

10-09-2014

14/27175

KS: tdah



Alcumatic A/S  
Rønsdam 4  
6400 Sønderborg

### Tillæg til miljøgodkendelse

Sønderborg Kommune har den 7. juli 2014 modtaget en ansøgning om tillæg til miljøgodkendelse, da virksomheden har etableret et nyt afkast fra CNC-fræsning.

Sønderborg Kommune meddeler den 10. september 2014 tillægsgodkendelse til udvidelse af Alcumatic A/S. Tillægsgodkendelsen meddeles efter miljøbeskyttelseslovens § 33, stk. 1.

Vilkårene er fastsat på baggrund af oplysningerne i ansøgningsmaterialet. Standardvilkår er markeret med (std.). Vilkår uden markering, er vilkår, som miljøafdelingen har vurderet er relevante for anlægget. Begrundelse og vurdering for de enkelte vilkår fremgår af vurderingsafsnittet. Udover vilkår fastsat i dette tillæg, skal virksomheden overholde de vilkår, som er meddelt i miljøgodkendelsen af 4. januar 2012.

Tillægsgodkendelsen meddeles på følgende vilkår:

1. Virksomheden skal overholde følgende maksimale timeemission i afkast fra CNC-bearbejdning:

	Maksimal timeemission [mg/s]
Mineralsk olie, G <sub>MIN</sub>	0,4

2. Virksomheden skal drives med følgende afkast fra CNC-bearbejdning:

Proces	Afkasthøjde, højde over terræn [m]	Filter	Filtereffektivitet [%]
CNC-bearbejdning	7	F9	90 %

### Miljøafdelingen

Sønderborg Kommune  
Rådhusvej 10  
6400 Sønderborg  
T 88 72 40 83  
F 88 72 64 40  
miljo@sonderborg.dk  
www.sonderborgkommune.dk

### Åbningstider:

Mandag-onsdag kl. 10-15  
Torsdag kl. 10-17  
Fredag kl. 10-14



3. Partikelfiltre skal drives, serviceres og vedligeholdes eller udskiftes efter filterleverandørens anvisninger, så normal renseseffektivitet er opretholdt løbende.

Renluftsiden af partikelfiltre skal efterses visuelt mindst 1 gang om måneden for kontrol af utætheder.

For olietågefiltre skal der på baggrund af leverandørens anvisninger og de aktuelle driftsforhold, udarbejdes en driftsinstruktion for hyppigheden af tilsyn og kontrol, herunder rengøring og skift af filterelementer. Instruktionen skal indeholde en kontrol mindst 1 gang månedligt af olietågefilterets rengasside for olieaflejringer.

Driftsinstruks for filtre skal være tilgængelig i umiddelbar nærhed af filtrene. Renluftsiden skal efterfølgende rengøres af hensyn til kommende inspektioner. (std.)

4. Tilsynsmyndigheden kan stille krav om præstationskontrol til bestemmelse af den maksimale timeemission fra CNC-bearbejdning, hvis den ikke kan bestemmes ved beregning med henblik på at dokumentere, at emissionen for den dimensionsgivende afksthøjde er overholdt, jf. vilkår 1, dog højest 1 gang årligt. Hvis resultatet af en præstationskontrol (det aritmetiske gennemsnit af samtlige enkelte målinger) er under 60 % af emissionsgrænseværdien, kan der dog kun kræves kontrol hvert andet år. (std.)
5. Målingerne skal foretages under repræsentative driftsforhold (maksimal normaldrift) og skal udføres af et firma/laboratorium, der er akkrediteret hertil af Den Danske Akkrediterings- og Metrologifond eller af et tilsvarende akkrediteringsorgan, som er medunderskriver af EA's multilaterale aftale om gensidig anerkendelse. Rapport over målingerne skal indsendes til tilsynsmyndigheden senest 2 måneder efter, at disse er foretaget. (std.)
6. Prøvetagning og analyse skal ske efter de i tabel 1 nævnte metoder eller efter internationale standarder af mindst samme analysepræcision og usikkerhedsniveau. (std.)



