

Tillæg til miljøgodkendelse for

Valsemøllen af 1899 A/S, Havnegade 58, 6700 Esbjerg

Dato: 15. april 2026



Teknik & Miljø
Esbjerg Kommune

ESBJERG KOMMUNE

Industrimiljø

Torvegade 74

6700 Esbjerg

Telefon 7616 1616

E-mail miljo@esbjergkommune.dk

Web www.esbjerg.dk

Sag nr.: MIS-26/000473

Sagsansvarlig: Inken Frank

Copyright: Alle kort og luftfoto: copyright DDO ®, ©COWI

Tillæg til miljøgodkendelse for:

Valsemøllen af 1899 A/S
Havnegade 58, 6700 Esbjerg

Matrikel nummer: 1205c og 1205d, Esbjerg Bygrunde
CVR-nummer: 14996613
P-nummer: 1002964856
Listepunkt: Hovedaktivitet: 6.4.b.ii.8

b) Behandling og forarbejdning, medmindre den kun består i emballering, af følgende råvarer, uanset om de har været forarbejdet før eller er uforarbejdede, med henblik på fremstilling af levnedsmidler eller foder fra:

ii) Vegetabiliske råstoffer alene med en kapacitet til produktion af færdige produkter på mere end 300 tons/dag eller 600 tons/dag, hvor anlægget er i drift højst 90 på hinanden følgende dage i et år, som f.eks.:

– 8. Møllerier.

Biaktivitet: Ingen

Nærværende tillæg til virksomhedens eksisterende miljøgodkendelse omfatter: Etablering af ny havremølle på adressen Havnegade 58, 6700 Esbjerg.

Annonceres den 15.04.2026 på DMA – Digital Miljøadministration www.dma.mst.dk
Klagefristen udløber den 13.05.2026
Søgsmålsfristen udløber den 15.10.2026

Indholdsfortegnelse:

1.	Indledning	- 3 -
2.	Afgørelse.....	- 3 -
3.	Vilkår.....	- 3 -
4.	Lovgrundlag.....	- 4 -
5.	Godkendelsens omfang	- 4 -
6.	Godkendelsens gyldighed	- 4 -
7.	Udtalelser og høringssvar	- 5 -
8.	Miljøteknisk redegørelse og vurdering	- 5 -
9.	Vurdering og redegørelse af vilkår	- 10 -
10.	Offentliggørelse	- 20 -
11.	Klagevejledning	- 20 -

1. Indledning

Esbjerg Kommune, Industrimiljø har pr. 1. september 2023 senest meddelt Valsemøllen A/S, Havnegade 58, Esbjerg afgørelse om revurdering af virksomhedens miljøgodkendelser.

Dette tillæg til ovennævnte miljøgodkendelse omfatter etablering af ny havremølle på virksomhedens nuværende adresse.

Virksomhedens produktion er omfattet af miljøbeskyttelseslovens liste over godkendelsespligtig virksomhed i henhold til punkt 6.4.b.ii.8 i godkendelsesbekendtgørelsen¹.

Valsemøllen A/S ligger på Havnegade 58 i Esbjerg. Placeringen fremgår af bilag 1.

Til brug for tillægget til virksomhedens miljøgodkendelse, har virksomheden indsendt opdateret miljøteknisk beskrivelse, dateret den 6. februar 2026.

Virksomheden er omfattet af følgende miljøgodkendelser:

Revurdering af miljøgodkendelse af 1. september 2023

Dette tillæg erstatter ikke den tidligere afgørelse af 1. september 2023 (omfattende hele virksomheden), men supplerer med miljøteknisk vurdering og vilkår, vedrørende den nyopførte havremølle på samme adresse.

2. Afgørelse

Vilkår fra ovennævnte eksisterende miljøgodkendelse af 1. september 2023 er fortsat gældende, men suppleres af denne afgørelse.

Afgørelsen meddeles i henhold til miljøbeskyttelseslovens² § 33, stk. 1. Vilkårene i dette tillæg træder i kraft straks ved meddelelse af afgørelsen, medmindre andet fremgår af vilkår. Vilkårene har været varslet i form af udkast til afgørelse.

3. Vilkår

Kun nye/tilføjede vilkår fremgår af dette tillæg.

Alle vilkår fra virksomhedens eksisterende miljøgodkendelse af 1. september 2023, er fortsat gældende og uændrede, hvor intet andet fremgår.

¹ Bekendtgørelse nr. 1027 af 02. september 2024 om godkendelse af listevirksomhed.

² Miljøbeskyttelsesloven: Lov om miljøbeskyttelse nr. 1742 af 22. december 2025.

Generelt

1. Ved havremøllens driftsophør skal virksomheden inden en af tilsynsmyndigheden fastsat tidsfrist tømme og rengøre rørføringer, procesanlæg (havremølle), relaterede siloer/ siloanlæg og tilhørende rørføringer, som efter tilsynsmyndighedens vurdering, aktuelt eller på sigt vil kunne indebære fare for forurening af jord, grundvand, overfladevand og spildevandssystem. Virksomheden skal gennemføre foranstaltninger, som sikrer rørføringer, procesanlæg, kornsilos samt siloanlæg og tilhørende rørføringer mod utilsigtet brug.

Indretning og drift

2. Produkter til havremøllen, der opbevares i lukkede siloer, skal have monteret silofiltre, således at fortrængningsluft renses ved påfyldning. Påfyldning af siloer skal standses øjeblikkeligt ved brud på påfyldningsslanger, koblinger, rør eller silo. Påfyldningsslanger og -rør skal tømmes op i siloen med luft, når påfyldningen er afsluttet. Hver silocelle udstyres desuden med fuldmelder.

Støj

3. Driften af havremøllen (herunder til- og frakørsel) må ikke medføre, at virksomhedens samlede bidrag til støjbelastningen i naboområderne overstiger de i den eksisterende miljøgodkendelse vilkårsfastsatte grænseværdier.

4. Senest 6 måneder efter ibrugtagelse af den nyetablerede havremølle, skal virksomheden udføre en støjmåling der dokumenterer at virksomhedens samlede støjbelastning ikke overstiger de i miljøgodkendelsen vilkårsfastsatte grænseværdier. Støjmåling skal gennemføres af udbyder der er akkrediteret hertil af DANAK (Den Danske Akkrediteringsfond) eller af et tilsvarende akkrediteringsorgan, som er medunderskriver af EA´s multilaterale aftale om gensidig anerkendelse.

Egenkontrol – driftskontrol, årlig indberetning og præstationskontrol

5. Silofiltrene nævnt i dette tillægs vilkår 2, skal hver tredje måned inspiceres for utætheder. Hvis inspektionen viser utætheder, eller hvis der i øvrigt konstateres synlig støvemission i perioden mellem inspektionerne, skal utæthederne udbedres inden næste silopåfyldning.

6. Dokumentation for gennemført inspektion, jf. dette tillægs vilkår 5, skal inkluderes når virksomheden en gang årligt, senest 1. april, indsender en redegørelse til tilsynsmyndigheden med de egenkontrolresultater der har været for det forgangne år.

4. Lovgrundlag

Afgørelsen meddeles med hjemmel i miljøbeskyttelseslovens § 33 stk. 1. Esbjerg Kommune er godkendelses- og tilsynsmyndighed.

5. Godkendelsens omfang

Nærværende tillæg til virksomhedens eksisterende miljøgodkendelse, omfatter etablering af ny havremølle på virksomhedens eksisterende adresse Havnegade 58, 6700 Esbjerg.

6. Godkendelsens gyldighed

Afgørelsen bortfalder, hvis forudsætninger angivet i miljøteknisk redegørelse ikke er opfyldt, eller hvis afgørelsen ikke har været udnyttet i 3 på hinanden følgende år jf. miljøbeskyttelseslovens § 78a.

Indtil der er offentliggjort evt. nye BAT-konklusion i EU-tidende, vil tillægget til godkendelsen blive revurderet i overensstemmelse med gældende regler i godkendelsesbekendtgørelsen om,

at en samlet miljøgodkendelse (inkl. tillæg) skal revurderes senest 8 år efter godkendelsen er meddelt første gang og herefter mindst hvert 10. år. Revurderingen af den samlede miljøgodkendelse for virksomheden vil således senest ske i 2033. Når EU-kommissionen har offentliggjort en BAT-konklusion, der vedrører virksomhedens hovedlistepunkt, skal tilsynsmyndigheden tage virksomhedens godkendelser op til revurdering.

7. Udtalelser og hørings svar

I sager om tillæg/ændring af godkendelser af listevirksomheder, der er oplyst på bilag 1 på listen over godkendelsespligtig virksomhed, må der ikke træffes afgørelse efter lovens § 33, før offentligheden har haft lejlighed til at udtale sig om udkast til afgørelse.

Fra den 11. februar 2026 til den 04. marts 2026 har ansøgning om miljøgodkendelse været offentliggjort på DMA - Digital Miljøadministration www.dma.mst.dk.

Det er i forbindelse med annonceringen oplyst at, alle med interesse i sagen kan se ansøgningsmaterialet, ligesom alle kan indsende skriftlige kommentarer til ansøgningen. Endvidere kan alle med interesse for sagen anmode om at få tilsendt udkast til tillæg til miljøgodkendelse, når dette foreligger, samt skriftligt kommentere udkast til miljøgodkendelse indenfor en frist på 2 uger fra modtagelsen af udkastet.

Esbjerg Kommune har ikke modtaget bemærkninger til ansøgningen eller ønsker om at få tilsendt udkast til revurderingsafgørelse.

Afgørelsen vil ligeledes offentliggøres på Miljøministeriets DMA-portal. Virksomheden har haft udkast til miljøgodkendelse til høring.

Samtidig er der foretaget en partshøring i henhold til forvaltningslovens § 19³.

Esbjerg Kommune har den 14. april 2026 modtaget bemærkninger til udkastet. Virksomhedens bemærkninger har vi medtaget i vores sagsbehandling.

Industrimiljø vurderer, at der ikke forekommer andre parter i sagen i henhold til forvaltningslovens § 19, hvorfor udkastet til revurdering af miljøgodkendelse udelukkende har været sendt til høring hos virksomheden.

8. Miljøteknisk redegørelse og vurdering

Denne redegørelse tager udgangspunkt i forholdene vedrørende nyetablering af havremølle på virksomhedens eksisterende adresse Havnegade 58, 6700 Esbjerg.

Da havremøllen opføres i eksisterende bygninger, vil forhold hvor driften af nuværende dele af virksomheden influerer på de samlede miljøforhold, dog også medtages i vurderingen således at en samlet vurdering af kommende forhold på adressen, er dokumenteret i nærværende afsnit.

8.1 Ejer og ansvarsforhold

Virksomheden ejes af: Valsemøllen af 1899 A/S. Arealet ejes af Esbjerg Havn.

Virksomheden er beliggende på: Havnegade 58, 6700 Esbjerg.

Virksomhedens kontaktpersoner er:

Production manager Thomas Fabienke Grundahl, tfg@valsemollen.dk, Tlf. 93 39 55 55
Produktions- og Logistikchef Carsten Mariager, cma@valsemollen.dk, Tlf. 25 20 92 53

³ Bekendtgørelse af forvaltningsloven nr. 433 af 22/04/2014

8.2 Etablering og beliggenhed

Ny havremølle skal opbygges/installeres på virksomhedens nuværende adresse. Havremøllen er en tilføjelse til et allerede eksisterende driftsanlæg, som driftes jf. allerede eksisterende miljøgodkendelse.

