

Revurdering og miljøgodkendelse af

ATTEC DANMARK A/S
Mommærkvej 293 B, 6470 Sydals

Maj 2010

Denne miljøgodkendelse er udarbejdet af Sønderborg Kommune.

Et udkast til miljøgodkendelse har været i høring hos ATTEC DANMARK A/S og de nærmeste naboer.

Miljøgodkendelsen er meddelt d. 24. marts og er annonceret i Sønderborg Ugeavis samme dag.

Sagsbehandler: AANN

Sagsnummer: 07/712

Kvalitetssikret af: TDAH

Indholdsfortegnelse

Vurdering og begrundelse for godkendelsen.....	2
1. Ansøger og ejerforhold	2
2. Virksomhedens art	3
3. Etablering	3
4. Beliggenhed	4
5. Indretning og drift	5
6. Produktionsforhold.....	6
7. Forurening og forureningsbegrænsende foranstaltninger	8
7.1. Luftforurening	8
7.2. Spildevand.....	12
7.3. Støj	12
7.4. Affald	13
8. Jord og grundvand.....	15
9. Virksomhedens forslag til vilkår og egenkontrol.....	15
10. Oplysninger om driftsforstyrrelser og uheld.....	15
11. Bedst tilgængelig teknik.....	15
12. Konklusion	16
Vilkår for etablering og drift	17
1. Indretning og drift	17
2. Luft/lugt	19
3. Støj	22
4. Affald	23
5. Beskyttelse af jord, grundvand og overfladevand.....	23
6. Ikrafttrædelse	24
7. Tidsfrister	24
8. Klage	24
9. Generelt.....	25
Klagevejledning.....	27
Bilag	
Bilag 1.	Beliggenhed
Bilag 2A.	Indretning og drift
Bilag 2B.	Indretning og drift med afkast
Bilag 3.	Kommuneplanramme
Bilag 4.	Proces Flow Diagram
Bilag 5.	Sagens akter
Bilag 6.	Lovgrundlag og refereret materiale

Vurdering og begrundelse for godkendelsen

Sønderborg Kommune har modtaget en ansøgning om miljøgodkendelse fra ATTEC DANMARK A/S i februar 2007.

Virksomheden søger om miljøgodkendelse i forbindelse med udvidelse af produktionen. Virksomheden har to gamle miljøgodkendelser fra 1989 og 1993, som vurderes ikke længere at være tidssvarende.

Der er pr. 1. januar 2008 kommet standardvilkår for maskinværksteder omfattet af listepunkt A 205. Da retsbeskyttelsen på virksomhedens gamle miljøgodkendelser er udløbet, kan Sønderborg Kommune revidere godkendelserne med hjemmel i miljøbeskyttelseslovens § 41 b, stk. 1 og erstatte de gamle godkendelser med standardvilkår.

Revurderingen meddeles som et påbud efter § 41 b i miljøbeskyttelsesloven. Godkendelse af udvidelsen gives efter miljøbeskyttelseslovens § 33, stk. 1.

Revurdering og godkendelse til udvidelsen benævnes i det efterfølgende samlet som *godkendelsen*.

Nærværende godkendelse erstatter hermed de gamle godkendelser.

Virksomhedens ansøgning samt en række supplerende oplysninger (se bilag 5) ligger til grund for vurdering og begrundelse for godkendelsen.

1. Ansøger og ejerforhold

Virksomheden:	ATTEC DANMARK A/S
Adresse:	Mommarkvej 293B, 6470 Sydals
Matrikel:	276 og 16, Tandslet, Tandslet
CVR-nr.:	14307184
P-nr.:	1000718626
Telefon:	74407644
Kontaktperson:	Ejner Waldemar
E-mail:	ejner.waldemar@attec.dk
Mobil:	40170901
Ejer af ejendommen:	AIJ Holding
Adresse:	Hertug Hans Vej 3A, 6400 Sønderborg
Telefon:	74420077

2. Virksomhedens art

Virksomheden er et maskinværksted på 5.430 m², der er omfattet af godkendelsesbekendtgørelsens listepunkt A 205; ”virksomheder i øvrigt, der foretager forarbejdning af jern, stål eller metaller med et hertil indrettet produktionsareal på 1000 m² eller derover”. Der er udarbejdet standardvilkår for denne type virksomhed, jf. bilag 5, afsnit 14 i godkendelsesbekendtgørelsen.

Virksomheden har søgt om miljøgodkendelse til udvidelse af produktionen med en bearbejdningshal på 580 m², en råhal på 580 m² og en kantine/omklædning på 120 m². Derudover ønsker virksomheden at etablere en indendørs glasblæsekabine. Det ansøgte projekt er permanent.

Den samlede udsugningskapacitet fra glasblæsekabinen overstiger 10.000 normal m³ pr. time. Glasblæsning er derfor en biaktivitet på virksomheden omfattet af listepunkt A 203; ”anlæg, der foretager støvfrembringende overfladebehandling, herunder slibning, sandblæsning og pulverlakering, af emner af jern, stål eller andre metaller, når den samlede udsugningskapacitet fra anlægget overstiger 10.000 normal m³ pr. time”. Der er ligeledes udarbejdet standardvilkår for denne type aktivitet, jf. bilag 5, afsnit 5 i godkendelsesbekendtgørelsen.

Risikobekendtgørelsen

ATTEC DANMARK A/S er ikke omfattet af bekendtgørelse nr. 1666 af 14. december 2006 om kontrol med risiko for større uheld ved oplag med farlige stoffer.

VVM-bekendtgørelsen

Sønderborg Kommune har vurderet, at virksomheden ikke er omfattet af reglerne om VVM.

3. Etablering

Virksomheden er etableret på adressen i 1987 og har løbende udvidet. Der er til dags dato udarbejdet to miljøgodkendelser. Den sidste i 1993.

Virksomheden oplyser, at den i forbindelse med det ansøgte projekt ønsker at udvide de eksisterende produktionsfaciliteter med en bearbejdningshal, en råhal, en kantine/omklædning og en glasblæsekabine. Udvidelsen er etableret og taget i drift i 2007.

Miljøafdelingen har den 12. juni 2007 givet dispensation til starte at bygge- og anlægsarbejdet før godkendelsen er givet i henhold til miljøbeskyttelseslovens § 33, stk. 2.

4. Beliggenhed

Virksomheden er beliggende i udkanten af landsbyen Tandslet. Beliggenheden fremgår af bilag 1. Nærmeste nabobeboelser er beliggende vest, syd og øst for virksomheden ca. 6-12 m fra virksomhedens skel. Virksomhedens skel mod nord støder op til det åbne land.

Kommuneplan

Ifølge Kommuneplanrammer 2005-2017 for Sydals Kommune er virksomheden beliggende i delområde TA-E2 (se bilag 3), som er udlagt til erhvervsområde.

De tilstødende delområder er mod vest TA-D1, som er udlagt til offentlige formål, og den konkrete anvendelse er skole og sportsbaner, og delområde TA-C1 langs landevejen i Tandslet, som er udlagt til blandet bolig og erhverv. Der er et boligområde med åben lav bebyggelse både vest og øst for virksomheden.

Lokalplan

En del af område TA-E2, hvori virksomheden er beliggende, er omfattet af lokalplan TA-6.1, Erhvervsområde i Tandslet fra 2001. Ifølge lokalplanens § 3 må der inden for området ikke drives virksomhed, der kan give anledning til væsentlige støj-, luftforurenings- eller lugtgener.

Regionplan

Ifølge Sønderjyllands Amts Regionplan 2005-2016 er virksomheden beliggende i byzone. Virksomheden ligger i et område med særlige drikkevandsinteresser. Der er en god beskyttelsesgrad af grundvandet i området.

Spildevandsplan

Ifølge Spildevandsplan 2001-2005 for Sydals Kommune er området separat kloakeret. Sanitært- og processpildevand ledes til rensningsanlægget ved Hummelvig. Overfladevand ledes til offentlig regnvandsledning og via Vibæk til udløb i Hørup Hav.

Jordforurening

Grunden er ikke kortlagt. Der er ifølge Bygnings- og boligregistret (BBR) en lille forurening på 0,6 kg kulbrinte på matriklen. Der er tale om en lille restforurening, som er uden betydning.

Miljøafdelingens vurdering

I forbindelse med udvidelsen ønsker virksomheden at etablere en indendørs glasblæsekabine. Miljøafdelingen har været i tvivl om dette anlæg er i konflikt med lokalplanen. Et glasblæsningsanlæg kan give anledning til væsentlige støj- og luftforureningsgener, og det kunne være begrundelse for at, der ikke må drives en virksomhed med et glasblæsningsanlæg i lokalplanområdet. Miljøafdelingen er kommet frem til, at lokalplanen for

området ikke er til hinder for, at der meddeles miljøgodkendelse for udvidelsen forudsat, at godkendelsen meddeles på sædvanlige vilkår, herunder at de vejledende støjgrænser kan overholdes også efter udvidelsen. Miljømyndigheden vurderer, at virksomheden kan drives med den beskrevne lokalisering.

5. Indretning og drift

Indretning

Virksomhedens areal udgør 5.430 m², hvoraf produktionen udgør de 4.002 m². Administrationen er på 780 m² og lager udgør 648 m². Virksomheden består af en administrationsbygning, en lang hal med en montage- og svejseafdeling samt 5 mindre haller, hvoraf de 4 er til produktion og den sidste benyttes til færdig lager. Derudover er der en glasblæsekabine.

Tegninger over virksomheden, der viser produktions- og lagerlokalers placering og indretning, herunder placering af produktionsanlæg og placeringen af skorstene og andre luftafkast er vedlagt som bilag 2A og 2B.

