

Munck Asfalt A/S
Bøgedal 25
8643 Ans By

Att.: Nicklas Pedersen
Mail. nlp@munck.dk

24. marts 2023

Tilpasset tilsynsbrev fra miljøtilsyn hos Munck Asfalt A/S, Bøgedal 25, 8643 Ans By

Silkeborg Kommune har den 19. december 2022 udført miljøtilsyn hos Munck Asfalt A/S, Bøgedal 25, 8643 Ans By. Dette tilsynsbrev er revideret i forhold til de fremsendte oplysninger frem til 1. februar 2023.

Det udførte tilsyn er et basistilsyn i henhold til bekendtgørelsen om miljøtilsyn.

Ved tilsynet er de miljømæssige forhold vedrørende indretning, drift, håndtering af affald, luftemissioner, spildevand, tanke og støj gennemgået.

Silkeborg Kommune har følgende bemærkninger.

1. Kontrol af fuelolietank

Munck Asfalt anvender en 100.000 liters overjordisk ståltank fra 1970 til fuelolie. For anlæg større end 6.000 l skal der, jævnfør olietanksbekendtgørelsen [§ 35, stk. 1](#), føres kontrol med at anlægget er tæt. Kontrollen er en egenkontrol, som ejer og bruger skal sikre bliver foretaget.

Dobbeltvæggede tanke og rør kontrolleres ved overvågning af trykforholdet mellem de dobbelte vægge. Overvågningen kan enten være automatisk eller manuel ved aflæsning af manometer. Manuel overvågning skal ske mindst en gang om måneden. Automatisk overvågning skal testes mindst en gang om året, se [bilag 9](#) i olietankbekendtgørelsen.

Munck Asfalt bedes indsende dokumentation for at tanken og rørinstallationer er tæthedsprøvet i henhold til olietanksbekendtgørelsens regler.

Munck Asfalt bedes desuden redegøre for om tanken er dobbeltvægget, samt hvordan trykforholdet imellem de 2 vægge overvåges.

Dokumentation bedes indsendt **inden den 15. januar 2023**.

Status

Disse oplysninger er modtaget den 12. januar og med supplerende oplysninger den 31. januar 2023.

2. Opdatering af oplysningerne om olietanke på virksomheden

I følge nedenstående tankoversigt er der en nedgravet olietank på 5900 l til opvarmning af kontorbygningen, som i 2019 oplyste var sløjfet. Silkeborg Kommune har umiddelbart ikke modtaget oplysninger om at tanken er sløjfet.

Der er desuden registret 2 tanke til opvarmning af værkstedet. Men er der ikke kun en tank?

Jeg vil bede virksomheden om at gennemgå nedenstående skema og få indsende et tilrettet skema, samt kontrollere om skemaet stemmer overens med BBR.

Oplysningerne bedes ajourføres og indsendes inden den 1. februar 2023

Tankoversigt

BBR	Indhold	Placering	Størrelse	år	Sløjfningsfrist	Placering
1	fyringsolie	nedgravet, stål	5.900 l.	1979	2019	opvarmning af administrationsbygning
3	fuelolie	overjordisk, stål	100.000 l	1970	-	asfalanlæg, brænder
7	fyringsolie	overjordisk, stål	1.200 l.	2011	2051	opvarmning af værksted
8	dieselolie	overjordisk, stål	5.900 l.	2011	2051	asfaltblandeanlægget, opvarmning af bitumen samt opstart af brænder

Status

Er tilpasset

3. Tømning af sandfang og olieudskillere

Munck Asfalt bedes indsende kopi af tømningssrapporten fra tømning af sandfang og olieudskillere i 2022. Dokumentation bedes indsendes inden den 15. januar 2023.

Status

Er modtaget

4. Revurdering af miljøgodkendelsen

Silkeborg Kommune forventer at påbegynde revurdering af virksomhedens miljøgodkendelse i løbet af 2022. Munck Asfalt har oplyst, at der ikke er planer om at foretage godkendelsespligtige ændringer af virksomheden.

Revurderingen tager udgangspunkt i miljøtekniske beskrivelse i miljøgodkendelse af 3. februar 1997.

