

Miljøgodkendelse

Godkendelse i medfør af miljøbeskyttelseslovens kapitel 5 af

**Alcoat A/S
Gl. Nykøbingvej 33
4560 Vig**

**Teknisk Afdeling
November 2005**

Miljøgodkendelse Alcoat A/S

Trundholm Kommune
Teknisk Udvalg
Tlf.: 59 36 80 00
Telefax: 59 36 80 01
E-mail: trundholm@trundholm.dk

Dato: 14. november 2005

Sagsbehandler: Mette Højby

Journalnr.: 102658

Godkendelse af virksomhed indenfor overfladebehandling af metaller i henhold til kapitel 5 i miljøbeskyttelsesloven (Lovbekendtgørelse nr. 753 af 25.august 2001).

Virksomhedens navn: Alcoat A/S

Listebetegnelse: Pkt. A109 i bilag 1 og pkt. A203 i bilag 2 i henhold til bekendtgørelse nr. 943 af 16. september 2004 om godkendelse af listevirksomhed.

Beliggenhed: Gl. Nykøbingvej 33, 4560 Vig

Alcoat A/S omfatter følgende matrikelnumre:

14 ed Vig By, Vig

Tilsynsmyndighed: Trundholm Kommune
CVR nr. : 26 59 37 19
Tlf.: 59 36 80 00
Fax: 59 36 80 01

Indholdsfortegnelse

INDHOLDSFORTEGNELSE	3
BILAG	5
MILJØGODKENDELSE	6
Forudsætninger	6
Klagevejledning	7
Offentliggørelse	8
VILKÅR TIL MILJØGODKENDELSEN	9
1. Generelt	9
2. Indretning	9
3. Drift	9
4. Støj	10
5. Støv	10
Slyngrensning	10
Fristråleblæsning	11
Pulverlakering	11
Vådlakering	11
6. Luft	11
Vådlakeringsanlæg	11
Forbehandlingsanlæg	12
7. Lugt	12
8. Jord- og grundvandforurening	12
9. Affald	12
10. Spildevand	13
11. Egenkontrol	13
Driftjournal	13
Filtre	13
12. Tilsyns- og kontrolvilkår	14
Støj	14

Støv	14
Organiske opløsningsmidler	15
13. Renere teknologi - BAT	15
14. Uheld	15
MILJØTEKNISK BESKRIVELSE	16
1. Indledning	16
2. Beliggenhed	16
3. Etablering	17
4. Oplysninger om ændringer	17
5. Virksomhedens indretning og drift	17
6. Produktions- og driftsbeskrivelser	18
Forbehandlingsanlæg	18
Slyngrensning og sandblæsning	18
Slibning	18
Pulverlakering	18
Aflakeringskar	19
Vådlakering	19
7. Årligt forbrug af råvarer og hjælpestoffer	19
Forbehandlingsanlæg	19
Aflakering	20
Slyngrensning og sandblæsning	20
Vådlakering	20
Pulverlakering	21
8. Forhold i forbindelse med driftsforstyrrelser og uheld	21
9. Renere teknologi	21
10. Forurening og forureningsbegrænsende foranstaltninger:	22
Støj	22
Luft	22
Støv	24
Lugt	25
Spildevand	25
Sikkerhed	25
Affald	25
VIRKSOMHEDENS BEMÆRKNINGER	26

MILJØTEKNISK VURDERING	26
1. Støj	27
2. Støv	27
3. Luft	27
4. Lugt	28
5. Affald	28
6. Råvarer	30
7. Spildevand	30
SAMLET VURDERING	30

Bilag

1. Plan over virksomheden i forhold til omgivelserne (kort 1:4000)
2. Plan over virksomhedens indretning
3. Plan over placering af olietanke og støjforhold
4. Plan over placering af råvarer og affald
5. Plan over afkastforhold
6. Affaldstamkort

Miljøgodkendelse

Trundholm Kommune meddeler hermed miljøgodkendelse til Alcoat A/S, Gl. Nykøbingvej 33, 4560 Vig, matr. Nr. 14 ed Vig By, Vig CVR nr. 43-85-31-12 og P nr. 1001844996.

Godkendelsen meddeles i medfør af § 33 i kapitel 5 i Miljøministeriets lovebekendtgørelse om lov om miljøbeskyttelse nr. 753 af 25. august 2001 og senere ændringer med de vilkår som fremgår af godkendelsens miljøtekniske beskrivelse.

Tilladelse til afledning af processpildevand meddeles i henhold til § 28 i kapitel 4 i lovebekendtgørelse om miljøbeskyttelse nr. 753 af 25. august 2001.

Tidligere miljøgodkendelsen meddelt af Miljøstyrelsen den 27. juni 1989 ophæves.

Miljøgodkendelsen for Alcoat A/S omfatter forbehandlingsanlæg samt pulverlakeringsanlæg og dertil knyttede processer. Denne godkendelse omfatter således en revidering af tidligere miljøgodkendelse samt en ny miljøgodkendelse til vådlakeringsanlægget.

Virksomheden er omfattet af bekendtgørelse nr. 943 af 16. September 2004 om godkendelse af listevirksomhed:

Bilag 1 A109: *Virksomheder, der foretager overfladebehandling af metaller og plastmaterialer ved hjælp af elektrolytisk eller kemisk proces, når det samlede volume af de anvendte kar (forbehandlingsbade, procesbade og aftræksbade, men eksklusive skyllekar) overstiger 30 m³ og*

Bilag 2 pkt. A203: *Anlæg, der foretager støvfrembringende overfladebehandling, herunder slibning, sandblæsning og pulverlakering, af emner af jern, stål eller andre metaller, når den samlede udsugningskapacitet fra anlægget overstiger 10.000 normal m³ pr. time.*

Godkendelse til vådlakeringsanlægget er omfattet af § 2 stk. 3 i samme bekendtgørelse og indgår i miljøgodkendelsen på baggrund af vurderingen som forurenende biaktivitet.

Trundholm Kommune er godkendende - og tilsynsførende myndighed.

Godkendelsen meddeles på vilkår som fremgår af sider 9 til 15. For bilag 2 virksomheder skal anvendes standardvilkår, og i denne godkendelse er anvendt høringsudgaven til standardvilkår for pkt. A203, som er under udarbejdelse på samme tidspunkt, som udarbejdelse af nærværende miljøgodkendelse. Standardvilkår for visse virksomheder udarbejdes af Miljøstyrelsen i henhold til § 14 stk. 1 i Godkendelsesbekendtgørelsen af 16. september 2004.

Forudsætninger

Rapporter fra tidligere miljøgodkendelse samt nyere oplysninger omkring virksomheden indgår som forudsætning for denne miljøgodkendelse:

- Rapport fra vandkvalitetsinstituttet vedrørende spildevandsrensning
- Miljøteknisk beskrivelse til miljøgodkendelse i 1988 fra O.Brandt Hansen & Co A/S
- Redegørelse for virksomhedens drift- og miljøforhold (kemikalier) fra Rådgivende ingeniørfirma Johs. Jørgensen A/S
- Emissionsmålinger af støv, organiske opløsningsmidler, lugt og støj (rapport nr. 1)

- Emissionsmåling (pulverlakering) hos Alcoat fra Miljø-Kemi
- Analyse af eksterne støjforhold af Rådgivende Ingeniørfirma Johs. Jørgensen A/S
- Miljøteknisk beskrivelse af forbehandlingsanlægget
- Emissionsopgørelse for organiske opløsningsmidler for vådlakering fra Nørskov Miljø A/S
- Uddybende skriftlig orientering om afkastforhold i forbindelse med afkast fra tørrekabinen

Klagevejledning

Godkendelsen kan påklages til Miljøstyrelsen.

