



Tillæg til miljøgodkendelse

Miljøgodkendelse til at anvende kvartssand som blæsemiddel, Zn-Alu til metallisering og maling indeholdende blandingsfortyndere på bestemte anlæg

JAI Overfladebehandling A/S

Sverigesvej 3 og Islandsvej 6, 7480 Vildbjerg

Sagsnr.: 09.02.00-P19-16-20

Dato: 03-03-2021

Stamdata for virksomheden

Virksomhedens navn	JAI Overfladebehandling A/S
Virksomhedens adresse	Sverigesvej 3 og Islandsvej 6, 7480 Vildbjerg
Virksomhedens telefonnr.	99 92 02 22
Virksomhedens mailadresse	info@jai-o.dk
Virksomhedens kontaktperson	Brian Moesgaard, Teknisk chef bm@jai-o.dk
Virksomhedens matr.nr.	1ba Pugdal Gde, Vildbjerg (Sverigesvej 3) 1bf Pugdal Gde og 1dk Ejsingkær, Vildbjerg (Islandsvej 6)
Virksomhedens ejer	JAI Overfladebehandling A/S Sverigesvej 3, 7480 Vildbjerg
Ejendommens ejer Islandsvej 6,	JAI Overfladebehandling A/S, Sverigesvej 3, 7480 Vildbjerg
Ejendommens ejer Sverigesvej 3	AP Ejendomme A/S Østbanegade 135,1 2100 København Ø
CVR-nr. / P-nr.	25804600 / 1003057161
Godkendelsesbekendtgørelsen	A 203
Miljøvurderingsloven (VVM)	Metalliseringsanlægget er omfattet af bilag 2, punkt 4biii. Ændringen er omfattet af punkt 13a. Herning Kommune har vurderet, at miljøpåvirkningen ved ændringen er helt ubetydelig. Der således ikke ansøgningspligt.
VOC-bekendtgørelsen	Vådlakeringen er omfattet af bilag 2 pkt. 8.
Dato for øvrige gældende afgørelser	<u>Miljøgodkendelser m.v.</u> Revurdering og miljøgodkendelse 18. december 2013

	<p>Tillæg til miljøgodkendelse 1. juli 2014</p> <p>Miljøgodkendelse og revurdering 16. oktober 2017</p> <p>Tillæg til miljøgodkendelse 12. november 2018,</p> <p>Tillæg til miljøgodkendelse 30. september 2019</p> <p>Tillæg til miljøgodkendelse 4. maj 2020</p> <p><u>Spildevandstilladelser</u></p> <p>Tilslutningstilladelse 11. april 2013</p> <p>Tillæg til tilslutningstilladelse 3. juni 2016</p> <p>Ændring af vilkår 5. august 2020</p>
--	--

Eksisterende aktiviteter

Hovedaktivitet

Overfladebehandling af jern og metal ved blæserensning, slyngrensning, metallisering og vådlakering, pulverlakering, rilsanering.

Biaktivitet

Overfladebehandling ved jernfosfatering, zinkfosfatering, kromatering og passivering.

Udvidelse/ændring

Aktivitet	Sandblæsning med kvartssand, metallisering med Zn-Alu og vådlakering med maling indeholdende blandingsfortyndere.
Listebetegnelse:	A 203

Herning Kommune

		Telefon	Mail
Sagsbehandler	Henrik Thimsen	9628 8103	mikht@herning.dk
Kvalitetssikring	Lene Hahn	9628 8086	miklh@herning.dk