Desuden indarbejdes vilkårene til drift og indretning af nedsivningsanlægget til overfladevand, ved etablering af et nedsivningsbassin i området tæt ved Gl. Kongevej. Munck Asfalt har den 22. november 2022 indsendt ansøgning om nedsivningstilladelse.

Ved revurdering af miljøgodkendelsen indføres standardvilkår for virksomheden.

Miljøgodkendelsen samler alle vilkår i de tidligere meddelte påbud og miljøgodkendelser. Revurderingens vilkår erstatter dermed alle tidligere afgørelses vilkår, som fremgår af virksomhedens reguleringsgrundlag beskrevet senere i denne rapport.

Vilkårene i de tidligere meddelte afgørelser, vil i forbindelse med revision af miljøgodkendelsen, som udgangspunkt bevares medmindre de erstattes af standardvilkårene.

Har du spørgsmål er du velkommen til at kontakte mig på 89701511 eller peter.fabrin@Silkeborg.dk.

Med venlig hilsen

Peter Fabrin
Ingeniør

Foto af virksomheden fra Munck Asfalts hjemmeside



TILSYN IFØLGE MILJØBESKYTTELSESLOVEN	
Tilsynsdato	19. december.2022
Virksomhed	Munck Asfalt A/S
CVR-nummer	18262894
P-nummer	1002905314
Adresse	Bøgedal 25, 8643 Ans By
Kontaktperson	Nicklas Pedersen
E-mail	nlp@munck.dk
Telefonnummer	8770 8700
Virksomhedstype:	C202 - Asfalt- og vejmateriale fremstilling >10 t/time
Tilstede ved tilsynet:	
Fra virksomheden	Nicklas Pedersen og Peter Niklos
Tilsynsførende	Hanne Lorentzen og Peter Fabrin

Silkeborg Kommune har ført tilsyn med ovennævnte virksomhed. Tilsynet er et basistilsyn i henhold til bekendtgørelse om miljøtilsyn.

REGULERINGSGRUNDLAG

De miljømæssige forhold reguleres efter Miljøbeskyttelsesloven, der giver lovmæssig hjemmel til påbud og forbud.

Virksomheden er omfattet af § 2 i bekendtgørelsen om brugerbetaling.

Tanke til opbevaring af olieprodukter er omfattet af Olietankbekendtgørelsen.

Affald reguleres efter Bekendtgørelse om affald samt Regulativ for erhvervsaffald i Silkeborg Kommune.

Virksomhedens indretning og drift reguleres af følgende miljøgodkendelser:

- Godkendelse af virksomhedens samlede aktiviteter, 3. februar 1997.
- Oplagring og oparbejdning af bagharp, 5. september 1997 med senere ændringer af kontrolvilkår, 8. januar 1999 og 15.februar 2005.
- Miljøstyrelsen har ved afgørelse pr. 25. juli 2000 ændret miljøgodkendelsens støjvilkår.
- Miljøstyrelsens afgørelse af klage over tillæg til miljøgodkendelse, 28. juli 2000

Afledning af spildevand reguleres af:

- Nedsivningstilladelse til sanitært spildevand, 27. januar 1971.
- Udledningstilladelse til overfladespildevand er indeholdt i miljøgodkendelse af 3. februar 1997 og miljøgodkendelse af 5. september 1999 samt brev af 15. februar 2005.
- Tilladelse til bortskaffelse af spildevand fra vaskeplads til Søholt Renseanlæg, 25. maj 2009

Kort beskrivelse af virksomhedens produktion

Virksomhedens hovedaktivitet er produktion af asfalt. Som biaktivitet foretages nedknusning og salg af beton.

Asfalt fremstilles af stenmaterialer blandet med bitumen, som udvindes af råolie. Derudover tilsættes forskellige tilsætningsstoffer afhængigt af, hvilke egenskaber asfalten skal have. Asfaltproduktion er en energikrævende proces og hovedparten af energiforbruget er til tørring og opvarmning af stenmaterialer.