Tabel 1. Prøvetagnings- og analysemetoder.

Navn	Parameter	Metodeblad nr. <sup>a)</sup>
Bestemmelse af koncentrationen af mineralsk olie (olietåge og oliedampe) i strømmende gas	Mineralsk - og vegetabilsk <sup>b)</sup> olietågeaerosol	MEL-14
<sup>a)</sup> Se hjemmesiden for Miljøstyrelsens Referencelaboratorium for måling af emissioner til luften: <a href="http://www.ref-lab.dk">www.ref-lab.dk</a>		
<sup>b)</sup> For vegetabilsk olietåge anvendes principperne for måling i MEL-14.		

7. Der skal føres en driftsjournal med angivelse af:
- tidspunkt for henholdsvis vedligeholdelse af filtre, herunder udskiftning af filtermateriale, og for opdagelse af fejl i filtre med angivelse af korrigerende handling, jf. vilkår 3,
  - resultatet af den månedlige kontrol af renluftssiden af posefilter og lignende, jf. vilkår 3.

Driftsjournalen skal opbevares på virksomheden i mindst 5 år og skal være tilgængelig for tilsynsmyndigheden. (std.)

8. Ved ophør af virksomhedens drift skal virksomheden træffe de nødvendige foranstaltninger for at undgå forureningsfare og for at efterlade stedet i tilfredsstillende tilstand. En redegørelse for disse foranstaltninger skal fremsendes til tilsynsmyndigheden senest 3 måneder, før driften ophører. (std.)

### Vurdering

Virksomheden har en miljøgodkendelse fra 2012, hvor bl.a. standardvilkårene for A 205 er benyttet. Der er ikke fastsat vilkår til afkast indeholdende olietåge, da virksomheden ikke tidligere har haft afkast fra vådbearbejdning. Godkendelsesmyndigheden skal anvende standardvilkårene ved godkendelse af en listevirksomhed omfattet af bilag 1 i bekendtgørelse nr. 682 af 18. juni 2014 om standardvilkår i godkendelse af listevirksomhed.

### Luft

Der er standardvilkår for emission af mineralsk olie på 1 mg/Nm<sup>3</sup>. Virksomhedens emissionsberegning er baseret på en maksimal timeemission af mineralsk olie på 0,4 mg/s, hvilket svarer til en emission på ca. 0,4 mg/Nm<sup>3</sup> ved et flow på 3.639 Nm<sup>3</sup>/h. Beregningen er dermed ikke baseret på emissionsgrænseværdien i standardvilkårene. Virksomheden vil derfor blive mødt med et vilkår om en maksimal



timeemission på 0,4 mg/s for mineralsk olie i afkastet. Dette er en skærpelse i forhold til standardvilkåret.

Spredningsfaktoren er beregnet til 144 m<sup>3</sup>/s for olietåge. Da spredningsfaktoren er under 250 m<sup>3</sup>/s skal afkastet blot føres 1 meter over tag, så der sikres fri fortynding.

Der er ikke udført præstationskontrol i afkastet fra CNC-bearbejdning for mineralsk olie. Virksomheden har i stedet indsendt en beregning af den maksimale timeemission af mineralsk olie på baggrund af forbruget af kølesmøremiddel. Da den udsugede luftmængde fra CNC-bearbejdning er mindre end 10.000 normal m<sup>3</sup>/time fastsættes der i overensstemmelse med standardvilkårene krav om, at tilsynsmyndigheden på et senere tidspunkt kan forlange en præstationskontrol til bestemmelse af den maksimale timeemission.