1. Baggrund for afgørelsen	5
2. Vilkår.....	6
Generelt.....	6
Luftforurening.....	6
Egenkontrol.....	7
3. Herning Kommunes vurdering og begrundelse	9
Placering.....	9
Til- og frakørsel.....	9
Bedst tilgængelige teknik (BAT).....	10
Miljøvurderingsloven (VVM)	10
Habitatbekendtgørelsen	10
Høring og udtalelser.....	11
Vurdering og begrundelse for vilkår	11
4. Forhold til loven.....	17
Tilsynsmyndighed	19
Bortfald af godkendelsen	19
Anden lovgivning.....	20
Offentliggørelse	20
Klagevejledning	20
Søgsmål	21
Liste over modtagere af kopi af godkendelsen	21
Bilag 1 Oversigtsplan Sverigesvej 3 og Islandsvej 6	22
Bilag 2 Situationsplan - Islandsvej.....	23
Bilag 3 Placering af nye afkast Islandsvej 6 og ændrede afkast Sverigesvej 3.....	24
Bilag 4 Virksomhedens miljøtekniske beskrivelse	25
Bilag 6 Oversigt over virksomhedens afkast og emissioner (Islandsvej 6 og Sverigesvej 3) rev. 2021.....	43
Bilag 7 Lovgrundlag	49

1. Baggrund for afgørelsen

JAI Overfladebehandling A/S, Sverigesvej 3, 7480 Vibbjerg har den 18. august 2020 søgt om miljøgodkendelse til,

- At anvende kvartssand som blæsemiddel i kabine 1 Islandsvej 6. De tidligere godkendt blæsemidler (stålgrit og korund) ønskes fortsat anvendt.
- At anvende Zn-Alu tråd til metallisering i kabinerne 1 og 2 Islandsvej 6. Den tidligere godkendte Zn tråd ønskes fortsat anvendt.
- At tage et nyt malingsprodukt i anvendelse i kabinen kaldet ”Vådmaling, Aabo 3” på Sverigesvej 3. Der er tale om et produkt, hvor opløsningsmiddelindholdet kan defineres som blandingsfortynder.

Det er siden godkendelsestidspunktet den 16. oktober 2017 endvidere konstateret, at der er afvigelser på produktionsanlægget i forhold til det tidligere ansøgte.

Bl.a. er det konstateret, at de målte luftmængder i de 4 afkast fra blæserensning, metallisering og vådmaling på Islandsvej 6 afviger væsentligt fra det forventede, hvilket betyder at de tidligere udførte emissionsberegninger dermed ikke afspejler de faktiske forhold.

Samtidig har virksomheden vurderet, at det maksimale forbrug af maling i kabinen på Islandsvej 6 er større end først antaget.

Der er i 2020 foretaget nye emissionsmålinger på de 4 afkast og herefter udført opdaterede OML-beregninger for sandblæsnings-, metalliserings og maleaktiviteterne. Disse er vedlagt og vurderet i ansøgningen.

I de nye beregninger er der således anvendt data for de aktuelt målte luftmængder og støvemissioner. Der er endvidere beregnet nye tal for de maksimale time-emissioner af blandingsfortynder på Islandsvej 6.

Godkendelsen meddeles efter miljøbeskyttelseslovens § 33, stk. 1.

2. Vilkår

Herning Kommune godkender hermed det ansøgte på følgende vilkår. Hvor andet ikke fremgår af vilkåret, skal vilkåret efterkommes fra det tidspunkt, hvor tillægget udnyttes.

Generelt

1. Godkendelsen bortfalder, hvis den ikke er udnyttet inden 2 år fra godkendelsesdatoen.

Luftforurening

Metalliseringsanlæg 1 og 2 Islandsvej 6 og B2 Sverigesvej 3

2. Metalliseringsanlægget skal overholde en emissionsgrænseværdi for totalstøv på 5 mg/normal m³ ved anvendelse Zn-Alu tråd til metallisering. Emissionsgrænseværdien gælder i hvert afkast fra metalliseringsanlæggene.
3. Metalliseringsanlæggenes afkast skal være dimensioneret, så B-værdien i Tabel 1 er overholdt.

Parameter	B-værdi mg/m ³
Aluminium	0,01

Tabel 1

Blæserensning kabine 1 Islandsvej 6

4. Blæserenseanlæg skal overholde en emissionsgrænseværdi for totalstøv på 2 mg/normal m³ ved anvendelse af kvartssand som blæsemiddel. Emissionsgrænseværdien gælder i hvert afkast fra blæserensningsanlægget
5. Virksomhedens afkast skal være dimensionerede, så B-værdien i Tabel 2 er overholdt.