Der er ikke foretaget væsentlige ændringer siden sidste miljøtilsyn i 2019. Dog er skorstenen udskiftet. Den nye skorsten har samme højde, dimensioner mv. som den tidligere skorsten.

Situationsplan over virksomheden og dens areal, se desuden bilag 2



Virksomhedens maskinpark og –anlæg samt processer

Asfaltblandeanlæg:

- tørretromle, blandetårn og varmeelevatore
- posefilteranlæg og skorsten
- 3 stk. fillersiloer
- doseringsanlæg
- bitumenanlæg med to tanke
- 5 stk. færdigvaresiloer
- fyr til opvarmning af tørretromle

Øvrige anlæg

- Hydroforanlæg til slipmiddel
- Mobilt knuseanlæg med sigte og sortering
- Renseanlæg til overfladevand
- Serviceværksted
- Vaskehal

Maskiner og materiel:

- asfaltudlæggere
- asfalttromler
- traktorer
- lastbiler
- Gummihjulslæsser

Anlægget til produktion af asfalt er udskiftet i 2009. Under anlægget er der etableret en betonbelægning. Resten af pladsen er asfalteret, se nedenstående oversigtskort.



Oversigtskort: Befæstet areal er markeret (grå farve) Oversigtskort er fra ansøgning om nedsivning af overfladevand.

Virksomhedens processer

Produktion af asfalt foregår på et charge-blandeanlæg, der er forsynet med udstyr til genbrug af knust asfalt.



Asfaltanlæg og oplag af stenmaterialer og knust genbrugsasfalt

Asfaltanlæg, fillersiloer og blandetårn

Råmaterialer (sand, grus og sten), som opbevares i plansiloer nede i "grusgraven" tilføres med gummihjulslæsser til doseringskasserne. Fra doseringskasserne transporteres materialerne med transportbånd til den roterende tørretromle. Fra tørretromlen ledes materialerne med varmeelevator til toppen af blandetårnet til en sigte og en vægt.

Blandetårn

Her kan efter behov foretages en sigtning, lagring og afvejning af de varme og tørrede stenmaterialer.

På anlægget doseres genbrugsasfalt både i tørretromle (ca. 10 %) samt ind i strømmen af varme stenmaterialer (ca. 30 %), hvor disse forlader tørretromlen og transporteres med varmeelevator op i toppen af anlægget (blandetårnet). Hovedparten af filleret materialet er opsamlet støv fra posefiltre mv.

Fra blandetårnene tilføres materialerne til mixeren. Desuden afvejes såvel bitumen som filler før disse ledes ind i mikseren, hvor den endelige blanding af asfaltens komponenter finder sted.

Processen/driften af asfaltblandeanlægget styres fra et kontrolrum med mulighed for manuel, halv- eller helautomatisk drift.

Opvarmning af tørretromlen sker med fuelolie og dieselolie, hvor dieselolien anvendes i forbindelse med opstart.

Færdigvaresiloer

Fra mixeren føres det færdige asfaltprodukt med ophaler-vognen til de 5 færdigvaresiloer. Færdigvaresiloerne er varmeisoleret, og lagrer asfalten indtil afhentning.

Inden asfalten læsses på lastbiler, sprøjtes ladet og bagklap med et slipmiddel (rapsolie). Slipmiddel påsprøjtes med tryk fra et hydroforanlæg. Efter læsning dækkes asfalten med presenning, hvorefter lastbilen kører til udvejning ved kontorbygningen.

Luftrensning

Fra tørretromlen ledes røggasserne gennem et posefilter inden de afledes via en 50 m høj skorsten, se foto på side 2.

Bitumenlager

Ved asfaltanlægget er der et bitumenlager bestående af 2 tanke.



Bitumentanke med isoleret kappe

Oplag af genbrugsasfalt og bagharp

Genbrugsasfalt og bagharp opbevares på asfalteret plads med afløb til renseanlægget for overfladevand. Når oplaget af genbrugsasfalt og bagharp er tilstrækkeligt stort, rekvireres et mobilt anlæg, til sigtning, nedknusning og sortering af materialerne.