Afkastenes placering kan ses af bilag 2B.

Drift

På ansøgningstidspunktet er der ca. 130 ansatte, hvoraf de 90 er i produktionen.

Der arbejdes i treholds skift både dag og nat i hverdagene. I tilfælde af overarbejde arbejdes der også om dagen i weekenderne.

Tabel 1. Driftstid for hele virksomheden

Ugedag	Dag	Aften	Nat
Mandag-torsdag	06.00-15.00	15.00-23.00	23.00-06.00
Fredag	06.00-18.00		
Lørdag-søndag*	06.00-15.00		

*Kun i tilfælde af overarbejde

Den normale driftstid er fra 06.00-15.00, den resterende driftstid er på følgende maskiner: 3 fræsere og 3 drejebænke Gildemeister.

Tabel 2. Driftstid for de enkelte forurenende anlæg. L betegner de forskellige afkast

Ugedag	L1, L2, L3, L5 og L6	L4 (Olietåge)
Mandag-torsdag	06.00-16.00	06.00-06.00
Fredag	06.00-15.00	06.00-18.00
Lørdag-søndag*	06.00-15.00	06.00-15.00

*Kun i tilfælde af overarbejde

Til- og frakørsel

Der er personalekørsel i morgen-, eftermiddags- og aftentimerne. Fragtbiler kommer i dagtimerne og 1-5 gange om ugen ved levering af anlæg til

kunder. Hovedparten af trafikken går til og fra Sønderborg. Af- og pålæsning af varer foregår på pladsen foran de østlige produktionshaller bagved parkeringspladsen. Virksomheden vurderer, at der ikke vil opstå problemer med støj i forbindelse med til- og frakørsel.

Miljøafdelingens vurdering

Miljøafdelingen har ikke modtaget støjklager over virksomheden. For at minimere støjgener i forhold til omgivelserne, stilles der vilkår om, at døre og porte skal holdes lukket.

6. Produktionsforhold

ATTEC DANMARK A/S har specialiseret sig i kundespecifikke løsninger indenfor intern transport og automatisering til slagterier, kødforarbejdende virksomheder og andre virksomheder indenfor levnedsmiddelindustrien. Maskinerne spænder fra simple transportløsninger til komplette specialprojekterede produktionsanlæg. I dag regnes ATTEC DANMARK A/S blandt verdens førende producenter indenfor opskærings-, udbenings- og pakkeanlæg til svine- og kreaturslagtning.

De første trin i produktionen er opskæring, bearbejdning og svejsning i rustfrit stål. Herefter overfladebehandles emner ved glasblæsning og svejsesømme på stålemnerne bejdses. Til sidst foretages montage og pakning af produkterne. På bilag 4 ses et proces flow diagram for produktionen.

Maskinværksted

Der er en CNC-fræse- og drejeafdeling med 3 CNC fræsere, 3 CNC drejebænke, 1 sav, 1 manuel fræser og 2 manuel drejebænke.

Svejsseafdeling

Der er en svejsseafdeling med 13 svejsesteder. Der anvendes kun TIG-svejsning i rustfrit stål.

Værksted

Dette er et ”klippe-, bukke- og saveværksted”.

Plastafdeling

Her skæres og bores plasten til maskinerne.

Slibeafdeling

Der slibes ikke ret meget, da virksomheden primært bruger den nye glasblæsekabine til overfladebehandling af emnerne.

Maskine montage

Her samles transportbordene og andre produktionsanlæg. De færdige anlæg opbevares på lageret i koldhallen.

Glasblæsekabine

Det lille, gamle glasblæseanlæg skal skrottes. Det nye anlæg består af en kabine på 7x5x3,5m, der er etableret i den gamle maskinafdeling, se bilag 2B. Gulvet i kabinen er opbygget som et skræbegulvsystem, således at brugt glasblæsemiddel falder ned på et skræbegulv, der transporterer blæsemidlet til en grube, hvorfra blæsemidlet opsuges. Fra gruben opsuges blæsemidlet til genanvendelse. "Overskudsluften" fra sugeanlægget til genanvendelse af glasblæsemidler renses for urenheder via en cyklon med filterindsats.

Glasblæsekabinen etableres med en procesudsugning på 15.000 m³/time. Den udsugede luftmængde passerer et støvfilter med 18 polyester filterpatroner, som hver har et filterareal på 13 m², inden luften ledes til afkast. Anlægget forsynes med varme fra en gasbrænder.

Virksomhedens forventede årlige forbrug af råvarer og hjælpestoffer i 2007 fremgår af henholdsvis tabel 3 og 4.

Tabel 3. Forbrug af råvarer

Type	Forbrug pr. år
Rustfri stål 303/304	200.000 kg
Plast (Hård)	35.000 kg
Glasperler (Blæseglass) AbraVer	15.000 kg
Aluminium	1.000 kg
Emballagetræ (Varegruppe 940)	-
Forskallingstræ 19x100	7.600 m
Rigler (træ) 48x100	4.275 m

Tabel 4. Forbrug af hjælpestoffer

Type	Mængde pr. år
Kølesmøremiddel Rocol Ultracut V-739	440 liter
Skæreolie	5 liter
Hydraulikolie	100 liter
Acetone	50 liter
Rensebenzin	50 liter
Terpentin	30 liter
Fortynder	20 liter
Bejdsepasta	20 kg
Svejsespray	6 liter
Motorfix	60 liter
Hvidolie	40 liter
Vand	769 m ³
Naturgas	49.122 m ³
El	548.000 kWh

7. Forurening og forureningsbegrænsende foranstaltninger

7.1. Luftforurening

Virksomheden har oplyst, at der er følgende afkast på virksomheden, jf. tabel 5.

Tabel 5. Afkast

Afkast nr.	Proces	Luftmængde [m ³ /h]	Højde over terræn [m]	Filter Tilbageholdelsesgrad [%]
L1	Administration	5.440	4,6	3 µm 78,9-99,9 %
L2	Glasblæser*	667	5,4	<5 mg/Nm ³
L3	Driftkontor			
L4	Metalbearbejdning	3.531	6,5	<1 mg/Nm ³
L5	Værksted/Montagehal	23.000	8,2	<3 µm 78,9-99,9 %
L6	Sliberum	3.836	6,5	<2 mg/Nm ³
L7	Glasblæsekabine	15.000	7,4	<5 mg/Nm ³
L8	Svejsning	1.000	8,0	<3 µm 78,9-99,9

*Dette er det gamle anlæg.

Afkastenes placering kan ses af bilag 2B. 2 af de 8 afkast på virksomheden er udsugning fra administration og kontor og bidrager derfor ikke til luftforurening. Procesudsugning gennemgås i det følgende.

Tabel 6. Afkast fra naturgasfyr

Antal	Placering	Højde over tag [m]	Højde over terræn [m]	Indfyret effekt [kW]
5	Montagehal	0,65	6,2	15
2	Lager	0,65	6,2	15
1	Overflade	0,65	6,2	15
1	Plast	0,65	6,2	10-22
3	Maskinafdeling	0,65	6,2	10-22
2	Smede	0,65	6,2	10-22
2	Proces	0,65	6,2	10-22
3	Opskæring	0,65	6,2	10-22
3	Maskinmontage	0,65	6,2	10-22
1	Produktion	0,65	5	11
1	Glasblæser	2	6	70
1	Administration	1	4,6	65
1	Funktionær kantine	1	6	11
26				501

Afkast fra bearbejdningsmaskiner - L4

Her indeholder den udsugede luft olietåger og oliedampe fra kølesmøremiddel (mineralsk) fra bearbejdningsmaskinerne. Luften sendes gennem et olietågefilter af typen NOFL 3 (EU 9). Filteret skiftes efter behov

og serviceres 2 gange årligt. Der er udsugningsalarm på udsugningen. Ifølge filterleverandøren vil emissionen være langt under 1 mg/m^3 .

Afkast fra slibning i rustfrit stål - L6

Ved slibning i rustfrit stål indeholder støvet nikkel og chrom. Udsugningen er forsynet med et polyesterfilter af typen FMK 25-4 (CA100). Filteret skiftes efter behov og serviceres 2 gange årligt. Der er filtervagt på udsugningen. Ifølge filterleverandøren vil emissionen være under 1 mg/m^3 .

Afkast fra glasblæsekabine - L7

Ved glasblæsning foregår slibning med meget små kugleformede glaskugler uden skarpe kanter. Kuglerne er ofte af en størrelsesorden på $100\text{-}200 \text{ }\mu\text{m}$. Det betyder, at glaskuglerne nøjes med at fjerne urenheder uden en skadelig virkning på overfladen. Overfladen efterlades pæn, hygiejnisk og med en ensartet matteret overflade. Indholdet af ”andre stoffer” i afkastluften er sandsynligvis yderst begrænset og det vil derfor være rigtig at anvende grænseværdierne for støv i øvrigt i Luftvejledningen. Den B-værdi, der bør anvendes er således $0,08 \text{ mg/m}^3$.

Støvfiltrering udføres ved 18 polyester filterpatroner af filtertype MBX-234PTFE. Rensning af filterpatroner udføres ved automatisk trykluft-impulsrensning. Herved sikres, at emissionen ikke overstiger 5 mg/m^3 ved kraftigt støvende blæsemidler. Filteret skiftes efter behov og serviceres 2 gange årligt. Der er filtervagt på udsugningen.

