



## HORSENS KOMMUNE

Rådved Maskinfabrik ApS  
Rådvedvej 95  
8700 Horsens

[raadved@mail.dk](mailto:raadved@mail.dk)

### Teknik og Miljø Byg og Erhverv

Rådhusstorvet 4  
8700 Horsens  
Telefon: 76292929  
Telefax: 75601013  
teknikogmiljo@horsens.dk  
<http://www.horsenskom.dk>

Kvalitetssikring: HPW  
Sagsnr.: 09.02.01-P00-2-12

Dato: 13. marts 2016

## MILJØGODKENDELSE

Til:	Maskinværksted
Firma:	Rådved Maskinfabrik ApS
Adresse:	Rådvedvej 95, 8700 Horsens
Telefon:	75689966
Matrikel nr.:	15f og 13b, Rådved By, Hansted
CVR-nummer:	30542053
P-nummer:	1014384614
Listebetegnelse:	A205, metalforarbejdning med produktionsareal større end 1000 m <sup>2</sup> (hovedaktivitet) A203, støvfrembringende overfladebehandling, herunder slibning, sandblæsning og vådmaling, af metaller (biaktivitet)

### SAMMENDRAG

Rådved Maskinfabrik har den 18. december 2013 søgt om miljøgodkendelse til maskinværksted til fremstilling af diverse metalemner og reparation af maskiner indenfor bl.a. landbrug, minkavl, dambrug og skovbrug på ovennævnte adresse, samt til maleraktiviteter i eksisterende malerværksted (bilag 1).

Rådved Maskinfabrik ønsker at lovliggøre virksomheden i forbindelse med en udvidelse af produktionsarealet til over 1000 m<sup>2</sup> i eksisterende lokaler tilbage i 2012. Ansøgningen indeholder derudover en bygningsudvidelse, som virksomheden efterfølgende har droppet. Denne afgørelse giver tilladelse til en mindre udvidelse i eksisterende lokaler, men ikke til en udvidelse af produktion i nyopførte lokaler, selv om dette fremgår af ansøgningen. Der gives

godkendelse til maleraktiviteter som ansøgt. Der skal dog indhentes tilladelser ved bygningsmyndighed og brandmyndighed til dette også.

Virksomheden ændrer ved udvidelse i eksisterende lokaler status fra blot at være omfattet af brugerbetalingsbekendtgørelsen til at være omfattet af godkendelsesbekendtgørelsen. Virksomheden er ikke omfattet af bekendtgørelse om virksomheder, der forarbejder emner af jern, stål eller andre metaller, idet ansøgningen er indleveret før 1.januar 2016. Der er indkøbt en plasmaskærer i forbindelse med udvidelsen.

Hidtil gældende afgørelser:

1. Tilslutningstilladelse af 1. juni 2012
2. Fritagelse fra kommunal tømningsordning for 2 sandfang af 14. september 2012
3. Påbud om forbedring af afkastforhold af 4. august 2015
4. Påbud om begrænsning af støj af 4. august 2015

Denne afgørelse erstatter afgørelse nr. 3 og 4. Afgørelse nr. 1 og 2 er dog fortsat gældende i det omfang, de ikke er ændret ved nærværende afgørelse.



## MILJØGODKENDELSE

Horsens Kommune giver Rådved Maskinfabrik ApS, Rådvedvej 95, 8700 Horsens, godkendelse efter miljøbeskyttelseslovens<sup>1</sup> § 33 til maskinfabrik med malerprocesser med et areal på 1550 m<sup>2</sup>, som angivet i afgørelsens bilag 1 på følgende vilkår:

### VILKÅR<sup>2</sup>

#### Generelt

1. En kopi af denne godkendelse skal til enhver tid være tilgængelig på virksomheden for de personer, der har ansvaret for virksomhedens indretning og drift. Driftspersonalet skal i fornødent omfang være orienteret om godkendelsens indhold.
2. Hvor der i vilkårene anvendes betegnelsen "befæstet areal" menes en fast belægning, der giver mulighed for opsamling af spild og kontrolleret afledning af nedbør. Hvor der i vilkårene anvendes betegnelsen "tæt belægning" menes en fast belægning, der i løbet af påvirkningstiden er uigennemtrængelig for de forurenende stoffer, der håndteres på arealet. S2(A205 og A203)

#### Indretning og drift

3. Ved malingspåføring skal døre, vinduer og porte til produktionslokalet være lukkede. S3(A203)
4. Ved reparation eller udskiftning af døre og porte i malerværkstedet til det fri skal disse være tætsluttende. Forholdet mellem udsuget luft og indblæst erstatningsluft skal tilpasses således, at der ved maling i haller er undertryk under drift.

Der skal være installeret overvågning af udsugningskapaciteten ved hjælp af udsugningsalarmer, der automatisk går i gang med et lys- eller lydsignal, når udsugningskapaciteten falder.

Ved ventilationssvigt skal malingspåføring straks indstilles og må først genoptages, når ventilationsanlægget fungerer korrekt. S4(A203)

---

<sup>1</sup> Miljøministeriets LBK nr. 1189 af 27. september 2016 af lov om miljøbeskyttelse.

<sup>2</sup> Vilklårene fastsættes hovedsagelig i medfør af miljøbeskyttelseslovens § 33. De er omfattet af en 8 års retsbeskyttelse jf. miljøbeskyttelseslovens § 41 a. Vilklå om egenkontrol fastsættes i medfør af miljøbeskyttelseslovens § 72. De kan til enhver tid revideres jf. § 72, stk. 3. for at forbedre virksomhedens kontrol med egen forurening eller for at opnå et mere hensigtsmæssigt tilsyn. De er altså ikke omfattet af nogen retsbeskyttelse.  
S3(A203): Standardvilkår (her standardvilkår nr. 3, der refererer til listepunkt) i bekendtgørelse om standardvilkår (jf. fodnote 5).  
MVB: Vilkår der refererer til maskinværkstedsbekendtgørelsen.  
Markeringerne har ingen betydning i forhold til retsbeskyttelsen.

## Luftforurening

5. Før nye filtre på afkast fra svejse og/eller skæreprocesser tages i brug, skal virksomheden fremskaffe nedenstående oplysninger fra leverandøren:
- Dokumentation fra producenten af filtermaterialet om, at filtret er velegnet til den konkrete proces, samt at filtret kan tilbageholde mindst 99 % af svejse og/eller skærerøgen.
  - Leverandørens anvisninger om kontrol og vedligeholdelse af filtret. <sup>S3(A205)</sup>

6. Fra ethvert afkast, hvor der anvendes køle-smøremidler ved drejning, boring, fræsning, høvling og slibning, som giver anledning til udledning af olietågeaerosol, gælder emissionsgrænseværdier for olietågeaerosoler på 5 mg/Nm<sup>3</sup> for vegetabilsk olie og 1 mg/Nm<sup>3</sup> for mineralsk olie.

Emissionsgrænseværdierne anses for overholdt på afkast, hvor den udsugede luft renses i flertrins olietågefilter med et afsluttende HEPA filter (mindst klasse 10). <sup>S4(A205)</sup>

7. I ethvert afkast fra slibeprocesser skal emissionsgrænseværdien på 5 mg/Nm<sup>3</sup> for slibestøv målt som total støv overholdes. <sup>S5(A205)</sup>

8. Afkast fra slibeprocesser skal være af en sådan højde at følgende B-værdier overholdes:

Stofnavn	B-værdi, mg/m <sup>3</sup>
Slibestøv – rustfrit stål	0,001
Slibestøv – øvrigt	0,01
Mineralsk olietåge	0,003
Vegetabilsk olietåge	0,01

Ved beregning af afkasthøjder skal emissionsgrænseværdierne for olietåge og støv i vilkår 6 og 7 samt de maksimale luftmængder, der udsuges fra processerne, anvendes. <sup>S6(A205)</sup>

9. I procesafkast fra malerprocesser, hvor der er fastsat en emissionsgrænse, samt fra drejning, boring, fræsning, høvling og slibning ved anvendelse af køle-smøremidler, der giver anledning til udledning af olietågeaerosol, når den samlede udsugede luftmængde overstiger 10.000 m<sup>3</sup>/time, og fra støvfrembringende slibning, når den samlede udsugede luftmængde overstiger 2.500 m<sup>3</sup>/time, skal der indrettes målesteder med indretning og placering som anført under punkterne 8.2.3.3 – 8.2.3.8 i Miljøstyrelsens vejledning nr. 2/2001 [Luftvejledningen](#). Målestederne skal være placeret, inden procesluften blandes med andre luftstrømme, f.eks. rumluft og afkastluft fra andre processer. <sup>S6(A203) og S7(A205)</sup>
10. Afkast fra svejserøg og plasmaskæring skal være opadrettet og ført mindst 1 meter over højeste tagryg inden for en radius af 15 meter fra, hvor afkastet er placeret. <sup>S8(A205)</sup>