8.3 Planforhold

Kommuneplan

Virksomheden er i Kommuneplan 2022 – 2034 for Esbjerg Kommune – beliggende i rammeområde dels 01-010-760 område nord for Dokhavnen fastlagt til bl.a. kontor, liberale erhverv, hotel og parkeringshuse (matrikel 1205d) og dels rammeområde 01-010-761 område mellem Stålvvej og Toldbodvej fastlagt som erhvervsområde – erhverv uden boliger (matrikel 1205c).

Lokalplan

Området er omfattet af lokalplan nr. 381 for Esbjerg Havn, beliggende i delområde N samt lokalplan 01-100-0004 tillæg nr. 1 til lokalplan 381 (matrikel 1205d) og lokalplan 581 serviceområde nord for Dokhavnen samt lokalplan 01-010-0010 tillæg nr. 1 til lokalplan 581 (matrikel 1205c).

VVM

Virksomheden er omfattet af punkt 7g "Fremstilling af stivelse og stivelsesprodukter" på bilag 2 i miljøvurderingsloven⁴.

Industrimiljø har i eksisterende miljøgodkendelse foretaget en screening af projektet og har den 14. juni 2017 truffet afgørelsen om, at virksomhedens aktiviteter ikke er omfattet af krav om miljøvurdering (VVM-pligtigt).

Der er for havremøllen foretaget en screening af projektet og Industrimiljø har den 15. april 2026 truffet afgørelse om, at etablering af havremølle ikke er omfattet af krav om miljøvurdering.

Spildevandsplan

Virksomheden er beliggende i område Havnen i oplandsnummer D36_1 og D36_4 i Esbjerg kommunens Spildevandsplanen 2022 – 2027. Området er separatkloakeret/fælleskloakeret. Vandet ledes til Rensningsanlæg Vest.

Grundvandsinteresser

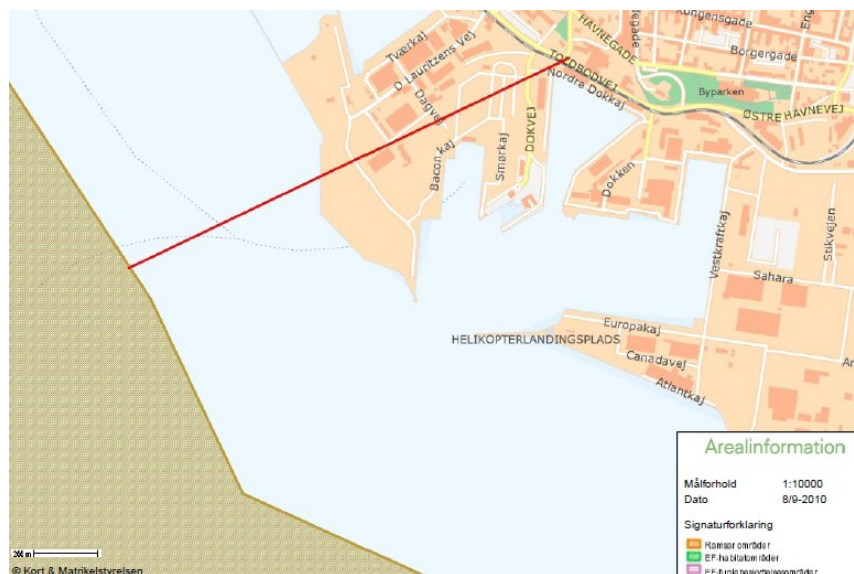
Virksomheden er beliggende udenfor område med drikkevandsinteresser.

Natura 2000-områder

Nærmeste Natura 2000-områder er:

Nærmeste Natura 2000-område	Afstand i km
EF-fuglebeskyttelsesområde F57 Vadehavet	1,5
EF-Habitatområde H78 Vadehavet med Ribe å, Tved å og Varde å vest for Vadehavet	1,5
Ramsarområde R27 Vadehavet	1,5

⁴ Bekendtgørelse af lov om miljøvurdering af planer og programmer og af konkrete projekter nr. 4 af 3. januar 2023



Industrimiljø har tidligere vurderet, at virksomheden ikke påvirker nogen af ovennævnte områder væsentligt.

Den nye havremølle etableres i eksisterende bygning, og støv- og støjemission vil ikke give anledning til påvirkning af §3 eller Natura 2000 områder grundet afstand og aktuel belastning af omgivelserne.

Artsbeskyttelse – bilag IV-arter

På habitatdirektivets bilag IV er nævnt en lang række arter, som kræver en særlig beskyttelse. En fortegnelse over de i Danmark hjemmehørende arter findes i habitatbekendtgørelsens bilag 7. Listen omfatter både planter og dyr, og beskyttelsen gælder både for arternes yngle- og rasteområder. En række af disse særligt beskyttede bilag IV-arter kan have yngle- og rasteområde på eller omkring det ansøgte projekts arealer. I Esbjerg Kommune er der kendskab til forekomst af følgende Bilag IV-arter: Birkemus, snæbel, løgfrø, spidssnudet frø, strandtudse, markfirben, odde, småflagermus og grøn mosaikgoldsmed.

Industrimiljø har tidligere vurderet, at virksomhedens aktiviteter ikke vil beskadige eller ødelægge yngle- eller raste-områder i det naturlige udbredelsesområde for de dyrearter, der er optaget i habitatdirektivets bilag IV, litra a) eller ødelægge de plantearter, som er optaget i habitatdirektivets bilag IV, litra b) i alle livsstadier.

Da etablering af havremøllen foretages i eksisterende bygninger, forventes der ikke at være nye påvirkninger, som at ødelægge yngle- eller rasteområder.

8.4 Driftstid og produktionsbeskrivelse

Havremøllen er en tilføjelse til et allerede eksisterende driftsanlæg, som driftes jf. en eksisterende miljøgodkendelse.

Drift og driftstid

Møllen, herunder nyopført havremølle er i drift hele døgnet, alle årets dage.

Normalt foregår produktionen fra mandag til fredag mellem 5.00 – 17.00. Ved spidsbelastninger kan der forekomme aftenhold.

Ved driftsstop af møllen vil der automatisk blive tilkaldt bemanning.

Leverancer til og fra virksomheden er afhængige af produkternes friskhed og aftenåbningstider.

Produktionskapacitet, processer og forbrug af råvarer/hjælpstoffer

Den samlede virksomhed er et mølteri og beskæftiger sig med fremstilling af mel og melblandinger samt havregryn mv.

Produktionen kan inddeles i følgende varetyper:

- Hele og knækkede korn samt korn i flager som fremstilles i specialmøllen. Disse produkter produceres som bulkvare og som færdigpakket vare.
- Mel og klid fremstilles på rugmøllen/hvedemøllen/havremøllen. Disse produkter produceres som bulkvare og som færdigpakket vare.
- Færdige melblandinger fremstilles på færdigmelsblanderiet. Disse produceres kun som færdigpakket vare.
- Koncentrater (melblandinger der skal tilsættes gær og vand) fremstilles ligeledes på færdigmelsblanderiet som færdigpakket vare.
- Tilsætningsstofblandinger (dvs. bagehjælpemidler) fremstilles som færdigpakket vare på færdigmelsblanderiet.
- Økologisk færdigmel fremstilles som færdigpakket vare på færdigmelsblanderiet.
- Puffe råvarer / kerner.

Virksomheden omfatter specialmølle, færdigmelsblander, rugmølle/hvedemøllen, havremøllen, puffer samt tilhørende siloer mv.

Virksomhedens produktion kan nu opdeles i 4 hovedområder:

1. Specialmølle
2. Færdigmelsblanderiet
3. Rugmøllen/hvedemøllen
4. **Havremølle**

Produktionen for de 4 områder kan beskrives som følgende:

På bilag 2-4 kan ses en procesoversigt.

Afdeling 1: Fremstilling af hele og knækkede korn og kornflager
Kornet gennemgår rensning som vist i bilag 2 og 3. Der renses yderligere på rensemaskine (triør) samt stensorterer.
Flager og lignende produceres ved at kornet passerer en enkelt valsestol, hvor kornet klemmes. Skårne produkter fremstilles på skæremaskine. Maskinerne er fortrinsvis fremstillet af korrosionsbestandigt metal. Produktet pakkes i sække og detailemballage.

Afdeling 2: Færdigmelsblanderiet
Til fremstilling af færdige melblandinger, koncentrater, tilsætningsstofblandinger og økologisk færdigmel.
Princippet i fremstilling af disse produkter er ens og fremgår af bilag 2.

Blandingsprodukter

Blandingsanlægget består af Nautablandere, som får råvarer tilført dels fra siloer/tanke og dels ved manuel ihældning fra sække.
Transport af produktet foregår pneumatisk samt med snegle. Maskinerne er fortrinsvis fremstillet af korrosionsbestandigt metal. Produktet pakkes i sække og detailemballage.

Afdeling 3: Mel og klid – hovedmølle og rugmølle
Princippet i hovedmølleproduktion og rugmølleproduktion fremgår af bilag 2 og 3. Punkterne i den efterfølgende beskrivelse henføres til bilag 2 og 3.
Efter rensning (pkt. 3-6) passerer kornet en valsestol (pkt. 8) efterfulgt af en sigte (pkt. 9), hvor melet sigtes fra. Det resterende produkt går videre til næste valsestol og sigte, hvor processen gentages.

Klid fremkommer som et restprodukt ved melfremstilling. Møllerimaskinerne er hovedsageligt fremstillet af korrosionsbestandigt metal, dog er der i sigterne ilagt sigterammer af træ. Selve sigtefloret er fremstillet af nylon. Transport af produktet foregår pneumatisk. Produktet pakkes i sække og detailemballage.

Afdeling 4: Gryn og skaller – havremølle
Princippet i havremølleproduktion fremgår af bilag 4. Punkterne i den efterfølgende beskrivelse henføres til bilag 4
Efter rensning (pkt. 3-6) passerer kornet en valsestol (pkt. 8) efterfulgt af en sigte (pkt. 9), hvor produkter sigtes fra. Det resterende produkt går videre til næste valsestol og sigte, hvor processen gentages.
Transport af produktet foregår pneumatisk. Produktet pakkes i sække og detailemballage.

Der anvendes følgende råvarer og hjælpestoffer på virksomheden:

Råvarer og hjælpestoffer	Forventet årlig mængde i ton
Hvede og rug	110.000
Havre	20.000
Tilsætningsstoffer	800
Papir- og papemballage	250
Plast	20

Virksomheden har i kalenderåret 2025 anvendt 9.766.123,26 kWh el til produktion, opvarmning og administration, samt 831,16 GJ fjernvarme til opvarmning.

Spildevand

Af spildevandgenererende processer, er rengøringsvand som følge af rengøring af lager, den væsentligste. Vand anvendes også som tilsætning i produktionen, men kun en minimal del af dette vand udledes efterfølgende. Det genererede spildevand vurderes ikke som værende problematisk, da afvaskede rester mv., stammer fra fødevarereproduktionen.

Alt vand fra produktion ledes til kommunalt rensningsanlæg uden forudgående rensning.

Rengøring i produktionslokalerne foregår kun ved tør rengøring i form af støvsugning.

Der forekommer sanitært spildevand fra toiletfaciliteter og rengøring af laboratorium og kontorlokaler.

Virksomheden har en tilladelse til nedsivning af tagvand fra silobatteri af 14. juni 2017 og en tilladelse til afledning af tag- og overfladevand samt spildevand af 2. juli 2015.

9. Vurdering og redegørelse af vilkår

I overensstemmelse med godkendelsesbekendtgørelsen § 21 stk. 1 skal der stilles relevante vilkår til en række punkter (pkt. 1-13), herunder vilkår til virksomhedens indretning og drift, emissionsvilkår mv.