Eventuel klage skal inden **kl. 8.00 den 15. december 2005** fremsendes til:

Trundholm Kommune
Nyvej 22
4573 Højby
Att.: Miljøstyrelsen

Trundholm Kommune sender efter klagefristens udløb klagen videre til Miljøstyrelsen ledsaget af denne afgørelse og det materiale, som er indgået i sagens bedømmelse.

Ansøgeren vil modtage besked, hvis godkendelsen påklages, og/eller når klagefristen er udløbet.

Eventuelle klager over afgørelsen har ikke opsættende virkning, for så vidt angår retten til at udnytte godkendelsen, medmindre Miljøministeriet bestemmer andet jf. § 96 i Miljøbeskyttelsesloven.

Søgsmål til prøvelse af afgørelsens lovlighed skal være anlagt inden 6 måneder efter nedenstående offentliggørelsesdato eller – hvis afgørelsen påklages inden 6 måneder efter endelig afgørelse i sagen, jf. § 101 i Miljøbeskyttelsesloven.

Klageberettiget er:

- Alcoat A/S, Gl. Nykøbingvej 33, 4560 Vig
- Embedslægen, Rolighed 7, 4180 Sorø
- Vestsjællands Amt, Alleen 15, 4180 Sorø
- Danmarks Naturfredningsforenings lokalkomite v/formand Louise Dahl, Sandskredsvej 23, 4500 Nykøbing Sj
- Friluftsrådet, Scandiagade 13, 2450 København SV
- Enhver der må antages at have en væsentlig individuel interesse i sagen.

Underretning:

- Grønt Råd v/formand Marianne Tinggård, Astridsvej 2B, 4560 Vig

Offentliggørelse

Godkendelsen vil blive annonceret i Odsherredskysten den 16. november 2005 samt på Trundholm Kommunes hjemmeside www.trundholm.dk

Kommunalbestyrelsen, den. 14. november 2005

Hans Møller Olsen
Borgmester

Erik Christensen
Teknisk Chef

Vilkår til miljøgodkendelsen

1. Generelt

- 1.1. Et eksemplar af denne godkendelse skal til enhver tid være tilgængelig på virksomheden, og personalet skal være orienteret om godkendelsens indhold.
- 2.1. Ved ophør af driften af den godkendte aktivitet, skal arealet hvor virksomheden ligger føres tilbage til tilfredsstillende stand efter de til enhver tid gældende lovgivning.

2. Indretning

- 2.1. Virksomhedens skal indrettes og drives i overensstemmelse med den miljøtekniske beskrivelse og de i godkendelsen fastsatte vilkår.

Dette betyder, at virksomheden ikke må udvides eller ændres bygningsmæssigt eller driftsmæssigt på en måde, som indebærer forøget forurening i forhold til det hermed tilladte, før udvidelsen eller ændringen er godkendt af den godkendende myndighed. Altså skal større ændringer i ekstern transport og transporttider, i arbejdsrutiner, i sammensætningen og mængden af råvarer, i maskinopstilling og i oplag; samt alle ændringer i sammensætningen og mængden af hjælpestoffer, i processer og procesteknik, der medfører ændrede emissioner eller affaldsfrembringelse, forud for gennemførelse skriftlig anmeldes til tilsynsmyndigheden.

- 2.2. Kemikalier skal opbevares på et afgrænset område uden mulighed for afløb til kloak eller afløb til udendørs arealer. Kemikalier, som ved sammenblanding kan udvikle sundhedsskadelige dampe skal holdes adskilt.
- 2.3. Til sikring mod overløb fra beholdere i rensningsanlægget og dermed udslip af urensset spildevand til det offentlige kloaknet skal alle beholdere være forsynet med overløbssikring
- 2.4. Da der foreligger risiko for brud på spildevandsanlægget, skal der rundt om hele anlægget etableres en kantforhøjning, hvorfra eventuelt spild vil kunne pumpes til virksomhedens rensningsanlæg. Kantforhøjningen skal være så høj, at der kan opsamles en mængde svarende til rumfanget af den største beholder. Indenfor kantforhøjningen må der ikke forefindes gulvafløb.

3. Drift

- 3.1. Arbejde skal foretages for lukkede porte, døre og vinduer i produktionslokalerne. Dette vilkår er fastsat både af hensyn til den generelle støjbelastning og af hensyn til udsugningsanlæggene skal fungere korrekt.
- 3.2. Der må ikke forefindes gulvafløb med afløb til det offentlige kloaknet i de lokaler, hvor forurenende aktiviteter foregår.
- 3.2. Forbruget af organiske opløsningsmidler i vådlakeringsanlægget må maksimalt være 4 kg VOC pr. time. Dette svarer til f.eks. 5 kg grunder, hærder og lak og 1 kg fortynder anvendt

pr. time. Samlet set betyder det, at der maksimalt må anvendes 1400 kg VOC pr. år. Dette svarer til 1000 kg produkt (hærdere, grunder og lak) og 800 kg fortynder forbrugt pr. år.

4. Støj

- 4.1. Støjfrembringelsen fra virksomheden skal følge gældende vejledning, pt. *Miljøstyrelsens Vejledning Nr. 5/1984 om ekstern støj fra virksomheder*. Virksomhedens samlede bidrag til det ækvivalente, korrigerede støjniveau i dB(A) målt udendørs i skel til nabo må ikke overstige følgende grænseværdier:

Nord:

I naboskel mod erhvervs- og industriområde 70 dB(A)

Syd:

I naboskel mod blandet bolig og erhvervsbebyggelse

Mandag – Fredag kl. 07-18 55 dB(A)

Lørdag kl. 07-14 55 dB(A)

Mandag – Fredag kl. 18-22 45 dB(A)

Lørdag kl. 14-22 45 dB(A)

Søn- og helligdage kl. 07-22 45 dB(A)

Nat, alle dage kl. 22-07 40 dB(A)

Øst: I naboskel mod boligområde for åben og lav bebyggelse

Mandag – Fredag kl. 07-18 45 dB(A)

Lørdag kl. 07-14 45 dB(A)

Mandag – Fredag kl. 18-22 40 dB(A)

Lørdag kl. 14-22 40 dB(A)

Søn- og helligdage kl. 07-22 40 dB(A)

Nat, alle dage kl. 22-07 35 dB(A)

Vest: Nærmest forefindes jernbane. Støjkrav til nærmeste boligområde i naboskel

Mandag – Fredag kl. 07-18 45 dB(A)

Lørdag kl. 07-14 45 dB(A)

Mandag – Fredag kl. 18-22 40 dB(A)

Lørdag kl. 14-22 40 dB(A)

Søn- og helligdage kl. 07-22 40 dB(A)

Nat, alle dage kl. 22-07 35 dB(A)

Maksimalværdien i tidsrummet kl. 22-07 må ikke overstige mere end 15 dB(A) i den nævnte værdi ovenfor.

5. Støv

Slyngrensning

- 5.1. Slyngrensning af elementer skal foregå i lukket kabine.

5.2. Afkastluften skal passere cyklonfilter og posefilter med en samlet udskilningsgrad på > 99%, inden udledning i 9 m højde. Filtret skal være forsynet med differenstrykmåler.

5.3. Emissionsgrænseværdi for totalstøv fra slyngrensning: 5 mg / normal m³.

5.4. B-værdien for stålsand må maksimalt være 0,08 mg/m³.

Fristråleblæsning

5.5. Rensning af elementer ved fristråleblæsning med stålgrit skal foregå i aflukket rum. Porte skal være lukkede og tætsluttende til det fri. Der skal opretholdes et konstant undertryk i kabinen under drift. Ligeledes skal rengøring ske for lukkede porte.

5.6. Brugt resemateriale skal fjernes forud for transport af emner ind og ud af kabinen og indrettet således, at blæsemiddel opsamles i silo under gulvrist. Kasseret blæsemiddel skal så vidt muligt genanvendes eller opsamles i lukket beholder

5.7. Afkastluften skal passere cyklonfilter og posefilter med en samlet udskilningsgrad på > 99%, inden udledning i 6,5 m højde. Filtret skal være forsynet med differenstrykmåler.