Parameter	B-værdi mg/m ³
Kvartssand CAS-nr. 14808-60-7	0,005

Tabel 2

6. Emission af støv fra blæserensning skal ske gennem afkast med følgende højde:

Afkast Nr.	Beskrivelse	Højde over terræn m
A53	Kabine 1 Islandsvej 6 blæserensning med kvartssand	18,5

Tabel 3

Vådmaleanlæg Aabo 3 Sverigesvej 3

7. Afkast A13 skal være dimensioneret, så B-værdierne i Tabel 4 er overholdt.

Parameter	B-værdi mg/m ³
Blandingsfortyndere	0,15

Tabel 4

8. Emission af organiske opløsningsmidler som defineres som blandingsfortynder skal ske gennem afkast med følgende højder:

Afkast Nr.	Beskrivelse	Minimums højde over terræn m
A13	Aabo 3 vådmaling Sveriges 3	26,2

Tabel 5

Egenkontrol

9. Tilsynsmyndigheden kan, efter at kvartssand er taget i brug som blæsemiddel i kabine1, kræve, at der skal foretages præstationskontrol i hvert afkast i form af 3 enkeltmålinger hver af en varighed på 1 time med henblik på at dokumentere, at emissionsgrænseværdien i vilkår 4 er overholdt.

Herefter kan tilsynsmyndigheden kræve, dog højst 1 gang årligt, at der foretages yderligere præstationskontrol.

Hvis resultatet af en præstationskontrol (det aritmetiske gennemsnit af samtlige enkelte målinger) er under 60 % af emissionsgrænseværdien, kan der dog kun kræves kontrol hvert andet år. Dette gælder også for anlæg, hvor den udsugede luftmængde er mindre end eller lig med 10.000 normal m³/time.

Målingerne skal foretages under repræsentative driftsforhold (maksimal normaldrift) og skal udføres af et firma/laboratorium, der er akkrediteret hertil af Den Danske Akkrediterings- og Metrologifond eller af et tilsvarende akkrediteringsorgan, som er medunderskriver af EA's multilaterale aftale om gensidig anerkendelse. Prøvetagning og analyse for totalstøv skal ske efter metodeblad nr. MEL-02 (Miljøstyrelsens anbefalede metoder, der findes på hjemmesiden for Miljøstyrelsens Referencelaboratorium for måling af emissioner til luften: www.ref-lab.dk eller efter internationale standarder med mindst samme analysepræcision og usikkerhedsniveau). Rapport over målingerne skal indsendes til tilsynsmyndigheden senest 2 måneder efter, at disse er foretaget.