Emulsionstanke

Emulsionstanken anvendes i forbindelse med udlægning af asfalt. Fra emulsionstanken fyldes emulsion direkte på udlæggervognene. Det er sjældent, at der i dag anvendes tromler til opbevaring af emulsion på udlæggervognene. Emulsionsolie opvarmes med el til ca. 40 °C.

Tanken er placeret i en overdækket hal, hvor gulvet er støbt. Bagerst i hallen står dieselolietanken til tankning af køretøjer.

Virksomhedens areal

Virksomhedens samlede areal er på ca. 7 ha.

Antal ansatte

Der er beskæftiget 11-12 personer på virksomheden, hvoraf 3 arbejder i produktionen.

Driftstid

Asfaltblandeanlæg: Hverdage kl. 4 -22, lørdag kl. 4 – 14

Knuseanlæg: Hverdage kl. 7-18, lørdag kl. 7 -14

Til- og frakørsel af råvarer: Hverdag kl. 7-18, lørdag kl. 7-14

Der foretages knusning 2 til 3 gange pr. år, hvor der knuses i 7 til 10 dage pr. gang.

RÅVARER OG HJÆLPESTOFFER

Der anvendes råvarer og hjælpestoffer i form af:

Råvarer	Opbevaring
Bagharp	I siloer/miler på asfaltbelægninger
Genbrugsasfalt*	
Stenmateriale, grus og sand*	
Filler	fillersiloer (3 stk.)
Bitumen	tankanlæg (2 stk.), se foto
Slipmiddel (rapsolie)	tankanlæg
Emulsion	tankanlæg
Fuelolie	Dobbeltvægget tankanlæg
Sprinkler og kølervæske	På værkstedet i dunke, på støbt gulv med mulighed for opsamling af spild
Smøreolie	200 l. tromler på spildbakke i container
Sæbe og rensmidler (bioolie)	På vaskepladsen

1) Forbrug af råvarer fremgår af virksomhedens miljøredegørelse.

Opbevaring og håndtering

Alle råvare og genbrugsmaterialer opbevares i miler eller siloer, på befæstet areal med afløb til olieudskillere, sandfang og sedimentationsbassin.

Fuelolie

Munck Asfalt anvender en 100.000 liters overjordisk ståltank fra 1970 til fuelolie. For anlæg større end 6.000 l skal der, jævnfør olietanksbekendtgørelsen [§ 35, stk. 1](#), føres

kontrol med at anlægget er tæt. Kontrollen er en egenkontrol, som ejer og bruger skal sikre bliver foretaget.

Dobbeltvæggede tanke og rør kontrolleres ved overvågning af trykforholdet mellem de dobbelte vægge. Overvågningen kan enten være automatisk eller manuel ved aflæsning af manometer. Manuel overvågning skal ske mindst en gang om måneden. Automatisk overvågning skal testes mindst en gang om året, se [bilag 9](#) i olietankbekendtgørelsen.



Foto af fuelolietank fra 1970.

Bitumen

Opbevares i 2 stk. 100.000 l tanke, se foto på side 7. Bitumen er meget tyktflydende og vil størkne hurtigt ved stuetemperatur. Der er derfor ikke behov for sikring mod spild, da evt. spild ikke løber væk, men størkner med det samme.

På nedenstående foto ses en dieselolietank som bruges opsamling af spild, hvis tankene overfyldes.



Foto af olietank som bruges til opsamling af spild fra bitumentanke

Diverse smøremidler og kemikalier

Opbevares i kemirum i tilknytning til værkstedet. Kemirummet har nedsænket gulv som virker som spildbakke, se nedenstående foto.

Udover diverse råvares opbevares også affaldsprodukter så som spildolie, akkumulatorer, oliefiltre, lysstofrør mv.



Foto ind i kemi rummet. Fyringsolietanken er til opvarmning af værkstedet.