11. Udsuget svejserøg og røg fra plasmaskæring skal, før det emitteres via afkast, ledes via filter, som skal være i stand til at tilbageholde mindst 99 % af svejserøgen. <sup>S8(A205)</sup>
12. Virksomhedens maleraktiviteter skal overholde følgende emissionsgrænseværdier:

Parameter	Emissionsgrænseværdi mg/Nm <sup>3</sup>
Totalstøv fra malingspåføring	5

Emissionsgrænseværdien for total støv anses for overholdt, hvis der er installeret et filter i udsugningen fra malerhallen, -kabinen eller sprøjteboksen, der kan tilbageholde mindst 90 % af malingstøvet. <sup>S7(A203)</sup>

13. Virksomheden må maksimalt udlede 2,0 kg flygtige organiske stoffer pr. time. <sup>S8(A203)</sup>
14. Virksomhedens afkast fra maleprocessen skal være dimensioneret, så følgende B-værdier overholdes: <sup>S9(A203)</sup>

Parameter	B-værdi mg/m <sup>3</sup>
Malingstøv generelt	0,01
Xylener	0,1

15. Lufthastigheden ved munden af malerværkstedets afkast skal være mindst 8 m/sek. Afkastet skal være opadrettet.
16. Afkasthøjden på udsugningen fra malerværkstedet skal være minimum 16 meter over terræn. <sup>S10(A203)</sup>
17. Virksomheden må ikke give anledning til støv- eller lugtgener i omgivelserne, som Kommunen finder væsentlige.

## Støj

18. Virksomhedens støjbidrag, målt udendørs som det ækvivalente, korrigerede støjniveau i dB(A) må ikke overskride følgende grænseværdier, målt i ethvert punkt i nedennævnte områder:

Tabel 2: Støjgrænseværdier

Periode	Tidsrum kl.	Områder
		Det åbne land – landsby (område for blandet bolig og erhverv)
Mandag – fredag	07.00 - 18.00	55 dB(A)
Mandag – fredag	18.00 - 22.00	45 dB(A)

Periode	Tidsrum kl.	Områder
		Det åbne land – landsby (område for blandet bolig og erhverv)
Lørdag	07.00 - 14.00	55 dB(A)
Lørdag	14.00 - 22.00	45 dB(A)
Søn- og helligdage	07.00 - 22.00	45 dB(A)
Alle dage	22.00 - 07.00	40 dB(A)
Støjniveauets maksimalværdi (tidsvægtning "fast")	22.00 - 07.00	55 dB(A)

I dagperioder skal grænseværdierne overholdes indenfor det mest støjbelastede tidsrum på 8 timer. I aften- og natperioder er tidsrummet på henholdsvis 1 og ½ time.

19. Hvis Kommunen finder det nødvendigt, dog højst en gang årligt, skal virksomheden ved målinger eller beregninger dokumentere, at støjgrænserne overholdes. Rapporten skal sendes til Kommunen senest 3 måneder efter anmodningen.

I tilfælde af overskridelse af grænseværdierne skal der, inden 1 måned fra rapporteringen, indsendes forslag og tidsplan for afhjælpning.

20. Målinger eller beregninger skal udføres af et akkrediteret firma i henhold til Miljøstyrelsens vejledninger nr. 6/1984 og nr. 5/1993.
21. Udvendige døre og porte til maskinrum, kompressorum og øvrige rum med støjende maskineri skal til hver en tid holdes lukket, når maskinerne i det respektive rum bruges. Dog må der foregå kortvarig færdsel ind og ud gennem åbningerne.
22. Særligt støjende/generende aktiviteter, herunder til- og bortkørsel af varer, må kun finde sted i dagtimerne jf. ovenstående tabel.

## Affald

23. Spildolie, forurenet absorptionsmateriale, brugte køle-smøremidler og andet farligt affald skal opbevares i egnede lukkede beholdere, der er tætte og markeret, så det tydeligt fremgår, hvad de indeholder. <sup>S10(A205)</sup>
24. Filterstøv skal opsamles og opbevares i egnede lukkede beholdere, containere, big-bags eller lignende, som er tætte og mærket med indhold. <sup>S11(A205)</sup>

25. Opfejlet malingstøv, der ikke er klassificeret som farligt affald, skal opbevares i lukket container el.lign., som er mærket med indhold. <sup>S11(A203)</sup>

## Jord og grundvand

26. Produktion på maskiner, hvorfra der kan ske spild af kølesmøremiddel, skal foregå på en tæt belægning med mulighed for opsamling af spild. <sup>S12(A205)</sup>
27. Ved udendørs opbevaring af fræsespåner, affald fra klipping af plademateriale og andet metalaffald, der indeholder rustbeskyttende olie og/eller kølesmøremidler, skal affaldet opbevares i lukket, regntæt container eller på tilsvarende måde være beskyttet mod påvirkning af regn. Afdryppet olie eller kølesmøremiddel skal kunne opsamles i egnet spildbakke eller lignende. <sup>S13(A205)</sup>
28. Køle-smøremiddel og olieprodukter, såvel nyt som brugt, samt farligt affald skal opbevares i tætte, lukkede beholdere, der er mærkede, så det tydeligt fremgår, hvad de indeholder. Beholderne skal opbevares under tag og være beskyttet mod vejrlig. Oplagspladsen skal have en tæt belægning og være indrettet således, at spild kan holdes indenfor et afgrænset område uden mulighed for afløb til jord, grundvand, overfladevand eller kloak. Området skal kunne rumme indholdet af den største beholder, der opbevares. Ovenstående gælder ikke for oplag i tanke omfattet af [bekendtgørelse om indretning, etablering og drift af olietanke, rørsystemer og pipelines](#). <sup>S15(A205), S12(A203)</sup>
29. Fortynder og opløsningsmiddelholdig maling, der ved spild o. lign. kan medføre risiko for forurening af jord og grundvand, skal opbevares på samme måde som farligt affald, jf. vilkår 28. <sup>S13(A203)</sup>
30. Overjordiske tanke med fyringsolie og motorbrændstof skal sikres mod påkørsel. Påfyldningsstudse og aftapningshaner (aftapningsanordninger) for olieprodukter, herunder motorbrændstof, skal placeres inden for konturen af en tæt belægning med kontrolleret afledning af afløbsvandet. Alternativt skal eventuelt spild opsamles i en tæt spildbakke eller grube. Spildbakken/gruben skal kunne indeholde et volumen svarende til minimum 5 minutters pumpning. Udendørs spildbakker eller gruber skal tømmes, således at regnvand i bunden maksimalt udgør 10 % af spildbakkens eller grubens volumen. <sup>S16(A205)</sup>

## Driftsforstyrrelser

31. Virksomheden skal have en beredskabsplan for indsats i tilfælde af driftsforstyrrelser eller uheld, som medfører væsentlig forurening eller indebærer fare herfor. Beredskabsplanen skal indsendes til kommunen senest 1 måned efter datoen for denne afgørelse.

## Egenkontrol

32. Alle partikelfiltre skal drives, serviceres og vedligeholdes eller udskiftes efter filterleverandørens anvisninger, så normal renseeffektivitet er opretholdt løbende.

Renluftsiden af partikelfiltre og bagsiden af paint stop filtre o. lign. skal efterses visuelt mindst 1 gang om måneden for kontrol af utætheder.

For olietågefiltre skal der på baggrund af leverandørens anvisninger og de aktuelle driftsforhold, udarbejdes en driftsinstruktion for hyppigheden af tilsyn og kontrol, herunder rengøring og skift af filterelementer. Instruktionen skal indeholde en kontrol mindst 1 gang månedligt af olietågefilterets rengasside for olieaflejringer.

Driftsinstruks for filtre skal være tilgængelig i umiddelbar nærhed af filtrene. Renluftsiden skal efterfølgende rengøres af hensyn til kommende inspektioner. S17(A205), S14(A203)

33. Arealer med tæt belægning skal være i god vedligeholdelsesstand. Kontrol skal foretages mindst 1 gang årligt. Utætheder skal udbedres, så hurtigt som muligt efter at de er konstateret. S18(A205)

34. Hvis den samlede udsugede luftmængde fra drejning, boring, fræsning, høvling og slibning ved anvendelse af køle-smøremidler overstiger 10.000 normal m<sup>3</sup>/time, skal der senest 6 måneder efter datoen for denne afgørelse eller ibrugtagning af udsugningsanlægget, foretages præstationskontrol i ethvert afkast i form af 3 enkeltmålinger hver af en varighed på 1 time med henblik på at dokumentere, at de relevante emissionsgrænseværdier i vilkår 6 er overholdt. Herefter kan tilsynsmyndigheden kræve, at der foretages yderligere præstationskontrol, dog højst 1 gang årligt. Hvis resultatet af en præstationskontrol (det aritmetiske gennemsnit af samtlige enkelte målinger) er under 60 % af emissionsgrænseværdien, kan der dog kun kræves kontrol hvert andet år.