3. Herning Kommunes vurdering og begrundelse

Placering

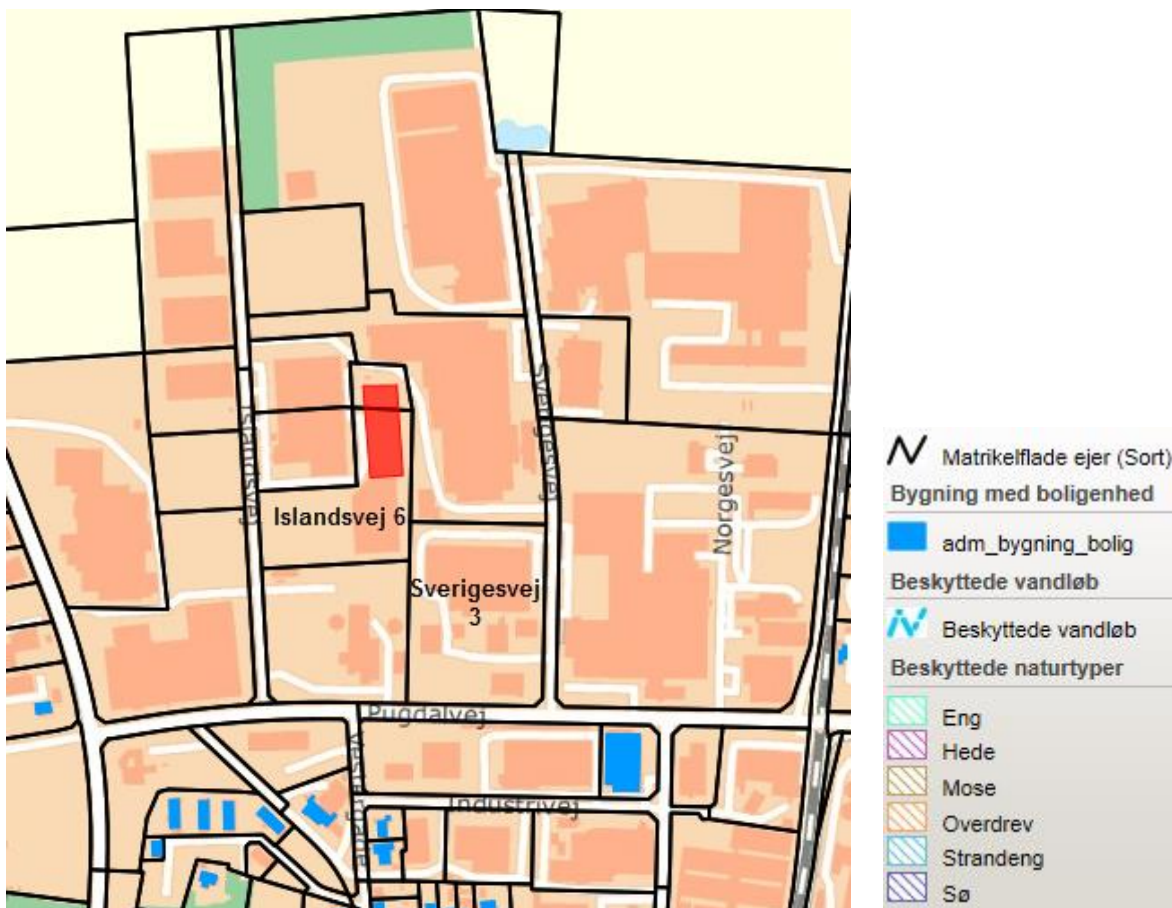
Virksomheden ligger i område 81.E1, som i kommuneplanen er udlagt til erhvervsområde.

Afstand fra virksomhedens skel til nærmeste boligområde (Boligområde ved Vestergade) er ca. 150 meter.

Afstand fra virksomhedens skel til nærmeste bolig er ca. 70 meter (Industrivej 5).

Nærmeste beskyttede naturtype (sø) ligger 500 m øst for virksomheden.

Virksomheden ligger i et område med drikkevandsinteresser (OD).



Til- og frakørsel

Ekstern transport vil ske fra Islandsvej. Intern transport sker via Sverigesvej og igennem en tilstødende hal.

Det er kommunens vurdering, at trafikken til og fra virksomheden ikke giver anledning til miljømæssige problemer for de omkringliggende boliger.

Bedst tilgængelige teknik (BAT)

Da virksomhedens aktiviteter er omfattet af standardvilkår, skal der ved ansøgning ikke redegøres for bedst tilgængelig teknik inden for de områder, som standardvilkårene dækker. Miljøstyrelsen har udarbejdet standardvilkår, så de er repræsentative for de typiske virksomheder inden for en bestemt branche, og vilkårene er baseret på den bedst tilgængelige teknik inden for branchen.

Miljøvurderingsloven (VVM)

Metalliseringsanlægget er omfattet af bilag 2, punkt 4bii (anbringelse af beskyttelseslag af smeltet metal). Ændringen er omfattet af punkt 13a.