5.8. Emissionsgrænseværdi for totalstøv fra fristråleblæsning: 5 mg / normal m³.

5.9. B-værdi for stålgrit må maksimalt være 0,08 mg/m³.

Pulverlakering

5.10. Pulverkabinen skal holdes under konstant undertryk under påføring af pulvermaling.

5.11. Emissionsgrænseværdi for totalstøv fra begge pulverkabiner må ikke overstige 5 mg / normal m³.

5.12. B-værdien for pulverstøv (totalstøv) må ikke overstige 0,01 mg/normal m³.

Vådlakering

5.13. Emissionsgrænseværdi for totalstøv fra malingspåføring: 10 mg / normal m³.

5.14. B-værdien for malingsstøv (totalstøv) må maksimalt være 0,08 mg/m³.

6. Luft

Vådlakeringsanlæg

6.1. Ved malingspåføring skal døre, vinduer og porte til produktionslokalet være lukkede. Døre og porte skal være tætsluttende.

- 6.2. Virksomhedens udledning af organiske opløsningsmidler skal til enhver tid følge gældende luftvejledning, pt. gældende Luftvejledning nr. 2/2001.
- 6.3. Virksomhedens bidrag til emissionskoncentrationen udenfor virksomheden skal må ikke overskride 0,3 mg/m³ for blandingsfortyndere.
- 6.4. Afkasthøjden for vådlakeringskabinen skal være ført 11 m over terræn.
Afkastet skal være forhøjet **inden 1. februar 2006**.
- 6.5. I procesafkast skal der være indrettet målesteder i overensstemmelse med *Miljøstyrelsens Luftvejledning, pt. gældende Vejledning nr. 2/2001*.

Forbehandlingsanlæg

- 6.6. Emissionskoncentrationen af SO₃ i forbindelse med anvendelse af rensningsanlæg må i skel ikke overstige 100 mg/m³
- 6.7. B-værdien for svovlsyre skal maksimalt være 0,01 mg/m³.

7. Lugt

- 7.1. Virksomheden må ikke give anledning til lugt, som efter Trundholm Kommunes opfattelse, er generende for omgivelserne.

8. Jord- og grundvandforurening

- 8.1. Opbevaring af farligt affald og råvarer til produktionen, som ved spild kan medføre en forurening af jord og grundvand, skal opbevares i egnede beholdere og indendørs på støbt gulv uden mulighed for afløb til kloak. Udendørs opbevaring af farligt affald skal ske under halvtag med opkant uden afløb.

9. Affald

- 9.1. Samtlige forekommende affaldsfraktioner skal opbevares, sorteres, håndteres og bortskaffes efter de til enhver tid gældende bekendtgørelser, Trundholm Kommunes Erhvervsaffaldsregulativ mm.

Dette betyder bl.a. at affaldet skal sorteres i følgende kategorier:

- Genanvendeligt affald
- Forbrændingseget affald
- Farligt affald
- Ikke forbrændingseget affald

- 9.2. Der skal endvidere årligt udfyldes stamkort for hvert af virksomhedens affaldsprodukter, se bilag 6. Stamkortet skal opbevares i 5 år og skal forevises tilsynsmyndigheden på forlangende.

9.3. Der må kun benyttes vognmænd, der er registreret som transportør hos Noveren. Virksomheden skal ajourføre liste over renovatører og transportører.

9.4. Affaldet skal bortskaffes til et af Kommunen/Noveren godkendt anlæg.

På Noverens hjemmeside www.noveren.dk fremgår hvilke vognmænd, der er registreret og hvilke modtageanlæg, der kan afleveres til. Desuden kan stamkort printes ud fra den nævnte hjemmeside.

9.5. Virksomheden skal opstille og ajourføre en liste over de vognmænd samt modtageanlæg, den anvender til bortskaffelse af farligt affald og affald i øvrigt.

Listen og kvitteringer for de sidste 5 år for bortskaffelse af affald skal på forlangende kunne forevises tilsynsmyndigheden. Virksomheden skal i godkendelsens løbetid kunne fremvise gyldig anmeldelse af farligt affald samt fritagelse for benyttelsespligten.

9.6. Der må ikke foretages afbrænding af affald på virksomheden.

10. Spildevand

Spildevand fra virksomheden skal afledes i henhold til gældende udledningstilladelse.

11. Egenkontrol

Driftjournal

- 11.1. Virksomheden skal hvert år føre driftjournal, som skal forevises tilsynsmyndigheden på forlangende. Drifts journalen skal gemmes i 5 år og skal indeholde oplysninger om:
- Virksomhedens forbrug af råvarer/hjælpestoffer opdelt på aktivitet. For vådlakeringsanlægget skal dette specificeres efter type (lak, grunder, hærder, fortynder, forlak) og producent/produkttype
 - Virksomhedens affaldsproduktion, bortskaffelsessted og anvendt transportør opdelt på aktivitet
 - Journal over udledning af processpildevand fra virksomheden

Filtre

11.2. Alle filtre skal vedligeholdes, så normal renseeffektivitet er opretholdt løbende.

11.3. Cyklonfiltre skal vedligeholdes, så normal renseeffektivitet er opretholdt løbende. Et absolutfilter skal kontrolleres ved lækagetest efter montering og efter reparation i henhold til gældende regler, pt. *Miljøstyrelsens Luftvejledning 2/2001*.

11.4. Der skal være installeret on-line differenstrykmåler over hvert cyklonfilter. Differenstrykmåleren skal være tilsluttet alarmanordning, der reagerer med et lys- eller lydssignal ved tilstopning af filtre eller brud på filtre. Ved filtersvigt skal produktionen straks indstilles og må først genoptages, når filteret fungerer korrekt. I procesafkast skal der være

indrettet målesteder i overensstemmelse med *Miljøstyrelsens Luftvejledning, pt. gældende Vejledning nr. 2/2001*.

- 11.5. Differenstrykmåleren på absolutfilter skal kontrolleres/justeres mindst 1 gang årligt, jf. gældende krav i *Luftvejledningen, pt. Miljøstyrelsens vejledning nr. 2/2001*. Når differenstrykmåleren viser anbefalet sluttryktab, skal filtret skiftes.
- 11.6. Der skal føres journal over filterskift og filtereftersyn samt kontrol af differenstrykmåler. Denne skal indeholde oplysninger om driftsuheld, filtersvigt o.lign. Journalen skal opbevares i mindst 3 år og være til rådighed for tilsynsmyndigheden. Dette forhold gælder også for vådlakeringsanlægget.

12. Tilsyns- og kontrolvilkår

Støj

- 12.1. Tilsynsmyndigheden kan – dog højst 1 gang årligt – forlange, at virksomheden lader udføre målinger og/eller beregninger til dokumentation for, at vilkår 4.1. er overholdt.
- 12.2. Målinger/beregninger af støjbidraget til omgivelserne skal udføres efter gældende retningslinjer, pt. gældende er *Miljøstyrelsens Vejledning nr. 3/2003*.
- 12.3. Målinger/beregninger skal – på virksomhedens regning – udføres af firma/institutionen, som er omfattet af Miljøstyrelsens godkendelsesordning til at udføre støjmålinger af typen ”Miljømålinger – ekstern støj”.
- 12.4. Målinger skal udføres hvor virksomheden/anlæggene er i fuld drift.
- 12.5. Kopi af målerapport skal senest 6 uger efter måletidspunkt sendes til tilsynsmyndigheden.

