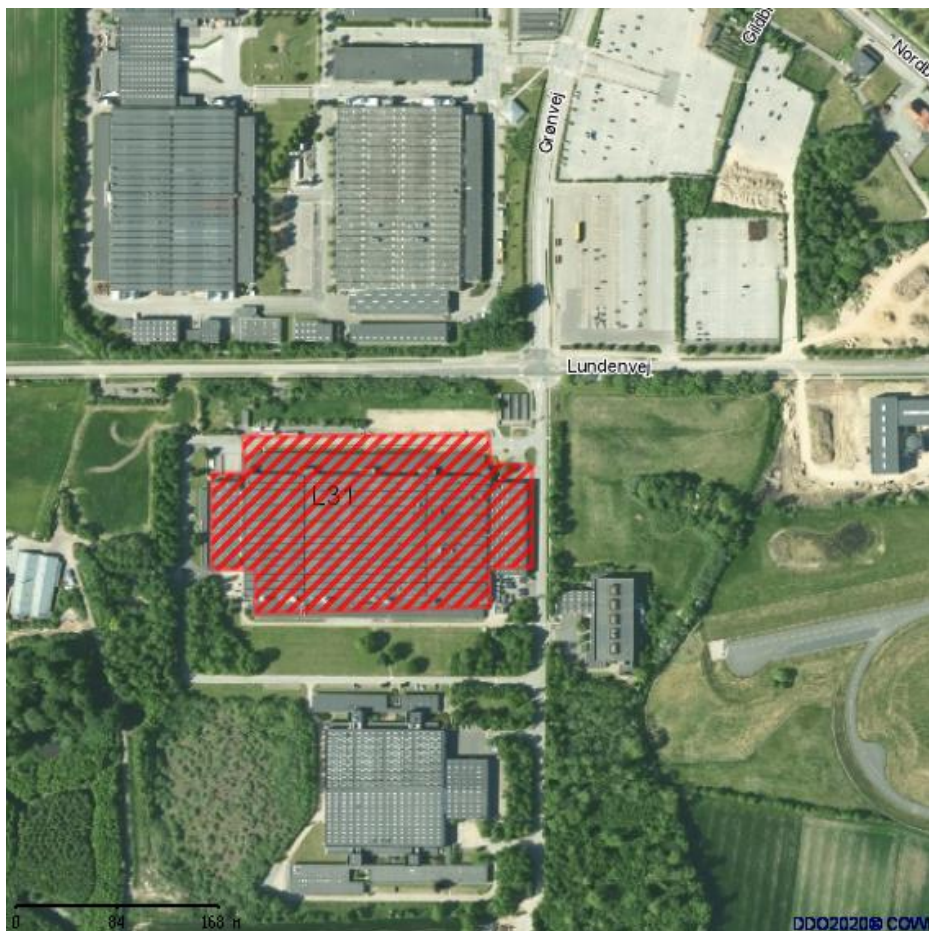
Et eventuelt sagsanlæg skal ifølge miljøbeskyttelseslovens § 101 stk. 1, være anlagt inden 6 måneder efter, at afgørelsen er modtaget, eller – hvis sagen påklages – inden 6 måneder efter, at den endelige afgørelse foreligger.

