

INDHOLDSFORTEGNELSE:

1.	INDLEDNING	side 2
2.	ETABLERING	side 2
3.	BELIGGENHED	side 3
4.	INDRETNING OG DRIFT	side 3
5.	FORURENING OG AFFALD	side 5
5.1	Støj	side 5
5.2	Luftforurening	side 6
5.3	Spildevand	side 10
5.4	Affald	side 10
5.5	Risikomæssige forhold	side 11
6.	RENERE TEKNOLOGI	side 11
7.	EGENKONTROL	side 12
Bilag 1:	Kort over kommuneplanens rammeområder i Ringsted Syd	
Bilag 2:	Oversigtskort over anlæg	
Bilag 3:	Flowchart	
Bilag 4:	Liste over materiale der har ligget til grund for godkendelsen	

1. INDLEDNING

Virksomheden P. Schmidt Ringsted A/S, Møllevej 6 B, 4100 Ringsted, har ved ansøgning, dateret 11. august 1999 søgt Ringsted Kommune om miljøgodkendelse i henhold til miljøbeskyttelseslovens kapitel 5 af produktionsanlæg på ejendommen Møllevej 6 B, 4100 Ringsted.

Nærværende godkendelse omfatter sprøjtelakering af storvogne og skilte, damprensning, slyngrensning samt et anlæg for sandblæsning.

Siden ansøgningstidspunktet er disse aktiviteter blevet overtaget af Ringsted Autolakering, som nærværende godkendelse meddeles til.

Virksomheden er på bilaget til bekendtgørelse nr. 807 af 25. oktober 1999 om godkendelse af listevirksomhed omfattet af punkt A9: "Anlæg, der foretager støvfrembringende overfladebehandling, herunder slibning, sandblæsning og pulverlakering af emner af jern, stål eller andre metaller, når den samlede udsugningskapacitet fra anlægget overstiger 10.000 normal m³ pr. time. Anlæg, der foretager overfladebehandling af emner af jern, stål og andre metaller, herunder undervognsbehandling, når kapacitet til forbrug af organiske opløsningsmidler overstiger 6 kg pr. time".

2. ETABLERING

Værkstedet er oprindeligt etableret med 2 storvogns- og 1 industrikabine i 1977, og senest udvidet som beskrevet:

1978: Sandblæsekabine etableres.

1996: Ny storvognskabine etableret (jf. anmeldelse af 15. marts 1996).

Alle kabiner fungerer som både sprøjte- og tørrekabiner (kombikabiner).

3. BELIGGENHED

Virksomheden er beliggende på Møllevej 6B, 4100 Ringsted, matr.nr. 29 b, Ringsted Markjorder i et område, der iflg. lokalplan nr. 52 er udlagt som erhvervsformål.

4. INDRETNING OG DRIFT

Virksomheden beskæftiger sig med sprøjtelakering af storvogne og skilte samt damprensning, slyngrensning og sandblæsning. Der er normalt beskæftiget ca. 18 medarbejdere.

Produktion- og lagerlokalers placering

Plan over produktion- og lagerlokalers placering fremgår af bilag 2.

Forbrug af råvarer

Virksomhedens forbrug af råvarer udgør:

Lakprodukter:

Primer/grunder	1.700 kg
Spartelmasse	240 kg
Grundfarve/fylder	10.600 kg
Hærder	3.800 kg
Forlak+klarlak	20.300 kg
Fortynder	16.500 kg

Blæsemiddel:

Kobberslagge	34 ton
Stålsand	14 ton

Sæbe/affedter:

Alkalisk rensmiddel	3.000 liter
Kold affedter	

Øvrige hjælpemidler:

Fiberskiver og sandpapir til slibning
Papir og tape til afdækning
Dragter, støvfiltermasker og handsker
Klude

De angivne mængder er de maksimale årlige forbrug.

Beskrivelse af processer

Virksomhedens processer er illustreret i flowchart i bilag 3.

Overfladeblæsning

Overfladeblæsning foretages for at sikre tilstrækkelig vedhæftning af den efterfølgende korrosionsbeskyttende overfladebehandling (vådmaling). Ved processen fjernes grove oxid-dannelser fra metalemner. Oxiddannelser kan f.eks. være glødeskal og rust på stål eller oxid-hud fra svejsninger. Desuden vil rester af gammel maling kunne fjernes.

Blæsningen foretages ved tør fristråleblæserensning med kobberslagge eller stålsand/stålgrit. For at afrense stålemner for rust og/eller lakrester, er det ofte nødvendigt at afrense emnerne i lukket slyngrenseanlæg (små emner) eller blæsekabine (store emner).