Afkast fra TIG-svejsning i rustfrit stål - L8

Der er i alt 13 svejsesteder i svejseafdelingen. Der anvendes kun TIG-svejsning og der svejses kun i rustfrit stål. Der svejses ca. 9750 timer årligt. Da der kun anvendes TIG-svejsning er dannelsen af svejserøg minimal. Virksomhedens afkast er ført 8 meter over terræn. Udsugningen er forsynet med et filter af typen EU5 (F5). Filteret skiftes 2 gange årligt. Der er filtervagt på udsugningen. Samme type filter findes i udsugningen fra administration og værksted (afkast 1 og 5).

Afkast fra naturgasfyr

Virksomheden har 26 naturgasfyr med forskellige indfyrede effekter. Hvert anlæg er under 120 kW, men den samlede indfyrede effekt ligger på ca. 500 kW.

Luftberegninger

Tabel 7. Stofdata fra Luftvejledningen og B-værdivejledningen

Stof	CAS-Nr.	Hovedgruppe/klasse	B-værdi [mg/m ³]	Eg [mg/Nm ³]	Mg [g/h]
Glasstøv*	-	2/III	0,08	300	500
Olietåge	-	2/I	0,003	1	100
Chrom(III)	-	2/III	0,001	5	25
Nikkel	7440-02-0	1/I	0,0001	0,25	0,5
Slibestøv, rustfrit stål**		2/III	0,001	5	25

Eg: Emissionsgrænse og Mg: Massestrømsgrænse

* Støv inert under 10 µm

** For slibestøv-rustfrit stål Ni 9%+ Cr 9%.

Tabel 8. Beregning af spredningsfaktor

Stof	Massestrøm, M [g/h]	Emission, E [mg/Nm ³]	Kildestyrke, G [mg/s]	Spredningsfaktor, S [m ³ /s]
Glasstøv*	33	5	0,93	12
Glasstøv	750	5	20,8	260
Olietåge	35	1	0,98	327
Chrom(III)	35	0,09	0,096	95,9
Nikkel	35	0,09	0,096	959
Slibestøv, rustfrit stål	384	1	1,07	1066

*Beregning for det gamle anlæg

Miljøafdelingens vurdering

Afkast fra det gamle glasblæseanlæg - L2

Spredningsfaktorberegningen viser, at afkastet skal føres 1 meter over tagryg, så der kan ske fri fortynding. Men da anlægget skal skrottes i 3. kvartal 2010, stilles der ikke vilkår til dette anlæg.

Afkast fra bearbejdningsmaskiner - L4

Af tabel 8 fremgår det, at massestrømmen for olietåge er mindre end luftvejledningens massestrømsgrænse. Der er således tale om en virksomhed med forurening af mindre betydning. Der er regnet med en rensningsgrad på 90 %.

Spredningsfaktoren er større end 250 m³/s, og afkastets højde skal bestemmes ud fra OML-beregninger. Virksomheden har fremsendt OML-beregninger, der viser, at afkastet skal forhøjes til 8 meter over terræn for, at B-værdien kan overholdes. Der stilles derfor vilkår til, at virksomheden drives med et 8 meter højt afkast.

Afkast fra slibning i rustfrit stål - L6

For slibeprocesser skal det, jf. godkendelsesbekendtgørelsen undersøges, om det er total støv, slibestøv-rustfrit stål, nikkel eller krom, der er dimensionsgivende for afksthøjden.

Den største spredningsfaktor er for slibestøv-rustfrit stål, og slibestøv-rustfrit stål er derfor det dimensionsgivende stof for afkastet. Da emissionen af slibestøv-rustfrit stål er mindre end luftvejledningens emissionsgrænseværdi, og da massestrømmen er højere end luftvejledningens massestrømsgrænse, er der ifølge Luftvejledningen tale om en virksamhed med forurening af nogen betydning. Der er regnet med en rensningsgrad på 99 %.

Spredningsfaktoren er højere end $250 \text{ m}^3/\text{s}$, og afkasthøjden skal bestemmes ud fra immissionsberegninger. Virksomheden har indsendt OML-beregninger for slibestøv-rustfrit stål, som viser, at afkastet skal føres 9,4 meter over terræn for, at B-værdien kan overholdes. Der stilles derfor vilkår til, at virksomheden drives med et 9,4 meter højt afkast.

Emissionsgrænseværdien for slibestøv-rustfri stål er 5 mg/normal m^3 . Filterleverandøren har oplyst, at emissionen er maksimal 1 mg/normal m^3 for metalstøv. Da virksomheden i spredningsberegningen og OML har regnet med en emission på 1 mg/normal m^3 , skærpes emissionsgrænsen for slibestøv-rustfri stål til 1 mg/normal m^3 . Dette er en skærpelse af standardvilkår 5 for maskinværksteder (listetype A 205).

Afkast fra glasblæsekabine - L7

Ved glasblæsning indeholder luften inert støv (glasstøv). Da emissionen af glasstøv er mindre end luftvejledningens emissionsgrænseværdi, og da massestrømmen er højere end luftvejledningens massestrømsgrænse, er der ifølge Luftvejledningen tale om en virksamhed med forurening af nogen betydning. Der er regnet med en rensningsgrad på 90 %.

Spredningsfaktoren er højere end $250 \text{ m}^3/\text{s}$, og afkasthøjden skal bestemmes ud fra immissionsberegninger. Virksomheden har indsendt OML-beregninger for glasstøv, som viser, at afkastet skal føres 7,5 meter over terræn for, at B-værdien kan overholdes. Der stilles derfor vilkår til, at virksomheden drives med et 7,5 meter højt afkast.

OML-beregninger for afkastene fra slibning, metalbearbejdning og glasblæsekabinen viser, at alle tre afkast skal forhøjes for at de respektive B-værdier overholdes. Virksomheden oplyser, at de er i gang med at indhente tilbud, så forholdene kan bringes i orden.

Afkast fra svejseprocesser - L8

Da der er mere end 8 svejsesteder og der svejses mere end 2000 timer pr. år, skal afkastet føres over tag således, at der kan ske fri fortynding. Kravet opfyldes, hvis afkastet føres en 1 meter over det sted på taget, hvor afkastet er placeret, jævnfør Svejserøgsvejledningen.

Afkast fra naturgasfyr

De 26 fyringsanlæg med en samlet indfyret effekt på 501 kW hører under Luftvejledningens afsnit 6.2.4.

Vurdering og begrundelse for godkendelsen

Der stilles ikke krav om målinger, men blot krav til leverandøren om at garantere, at nye anlæg kan overholde følgende emissionsgrænseværdier for NO_x og CO:

NO _x regnet som NO ₂ :	65 mg/normal m ³ tør røggas ved 10 % O ₂
CO:	75 mg/normal m ³ tør røggas ved 10 % O ₂

Små gasfyr skulle uden problemer kunne overholde emissionsgrænserne. For de eksisterende anlæg kan der accepteres op til 125 mg NO_x/normal m³ tør røggas ved 10 % O₂ regnet som NO₂.

7.2. Spildevand

Der produceres sanitært spildevand fra toiletter. Der tilberedes ikke mad i kantinerne, og der udledes derfor ikke processpildevand herfra. Virksomheden udleder processpildevand fra vask af bejdsede svejdesømme på stålemner. Vandet ledes direkte til kloak uden bundfældning.

Miljøafdelingens vurdering

Da der er tale om processpildevand i forbindelse med produktionen, skal der udarbejdes en særskilt tilslutningstilladelse.

Virksomheden har indsendt en særskilt ansøgning om tilslutning af spildevand i 2007.

7.3. Støj

Udvidelsen af virksomheden forventes ikke at få de store støjmessige konsekvenser, da aktiviteterne forbundet hermed er indendørs. Men et glasblæseanlæg er en stærkt støjende aktivitet. Glasblæseanlægget er placeret indendørs og er kun i drift i dagtimerne. Der foregår kun metalbearbejdning på CNC fræsere og CNC drejebænke ved aften- og natarbejde.

Virksomheden oplyser, at kilder til støj er kompressor og ventilation. For at dæmpe eventuel støj har virksomheden bygget et hus til både ventilationsanlæg og kompressoren. Ventilationen er den nyeste teknologi.

Miljøafdelingens vurdering

Der arbejdes i treholds skift i hverdagene og i tilfælde af overarbejde foregår det i dagtimerne i weekenderne. Virksomheden er ifølge Kommuneplanrammer 2005-2017 for Sydals Kommune beliggende i et delområde, som er udlagt til erhverv. Områdets faktiske anvendelse er ved Miljøafdelingens tilsyn den 29. september 2009 vurderet til blandet bolig og erhverv, og der fastsættes støjgrænser svarende til de vejledende grænseværdier.

For at minimere støjgener fra til- og frakørsel af lastbiler og ved af- og pålæsning af varer, stilles der vilkår om, at fragtbiler og af- og pålæsning kun må foregå i dagtimerne i hverdagene mellem kl. 07-18.

Virksomhedens placering har ikke tidligere givet anledning til klager over støj. Miljøafdelingen har heller ikke modtaget klager efter udvidelsen og etablering af glasblæseanlægget. Da der er tale om en eksisterende virksomhed og den hidtidige placering ikke har givet anledning til støjklager, vurderer Miljøafdelingen, at der ikke er belæg for at sætte vilkår om, at virksomheden skal dokumentere, at de opstillede støjvilkår er overholdt.

7.4. Affald

Af nedenstående opgørelse fremgår affaldsmængderne, og hvad der sker med affaldet. Fraktionerne, som er markeret med fed, har Miljøafdelingen klassificeret som farligt affald.

