

**Aarhus Kommune – Teknik og Miljø
Tilsyn ifølge miljøbeskyttelsesloven**

Tilsynsdato	31. juli 2019
CVR-nummer	33045972
P-nummer	1016145463
e-Doc journal nr.	13/020968 (TS)
Virksomhed	Alu-Danica A/S
Adresse	Lilleringvej 36B
Postnummer og by	8462 Harlev J.
Telefonnummer	86941001
e-mail	info@alu-danica.dk
Kontaktperson	Anita og Jens Mondrup
Branchekode	A209 Aluminiumstøberi med en kapacitet op til 20 tons/dag
Opstartsdato	1970érne
Udvidelser/ændringer	1995, etablering på adressen
Tilstede ved tilsynet:	
Virksomheden	Anita og Jens Mondrup
Aarhus Kommune	Jens Tikær Andersen

Aarhus Kommune, Teknik og Miljø har udført tilsyn i henhold til Miljøbeskyttelsesloven. Ved tilsynet er de miljømæssige forhold vedrørende indretning, drift, affald, luftemissioner, spildevand og støj gennemgået. Baggrunden for tilsynet er Kommunens forpligtigelse til at føre tilsyn med, at virksomheden overholder miljøbestemmelserne i den daglige drift i henhold til Miljøbeskyttelsesloven.

På de efterfølgende sider ses de miljømæssige oplysninger som Teknik og Miljø har registreret.

REGULERINGSGRUNDLAG

Godkendelsespligtig virksomhed

Virksomheden reguleres efter miljøgodkendelse af 19. juli 1995. Virksomheden må ikke udvides eller ændres bygningsmæssigt eller driftsmæssigt, herunder med hensyn til affaldsbringelsen, på en måde, der medfører øget påvirkning af det eksterne miljø, før udvidelsen eller ændringen er godkendt af kommunen. Ansøgning om miljøgodkendelse af udvidelser eller ændringer skal ske gennem det digitale anmeldesystem "Byg og Miljø", som findes her: <https://www.bygogmiljoe.dk/>.

Egenkontrol

I henhold til vilkår L1 i miljøgodkendelsen skal virksomheden hvert år inden den 1. marts fremsende en årsrapport med oplysninger om dels forbrug af råvarer og dels om produktion og bortskaffelse af affald.

INDRETNING OG DRIFT

Kort beskrivelse af virksomhedens produktion og processer

Alu-Danica er et metalstøberi og skiltefabrik, der fremstiller støbte aluminiumsskilte. 95 % af produktionen er skilte som udføres i relief og fremstilles efter kundernes specielle ønsker for tekst og logo på eget modelværksted. Modellen anvendes til at presse en støbform i natur-sand, og skiltet støbes derefter i aluminium legering. Derefter renses, slibes og glasblæses emnet før maling. Emnet males først med en vandbaseret primer, derefter med de ønskede farver og til sidst med en UV klar lak. Alle lakeringer ovntørres. Der er følgende processer på virksomheden: Støberi, sliberi, glasblæsning, afrensning, maling, lakering og tørring. Støbekapaciteten er ca. 100 kg pr. dag.

Råvareforbrug

Art	2013	2015	2018	Max jf. miljøgodkendelsen
Aluminium i ton	7,6	3,5	6,5	20 ton
Aluxal med reaktive salte i kg	Ca. 50	30	100	-
Støbesand (kvarssand og ler) i kg	Ca. 1.000	230	Ca. 300	-
Glasblæsemiddel i kg	300	350	300	500 kg
Maling og lak i liter	450	91	160	500 liter
Fortynder i liter	400	200	400	800 liter

Virksomhedens maskinpark og anlæg

De væsentligste maskiner og anlæg er: Støbeanlæg, rensekar, slibe- og glasblæsermaskine og tørreovn.

Virksomhedens areal

Produktionsareal: ca. 575 m². Lager: ca. 225 m².

Antal ansatte

Der er i produktionen beskæftiget 3 personer.

Driftstid

Hverdage: Kl. 7.00 - 18.00
Lørdage: Normalt ingen drift
Søn- og helligdage: Normal ingen drift

BELIGGENHED

I forhold til kommuneplanen ligger virksomheden i område 340111ER, der er udlagt til erhvervsformål. Området er omfattet af lokalplan 12 "Erhvervsområde lang Silkeborgvej i Harlev - Framlev". Nærmeste bolig ligger umiddelbart syd for virksomheden.



Luftfoto af virksomheden med matrikelskel anno 2018

STØJ

Virksomhedens væsentligste støjkloder er ventilationsanlæg, kompressor samt til og frakørsel. Der var ingen støjgener ved tilsynet, og der foreligger ingen naboklager over støj. Virksomheden har to kompressorer, der er placeret ved den ene gavl. Kun den ene er i brug.