For anlæg, hvor den udsugede luftmængde er mindre end eller lig med 10.000 normal m<sup>3</sup>/time, kan tilsynsmyndigheden stille krav om præstationskontrol til bestemmelse af den maksimale timeemission, hvis den ikke kan bestemmes ved beregning med henblik på at dokumentere, at emissionen for den dimensionsgivende afksthøjde er overholdt, jf. vilkår 8, dog højst 1 gang årligt. Hvis resultatet af en præstationskontrol (det aritmetiske gennemsnit af samtlige enkelte målinger) er under 60 % af emissionsgrænseværdien, kan der dog kun kræves kontrol hvert andet år. S19(A205)

35. Hvis den samlede udsugede luftmængde fra slibeprocesser uden anvendelse af køle-smøremidler overstiger 2.500 normal m<sup>3</sup>/time, skal der senest 6 måneder efter datoen for denne afgørelse eller ibrugtagning af udsugningsanlægget, foretages præstationskontrol i ethvert afkast fra slibeprocesser i form af



3 enkeltmålinger hver af en varighed på 1 time med henblik på at dokumentere, at emissionsgrænseværdien i vilkår 7 er overholdt. Herefter kan tilsynsmyndigheden kræve, at der foretages yderligere præstationskontrol, dog højst 1 gang årligt. Hvis resultatet af en præstationskontrol (det aritmetiske gennemsnit af samtlige enkelte målinger) er under 60 % af emissionsgrænseværdien, kan der dog kun kræves kontrol hvert andet år.

For anlæg, hvor den udsugede luftmængde er mindre end eller lig med 2.500 normal m<sup>3</sup>/time, kan tilsynsmyndigheden stille krav om præstationskontrol til bestemmelse af den maksimale timeemission, hvis den ikke kan bestemmes ved beregning med henblik på at dokumentere, at emissionen for den dimensionsgivende afkasthøjde er overholdt, jf. vilkår 8, dog højst 1 gang årligt. Hvis resultatet af en præstationskontrol (det aritmetiske gennemsnit af samtlige enkelte målinger) er under 60 % af emissionsgrænseværdien, kan der dog kun kræves kontrol hvert andet år. <sup>S20(A205)</sup>

36. Senest 6 måneder efter datoen for denne afgørelse skal der foretages præstationskontrol i hvert afkast fra vådmalerprocesser i form af 3 enkeltmålinger hver af en varighed på 1 time med henblik på at dokumentere, at emissionsgrænseværdierne i vilkår 12 er overholdt. Herefter kan tilsynsmyndigheden kræve, dog højst 1 gang årligt, at der foretages yderligere præstationskontrol. Hvis resultatet af en præstationskontrol (det aritmetiske gennemsnit af samtlige enkelte målinger) er under 60 % af emissionsgrænseværdien, kan der dog kun kræves kontrol hvert andet år. Dette gælder også for anlæg, hvor den udsugede luftmængde er mindre end eller lig med 25.000 normal m<sup>3</sup>/time. <sup>S15(A203)</sup>
37. Senest 6 måneder efter datoen for denne afgørelse skal der foretages præstationskontrol for flygtige organiske forbindelser på gasform i form af 3 enkeltmålinger, hver af en varighed på 1 time i afkast fra sprøjtekabine, flash-off zone og tørre-/hærdeovn, med henblik på at dokumentere, at den maksimale timeemission i vilkår 13 overholdes. Tilsynsmyndigheden kan herefter kræve, at der foretages yderligere præstationskontrol, dog højst 1 gang årligt. Hvis resultatet af en præstationskontrol (det aritmetiske gennemsnit af samtlige enkelte målinger) er under 60 % af den maksimale tilladte timeemissionsværdi, kan der dog kun kræves kontrol hvert andet år. <sup>S16 (A203)</sup>
38. Målingerne skal foretages under repræsentative driftsforhold (maksimal normaldrift) og skal udføres af et firma/laboratorium, der er akkrediteret hertil af Den Danske Akkrediterings- og Metrologifond eller af et tilsvarende akkrediteringsorgan, som er medunderskriver af EA's multilaterale aftale om gensidig anerkendelse. Rapport over målingerne skal indsendes til tilsynsmyndigheden senest 2 måneder efter, at disse er foretaget. <sup>S21(A205), S17(A203)</sup>
39. Prøvetagning og analyse skal ske efter de i tabel 3 nævnte metoder eller efter internationale standarder af mindst samme analysepræcision og usikkerhedsniveau. <sup>S22(A205), MVB</sup>

Tabel 3: Prøvetagnings- og analysemetoder

Navn	Parameter	Metodeblad nr. <sup>a)</sup>
Bestemmelse af koncentrationen af mineralisk olie (olietåge og olie-dampe) i strømmende gas	Mineralisk og vegetabilsk <sup>b)</sup> olietågeaerosol	MEL-14
Bestemmelse af koncentrationen af totalt partikulært materiale i strømmende gas	Total støv, slibestøv-rustfrit stål og slibestøv i øvrigt	MEL-02
Bestemmelse af koncentrationen af metaller i strømmende gas (manuel opsamling på filter og vaskeflasker)	Nikkel og krom i slibestøv	MEL-08a
Bestemmelse af koncentration af TVOC (total gasformig organisk kulstof) i strømmende gas	Blandingsfortyndere	MEL-06

a) Se hjemmesiden for Miljøstyrelsens Referencelaboratorium for måling af emissioner til luften: [www.ref-lab.dk](http://www.ref-lab.dk).

b) For vegetabilsk olietåge anvendes principperne for måling i MEL-14

### Driftsjournal

40. Der skal føres en driftsjournal med angivelse af:
- Tidspunkt for og karakter af vedligehold af filtre, herunder udskiftning af filtermateriale, resultatet af den ugentlige kontrol af renluftsiden af posefilter o. lign, hvis der har været alarmer, og for opdagelse af fejl i filtre med angivelse af korrigerende handling, jf. vilkår 32.
  - Årlige opgørelse af bortskaffede mængder af spildolie, forurenede absorptionsmateriale, brugte køle-smøremidler, malingfortynder og andet farligt affald, f.eks. i form af filterstøv og brugt filtermateriale.
  - Årlig opgørelse af forbruget af maling og opløsningsmidler (herunder fortynder).
  - Tidspunkt for eftersyn af belægninger og evt. udbedringer, jf. vilkår 33.

Driftsjournalen skal opbevares på virksomheden i mindst 5 år og skal være tilgængelig for tilsynsmyndigheden. S23(A205), S18(A203)

### Virksomhedens ophør

- Ved ophør af driften skal virksomheden meddele dette til tilsynsmyndigheden.
- Ved ophør af virksomhedens drift skal virksomheden træffe de nødvendige foranstaltninger for at undgå forureningsfare og for at efterlade stedet i tilfredsstillende tilstand. En redegørelse

for disse foranstaltninger skal fremsendes til tilsynsmyndigheden senest 3 måneder, før driften ophører.

Planen skal i hovedtræk omfatte følgende foranstaltninger:

- a) fjernelse af oplag af rå- og færdigvarer, hjælpestoffer samt affald,
- b) eventuel afvikling/rydning af produktionsanlæg,
- c) hvordan virksomheden vil redegøre for grundens forureningstilstand, herunder særligt under og omkring rør- og tankanlæg for forurenende stoffer, samt
- d) planer for eventuel oprensning af undergrunden og bortskaffelse af eventuel forurenede jord. <sup>S1(A205 og A203)</sup>

## **ØVRIGE BEMÆRKNINGER**

Hændelser som kræver indsats fra det kommunale beredskab eller politiet skal straks meldes til alarmcentralen på 112.

Virksomheden skal straks herefter underrette rensningsanlægget og snarest muligt Kommunens Miljøtilsyn om eventuelle driftsforstyrrelser eller uheld, som medfører væsentlig forurening eller indebærer fare herfor.

Rensningsanlægget underrettes på døgnvagttelefon 20 80 13 50.

Miljøtilsynet underrettes på tlf. 76 29 29 29. Udenfor kontortid sker underretningen via Miljøvagten på tlf. 112.

Affald skal bortskaffes efter retningslinjerne i Kommunens erhvervsaffaldsregulativ.

I forhold til maleraktiviteter henledes opmærksomheden på at bekendtgørelse om tekniske forskrifter for brandfarlige væsker skal overholdes (se også afsnittet Miljøteknisk vurdering og begrundelse).

Virksomheden må ikke ændres bygningsmæssigt eller driftsmæssigt på en måde, som indebærer forøget forurening eller risiko herfor, før ændringen er godkendt af Horsens Kommune.

Tilladelsen bortfalder jf. miljølovens § 78 a, i det omfang den ikke har været udnyttet i 3 på hinanden følgende år.

Godkendelsen fritager ikke virksomheden for at indhente nødvendige tilladelser efter anden lovgivning, herunder byggetilladelse og brandmyndighedens tilladelse.