AFFALD

Virksomhedens affaldsproduktion:

Affaldstyper	Opbevaring	Indsamler/ Transportør
spildolie	Kemikaliehus i værksted	Gunnar Lund
oliefiltre	kemikaliehus	Revas
akkumulatorer	kemikaliehus	Service montør tager de brugte med
spraydåser	kemikaliehus	Revas
lysstofrør	kemikaliehus	Leverandør tager brugte med
Pap/papir	container	HCS
Slam fra olieudskille- lere (4 stk.)*		Revas
Slam fra sandfang		Midtjysk Kloakservice
Jern og metal	container	Jatob v. Orlas Produktforretning
Erhvervsaffald (deponi)	Åben container	Ans Vognmandsforretning
Erhvervsaffald (brændbart)	Åben container	Ans Vognmandsforretning
Dagrenovationslig- nende erhvervsaf- fald	container	Den kommunale indsamlingsordning

*De fire olieudskillere er placeret ved: laboratoriet (anvendes ikke), færdigvaresiloerne, vaskehallen og renseanlægget.

Opbevaring af farligt affald

Opbevaring af farligt affald sker i kemikaliehus på tæt beton med en opkant så evt. spild vil blive opsamlet og tilbageholdt. Det farlige affald sorteres i tønder.

Affald i øvrigt

Virksomheden benytter ikke genbrugspladsen.

Der opstår ikke affald i forbindelse med asfaltproduktion og asfalt kan principielt genbruges 100%.

Ved at genbruge gammel asfalt og knuste skærver fra renovering af jernbanestrækninger er Munck Asfalt med til at skabe en mere bæredygtig produktion inden for rammerne af EU's affaldshierarki med et mål om at reducere mængden af affald.

LUFTEMISSIONER

På asfaltanlægget er der etableret støvmåler med kontinuert måling og registrering af støvkonzentrationen i mg/m³ ved driftstilstanden.

Røggasser fra tørring og opvarmning af materialer renses i posefilter og afledes i en 50 m høj skorsten. Filteranlægget består af 20 kamre med 78 filtre pr. kammer. Alle er skiftet i 2015. Filtrene kontrolleres af virksomheden 3 gange om året.

På fillersiloer er der etableret filtre til rensning af fortrængningsluften. Filtrene kontrolleres 4 gange om året af ekstern konsulent. Siloerne er forsynet med sikkerhedsventil og en alarm.

Der er ikke modtaget klager over lugtgener fra de omkringboende. Afstanden til nærmeste nabo er ca. 250m

Tankoversigt

BBR	Indhold	Placering	Størrelse	år	Sløjfes	Placering
1	fyringsolie	nedgravet, stål	5.900 l.	1979	2019	opvarmning af administrationsbygning
3	fuelolie	overjordisk, stål	100.000 l	1970	næste kontrol i 2022	asfaltanlæg, brænder
7	fyringsolie	overjordisk, stål	1.200 l.	2011	2051	opvarmning af værksted
8	dieselolie	overjordisk, stål	5.900 l.	2011	2051	asfaltblandeanlægget, opvarmning af bitumen

Tank med fuelolie er inspiceret og tæthedsprøvet af C&P Inspection A/S i 2011 og 2017. I rapporten fra tæthedsprøvningen står der, at "Tanken vurderes til at være i generelt god stand og tanken kan være i drift i yderligere 5 år". således næste eftersyn bør finde sted i **1. måned 2022**.

SPILDEVAND

Sanitært spildevand

Sanitetsspildevand ledes til nedsivningsanlæg.

Processpildevand

Spildevand fra vaskehal ledes til sandfang og koalescensudskiller. Herfra pumpes spildevandet op i 2 tanke, hvorfra det recirkulerer til vaskepladsen og genanvendes flere gange inden det bortskaffes til Søholt Renseanlæg. Der bortskaffes ca. 30 m³ pr. år (10 m³ pr. gang af 3 omgange).

Tanke til opbevaring af spildevand kan ses på nedenstående foto



Herudover produceres der ikke spildevand.

Overfladevand

De befæstede arealer er udført med fald mod afløbsriste. Fra de befæstede arealer og tagflader ledes overfladevand til et 300 m³ stort opsamlingsbassin.

Overfladevandet fra området ved det tidligere laboratorium/bygningerne og ved færdigvarresiloerne ledes gennem et separat rørsystem til olieudskiller og derfra til opsamlingsbassinet.