Tabel 9. Anslåede affaldsmængder for 2007

Type	EAK-kode	Mængde	Behandling	Transportør
Rustfri stål 303/304	17 04 05	22 tons/år	G	Uniscrap
Spåner rustfri stål	12 01 04	10 tons/år	G	Uniscrap
Træemballage	20 01 38	3 tons/år	F	Medarbejdere
Plast (Hård)	15 01 02	13 tons/år	G/F	Meldgaard
Kølesmøremiddel	13 02 08	7.000 l/år	Gb	Simon Moos
Aluminium	17 04 02	100 kg/år	G	Uniscrap
Glasblæsemiddel	12 01 21	15 tons/år		Kommunekemi
Filterstøv	12 01 20	-	G	Uniscrap
Bejdsepasta	11 01 05	Max 2 kg/år	Sp	Virksomheden
Pap	20 01 01	6 tons/år	G	Meldgarrd
Papir	20 01 01	160 tons/år	G	Meldgaard
Jern og metal	17 04 07	4 tons/år	G	Uniscrap
Filtre med slibestøv/svejestøv	12 01 20	20 stk.	G	Uniscrap
Filtre med olie	15 02 02	20 stk.		Kommunekemi
Filtre fra glasblæsning	15 02 02	30 stk.		Kommunekemi

Behandling: Genanvendelse Forbrænding Deponi
 Genbrug Specialbehandling
 Indgår i virksomhedens produktion

Metalspåner opbevares i åben container under halvtag i gården. I bunden af containeren er der et indbygget opsamlingskar til afdryppet kølesmøremiddel. Uniscrap tømmer containeren for olie ved afhentning af spåner.

Rustfrit stål, blandet jern og metal og hård plast affald opbevares i udendørs containere.

Vurdering og begrundelse for godkendelsen

Virksomheden oplyser, at medarbejderne tager træemballage med hjem og fyrer med det i deres brændeovne.

Virksomheden afleverer bejdsepasta på ASA's containerplads.

Filterstøv fra slibning i rustfrit stål indeholder nikkel og chrom. Metalstøvet tømmes ud i containeren med rustfri stålsåner. Brugte filtre fra slibning og svejsning kommer ligeledes i containeren med såner og det hele bortskaffes til Uniscrap.

Virksomheden benytter glasblæsemidlet AbraVer. Blæsemidlet recirkuleres og genbruges indtil det skal udskiftes. Brugt glasblæsemiddel, støv fra filterpatroner og cyklon samt brugte filtre fra glasblæsning opbevares i plastsække og sendes til Kommunekemi.

Virksomheden bortskaffer brugt kølesmøremiddel til Simon Moos.

Virksomheden har ingen fritagelse til at benytte Uniscrap og Kommunekemi som modtageanlæg for brugte filtre. Virksomheden har d. 14. januar 2010 søgt om fritagelse for benyttelsespligten.

Miljøafdelingens vurdering

Sortering og bortskaffelse af affald i virksomheden skal ske i overensstemmelse med gældende regulativer:

- Affaldsbekendtgørelsen
- Regulativ og forskrift for farligt erhvervsaffald i Sønderborg Kommune
- Regulativ for erhvervsaffald i Sønderborg Kommune
- Regulativ for husholdningsaffald i Sønderborg Kommune

Emballagetræ er affaldstræ og affaldstræ må ikke afhændes til virksomhedens medarbejdere, som afbrænder det i brændeovn. Emballagetræ skal bortskaffes til genanvendelse.

Udover standardvilkårene stilles der relevante vilkår for opbevaring og håndtering af farligt affald og erhvervsaffald i virksomheden i henhold til affaldsbekendtgørelsen, Regulativ og forskrift for farligt erhvervsaffald i Sønderborg Kommune 2004 og Regulativ for erhvervsaffald i Sønderborg Kommune 2001.

8. Jord og grundvand

Brugt kølesmøremiddel bliver opsamlet i 200 liters jernspunstromler. Tromlerne opbevares på riste med opsamlingskar, der står udendørs under halvtag. Metalspånere opbevares i container under halvtag i gården. Filterstøv tømmes direkte ud i metalcontaineren. Der er ingen tanke på virksomheden. I følge Kommunens tankarkiv er de to ældre tanke fra henholdsvis 1978 og henholdsvis 1980 på grunden, begge blevet opgravet.

Miljøyndighedens vurdering

Ifølge Sønderjyllands Amts Regionplan 2005-2016 ligger virksomheden i et område med særlige drikkevandsinteresser, men der er en god beskyttelsesgrad af grundvandet i området. Der vurderes ikke at være fare for grundvandet med den nuværende opbevaring af farligt affald.

Virksomheden har en afgratertromle til tørafgratning af stålemner. Der afgrates med glaskugler. Denne type tromle sidestilles med en rensetromle og i tilfælde af, at afgratertromlen placeres udendørs, bibeholdes standardvilkår 15 for maskinværksteder.

9. Virksomhedens forslag til vilkår og egenkontrol

Virksomheden oplyser, at Dantherm holder kontrol med og servicerer alle større filteranlæg. Anlæggene har tilkoblet alarm til Dantherm ved uheld.

Miljøafdelingens vurdering

Der stilles vilkår til egenkontrol gennem standardvilkårene.

10. Oplysninger om driftsforstyrrelser og uheld

Virksomheden oplyser, at ventilationsfiltre kan revne. Dantherm holder kontrol med og servicerer alle større filteranlæg på virksomheden 2 gange om året. Alle filtre er udstyret med filtervagt eller udsugningsalarm. Filtre skiftes efter behov.

Miljøafdelingens vurdering

Gennem standardvilkårene stilles der vilkår til kontrol med virksomhedens filtre. Der stilles ikke yderligere vilkår herfor.

11. Bedst tilgængelig teknik

Ved indkøb af maskiner og udstyr vælger virksomheden den leverandør, der kan levere den bedste løsning med hensyn til lavt energiforbrug og støj. Alle lysarmaturer er udskiftet til lavenergi. Virksomheden ønsker at anvende

andet materiale end bejdsepasta, men de kender ikke til andet materiale, der kan passiverer for rustangreb på nuværende tidspunkt.

Udsugningen er valgt efter det bedste filter, og det mest effektive for medarbejderne. Virksomheden arbejder med LEAN filosofien, der har betydet væsentligt reduktion af materiale-/procesforbrug samt omarbejde. Virksomheden har eksempelvis reduceret forbruget af skæreskiver fra 8 stk. pr. dag til knap 2 skiver pr. dag.

For virksomheder med listetype A 205 foreligger der referencer til renere teknologi (RT) i Miljøstyrelsens Referencer til BAT vurdering ved miljøgodkendelser.

Referencer til RT:

- Miljøprojekt Nr. 13 "Begrænsning af luftforurening fra virksomheder, der udsender svejserøg", Miljøstyrelsen 1997.
- Miljövänligare mekaniska metallbearbetningsprocesser, TemaNord 2002:527. www.norden.org/pub/ebook/2002-527.pdf

For listetype A 203 er retningslinjerne afsnit 5 i godkendelsesbekendtgørelsens bilag 5. Der er ingen referencer til RT.

Hvis der for en virksomhedstype er anført en reference for renere teknologi, som er *relevant* for den pågældende virksomhed, skal der redegøres for mulighederne for at anvende de teknikker, der er beskrevet.

Miljøafdelingens vurdering

For en bilag 2 virksomhed skal BAT vurderingen tage udgangspunkt i Miljøstyrelsens vejledninger om luft, støj mm. og Miljøstyrelsens referenceliste.

I denne revurdering og godkendelse indsættes standardvilkårene for listetype A 205 og A 203.

12. Konklusion

På baggrund af ovennævnte redegørelse, vurderes det, at virksomheden kan drives på stedet uden at påføre omgivelserne forurening, som er uforenelig med hensynet til omgivelsernes sårbarhed og kvalitet.

Vilkår for etablering og drift

Sønderborg Kommune meddeler hermed godkendelse til udvidelse og drift af ATTEC DANMARK, Mommarkvej 293B, 6470 Sydals.

Denne godkendelse meddeles efter miljøbeskyttelseslovens kapitel 5.

Vilkårene er fastsat på baggrund af oplysningerne i ansøgningsmaterialet og den miljøtekniske beskrivelse. Virksomheden er omfattet af afsnit 5 og 14 i godkendelsesbekendtgørelsens bilag 5, for hvilke der er udarbejdet standardvilkår. Vilkår markeret med (*) er vilkår, der er i overensstemmelse med standardvilkår i godkendelsesbekendtgørelsen. Vilkår mærket med (*A 205) er standardvilkår for hovedaktiviteten metalbearbejdning og vilkår markeret med (*A 203) er standardvilkår tilhørende biaktiviteten glasblæsning.

Miljøgodkendelsen meddeles på følgende vilkår:

1. Indretning og drift

- 1.1. En kopi af godkendelsen skal til enhver tid være tilgængelig på virksomheden for de personer, der har ansvaret for virksomhedens indretning og drift.
- 1.2. Vinduer, døre, porte og andre åbninger til hallerne skal holdes lukkede, så unødigt støj til omgivelserne undgås.
- 1.3. Filtre skal drives, serviceres og vedligeholdes eller udskiftes efter filterleverandørens anvisninger, så normal renseeffektivitet er opretholdt løbende. Driftsinstruks for filtre skal være tilgængelig i umiddelbar nærhed af filtrene. (*A 205)
- 1.4. Renluftsiden af pose-, lamel- og lignende filtre skal efterses visuelt mindst 1 gang om måneden for kontrol af utætheder. (*A 205)
- 1.5. Før nye filtre på afkast fra svejse- og/eller skæreprocesser tages i brug, skal virksomheden fremskaffe nedenstående oplysninger fra leverandøren: (*A 205)
 - Dokumentation fra producenten af filtermaterialet om at filtret er velegnet til den konkrete proces, samt at filtret kan tilbageholde mindst 99 % af svejse- og/eller skærerøgen.
 - Leverandørens anvisninger om kontrol og vedligeholdelse af filtret.
- 1.6. Der skal føres en driftsjournal med angivelse af:

- tidspunkt for henholdsvis vedligeholdelse af filter, herunder udskiftning af filtermateriale, og for opdagelse af fejl i filtre med angivelse af korrigerende handling, jf. vilkår 1.3,
- resultatet af den månedlige kontrol af renluftssiden af posefilter og lignende, jf. vilkår 1.4, samt
- årlig opgørelse af bortskaffede mængder af spildolie, forurenede absorptionsmateriale, brugte kølesmøremidler og andet farligt affald, f.eks. i form af filterstøv og brugt filtermateriale.