Til slyngrenseren anvendes stålsand. Blæsemidlets kornstørrelse varierer mellem 0,25 og 1,2 mm og vælges afhængig af emnernes beskaffenhed.

Tør fristråleblæsning udføres med et trykluftdrevet anlæg efter trykkammerprincippet. Blæsemidlet opbevares i en trykbeholder og doseres gennem en ventil ned i en luftstrøm. Luft/slaggeblandingen trykkes frem til dysehovedet, hvor strømmen accelereres og slynges mod emnet.

Sprøjtelakering

Klargøring

Inden evt. grunding og udspartling skal emnerne være helt rene og fedtfri. Rengøring sker vha. damprensning med vand/sæbe, rensfortynder eller vandig affedter.

Grunding og udspartling

Grunding og udspartling foregår i kabine, når der er tale om sprøjteprocesser. Der anvendes airless eller traditionel (pneumatisk) sprøjtning. For at sikre bedst mulig vedhæftning og korrosionsbeskyttende virkning på jern grundes med en grundfarve eller primer. Herefter udspartles (ved dårligt opretterarbejde) med polyester-sprøjtespartelfarve. Dernæst tørring, slibning og rengøring i forberedelseshallen. De områder på emnet, der ikke skal lakeres, afdækkes ved hjælp af papir og tape. Der sprøjtes med grundfarve og/eller grundfylder.

Lakering

Efter tørring, slibning og affedtning sprøjtes forlak (dæklak/basefarve) og herefter som regel 2-komponent toplak (klarlak). Lakeringen kan også foregå som 1-lags-lakering. Lakeringen foretages i sprøjtekabine. Blanding og afvejning af lakker foretages i blanderummet. Herefter udhærdning og tørring i tørrekabine.

Rengøring

Værktøj og sprøjtepistoler rengøres i rensekar med udsugning.

Driftstid

Virksomhedens normale driftstid vil være hverdage fra kl. 7-17. Der vil kun sjældent blive tale om arbejde herudover. Arbejde på søndage og helligdage vil dog kunne forekomme.

Vandforbrug

Virksomheden har vandforsyning fra Ringsted Vandforsyning. Det årlige forbrug overstiger ikke 270 m³. Der er etableret vandbesparende foranstaltninger, idet biler ved klargøring rengøres vha. damprensning. Vandforbruget til damprensning udgør ca. 200 m³, mens resten anvendes i forbindelse med sanitære installationer.

Energiforbrug

Der anvendes både fyringsolie, naturgas og elektricitet som energikilde ved drift af virksomheden. Det årlige forbrug fordeler sig som følger:

Fyringsolie	ca.	85.000	l
Naturgas	ca.	25.000	m ³
Elektricitet	ca.	530.000	kWh
Dieselolie	ca.	12.000	l

Endvidere anvendes der brændstof til kørsel:

Benzin	ca.	2.800	l
Diesel	ca.	3.300	l

5. FORURENING OG AFFALD

5.1 Støj

En støjkortlægning af hele virksomheden har dannet grundlag for beregning af virksomhedens samlede støjbelastning. Støjbelastningen er bestemt i to referencepunkter, hvis beliggenhed er godkendt af Ringsted Kommune.

En redegørelse af de eksterne støjforhold fremgår af BST-Sorø's rapport nr. 107280002-A, Miljømåling ekstern støj. Rapporten viser, at de vejledende grænseværdier overskrides med op til 28 dB(A), og at den væsentligste støjkilde er sandblæseriet med tilhørende ventilationsanlæg og filtre. Med henblik på at belyse mulighederne for at reducere støjbelastningen udar-

bejdede BST-Sorø efterfølgende rapport nr. 107280002-B, Støjhandlingsplan 1. Støjhandlingsplanen blev efterfølgende suppleret/udbygget i en handlingsplan af 12.10.2000, hvor der er foretaget en beregning af de forventede fremtidige støjbelastninger. Handlingsplanen er udført af firmaet Robo-Therm ApS, og den viser i 4 støjdæmpningstrin, hvorledes støjbelastningen ved nærmeste bolig kan reduceres fra 64 dB(A) for de nuværende forhold og til 48 dB(A) efter gennemførelse af støjdæmpningstrin 4.