I opsamlingsbassinet sker der en sedimentering af bundfældelige stoffer, afhængig af opholdstiden. Opholdstiden i bassinet afhænger af regnmængderne, da der skal være et hvis volumen i bassinet inden det løber videre.

Fra opsamlingsbassinet ledes overfladevandet gennem sandfang og olieudskiller og videre gennem renseanlægget, hvor det renses i sand- og kulfiltre inden det ledes til et 730 m³ rentvandsbassin, der fungerer som forsinkelsesbassin.

Fra forsinkelsesbassinet pumpes det rensede vand til Gudenåen med et flow på 16 l/s. Pumpen aktiveres/deaktiveres af vandstanden. Det har tidligere været nødvendigt at justere pH inden afledning. I dag overholder det overfladevand, som afledes grænseværdien for pH uden justering. Der er overløb fra opsamlingsbassin til rentvandsbassinet.

Vand fra returskylning af sand- og kulfiltre ledes retur til det store opsamlingsbassin.

Både det store opsamlingsbassin og forsinkelsesbassinet tømmes for bundfald efter behov. Da det opsamlede bundfald består af stoffer og materialer, der udvaskes fra oplag af virksomhedens råvarer, bliver det direkte anvendt i asfaltproduktionen uden yderligere behandling end afvanding.



Sedimentationsbassin 3000 m³- opsamlingsbassin



Efterklaringsbassin - rentvandsbassin



Renseanlæg



Kulfiltre og til højre ses lidt af sandfilteret

Virksomheden foretager analyser af det rensede overfladevand 4 gange om året .

I de perioder, hvor der oplagres bagharp på virksomheden, kan der være problemer med at overholde grænseværdien for indholdet af PAH'er. Virksomheden har derfor indsendt ansøgning om nedsivning af spildevandet i stedet for direkte udledning til Gudenåen. Ansøgningen sagsbehandles sammen med revurdering af miljøgodkendelsen.

STØJ OG VIBRATIONER

Den væsentligste støjkilde er fra nedknusninger. Derudover er der støj fra transportere samt produktion af asfalt.

Der er i 2010 lavet en støjkortlægning af virksomheden. Af rapporten fremgår det at støjgrænsen i dag- og aften timerne samt nattetimer kl. 4-7 er overholdt for almindelig drift af virksomheden.

Silkeborg Kommune har den 13. august 2020 modtaget klage over støj fra knusning af beton og asfalt hos Munck Asfalt. Klager oplyser, at knusning af asfalt foretages om natten. Støjen kommer fra et mobilt knuseanlæg.

Munck Asfalt har et eksternt firma til at knuse beton og asfalt. Firmaet "MIS Recycling" har udført arbejdet med knusning af såvel beton og asfalt i den givne periode.

Silkeborg Kommune har talt med afdelingsleder John Iversen, som vil sikre, at der kun knuses på hverdage fra kl. 7 - 18.

Silkeborg Kommune har den 1. september 2020 fået oplyst følgende:

Knusning af beton: Udføres 2-3 timer året. Fremover tilstræbes det at udføre knusning i vinterperioden. Dette er ikke et krav fra Silkeborg Kommune, men blot et tiltag fra virksomheden, for at begrænse generne for de omkringboende.

Knusning af asfalt: 3 gange om året i op til 10 dage pr. gang.

Knusning af asfalt og beton sker på 2 forskellige pladser. Knusning af beton sker på fladt terræn, men knusning af asfalt sker i et hul med ca. 10 m skråning mod syd og vest, se nedenstående oversigtskort.

Oversigtskort som viser placering af knuseanlæggene



Munck Asfalt har indsendt en orienterende støjberegning for knuseanlægget med navnet Klemann 130 EVO 2 tilhørende MIS Recycling. Støjberegning er udført af BP støjmåling juni 2016.

I følge støjrapporten ligger den målte støj fra Klemann 130 EVO 2 i en afstand af 200m. fra knuseren på 60,5 dB(A).