## MILJØTEKNISK VURDERING OG BEGRUNDELSE

### Sammenfatning

Rådved Maskinfabrik producerer og reparerer landbrugsmaskiner, udstyr til dambrug, minkavl, entreprenør og skovbrug. Derudover laves der andet forefaldende smede- og maskinarbejde. Virksomheden foretager metalforarbejdning som savning, boring, drejning, fræsning, slibning, MIG/MAG svejsning, kantbukning, klipping og plasmaskæring samt overfladebehandling af emner i form af malerarbejde. Malerværkstedet er et ombygget værksted af ældre dato, men udsugningsanlægget blev opgraderet i 2006, hvor det blev dimensioneret i forhold til det indendørs arbejdsmiljø. Der blev ikke foretaget dimensionering af afkastet. Der foretages vådmaling med epoxyholdig maling fortyndet med xylen. Virksomheden har hidtil foretaget forbehandling til malerprocessen, men disse aktiviteter er ophørt. Selve maleraktiviteterne har været fortsat, og virksomheden har ved forskellige lejligheder både oplyst, at de fortsætter og at de ophører. Senest er det oplyst at de fortsætter, hvilket er i tråd med, at der er ansøgt om listepunkt A203, overfladebehandling.

Ved tilsyn i 2012 blev det konstateret at Rådved Maskinfabrik var i gang med at udvide sit produktionsareal med et lokale som tidligere havde været udlejet til en anden virksomhed. Rådved Maskinfabrik indsendte en ansøgning om miljøgodkendelse umiddelbart efter tilsynet. Der var imidlertid problemer med at godkende det gamle malerværksted i forhold til de brandtekniske forskrifter, og virksomhedens vaskeplads levede heller ikke op til tilslutningstilladelse af 1. juni 2012. Virksomheden indleverede herefter en ny ansøgning om miljøgodkendelse den 18. december 2013. Ansøgningen indeholdt en bygningsmæssig udvidelse af virksomheden, som både miljø- og brandmæssigt levede op til gældende regler for sprøjtemalekabine og vaskeplads. Der kunne dog ikke gives landzonetilladelse grundet de høringssvar, der indkom til Kommunen i forbindelse med nabohearing.

Virksomheden har efterfølgende haft flere planer om udflytning til en anden adresse, men oplyser nu at de bliver i Rådved, og at de ikke foretager nogen bygningsmæssige udvidelser. Kommunen har vurderet, at miljøgodkendelse til udvidelse i eksisterende lokaler godt kan baseres på ansøgningen af d. 18. december 2013 samt den efterfølgende korrespondance (bilag 1).

Kommunen giver i denne afgørelse godkendelse til, at de metalforarbejdende aktiviteter kan fortsætte. Maleraktiviteterne i det eksisterende malerværksted medtages i godkendelsen som en biaktivitet, og der stilles vilkår til aktiviteten. Det skal dog udtrykkeligt nævnes, at malerværkstedet skal lovliggøres hos både bygnings- og brandmyndigheden for at aktiviteten kan fortsætte, hvorfor virksomheden bør kontakte disse myndigheder for nærmere oplysninger.

Kommunen vurderer, at virksomheden har truffet de nødvendige foranstaltninger til at forebygge og begrænse forureningen, og at

virksomheden kan drives på det pågældende sted under de beskrevne betingelser, og at til- og frakørsel kan ske, uden at være til væsentlig gene for omgivelserne.

### Generelt

Da ansøgningen om miljøgodkendelse er indsendt før d. 1. januar 2016, er den behandlet efter reglerne i § 59 i godkendelsesbekendtgørelsen<sup>3</sup>. Dvs. bekendtgørelse nr. 669 af 18. juni 2014 om godkendelse af listevirksomhed<sup>4</sup> og bekendtgørelse nr. 682 af 18. juni 2014 om standardvilkår<sup>5</sup> er anvendt. Virksomheden er derfor ikke omfattet af maskinværkstedsbekendtgørelsen<sup>6</sup>. Virksomheden vil ved en fremtidig udvidelse eller ændring af produktionsforholdene blive omfattet af maskinværkstedsbekendtgørelsen, og nærværende afgørelse vil herefter bortfalde.

Godkendelsens vilkår er således fastsat med udgangspunkt i Miljøstyrelsens vejledninger om begrænsning af forureningen fra virksomheder, og standardvilkår for virksomheder omfattet af afsnit 1 og 2 i bekendtgørelsen om standardvilkår i det omfang de er relevante i den foreliggende sag.

### Afvielser fra standardvilkår

<b>Vilkår jf. standardvilkårsbekendtgørelsen, afsnit 1 - overfladebehandling med organiske opløsningsmidler (A203).</b>	<b>Godkendelsesmyndighedens redegørelse for afvielser fra standardvilkår.</b>
Generelt	Standardkrav er indarbejdet.
Indretning og drift	Vilkår 4 er lempet således, at indretningsmæssige krav til døre og porte kun skal opfyldes ved ændring eller udskiftning af disse, fordi der er tale om et eksisterende anlæg, hvorpå der ikke foretages ændringer eller udvidelse i forbindelse med godkendelsen. Vilkår 5 er ikke medtaget, da der ikke foretages regenerering af opløsningsmidler.
Lufforurening	Vilkår 7: Da det ikke har været muligt at vurdere ud fra ansøgningsmaterialet, hvor stor en andel af det totale malerstøv, der er epoxystøv, er vilkåret ændret med den antagelse at al støv er epoxystøv, hvorfor emissionsgrænseværdien

<sup>3</sup> Miljøministeriets [bek. nr. 1517](#) af 7. december 2016 om godkendelse af listevirksomhed.

<sup>4</sup> Miljøministeriets [bek. 669](#) af 18. juni 2014 om godkendelse af listevirksomhed.

<sup>5</sup> Miljøministeriets [bek. nr. 682](#) af 18. juni 2014 om standardvilkår.

<sup>6</sup> Miljøministeriets [bek. nr. 1734](#) af 21. december 2015 om virksomheder, der forarbejder emner af jern, stål eller andre metaller

<b>Vilkår jf. standardvilkårsbekendtgørelsen, afsnit 1 - overfladebehandling med organiske opløsningsmidler (A203).</b>	<b>Godkendelsesmyndighedens redegørelse for afvigelser fra standardvilkår.</b>
	<p>for epoxystøv er anvendt for totalstøv. Irrelevante emissionsgrænseværdier er udeladt.</p> <p>Vilkår 8: Vilkåret er baseret på massestrømsgrænsen for xylener, som er det primært anvendte opløsningsmiddel (hovedgruppe 2, klasse II, B-værdi 0,1 mg/m<sup>3</sup>).</p> <p>Vilkår 9: B-værdi for epoxystøv er anvendt for malingstøv generelt, fordi det ud fra ansøgningsmaterialet ikke er muligt at vurdere, hvor stor en andel af det totale malingstøv, der er epoxystøv. Irrelevante B-værdier er udeladt. B-værdi for xylene er tilføjet, da det anvendes i malerprocessen.</p> <p>Vilkår 10: Krav til afksthøjden er baseret på en beregning med OML-Multi.</p>
Affald	Standardkrav er indarbejdet.
Jord og grundvand	Standardkrav er indarbejdet.
Egenkontrol	Vilkår 15 og 16 er tilrettet så de afspejler, at der ikke er tale om et nyt anlæg, idet afksthøjden ikke blev dimensioneret i 2006, da udsugningsanlægget blev opgraderet.
Driftsjournal	Standardkrav er indarbejdet.

<b>Vilkår jf. standardvilkårsbekendtgørelsen, afsnit 2 – forarbejdning af metaller (A205).</b>	<b>Godkendelsesmyndighedens redegørelse for afvigelser fra standardvilkår.</b>
Generelt	Standardkrav er indarbejdet.
Luftforurening	<p>Vilkår 3: Der stilles ikke krav om, at filtre skal være testet til en bestemt standard, da dette ikke er et krav i maskinværkstedsbekendtgørelsen.</p> <p>Vilkår 8: Der er tilføjet, at afkast skal være opadrettet og ført mindst 1 meter over højeste tagryg inden for en radius af 15 meter. Dette for at sikre fri fortynding af afkastluften, idet der bor naboer tæt på virksomheden.</p> <p>Vilkår 9 er ikke medtaget, da der allerede ved de enkelte processer stilles krav om filter grundet arbejde i rustfrit stål.</p>
Affald	Vilkår 10: Tekst om tromling udeladt, da denne aktivitet ikke foregår.

<b>Vilkår jf. standardvilkårsbekendtgørelsen, afsnit 2 – forarbejdning af metaller (A205).</b>	<b>Godkendelsesmyndighedens redegørelse for afvigelser fra standardvilkår.</b>
Jord og grundvand	Vilkår 14 er udeladt, da der ikke foretages tromling. Vilkår 16: Der stilles tillige krav om spildbakkens/grubens størrelse for at sikre, at spildbakken/gruben ikke er for lille.
Egenkontrol	Standardkrav er indarbejdet.
Driftsjournal	Standardkrav er indarbejdet.