Driftsjournalen skal opbevares på virksomheden i mindst 5 år og skal være tilgængelig for tilsynsmyndigheden. (*A 205)

- 1.7.** Ved tør fristråleblæsning skal døre, vinduer og porte til blæserensningskabinen (-hallen) være lukkede. (*A 203)
- 1.8.** Døre og porte fra blæserensningskabinen (-hallen) til det fri skal være tætsluttende. Forholdet mellem udsuget luft og indblæst erstatningsluft skal tilpasses således, at der kan opretholdes et konstant undertryk i kabinen (hallen) under drift. (*A 203)
- 1.9.** Afrensede emner skal være rengjorte for brugt blæserensningsmateriale, før emnerne køres eller transporteres ud af blæserensningskabinen (-hallen). (*A 203)
- 1.10.** Emnerne må ikke køres ud af blæserensningskabinen (-hallen), før støvet fra blæserensning og rengøring har lagt sig. (*A 203)
- 1.11.** Blæserensningskabinen (-hallen) være indrettet således, at brugt blæsemiddel ikke aflejres på gulvet, men f.eks. opsamles i silo under gulvrist. (*A 203)
- 1.12.** Rengøring af blæserensningskabine (-hallen) skal ske for lukkede porte, døre og vinduer. (*A 203)
- 1.13.** Arealer foran blæserensningskabinen (-hallen) skal regelmæssigt rengøres. (*A 203)
- 1.14.** Der skal være installeret on-line differenstrykmåler over ethvert filter. Differenstrykmåleren skal være tilsluttet alarmanordning, der reagerer med et lys- eller lydsignal ved tilstopning af eller brud på filteret. Samtidig skal overvågningssystemet afbryde blæserensningsanlægget, f.eks. ved at afbryde trykluft til blæsepistoler. Blæserensningsanlægget må først sættes i drift igen, når korrekt filterfunktion er reetableret. (*A 203)
- 1.15.** I procesafkast skal der være indrettet målesteder med indretning og placering som anført under punkterne 8.2.3.2-8.2.3.4 i Miljøstyrelsens vejledning nr. 2/2001 Luftvejledningen. Målestederne skal være placeret, inden procesluften blandes med andre luftstrømme, f.eks. rumluft og afkastluft fra andre processer. (*A 203)

1.16. Filtre og cykloner skal drives, serviceres og vedligeholdes efter filter-/cyklonleverandørens anvisninger, så normal renseseffektivitet er opretholdt løbende. Driftsinstruks for filtre og cykloner skal være tilgængelig i umiddelbar nærhed af filtrene/cyklonerne og forevises tilsynsmyndigheden på forlangende. Renluftsiden af posefilter og lign. skal efterses visuelt mindst en gang om ugen for kontrol af utætheder. (*A 203)

1.17. Der skal føres en driftsjournal med angivelse af:

- Tidspunktet for og karakteren af vedligehold af filter, herunder udskiftning af filterposer og fejl i filtre, der har udløst alarmfunktion. Resultatet af den ugentlige kontrol af renluftsiden af posefilter og lign. skal noteres i journalen.

Driftsjournalen skal opbevares på virksomheden i mindst 5 år og være tilgængelig for tilsynsmyndigheden. (*A 203)

1.18. Til- og frakørsel af fragtbiler på kun ske mandag-fredag i dagtimerne mellem kl. 07-18.

1.19. Af- og pålæsning af varer må kun foregå mandag-fredag i dagtimerne mellem kl. 07-18.

2. Luft/lugt

2.1. Fra ethvert afkast, hvor der anvendes kølesmøremidler ved drejning, boring, fræsning, høvling og slibning, som giver anledning til udledning af olietågeaerosol sættes emissionsgrænseværdien for olietågeaerosol på 1 mg/normal m³ for mineralsk olie. (*A 205)

2.2. I ethvert afkast fra slibeprocesser skal emissionsgrænseværdien på 1 mg/normal m³ for total støv overholdes.

2.3. Virksomheden skal drives med følgende afkast: (*A 205) og (*A 203)

Tabel 10. Afkasthøjder

Afkast	Placering (i forbindelse med)	Højde over terræn [m]	Effekt [Nm ³ /h]	Filter
L1	Administration	4,6	5440	EU5 (F5)
L2	Glasblæsning	5,4	667	
L3	Driftkontor	-	-	
L4	Metalbearbejdning	8,0	3531	NOFL 3 (EU9)
L5	Værksted	8,2	23.000	EU5 (F5)
L6	Sliberum	9,4	3836	FMK 25-4 (CA100)
L7	Glasblæsekabine	7,5	15.000	MBX-234PTFE

2.4. I procesafkast fra drejning, boring, fræsning, høvling og slibning ved anvendelse af kølesmøremidler, der giver anledning til udledning af olietågeaerosol, når den samlede udsugede luftmængde overstiger 10.000 m³/time, og fra støvfrembringende slibning, når den samlede udsugede

luftmængde overstiger 2.500 m³/time, skal der indrettes målesteder med indretning og placering som anført under punkterne 8.2.3.2-8.2.3.4 i Miljøstyrelsens vejledning nr. 2/2001 - Luftvejledningen. (*A 205)

- 2.5.** For anlæg, hvor den samlede udsugede luftmængde fra drejning, boring, fræsning, høvling og slibning ved anvendelse af kølesmøremidler er mindre end eller lig med 10.000 normal m³/time, kan tilsynsmyndigheden stille krav om præstationskontrol til bestemmelse af den maksimale timeemission, hvis den ikke kan bestemmes ved beregning med henblik på at dokumentere, at emissionen for den dimensionsgivende afksthøjde er overholdt, jf. vilkår 2.3, dog højst 1 gang årligt. Målingerne skal foretages under repræsentative driftsforhold (maksimal normaldrift) og skal udføres af et firma/laboratorium, der er akkrediteret hertil af Den Danske Akkrediterings- og Metrologifond eller af et tilsvarende akkrediteringsorgan, som er medunderskriver af EA's multilaterale aftale om gensidig anerkendelse. Rapport over målingerne skal indsendes til tilsynsmyndigheden senest 2 måneder efter, at disse er foretaget. (*A 205)
- 2.6.** Da den samlede udsugede luftmængde fra slibeprocesser uden anvendelse af kølesmøremidler overstiger 2.500 normal m³/time, skal der senest 6 måneder efter, at denne godkendelse er meddelt, foretages præstationskontrol i ethvert afkast fra slibeprocesser i form af 3 enkeltmålinger hver af en varighed på 1 time med henblik på at dokumentere, at emissionsgrænserværdien i vilkår 2.2 er overholdt. Herefter kan tilsynsmyndigheden kræve, at der foretages yderligere præstationskontrol, dog højst 1 gang årligt. Målingerne skal foretages under repræsentative driftsforhold (maksimal normaldrift) og skal udføres af et firma/laboratorium, der er akkrediteret hertil af Den Danske Akkrediterings- og Metrologifond eller af et tilsvarende akkrediteringsorgan, som er medunderskriver af EA's multilaterale aftale om gensidig anerkendelse. Rapport over målingerne skal indsendes til tilsynsmyndigheden senest 2 måneder efter, at disse er foretaget. (*A 205)
- 2.7.** Prøvetagning og analyse skal ske efter de i tabel 11 nævnte metoder eller efter internationale standarder af mindst samme analysepræcision og usikkerhedsniveau. (*A 205)

Tabel 11. Prøvetagnings- og analysemetoder.

Navn	Parameter	Metodeblad nr. a)
Bestemmelse af koncentrationen af mineralsk olie (olietåge og oliedampe) i strømmende gas	Mineralsk - og vegetabilsk ^{b)} olietågeaerosol	MEL-14
Bestemmelse af koncentrationen af totalt partikulært materiale i strømmende gas	Total støv, slibestøv-rustfrit stål og slibestøv i øvrigt	MEL-02
Bestemmelse af koncentrationer af metaller i strømmende gas (manuel opsamling på filter og vaskeflasker)	Nikkel og krom i slibestøv	MEL-08a

a) Se hjemmesiden for Miljøstyrelsens Referencelaboratorium for måling af emissioner til luften: www.ref-lab.dk

b) For vegetabilsk olietåge anvendes principperne for måling i MEL-14.

- 2.8.** Ethvert afkast fra processerne svejsning eller laser-, plasma, eller flammeskæring skal overholde de respektive krav til rensning og afkastudformning, der er anført nedenfor i tabel 12, uanset om svejse- eller skærerøgen udledes gennem et eller flere afkast. Afkast fra svejsning skal være opadrettet over det sted på tagfladen, hvor det er placeret. (*A 205)

Tabel 12. Vilkår til rensning og afkasthøjde ved TIG- og plasmavejsning.