Disse krav efterleves i virksomhedens nuværende miljøgodkendelse af 1. september 2023. Nærværende tillæg erstatter ikke denne godkendelse, men supplerer udelukkende med vilkår, som vurderes som værende nødvendige i forlængelse af havremøllens etablering.

9.1 Generelt

Virksomheden har hverken på kortere eller længere sigt planer om at bringe aktiviteterne på tankanlægget til ophør. Ved ophør af drift, vil eventuelle rester af råvarer blive solgt videre er forsøgt sendt retur til leverandør.

Vurdering.

Det vurderes, at der med tillæggets vilkår 1 fastlægges krav til virksomheden i tilfælde af driftsophør, indførelse af et miljøledelsessystem og overskridelse af vilkår anses for tilstrækkelige.

9.2 Indretning og drift

Virksomhedens øvrige produktion er udstyret med filtre som reguleret i virksomhedens eksisterende miljøgodkendelse. Havremøllen udstyres med filtre og disse filtre skal inspiceres, jf. samme vilkår som anført i godkendelse af 1. september 2023.

Vurdering.

Det vurderes at der med det stillede vilkår 2 er stillet tilstrækkelige krav til virksomheden så relevante BAT kan overholdes og driften af havremøllen kan foregå miljømæssigt forsvarligt.

9.3 Støj

Der er følgende kilder, der bidrager til støjbelastningen fra virksomheden:

- Havremøllens drift i bygningen (afskærmet)
- Afkast fra havremøllen samt ventilationsanlæg
- Luftindtag
- Intern færdsel (lastbiler og personbiler)

Der er den 16. februar 2026 udarbejdet en støjrapport af BP Støjmåling ApS. Rapporten er en opfølgning på tidligere støjrapport fra 2015 og 2022 og viser støjbelastningen ved nærmeste bolig i Havnegade 61, 6700 Esbjerg.

Rapporten viser, at de stillede støjgrænser vil kunne overholdes.

Grænseværdierne for støj er stillet i overensstemmelse med Miljøstyrelsens støjvejledning⁵.

Der stilles vilkår om opfølgende støjmåling, som skal dokumentere overensstemmelse med støjbergrning af 16. februar 2026 samt overholdelse af gældende støjgrænseværdier.

Vurdering:

Det vurderes, med udgangspunkt i fremsendte støjbergrning, at virksomhedens aktiviteter kan finde sted indenfor de angivne støjgrænser. Denne vurdering skal dog efter idriftsætning understøttes af faktisk måling, som anført i vilkår 4.

9.4 Luftforurening og lugt

Virksomhedens primære luftforureningskilde er støv fra produktionen. De hidtil udledte koncentrationer fra den allerede eksisterende produktion, er ikke yderligere beskrevet i denne vurdering og redegørelse, da disse er uændret. Dog er virksomhedens samlede emissioner medtaget i en ny og opdateret OML-bergrning.

Af nye/tilføjede kilder til emission, ses afkast fra den nyetablerede havremølle. Se placering af afkast på bilag 5.

Den eksisterende emissionsovervågning udvides til også at omfatte afkast og relaterede filtre, etableret ifm. havremøllen.

Der er fremsendt OML-bergrninger dateret den 26. februar 2026. Bergrningerne påviser, at gældende krav til maksimale B-værdier vil kunne overholdes, trods tilføjelsen af havremøllen. Af ovennævnte rapport fremgår ligeledes de enkelte afksthøjder.

⁵ Miljøstyrelsens støjvejledning: Vejledning nr. 5/1984, Ekstern støj fra virksomheder.

Der er i virksomhedens eksisterende miljøgodkendelse fastlagt vilkår i forhold til luft og udledning/emission. Disse vilkår er fortsat gældende og der er ikke tilføjet nye vilkår vedr. luft.

Vurdering:

Det vurderes, at virksomheden ved overholdelse af de eksisterende vilkår ikke giver anledning til væsentlig luftforurening. Det vurderes endvidere at virksomheden kan overholde de stillede luftvilkår.

9.5 Egenkontrol – driftskontrol, årlig indberetning og præstationskontrol

I virksomhedens eksisterende miljøgodkendelse er der stillet en række vilkår til virksomhedens egenkontrol og driftsjournal.

Disse vilkår suppleres med vilkår 5 og 6 i nærværende tillæg, der medfører krav om at havremøllen fremover inkluderes i virksomhedens nuværende egenkontrol.

Vurdering.

Det vurderes at virksomheden ved overholdelse af de stillede vilkår vil føre en effektiv egenkontrol med indretninger og produktionsanlæg relateret til den nye havremølle. Det er ikke vurderet at etableringen af den nye havremølle bør medføre andre egenkontrolkrav. Havremøllen bør i stedet inkluderes i nuværende egenkontrol hvad angår kontrol af filtre, afkast mv. Det er Esbjerg kommunes vurdering at virksomheden kan overholde de stillede vilkår.

Basistilstandsrapport

Virksomheder, der er omfattet af godkendelsesbekendtgørelsens bilag 1, og som bruger, fremstiller eller frigiver relevante farlige stoffer, som stammer fra en bilag 1-aktivitet, skal udarbejde en rapport med oplysninger om og dokumentation for jordens og grundvandets tilstand med hensyn til forurening (basistilstandsrapport).

Efter godkendelsesbekendtgørelsens § 15 stk. 1 træffer godkendelsesmyndigheden afgørelse om, hvorvidt virksomheden skal udarbejde en basistilstandsrapport.

I tillæg til miljøgodkendelse af 2. juli 2015 er det oprindeligt vurderet, at virksomheden ikke bruger, fremstiller eller frigiver farlige stoffer som kan forurene jord eller grundvand. Industrimiljø har derfor vurderet, at virksomheden ikke er omfattet af kravet om at der skal udarbejdes en basistilstandsrapport.

Virksomheden foretager ingen ændringer i forbindelse med nærværende revurdering, som medfører, at der skal udarbejdes et tillæg til basistilstandsrapporten. Herunder etableringen af havremøllen.

BAT/Renere teknologi

Det er et grundlæggende krav i miljøbeskyttelsesloven, at forurenende virksomheder skal begrænse forureningen mest muligt ved at anvende den bedste tilgængelige teknik (BAT).

I forbindelse med miljøgodkendelse og revurdering af miljøgodkendelse af virksomheder/anlæg, skal der derfor stilles krav til virksomheden, der svarer til det der er opnåeligt ved anvendelse af den bedste tilgængelige teknologi.

EU-kommissionen har den 4. december 2019 offentliggjort en BAT-konklusioner for virksomheder, der producerer fødevarer, drikkevarer, mælk og foder. Det indebærer, at virksomhedens miljøgodkendelse skal revurderes med henblik på overholdelse af BAT. Virksomhedens godkendelse er på den baggrund taget op til revurdering og relevante BAT-konklusion implementeret i nærværende afgørelse.

Virksomheden har udfyldt BAT-tjeklisten for kornmøller (se bilag 6).

BAT Konklusion	Status for opfyldelse af krav og vurdering
GENERELLE BAT-KONKLUSIONER	
Miljøledelsessystemer	
<p>BAT 1 For at forbedre de overordnede miljøpræstationer er den bedste tilgængelige teknik at indføre og overholde et miljøledelsessystem</p>	<p>Virksomheden har opbygget et miljøledelsessystem i overensstemmelse med kravene i DS/EN ISO 14001:2015</p> <p>Der vil i systemet være en vedligeholdelsesplan som sikrer unødige støj- og lugtgener.</p>
	<p>Esbjerg Kommune stiller i godkendelse af 1. september 2023 vilkår 8-12 om, et miljøledelsessystem, der lever op til relevante krav i BAT 1. Miljøledelsessystemet er etableret og implementeret i virksomheden.</p> <p>I godkendelse af 1. september 2023 vilkår 11 præciseres, hvad miljøledelsessystemet som minimum skal indeholde. Der stilles ikke krav udover BAT 1, men formålet med vilkåret er at opnå klare, præcise og entydige vilkår, så det uden tvivl for både virksomhed og myndighed kan konstateres, om vilkår er overholdt.</p> <p>Det er ikke et krav, at miljøledelsessystemet certificeres. Derfor stilles vilkår 10 (i godkendelse af 1. september 2023) om audit af systemet, da virksomheden ikke har besluttet, om systemet certificeres.</p> <p>Ved intern audit menes en selvinspektion, hvor virksomheden selv efterprøver sine egne procedurer, men der ved ekstern uvildig audit menes en udført af en udefra kommende virksomhed.</p>

<p>BAT 2 For at øge ressourceeffektiviteten og reducere emissionerne er det BAT at etablere, opretholde og regelmæssigt revidere (herunder når der sker en væsentlig ændring) en opgørelse over vand-, energi- og råvareforbrug samt over spildevands- og røggasstrømme som en del af miljøledelses-systemet (se BAT 1), der omfatter alle følgende elementer:</p> <p>I. oplysninger om fødevarer-, drikkevarer- og mælkeproduktionsprocesser, herunder:</p> <p>a) forenklede procesflowdiagrammer, som viser, hvor emissionerne stammer fra</p> <p>b) beskrivelser af de procesintegrerede teknikker og spildevands-/røggasrensningsteknikker for at forebygge eller reducere emissioner, herunder deres præstationer.</p> <p>II. oplysninger om vandforbrug og -anvendelse (f.eks. flowdiagrammer og vandbalancer) og fastlæggelse af foranstaltninger til at reducere vandforbruget og spildevandsmængden (se BAT 7).</p> <p>III. oplysninger om mængden og arten af spildevandsstrømme som f.eks.:</p> <p>a) gennemsnitlige værdier og variation i flow, pH og temperatur</p> <p>b) gennemsnitlig koncentration og belastningsværdier for relevante forurenende stoffer/parametre og deres variation (f.eks. COD/TOC, kvælstofforbindelser, fosfor, salte og ledningsevne).</p> <p>IV. oplysninger om røggasstrømmenes egenskaber såsom:</p> <p>a) gennemsnitlige værdier og variation i flow og temperatur</p> <p>gennemsnitlig koncentration og belastningsværdier for relevante forurenende stoffer/parametre og deres variation (f.eks. støv, TVOC, CO, NO_x, SO_x)</p> <p>c) tilstedeværelsen af andre stoffer, der kan påvirke røggasrensningssystemet eller anlæggets sikkerhed (f.eks. ilt, vanddamp og støv).</p> <p>V. oplysninger om energiforbrug og -anvendelse, mængden af anvendte råvarer samt mængden og arten af de genererede rest- og biprodukter og identifikation af foranstaltninger til løbende forbedring af ressourceeffektiviteten (se f.eks. BAT 6 og BAT 10).</p> <p>b) VI. identifikation og gennemførelse af en passende overvågningsstrategi med det formål at øge ressourceeffektiviteten under hensyntagen til forbruget af energi, vand og råvarer. Overvågning kan omfatte direkte målinger, beregninger eller registrering med passende hyppighed. Overvågningen opdeles på det mest hensigtsmæssige niveau (f.eks. på proces- eller anlægsniveau).-</p>	<p>Virksomheden oplyser, at kravene under BAT 2 allerede er gennemført i forbindelse med udarbejdelse af ovennævnte miljøledelsessystem.</p> <p>Esbjerg Kommune stiller i godkendelse af 1. september 2023 vilkår 14 om at virksomheden skal arbejde på at nedbringe affaldsmængden og resourceforbruget, herunder energiforbruget. Desuden stilles der i godkendelse af 1. september 2023 vilkår 53 om driftsjournal, hvor bl.a. energiforbrug, affaldsmængder, forbrug af råvarer m. skal registreres.</p>
--	--