LUFT

Oversigt over luftafkast

Nr.	Aktivitet/proces	Filter	Afkast-højde over tag	Bemærkninger
1	Smeltedigel / støberi	Nej	Ca. 1 m	Suger kun når der tilføres rensmiddel (Aluxal)
2	Rumudsug /støberi	Nej	-	Afblændet / ikke i brug
3	Slibning / slibeværksted	Støvfiltre med opsamlingsbeholdere	Ca. 1 m	Støvfiltre udskiftes efter behov
4	Malekabine / maleværksted	Tørfilter	Ca. 6 m	Filter udskiftes efter behov
5	Tørreovn / lager	Nej	Ca. 1½ m	Ingen bemærkninger
6	Sætter	Nej	Ca. 1½ m	Ingen bemærkninger
7	Rensekar /afrensning	Kulfilter	Ca. 6 m	Der er ikke krav om filter

Filtre kontrolleres og efterses efter behov. En alarm udøses ved tryktab i anlæg til slibning / sandblæsning. Efter endt slibning / glasblæsning går en automatisk renser i gang på anlægget, således at støv fra slibning og glasblæsning tømmes ned i opsamlingsbeholdere. For aktiviteter med udsugning uden filter er afkasthøjden dimensioneret således, at der sker fri fortynding. Der var ingen tegn på støv- eller lugtgener rundt om virksomheden

Opvarmning

Virksomheden opvarmes ved fjernvarme.

SPILDEVAND

Virksomheden ligger i et separat kloakeret område. Der forekommer kun sanitært spildevand samt kondensvand fra kompressor, der udledes på et fliseareal, der hvor den står. Der er ingen gulvaflob i virksomhedens produktionslokaler. Rengøring foregår ved støvsugning og fejning.

AFFALD

Oversigt over affaldstyper og mængder

Affald	Mængde pr. år	Opbevaring	Affaldsmottager
Affald fra smeltedigel ("kras")	Ca. 3 ton i alt	Indendørs i anlæg eller indendørs i sække på betongulv.	Genbrugsstation (deponi)
Glasblæserstøv			
Slibestøv			
Støbesand			
Gulvopfej			
Fortynderaffald	Ca. 5 liter	Indendørs i bøtter	Genbrugsstation (kemikalieaffald)
Papir- og pap	Ikke opgjort	Løst	Genbrugsstation (papir / papcontainer)
Jern (malerbøtter)	Ikke opgjort	I container	Genbrugsstation (metalcontainer)
Kulfiltre	Enkelte	I anlæg	Genbrugsstation (forbrændingseget)
Småt brændbart inkl. tørfilter	14-dages tømningssordning	I plastcontainer	Renovationsordning

Aluminium udskilles så vidt muligt fra kras-delen og genanvendes. Affaldet, som bortskaffes fra smeltedigel, indeholder derfor kun ca. 1 % aluminium. Fortyndervæsker bundfældes og genanvendes så vidt muligt.

Benyttelse af kommunens genbrugsstationer

Til orientering kan det i øvrigt oplyses, at virksomheden nu har to muligheder at vælge mellem ved bortskaffelse af affald på genbrugsstationerne i Aarhus Kommune, der er nærmere beskrevet på dette link:

<https://affaldvarme.aarhus.dk/erhverv/affald-og-genbrug/genbrugsstationer/>

Virksomheden har her to muligheder at vælge mellem, der begge kræver tilmelding:

1. Abonnementsordning med et årligt gebyr og rudemærkat til tilmeldte biler som hidtil, eller
2. SMS-ordning med afregning for hver enkelt besøg, hvis virksomheden har brug for et enkelt besøg eller foretrækker at afregne for hvert enkelt besøg.

BESKYTTELSE AF JORD OG GRUNDEVAND

Opbevaring af råvarer

Cellulosefortynder og fortynder til maling, der er brandfarlige væsker, opbevares i 2 stk. 200 liters tromler i en udendørs stålboks med opsamlingsbakke. Væsken pumpes over i mindre beholdere inden anvendelse på virksomheden. Maling og lak opbevares i mindre beholdere på betongulv i brandsikkert depot. Rensemiddel Aluxal er faremærket, som lokalirriterende / sundhedsskadelig, opbevares indendørs på betongulv i sække. Aluminium opbevares i 5 kg barrer på betongulv i støberi eller på lager. Der er ingen olie- eller kemikalietanke i brug på virksomheden.

Opbevaring af farligt affald

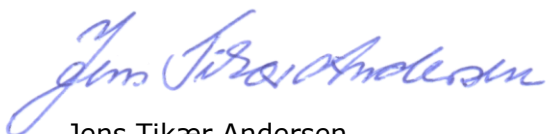
Virksomheden har kun små mængder farligt affald i form af fortynderaffald. Affaldet opbevares indendørs i metalbøtter på betongulv.

AFSLUTTENDE BEMÆRKNINGER

Virksomheden har godt styr på miljøforholdene, og tilsynet har ikke givet anledning til påbud, forbud eller indskærper. Det kan dog anbefales virksomheden at opsamle kondensvand fra kompressor, da nedsivning af vandet gennem en årrække kan medføre risiko for en mindre olieforurening af jorden uden fliserne, der hvor kompressoren er placeret, da vandet kan indeholde olierester. Årsrapporten kan som aftalt fremover indsendes til Virksomheder & Jord som e-mail via virksomheder@mtm.aarhus.dk

Sig til hvis der er spørgsmål eller kommentarer til denne rapport.

Aarhus Kommune, Teknik og Miljø, den 31. juli 2019.



Jens Tikær Andersen
Biolog