Herning Kommune har vurderet, at selv om metalliseringsanlægget i sig selv er omfattet af bilag 2, så er den ansøgte ændring ikke omfattet af dette punkt fordi ændringen ikke kan have væsentlig skadelige indvirkninger på miljøet. Ændringen er derfor ikke omfattet af ansøgningspligten efter Miljøvurderingslovens kapitel 7.

Habitatbekendtgørelsen

Herning Kommune har vurderet projektet i henhold til habitatbekendtgørelsens § 6, stk. 1. Vurdering omfatter projektets potentielle indflydelse på udpegningsgrundlaget (naturtyper samt arter) for de internationale naturbeskyttelsesområder.

Habitat- og Bilag IV vurdering

Nærmeste Natura 2000-område er Tihøje (del af Skovbjerg Bakkeø - Natura 2000-området nr. 64), der ligger ca. 5 km nordvest fra ansøgte projekt. Skovbjerg Bakkeø er udpeget til habitatområde (H57).

Projektområdet afvander via Vorgod Å til Skjern Å, der er et Natura 2000-område (N68) og udpeget til habitatområde (H61). Projektet ligger i opland til Natura 2000-området Ringkøbing Fjord og Ny-mindestrømmen (N68). Ringkøbing Fjord og Nymindestrømmen er udpeget til habitatområde (H62), fuglebeskyttelsesområde (F43) og ramsarområde (R2).

Ved overholdelse af de godkendelsesvilkår, der er fastsat for virksomheden samt den generelle lovgivning, er det kommunens vurdering, at projektet hverken i sig selv, eller i forbindelse med andre planer og projekter, vil have nogen negativ påvirkning på Natura 2000-områderne. Det er endvidere Kommunens vurdering, at projektet er uden væsentlig betydning for en opnåelse af gunstig bevaringsstatus/bevaringsprognose for naturtyperne og arterne på udpegningsgrundlagene.

Internationalt beskyttede arter (Habitatdirektivets bilag IV-arter):

En række dyr og planter, der er omfattet af habitatdirektivets bilag IV, kan have levested, fødesøgningsområde eller sporadisk opholdssted i området. Kommunen har ingen aktuelle registreringer af plantearter, der står på Habitatdirektivets Bilag IV i projektområdet. Det er kommunens vurdering, at plantearterne næppe findes ved virksomheden.

På baggrund af Faglig rapport nr. 635 fra Danmarks Miljøundersøgelser samt Kommunens øvrige kendskab vurderes det umiddelbart, at følgende arter kan tænkes at forekomme i Herning kommune: spidssnudet frø, løgfrø, stor vandsalamander, odder, bæver, småflagermus, markfirben, grøn kølleguldsmed, grøn mosaikguldsmed, guldsjakal og ulv.

Spidssnudet frø, løgfrø og stor vandsalamander: kan forekomme i nærområdets vandhuller og fugtige arealer. Disse påvirkes negativt, når vandmiljøerne næringsstofberiges eller gror til. Projektet medfører ikke væsentlige ændringer i vandmiljøer.

Odder og bæver: forekommer/kan forekomme i nærmeste vandløb og vil ikke blive påvirket negativt af projektet.

Småflagermus': Ud fra småflagermus' levevis vurderes det, at de ikke påvirkes negativt.

Markfirben: er udbredt i store dele af landet, men trues ikke af ansøgte projekt.

Grøn kølleguldsmed og grøn mosaikguldsmed kan være tilknyttet nærområdets vandhuller og fugtige arealer. Disse påvirkes negativt, når vandmiljøerne næringsstofberiges eller gror til. Projektet medfører ikke væsentlige ændringer i vandmiljøer.

Ulv og guldsjakal: vil ikke blive påvirket negativt af projektet.

På grundlag af nuværende viden vurderes det, at det ansøgte projekt ikke vil medføre negativ påvirkning af bilag IV-arter. Det er endvidere kommunens vurdering, at projektet ikke vil skade yngle- eller rasteområder for arter, der er beskyttet af Habitatdirektivets bilag IV.

Høring og udtalelser

Afgørelsen har været sent i høring hos virksomheden den 17-02-2021.