Ringsted Kommune har vurderet de enkelte støjdæmpningstrin og har i vilkårene fastsat tidsfrister for disses gennemførelse. Ringsted Kommune har fundet det realistisk, at virksomheden indenfor godkendelsesperioden kan reduceres til 45 dB(A), da udviklingen generelt går i retning af mindre støjende teknologi. Det må derfor forventes, at virksomheden ved almindelig og løbende udskiftning af støjende anlæg, kan udskifte disse med mindre støjende anlæg.

I godkendelsen er der ikke stillet krav til gennemførelse af bestemte foranstaltninger, men alene formuleret støjvilkår. Dette giver virksomheden frihed til at vælge de mest hensigtsmæssige støjdæmningsprincipper.

Støjvilkårene er tidsmæssigt afpasset efter handlingsplanens tidsfrister. I forbindelse med en revision af kommuneplanen er der mulighed for at støjvilkårene lempes. Hvis støjvilkårene lempes vil grundlaget for fastsættelse af støjvilkår være ændret. Ringsted Kommune vil i så fald være indstillet på at revidere godkendelsens vilkår om støj.

5.2 Luftforurening

Gennemgangen af kilder til luftforurening er opdelt efter toksikologisk ensvirkende stoffer. Under hvert afsnit listes og vurderes de afkast, som indeholder de pågældende stoffer.

Afkastene er nummererede og indtegnet på bilag 1.

Støv

L 149. Slibestøv

Fra slibeprocesserne inden lakering forekommer støv bestående af metal- og af hærdede lakpartikler. Disse fjernes umiddelbart fra arbejdsstedet, da slibemaskinerne er tilkoblet det centrale udsugningsanlæg (615 m³/time). Virksomheden vurderer, at massestrømmen før filter maksimalt vil være få hundrede gram i timen.

Det centrale udsugningsanlæg for slibestøv er forsynet med filtre (Trevira Spunbond, type 478/200).

Virksomheden vurderer, at emissionen herfra er ubetydelig, og at spredningsfaktoren, $S < 250 \text{ m}^3/\text{time}$, hvilket betyder, at afkastet iflg. Miljøstyrelsens "Luftvejledning" blot skal føres 1 meter over tagryg. Der er i denne forbindelse i godkendelsen fastsat vilkår om, at alle afkast skal være mindst 1 meter over tag.

L 166. "Sand" blæsning

Fra kabinens udsugning forekommer støv fra malingsrester og slaggepartikler. Disse fjernes umiddelbart fra arbejdsstedet, da anlægget er forsynet med udsugningsanlæg med efterfølgende cyklon samt filter. Frafiltreret støv opsamles i en beholder. Massestrøm før cyklon og filter vurderes af virksomheden at andrage ca. 60 g/min.

Sandblæsekabinen er forsynet med posefiltre, som garanterer en maksimal emission på $5 \text{ mg}/\text{m}^3$.

For at minimere den diffuse emission er der stillet krav om, at porten skal være lukket og kun må åbnes, når der er nødvendigt, samt at området omkring porten skal holdes rent.

Indata til OML for vurdering af immissionsbidrag

Den maksimale emission af støv er ca. $5 \text{ mg}/\text{m}^3$ eller 23 mg/s.

Udsugede luftmængder: $16.400 \text{ m}^3/\text{time}$.

Afkasthøjde over terræn: 7,5 meter. Diameter Ø 630 mm.

Lufthastighed i afkast ca. 15 m/s.

Der er foretaget beregninger med Miljøstyrelsens OML-punktkildemodell (ver. 960410/2.001). Beregningerne viser, at det maksimale bidrag til koncentration af støv i omgivelserne med en afkasthøjde på 7,5 meter over terræn er $0,022 \text{ mg}/\text{m}^3$.

Idet det emitterede støv både indeholder kobberstøv og "støv i øvrigt", stilles der i godkendelsen både vilkår om overholdelse af B-værdien af kobberstøv og "støv i øvrigt".

Da B-værdien for kobberstøv er $0,01 \text{ mg}/\text{m}^3$, har Ringsted Kommune fundet det nødvendigt, at der foretages en vejledende måling for at fastsætte sammensætningen af det emitterede støv.

VOC

Generelt

Der emitteres VOC'ere fra airlessanlæg, lager, blandeborde, rensekar samt kombikabiner.

L 121. Ny storvognskabine.

Den maksimale emission af blandingsfortynder er anslået til i alt ca. 2,3 kg/time.

Udsugede luftmængder: $45.000 \text{ m}^3/\text{time}$.

Afkasthøjde over terræn: 14 meter. Diameter Ø 800 mm.

Lufthastighed i afkast ca. 25 m/s.