### Afvigelser fra normal praksis

Usædvanlige vilkår og afvigelser fra normal praksis, herunder Miljøstyrelsens vejledninger om forureningsbegrænsning, er konkret begrundet i det følgende:

Til vilkår 21: Der stilles ekstra skærpet vilkår om at holde porte og døre lukkede, fordi dokumentation for overholdelse af støjgrænser er baseret på, at adfærdsmæssige støjreduktionstiltag overholdes, og fordi kommunen efter dokumenteret overholdelse af støjgrænser har modtaget klage over produktion for åben port.

Til vilkår 31: Der stilles vilkår om en beredskabsplan for at sikre, at der tages god hånd om eventuelle driftsforstyrrelser og uheld, således at en eventuel forurening eller risiko herfor mindskes så meget som muligt.

Til vilkår 39: Vilkåret er et standardvilkår for A205, metalforarbejdning. For konsistensens skyld er der tilføjet prøvetagnings- og analysemetoder for blandingsfortyndere, således at metoder til brug for opfyldelse af A203 vilkår er fyldestgørende. Metoderne er angivet i maskinværkstedbekendtgørelsen<sup>6</sup> og taget herfra.

Til vilkår 42: Vilkåret er et standardvilkår, hvortil der er føjet krav til indhold af planen. Kravene skal sikre at vilkåret kan efterleves.

### Lokalisering

Virksomheden er placeret i landzone. Horsens Kommunes Byggesagsteam vurderer, at der er meddelt de nødvendige tilladelser til de eksisterende bygninger. Der skal således ikke meddeles landzonetilladelse til udvidelse i de eksisterende bygninger.

Dog kræver den ændrede anvendelse fra garage/værksted til malerværksted byggetilladelse.

Nærmeste beboelser er beliggende ca. 15 meter nord for virksomheden.

Vi vurderer, at placeringen af virksomheden er i overensstemmelse med de planmæssige bestemmelser.



### Drikkevandsinteresser

Virksomheden ligger i et område med almindelige drikkevandsinteresser, og udenfor vandværksoplande. Grundvandsmagasinet sårbarhed er ringe, og der er over 2 km til nærmeste indvindingsopland.

Der er jf. Regionplanen foretaget en konkret vurdering af grundvandsinteressen og grundvandets sårbarhed. På baggrund heraf er det vurderet, at der kan stilles almindelige vilkår til beskyttelse heraf. Vi vurderer således, at der med de opstillede vilkår er sikret mod forurening af jord og grundvand.

### Risikobekendtgørelsen

Virksomheden er ikke omfattet af risikobekendtgørelsen<sup>7</sup>.

### VOC-bekendtgørelsen

Virksomheden er ikke omfattet af VOC-bekendtgørelsen da forbrug af opløsningsmidler er ca. 200 l årligt.

### Habitatvurdering

Før der træffes afgørelse efter miljøbeskyttelsesloven, skal der<sup>8</sup> foretages en vurdering af, om projektet i sig selv, eller i forbindelse med andre planer og projekter, kan påvirke et Natura 2000-område væsentligt.

Det vurderes ikke at være tilfældet, idet det kan udelukkes, at projektet kan skade arter eller naturtyper, som udgør udpegningsgrundlaget for Natura 2000-området, og idet afstanden til nærmeste Natura 2000 område er godt 5 km.

Det vurderes endvidere at virksomheden ikke vil beskadige eller ødelægge yngle- eller rasteområder i det naturlige udbredelsesområde for de dyrearter, der er optaget på habitatdirektivets bilag IV.

Horsens Kommune vurderer derfor, at fortsat drift af virksomheden ikke vil være i strid med bevaringsmålsætningerne for de anførte beskyttelsesområder eller arter.

Habitatvurderingen er foretaget på baggrund af den fulde ansøgning, dvs. inklusive den bygningsmæssige udvidelse som Kommunen har givet afslag på d. 21. januar 2015. I forbindelse med en eventuel fremtidig udvidelse, som fordrer en § 33 miljøgodkendelse, skal der foretages en ny habitatvurdering.

### Trafikale forhold

Ind- og udkørsel til og fra virksomheden foregår ad indkørslen ved Rådvedvej 95.

---

<sup>7</sup> Miljøministeriets [bek. nr. 372](#) af 25. april 2016 om kontrol med risikoen for større uheld med farlige stoffer.

<sup>8</sup> Jf. § 8, stk. 7 i Miljøministeriets [bek. nr. 926](#) af 27. juni 2016 om internationale naturbeskyttelsesområder.

Virksomheden vurderer, at den vil give anledning til en trafik på ca. 3-5 lastbiler pr. dag. Dog varierer det fra dag til dag og uge til uge.

Det vurderes, at trafikken har en påvirkning på landsbysamfundet. Men idet der er tale om en lille udvidelse af en eksisterende virksomhed, og altså ikke en pludselig øget trafikbelastning, som fra en ny virksomhed, vurderes det, at den merbelastning, der vil forekomme fra virksomhedens aktiviteter, er så lille, at den er af underordnet betydning. Herunder skal det også tages i betragtning, at arealet, der udvides til, umiddelbart før udvidelsen husede en anden virksomhed, der også gav anledning til trafik. I alt vurderes det, at der ikke overordnet vil være en øgning i trafikken til og fra adressen.

#### Bedste tilgængelige teknologi (BAT)

Kommunen vurderer, at anlægget lever op til principperne om anvendelse af bedste tilgængelige teknologi jf. kriterierne i [godkendelsesbekendtgørelsens](#) bilag 5, når de stillede vilkår efterleves.

#### Luftforurening

Virksomheden har emissioner i form af støv, olietågeaerosoler og svejserøg fra savning, boring, drejning, fræsning, skæring, slibning og svejsning. Der er fastsat standardvilkår til disse.

Derudover er der emissioner fra vådmaleanlæg. Der er angivet i ansøgningen, at den maksimale timeemission er på 2640 g opløsningsmiddel pr. time. De anvendte opløsningsmidler er primært xylen. For xylen er massestrømsgrænsen 2000 g/time og B-værdien 0,1 mg/m<sup>3</sup>. Idet den maksimale timeemission er højere end massestrømsgrænsen, er der fastsat vilkår om, at der skal foretages præstationsmåling inden for 6 måneder efter datoen for denne afgørelse. Der bør, inden præstationsmålingen, indføres en form for renseproces for opløsningsmidler for at kunne dokumentere at den maksimale timeemission i vilkår 13 kan overholdes.

Kommunen har foretaget en OML beregning (arkiveret på sagen) for at fastsætte vilkår om afkasthøjde for malerianlægget. Virksomheden har oplyst, at afkastet er 10 meter over terræn og 620 mm i diameter. For at undgå at røgfanen slår for hurtigt ned, skal den vertikale røggashastighed være minimum 8 m/s ved afkastets munding. Beregningen viser, at dette kan opnås ved eksempelvis at indsnævre mundingen til ca. 450 mm i diameter. Beregningen viser desuden, at når den maksimale timeemission angivet i vilkår 13 overholdes, skal afkastet føres op til 16 meter over terræn, for at B-værdien for xylen overholdes. Overholdelse af vilkår om luft for malerværkstedet fordrer således, at der indføres en form for rensning for opløsningsmidler. Graden af rensning er op til virksomheden, men der er mulighed for ændring af vilkår 16 om afkasthøjde, hvis en ny OML beregning viser, at B-værdien kan overholdes ved en lavere afkasthøjde.

Der er fastsat standardvilkår om begrænsning af emissioner.

## Spildevand

Virksomheden har en vaskeplads hvorfra der udledes vaskevand via olieudskiller. Spildevandet har hidtil været udledt til fælleskloakering, men blev i 2015 koblet til den ny spildevandskloak i Rådvedvej.

Virksomheden fik d. 1. juni 2012 tilslutningstilladelse til vaskeplads og olieudskiller. Tilslutningstilladelsen er stadig gældende.

Der forekommer ikke andre former for procesvand på virksomheden.

## Støj

Virksomheden oplyser, at de har støjfrembringende aktiviteter i form af almen færdsel samt af- og pålæsning af containere og andre større emner.

Horsens Kommune har modtaget klager om støj i 2015. Støjen kommer primært fra udsugningsanlæg samt intern færdsel med åbne porte. Virksomheden har foretaget nogle støjreducerende tiltag, herunder adfærdsmæssige tiltag, og dokumentation for at støjgrænserne er overholdt er modtaget d. 4. marts 2016.

Der er efterfølgende modtaget klage over virksomheden d. 11. marts 2016. Årsagen til klagen vurderes at være uhensigtsmæssig adfærd i forhold til at begrænse støjen fra virksomheden ved at arbejde for åben port. Vilkår om at holde porte og døre lukkede, for at reducere støjgener, er derfor skærpet, i forhold til når støjreduktion ikke er baseret på adfærdsmæssige tiltag.