#### *Egenkontrol og driftsjournal*

Der er siden godkendelsen fra 2012 blev meddelt kommet et nyt standardvilkår for egenkontrol af filtre for virksomheder omfattet af listepunkt A 205. Vilkåret sætter bl.a. krav til, at der for olietågefiltre skal udarbejdes en driftsinstruktion for hyppigheden af tilsyn og kontrol, herunder rengøring og skift af filterelementer. Det nye standardvilkår, der fastsættes i denne afgørelse, gælder alle partikelfiltre på afkast fra metalforarbejdning og trykstøbning. Vilkår 6.2 i miljøgodkendelsen fra 2012 ophæves med vilkår 3 i denne afgørelse.

Der er i miljøgodkendelsen fra 2012 fastsat vilkår til, at der skal føres en driftsjournal, jf. vilkår 6.12. Punkt 3 i vilkår 6.12 omhandler registrering af egenkontrollen af filtre tilknyttet metalforarbejdning og trykstøbning. Punkt 3 i vilkår 6.12 indeholder ved en fejl ikke, at resultatet af den månedlige kontrol af renluftssiden af posefiltre og lignende skal angives i driftsjournalen. Punkt 3 i vilkår 6.12 ophæves med vilkår 7 i denne afgørelse.

#### *Støj*

Listepunkt A 205 er ikke stjernemærket, og der er ikke udført støjberegninger eller -målinger. Ventilationsanlæg kan give anledning til støj. Det er i godkendelsen fra 2012 vurderet, at virksomhedens køletårne er de væsentligste støjkilder på virksomheden. Det nye afkasts placering fremgår af bilag 1. Afkastet er placeret mindst 50 m fra skel til nærmeste bolig.



Grundet afkastets placering med god afstand til skel og nærmeste bolig, forventes støjgrænserne at være overholdt. Miljøafdelingen vurderer, at udvidelsen ikke kræver andre støjvilkår end virksomheden har i dag, og virksomheden skal derfor overholde de støjgrænser, der er i godkendelsen fra 2012.

#### *Ophør af virksomhed*

Der er siden virksomhedens godkendelse fra 2012 kommet standardvilkår for ophør af virksomheder, som er omfattet af listepunkt A 205 og A 203. Miljøafdelingen vurderer, at der skal fastsættes vilkår om, at der ved ophør af driften træffes de nødvendige foranstaltninger for at undgå forureningsfare og for at efterlade stedet i tilfredsstillende tilstand. Standardvilkåret vurderes at være fyldestgørende for hele virksomheden.

#### **Baggrund**

Alcumatic A/S har en miljøgodkendelse fra 4. januar 2012, hvor følgende aktiviteter er godkendt:

##### Hovedaktivitet:

A 209, Virksomheder, der smelter, støber, raffinerer, legerer m.v. ikke-jern metaller (herunder skrot og returgoods) med en smeltekapacitet, der er mindre end eller lig med 4 tons pr. dag for bly og cadmium tilsammen, eller med en smeltekapacitet, der er mindre end eller lig med 20 tons pr. dag for andre ikke-jern metaller end bly og cadmium tilsammen, dog med undtagelse af virksomheder af håndværksmæssig karakter, herunder guld- og sølvmedjer. (Tidligere listepunkt A 105).

##### Biaktiviteter:

A 203, Anlæg, der foretager støvfrembringende overfladebehandling, herunder slibning, sandblæsning og pulverlakering, af emner af jern, stål eller andre metaller, når den samlede udsugningskapacitet overstiger 10.000 normal m<sup>3</sup> pr. time. Anlæg, der foretager overfladebehandling af emner af jern, stål og andre metaller, herunder undervognsbehandling, når kapaciteten til forbrug af organiske opløsningsmidler overstiger 6 kg pr. time, bortset fra anlæg, der er omfattet af listepunkt 6.7 i bilag 1.

A 205, Virksomheder i øvrigt, der foretager forarbejdning af jern, stål eller metaller med et hertil indrettet produktionsareal på 1.000 m<sup>2</sup> eller derover.