L 122. Stortvognskabine 1

Den maksimale emission af blandingsfortynder er anslået til i alt ca. 2,3 kg/time.

Udsugede luftmængder: 38.000 m³/time.

Afkasthøjde over terræn: 17 meter. Diameter Ø 800 mm.

Lufthastighed i afkast ca. 21 m/s.

L 123. Stortvognskabine 2

Den maksimale emission af blandingsfortynder er anslået til i alt ca. 2,3 kg/time.

Udsugede luftmængder: 38.000 m³/time.

Afkasthøjde over terræn: 17 meter. Diameter Ø 800 mm.

Lufthastighed i afkast ca. 21 m/s.

L 126-128. Industrikabine

Den maksimale emission af blandingsfortynder er anslået til i alt ca. 2,3 kg/time.

Udsugede luftmængder: 28.000 m³/time.

Afkasthøjde over terræn: 3 stk. á 17 meter. Diameter Ø 630 mm.

Lufthastighed i 3 afkast ca. 8 m/s.

L 131, 132. Stortvognskabine 4/5

Den maksimale emission af blandingsfortynder er anslået til i alt ca. 5,7 kg/time.

Udsugede luftmængder: 48.000 m³/time.

Afkasthøjde over terræn: 2 stk. á 17 meter. Diameter Ø 900 mm.

Lufthastighed i 2 afkast ca. 13 m/s.

L 136, 137. Lokalsug fra rensekar, lager og airllessanlæg

Afkasthøjde: 3,5 meter over terræn.

Vurdering

På baggrund af de supplerede oplysninger og virksomhedens oversigt over anslåede massestrømme og emissioner vurderes den samlede massestrøm at være overskredet, mens emissionsgrænserne for de enkelte afkast vurderes at være overholdt.

For at kunne vurdere, hvorvidt grænseværdien overholdes, er der foretaget en OML-multi-beregning af immissionsbidraget i en maksimalbelastningssituation, hvor der forudsættes at være samtidig drift af 3 sprøjtekabiner (L 121, 122, 131 og 132).

Den maksimale koncentration af VOC i omgivelserne, med ovennævnte forudsætninger og afkasthøjder er på 0,20 mg/m³, hvilket er under den foreløbig fastsættelse af Br-værdien på 0,29 mg/m³.

Idet Br-værdien afhænger af produktsammensætningen, stiller Ringsted Kommune i godkendelsen vilkår om en årlig udregning og afrapportering af Br-værdien.

Ringsted Kommune har fundet det relevant at kræve en nærmere dokumentation for emissionerne af organiske opløsningsmidler, herunder at der løbende foretages en opgørelse af forbrug og emissioner til kontrol af overholdelse af Br-værdien. Der er derfor fastsat et vilkår, der beskriver dette.

Da der generelt udledes betydelige mængder af organiske opløsningsmidler, finder Ringsted Kommune det relevant, at virksomheden løbende arbejder på at nedsætte forbruget af organiske opløsningsmidler, f.eks. ved anvendelse af vandbaserede produkter, hvor dette teknisk er muligt. Herudover er der muligheder for anvendelse af mindre miljøbelastende malinger (substitution). Beregning og vurdering af produkternes Br-værdier kan her bruges som udgangspunkt for vurderingen. Undersøgelse af produkter fra alternative leverandører og krav til leverandørerne vil også kunne medvirke i denne proces.

Ringsted Kommune har derfor i relation til renere teknologi stillet vilkår om, at virksomheden skal informere om tiltag, som kan betyde en reduktion i miljøbelastningen.

Aerosoler

I afkastene vil der udover VOC forkomme aerosoler. Der er i ansøgningsmaterialet ikke vurderet mængden af aerosoler, men ud fra erfaring og idet alle sprøjtekabiner er forsynet med "Paint-stop" filtre med en virkningsgrad på mindst 90 %, vurderer kommunen, at det vil være udledningen af VOC, der vil være dimensionerende for afkasthøjden.

Andet

L 124, 129, 130, 133, 134. Almen ventilation

I klargøringshaller og køregange er endvidere etableret diverse udsugningskanaler for generel rumventilation. Der udsuges kun diffuse og små mængder støv og opløsningsmidler.

Det almene ventilationsanlæg er ligeledes forsynet med "Paint-stop"-filtre.

Det vurderes, at emissionen herfra er ubetydelig, og at spredningsfaktoren, $S < 250 \text{ m}^3/\text{time}$, hvilket betyder, at afkastet iflg. Miljøstyrelsens "Luftvejledning" blot skal føres 1 meter over tagryg.