Afstand	dB(A)leq
50 m	71,7
100 m	65,6
150 m	62,7
200 m	60,5

Klager bor ca. 200m fra kanten af det område, hvor knuseanlægget til beton anvendes. Ud fra ovenstående tabel regnes der med et støjniveau på 60,5 dB(A), som skal korrigeres for

varighed, da der kun knuses beton 2-3 timer pr. dag. Da støjen foregår i tidsrummet fra kl. 7-18, skal støjen midles over 8 timer. Hvis der regnes med 2 timer om dagen vil den gennemsnitlige støjbelastning blive reduceret med 6 dB(A), så det midlede støjniveau er på 54,5 dB(A) + evt. anden virksomhedsstøj.

Virksomhedens støjgrænser er fastsat i virksomhedens miljøgodkendelse af 3. februar 1997 samt afgørelse fra Miljøstyrelsen af 25. juli 2000. Støjgrænserne fremgår af nedenstående tabel:

"8.2.31 Den samlede virksomheds bidrag til det ækvivalente, korrigerede støjniveau må fra 1. april 2001 ikke overstige følgende grænser ved spredte bebyggelser i det åbne land (incl. udendørs opholdsarealer):

<i>-Hverdage</i>	<i>kl. 06.00-18.00</i>	<i>55dB(A)</i>
<i>-Lørdage</i>	<i>kl. 06.00-14.00</i>	<i>55dB(A)</i>
<i>-Hverdage</i>	<i>kl. 18.00-22.00</i>	<i>45dB(A)</i>
<i>-Lørdage</i>	<i>kl. 14.00-18.00</i>	<i>45dB(A)</i>
<i>-Hverdage</i>	<i>kl. 22.00-04.00</i>	<i>40dB(A)</i>
<i>-Lørdage</i>	<i>kl. 18.00-04.00</i>	<i>40dB(A)</i>
<i>-Hverdage</i>	<i>kl. 04.00-06.00</i>	<i>43dB(A)</i>
<i>-Lørdage</i>	<i>kl. 04.00-06.00</i>	<i>43dB(A)</i>

Op til 20 hverdage eller lørdage årligt må støjniveauet kl. 04.00-06.00 være op til 2 dB(A) højere end ovenfor angivet.

Støjens spidsværdier i tidsrummet kl. 04.00-06.00 må ikke overstige den anførte grænseværdi med mere end 15 dB(A).

Der er mindst 200 m til klagers ejendom. Det afhænger af, hvor knuseanlægget placeres på arealet, se opmåling på nedenstående oversigtskort.



Afstand fra klager til arealet hvor der knuses asfalt er ca. 1.000 m. Fordobler man afstanden falder lydniveauet med 6 dB og når lydniveauet er målt til 60,5 dB(A) i 200 ms afstand, vil lydniveauet i 1000 ms afstand være mindre end 50 dB(A).

Silkeborg Kommunes vurdering

Med baggrund i ovennævnte beskrivelse vurderes det, at knusning af asfalt ikke overskrider støjgrænserne hos klager, såfremt der kun knuses på hverdage kl. 7-18.

Hvis virksomheden knuser beton i mere end 2 timer kan der være tvivl om virksomheden overholder støjgrænserne. Der er desuden ikke lavet nogen vurdering af baggrundsstøjen i den periode hvor der knuses beton.

Da der kan være tvivl om virksomheden overholder støjgrænserne ved klager, hvis bidraget fra virksomhedens andre støjkluder medtages, bedes I redegøre for følgende:

1. hvor langt væk fra klager kan knuseanlægget til beton placeres?
2. Kan knusning af beton reduceres til maks 2 timer pr. dag?
3. Kan knusning af beton foretages i perioder, hvor der ikke blandes asfalt (Kl. 6 – 10)? da dette tidsrum vel har den største baggrundsstøj.

Det skal desuden indskærpes, at der ikke må knuses beton og asfalt i perioden kl. 6 – 7 om morgenen, da støjen i denne periode skal midles over 0,5 time. Dermed vil grænseværdien for støj være betydeligt overskredet.