Svejsemetode	Mere end 8 svejsesteder og > 2000 svejsetimer a) i alt pr. år
TIG- og plasmavejsning i rustfrit stål	Afkast på mindst 1 meter

a) Til svejsetimer medgår både lysbuetiden og den tid, der medgår til at forberede selve svejsningen, herunder udskiftning af elektroder.

- 2.9.** Virksomheden skal overholde en emissionsgrænseværdi for total støv på 5 mg/normal m³. Emissionsgrænseværdien gælder i hvert afkast fra blæserensningsanlægget. (*A 203)
- 2.10.** Virksomhedens afkast skal være dimensionerede, så B-værdien i tabel 13 er overholdt: (*A 203)

Tabel 13. B-værdi

Blæsemiddelttype	B-værdi [mg/m ³]
Glaskugler	0,08

- 2.11.** Senest 6 måneder efter, at godkendelsen er meddelt, skal der foretages præstationskontrol i afkastet fra glasblæsekabinen i form af 3 enkeltmålinger hver af en varighed på 1 time med henblik på at dokumentere, at emissionsgrænseværdien i vilkår 2.9 er overholdt. Herefter kan tilsynsmyndigheden kræve, dog højst én gang årligt, at der foretages yderligere præstationskontrol. Dette gælder også for anlæg, hvor den udsugede luftmængde er mindre end eller lig med 10.000 normal m³ /time. (*A 203)
- 2.12.** Tilsynsmyndigheden kan kræve, dog højst én gang årligt, at der foretages en OML-beregning til dokumentation af, at den i vilkår 2.10 fastsatte B-værdi er overholdt. (*A 203)
- 2.13.** Målingerne skal foretages under repræsentative driftsforhold (maksimal normaldrift) og skal udføres af et firma/laboratorium, der er akkrediteret hertil af Den Danske Akkrediterings- og Metrologifond eller af et tilsvarende akkrediteringsorgan, som er medunderskriver af EA's multilaterale aftale om gensidig anerkendelse. Rapport over målingerne skal indsendes til tilsynsmyndigheden senest 2 måneder efter, at disse er foretaget. (*A 203)
- 2.14.** Ved anskaffelse af nye naturgasfyrede anlæg skal virksomheden sikre, at anlægget kan overholde følgende emissionsgrænseværdier:

NO _x regnet som NO ₂ :	65 mg/normal m ³ tør røggas ved 10 % O ₂
CO:	75 mg/normal m ³ tør røggas ved 10 % O ₂

For de eksisterende anlæg kan der accepteres op til 125 mg NO_x/normal m³ tør røggas ved 10 % O₂ regnet som NO₂. Skorstenshøjden bestemmes som angivet i de til enhver tid gældende gas- og bygningsreglementer eller ved en OML-beregning.

3. Støj

3.1. Virksomhedens eksterne støjbelastning må ikke overstige nedenstående værdier. De angivne værdier for støjbelastningen er de ækvivalente, korrigerede lydniveauer i dB(A). Områderne fremgår af bilag 3.

- I. I delområde TA-E2, som er udlagt til erhvervsområde, (hvori virksomheden ligger), og den faktiske anvendelse er blandet bolig og erhverv.
- II. I delområde TA.D1, der er udlagt til offentlige formål, og den konkrete anvendelse er skole.
- III. I boligområde TA-C1, som er et område med blandet bolig og erhvervsbebyggelse.
- IV. I boligområde TA-B2 og TA-B1, som er boligområder med åben og lav boligbebyggelse.

Tabel 14. Støjgrænser

	Kl.	Reference-tidsrum (timer)	I dB(A)	II dB(A)	III dB(A)	IV dB(A)
Mandag-fredag	07-18	8	55	55	55	45
Lørdag	07-14	7	55	55	55	45
Lørdag	14-18	4	45	45	45	40
Søn- og helligdage	07-18	8	45	45	45	40
Alle dage	18-22	1	45	45	45	40
Alle dage	22-07	0,5	40	40	40	35
Spidsværdi	22-07	-	55	55	55	50

3.2. Miljømyndigheden kan forlange, at virksomheden skal dokumentere, at støjgrænserne er overholdt. Dokumentationen skal tilsendes miljømyndigheden sammen med oplysninger om driftsforholdene under målingen/beregningen. Tidsfrist herfor aftales med miljømyndigheden.

Dokumentationen skal udføres som ”Miljømåling - ekstern støj”.

Målingen/beregningen skal foretages på/for det/de mest støjbelastede områder udenfor virksomhedens grund, under de mest støjbelastende driftsforhold - eller efter anden aftale med miljømyndigheden.

3.3. Hvis støjgrænserne er overholdt, kan der kun kræves en årlig støjmåling. Udgifterne til dokumentation skal betales af virksomheden. Grænseværdier for støj, jf. vilkår 3.1, anses for overholdt, hvis målte eller beregnede værdier

fratrullet ubestemtheden er mindre end grænseværdien. Målingernes og beregningernes samlede ubestemthed fastsættes i overensstemmelse med Miljøstyrelsens vejledninger. Ubestemtheden må ikke være over 3 dB(A).

4. Affald

- 4.1. Metalspåner med olierester skal opbevares i en overdækket container med tæt bund.
- 4.2. Spildolie, forurenede absorptionsmateriale, brugte kølesmøremidler og andet farligt affald samt afpresset materiale fra tromling, herunder hjælpematerialer, der er tilset i tromlen (f.eks. gamle aviser), skal opbevares i egnede lukkede beholdere, der er tætte og markeret, så det tydeligt fremgår, hvad de indeholder. (*A 205)
- 4.3. Filterstøv skal opsamles og opbevares i egnede lukkede beholdere, containere, big-bags eller lignende, som er tætte. (*A 205)
- 4.4. Kasseret blæsemiddel skal opsamles og opbevares i tætte, lukkede eller overdækkede containere eller i lukkede bigbags el.lign. (*A 203)
- 4.5. Støv og filtre fra glasblæsning skal opsamles og opbevares i tætte, lukkede eller overdækkede containere eller i lukkede bigbags el.lign.
- 4.6. Virksomheden skal sortere det farlige affald. Det farlige affald må ikke sammenblandes, fortyndes, eller blandes med andet affald uden særskilt skriftlig tilladelse fra tilsynsmyndigheden.
- 4.7. Farligt affald må højst opbevares på virksomheden i 1 år.

5. Beskyttelse af jord, grundvand og overfladevand

- 5.1. Produktion på maskiner, hvorfra der kan ske spild af kølesmøremiddel, skal foregå på en impermeabel belægning med mulighed for opsamling af spild. (*A 205)
- 5.2. Ved udendørs opbevaring af affald fra klipning af plademateriale, der indeholder rustbeskyttende olie og affald fra savning af rør og stangprofiler, der indeholder kølesmøremidler, skal affaldet opbevares i lukket, regntæt container eller på tilsvarende måde være beskyttet mod påvirkning af regn. Afdryppet olie eller kølesmøremiddel skal kunne opsamles i egnet spildbakke eller lignende. (*A 205)
- 5.3. Afgrater-/rensetromle skal placeres under tag på et befæstet areal og være forsynet med opsamlingsbakke til afrenset materiale. Der må ikke være afløb fra det befæstede areal. (*A 205)
- 5.4. Kølesmøremiddel og olieprodukter, såvel nyt som brugt, skal opbevares i tætte, lukkede beholdere, der skal stå under tag på en oplagsplads med impermeabel belægning med opkant eller på en oplagsplads indrettet med en

egnet spildbakke. Oplagspladsen skal være indrettet således, at spild svarende til volumen af den største beholder kan opsamles. (*A 205)

6. Ikrafttrædelse

Godkendelsen træder i kraft **d. 24. marts 2010**. Hvis afgørelsen påklages, kan klagemyndigheden beslutte at ændre vilkårene i godkendelsen eller helt at ophæve godkendelsen.

7. Tidsfrister

- 7.1.** Virksomheden skal opfylde kravene i denne godkendelse senest 3 måneder efter godkendelsen er trådt i kraft.
- 7.2.** Godkendelsen bortfalder, hvis den ikke er udnyttet inden 2 år fra den er endeligt meddelt. Hvis afgørelsen påklages, bortfalder godkendelsen, hvis den ikke er udnyttet inden 2 år efter, at klagemyndigheden har truffet en afgørelse.

8. Klage

Godkendelsen kan påklages til Miljøstyrelsen. Klage skal ske indenfor en frist på 4 uger fra afgørelsen er offentligt bekendtgjort i de lokale dagblade. Klagevejledning er vedlagt godkendelsen. Klagefristen udløber **d. 21. april 2010**.

Hvis godkendelsen benyttes inden klagefristens udløb - og inden en eventuel klage er afgjort af klagemyndigheden - er det på virksomhedens ansvar.

9. Generelt

Hvis virksomheden udvides eller ændres bygningsmæssigt eller driftsmæssigt, så det betyder større eller anden forurening, skal dette godkendes af Sønderborg Kommune, før udvidelsen eller ændringen sker, jf. § 33 i miljøbeskyttelsesloven.

Godkendelsen omfatter udelukkende forholdet til miljølovgivningen. Andre godkendelser/tilladelser i forhold til anden lovgivning - f.eks. byggeloven og planloven - skal søges separat.