Lugt

Der er ikke foretaget lugtmålinger på virksomheden, men da virksomhedens aktiviteter er af en type som erfaringsmæssigt kan give anledning til lugt, finder Ringsted Kommune det relevant at stille vilkår om lugtkoncentrationen i omgivelserne.

Fyringsanlæg

Der er etableret særskilte skorstene fra alle fyr.

5.3 Spildevand

Der forekommer spildevand fra damprensning og fra sanitære installationer. Der udledes årligt ca. 250 m³ spildevand, heraf ca. 200 m³ fra damprensning. Den benyttede damprenser har en maksimal kapacitet på 19 liter/min.

Der søges om tilladelse til tilslutning af spildevand til offentligt spildevandsanlæg jf. Miljøbeskyttelseslovens kap. 4.

Spildevand passerer sandfang og olieudskiller inden udledning til kloak. Olieudskilleren er af brøndringstypen med en kapacitet på 250 liter. Tømning af olieudskiller foretages 6 gange årligt med et samlet resultat på ca. 5 tons.

5.4 Affald

Affaldstyper fra virksomheden er: spild af fortynder/opløsningsmidler, rester af maling fra tomme malerdåser, tomme malerdåser, brugte filtre fra afkast, brugt sandblæsningsmiddel, skrottede bildele samt pap/papir, tomme rengjorte malerdåser, afdækningspapir og klude.

Industriaffald*Affald fra sandblæsning*

Kobberslagge eller stålsand/stålgrit forurenede med malingsrester og slaggepartikler primært bestående af jernoxid og silikat opbevares i lukket container. Der genereres ca. 60 tons årligt.

Brændbart materiale

Afdækningspapir, klude, papir/pap og brugte filtre fra afkast opbevares i en lukket container.

Ikke-brændbart materiale

Metalskrot. Opsamles i container. Metalskottet andrager ca. 6 tons årligt.

Farligt affald

Spild af fortynder/opløsningsmidler og malingsrester opbevares i 200 liters tromler i lukkede stålcontainere, uden afløb til kloak. Der opbevares normalt maksimalt 2 tromler i stor container og 2 x 2 tromler i 2 mindre containere af gangen. Der afhentes ca. 9 tons maling- og lakaffald årligt.

Dagrenovation

I det væsentlige blandes dagrenovation ikke med andet affald. Affaldet opbevares i en container, som tømmes 13 gange årligt. Mængderne er ikke opgjort.

Andet affald

Der suges ca. 5 tons affald årligt fra olieudskilleren og 0,9 m³ fra sandfanget.

5.5 Risikomæssige forhold

Alle arealer, hvor der er risiko for spild af kemikalier er udformet, så der ikke er risiko for nedsivning i jorden eller afløb til kloak.

Olie- og kemikalieaffald opbevares endvidere således, at et spild på mindst 200 liter (svarende til indholdet i de største tromler) vil blive tilbageholdt.

Der er nu etableret spildbakke ved påfyldningsstuds på dieseltanken.

Virksomheden har udarbejdet beredskabsplan for brand og en instruktion for afværgeforanstaltninger ved ulykker. Da virksomheden ikke er omfattet af bekendtgørelsen om kontrol med risikoen for større uheld med farlige stoffer, Miljø- og Energimin. bek. nr. 106 af 1. februar 2000, er der ikke redegjort nærmere herfor.

6. RENERE TEKNOLOGI

Virksomheden blev i 1996 miljøcertificeret efter ISO 14001, hvilket bl.a. betyder, at virksomheden forpligter sig til løbende at foretage registreringer af miljøpåvirkninger, opstille miljøpolitik, miljømål og miljøreddegørelse. Følgende er en opremsning af tiltag for renere teknologi.

Der anvendes infrarød (IR) tørring af mindre emner eller områder på bilerne. Dette betyder et mindre energiforbrug end ved traditionel tørring.

Fortynderrester genindvindes på eget anlæg, placeret i kompressorum.

Der benyttes HS-produkter (= High Solid; (produkter med højt tørstofindhold)), og udviklingen inden for vandfortyndbare og VHS-produkter (Very High Solid = endnu højere tørstofindhold) følges nøje og indføres på virksomheden, efterhånden som produkterne er gennemtestede.

Ved overfladeblæsning anvendes kobberslagge, der i modsætning til kvartssand ikke er kræftfremkaldende.

Der benyttes papirpresse, der mindsker affaldsvolumet og bevirker færre afhentninger.