Munck Asfalt har ved mail af 19. oktober 2020 skrevet følgende:

1. Ved at placere knuseren længst muligt mod vest på betonpladsen vil afstanden til Bøgedal 12 være tæt på 300 meter. Hvis der tages udgangspunkt i 62,7 dB(A) i

150 meters afstand og fratrækkes 6 dB for fordobling af afstanden beregnes støjen til maksimalt 56,7 dB(A) i 300 meters afstand. Der er her ikke foretaget fradrag for midling, terræn og ubestemthed.

2. I de tilfælde, hvor knusning ikke kan afsluttes indenfor 2-3 timer, vil det være muligt at flytte aktiviteten til en placering på det lavere terrænniveau, hvor knusningen af asfalt foregår.
3. Knusning af beton kan ske udenfor det tidsrum, hvor der produceres asfalt. Det er dog jf. ovenstående svar næppe påkrævet for at overholde gældende støjvilkår."

Silkeborg Kommune har ikke modtaget klager siden hen.

BESKYTTELSE AF JORD OG GRUNDVAND

Det vurderes, at der på virksomheden er truffet de fornødne forholdsregler til beskyttelse af jord og grundvand.

Dette begrundes med at alle oplag er placeret på befæstede arealer med afløb til kontrolleret udledning til Gudenåen.

Oplag af olie og kemikalier sker på spildbakker eller er placeret i rum med betongulv uden afløb. Der foregår ikke udendørs håndtering af olie og kemikalier.

EGENKONTROL/ DRIFTSJOURNAL

- I forbindelse med tilsynet blev der fremvist kvitteringer for
 - o bortskaffelsen af affald
 - o eftersyn af filteranlæg på siloer
 - o tømning af olieudskilleranlæg
- Der foretages kontinuerte målinger af støvemissionen på asfaltblandeanlægget
- Der foretages kontinuerte målinger spildevand fra overfladearealer
- Der foretages løbende kontrol af posefiltrene som kontrolleres 3 gange om året

MILJØLEDELSE

Virksomheden er ISO14001 certificeret.

Bilag 1

Brugerbetaling

Tilsynet med virksomheden er omfattet af reglerne for brugerbetaling. Silkeborg Kommune opkræver derfor betaling for den tid, der er brugt i forbindelse med tilsynet, inkl. forberedelse og afrapportering. Timeprisen er i år 2022 på 440,78 kr. og i år 2023 på 451,36 kr. Regningen bliver opkrævet i november/december 2023

Tilsynsrapporten offentliggøres

Tilsynsrapporten offentliggøres iht. krav i tilsynsbekendtgørelsen på Miljøstyrelsens portal for "Digital MiljøAdministration"

Aflevering af affald på genbrugspladsen

Virksomheder kan mod betaling aflevere deres affald på Silkeborg Kommunes genbrugspladser.

Man kan vælge at tilmelder sig "genbrugspladsordningen", der også inkluderer aflevering af op til 10 kg farligt affald om året. For at være med i denne ordning skal der betales et årligt gebyr. En anden mulighed er at betale pr. besøg på genbrugspladsen.

Silkeborg Forsynings priser fremgår af deres hjemmeside.

Særligt for dokumentation for aflevering af farligt affald

Virksomheder har pligt til at dokumentere, at deres farlige affald bliver håndteret korrekt. Derfor skal du altid udfylde kvitteringsskema på Silkeborg Forsynings hjemmeside og medbringe det i to eksemplarer, så personalet kan stemple det, når du afleverer farligt affald fra virksomheden på genbrugspladsen. Alternativt kan du bruge en godkendt indsamler til at håndtere dit farlige affald.

Vi har brug for din mening

Silkeborg Kommune - Teknik og Miljø vil gerne blive bedre. Vi vil derfor gerne høre om din oplevelse med os. Kort efter du har modtaget denne tilsynsrapport, vil du modtage et digitalt spørgeskema. Vi beder dig om at svare på et par korte spørgsmål, som vil hjælpe os på vej.

Klagevejledning

Det er ikke muligt at klage over Silkeborg Kommunes håndhævelse, da der er tale om allerede gældende regler

Bilag 2 situationsplan for virksomheden