Overvågning	
<p>BAT 3 For relevante emissioner til vand som fastlagt i opgørelsen over spildevandsstrømme (se BAT 2) er det BAT at overvåge nøgleprocesparametre (f.eks. løbende overvågning af spildevandsstrømme, pH og temperatur) på centrale steder (f.eks. ved indløbet eller udløbet ved forbehandlingen, eller ved indløbet til den endelige behandling på det sted, hvor emissionen forlader anlægget).</p>	<p>Virksomheden gennemfører en årlig miljøkortlægning.</p> <p>Der udledes kun meget små mængder rengøringsvand.</p>
<p>BAT 4 Det er BAT at monitorere emissioner til vand med mindst den frekvens, der er angivet nedenfor (se <i>BAT-tjekliste</i>), og i overensstemmelse med EN-standarder. Hvis der ikke foreligger EN-standarder, er det BAT at anvende ISO-standarder, nationale standarder eller andre internationale standarder, som sikrer, at der tilvejebringes data af tilsvarende videnskabelig kvalitet.</p>	<p>Virksomheden har ingen afledning af spildevand direkte til recipient.</p>
<p>BAT 5 Det er BAT at monitorere rørførte emissioner til luft med mindst den frekvens, der er angivet nedenfor (se <i>BAT-tjekliste</i>), og i overensstemmelse med EN-standarder.</p>	<p>Virksomhedens filtre efterses jf. gældende vedligeholdelsesplan.</p> <p>Esbjerg Kommune har (i godkendelse af 1. september 2023) vilkårene 41 og 42 stillet vilkår til vedligeholdelse og kontrol af filtre og i vilkår 53 stilles vilkår om driftsjournal.</p>
Energieffektivitet	
<p>BAT 6 For at øge energieffektiviteten er det BAT at anvende BAT 6a og en passende kombination af de generelle teknikker, der er anført i teknik b nedenfor.</p> <p>a) Energieffektivitetsplan En energieffektivitetsplan som en del af miljøledelsessystemet (se BAT 1) omfatter fastlæggelse og beregning af det specifikke energiforbrug af aktiviteten (eller aktiviteter),</p>	<p>Virksomheden oplyser, at energieffektivitetsplan inkluderes i virksomhedens kommende miljøledelsessystem.</p> <p>Energieffektivitet overvåges ifm. Årlig miljøkortlægning samt ifm. etablerede miljømålsætninger</p> <p>En energieffektivitetsplan som en del af miljøledelsessystemet (se BAT 1) omfatter fastlæggelse og beregning af det specifikke energiforbrug af aktiviteten (eller aktiviteter), opstilling af centrale</p>

<p>opstilling af centrale præstationsindikatorer på årsbasis (f.eks. for det specifikke energiforbrug) og planlægning af mål for periodiske forbedringer og dermed forbundne tiltag. Planen tilpasses de særlige forhold, der gør sig gældende for anlægget.</p> <p>b) Anvendelse af generelle teknikker Generelle teknikker omfatter teknikker som:</p> <ul style="list-style-type: none"> - brænderregulering og -kontrol - kraftvarmeproduktion - energieffektive motorer - varmegenvinding med varmevekslere og/eller varmepumper (herunder mekanisk dampkompression) - belysning - minimering af nedblæsning fra kedlen - optimering af dampdistributions-systemer - forvarmning af fødevand (herunder brug af fødevandsforvarmere) - processtyringsystemer - reduktion af utætheder i trykluftsystemer - reduktion af varmetab ved isolering - styreanordninger - flertrinsfordamper - anvendelse af solenergi. 	<p>præstationsindikatorer på årsbasis (f.eks. for det specifikke energiforbrug) og planlægning af mål for periodiske forbedringer og dermed forbundne tiltag. Planen tilpasses de særlige forhold, der gør sig gældende for anlægget.</p> <p>Virksomheden oplyser at følgende teknikker anvendes:</p> <ul style="list-style-type: none"> • brænderregulering og -kontrol • energieffektive motorer • varmegenvinding med varmevekslere og/eller varmepumper (herunder mekanisk dampkompression) • belysning • minimering af nedblæsning fra kedlen • optimering af dampdistributions-systemer • forvarmning af fødevand (herunder brug af fødevandsforvarmere) • processtyringsystemer • reduktion af utætheder i trykluftsystemer • reduktion af varmetab ved isolering <p>Esbjerg Kommune vurderer, at virksomheden lever op til BAT 6.</p> <p>I miljøgodkendelsen stilles vilkår om gennemførelse og vedligeholdelse af et miljøledelsessystem, som også omfatter energieffektivitetsplan.</p>
<p>Vandforbrug og spildevandsudledning</p>	
<p>BAT 7 For at reducere vandforbruget og mængden af udledt spildevand er det BAT at anvende BAT 7a og en af teknikkerne b-k nedenfor eller en kombination af disse.</p> <p><i>Fælles teknikker</i></p> <p>a. Recirkulering og/eller genanvendelse af vand</p> <p>b. Optimering af vand flow</p> <p>c. Optimering af vanddyser og slanger</p> <p>d. Adskillelse af spildevandsstrømme</p> <p><i>Teknikker i forbindelse med rengøring</i></p> <p>e. Tørre renseteknikker</p> <p>f. »Pigging system« til rensning af rør</p> <p>g. Højtryksrensning</p> <p>h. Optimeret dosering af rengørings-kemikalier og vandforbrug ved CIP-rengøring (cleaning-in-place)</p> <p>i. Lavtryksskum og/eller gelrensning</p> <p>j. Optimeret design og konstruktion af udstyr og procesområder</p> <p>k. Rengøring af udstyr snarest muligt</p>	<p>Vandforbrug og spildevandsudledning overvåges ifm. Årlig miljøkortlægning samt ifm. Etablerede miljømålsætninger.</p> <p>Virksomheden oplyser, at følgende teknikker anvendes:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Recirkulering eller genanvendelse af vand: Recirkulering og/eller genanvendelse af vandstrømme (med eller uden vandrensning), f.eks. til rengøring, vask, køling eller selve processen. • Optimering af vand flow: Anvendelse af kontrolenheder, f.eks. fotoceller, flowventiler, termostatregulerede ventiler, til automatisk justering af vand flow. • Tørre renseteknikker: Bortskaffelse af så meget restmateriale som muligt fra råvarer og udstyr inden rengøring med væske, f.eks. ved hjælp af trykluft, vakuumsystemer eller opsamlingsbakker med net afdekning.

	<ul style="list-style-type: none"> • Højtryksrensning: Sprøjtning med vand på overfladen, som skal renses ved tryk på mellem 15 bar og 150 bar. • Rengøring af udstyr snarest muligt: Rengøringen foretages så hurtigt som muligt efter brug af udstyr for at forhindre, at snavset hærdes. <p>Esbjerg Kommune vurderer på baggrund af ovenstående, at virksomheden lever op til BAT 7.</p> <p>I miljøgodkendelsen af 1. september 2023 stilles vilkår 17 og 18 med henblik på reduktion af vandforbrug og mængde af spildevand.</p>
Skadelige stoffer	
<p>BAT 8 For at forebygge eller reducere anvendelsen af skadelige stoffer, f.eks. ved rengøring og desinfektion, er det BAT at anvende en af nedenstående teknikker eller en kombination af disse.</p> <p>a. Passende valg af rengøringskemikalier og/eller desinfektionsmidler b. Genanvendelse af rengøringskemikalier ved CIP-rengøring c. Tørrensning d. Optimeret design og konstruktion af udstyr og procesområder</p>	<p>Virksomheden anvender kun skadelige/faremærkede stoffer i et yderst begrænset omfang</p> <p>Virksomheden oplyser, at følgende teknikker anvendes: Passende valg af rengøringskemikalier og/eller desinfektionsmidler: Undgå eller minimere anvendelse af rengøringskemikalier og/eller desinfektionsmidler, som er skadelige for vandmiljøet, navnlig prioriterede stoffer, der er omfattet af Europa-Parlamentets og Rådets vandrammedirektiv 2000/60/EF (1). Ved udvælgelsen af stofferne tages der hensyn til hygiejne- og fødevarer sikkerhedskrav.</p> <p>Esbjerg Kommune stiller i godkendelse af 1. september 2023 vilkår 23 for at sikre at brugen af stoffer, der er skadelige for vandmiljøet, reduceres mest muligt.</p>
<p>BAT 9 For at forebygge emissioner af ozonlagers nedbrydende stoffer og stoffer med et højt globalt opvarmningspotentiale fra køling og frysning er det BAT at anvende kølemidler uden indhold af ozonnedbrydende stoffer og med et lavt globalt opvarmningspotentiale (GWP).</p>	<p>Ikke relevant</p>
Ressourceeffektivitet	
<p>BAT 10 For at øge ressourceeffektiviteten er det BAT at anvende en af nedenstående teknikker eller en kombination af disse.</p> <p>a. Anaerob nedbrydning b. Anvendelse af rest- og biprodukter c. Adskillelse af restprodukter d. Genvinding og genbrug af restprodukter fra pasteuriseringsanlægget e. Genvinding af fosfor som struvit f. Anvendelse af spildevand til udspreddning på landbrugsjord</p>	<p>Virksomheden oplyser, at følgende teknikker anvendes: Anvendelse af rest- og biprodukter: Rest- og biprodukter kan f.eks. anvendes som dyrefoder.</p> <p>Esbjerg Kommune vurderer på baggrund af ovenstående, at virksomheden lever op til BAT-kravet og fastholder i godkendelse af 1. september 2023 krav om adskillelse af restprodukter i vilkår 16.</p>

<p>BAT 11 For at forhindre ukontrollerede udledninger til vand er det BAT at tilvejebringe en passende opsamlingskapacitet til opsamling af spildevand.</p>	<p>Ikke relevant</p>
<p>BAT 12 For at reducere emissioner til vand er det BAT at anvende en passende kombination af nedenstående teknikker.</p> <p><i>Indledende, primær og generel behandling</i></p> <p>a. Udligning b. Neutralisering c. Fysisk separation, f.eks. sigter, sier, sandfang, fedtudskillere, olieseperation eller primære bundfældningstanke</p> <p><i>Aerob og/eller anaerob behandling (sekundær behandling)</i></p> <p>d. Aerob og/eller anaerob behandling (sekundær behandling), f.eks. aktiveret slamproces, aerob lagune, proces med opadgående anaerobt slamtæppe (UASB), anaerob kontaktproces, membranbioreaktor <i>Fjernelse af kvælstof</i></p> <p>e. Nitrifikation og/eller denitrifikation f. Delvis nitrifikation — anaerob ammoniumoxidation</p> <p><i>Genvinding af fosfor og/eller fjernelse af fosfor</i></p> <p>g. Genvinding af fosfor som struvit h. Bundfældning i. Øget biologisk fjernelse af fosfor</p> <p><i>Fjernelse af faste stoffer</i></p> <p>j. Koagulering og flokkulering k. Sedimentering l. Filtrering (f.eks. sandfiltrering, mikrofiltrering og ultrafiltrering) m. Flotation</p>	<p>BAT-AEL ikke relevante for Valsemøllen, da der ikke er direkte udledning af spildevand til recipient.</p>
<p>Støj</p>	
<p>BAT 13 For at forebygge eller, hvor dette ikke er praktisk muligt, reducere støjemissioner er det BAT at udarbejde, gennemføre og regelmæssigt gennemgå en plan for håndtering af støjgener som et led i miljøledelsessystemet (se BAT 1). Denne plan skal omfatte alle følgende elementer:</p> <ul style="list-style-type: none"> - en plan, der indeholder passende foranstaltninger og tidsfrister - en journal over overvågning af støjemissioner - en journal over reaktion på identificerede støjhændelser, f.eks. klager - et støjreduktionsprogram, der skal identificere kilden/kilderne, måle/estimere støj- og vibrations eksponeringen, karakterisere kildernes bidrag og gennemføre forebyggelses- og/ eller reduktionsforanstaltninger. 	<p>Valsemøllen arbejder med forebyggelse og reduktion af støjemissioner i forbindelse med den kontinuerlige drift og vedligehold af anlægget.</p> <p>Virksomheden har en støjrapport fra 20. september 2022, som viser at støjvilkår kan overholdes.</p> <p>Virksomheden har en generel procedure for miljøhændelser, herunder håndtering af evt. støjklager.</p> <p>For at forebygge støjgener stilles vilkår 12 om en fortegnelse over støjklager og en journal over overvågning af støjemissioner.</p>