Fyringsanlæg konverteres løbende fra olie til gas, og der arbejdes løbende for at nedbringe alle virksomhedens belastninger af omgivelserne i form af reduktioner af energi-, ressourceforbrug og affaldsmængder.

Herudover kan bemærkes, at EU's VOC-direktiv blev vedtaget i år og forventes at træde i kraft i medlemslandene senest marts 2001. Direktivet indbærer, at den samlede VOC-emission fra industrien skal reduceres med mindst 60 % i forhold til 1990-niveau. Ved autolakering vil det formentlig blive pålagt producenterne at nedbringe VOC-indholdet i deres produkter, således at direktivets mål nås. Det vil således kun blive muligt at købe og importere produkter med et bestemt opløsningsmiddelindhold.

7. EGENKONTROL

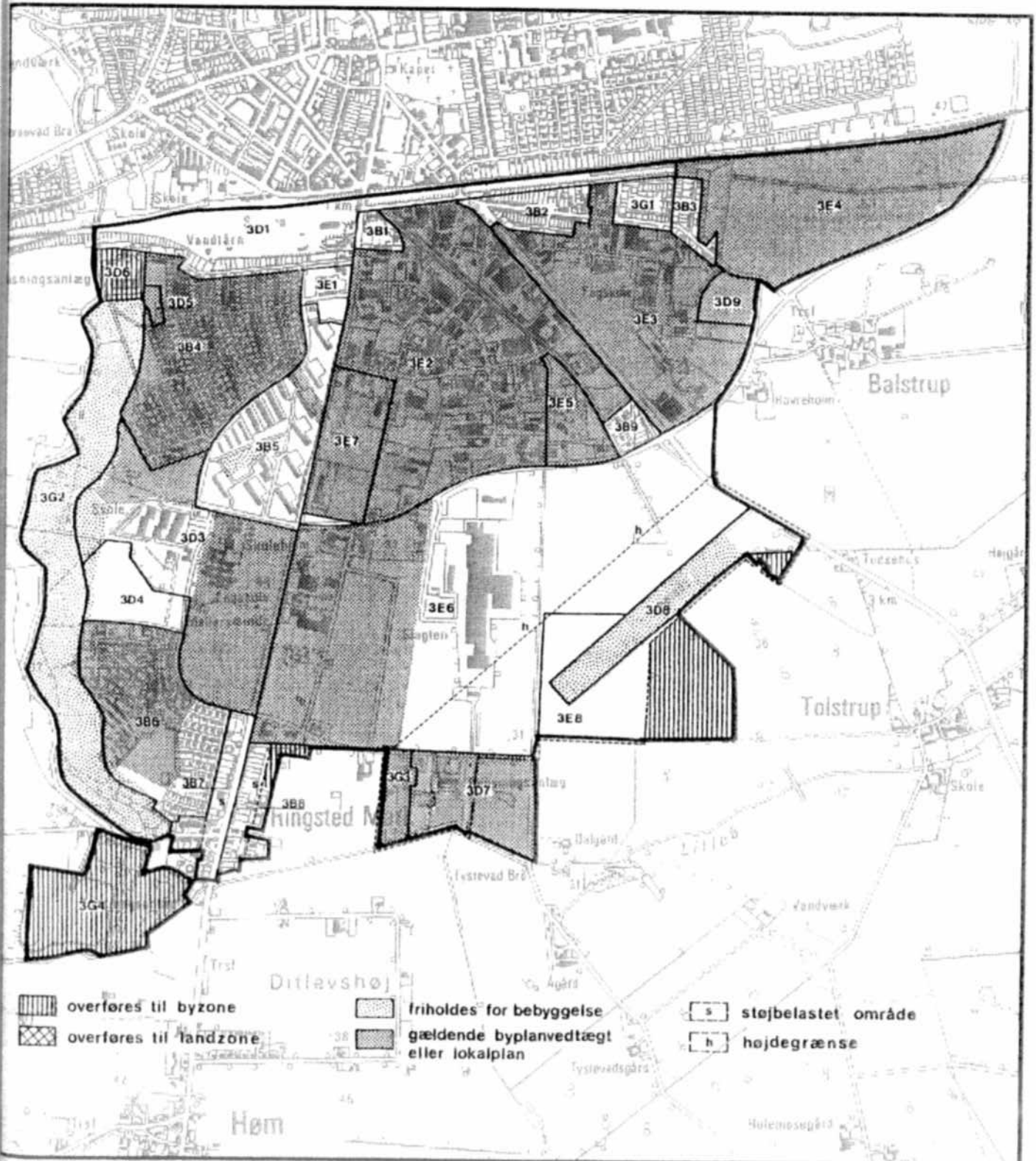
Virksomheden har foreslået at føre en driftsjournal, der mod forlangende skal forevises tilsynsmyndigheden. Journalen skal indeholde følgende:

- 1) Det årlige forbrug af lakprodukter, som nævnt i kapitel 4.
- 2) Mængder og tidspunkt for aflevering af olie- og kemikalieaffald, samt hvor dette affald er afleveret.
- 3) Tidspunkter for kontrol af rensaanordninger på luftafkast.
- 4) Resultater af kontrol med fyringsanlægget.

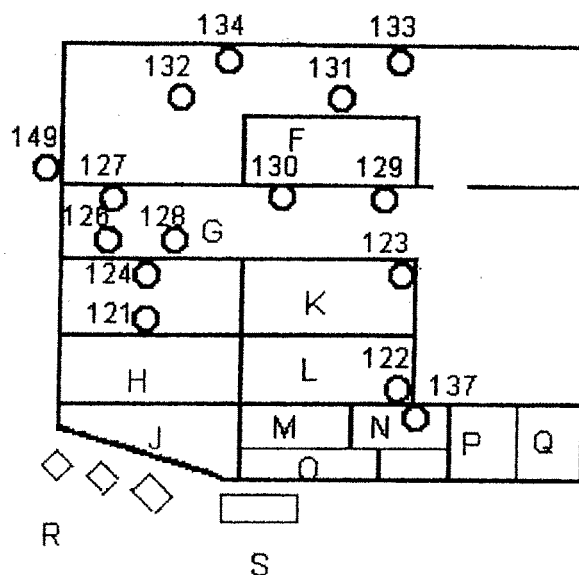
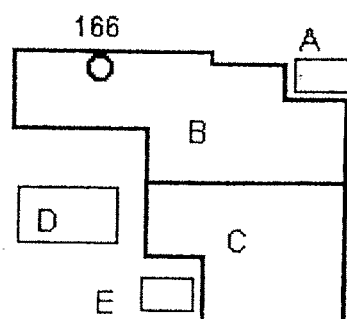
I godkendelsens vilkår er der angivet mere detaljerede krav til driftsjournalens indhold.

BILAG 1

Kortet viser rammeområder i Ringsted syd (Kommuneplan 1997 - 2008)