Støv

- 12.6. Tilsynsmyndigheden kan – dog højst 1 gang årligt – forlange, at virksomheden lader udføre emissionsmålinger for støv med tilhørende OML-beregning til dokumentation for, at vilkår 5.4., 5.9., 5.12. og 5.14. er overholdt. For blæserensningsanlæg dog kun hvert andet år, hvis resultatet af en præstationsmåling er under 3 mg/normal m³.
- 12.7. Prøvetagninger og analyser samt immissionsberegninger skal – på virksomhedens regning – udføres af firma/måleinstitution, der er akkrediteret hertil af DANAK.
- 12.8. Målinger og indretning af målesteder skal udføres i overensstemmelse med gældende retningslinjer, pt. gældende er *Miljøstyrelsens Vejledning nr. 2/2001*.
- 12.9. Kopi af målerapporter og resultater af emission- og immissionsberegninger skal – senest 6 uger efter måletidspunktet – sendes til tilsynsmyndigheden, ledsaget af fyldestgørende oplysninger om driftsomstændigheder i måleperioden.

Organiske opløsningsmidler

- 12.10. Tilsynsmyndigheden kan – dog højst 1 gang årligt – forlange, at virksomheden lader udføre emissionsmålinger/-beregninger for udledning af organiske opløsningsmidler med tilhørende OML-beregning til dokumentation for, at vilkår 6.3. er overholdt.
- 12.11. Prøvetagninger og analyser samt immissionsberegninger skal – på virksomhedens regning – udføres af firma/måleinstitution, der er akkrediteret hertil af DANAK.
- 12.12. Målinger og indretning af målesteder skal udføres i overensstemmelse med gældende retningslinjer, pt. gældende er *Miljøstyrelsens Vejledning nr. 2/2001*.
- 12.13. Kopi af målerapporter og resultater af emissionsberegninger skal – senest 6 uger efter måletidspunktet – sendes til tilsynsmyndigheden, ledsaget af fyldestgørende oplysninger om driftsomstændigheder i måleperioden.

13. Renere teknologi - BAT

- 13.1. Virksomheden skal tilstræbe at reducere råvarer forbruget og anvende de mest miljørigtige produkter set i en helhed på både anvendelsen og affaldsfrembringelsen. Nye, mere miljørigtige produkter/behandlingsformer skal tilstræbes anvendt i produktionen. Virksomheden skal fokusere på at minimere affaldsproduktionen af særligt miljøfarlige fraktioner mest muligt.
- 13.2. Såfremt virksomheden indfører automatisk påføring af pulvermaling, skal forbisprøjt af pulver, så vidt det er teknisk og økonomisk muligt, genvindes med henblik på at opnå ca. 95% udnyttelse af pulver og påføringen skal så vidt muligt være styret af emnernes udformning.

14. Uheld

- 14.1. Driftsforstyrrelser eller uheld, der kan have konsekvenser skal ifølge miljøbeskyttelsesloven omgående indberettes til tilsynsmyndigheden.

Miljøteknisk beskrivelse

1. Indledning

Virksomheden Alcoat A/S beliggende Gl. Nykøbingvej 33, 4560 Vig, er i forbindelse med de lovpligtige miljøtilsyn blevet gjort opmærksom på, at en revurdering er nødvendig af virksomhedens miljøgodkendelse efter Miljøbeskyttelseslovens kapitel 5, som er meddelt af Trundholm Kommune den 13. oktober 1988 og stadfæstet af Miljøstyrelsen den 27. juni 1989. Herunder påbud om lovliggørelse af vådlakeringsanlægget.

Alcoat A/S har i efteråret 2004 indgivet oplysninger til Trundholm Kommune i forbindelse med revidering af miljøgodkendelse. Dette er sket i henhold til Miljøbeskyttelsesloven (Lovbekendtgørelse nr. 753 af 25. august 2001) og Bekendtgørelse om godkendelse af listevirksomheder (Bekendtgørelse nr. nr. 943 af 16. september 2004)

Idet virksomheden udfører aktiviteter, som både er omfattet af bekendtgørelsens bilag 1 og bilag 2 skal de i bilag 3 angivne oplysninger være indeholdende i miljøgodkendelsen.

I forbindelse med revideringen af miljøgodkendelse, er der indsendt materiale til godkendelse af vådlakeringsanlægget på virksomheden. Vådlakeringsanlægget har ikke tidligere været omfattet af miljøgodkendelsen. Ifølge *Godkendelsesbekendtgørelsen* er vådlakeringsanlægget omfattet af kravet om miljøgodkendelse på baggrund af de i § 2 stk. 3 nævnte forhold. Her fremgår det, at en ikke godkendelsespligtig aktivitet på virksomheden er omfattet af godkendelse, såfremt tilsynsmyndigheden vurderer, at der foregår forurening.

Denne miljøgodkendelse er en samlet miljøgodkendelse for hele virksomheden Alcoat A/S. Miljøgodkendelsen består af en revurdering af tidligere miljøgodkendelse af 13. oktober 1988, som omfatter forbehandlingsanlæg, pulverlakering, slyngrensning, fristråleblæsning og aflakering i kar samt oplagring af råvarer og affald til denne produktion og en ny aktivitet; vådlakering.

Den foreliggende miljøtekniske beskrivelse er indholdsmæssigt baseret på oplysninger fra tidligere miljøgodkendelse, herunder ansøgningsmateriale og målerapporter. Til udarbejdelse af miljøgodkendelse for vådlakeringsanlægget er udarbejdet OML beregning vedr. virksomhedens emission af organiske opløsningsmidler. Derudover har virksomheden kommet med supplerende oplysninger indhentet i forbindelse med tilsynsbesøg og møder på virksomheden samt skriftlig kommunikation gennem 2004 og 2005.

2. Beliggenhed

Alcoat A/S er beliggende på Gl. Nykøbingvej 33, 4560 Vig. Matrikel nr. 14-ed Vig By, Vig. CVR nr. 43-85-31-12

Grunden er beliggende i kommuneplan rammeområde for erhverv og beliggende i byzone. Virksomheden er ikke omfattet af lokalplan.

Virksomheden er mod vest afgrænset af jernbanen, mod nord erhvervs- og industriområde, mod syd blandet bolig- og erhvervsbebyggelse og mod øst boligområde. Nærmeste følsomme område er

boligbebyggelsen mod syd og øst. Nærmeste nabo 26 m fra produktionshallens rammer. Indenfor en radius på 100 m fra produktionshallens rammer ligger i alt 11 boliger.

Virksomhedens geografiske beliggenhed og virksomhedens placering på grunden kan ses af bilag 1 og 2.

3. Etablering

Virksomheden er etableret som lakeringsværksted i 1961, dog er den nuværende placering på matr. Nr. 14-ed Vig By, Vig med etablering af lakeringsværksted for lastbiler fra 1972. Der er foretaget ombygninger i 1978 og senest i 1985-86 med etablering af forbehandlingsanlæg.

4. Oplysninger om ændringer

Der er ikke planer om drifts- og bygningsmæssige ændringer.

5. Virksomhedens indretning og drift

Virksomheden udfører våd- og pulverlakering af alle former for produkter af stål- og aluminium. Inden pulver eller vådlakering af produkterne gennemgår emnerne en kemisk forbehandling med affedning og rustbeskyttelse i forbehandlingsanlægget eller renses med stålgrit ved slyngrensning/fristråleblæsning.

Afrensning af maling fra ophængningskroge mv. foregår i særskilt kar.

Virksomheden beskæftiger pt. 3 mand i produktionen og 1 på kontoret.

Virksomhedens åbningstider er mandag – fredag kl. 07.00 – 15.00, og der produceres normalt ikke udenfor normal åbningstid.

Transport til og fra virksomheden sker via Gl. Nykøbingvej.

