

Virksomhed
Miljø og Byggeri
Sjællandsgade 6
7430 Ikast
9960 3340
virksomhed@ikast-brande.dk



Ikast-Brande
Kommune

Give Steel A/S
Sjællandsvej 14, 7330 Brande

19. januar 2026

Tilsynsrapport
for miljøtilsyn den
11-11-2025

Udført på Give Steel A/S
Sjællandsvej 14, 7330 Brande
CVR-nr.: 26998115
P-nr.: 1001285511

Tilsynet er foretaget som et Basistilsyn og ejendommens miljøforhold er gennemgået jævnføre bekendtgørelse om miljøtilsyn¹ og bekendtgørelse om affaldstilsyn².

På tilsynet blev der ført tilsyn med følgende kontrolpunkter. Kontrolpunkternes emne og bemærkninger kan læses nedenfor.

Miljøtilsyn:

Kontrolpunkt	Bemærkning
1 Generelt	
1.1 Tilstede ved tilsynet	Til stede ved tilsynet var fra virksomheden Torben Larsen og Bjarne Larsen samt Birgitte Hansen, Ikast-Brande Kommune.

¹ Bekendtgørelse nr. 1536 af 9. december 2019 om miljøtilsyn

² Bekendtgørelse nr. 1221 af 22. november 2024 om affaldstilsyn



1.10 Produktion (størrelse)	Virksomheden har følgende forbrug af materialer: Stål: 40.000 tons Svejsetråd: 150 tons Kugler til slyngrenser: 50 tons Maling: 300 tons - der arbejdes hen imod at størstedelen af de overfladebehandlede emner er malet med vandbaserede produkter.
1.2 Etableringsår	Virksomheden har begyndt driften pr. 1. april 2007. Virksomhedens teknik og salg er placeret i Århus og tegnestuen er i Polen. Virksomheden er flyttet fra en tidligere placering i Give.
1.3 Antal ansatte	Virksomheden beskæftiger ca. 400 fuldtidsansatte i alt.
1.4 Daglig driftstid	Virksomheden arbejder i døgndrift hele ugen. Der arbejdes i 2 holodsskift a 12 timer.
1.5 Processer	I den oprindelige del af produktionen er produktionshallen indrettet som følgende: Selve produktionshallen udgøres af et råvarelager i den sydlige del af hallen, hvor også slyngrenseren er placeret. Her foregår desuden opsavning og klipning af stålet. I den centrale del af hallen ligger selve produktionen, hvor der foregår sammensvejsning af emnerne ved i alt 14 svejsepladser. I den nordlige del af hallen ligger maleafdelingen, hvor emnerne sprøjtemales og endeligt et færdigvarelager. I tilknytning til maleafdelingen ligger et brugslager for maling. Der foretages filterskift på malerianlægget ca. hver 3. uger. I forbindelse med tilbygningen til produktionen er denne del indrettet som følgende: I den sydlige del er der placeret en slyngrenser, skærebord og lokkere. Midt i hallen er der placeret save og i den nordlige ende er der etableret



	et område med svejserobotter. I hallerne anvendes portalkraner til håndtering af emnerne. Nord og vest for virksomheden etableres en plads med stabilgrus til blandt andet opbevaring af færdigproducerede spær og parkering for virksomhedens ansatte samt oplag af råvarer. I tilknytning hertil etableres en vaskeplads til lastbiler. Ved den nordlige ende af hallen på den østlige side etableres en plads til optankning af virksomhedens egne biler. I den forbindelse er der opstillet indendørs en 6.000 l dieselolietank.
1.6 Maskiner og anlæg	Når der svejses er det MIG-MAG-svejsning (CO₂-svejsning). Svejserobotterne er ligeledes CO₂-svejsning. I skærebordet foretages der skærearbejde ved hjælp af ilt og trykluft. Der er etableret udsugning ved svejsestederne, ved svejserobotterne og skærebord samt ved slyngrenserne og maleanlægget. Afkastene er ført over tagryg, og der er et 26 m højt afkast fra malerhallen. Der vil være kørsel med 4 store 16 tons dieseltruck samt 6 - 7 mindre dieseltruck og traktorer. Disse kører rundt udenfor i en mængde svarende til max. 5 timer dagligt. Inde i produktionen kører nogle eltrucks, som også kan køre efter råvarer/emner samt færdigvarer og affald på arealet uden for produktionshallen. Ved tilsynet blev det oplyst, at der er indkøbt følgende: - 1 terminaltrækker til pladsen - 2 stk 3,5 tons el-truck - 2 stk el sidelæssere - 2 stk el-truck
1.7 Transport	Til- og frakørsel vil ske af Sjællandsvej. Transport til og fra virksomheden samt internt på virksomheden sker