Der stilles vilkår om støj ved anvendelse af de grænseværdier, der er gældende for områdetype 3, i henhold til [Miljøstyrelsens vejledning nr. 5/1984](#) om ekstern støj fra virksomheder.

## Affald

Virksomheden har affald, i form af olieholdigt og ikke-olieholdigt metal, samt farligt affald bl.a. i form af spildolie og aerosoldåser.

Der fastsættes standardvilkår til opbevaring af affaldet. Affaldet skal bortskaffes til en modtager, der er godkendt til at modtage den pågældende type affald. Vi henviser desuden til [Kommunens regulativ for erhvervsaffald](#).

## Jordforurening

Ejendommen er V1 kortlagt (formodning om forurening) efter jordforureningsloven<sup>9</sup>.

## Egenkontrol

Der fastsættes standardvilkår om egenkontrol.

---

<sup>9</sup> Miljøministeriets [lbk. nr. 1190](#) af 27. september 2016 af lov om forurennet jord.

## Udtalelser

Rådved Maskinfabrik har den 21.februar 2017 fået tilsendt et udkast til afgørelse til udtalelse.

Horsens Kommune har ikke modtaget kommentarer til udkastet.

## **VVM-FORHOLD**

Virksomheden er ikke opført på bilagene i VVM-bekendtgørelsen<sup>10</sup>. Der er derfor ikke foretaget en screening af anlæggets virkning på miljøet.

---

<sup>10</sup> Miljøministeriets [bek. nr. 1440](#) af 23. november 2016 om vurdering af anlægs virkning på miljøet.

## KLAGEVEJLEDNING

Afgørelsen kan påklages til Natur- og Miljøklagenævnet. Klageberettiget er ansøgeren, enhver med en individuel, væsentlig interesse i afgørelsen, Sundhedsstyrelsen, samt klageberettigede foreninger og organisationer.

Virksomheden får besked, hvis vi modtager en klage.

Hvis du ønsker at klage over denne afgørelse, skal du klage til Natur- og Miljøklagenævnet. Du klager via Klageportalen, som du finder et link til på forsiden af [www.nmkn.dk](http://www.nmkn.dk). Klageportalen ligger på [www.borger.dk](http://www.borger.dk) og [www.virk.dk](http://www.virk.dk). Fra Klageportalen går klagen videre til os. For at være rettidig skal klagen være tilgængelig for os i Klageportalen senest 4 uger efter at afgørelsen er bekendtgjort.

Natur- og Miljøklagenævnet skal som udgangspunkt afvise en klage, der kommer uden om Klageportalen, hvis der ikke er særlige grunde til det. Hvis du ønsker at blive fritaget for at bruge Klageportalen, skal du sende en begrundet anmodning til den myndighed, der har truffet afgørelse i sagen. Myndigheden videresender herefter anmodningen til Nævnet, som træffer afgørelse om, hvorvidt din anmodning kan imødekommes.

Klage over tilladelser har ikke opsættende virkning med mindre Nævnet bestemmer andet.

Der er til enhver tid adgang til aktindsigt, jf. offentlighedsloven<sup>11</sup>, forvaltningsloven<sup>12</sup> og miljøoplysningsloven<sup>13</sup>.

### Søgsmål

Ønskes afgørelsen prøvet ved en domstol, skal sagen være anlagt inden 6 måneder efter at afgørelsen er meddelt.

### Offentliggørelse

Afgørelsen er i dag offentliggjort på [dma.mst.dk](http://dma.mst.dk).

Med venlig hilsen

**Rikke Cochran**  
Miljøkemiker

Telefon direkte: 76292518  
rc@horsens.dk

---

<sup>11</sup> Justitsministeriets [lov nr. 606](#) af 12. juni 2013 om offentlighed i forvaltningen.

<sup>12</sup> Justitsministeriets [lbk. nr. 433](#) af 22. april 2014 af forvaltningsloven.

<sup>13</sup> Miljøministeriets [lbk. nr. 102](#) af 26. januar 2017 af miljøoplysningsloven.

**Kopi til:**

Rådved Maskinfabrik ApS  
Sundhedsstyrelsen  
Miljøstyrelsen  
Arbejderbevægelsens Erhvervsråd  
Forbrugerrådet  
Danmarks Naturfredningsforening  
Friluftsrådet  
Dansk Ornitologisk Forening  
Hanne Lind, Byggesagsafdelingen  
Søren Stidsen, Brandvæsenet  
Anne Anker Thyø, nabo  
Eva Maria Zacho Ruby

Digital post  
[senord@sst.dk](mailto:senord@sst.dk);  
[mst@mst.dk](mailto:mst@mst.dk);  
[ae@ae.dk](mailto:ae@ae.dk);  
[fbr@fbr.dk](mailto:fbr@fbr.dk);  
[dnHorsens-sager@dn.dk](mailto:dnHorsens-sager@dn.dk);  
[fr@friluftstraadet.dk](mailto:fr@friluftstraadet.dk);  
[natur@dof.dk](mailto:natur@dof.dk);  
[tehl@horsens.dk](mailto:tehl@horsens.dk);  
[sst@sojby.dk](mailto:sst@sojby.dk);  
Digital post  
Digital post

Teknik og Miljø  
Miljøafdelingen

Dato 18/12 2013

Tilrettet 10/3 2016

### Ansøgning om miljøgodkendelse af

### Rådved Maskinfabrik ApS

Oplysningskrav ved ansøgning om miljøgodkendelse af bilag 5 A 203 og A 205-virksomheder<sup>15</sup>.

A.	Oplysninger om ansøger og ejerforhold	
1)	Ansøgerens navn, adresse og telefonnummer.	Lars Jørgensen Rådvedvej 95 24 64 76 17 / raadved@mail.dk 8700 Horsens
2)	Virksomhedens navn, adresse, matrikelnummer og CVR- og P-nummer.	Rådved Maskinfabrik ApS Matrikelnr.: 15f + 13b Rådvedvej 95 CVR: 30542053 8700 Horsens P: 1014384614
3)	Navn, adresse og telefonnummer på ejeren af ejendommen, hvorpå virksomheden er beliggende eller ønskes opført, hvis ejeren ikke er identisk med ansøgeren.	
4)	Oplysning om virksomhedens kontaktperson: Navn, adresse, e-mail og telefonnummer.	Lars Jørgensen Rådvedvej 95 24 64 76 17 / raadved@mail.dk 8700 Horsens
B.	Oplysninger om virksomhedens art	

<sup>14</sup> Kommunens eventuelle rettelser / tilføjelser til den originale ansøgning er markeret med **fed skrift**.

<sup>15</sup> Miljøministeriets [bekendtgørelse nr. 1640](#) af 13. december 2006 om godkendelse af listevirksomhed.

5)	Virksomhedens liste- betegnelse, jf. bilag 1 og 2, for virksomhe- dens hovedaktivitet og eventuelle biakti- viteter.	A205: Metalforarbejdning A203: Overfladebehandling
6)	Kort beskrivelse af det ansøgte projekt. Angivelse af om der er tale om nyanlæg eller om driftsmæs- sige udvidelser/ æn- dringer af bestående virksomhed. Hvis der er tale om udvi- delse af en ikke tidli- gere godkendt virk- somhed, som bliver godkendelsespligtig på grund af udvidel- sen, skal der gives oplysninger om hele virksomheden incl. udvidelsen.	Der ansøges om godkendelse af alle virksomhedens aktiviteter i forbindelse med driftmæssig ud- videlse vedrørende indragelse af areal der tidligere har været lejet ud til andet firma.
7)	Vurdering af, om virksomheden er om- fattet af Miljømini- steriets bekendtgø- relse om kontrol med risikoen for større uheld med farlige stoffer.	Nej
<b>C. Oplysninger om etablering</b>		
8)	Oplysning om, hvor- vidt det ansøgte kræ- ver bygningsmæs- sige udvidelser/æn- dringer.	Nej
9)	Forventede tidspunk- ter for start og afslut- ning af bygge- og anlægsarbejder og for start af virksom- hedens drift. Hvis ansøgningen omfat- ter planlagte udvidel- ser eller ændringer, jf. lovens § 36, oply-	



	ses tillige den forventede tidshorisont for gennemførelse af disse.	
<b>D. Oplysninger om virksomhedens beliggenhed</b>		
10)	Oversigtsplan i passende målestok (f.eks. 1:4.000 og A3) med angivelse af virksomhedens placering. Planen forsynes med en nordpil.	<u><i>Se Bilag 1: Oversigtsplan</i></u>
11)	Redegørelse for virksomhedens lokaliseringsovervejelser.	
12)	Virksomhedens daglige driftstid. Der angives desuden driftstid og -tidspunkter for de enkelte forurenende anlæg, herunder støjkloder, hvis de afviger fra den samlede virksomheds driftstid. Hvis virksomheden er i drift på lørdage eller søn- og helligdage, skal dette oplyses.	<p>Normal arbejdstid: Mandag - Fredag kl 07.00 – 16.00</p> <p>I travle perioder kan overarbejde udenfor normal arbejdstid, samt i weekender forekomme.</p> <p>Der forsøges dog så vidt muligt, at brugen af de mest støjende processer minimeres udenfor normal arbejdstid af hensyn til naboerne.</p>
13)	Oplysninger om til- og frakørselsforhold samt en vurdering af støjbelastningen i forbindelse hermed.	<p>Virksomheden ligger ud til alment befærdet vej, der vurderes ikke at være unormal høj støjbelastning i forbindelse med trafik til/fra virksomheden.</p> <p>Et estimeret gennemsnitligt antal lastbiler pr. dag vil ligge på ca. 3-5 stk., dog er antallet meget varierende fra dag til dag / uge til uge.</p>
<b>E. Tegninger over virksomhedens indretning</b>		
14)	Den tekniske beskrivelse, jf. punkt F og H, skal ledsages af tegninger, der - i det omfang det er relevant - viser følgende:	<u><i>Se Bilag 2: Tegninger over virksomhedens indretning</i></u>