Venlig hilsen

Anakavee M. Frøsig
Miljøsagsbehandler
Telefon 88 72 59 63
agro@sonderborg.dk



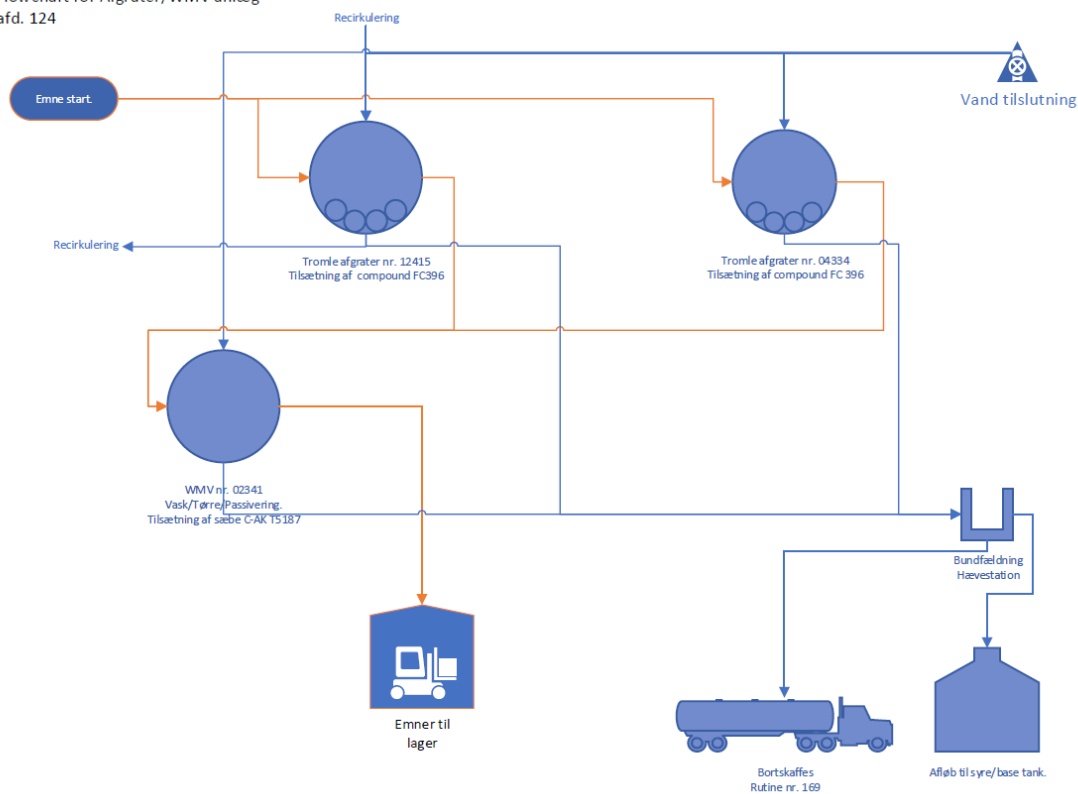
Bilag 1. Oversigt





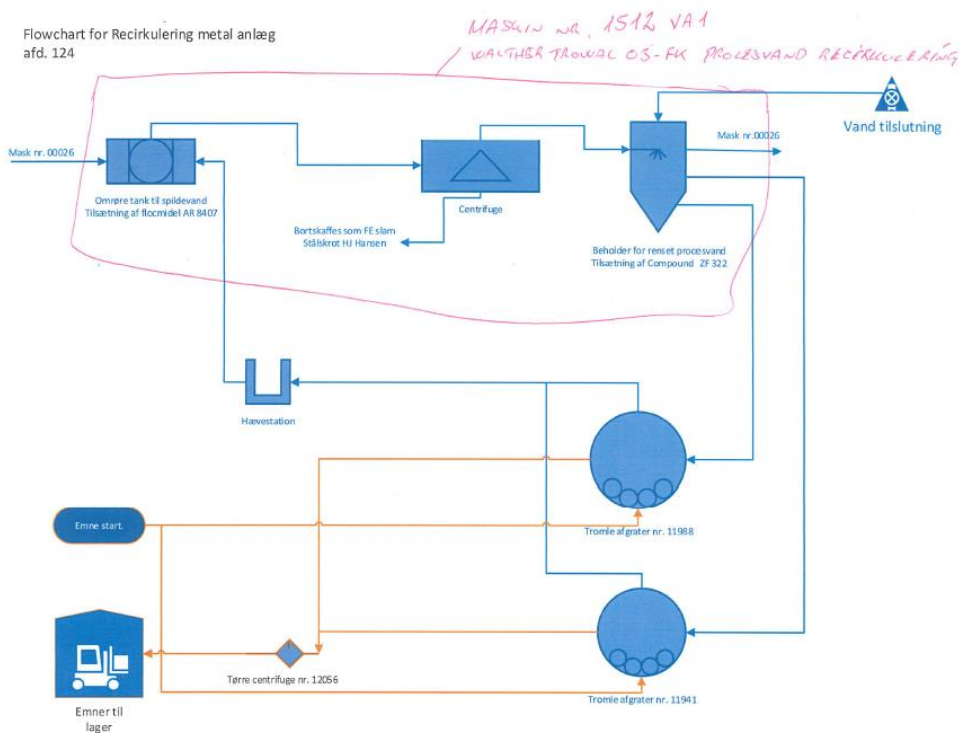
Bilag 2. Flowchart for afgrater/WMV anlæg

Flowchart for Afgrater/WMV anlæg
afd. 124





Bilag 3 Flowchart for procesvand-recirkuleringsanlæg Water Trowel ZM03-FK (1512)





Bilag 4 Placeringer af afkast, L31 (ventilationsplan)