I den østlige produktionshal foregår ophængning af emner på transportbånd og kemisk forbehandling. Rensningsanlægget er placeret i tilknytning til forbehandlingsanlægget. I den største produktionshal foregår pulverlakering. Der er to pulverlakeringskabiner samt 2 hærdeovne. Desuden slyngrenses emner. I produktionshallen opbevares ligeledes materiale til pulverlakering. Mod vest er lagerrum.

I virksomhedens sydligere bygning foregår vådlakering. Mod øst er forberedelse i tilknytning til malerkabine og tørreovn. Ved siden af tørreovn er der blandingsrum for malerverer og bagved et lager for maling. Mod vest er der et rum for færdiggørelse.

I virksomhedens sydvestlige hjørne foregår slyngrensning med stålsand samt aflakering af kroge mv. i kar. Virksomhedens udendørs oplag af affald er ligeledes placering i dette hjørne af matriklen.

Virksomheden opvarmes med fjernvarme. Den store hærdeovn opvarmes med gas og den lille hærdeovn med el. Der er særskilt oliefyr med tilknyttet nedgravet olietank til tørreovn for vådlakering og stor pulverboks. Derudover forefindes en dieselolietank til virksomhedens trucks. Der henvises til bilag 2.

6. Produktions- og driftsbeskrivelser

Virksomhedens råvarer modtages enten ved den store port ved forbehandlingsanlægget eller i virksomhedens vestlige del. I loftet er der transportbånd til at transportere emner gennem virksomheden.

Forbehandlingsanlæg

Emner i stål og aluminium, som skal lakeres, gennemgår først en rensning og rustbeskyttelse i forbehandlingsanlægget. Formålet er at fjerne olie, fedt, maling og glødeskagger mm. Fra overfladen eller aktivere overfladen inden den efterfølgende behandling

Der er i alt 14 bade til selve forbehandlingen, hvoraf 2 bade ikke er i anvendelse. Dertil anvendes bade til afdrypning og tørring. Emnerne neddyppes et forudbestemt tidsrum, hvorefter de bringes videre til næste kar. Efter sidste skylning med demineraliseret vand tages de behandlede emner op, drypper af og tørres i varmluftovn, hvorefter de tages ned fra kranen og bringes videre til maling.

Oversigt over forbehandlingsanlæg

Bad 1: Affedtning af aluminium
Bad 2: Affedtning af stål
Bad 3: Skyllekar
Bad 4: Skyllekar – tilførsel af prevox 7400 (korrosionsbeskyttelse af stål)
Bad 5: Deoxidering af stål
Bad 6: Anvendes ikke, har tidligere været anvendt til bejdning af stål
Bad 7: Skylning.
Bad 8: Skylning
Bad 9: Zinkcalciumfosfatering af aluminium. Anvendes kun i mindre grad.
Bad 10: Gulkromatering af stål
Bad 11: Skylning
Bad 12: Skylning
Bad 13: Anvendes ikke, har tidligere været anvendt til krompassivering af aluminium
Bad 14: Demineraliseret vand
Bad 15/16: Afdrypning
Bad 17: Tørring
Bad 18: Nedsenkning

Slyngrensning og sandblæsning

Slyngrensning og fristråleblæsning anvendes som forbehandling af materialerne. Der anvendes kun stålgrit til behandlingen.

Større emner renses med stålgrit i fristråleblæsningsanlæg. Mindre elementer slyngrenses med stålgrit i slyngrenseanlæg.

Slibning

Der slibes sjældent. Når det sker er det med rundsliber eller sandpapir.

Pulverlakering

I produktionshal er opstillet to komplette anlæg for pulvermaling. Emner, som skal pulverlakeres, ophænges på conveyor, der transporterer delene til sprøjteboksen, hvor pulvermaling påføres ved hjælp af en elektrostatiske sprøjtepistol. De lakerede emner fortsætter på conveyor ind gennem hærdeovnen.

Overskydende pulvermaling opsamles og genvindes ved udskilning i cyklonfilter. Pulvermaling, som ikke kan genvindes, opsamles i overskårene jerntromler beklædt med stanniol. Heri hærdes pulvermalingen i hærdeovn.

Aflakeringskar

De anvendte kroge på conveyor renses efterfølgende for malingsrester i kar. Der anvendes Energa 7905.

Vådlakering

Lakering med opløsningsmiddel baseret malinger og lakker udføres i en sprøjterum. Alle emner tørres i tørreovn efter lakering. Emnerne står lagret i forbehandling eller rum for færdiggørelse.

7. Årligt forbrug af råvarer og hjælpestoffer

Virksomheden har oplyst følgende årligt forbrug af råvarer og hjælpestoffer.

Forbehandlingsanlæg

Anvendelse af råvarer til forbehandlingsanlægget afhænger i høj grad om anvendelsen af selve anlægget. Bade udskiftes efter behov. Skyllebade udskiftes i gennemsnit en gang om året, mens de øvrige bade udskiftes ca. hvert andet år. Bad 9 tømmes sjældnere.

Idet bade ikke udskiftes hvert år er forbruget af produkter i forbehandlingsanlægget meget ujævnt. I tabel 1 ses virksomhedens oplysninger om indkøbte mængder af produkterne over 3 år fra 2001 til 2004. Alle produkter til forbehandlingsanlægget opbevares i forbindelse med anlægget.

Tabel 2: Produkter til forbehandlingsanlæg

Bad	Indeholdende stof	Produkt	2001/2002 (kg)	2002/2003 (kg)	2003/2004 (kg)	Gennemsnit (kg)
1	natriumhydroxid	Ridoline				
1	?	Almeco 51	375		275	216
1	?	Neutron 5003	160	100	75	112
2		Galvaclean		250		83
4	triethanolamin	Prevax 7400			50	
5	Svovlsyre med over 51% syre	Deoxidizer 395H (anv. uden toner)	200	0	240	147
9	saltetersyre	Granodine 20				
9	natriumhydroxid	Grano starter 65				
9	?	Grano Toner 130 FL				

Bad ikke udskiftet i perioden

Miljøgodkendelse Alcoat A/S

10	Chromtrioxid, hydrogensiliciumfluorid	Alodine C6100	40	120	240	133
10	hydrogensiliciumfluorid	Toner i Alodine			20	

Grå felt: ej oplyst

Aflakering

Energa 7905 (2003/2004) 100 kg indeholder natriumhydroxid og kaliumhydroxid i fast form

Slyngrensning og sandblæsning

Stålkugler (2003/2004) 1000 kg (rent stål)

Vådlakering

Forbruget af produkter i vådlakering er oplyst i 3 år (2001-2004). Nedenfor er et gennemsnit over forbruget i de 3 år for hver af de 4 typer af produkter. Der er forskel på forbruget af de forskellige produkter i de 3 år, se tabel 3.

Produkterne opbevares i depotrum eller i lokale for forberedelse/færdiggørelse.

Lak	452 kg
Hærder	178 kg
Grunder	217 kg
Fortynder	697 kg

Tabel 3: Indhold af organiske opløsningsmidler i de anvendte produkter og mængder forbrugt i 3 år.