<ul style="list-style-type: none"> <li>– Placeringen af alle bygninger og andre dele af virksomheden på ejendommen.</li> <li>– Produktions- og lagerlokalers placering og indretning, herunder placering af produktionsanlæg m.v. Hvis der foretages arbejde udendørs, angives placeringen af dette.</li> <li>– Placeringen af skorstene og andre luftafkast.</li> <li>– Placeringen af støj- og vibrationskilder.</li> <li>– Virksomhedens afløbsforhold, herunder kloakker, sandfang, olieudskillere, brønde, tilslutningssteder til offentlig kloak og befæstede arealer.</li> <li>– Placering af oplag af råvarer, hjælpestoffer og affald, herunder overjordiske såvel som nedgravede tanke og beholdere samt rørføring.</li> <li>– Interne transportveje.</li> </ul> <p>Tegningerne skal forsynes med målestok og nordpil.</p>	
--	--

F.	Beskrivelse af virksomhedens produktion	
15)	<p>Oplysninger om produktionskapacitet samt art og forbrug af råvarer, energi, vand og hjælpestoffer, herunder kølesmøremidler. Hvis virksomheden genanvender metalaffald fra bearbejdning af pladematerialer og afkortning af stangmaterialer på virksomheden, skal det oplyses i hvilket omfang.</p>	<p>Råvarer årligt:</p> <p>Jern ca. 150 T</p> <p>Olier ca. 400 L</p> <p>Kølesmøringsmiddel ca. 60 L</p> <p>Maling ca. 300 L</p> <p>Opløsningsmidler ca. 200 L</p> <p>Olie – Opvarmning ca. 4000 L</p> <p>Bio Olie – Opvarmning ca. 3000 L</p> <p>El ca. 100000 Kwh</p> <p>Skrot Jern ca. 20 T</p> <p>Affald – Småt brændbart ca. 5 T</p>
16)	<p>Oplysning om processer, hvor der anvendes køle-smøremidler, f.eks. drejning, boring, fræsning, høvling og slibning m.m. samt oplysninger om eksterne afkast fra processerne.</p> <p>. De enkelte forureningskilder angives på tegningsmaterialet.</p>	<p>Savning 2 stk. sav</p> <p>Boring 2 stk. søjleborremaskine</p> <p>Drejning 2 stk. drejebænk</p> <p>Fræsning 1 stk. fræser</p> <p>Der er opsamling og genanvendelse af smøremidler på disse. Ingen afkast af disse processer.</p>
17)	<p>Oplysninger om støvfrembringende processer som slibning og tromling, herunder angivelse af om tromling foregår indendørs eller udendørs samt oplysninger om eksterne afkast og eventuelle</p>	<p>Slibning 2 stk båndsliber</p> <p>Der er monteret udsugning med cyclon-filtre på begge båndslibere</p>

	oplag af brugte støv-filtre.	
18)	Oplysning om eventuelle olietanke, herunder til motorbrændstof.	Der forefindes 2 stk. olietanke til fyringsolie indendørs.
A203 15)	Hvis virksomheden anvender pulvermaleanlæg, jf. 4.4.2, skal det oplyses, om det ved automatisk påføring af pulvermaling dels er muligt at styre påføringen på grundlag af emnernes udformning, dels er muligt at genvinde forbisprøjt af pulvermaling med henblik på at opnå ca. 95% udnyttelse af pulver.	Der anvendes ikke pulvermaling på virksomheden
A203 16)	Hvis virksomheden anvender blæserensningsanlæg, jf. 4.4.3, skal det oplyses, om og i hvilket omfang det er muligt at genanvende kasseret blæsemiddel.	Der anvendes ikke blæserensningsanlæg på virksomheden
A203 17)	Hvis virksomheden anvender vådmaleanlæg, skal det oplyses, om og i hvilket omfang det er muligt at regenerere spildfortynder internt på virksomheden eller eksternt. Endvidere skal der oplyses om den maksimale time-emission af flygtige organiske stoffer.	Der regenereres ikke fortynder på stedet, evt spild og overskud bortskaffes af MOTAS i henhold til gældende regler. Der males max i 1½ time af gangen, i hvilket tidsrum der forbruges max. 10 kg brugsklar blandet maling. Dette giver en maximal time-emission på 2640g opløsningsmiddel. <u><i>Se i øvrigt bilag 3: ATEX zoneklassificering.</i></u>
A203 18)	Hvis virksomheden har et affedningsanlæg baseret på klorede opløsningsmid-	Der forefindes ikke affedningsanlæg på virksomheden

	ler, skal den maksimale timeemission til luft oplyses.	
--	--	--

<b>H.</b>	<b>Oplysninger om forurening og forureningsbegrænsende foranstaltninger</b>	
	<b>Luftforurening</b>	
19)	Oplysninger om emissioner fra eksterne afkast fra processer, hvor der dannes olietågeaerosol, f.eks. drejning, boring, fræsning, høvling og slibning m.m. Oplysninger om filtertyper eller kombinationer af filtertyper, f.eks. cyklon, pose-, lamel- stål- og/eller absolutfilter, jf. vilkår 1 og 4.	Der er ingen eksterne afkast fra sådanne processer.
20)	Oplysninger om emissioner fra afkast fra støvfrembringende slibeprocesser samt oplysninger om driftsinstrukser for eventuelle filtre, jf. vilkår 1 og 5.	
21)	Oplysning om omfang af svejsning ved metoderne MMA-, MIG/MAG-, FCA-, TIG-, og plasma-svejsning (et svejsested svarer til, at en	Der benyttes kun MIG/MAG – svejsning og det foregår i et omfang der svarer til 2 fuldtidsbeskæftigede.

	<p>person er beskæftiget fuldtids med svejsearbejdet inkl. tilhørende operationer), anvendte svejsemetoder og svejsemateriale, jf. vilkår 8, tabel 1. Leverandørens dokumentation for at filtre til afkast fra svejseprocesserne kan tilbageholde 99 % af svejserøgen, jf. vilkår 3. Endvidere oplysning om leverandørens anvisninger om kontrol og vedligeholdelse af filtrene, herunder forventet levetid for filtrene, jf. vilkår 1.</p>	<p>Benyttede svejsematerialer er: Jern , Aluminium , samt i meget lille omfang Rustfrit stål.</p> <p>Der er ikke filtre til afkast af svejserøg.</p>
22)	<p>Oplysning om emission ved lasersvejsning, jf. vilkår 8, tabel 2. Leverandørens dokumentation for at filtre til afkast fra svejseprocesserne kan tilbageholde 99 % af svejserøgen, jf. vilkår 3. Endvidere oplysning om leverandørens anvisninger om kontrol og vedligeholdelse af filtrene, herunder forventet levetid for filtrene, jf. vilkår 1.</p>	<p>Der benyttes ingen lasersvejsning på virksomheden.</p>
23)	<p>Oplysning om type af plasmaskæring, herunder skæremateriale, pladetykkelse og intermittens ved tør -, halvtør - og vandneddykket skæring, jf. vilkår 8, tabel 3a-3c. Leverandørens dokumentation for at filtre til af-</p>	<p>Der benyttes op til 280 Amperes Tør Plasmaskæring i Jern, Aluminium og i mindre omfang Rustfrit Stål. Pladetykkelser spænder fra 0,5 til 50 mm.</p> <p>Filtre er special-lavede fra Simas.</p>