P. Schmidt, Møllevej 6B, 4100 Ringsted
Oversigt over anlæg, affald m.m.

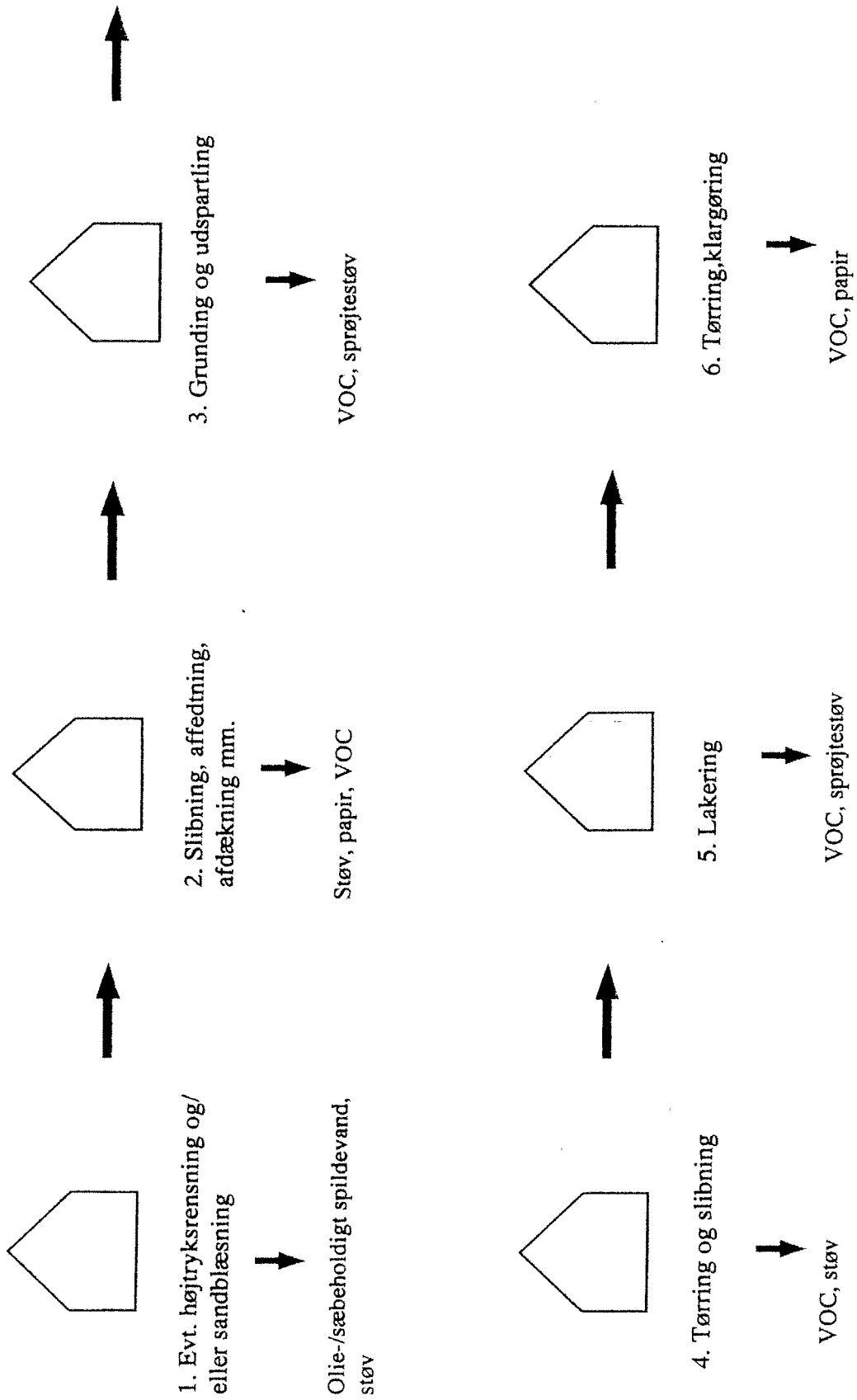


- A. Brugt blæsesand
- B. Sandblæsning
- C. Slyngrensning
- D. Vaskeplads
- E. Jernaffald
- F. Kabine 4/5
- G. Kabine 3
- H. Kabine 6
- J. Kompressorrum
- K. Kabine 2
- L. Kabine 1
- M. Fyr
- N. Blanderum
- O. Lager
- P. Bad/toilet
- Q. Kontor
- R. Farligt affald
- S. Brændbart affald

AFKAST:

- 121: Kabine 6
- 123: Kabine 2
- 124, 129, 130, 133, 134: Generel ventilation
- 126-128: Kabine 3
- 131, 132: Kabine 4/5
- 149: Centralt slibestøvsudsugning
- 166: Blæsekabine
- 122: Kabine 1
- 137: Blanderum

FLOW-SHEET OVER PRODUKTIONSPROCESSER. STORVOGNSLAKERING HOS P. SCHMIDT RINGSTED A/S.



BILAG 4**Materiale og oplysninger, der har ligget til grund for sagsbehandlingen**

- Ansøgning om miljøgodkendelse og spildevandstilladelse af 11. august 2000
- Diverse telefonsamtaler 20. august, 15. september, 26. oktober og 21. december 1999
- Ringsted Kommunes brev af 8. oktober 1999 om manglende oplysninger
- Brev fra FAI af 29. november 2000 med supplerende oplysninger
- Referat af 20. januar 2000 med referat af møde den 12. januar 2000
- Telefonsamtale 1. februar, 16. marts, 8. august 2000, 17. august, 19. september, 23. oktober, 2. november, 6. november, 9. november og 10. november 2000
- Støjhandlingsplan fra BST Sorø af 14. august 2000
- Brev fra Ringsted Kommune af 17. august 2000
- Brev fra Carl Bro as af 23. august 2000
- Ringsted Kommunes brev af 28. august 2000
- Ringsted Kommunes mail af 6. september 2000 til BST Sorø
- Referat af møde holdt den 5. september 2000 dateret 25. september 2000
- Brev fra FAI af 9. oktober 2000
- Brev fra Ringsted Autolakering A/S af 12. oktober 2000
- Brev fra Ringsted Kommune af 13. oktober 2000
- Emissionsberegning fra FAI af den 25. oktober 2000
- Brev fra Carl bro as af 3. november 2000
- Referat af møde holdt den 8. november dateret 10. november 2000
- Fax fra BST Sorø af 9. november 2000
- Brev fra Ringsted Kommune af 27. november 2000 med udkast til miljøgodkendelse