	inden for den normale driftstid eller overarbejdstiden.
1.8 Udendørs aktiviteter	Der er oplag af jern og spær udendørs. Bortset fra kørsel og læseaktiviteter foregår der ikke aktiviteter udendørs. Oplag af råjern sker på begge sider af tilkørselsvejen. Virksomheden har købt areal (Sjællandsvej 4) til oplag af færdige spær.
1.9 Færdigvareproduktion	Virksomheden er en smede- og maskinfabrik, der producerer stålspær og konstruktionsstål til byggebranchen. Der arbejdes primært i sort jern men også andre metaller alt efter hvad opgaven kræver.
2 Generelle miljøforhold	
2.1 Beliggenhed	Virksomheden er beliggende i et erhvervsområde ud til Brande Omfartsvej umiddelbart syd for jernbanen Herning-Vejle. Området er reguleret af lokalplan 61 og ligger i byzone.
2.2 Afstand til forureningsfølsomt område	Nærmeste boligområde er placeret ca. 450 m nordvest for virksomhedens skel.
2.3 Forudsætning for godkendelse	Give Stålspær A/S fremstiller stålspær og konstruktionsstål, der overfladebehandles i malehallen. Virksomheden er omfattet af følgende punkter i listen over godkendelsespligtige virksomheder anført i bekendtgørelse nr. 1640 af 13. december 2006 om godkendelse af listevirksomhed (Godkendelsesbekendtgørelsen). Hovedaktivitet: A 205: Virksomheder i øvrigt, der foretager forarbejdning af jern, stål eller metaller med et hertil indrettet produktions-areal på 1.000 m² eller derover. Biaktivitet: A 203: Anlæg, der foretager støvfrembringende overfladebehandling, herunder slibning, sandblæsning og



	pulverlakering, af emner af jern, stål eller andre metaller, når den samlede udsugningskapacitet fra anlægget overstiger 10.000 normal m³ pr. time. Anlæg, der foretager overfladebehandling af emner af jern, stål og andre metaller, herunder undervognsbehandling, når kapaciteten til forbrug af organiske opløsningsmidler overstiger 6 kg pr. time, bortset fra anlæg, der er omfattet af J 104.
2.4 Vilkår i godkendelse	Virksomhedens miljøgodkendelse vurderes overholdt.
2.5 Renere teknologi	Ved indkøb af maskiner, råvarer og hjælpestoffer er miljø og energiforbrug parametre, der vurderes sammen med de produktionstekniske egenskaber.
2.6 Risiko forhold	Ikke relevant.
2.7 Egenkontrol og dokumentation	Ifølge miljøgodkendelsen er der følgende egenkontrollvilkår: - Der skal føres en driftsjournal med angivelse af: * Tidspunkt for henholdsvis vedligeholdelse af filtre, herunder udskiftning af filtermateriale, og for opdagelse af fejl i filtre med angivelse af korrigerende handling. * Resultatet af den ugentlige kontrol af renluftssiden af posefiltre og lignende. * Årlig opgørelse af bortskaffede mængder af farligt affald. * Årlig opgørelse af forbruget af maling og opløsningsmidler (herunder fortynder) - Driftsjournalen skal opbevares på virksomheden i mindst 5 år og være tilgængelig for tilsynsmyndigheden.
2.8 Miljøledelse	Nej.
3 Råvarer og hjælpestoffer	
3.1 Råvarer og hjælpestoffer	Virksomheden har følgende forbrug af materialer: Stål: 40.000 tons Svejsetråd: 150 tons