<p>BAT 14 For at forebygge eller, hvor dette ikke er praktisk muligt, reducere støjemissioner er det BAT at anvende en af nedenstående teknikker eller en kombination af disse.</p> <p>a. Passende placering af udstyr og bygninger b. Driftsforanstaltninger c. Støjsvagt udstyr d. Udstyr til støjkontrol e. Støjdæmpning</p>	<p>Se under BAT 13</p> <p>Esbjerg Kommune vurderer, at virksomheden lever op til BAT-kravet.</p>
<p>Lugt</p>	
<p>BAT 15 For at forebygge eller, såfremt dette ikke er praktisk muligt, reducere lugtemissioner er det BAT at udarbejde, gennemføre og regelmæssigt gennemgå en plan for håndtering af lugtgener som et led i miljøledelsessystemet (se BAT 1). Denne plan skal omfatte alle følgende elementer:</p> <ul style="list-style-type: none"> - en plan, der indeholder passende foranstaltninger og tidsfrister - en journal over gennemførelse af lugtovervågning. Denne kan suppleres med måling/estimering af lugteksponering eller vurdering af lugtpåvirkning - en journal over reaktion på de identificerede lugthændelser, f.eks. klager - et program for forebyggelse og reduktion af lugtgener, der er designet til at identificere kilden/ kilderne, til måling/estimering af lugteksponering til at karakterisere kildernes bidrag og til at gennemføre forebyggende og/ eller reducerende foranstaltninger. - 	<p>Virksomheden har en generel procedure for miljøhændelser, herunder håndtering af evt. lugt-klager.</p> <p>For at forebygge lugtgener stilles vilkår 12 om en fortegnelse over lugtkilder og en journal over overvågning af lugtemissioner.</p>
<p>BAT-KONKLUSIONER FOR FORARBEJDNING AF KORNMØLLER</p>	
<p>Energieffektivitet</p>	
<p>Generelle teknikker til at øge energieffektiviteten er anført i afsnit 1.3 i disse BAT-konklusioner. De vejledende nøgletal fremgår af nedenstående tabel (se <i>BAT-tjekliste</i>).</p>	<p>Vejledende nøgletal for det specifikke energiforbrug finder ikke anvendelse ved produktion af mel og melblandinger og er derfor ikke relevante for Valsemøllen.</p>
<p>Emissioner til luft</p>	
<p>BAT 28 For at reducere rørførte emissioner af støv til luft er det BAT at anvende et posefilter.</p>	<p>Virksomhedens filtre efterses jf. gældende vedligeholdelsesplan.</p>
	<p>Esbjerg Kommune har (i godkendelse af 1. september 2023) i vilkårene 41 og 42 stillet vilkår til vedligeholdelse og kontrol af filtre og i vilkår 53 stilles vilkår om driftsjournal.</p>

Industrimiljø vurdering

Virksomheden har redegjort for, hvordan virksomheden, inkl. den nye havremølle, lever op til BAT og Industrimiljø vurderer, at det med de stillede vilkår sikres, at virksomheden inkl. havremølle anvender BAT.

Helhedsvurdering

Esbjerg Kommune vurderer, at virksomheden kan indrettes og drives på stedet uden at påføre omgivelserne væsentlige forurening, som er uforenelig med hensynet til omgivelsernes sårbarhed og kvalitet, jf. miljøbeskyttelseslovens kapitel 1, når driften er i overensstemmelse med de oplysninger der ligger til grund for afgørelsen og når de fastsatte vilkår overholdes.

Endvidere vurderes det, at virksomheden har truffet de nødvendige foranstaltninger til at forebygge og begrænser forurening ved anvendelse af BAT.

Øvrig regulering

Virksomhedens affald skal bortskaffes i overensstemmelse med kommunens affaldsregulativ/anvisninger.

10. Offentliggørelse

Afgørelsen annonceres og offentliggøres udelukkende digitalt.

Afgørelsen kan ses på [Digital Miljø Administration \(DMA\) - dma.mst.dk/](https://dma.mst.dk/)

Der er adgang til sagens øvrige oplysninger med de begrænsninger, der følger af lovgivningen.

11. Klagevejledning

Afgørelsen kan, jf. miljøbeskyttelseslovens § 91 stk. 1, påklages til Miljø- og Fødevareklagenævnet af

- Ansøgeren
- Enhver, der har en individuel, væsentlig interesse i sagens udfald
- Sundhedsstyrelsen
- Foreninger og organisationer, i det omfang de har klageret over den konkrete afgørelse, jf. miljøbeskyttelseslovens §§ 99 og 100.

Hvis du ønsker at klage over denne afgørelse, kan du klage til Miljø- og Fødevareklagenævnet.

Du klager via klageportalen, som du finder via linket kpo.naevneneshus.dk

Klageportalen findes også via borger.dk eller virk.dk. Du logger på klageportalen med NemID. En klage er indgivet, når den er tilgængelig for Esbjerg Kommune via klageportalen. Når du klager, skal du betale et gebyr på 900 kr. for borgere og 1.800 kr. for virksomheder, organisationer og offentlige myndigheder.

I klageportalen sendes din klage automatisk først til Esbjerg Kommune. Hvis Esbjerg Kommune fastholder afgørelsen, sender Esbjerg Kommune klagen videre til behandling i nævnet via klageportalen. Du får besked om videresendelsen.

Miljø- og Fødevareklagenævnet afviser din klage, hvis du sender den uden om klageportalen, medmindre du er blevet fritaget for brug af klageportalen. Hvis du ønsker at blive fritaget for at bruge klageportalen, skal du sende en begrundet anmodning via mail til Miljø- og Fødevareklagenævnet. Nævnet afgør herefter, om du kan fritages for at bruge klageportalen.

Klagefristens udløb

Klagen skal være modtaget **senest den 13. maj 2026.**

Orientering om klage

Hvis Esbjerg Kommune får besked fra Klageportalen om, at der er indgivet en klage over afgørelsen, orienterer Esbjerg Kommune virksomheden herom.

Betingelser, mens en klage behandles

Virksomheden vil kunne udnytte afgørelsen, mens Miljø- og Fødevareklagenævnet behandler en eventuel klage, medmindre nævnet bestemmer noget andet. Forudsætningen for det er, at virksomheden opfylder de vilkår, der er stillet i afgørelsen. Udnyttes afgørelsen sker dette dog på ansøgerens eget ansvar og indebærer ingen begrænsning for Miljø- og Fødevareklagenævnets mulighed for at ændre eller ophæve afgørelsen.

Søgsmål

Hvis man ønsker at anlægge et søgsmål om afgørelsen ved domstolene, skal det ske senest 6 måneder efter, at Esbjerg Kommune har meddelt afgørelsen, dvs. senest den 15.10.2026.

Henvendelse i sagen kan rettes til undertegnede på telefon (direkte) 7616 1389.

Med venlig hilsen



Inken Frank
Ingeniør

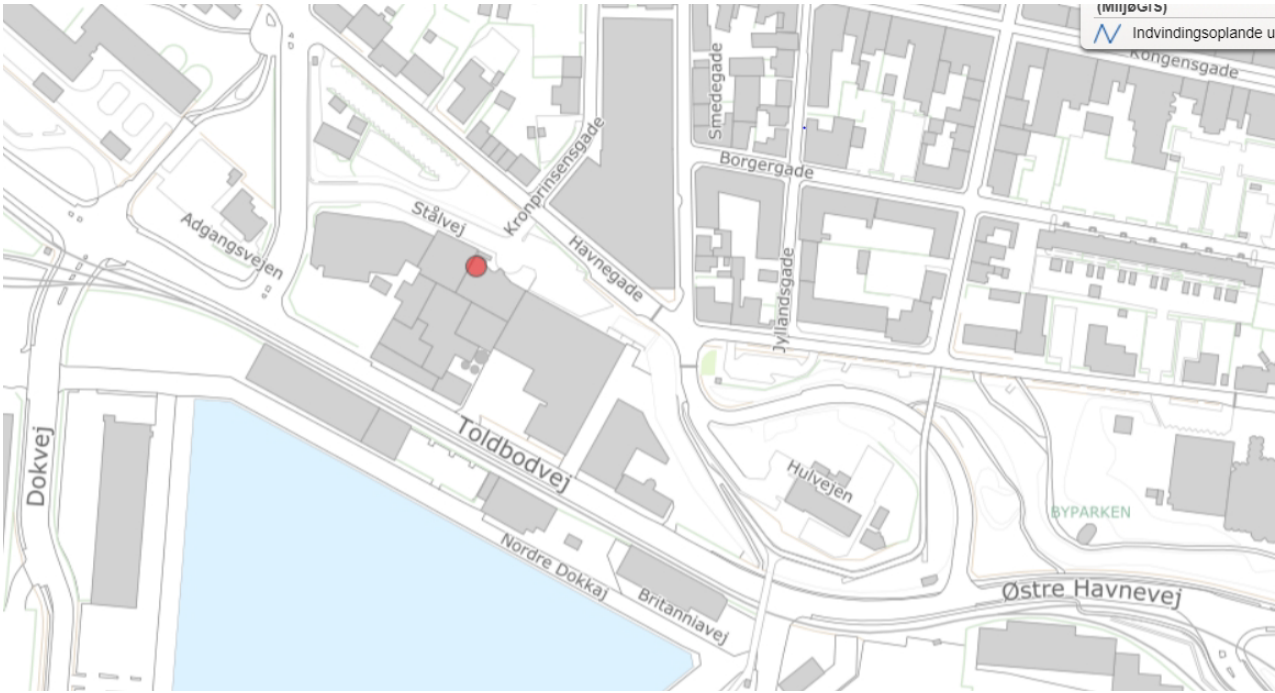
Bilag:

1. Kort med angivelse af virksomhedens placering.
2. Principskitse over produktion af hvedemel og blandingsprodukter
3. Principskitse over produktion af rugmelsprodukter
4. Principskitse over produktion af havremelsprodukter
5. Placering af luftafkast
6. Udfyldt BAT tjekliste

Kopi til:

- Danmark Naturfredningsforening, dnesbjerg-sager@dn.dk
- Friluftsrådet, sydvestjylland@friluftsradaet.dk
- Styrelse for patientsikkerhed i Region Syd, stps@stps.dk
- Rådgiver Thomas Lykke Sørensen fra Vicath EQ: tls@vicatheq.dk
- Thomas Fabienke Grundahl fra Valsemøllen: tfg@valsemollen.dk
- Carsten Mariager fra Valsemøllen: cma@valsemollen.dk