Miljøafdelingen har ved tilsyn den 13. maj 2014 konstateret, at virksomheden har etableret et nyt afkast fra CNC-styrede



bearbejdningsanlæg. Afkastet er etableret i januar i år. Afkastet består af et  $\varnothing 500$  mm spirorør med kinsershat anbragt ca. 1 meter over en tagflade med en højde 6 meter over terræn. Placeringen af afkastet på virksomheden fremgår af bilag 1. Virksomheden har oplyst, at der er 8 CNC-maskiner tilkoblet afkastet. Det er mindre CNC-maskiner og bearbejdningerne er små, da det er trykstøbte emner virksomheden laver.

Der har ikke tidligere været afkast fra CNC-bearbejdning, hvor der anvendes kølesmøremidler, og der er derfor ikke godkendt afkast, der indeholder olietåge i miljøgodkendelsen fra 2012.

#### *Beregninger - maksimal timeemission af mineralsk olie*

Virksomhedens har indsendt vurderinger og en teoretisk beregning af emissioner fra det etablerede afkast fra CNC-bearbejdning. Afkast- og stofdata samt beregninger fremgår af bilag 2.

Ved CNC-bearbejdning anvendes et kølesmøremiddel fra WISURA af typen ZET-cut 9700, der indeholder mineralolie. På afkastet er der etableret et F9-filter med en udskilningsgrad, der i de teoretiske beregninger er sat til 90 %. Flowet i afkastet er målt ved varmetrådsmåling, og der er fundet et gennemsnitsflow på  $3,976 \text{ m}^3/\text{h}$  ved en gennemsnitstemperatur på  $25,3 \text{ }^\circ\text{C}$ .

Der er beregnet en kildestyrke på  $0,43 \text{ mg/s}$  for mineralsk olie, der fremkommer ved fjernelse af 90 % af emissionen i filteret. Flowet i afkastrøret er  $1,01 \text{ Nm}^3/\text{s}$ .

#### **Partshøring**

Et udkast til tillægsgodkendelsen har været sendt i partshøring hos virksomheden og de nærmeste naboer. Der er ikke indkommet nogen bemærkninger.

#### **Klagevejledning**

Dette tillæg til miljøgodkendelsen er meddelt efter miljøbeskyttelseslovens kapitel 5.

Tillægget kan påklages til Natur- og Miljøklagenævnet efter reglerne i miljøbeskyttelseslovens kapitel 11. Klagen skal være modtaget af Sønderborg Kommunes miljøafdeling inden klagefristens udløb **den 8. oktober 2014**.

Følgende er klageberettigede:

- Alcumatic A/S
- Enhver, der har en individuel og væsentlig interesse i sagens udfald



- Sundhedsstyrelsen
- Klageberettigede interesseorganisationer

En kopi af denne godkendelse er sendt til:

Sundhedsstyrelsen	sesyd@sst.dk
Danmarks Naturfredningsforening	dnsoenderborg-sager@dn.dk
Friluftsrådet	fr@friluftsradet.dk
Dansk Ornitologisk Forening	Soenderborg@dof.dk; natur@dof.dk

En eventuel klage skal sendes elektronisk til [miljo@sonderborg.dk](mailto:miljo@sonderborg.dk).

Alternativt sendes den pr. post til:

Miljøafdelingen  
Sønderborg Kommune  
Rådhusvej 10  
6400 Sønderborg

Miljøafdelingen sender klagen videre til Natur- og Miljøklagenævnet sammen med det materiale, der ligger til grund for sagens bedømmelse. Det er en betingelse for Natur- og Miljøklagenævnets behandling af din klage, at du indbetaler et gebyr på 500 kr.

Natur- og Miljøklagenævnet sender en opkrævning af gebyret direkte til klageren, når nævnet har modtaget klagen fra Miljøafdelingen. Du skal bruge denne opkrævning ved indbetaling af gebyret. Natur- og Miljøklagenævnet påbegynder først behandlingen af klagen, når gebyret er indbetalt. Bliver gebyret ikke betalt på den anviste måde og inden for den fastsatte frist på 14 dage, afviser Natur- og Miljøklagenævnet klagen.