	Kugler til slyngrenser: 50 tons Maling: 300 tons - der arbejdes hen imod at størstedelen af de overfladebehandlede emner er malet med vandbaserede produkter.
3.2 Oplag af råvarer og hjælpestoffer	Maling opbevares på malingslager, hvor der er tæt fast belægning uden kloak afløb. De øvrige råvarer og hjælpestoffer udgør ikke miljømæssige risici, så der stilles ikke specielle opbevaringskrav til disse.
3.3 Oliekanke	Der er en dieseltank placeret indendørs til tankning af firmaets biler med mere. Tanken er under 6.000 liter.
3.4 Tankanlæg	Ikke relevant.
3.5 Miljøfremmede stoffer	Ikke relevant.
3.6 Opbevaring af kemikalier	Fortynder og maling opbevares på malingslageret. Malingslageret er etableret sådan, så det er muligt gulvet kan rumme min. 1.000 liter ved uheld. I produktionen er der en palletank med kølevand til boreprocessen. Kølevandet opstår ved opblanding af et kemikalie med vand til den ønskede koncentration. Der er etableret kar under.
3.7 Opbevaring af olie	Der er en indendørs 6.000 liters dieseltank til tankning af virksomhedens lastbiler, traktor med mere.
4 Luftemission	
4.1 Luftemission	I maleafdelingen foregår der maling af spær og smådele i 2 anlæg, der er placeret i 2 områder i afdelingen. I det ene område udføres sprøjtetlakering af spær med et sprøjteanlæg, der har en kapacitet på 5,5 kg/h. Udsugningsanlægget har en kapacitet



	på 46.000 m³/h. Ved maling af store spær suppleres dette anlæg med et ekstra udsugningsanlæg med en kapacitet på 35.000 m³/h. Den samlede kapacitet bliver hermed 81.000 m³/h. I det andet område udføres sprøjtelakering af smådele med et sprøjteanlæg, der har en kapacitet på 4,7 kg/h. Udsugningsanlægget har en kapacitet på 38.000 m³/h. De færdiglakerede emner bliver liggende indtil de er tørre. Anlæggene i begge områder kan være i drift samtidig. Virksomheden har beregnet, at der vil være et forbrug af organiske opløsningsmidler på 15,8 tons pr år. Dermed er virksomheden omfattet af VOC-bekendtgørelsen idet forbruget er større end 5 tons pr. år. Virksomheden har selv vurderet, at indholdet af kulstof (TOC) i blandingsfortynderen udgør ca. 75 %. Med de udsugede luftmængder er emissionen af TOC herefter beregnet til i alle tilfælde at ligge under 100 mg TOC/Nm³, hvilket er kravet i VOC-bekendtgørelsen. Alle afkast fra udsugningsanlæggene er placeret i den samme skorsten. En beregning med OML-Multi viser at B-værdien for blandingsfortynder på 0,15 mg/m³ er overholdt, når blandingsfortynder afkastes i en højde af 26 meter over terræn. Højeste immissionskoncentrationsbidrag af blandingsfortynder udgør således 0,126 mg/m³ i en afstand af 100 meter fra afkastet.
4.2 Punktudsug	Fra slyngrensererne er der etableret udsugning, der via filteranlæg går til afkast 1 meter over tag. Filteranlæggene frafiltrerer afrensning fra slyngrensning samt nedslidte stålkugler. I produktionshallen vil der blive etableret 14 svejsepladser. Udsug fra svejsepladserne sker via et filter og afkast er 2 meter over tag. I tilbygningen er der etableret afkast fra svejserobotterne samt fra svejsepladserne. Afkastene er ført 1 m over tagryg.
4.3 Ventilationsafkast	Fra slyngrensererne er der etableret udsugning, der via filteranlæg går til afkast 1 meter over tag. Filteranlæggene frafiltrerer afrensning fra



	slyngrensning samt nedslidte stålkugler. I produktionshallen vil der blive etableret 14 svejsepladser. Udsug fra svejsepladserne sker via et filter og afkast er 2 meter over tag. I tilbygningen er der etableret afkast fra svejseroboterne samt fra svejsepladserne. Afkastene er ført 1 m over tagryg.
4.4 Svejsning	Ikke relevant.
4.5 Malerianlæg	Er etableret.
4.6 Energianlæg	Virksomheden opvarmes af et gasfyret fyringsanlæg på 400 kW.
4.7 Skorstene fra fyringsanlæg	Virksomheden opvarmes af et gasfyret fyringsanlæg på 400 kW. Afkastet er ført over tagryg.
5 Støj	
5.1 Støjemission	Støj fra virksomheden stammer hovedsageligt fra slyngrensere og ventilationsanlæg samt fra transport af råvarer og færdigvarer. Slyngrensere, ventilationsanlæg og øvrigt mekanisk udstyr er placeret indendørs, og der er ikke planlagt ekstraordinære støjdæmpende foranstaltninger. Den interne kørsel er minimal og vil finde sted indenfor normal arbejdstid, så dette vurderes ikke at være et problem. Der forventes i gennemsnit 25 daglig lastbiler, bude og postbiler til virksomheden samt ansattes transport til og fra virksomheden. Eksterne leverancer til virksomheden samt udkørsel af færdige emner sker normalvis indenfor normal arbejdstid. Samlet set vurderes varetransporterne ikke at udgøre et problem, da de dels foregår i almindelig arbejdstid og dels er virksomheden beliggende i et industriområde. Der er ikke foretaget støjmålinger eller -beregninger i forbindelse med ansøgningen om miljøgodkendelse. Der ønskes udvidede støjgrænser iht. Miljøstyrelsens vejledende støjgrænser, da der ønskes dispenseret fra starttidspunktet kl. 7.00 på