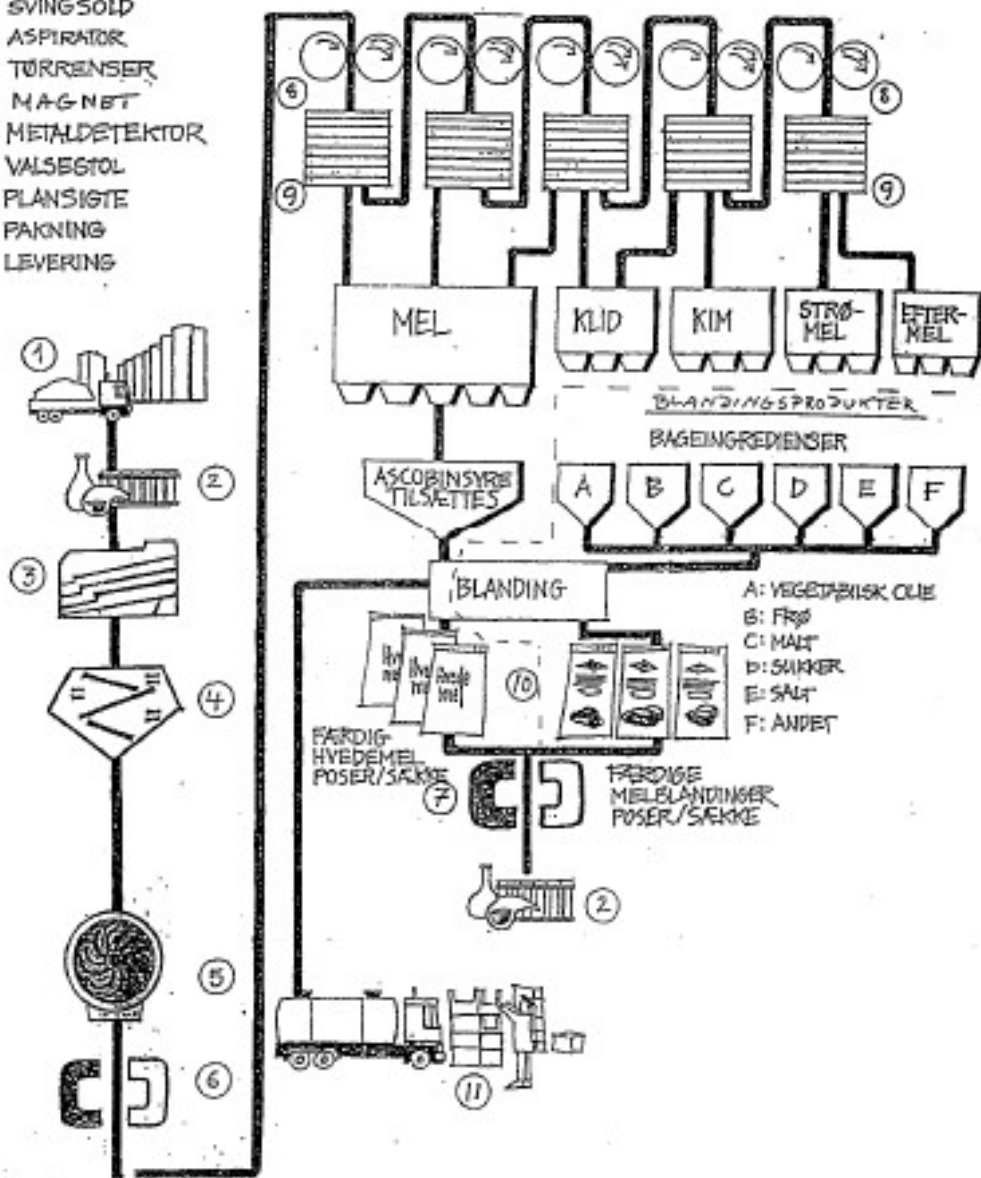
Bilag 1



Bilag 2

PRINCIPSKITSE OVER PRODUKTION AF HVEDEMEL OG BLANDINGSPRODUKTER

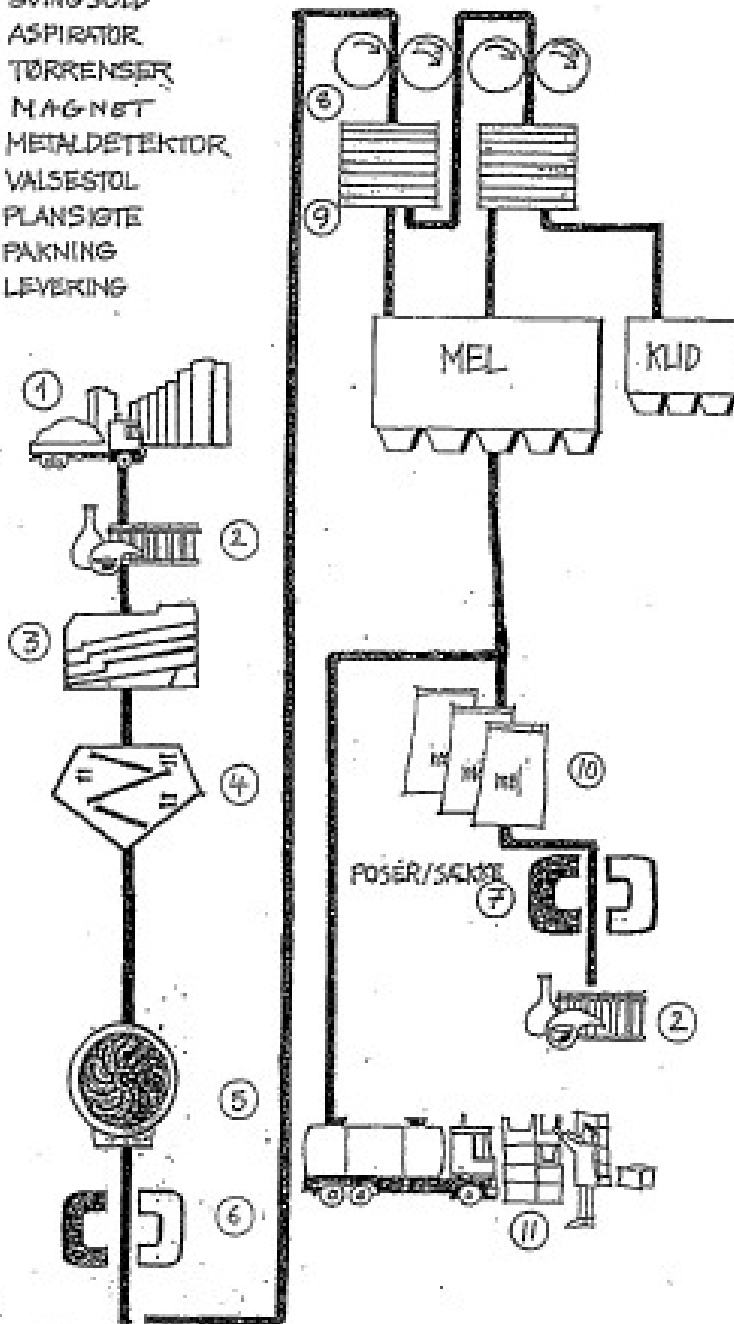
- 1 KORN MODTAGELSE
- 2 LABORATORIE KONTROL
- 3 SVING SILD
- 4 ASPIRATOR
- 5 TÜRRENSER
- 6 MAGNET
- 7 METALDETEKTOR
- 8 VALSESTOL
- 9 PLANSIGTE
- 10 PAKNING
- 11 LEVERING



Bilag 3

PRINCIPSKITSE OVER PRODUKTION AF RUGMELSPRODUKTER

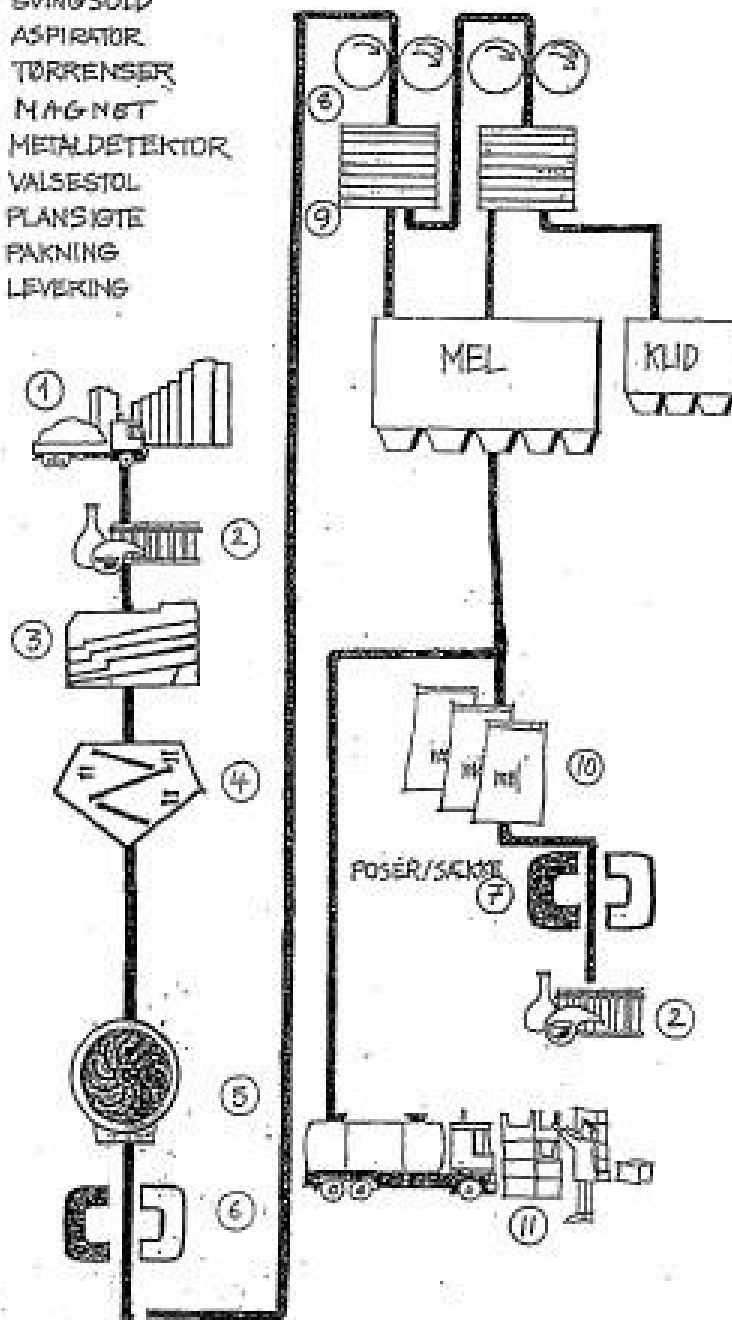
- 1 KORNMODTÆLSELSE
- 2 LABORATORIE KONTROL
- 3 SVING SILD
- 4 ASPIRATOR
- 5 TØRRENER
- 6 MAGNET
- 7 METALDETEKTOR
- 8 VÆLSESTOL
- 9 PLANSIGTE
- 10 PAKNING
- 11 LEVERING



Bilag 4

Principskitse over produktion af havremelsprodukter

- 1 KORNMODTÅBELSE
- 2 LABORATORIE KONTROL
- 3 SVING-SILD
- 4 ASPIRATOR
- 5 TØRRENER
- 6 MAGNET
- 7 METALDETEKTOR
- 8 VALSESTOL
- 9 PLANSIGTE
- 10 PAKNING
- 11 LEVERING