Hanne Bruun
Afdelingsleder

Anne-Mette K. Andersen
Civilingeniør

Klagevejledning

Godkendelsen kan påklages til Miljøklagenævnet efter reglerne i miljøbeskyttelseslovens kapitel 11. Følgende er klageberettigede:

- ATTEC DANMARK A/S, Mommarkvej 293B, 6470 Sydals
- Sundhedsstyrelsen (syd@sst.dk)
- Arbejdstilsynet (at@at.dk)
- Danmarks Naturfredningsforening (dn@dn.dk)
- Friluftsrådet (ecmatzen@privat.dk)
- Enhver, der har en individuel og væsentlig interesse i sagens udfald

En kopi af denne godkendelse er sendt til Sundhedsstyrelsen, Arbejdstilsynet, Danmarks Naturfredningsforening og Friluftsrådet

En eventuel klage skal være skriftlig. Klagen skal sendes til Miljøafdelingen, Sønderborg Kommune, Rådhusvej 10, 6400 Sønderborg. Miljøafdelingen sender klagen videre til Miljøklagenævnet sammen med det materiale, der ligger til grund for sagens bedømmelse.

Klagen skal være modtaget af Sønderborg Kommunes miljøafdeling inden klagefristens udløb **d. 21. april 2010**.

Civilt søgsmål

Et eventuelt sagsanlæg skal i følge miljøbeskyttelseslovens § 101 stk. 1, være anlagt inden 6 måneder efter, at afgørelsen er modtaget, eller - hvis sagen påklages - inden 6 måneder efter, at den endelige afgørelse foreligger.

Bilag

Bilag 1. Beliggenhed



Miljøgodkendelse

Attec Danmark A/S
Mommærkvej 293
6470 Sydals

Matrikelnr.: 276 Tandslet Ejerlav, Sønderborg Kommune

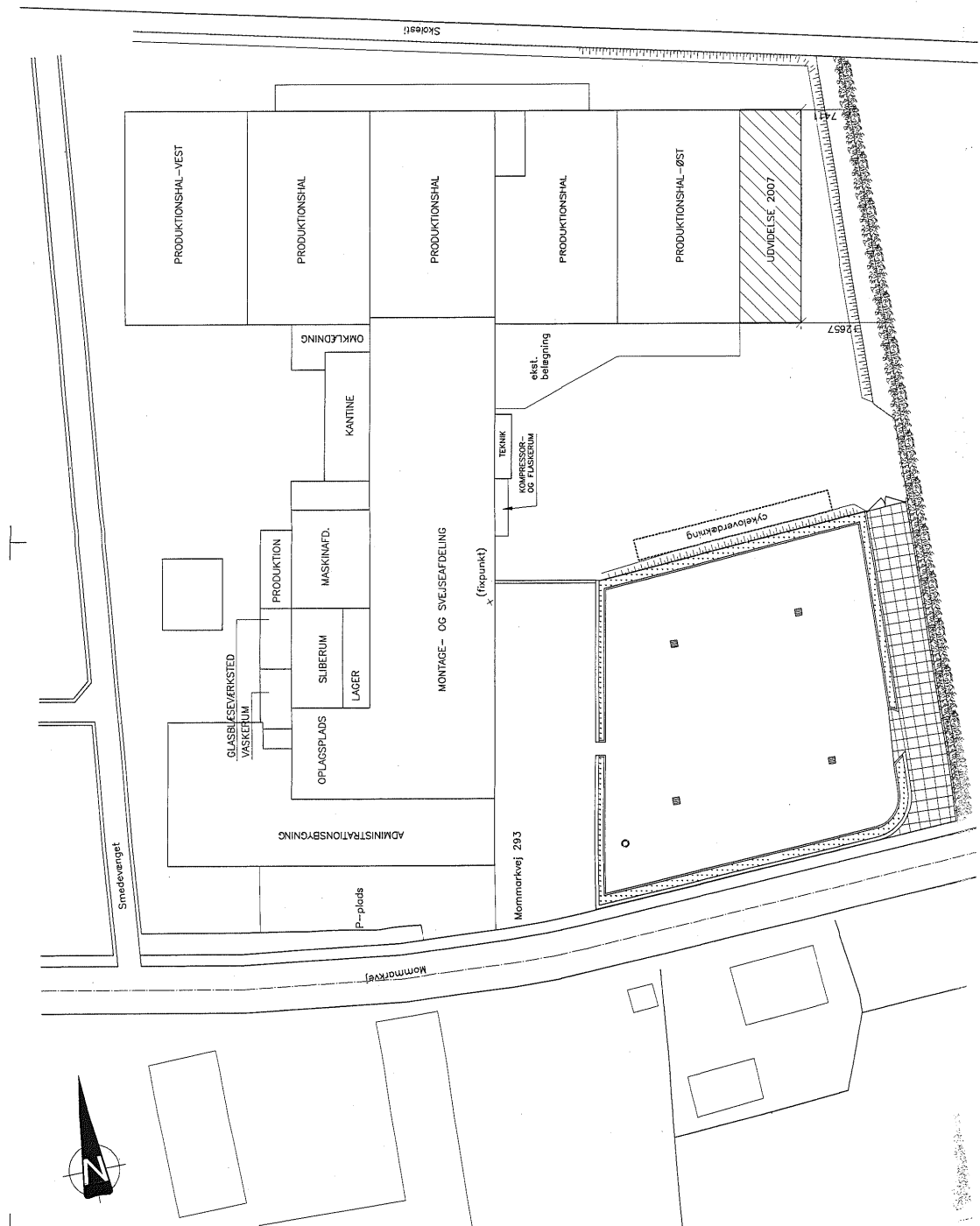
Dato: 18. august 2009

Sagsbehandler: AKA

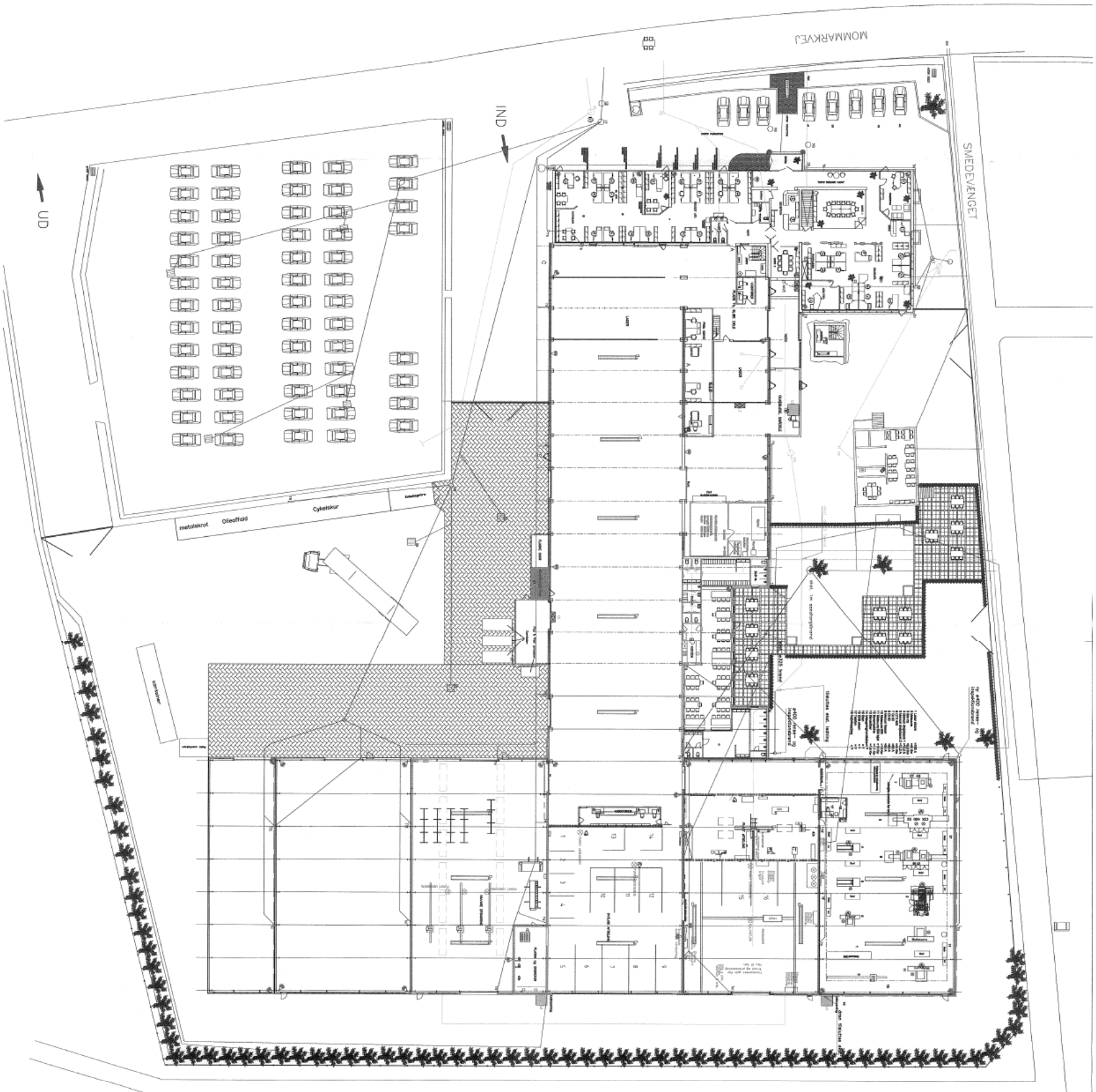
Sagsnr.: 07/712


Sønderborg

Bilag 2A. Indretning og drift



Bilag 2B. Indretning og drift med afkast



eksterne og luftkølet

- L1 = Luftkølet kontor
- L2 = Luftkølet garbelyng
- L3 = Luftkølet driftkontor
- L4 = produktbygning maskinbearbejning
- L5 = luftkølet produkt
- L6 = luftkølet alumarum

Støj og vibrations kilder

- S1 = kompressor

Arbejdsforhold

- GB = overfladvand
- GN = spildevand
- TN = regnvand
- CT = Central ledning
- SEB = Sænkning
- MB = Målebånd