	hverdage til kl. 6.00, da virksomheden ønsker at producere i døgndrift på hverdage. Det vurderes, at virksomheden ikke giver anledning til støjgener i omgivelserne.
5.2 Støjklider	Støj fra virksomheden stammer hovedsageligt fra slyngrensere og ventilationsanlæg samt fra transport af råvarer og færdigvarer. Slyngrensere, ventilationsanlæg og øvrigt mekanisk udstyr er placeret indendørs, og der er ikke planlagt ekstraordinære støjdæmpende foranstaltninger. Den interne kørsel er minimal og vil finde sted indenfor normal arbejdstid, så dette vurderes ikke at være et problem. Der forventes i gennemsnit 25 daglig lastbiler, bude og postbiler til virksomheden samt ansattes transport til og fra virksomheden. Eksterne leverancer til virksomheden samt udkørsel af færdige emner sker normalvis indenfor normal arbejdstid. Samlet set vurderes varetransporterne ikke at udgøre et problem, da de dels foregår i almindelig arbejdstid og dels er virksomheden beliggende i et industriområde. Der er ikke foretaget støjmålinger eller -beregninger i forbindelse med ansøgningen om miljøgodkendelse. Der ønskes udvidede støjgrænser iht. Miljøstyrelsens vejledende støjgrænser, da der ønskes dispenseret fra starttidspunktet kl. 7.00 på hverdage til kl. 6.00, da virksomheden ønsker at producere i døgndrift på hverdage. Det vurderes, at virksomheden ikke giver anledning til støjgener i omgivelserne.
5.3 Kompressor	Kompressorer er placeret indendørs og vurderes ikke at problemer i forhold til det eksterne miljø.



6 Spildevand	
6.1 Processpildevand	Virksomheden udleder ikke processpildevand
6.2 Sanitært spildevand	Sanitært spildevand udledes til den kommunale spildevandsledning. Det er vurderet, at der skal udledes ca. 250 m ³ om året.
6.3 Fedtudskillere	Fedtudskillere er med i tømningsordning ved Marius Pedersen.
6.4 Overfladevand	Overfladevand fra den udendørs vaskeplads ledes til den kommunale spildevandsledning. Vaskepladsen er på 500 m², og det er beregnet, at der herfra skal udledes ca. 500 m³ vand om året. Inden udløb passerer vandet en koalecensudskillere med en kapacitet på 10 l/sek. Overfladevand fra den udendørs plads ledes til nedsivning. Det er beregnet, at der fra et areal på 25.000 m² skal nedsives ca. 20.000 m³ vand om året. Der er i forbindelse med byggetilladelsen meddelt tilladelse til nedsivning af overfladevandet. Overfladevand fra tagarealer udledes til Sædbæk. Det er beregnet, at der fra 18.000 m² tagareal skal udledes ca. 5.200 m³ vand. Der er i forbindelse med byggetilladelsen meddelt tilladelse til udledning til Sædbæk under givne vilkår. I ovennævnte er der regnet med en middelårsnedbør på 80 mm.
6.5 Olieudskillere	Olieudskillere er med i tømningsordning ved Marius Pedersen
6.6 Sandfang	Sandfang er med i tømningsordning ved Marius Pedersen.
7 Affald	
7.1 Erhvervsaffald	Fra virksomheden fremkommer affald i form af: Genbrugsmetal fra sav og klipper, bjælkerester, affald fra svejsning og afrens fra bjælker. Afhentes af et firma fra Brædstrup. Emballage i form af pap og papir, plast, træ og stålband. Afhentes af Marius Pedersen. Der laves i øjeblikket forsøg med komprimator til pap. Det er Marius Pedersen, der også bortskaffer dette.