Bilag 5: Placering af luftafkast



Bilag 6: BAT-tjekliste

BAT tjekliste for fødevare-, drikkevare- og mejerisektoren

8. BAT-KONKLUSIONER FOR KORNMØLLER

Kolonne 1: BAT-nummer	Kolonne 2: BAT-konklusion	Tilføjelser til BAT-konklusion (Beskrivelse eller anvendelse). Evt. henvisning til afsnit i BAT-konklusion	Kapitel i BREF med evt. uddybende information	BAT-status: Virksomhedens nuværende status med hensyn til at opfylde BAT-kravet	BAT-handlingsplan: Virksomhedens planlagte aktiviteter for at opfylde BAT-kravet	Virksomhedens reference til dokumentation
1 GENERELLE BAT-KONKLUSIONER						
1.1 Miljøledelsessystemer						
BAT 1	For at forbedre de overordnede miljøpræstationer er det BAT at indføre et miljøledelsessystem (EMS), som omfatter alle følgende elementer:	<i>Bemærkning</i> Ved Europa-Parlamentets og Rådets forordning (EF) nr. 1221/2009 ⁽³⁾ er fastlagt en fællesskabsordning for miljøledelse og miljørevision (EMAS), som er et eksempel på et miljøledelsessystem i overensstemmelse med denne BAT. (3) Europa-Parlamentets og Rådets forordning (EF) nr. 1221/2009 af 25. november 2009 om organisationers frivillige deltagelse i en fællesskabsordning for miljøledelse og miljørevision (EMAS) og om ophævelse af forordning (EF) nr. 761/2001 og Kommissionens beslutning 2001/681/EF og 2006/193/EF (EUT L 342 af 22.12.2009, s. 1). <i>Anvendelse</i> Miljøledelsessystemets detaljeringsniveau og formaliseringsgrad vil normalt være relateret til arten, om-	2.3.1.1	Virksomheden har opbygget miljøledelsessystem i overensstemmelse med kravene i DS/EN ISO14001:2015.		Se virksomhedens miljøledelsessystem (EMS).

		fanget og kompleksiteten af anlægget og de miljøpåvirkninger, det kan have.				
i.	ledelsens engagement, lederskab og ansvarlighed, herunder den øverste ledelse, med henblik på gennemførelsen af et effektivt miljøledelsessystem			Se DS/EN ISO14001:2015.	Afsluttet.	Afs. 5.1 i EMS.
ii.	en analyse, der omfatter fastlæggelse af organisationens kontekst, afdækning af interessenters behov og forventninger, fastlæggelse af de egenskaber ved anlægget, der er forbundet med mulige risici for miljøet (eller menneskers sundhed), samt af de gældende lovbestemte miljøkrav			Se DS/EN ISO14001:2015.	Afsluttet.	Afs. 4.1 og 4.2 i EMS.
iii.	udvikling af en miljøpolitik, der omfatter kontinuerlig forbedr-			Se DS/EN ISO14001:2015.	Afsluttet.	Afs. 5.2 i EMS.

	ring af anlæggets miljøpræstation					
iv.	fastlæggelse af mål og resultatindikatorer i forbindelse med væsentlige miljøforhold, herunder sikring af overholdelse af gældende lovbestemte krav			Se DS/EN ISO14001:2015.	Afsluttet.	Afs. 6.2 i EMS.
v.	planlægning og gennemførelse af de nødvendige procedurer og handlinger (herunder korrigerende og forebyggende foranstaltninger, hvis det er nødvendigt) med henblik på at opfylde miljømålene og undgå miljørisici			Se DS/EN ISO14001:2015.	Afsluttet.	Afs. 6.1 og 6.2 i EMS.
vi.	fastlæggelse af strukturer, roller og ansvarsområder i forbindelse med miljøaspekter og -mål og tilvejebringelse af de nødvendige finansielle og menneskelige ressourcer			Se DS/EN ISO14001:2015.	Afsluttet.	Afs. 5.3 i EMS.
vii.	sikring af den nødvendige kompetence og opmærksomhed fra det personale, hvis arbejde kan påvirke anlæggets miljøpræstationer (f.eks. gennem oplysning og uddannelse)			Se DS/EN ISO14001:2015.	Afsluttet.	Afs. 7.2 i EMS.
viii.	intern og ekstern kommunikation			Se DS/EN ISO14001:2015.	Afsluttet.	Afs. 7.4 i EMS.
ix.	fremme af medarbejdernes deltagelse i god miljøforvaltningspraksis			Se DS/EN ISO14001:2015.	Afsluttet.	Afs. 7.2 og 7.3 i EMS.
x.	etablering og vedligeholdelse af en forvaltningsmanual og skriftlige procedurer til at kontrollere aktiviteter med betydelig indvirkning på miljøet samt relevante registre			Se DS/EN ISO14001:2015.	Afsluttet.	Afs. 8.1 i EMS samt virksomhedens kvalitetsledelsessystem.
xi.	effektiv driftsplanlægning og processtyring			Se DS/EN ISO14001:2015.	Afsluttet.	Afs. 8.1 i EMS samt virksomhedens kvalitetsledelsessystem.

xii.	gennemførelse af passende vedligeholdelsesprogrammer			Se DS/EN ISO14001:2015.	Afsluttet.	Afs. 8.1 i EMS samt virksomhedens kvalitetsledelsessystem.
xiii.	nødbereidskabs- og indsatsprotokoller, herunder forebyggelse og/eller afbødning af de negative (miljømæssige) virkninger af nødsituationer			Se DS/EN ISO14001:2015.	Afsluttet.	Afs. 8.2 i EMS.
xiv.	ved (gen)design af et (nyt) anlæg eller en del deraf hensyntagen til dets miljøpåvirkninger i hele dets levetid, hvilket omfatter opførelse, vedligeholdelse, drift og nedlukning			Se DS/EN ISO14001:2015.	Afsluttet.	Afs. 8.1 i EMS.
xv.	gennemførelse af et overvågnings- og måleprogram. Om nødvendigt kan der findes oplysninger herom i referencerapporten om overvågning af emissioner til luft og vand fra IED-anlæg			Se DS/EN ISO14001:2015.	Afsluttet.	Afs. 6.1 i EMS. Mjlkortlægning.
xvi.	regelmæssig anvendelse af benchmarking for de enkelte sektorer			Se DS/EN ISO14001:2015.	Afsluttet.	Afs. 6.2 i EMS. Mjlmålsætninger.
xvii.	periodisk, uafhængig (så vidt det er praktisk muligt) intern audit og periodisk, uafhængig ekstern audit med henblik på at vurdere miljøresultaterne og fastlægge, om miljøledelsessystemet er i overensstemmelse med planlagte ordninger, og om det gennemføres og vedligeholdes korrekt			Se DS/EN ISO14001:2015.	Afsluttet.	Afs. 9.2 i EMS.
xviii.	vurdering af årsagerne til manglende overensstemmelse, gennemførelse af afhjælpende foranstaltninger som reaktion på manglende overensstemmelse, revision af effektiviteten af korrigerende foranstaltninger og fastlæggelse af, om der er eller kan op-			Se DS/EN ISO14001:2015.	Afsluttet.	Afs. 10.2 i EMS.

	stå lignende uoverensstemmelser					
xix.	den øverste ledelses periodiske gennemgang af miljøledelsessystemet og dets fortsatte egnethed, tilstrækkelighed og effektivitet			Se DS/EN ISO14001:2015.	Afsluttet.	Afs. 9.3 i EMS.
xx.	opmærksomhed på og hensyntagen til udviklingen af renere teknikker.			Se DS/EN ISO14001:2015.	Afsluttet.	Afs. 10.1 i EMS.
	Specifikt for fødevarer-, drikkevare- og mejerisektoren er det også BAT at indarbejde følgende elementer i miljøledelsessystemet:			-	-	-
i.	plan for håndtering af støjgener (se BAT 13)			Støjmåling foretaget i sommer/efter 2022. Målingen dokumenterer, at virksomhedens støjudvikling holder sig inden for gældende grænseværdier.	Aktiv vedligeholdelsesplan.	Se fremsendte rapport vedr. udførte støjmålinger.
ii.	plan for håndtering af lugtgener (se BAT 15)			Det vurderes ikke at virksomhedens faste afkast og evt. diffuse kilder, medfører væsentlige lugtgener afledt af virksomhedens produktion.	Løbende vedligehold.	Vedligeholdelsesplan sikrer at unødige lugtgener ikke forekommer.
iii.	opgørelse over vand-, energi- og råstofforbrug samt over spildevands- og røggasstrømme (se BAT 2)			Se DS/EN ISO14001:2015.	Afsluttet.	Afs. 6.1 i EMS. Miljøkortlægning.
iv.	plan for energieffektivitet (se BAT 6a).			Fokus på energiforbrug i EMS, sikrer at virksomhedens energieffektivitet løbende optimeres.	-	Bl.a. afs. 6.1 (miljøkortlægning) og 6.2 (målindsættelse) i EMS.

BAT 2	For at øge ressourceeffektiviteten og reducere emissionerne er det BAT at etablere, opretholde og regelmæssigt revidere (herunder når der sker en væsentlig ændring) en opgørelse over vand-, energi- og råvareforbrug samt over spildevands- og røggasstrømme som en del af miljøledelsessystemet (se BAT 1), der omfatter alle følgende elementer:	Anvendelse Opgørelsens detaljeringsgrad vil normalt være relateret til arten, omfanget og kompleksiteten af anlægget og de miljøpåvirkninger, det kan have.		Se DS/EN ISO14001:2015.	Løbende	Afs. 6.1 i EMS. Miljøkortlægning.
I.	oplysninger om fødevarer-, drikkevare- og mælkeproduktionsprocesser, herunder:			Beskrivelse og håndteres i virksomhedens kvalitetssystem og tilhørende beskrivelser.	Afsluttet.	Beskrivelse i kvalitetssystem.
a.	forenklede procesflowdiagrammer, som viser, hvor emissionerne stammer fra			-II-	-II-	Beskrivelse i kvalitetssystem.
b.	beskrivelser af de procesintegrerede teknikker og spildevands-/røggasrensningsteknikker for at forebygge eller reducere emissioner, herunder deres præstationer.			-II-	-II-	Beskrivelse i kvalitetssystem.
II.	oplysninger om vandforbrug og -anvendelse (f.eks. flowdiagrammer og vandbalancer) og fastlæggelse af foranstaltninger til at reducere vandforbruget og spildevandsmængden (se BAT 7).			-II-	-II-	Beskrivelse i kvalitetssystem.
III.	oplysninger om mængden og arten af spildevandsstrømme som f.eks.:			-II-	-II-	Beskrivelse i kvalitetssystem.
a.	gennemsnitlige værdier og variation i flow, pH og temperatur			-II-	-II-	Beskrivelse i kvalitetssystem.
b.	gennemsnitlig koncentration og belastningsværdier for relevante forurenende stoffer/parametre og deres variation			-II-	-II-	Beskrivelse i kvalitetssystem.