Produkt	Firma	Opløsningsmiddel (VOC), navn	Højeste % VOC, jf. datablad	Forbrug, l 2001-2002	Forbrug, l 2002-2003	Forbrug, l 2003-2004
Lak	Baden Jensen	n-butylacetat	50	145	51	51
		Xylen	10			
		Solventnaptha	5			
Lak	Salcolor	2-methoxy-1-methylethylacetat	10	185	370	302
		n-butylacetat	30			
		Xylen	5			
Lak	Beckers	n-butylacetat	100		192	60
Hærder	Baden Jensen	Solventnaptha	50	25	32	26,5
		n-butylacetat	12,5			
		2-methoxy-1-methylethylacetat	5			
Hærder	Salcolor	Xylen	30	60	105	170,5
		2-methoxy-1-methylethylacetat	30			
Hærder	LP Print	Xylen	50	15		
		n-butylacetat	10			
		n-butanol	10			
Hærder	Beckers	Svovlsyre	2,7		45	55
Grundfarve	Baden Jensen	n-butylacetat	20	26	18	80
		Solventnaptha	5			
		Xylen	10			

		n-butanol	0,1			
Grundfarve	Salcolor	n-butylacetat	30	116	161	120
		Solventnaptha	5			
		2-methoxy-1-methylethylacetat	30			
Grundfarve	Beckers	Solventnaptha	5		60	20
		n-butylacetat	30			
		Propylenglycol methyletheracetat	20			
Grundfarve	LP Print	Xylen	25	50		
		n-butylacetat	10			
		n-butanol	10			
Fortynder	Baden Jensen	n-butylacetat	50		20	
		2-methoxy-1-methylethylacetat	50			
Fortynder	Beckers	Xylen	20	560	580	810
		Isobutanol	5			
		Toulen	100			
Fortynder	Salcolor	n-butylacetat	100	20	100	
Forlak	Baden Jensen	n-butylacetat	50			Få l
		n-butanol	10			
		Xylen	5			

Pulverlakering

I pulverlakeringsanlægget anvendes kun TGIC fri maling baseret på polyester. Alle anvendte malingstyper er uden indhold af tungmetalloid pigmenter. Pulvermaling opbevares i produktionslokalet.

Polyestermaling 10500 kg (gennemsnit over 2 år – 2002-2004).

8. Forhold i forbindelse med driftsforstyrrelser og uheld

Udsugningen fra pulverbokse og blæserensning sker via cyklonfiltre. Der er er differenstrymåler og lysindikator for driftsstop.

Inden udledning af spildevand til offentlig kloak bliver spildevandet rensat og der bliver kontrolleret for pH og redox forhold.

Oplag og intern transport af maling, lakker og fortyndere sker på en måde og i en størrelsesorden, at spild eller uheld ikke vil kunne forårsage væsentlig forurening. Opbevaring af lak, fortynder, produkter til rensningsanlæg og forbehandlingsanlæg sker på støbt gulv uden mulighed for afløb.

Flydende kemikalieaffald fra spildevandsrensning opbevares i 500 l plastik beholdere i stativ indenfor uden gulv afløb.

Udenfor opbevares afhærdet pulvermaling samt jern. Opbevaringen sker i tromler eller containere.

9. Renere teknologi

Virksomheden anvender pulverlakering i langt højere grad end vådlakering. Vådlakering anvendes kun i de tilfælde pulverlakering ikke er en løsning. I vådlakeringsanlægget genbruges spildfortynder i størst mulig grad, ligeledes med rester af maling. I pulverlakering genanvendes pulvermaling ved recirkulering i cyklonanlæg så vidt det er muligt.

Virksomheden har siden tidligere miljøgodkendelse nedlagt affedtningsanlæg med trichlorethylen, i stedet anvendes alkaliske produkter i forbehandlingsanlægget eller emner renses med stålgrit.

I forbehandlingsanlægget er bad 6 til bejdsning af stål og bad 13 til krompassivering af aluminium ikke i anvendelse mere. Zinkcalciumfosfatering anvendes i meget lidt. Virksomheden har planer om at anvende passivering af aluminium uden krom.

Aflakering af kroge foregår med et mere miljøvenligt middel i forhold til tidligere miljøgodkendelse.

De tiltag, som er foretaget indenfor de seneste 15 år har betydet, at mængden af miljøfarligt affald er reduceret fra virksomheden. Virksomheden oplyser, at da virksomheden er af mindre karakter og ejerne selv står for hele produktionen, er der ingen end ejerne selv som er mere interesseret i at have et så lille ressourceforbrug som muligt.

10. Forurening og forureningsbegrænsende foranstaltninger:

Støj

Den væsentligste støj stammer fra virksomhedens udsugningsanlæg (ventilatorer, afkast og kompressor), men også kørsel af person- og lastbiler til og fra virksomheden bidrager til virksomhedens samlede støjudsendelse. I forbindelse med tidligere miljøgodkendelse er der foretaget undersøgelser af ekstern støj fra virksomheden, og virksomheden foretog efterfølgende foretaget støjdæmpning af afkast 8,9 og 15.

Støjemissionen fra udsugningsanlæggene har en stationær karakter, og må anses for at være virksomhedens mest dominerende støjkilde. Udsugningen og kompressor i forbindelse med vådlakeringsanlægget er kun i drift under arbejde i kabinen.

Ekstern transport til og fra virksomheden forekommer kun indenfor normal arbejdstid.

Virksomhedens støjklider ses på bilag 3. Afkast ses på bilag 5.

Luft

Se bilag 5 for placering af afkast. Der er følgende afkast på virksomheden:

Tabel 4: Afkastforhold

Afkastnr.	Proces	Afkasthøjde	Beskrivelse
1	Slyngrenser	1,6 m o.tag ¹ 9 m.o.t. ²	Afkast føres gennem cyklonfilter og posefilter. Afkastkanal har jethætte
4	Lille pulverboks	2,0 m.o.tag 9,4 m.o.t.	Afkast føres til cyklonfilter og efterfilter. Maling genvindes ved cyklonfilter. Afkastkanal har jethætte
5	Hærdeovn lille	2,0 m.o.tag	Monteret en emhætte på hærdeovnen med naturlig træk

	pulverboks	9,4 m.o.t.	
6	Hærdeovn lille pulverboks	2,0 m.o.tag 9,4 m.o.t.	Udsugning fra hærdezonen med ventilator
8+9	Stor pulverboks, cyklon	1,9 m.o.tag 9,3 m.o.t.	Afkast føres til 2 cyklonfilter, hvor malingspulver udskilles til genbrug. Der er indsat efterfilter. Afkastkanal har jethætte
10	Stor pulverboks, emhætte	1,2 m.o.tag 8,6 m.o.t.	Emhætte monteret ved indgang til hærdeovn. Afkastkanal har jethætte
11	Stor hærdeovn	0,7 m.o.tag 8,1 m.o.t.	Afkast føres via ventilator til det fri og til tørreovn for vådlakering. Afkastkanalen er afsluttet med en rektangulær overdækket åbning
13	Stor pulverboks, emhætte	1,1 m.o.tag 8,5 m.o.t.	Emhætte monteret ved udgang fra hærdeovn. Afkastkanal har jethætte
15	Vådlakering	1,6 m.o.tag 9,0 m.o.t.	Afkast via filter i gulv og loft
18	Tørreovn	0 – 1 m.o.tag	Recirkulation af luft fra tørreovn hørende til vådlakeringsanlægget
19	Blandebord	1,2 m.o.tag 8,6 m.o.t.	Udsugning. Afkast via ventilator. Afkastkanal har jethætte
20	Opbevaring af malerbøtter	1,6 m.o.tag 5,8 m.o.t.	Udsugning via tagventilator, som er monteret på vestlig gavlvæg
22	Blæserensning	0,4 m.o.tag 7,8 m.o.t.	Afkast føres til cyklonfilter og posefilter. Afkastkanal har jethætte
31	Forbehandlingsanlæg	12 m.o.t.	Der er flere udsugningssteder over anlægget, som føres til et fælles afkast

1. m.o.t. betyder meter over terræn

2. m.o.tag betyder meter over tag(kip)

Note: Afkastnummer referer til tidligere miljøgodkendelse

Virksomhedens luftmæssige forurening stammer hovedsagelig fra vådlakering, som bidrager til emission af organiske opløsningsmidler, se data for stoffer i tabel 5. Størstedelen, 60-70% af de organiske opløsningsmidler udledes gennem afkast nr. 15. Ca. 2 – 4 % afdamper i tørreovnen og ca. 10% i afdampningszonen.

Derudover er der en mindre emission af svovlsyre i forbindelse med anvendelse af rensningsanlægget.