	Filter og beskyttelsesdragter sammen med andet brændbart affald afhentes af Marius Pedersen. NiCd og alkaliske batterier afleveres på Genbrugspladsen. Flydende og fast malingsaffald afhentes af Dansk Special Affald. Slam fra olieudskiller afhentes af Marius Pedersen. Husholdningsaffald afhentes af Marius Pedersen. Affaldet opbevares og bortskaffes i henhold til kommunens affaldsregulativ.
7.2 Farligt affald	Malingsrester og malingsaffald bortskaffes til godkendt modtager. Det er Marius Pedersen som transporter affaldet.
7.3 Affaldstransportører	Affald transporteres af Marius Pedersen. Farligt affald transporteres af Dansk Special Affald. Jernafald transporteres af Bredahl, Silkeborg.
7.4 Håndtering farligt affald	Malingsrester med mere opbevares på malingslageret sammen med brugt fortynder.

Affaldstilsyn:

Se afsnit om affald i miljøtilsynsdelen, for at se affaldsfraktioner og -transportør.

Miljøstyrelsen har et nationalt register, hvor alle oplysninger om affaldsfraktioner og -mængder er registreret. Systemet hedder ADS – AffaldsData System. For at se hvilke oplysninger, der ligger for din virksomhed, kan der logges ind med digitalsignatur på <https://www.ads.mst.dk/> (vælg "Mit affaldsoverblik" i venstre side af skærmen).

	Ja	Nej	Bemærkninger
Stemmer affaldsdata fra ADS	x		
Stemmer aktørdata fra ADS	x		



Offentliggørelse og aktindsigt

Tilsynsmyndigheden skal efter ethvert fysisk tilsyn på virksomheden udarbejde en tilsynsrapport, der beskriver virksomhedens overholdelse af regler m.v. Ifølge tilsynsbekendtgørelsen¹ skal dele af oplysningerne fra tilsynet offentliggøres senest 4 måneder efter udførelse af tilsynet. Nedenfor fremgår de oplysninger, som kommer til at ligge på DMA-portalen (Digital Miljø Administration – www.dma.mst.dk) tidligst én måned fra modtagelse af dette brev, medmindre virksomheden mener, at der skal ske begrænsninger i forhold til aktindsigtsreglerne.

Virksomhedens navn	Give Steel A/S
Virksomhedens adresse	Sjællandsvej 14, 7330 Brande
Virksomhedens CVR-nummer	26998115
Virksomhedens P-nummer	1001285511
Dato for tilsyn	11-11-2025
Baggrund for tilsynet	Basistilsyn
Typen af virksomheden	MVB: Maskinværksteder
Hvad er der ført tilsyn med?	Der er ført tilsyn med virksomhedens miljøforhold.
Er der konstateret jordforurening?	Der er ikke konstateret synlig jordforurening på virksomheden ved tilsynet.
Er der meddelt påbud, forbud eller indskærpelser til virksomheden?	Der er ikke meddelt påbud, forbud eller indskærpelser i forbindelse med tilsynet.
Konklusion på virksomhedens eventuelle indberetning om egenkontrol	Virksomhedens egenkontrol blev gennemgået på tilsynet, og gav ikke anledning til bemærkninger.

Har virksomheden kommentarer til ovenstående skal disse være kommunen i hænde **senest den 2. februar 2026**.

Til sidst skal det oplyses, at dette tilsyn er omfattet af brugerbetaling³. Dette opkræves en gang om året for perioden 1. november til 31. oktober, og timesatsen er 468,96 kr. i år. Både arbejdet med forberedelse af tilsynet, selve tilsynet på jeres virksomhed og afrapportering er omfattet af brugerbetaling.

For den del der relaterer sig til affaldstilsynet, er prisen 450 inklusiv den første halve time af sagsbehandlingen. Hvis der er brugt mere tid på sagsbehandlingen, afregnes dette med et gebyr på 682 kr. pr. time for medgået tid udover den første halve time.

³ Bekendtgørelse nr. 1519 af 29. juni 2021 om brugerbetaling for godkendelse m.v. og tilsyn efter lov om miljøbeskyttelse og lov om husdyrbrug og anvendelse af gødning m.v.

Virksomhed
Miljø og Byggeri
Sjællandsgade 6
7430 Ikast
9960 3340
virksomhed@ikast-brande.dk



Ikast-Brande
Kommune

Der gøres opmærksom på, at det er muligt at søge aktindsigt i sagen med de begrænsninger, der følger af aktindsigtsreglerne.

Hvis du har kommentarer eller spørgsmål til tilsynsbrevet eller andet, er du velkommen til at kontakte mig.

Med venlig hilsen

Birgitte Hansen

Ikast Brande Kommune

Sjællandsgade 6 7430 Ikast