	<p>kast fra plasmaskæring kan tilbageholde 99 % af skærerøgen, jf. vilkår 3. Endvidere oplysning om leverandørens anvisninger om kontrol og vedligeholdelse af filtrene, herunder forventet levetid for filtrene, jf. vilkår 1.</p>	
24)	<p>Oplysning om type af laserskæring, herunder skæremateriale og intermittens ved O<sub>2</sub> (ilt) - og N<sub>2</sub> (nitrogen) laserskæring, jf. vilkår 8, tabel 4. Leverandørens dokumentation for at filtre til afkast fra laserskæring kan tilbageholde 99 % af skærerøgen, jf. vilkår 3. Endvidere oplysning om leverandørens anvisninger om kontrol og vedligeholdelse af filtrene, herunder forventet levetid for filtrene, jf. vilkår 1.</p>	<p>Der anvendes ikke Laserskæring på virksomheden</p>
25)	<p>Oplysning om type af flammeskæring, herunder skæremateriale og intermittens, jf. vilkår 8, tabel 5. Leverandørens dokumentation for at filtre til afkast fra flammeskæring kan tilbageholde 99 % af skærerøgen, jf. vilkår 3. Endvidere oplysning om leverandørens anvisninger om kontrol og vedligeholdelse af filtrene, her-</p>	<p>Der anvendes ikke flammeskæring på virksomheden.</p>


	under forventet levetid for filterne, jf. vilkår 1.	
26)	Hvis der anvendes flere af processerne svejsning og/eller laser-, plasma- og/eller flammeskæring samtidig, hvor de enkelte processer hver især ikke udløser krav om rensning eller krav om 3 meter høje afkast, jf. vilkår 8, tabel 1-5, oplyses det samlede bidrag fra alle processerne, jf. vilkår 9.	Ikke relevant
27)	Beregning af afkasthøjder for hvert enkelt afkast efter de beregningsmetoder, der er angivet i Miljøstyrelsens gældende vejledninger om begrænsning af lugt- og luftforurening fra virksomheder, jf. vilkår 6 og eventuelt vilkår 9. For slibeprocesser skal det undersøges, om det er total støv, slibestøv-rustfrit stål, slibestøv i øvrigt (andre metaller end rustfrit stål), nikkel eller krom, der er dimensionsgivende for afkasthøjden. For processer, der giver anledning til dannelse af olietågeaerosol, skal det undersøges, om mineralsk olietågeaerosol eller vegetabilsk olietågeaerosol er dimensionsgi-	Alle afkast vil blive lavet min. 3 meter over tagryg og burde dermed overholde alle krav.



	vende for afkasthøjden, jf. vilkår 4. Hvis køle-smøremidlet indeholder en væsentlig koncentration af et additiv med en lavere B-værdi end B-værdien for henholdsvis mineralsk eller vegetabilsk olietågeaerosol, må det vurderes særskilt, om additivet er dimensionsgivende for afkasthøjden.	
<b>Spildevand</b>		
28)	<p>Hvis der søges om tilladelse til at aflede spildevand, skal virksomheden udarbejde en spildevandsteknisk beskrivelse. Beskrivelsen skal indeholde følgende:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Oplysning om spildevandets oprindelse, herunder om der er tale om produktionsspildevand, overfladevand, huspildevand og kølevand.</li> <li>– For hver spildevandstype oplysninger om spildevandsmængde, sammensætning og afløbssteder for det spildevand virksomheden ønsker at aflede, herunder oplysninger om temperatur, pH og koncentrationer af forurenende stoffer.</li> </ul>	<p>Der henvises til eksisterende spildevandsgodkendelse.</p> <p>Nyt sandfang på 6000x1000x1000 mm vil blive etableret på den nye vaskeplads</p>

	<p>– Maksimal mængde af spildevand afledt pr. døgn og pr. år samt variationen i afledningen over døgn, uge, måned eller år.</p> <p>– Oplysning om størrelse på sandfang og olieudskillere.</p> <p>– Oplysning om, hvorvidt virksomheden anvender bedste tilgængelige teknologi med henblik på at undgå eller begrænse afledningen af stoffer, som er uønskede i spildevandet, herunder en beskrivelse af de valgte rensningsmetoder og rensningsgraden for de enkelte tilførte stoffer.</p>	
<b>Støj</b>		
31)	<p>Beskrivelse af støj- og vibrationskilder, herunder intern kørsel og transport samt udendørs aktiviteter, og oplysning om planlagte støj- og vibrationsdæmpende foranstaltninger.</p>	<p>Almen færdsel, samt lejlighedsvis af-/på-læsning af containere og andre større emner.</p>
<b>Affald</b>		
32)	<p>Oplysninger om sammensætning og årlig mængde af virksomhedens affald, herunder farligt affald.</p> <p>For farligt affald angives EAK-koderne.</p>	<p><b>Metal affald:</b> ca. 25 tons årligt – både Olieholdigt og IKKE-Olieholdigt De to typer opbevares og bortskaffes særskilt.</p> <p><b>Farligt affald:</b></p>

		Ca. 100L/årligt ( Maleraffald ) – Fortynder og Malingsrester Bortskaffes af MOTAS i henhold til gældende regler.
33)	Oplysninger om, hvordan affaldet håndteres på virk- somheden (herunder affald der indgår i virksomhedens pro- duktion) og om mængden af affald og restprodukter, som oplagres på virksomheden.	Metal affald – Max 4 tons af gan- gen: Olieholdigt opbevares særskilt i lukket container. Alt metal affald afhentes af Skan- derborg Produkt  Farligt affald – Max 50 liter af gangen: Bortskaffes af MOTAS i henhold til gældende regler.
<b>Jord og grundvand</b>		
34)	Beskrivelse af de foranstaltninger, der er truffet til beskyt- telse af jord og grundvand i forbin- delse med håndtering og oplagring af foru- renende stoffer, her- under oplysninger om hvorvidt nede- nævnte arealer er be- fæstede eller ej samt om arten af befæst- ning. Oplysningerne gives for arealer til: – Oplag af køle-smø- remidler og eventu- elle øvrige flydende kemikalier. – Oplag af oliepro- dukter, herunder mo- torbrændstof, samt for påfyldnings- og tappsteder. – Oplag af farligt af- fald, herunder filter- støv og filtermateri- ale. – Oplag af fraskær, herunder stål og me-	Alt opbevares indendørs hvor der er betongulve.  → Står indendørs på sær- skilte spildbakker  → Fyringsolie i indendørs olietank.  → Opbevares i lukket contai- ner indendørs  → Olieholdigt opbevares i lukket container inden- dørs  → Øvrigt metal fraskær uden olie opbevares i åben con- tainer.

	talskrot, der kan indeholde mineralsk olie fra fedt og/eller køle-smøremidler.	
<b>I.</b>	<b>Andet</b>	
35)	Hvis der er standardvilkår, som vurderes at være irrelevante for virksomheden, skal dette oplyses, idet der samtidig gives en begrundelse herfor.	Ikke relevant
36)	Hvis der er standardvilkår, som virksomheden ikke mener at kunne overholde, skal dette oplyses, idet der samtidig gives en begrundelse herfor.	Ikke relevant
37)	Øvrige oplysninger af miljømæssig betydning, som ikke er belyst via standardvilkårene.	Ikke relevant
	<b>Indsendt af:</b>	
		 <hr/> Lars Jørgensen <b>Rådved</b> <b>Maskinfabrik</b> Rådvedvej 95 8700 Horsens  Tlf.: 75 68 99 66 ~ 24 64 76 17

Sendes til [Miljoe@Horsens.dk](mailto:Miljoe@Horsens.dk)

## Bilagsoversigt for ansøgning:

Bilag: \_\_\_\_\_

Bilag 1: Oversigtsplan

Bilag 2: Tegninger over virksomhedens indretning

Bilag 3: ATEX zoneklassificering.

Ansøgningens bilag 1: Oversigtsplan



Ansøgningens bilag 2: Tegninger over virksomhedens indretning



Ansøgningens bilag 3: ATEX Zoneklassificering

Se vedhæftede filer : ATEX Rådved Maskinfabrik rapport.pdf  
ATEX Rådved Maskinfabrik bilag 1.pdf

**Bilag 3 findes på sagen (09.02.01-P00-2-12).**



## Relevant korrespondance:

Fra: Rådved Maskinfabrik Aps [raadved@mail.dk]

Til: Rikke Cochran [rc@horsens.dk]

Sendt dato: 10-03-2016 11:00

Modtaget Dato: 10-03-2016 11:00

Vedrørende: SV: Supplerende spørgsmål til jeres ansøgning om miljøgodkendelse

Vedhæftninger: image001\_450.png image005\_49.jpg

image006\_86.jpg image007\_38.jpg Bilag 1 - Ansøgning om miljøgodkendelse - Rådved Maskinfabrik ApS\_0.docx

Hej Rikke

Jeg har vedhæftet den tilrettede udgave, der er også lavet ny oversigtstegning over maskiners placering osv. Det samlede produktionsareal er ca. 1550 m2 inkl. Bygningen hvor malerrum og ekstra lager er.

Malerprocesser – Ja

Sandblæsning – Nej

Affedtning – Nej

Fosfatering – Nej

Nye aktiviteter siden 2013 – Nej

Håber du har alt hvad du skal bruge så J

Mvh

Ann Alina Kofoed Teknisk Koordinator

Direkte tlf.: 61 14 26 60 ~ Ann Direkte tlf.: 24 64 76 17 ~ Lars Ho-

ved tlf.: 75 68 99 66

Mail: raadved@mail.dk Web.: www.raadved-maskinfabrik.com