Tabel 5: Klassificering og vejledende B-værdier for forureningskomponenter emitteret.

Afkast	Forureningskomponenter	Klasse (organiske opløsningsmidler)	Vejl. B-værdier
15	Xylen	II	0,1 mg/m ³
	1-methoxy-2-propylacetat	I	0,01 L mg/m ³
	n-butylacetat	II	0,1 L mg/m ³
	Blandingsfortynder	III	0,3 mg/m ³
	n-butanol	III	0,2 mg/m ³
	Toluen	III	0,4 mg/m ³

Vådlakeringsanlægget anvendes i begrænset omfang. Det skønnes af virksomheden, at sprøjterummet anvendes svarende til 1 arbejdsdag om ugen, i alt 350 timer om året.

I vådlakeringsanlægget anvendes omkring 1550 kg produkter i kabinen, set som gennemsnit over 3 år (2001-2004), se tabel 3. Ca. 700 kg er fortynder, som har et indhold på 100% organiske opløsningsmidler og den resterende andel antages i gennemsnit at have et indhold på 60%

opløsningsmiddel. Dette giver i alt 1250 kg organisk opløsningsmiddel om året. Som det ses af tabel 3 er der udsving igennem årene, alt efter hvilke opgaver virksomheden får.

Virksomheden har oplyst, at den maksimale anvendelse af produkter i vådlakeringsanlægget ligger på ca. 20 kg over en periode på 6 timer. Ved anvendelse af vådlakeringsanlægget anvendes såvel fortynder med et indhold på 100% VOC (flygtige organiske forbindelser) og lak, grunder og hærder med et varierende indhold af VOC. Gennemsnitligt indhold for de sidstnævnte produkter er sat til 60% VOC.

Virksomheden har fået foretaget en OML-beregning, som viser, at ved det nuværende forbrug af produkt i vådlakeringsanlægget vil en B-værdi på 0,3 mg/normal m³ og en timeemissionsværdi på 0,65 g/s kunne overholdes med en skorstenshøjde på 11 m.

I vådlakeringskabinen udskiftes filtre i gulv og loft efter behov. Der er ikke øvrige renseforanstaltninger.

I den miljøtekniske vurdering vil der blive taget stilling til de aktuelle afkasthøjder og de forureningsbegrænsende foranstaltning i form af filtre. Konklusionen på disse vurderinger afspejler sig i vilkårsfastsættelsen.

Støv

Pulverbokse og blæse- og slyngrenser er forsynet med genvinding af overskydende pulvermaling/støv. Luften med overskydende pulver/støv suges ind i cyklon, hvor de større partikler udskilles og opsamles. Det opsamlede pulver/støv fjernes fra cyklonen med en ventil.

Pulver og slyng- og blæserensningsanlæg er forsynet med cyklonfiltre, som tilbageholder støv fra udsugningsluften. Der er desuden opsat posefilter, som frafiltere de fine partikler, inden luften sendes ud i det fri. Det anvendte filter er et absolutfilter med en udskilningsgrad på > 99 %. I vådlakeringsanlægget er der filtre i gulv og loft, som tilbageholder støv fra sprøjtingen. Filtre udskiftes efter behov, idet sprøjterummet ikke anvendes kontinuert.

Der er tidligere målt følgende emission af støv fra cyklonfiltre, se tabel 6.

Tabel 6: Emission af støv fra cyklonfiltre

Afkast nr.	Målt emission af støv i mg/normal m ³
1	1,9
4	1,5
8+9	0,1 og 0,7
15	2,0
22	1,0

Filtre bliver tjekket 1-2 gange om året, hvor den værste rest fjernes. Cirka hvert andet år vaskes filterne.

I den miljøtekniske vurdering vil der blive taget stilling til de aktuelle afkasthøjder og de forureningsbegrænsende foranstaltning i form af filtre. Konklusionen på disse vurderinger afspejler sig i vilkårsfastsættelsen.

Lugt

I forbindelse med tidligere godkendelse af virksomheden er virksomhedens lugtemission undersøgt. Da blev fundet, at der emitteres lugt fra de 2 hærdeovne og fra sprøjtekabine/tørreovn. Største bidrag i målingen kom fra sprøjtekabine/tørreovn, men anvendelsen af vådlakeringsanlægget er væsentlig reduceret i dag.

Spildevand

Fra virksomheden er der sanitært spildevand og tagvand, som går til ekstern hovedkloak. Bortledning af dette spildevand er ikke omfattet af miljøgodkendelsen men af tilslutningstilladelsen.

Der forefindes ikke afløb i produktionshallerne. Der er blot et afløb til rensed spildevand ved spildevandsanlægget.

Processpildevand forekommer kun fra forbehandlingsanlæg. Spildevandet udledes kun gennem rensningsanlæg. Virksomheden har oplyst at have udledt ca. 70 m³ spildevand til offentlig rensningsanlæg i både 2002/2003 og 2003/2004.

Rensningsanlæg:

Til forbehandlingsanlægget er tilknyttet et rensningsanlæg. Alt vand gennemgår dette anlæg inden udledning til offentligt kloaknet.

Udledning af processpildevand fra forbehandlingsbadene gennem rensningsanlægget foregår manuelt. Der udledes vand et par gange om året, alt afhængig af badenes tilstand.

Sikkerhed

Der er etableret en 12 cm kant omkring forbehandlingsanlægget, således at der kan oplagres en mængde svarende til 1 bad, såfremt der sker brud på forbehandlingsanlægget. Der er ikke afløb indenfor kantforhøjningen.

Alle beholdere i rensningsanlægget er forsynet med overløbssikring.

Affald

Tabel 7: Affaldsmængder oplyst af virksomheden.

Affaldstype	Mængder 2002-2003 (kg)	Mængder 2003-2004 (kg)
Jernaffald	200	200
Pap	Ikke oplyst	Ikke oplyst
Slam, rensningsanlæg		5280
Afhærdet pulver		11200

Affaldsmængder for 2 år fremgår af tabel 7. Det er oplyst fra virksomheden, at der ikke i de angivne perioder er afleveret spildfortynder til NJ. Hansen. Mængden af spildfortynder er begrænset, da det forsøges genanvendt i produktionen. Der er ikke afleveret malerrester i lang tid. Evt. malerrester hældes i spildfortynder.

Reststof fra aflakeringskar med Energa er på fast form. Reststof opbevares i plastbeholder.

Table 8: Opbevaring og bortskaffelse af affald.

Affaldstype	Opbevaring	Bortskaffelse	Transportør
Jernaffald	I tromler eller container udenfor	Højby Autoophug	Ikke oplyst
Pap	Indenfor på virksomheden	Axel Hansen	Axel Hansen
Slam (EAK 09019900) Materiale fra filterpresse	I lagerhal I lagerhal	ModtagVest ModtagVest	ModtagVest ModtagVest
Ikke hærdet pulver	Lager indenfor	Hærdes i ovn	
Afhærdet pulver	I container udenfor	Noveren	Noveren
Erhvervsaffald	I 600 l container	Joh. Christensen/ Noveren	Joh. Christensen
Malingrester/fortynder	Lager og værksted	NJ. Handel ApS	NJ. Handel ApS
Blæsemateriale	I produktionshal	Højby Autoophug	Ikke oplyst

Virksomhedens bemærkninger

Alcoat A/S fortæller at afkast fra tørreovn er et recirkulerende afkast, med både ind- og udsugning i samme enhed.

Miljøteknisk vurdering

I det følgende er der udarbejdet en vurdering af de enkelte forhold i forbindelse med virksomhedens indretning og drift, der giver anledning eller kan give anledning til påvirkning på det eksterne miljø. Desuden tages der stilling til virksomhedens forurening og anden påvirkning på det eksterne miljø. Endelig anføres de overvejelser og argumentationer, der har ført til de pågældende vurderinger og konklusioner.