Vejledning om gebyrbetalingen kan findes på Natur- og Miljøklagenævnets hjemmeside.

Gebyret bliver tilbagebetalt hvis:

- klagesagen fører til, at den påklagede afgørelse ændres eller ophæves,
- klageren får helt eller delvis medhold i klagen, eller
- klagen afvises som følge af overskredet klagefrist, manglende klageberettigelse eller fordi klagen ikke er omfattet af Natur- og Miljøklagenævnets kompetence.

Gebyret bliver dog ikke tilbagebetalt, hvis den eneste ændring af den påklagede afgørelse er forlængelse af frist for efterkommelse af afgørelse, som følge af den tid, der er medgået til klagenævnets sagsbehandlingstid.

10-09-2014

14/27175



Side 8/10

**Civilt søgsmål**

Et eventuelt sagsanlæg skal i følge miljøbeskyttelseslovens § 101 stk. 1, være anlagt inden 6 måneder efter, at afgørelsen er modtaget, eller - hvis sagen påklages - inden 6 måneder efter, at den endelige afgørelse foreligger.

Venlig hilsen

Anne-Mette Kildegård Andersen

Telefon 88 72 58 09

aann@sonderborg.dk





**Bilag 1 Placering af afkast**





## Bilag 2 Afkast- og stofdata samt beregninger

### Afkastdata

Proces	Volumenstrøm [Nm <sup>3</sup> /h]	Højde [m.o.t.]	Filter	Tilbageholdelsesgrad [%]
CNC- bearbejdning	3.639	7	F9	90

### Stofdata

	CAS-nr	Hovedgruppe/klasse	B-værdi [mg/m <sup>3</sup> ]	Massestrømsgrænse [g/h]	Emissionsgrænse [mg/Nm <sup>3</sup> ]
Mineralisk olie	-	2/I	0,003	100	1

Data fra Miljøstyrelsens vejledning nr. 2 af 2001 om begrænsning af luftforurening og nr. 2 af 2002 om B-værdier samt supplement til B-værdivejledningen nr. 1252 af 2008.

Kølesmøremidlet, der i fortyndet tilstand, anvendes i en mængde på 0,5 l pr. time, består ufortyndet af 39 % mineralisk olie. Heri indgår specielle mineraloliefraktioner mm. i mindre mængder (< 5 %). Der er forsøgt fundet B-værdier for disse stoffer, men det er kun lykkedes at finde oplysninger om 2-(2-butoxyethoxy) ethanol, der er et hovedgruppe 2, klasse II stof med en B-værdi på 0,02 mg/m<sup>3</sup>. Dette stof angives at have en vægtprocent på 3 i det koncentrerede køle-smøremiddel.

Da mineralolietåge har en B-værdi på 0,003 mg/m<sup>3</sup> er det vurderet, at det vil være kildestyrken af den samlede mineralolieemission, der vil være dimensionerende for afkasthøjden.

På afkastet er etableret et F9-filter med en udskilningsgrad, der i nedenstående beregninger er sat til 90 %. Dette er en konservativ antagelse.

Koncentratet fortyndes til en brugsfortynding på 8 %. Det vil sige, at det fortyndes 12,5 gange med vand, således at mineraloliekoncentrationen i brugsfortyndingen bliver 3,12 %. Koncentratet har en vægtfylde på 0,951 kg/l, men efter fortyndingen regnes vægtfylden til at være 1.

I OML-beregningen er hele den forbrugte mængde af mineralolie forudsat afledt gennem afkastet, selvom der både vil være mineralolie tilbage i fortyndingen og en ukendt mængde afsat på de behandlede emner.

### Beregninger

	Massestrøm [g/h]	Emission [mg/Nm <sup>3</sup> ]	Maksimal timeemission G [mg/s]	Spredningsfaktor [m <sup>3</sup> /s]
Mineralisk olie	15,6	0,429	0,4333	144