Rørforbindelser

- = Gas

Kabler i jorden

- = 200 Ammeland
- = 200 Ammeland
- = 200 Ammeland
- = 200 Ammeland

Alarmer sensor

- Udover dem der er på tegningen er der 31 kælderen
- 04-2 Sensor
- Server rum
- 05-3 Brandler
- 05-4 Regnsalm

ATEC FOOD TECHNOLOGY

Aitec bygning

Projekt 2

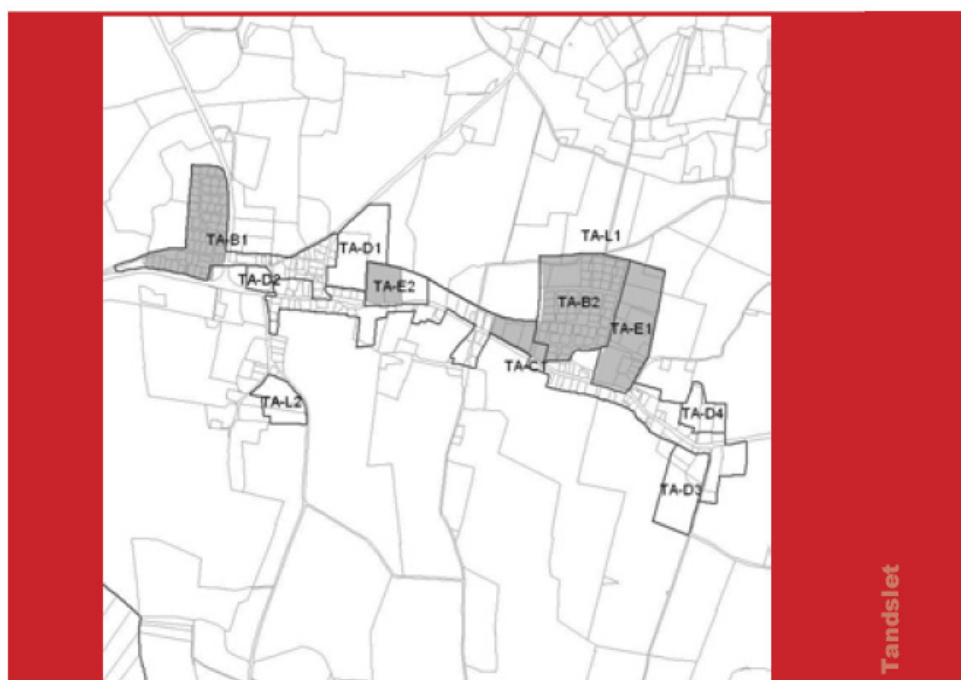
T129674

A

Bilag 3. Kommuneplanramme

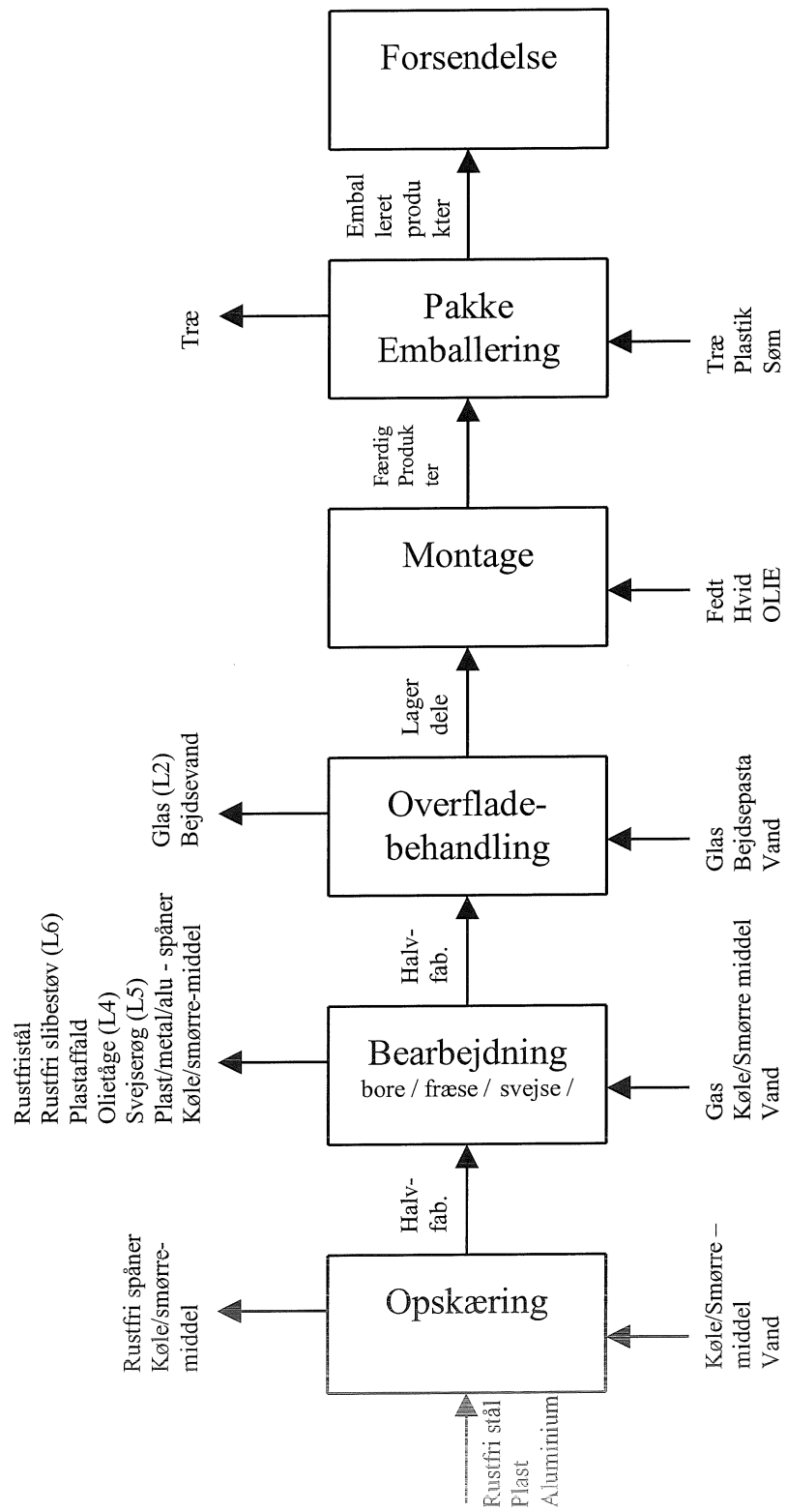
RAMMEBESTEMMELSER Sydals Kommune

Tandslet



Bilag 4. Proces Flow diagram

PROCES FLOW DIAGRAM



Bilag 5. Liste over sagens akter

- Ansøgning om miljøgodkendelse af 2007
- Supplerende oplysninger af 28. februar 2007
- E-mail fra Mads Kobberø af 29. marts 2007
- Supplerende oplysninger af 10. maj 2007
- Dispensation til bygge- og anlægsarbejde af 12. juni 2007
- Miljøtilsyn d. 29. september 2009
- Supplerende spørgsmål af 27. oktober 2009
- Supplerende oplysninger af 11. november 2009
- Supplerende oplysninger om afkast af 16. og 18. november 2009
- Supplerende oplysninger OML-beregninger af 17. december 2009
- Supplerende oplysninger om filtre af 7. januar 2010
- Supplerende oplysninger OML-beregninger af 8. januar 2010
- Rettelser efter uformel høring af 1. februar 2010
- Nabohøring fra d. 9. februar til d. 23. februar 2010
- Forvarsel/Partshøring fra d. 3. marts til d. 17. marts 2010
- Offentliggørelse d. 24. marts 2010
- Klagefristen udløber d. 21. april 2010

Bilag 6. Lovgrundlag og refereret materiale

Lovgrundlag

- Miljøministeriets lovbekendtgørelse nr. 1757 af 22. december 2006 om miljøbeskyttelse, *Miljøbeskyttelsesloven*
- Miljøministeriets bekendtgørelse nr. 1640 af 13. december 2006 om godkendelse af listevirksomhed, *Godkendelsesbekendtgørelsen*
- Miljøministeriets bekendtgørelse nr. 48 af 13. januar 2010 om affald, *Affaldsbekendtgørelsen*
- Regulativ og forskrift for farligt erhvervsaffald i Sønderborg Kommune 2004
- Regulativ for erhvervsaffald i Sønderborg Kommune 2001
- Regulativ for husholdningsaffald i Sønderborg Kommune 2008

Refereret materiale

- Miljøministeriets bekendtgørelse nr. 1666 af 14. december 2006 om kontrol med risikoen for større uheld med farlige stoffer
- Miljøministeriets bekendtgørelse nr. 1335 af 6. december 2006 om vurdering af visse offentlige og private anlægs virkning på miljøet (VVM) i medfør af lov om planlægning
- Vejledning fra Miljøstyrelsen nr. 2 fra 2002 B-værdivejledningen
- Vejledning fra Miljøstyrelsen nr. 2 fra 2001 Luftvejledningen
- Orientering fra Miljøstyrelsen nr. 2 fra 2006 om referencer til BAT vurdering ved miljøgodkendelser
- Vejledning fra Miljøstyrelsen nr. 6 fra 1984 om måling af ekstern støj fra virksomheder
- Vejledning fra Miljøstyrelsen nr. 5 fra 1993 om beregning af ekstern støj fra virksomheder
- Vejledning fra Miljøstyrelsen nr. 13 fra 1997 om begrænsning af luftforurening fra virksomheder, der udsender svejserøg