1. Støj

I forbindelse med godkendelse af virksomheden i 1988 er der foretaget støjmåling, hvorefter virksomheden har foretaget støjdemping efter de retningslinjer, som blev givet. Transport til og fra virksomheden og anvendelse af kompressor sker indenfor almindelig arbejdstid. Kompressor er støjdempet. Trundholm Kommune vurderer på denne baggrund, at virksomheden ikke frembringer mere støj end hvad der kan forventes.

2. Støv

Grænseværdien for udsending af pulverstøv i pulverlakeringsanlægget antages for overholdt. Der er blevet undersøgt i forbindelse med godkendelsen af virksomheden i 1988, se tabel 6. Værdierne ligger under de vilkår, der er fastsat til de enkelte aktiviteter.

Alle afkast er placeret højt i terrænet og med god afstand over tagryg. På baggrund af afkastenes højde over terræn samt de målte emissionsværdier, vurderes emission af støv under den nuværende drift for samtlige støvfrembringende processer at overholde de fastsatte B-værdier.

3. Luft

Emission af organiske opløsningsmidler fra virksomheden stammer fra vådlakeringsanlægget. Anvendelsen af anlægget er begrænset, da langt størstedelen af virksomhedens emner kan pulverlakeres, men enkelte emner skal lakeres med våd maling.

I forbindelse med godkendelse af vådlakeringsanlægget er der foretaget en OML-beregning. Trundholm Kommune har fastsat en timeemissionsværdi på 0,65 g/s for sprøjtekabinen. Der er foretaget en OML-beregning til fastsættelse af afkastshøjden ud fra det oplyste forbrug af produkter i vådlakeringsanlægget. Der er således fundet, at skorstenshøjden skal forøges fra 9 til 11 m. Der er i vilkår givet en frist til 1. februar 2005 til virksomheden til at få forhøjet afkastet.

Det er oplyst af virksomhedens rådgiver, at der maksimalt afdamper 2-4 % organiske opløsningsmidler fra tørreovnen, og at luften fra afkastet recirkuleres. Dvs. der er både afkast-og luftindtag i samme enhed. Det vurderes derfor at det er unødvendigt at foretage en OML beregning på dette afkast. Hvis det senere viser sig at være et problem, kan der med de givne vilkår også foretages målinger og efterfølgende beregninger af skorstenshøjden på dette afkast.

B-værdien for anvendelse af blandingsfortyndere er ifølge gældende Luftvejledning fra Miljøstyrelsen 0,15 mg /m³. Denne værdi er fastsat af Miljøstyrelsen som en generel B-værdi for et anlæg af denne karakter. Dette skyldes, at de produkter, som anvendes, er af meget varierende

indhold af organiske opløsningsmidler alt efter hvilke emner der lakeres. Idet anlægget har været i anvendelse før 2001 anvendes –værdien på 0,3 mg /m³ fremfor en B-værdi på 0,15 mg /m³.

Virksomheden har oplyst forbrug af grunder, lak, hærder og fortynder ved fuld produktion i vådlakeringskabinen: Forbrug over en periode på 6 timer. Af denne kan det ses at virksomheden ikke overskrider de krav til maksimal produktforbrug pr. time, som er sat i vilkår 3.2.

Virksomheden har oplyst, at det ikke er praktisk muligt at oplyse det eksakte forbrug i vådlakeringsanlægget pr. time for at kunne dokumentere, at timeemissionsværdien og dermed B-værdien ikke er overskredet.

Trundholm Kommune vurderer, at det er den samlede anvendelse af vådlakeringsanlægget, som skal være indeholdende i miljøgodkendelsen, idet et total forbrug af produkter anvendt i vådlakeringsanlægget, opdelt på typer og mængder, vil være muligt at kontrollere. Anlæggets minimale anvendelse betyder, at udledningen af organiske opløsningsmidler er meget spredt hen over året.

Med den nuværende anvendelse af vådlakeringsanlægget er udsendelse af organiske opløsningsmidler fra blandebord, afkast 19 begrænset. Yderligere afdampning af emnerne foregår i færdiggørelse eller under transport af materialet fra virksomheden. Der sættes således krav til afdampning af organiske opløsningsmidler fra sprøjtekabine og tørreovn, hvor omkring 90% af afdampningen sker.

I forbindelse med anvendelse af rensningsanlægget udvikles svovlsyre dampe. Disse afdamper gennem afkast 31, 12 m over terræn. Det vurderes, at der ikke er lugt eller væsentlig forurening fra dette afkast.

4. Lugt

Trundholm Kommune vurderer ikke at virksomheden med den nuværende drift har problemer med lugtgener.

5. Affald

Affald fra rensningsanlæg

Mængden af affald fra rensningsanlægget er afhængig af hvor ofte badene skiftes. Badene udskiftes først når de ikke er effektive nok.

Affald fra produktioner

Mængden af spildfortynder forsøges minimeret ved at genbruge denne i produktionen. Dette ses ved, at der de sidste år ikke er bortskaffet spildfortynder. Mængden af oplagret spildfortynder vurderes ikke at være et miljøproblem.

Affald fra pulverlakering kan efter hærkning bortskaffes som brændbart affald. Med genvinding af pulver i pulverkabinen kan forbrug af pulver og dermed affaldsmængde reduceres.

Jern fra slyng- og blæserensning bortskaffes sammen med andet jernoverskud går til genanvendelse. Virksomheden frasortere pap fra det brændbare affald.

Virksomhedens affaldshåndtering vurderes at overholde de lovmæssige krav til såvel opbevaring og bortskaffelse. Endvidere er der siden godkendelsen af virksomheden i 1988 sket en reduktion af mængden af farligt affald i form af ændret anvendelse af forbehandlingsanlæg, nedlæggelse af affedtningsanlæg med trichlorethylen og ændret produkt i aflakeringskar.

6. Råvarer

Som nævnt under affald er mængden af miljøskadelige råvarer væsentligt reduceret i forhold til hvad der er angivet i tidligere miljøgodkendelse. Endvidere er der sket en substitution af produkter til forbehandlingsanlægget med det mindre miljøfarlige Prevox 7400. Til aflakeringskar anvendes Energa 7905, som er mere miljøvenligt end det tidligere anvendte produkt – Stripper 622, som skulle bortskaffes som farligt affald.

7. Spildevand

Der er etableret et lukket rum med opkant omkring badene hvor galvanobadene er placeret. Al spildevand ledes igennem virksomhedens renseanlæg inden afløb til offentlig kloak. Regulering af spildevandsafløbet fra virksomheden fremgår af kapitel 4 spildevand tilslutningstilladelsen.

Samlet vurdering

Det er Kommunens vurdering at virksomheden så vidt det er praktisk muligt anvender de ny udviklet produkter, som synes at passe til produktionen. Udviklingen indenfor branchen synes konstant at gå i retning af forbrug af mindre mængder opløsningsmiddelbaseret produkter samt andre produkter, som er bedre for såvel arbejds- som det eksterne miljø.

I vådlakeringsanlægget anvendes fortsat malinger baseret på organiske opløsningsmidler. Virksomheden ønsker ikke at gå over til vandbaseret malinger, som har et indhold på omkring 10% opløsningsmiddel, da kvaliteten ikke synes at være den samme. Det vurderes dog, at mængden af vandbaseret midler indenfor lakeringsbranchen forøges de kommende år i takt med VOC-bekendtgørelsen ikrafttrædelse i 2007.

Forbruget af opløsningsmidler hos Alcoat A/S er lavt, og dermed ikke omfattet af nævnte bekendtgørelse. Kommunen vil på de lovpligtige miljøtilsyn drøftet anvendelsen af vandbaseret lakker med virksomheden, som en del af de krav der stilles til branchen omkring anvendelse af renere teknologi.

Bilag