	(f.eks. COD/TOC, kvælstofforbindelser, fosfor, salte og ledningsevne).					
IV.	oplysninger om røggasstrømmenes egenskaber såsom:			-II-	-II-	Beskrivelse i kvalitetssystem.
a.	gennemsnitlige værdier og variation i flow og temperatur			-II-	-II-	Beskrivelse i kvalitetssystem.
b.	gennemsnitlig koncentration og belastningsværdier for relevante forurenende stoffer/parametre og deres variation (f.eks. støv, TVOC, CO, NOX, SOX)			-II-	-II-	Beskrivelse i kvalitetssystem.
c.	tilstedeværelsen af andre stoffer, der kan påvirke røggasrensningssystemet eller anlæggets sikkerhed (f.eks. ilt, vanddamp og støv).			-II-	-II-	Beskrivelse i kvalitetssystem.
V.	oplysninger om energiforbrug og -anvendelse, mængden af anvendte råvarer samt mængden og arten af de genererede rest- og biprodukter og identifikation af foranstaltninger til løbende forbedring af ressourceeffektiviteten (se f.eks. BAT 6 og BAT 10)			-II-	-II-	Beskrivelse i kvalitetssystem.
VI.	identifikation og gennemførelse af en passende overvågningsstrategi med det formål at øge ressourceeffektiviteten under hensyntagen til forbruget af energi, vand og råvarer. Overvågning kan omfatte direkte målinger, beregninger eller registrering med passende hyppighed. Overvågningen opdeles på det mest hensigtsmæssige niveau (f.eks. på proces- eller anlægsniveau).			-II-	-II-	Beskrivelse i kvalitetssystem.

1.2 Overvågning

BAT 3	For relevante emissioner til vand som fastlagt i opgørelsen over spildevandsstrømme (se BAT 2) er det BAT at overvåge nøgleprocessparametre (f.eks. løbende overvågning af spildevandsstrømme, pH og temperatur) på centrale steder (f.eks. ved indløbet eller udløbet ved forbehandlingen, eller ved indløbet til den endelige behandling på det sted, hvor emissionen forlader anlægget).			Emissioner til vand og relateret overvågning er uændrede. Mængder overvåges ifm. årlig miljøkortlægning.	Løbende	Afs. 6.1 i EMS. Miljøkortlægning.
BAT 4	Det er BAT at monitorere emissioner til vand med mindst den frekvens, der er angivet nedenfor, og i overensstemmelse med EN-standarde. Hvis der ikke foreligger EN-standarde, er det BAT at anvende ISO-standarde, nationale standarder eller andre internationale standarder, som sikrer, at der tilvejebringes data af tilsvarende videnskabelig kvalitet.			-II-	-II-	
BAT 4 - skema	BAT 4 - skema			-II-	-II-	
BAT 5	Det er BAT at monitorere rørførte emissioner til luft med mindst den frekvens, der er angivet nedenfor, og i overensstemmelse med EN-standarde.			-II-	-II-	
BAT 5 - skema	BAT 5 - skema			-II-	-II-	
1.3 Energieffektivitet						
BAT 6	For at øge energieffektiviteten er det BAT at anvende BAT 6a og en passende kombination af de generelle teknikker, der er anført i teknik b nedenfor.	Afsnit 2-13 i disse BAT-konklusioner indeholder yderligere sektorspecifikke teknikker til forøgelse af energieffektiviteten.	2.3.2	Energieffektivitet overvåges ifm. årlig miljøkortlægning samt ifm. etablerede miljømålsætninger.	Løbende	Bl.a. afs. 6.1 (miljøkortlægning) og 6.2 (miljømålsætninger) i EMS.
BAT 6 - skema	BAT 6 - skema			-	-	-
1.4 Vandforbrug og spildevandsudledning						

BAT 7	For at reducere vandforbruget og mængden af udledt spildevand er det BAT at anvende BAT 7a og en af teknikkerne b-k nedenfor eller en kombination af disse.	Yderligere sektorspecifikke teknikker til reduktion af vandforbruget er anført i afsnit 6.1 i disse BAT-konklusioner.	2.3.3	Vandforbrug og spildevandsudledning overvåges ifm. årlig miljøkortlægning samt ifm. etablerede miljømålsætninger.	Løbende	Bl.a. afs. 6.1 (miljøkortlægning) og 6.2 (miljømålsætninger) i EMS.
BAT 7 - skema	BAT 7 - skema			-	-	-
1.5 Skadelige stoffer						
BAT 8	For at forebygge eller reducere anvendelsen af skadelige stoffer, f.eks. ved rengøring og desinfektion, er det BAT at anvende en af nedenstående teknikker eller en kombination af disse.		2.3.4	Virksomheden anvender kun skadelige/ faremærkede stoffer i et yderst begrænset omfang.	Løbende	Afs. 6.1 i EMS. Miljøkortlægning.
BAT 8 - skema	BAT 8 - skema			-	-	-
BAT 9	For at forebygge emissioner af ozonlagsnedbrydende stoffer og stoffer med et højt globalt opvarmningspotentiale fra køling og frysing er det BAT at anvende kølemidler uden indhold af ozonnedbrydende stoffer og med et lavt globalt opvarmningspotentiale (GWP).	<i>Beskrivelse</i> Egnede kølemidler omfatter vand, kuldiioxid eller ammoniak.		Ikke relevant		
1.6 Ressourceeffektivitet						
BAT 10	For at øge ressourceeffektiviteten er det BAT at anvende en af nedenstående teknikker eller en kombination af disse.	Yderligere sektorspecifikke teknikker til reduktion af affald, der sendes til bortskaffelse, findes i afsnit 3.3, 4.3 og 5.1 i disse BAT-konklusioner.	2.3.5	Uændret. Procedurer beskrevet i virksomhedens kvalitetsystem.	Løbende	-
BAT 10 - skema	BAT 10 - skema			-II-	-II-	

BAT 11	For at forhindre ukontrollerede udledninger til vand er det BAT at tilvejebringe en passende opsamlingskapacitet til opsamling af spildevand.	<i>Beskrivelse</i> Den passende bufferkapacitet bestemmes ved en risikovurdering (hvor der f.eks. tages hensyn til arten de(t) forurenende stofte(r), effekten af disse forurenende stoffer på nedstrøms spildevandsrensning og på recipienten osv.).Udledningen af spildevand fra denne opsamlingskapacitet gennemføres først, efter at der er truffet passende foranstaltninger (f.eks. overvågning, behandling, genanvendelse). <i>Anvendelse</i> For eksisterende anlæg kan anvendeligheden være begrænset af pladsen, der er til rådighed og/eller udformningen af spildevandssystemet.		-II-	-II-	
BAT 12	For at reducere emissioner til vand er det BAT at anvende en passende kombination af nedenstående teknikker.			-II-	-II-	
BAT 12 - skema	BAT 12 - skema			-II-	-II-	
Tabel 1BAT-AEL	Tabel 1: BAT-relaterede emissionsniveauer (BAT-AEL'er) for direkte udledning til en recipient	De BAT-relaterede emissionsniveauer (BAT-AEL'er) for emissioner til vand angivet i tabel 1 gælder ved direkte udledning til en recipient.BAT-AEL'erne gælder på det sted, hvor udledningen forlader anlægget. Den relaterede monitoring er beskrevet i BAT 4.		-II-	-II-	
1.8 Støj						

BAT 13	<p>For at forebygge eller, hvor dette ikke er praktisk muligt, reducere støjemissioner er det BAT at udarbejde, gennemføre og regelmæssigt gennemgå en plan for håndtering af støjgener som et led i miljøledelsessystemet (se BAT 1). Denne plan skal omfatte alle følgende elementer:</p> <ul style="list-style-type: none"> — en plan, der indeholder passende foranstaltninger og tidsfrister — en journal over overvågning af støjemissioner — en journal over reaktion på identificerede støjhændelser, f.eks. klager — et støjreduktionsprogram, der skal identificere kilden/kilderne, måle/estimere støj- og vibrationseksponeringen, karakterisere kilderne bidrag og gennemføre forebyggelses- og/eller reduktionsforanstaltninger. 	<p><i>Anvendelse</i> BAT 13 finder kun anvendelse i tilfælde, hvor der forventes og/eller er dokumenteret støjgener i følsomme omgivelser.</p>		<p>Støjreduktion er et fokuspunkt ifm. virksomhedens kontinuerlige planlagte drift og vedligehold af anlægget.</p>	<p>Løbende</p>	<p>Se fremsendte rapport vedr. udførte støjmålinger.</p>
BAT 14	<p>For at forebygge eller, hvor dette ikke er praktisk muligt, reducere støjemissioner er det BAT at anvende en af nedenstående teknikker eller en kombination af disse.</p>		2.3.8	-II-	-II-	<p>Se fremsendte rapport vedr. udførte støjmålinger.</p>
BAT 14 - skema	<p>BAT 14 - skema</p>			-II-	-II-	<p>Se fremsendte rapport vedr. udførte støjmålinger.</p>
<p>1.9 Lugt</p>						

BAT 15	For at forebygge eller, såfremt dette ikke er praktisk muligt, reducere lugtemissioner er det BAT at udarbejde, gennemføre og regelmæssigt gennemgå en plan for håndtering af lugtgener som et led i miljøledelsessystemet (se BAT 1). Denne plan skal omfatte alle følgende elementer: — en plan, der indeholder passende foranstaltninger og tidsfrister— en journal over gennemførelse af lugtovervågning. Denne kan suppleres med måling/estimering af lugteksponering eller vurdering af lugtpåvirkning— en journal over reaktion på de identificerede lugthændelser, f.eks. klager— et program for forebyggelse og reduktion af lugtgener, der er designet til at identificere kilden/kilderne, til måling/estimering af lugteksponering til at karakterisere kildernes bidrag og til at gennemføre forebyggende og/eller reducerende foranstaltninger.	Anvendelse: BAT 15 kan kun anvendes i tilfælde, hvor der forventes og/eller er dokumenteret lugtgener i følsomme omgivelser.		Virksomheden produktion udleder ikke mærkbare lugtgener. Eventuelle sager/klager vil blive håndteret i virksomhedens afvigelsehåndtering i EMS.	-	Afs. 6.1 i EMS. Miljøkortlægning. Afs. 10.2 i EMS. Afvigelsehåndtering.
--------	---	--	--	---	---	---

8. BAT-KONKLUSIONER FOR KORNMØLLER

BAT-konklusionerne i dette afsnit, gælder for kornmøller. De gælder ud over de generelle BAT-konklusioner i afsnit 1.

8.1 Energieffektivitet

Generelle teknikker til at øge energieffektiviteten findes i afsnit 1.3 i disse BAT-konklusioner. Det vejledende nøgletal fremgår af nedenstående tabel.

Tabel 14	Tabel 14: Vejledende nøgletal for det specifikke energiforbrug			Energieffektivitet overvåges ifm. årlig miljøkortlægning samt ifm. etablerede miljømålsætninger.	Løbende	Bl.a. afs. 6.1 (miljøkortlægning) og 6.2 (miljømålsætninger) i EMS.
----------	--	--	--	--	---------	---

8.2 Emissioner til luft

BAT 28	For at reducere rørførte emissioner af støv til luft er det BAT at anvende et posefilter.	Beskrivelse Se afsnit 14.2.	9.4.1	Virksomhedens filtre efterses jf. gældende vedligeholdelsesplan.	Løbende	Bl.a. afs. 8.1 (Driftsplanlægning og -styring) i EMS.
--------	---	--------------------------------	-------	--	---------	---

Tabel 15 BAT- AEL	Tabel 15: BAT-relateret emissions-niveau (BAT-AEL) for rørførte emissioner af støv til luft fra formaling af korn	Den relaterede overvågning er beskrevet i BAT 5.	-II-	-II-	-II-
----------------------------	---	--	------	------	------



EnergiMetropol
ESBJERG



Esbjerg
Kommune

Torvegade 74. 6700 Esbjerg
Tlf.: 76 16 16 16
miljo@esbjergkommune.dk
www.esbjerg.dk