Virksomheden har den 01-03-2021 meddelt, at der ingen bemærkninger er til afgørelsen.

Vurdering og begrundelse for vilkår

Listepunkt A 203 er omfattet af standardvilkårsbekendtgørelsens bilag 1 afsnit 1.4.1, 1.4.3 og 1.4.4. Såfremt virksomheden medfører forurening, som ikke er omfattet af standardvilkår bilag afsnit 1, fastsættes vilkårene af tilsynsmyndigheden.

Hvor andet ikke er nævnt, er vilkår meddelt efter miljøbeskyttelsesloven § 33.

Kommunens vurdering samt begrundelse for at undlade standardvilkår eller supplere standardvilkårene fremgår af nedenstående tabel.

Afsnit Standard- vilkår nr.	Godkendel- sens vilkår nr.	Vurdering og begrundelse
		<u>Generelt</u>
	1	Ifølge godkendelsesbekendtgørelsens § 32 fastsætter godkendelsesmyndigheden en frist for udnyttelse af godkendelsen. Godkendelsen bortfalder, hvis den ikke er udnyttet inden for udløbet af denne frist. Fristen bør normalt ikke fastsættes til længere end to år fra godkendelsens meddelelse.
		<u>Indretning og drift</u> Ændringerne indebærer ikke, at der skal fastsættes yderligere vilkår for indretning og drift.
		<u>Luftforurening</u> Kilder til luftforurening er metallisering, blæserensning, vådmaling
1.4.1		<u>Metalliseringsanlæg</u> Kilder til luftforurening: <ul style="list-style-type: none"> - Forbisprøjt af forstøvet belægningsmetal. - Utæt filteranlæg, som f.eks. sprængte poser, med forøget emission af støv til følge. - Diffust støv fra åbne porte og døre. <p>Da der ikke foregår aktiviteter, som ikke er omfattet af anvendelsesområdet for afsnit 1.4.1, er der ikke behov for at supplere standardvilkårene.</p>
7	2	Vilkår er fastsat som standardvilkår for metallisering. Vilkåret supplerer vilkår i tidligere meddelte afgørelser.
8	3	Vilkår er fastsat som standardvilkår for metallisering. OML-beregninger viser at B-værdien er overholdt med de nuværende afkasthøjder for afkastene A1, A19, A52 og A53. Vilkåret supplerer vilkår i tidligere meddelte afgørelser.
9		Afkasthøjder for metallisering er fastsat i vilkår 21 (A52 og A53) og 22 (A19) i afgørelse af 16.oktober 2017, og vilkår 3 (A1) i afgørelse af 1. juli 2014.

1.4.3		<p><u>Blæserensning kabine 1 Islands 6</u></p> <p>Kilder til luftforurening:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Nedbrudt blæsemiddel med rester af afrenset materiale. - Utæt filteranlæg, som f.eks. sprængte poser, med forøget emission af støv til følge. - Diffust støv i form af: <ul style="list-style-type: none"> Åbenstående porte og døre Utætte porte og døre Utæt blæsekabine Utilstrækkeligt rengjorte emner - Belægninger på køretøjer, der transporterer emner ind og ud af sandblæsekabinen. <p>Da der ikke foregår aktiviteter, som ikke er omfattet af anvendelsesområdet for afsnit 1.4.3, er der ikke behov for at supplere standardvilkårene.</p>
11	4	<p>Vilkår er fastsat som supplerende vilkår, da emissionsgrænseværdien afviger fra standardvilkåret. Emissionsgrænseværdien anvendes ved beregning af afkasthøjden for afkast A53.</p> <p>Emissionsgrænseværdien er bestemt som en faktor 3 gange resultatet af en præstationsmåling udført på anlægget. Herved tages der højde for evt. usikkerheder ved målingen. Se vurdering og begrundelse for vilkår 0.</p>
12	5	<p>Vilkår er fastsat som standardvilkår.</p> <p>Vilkåret supplerer vilkår i tidligere meddelte afgørelser.</p>
13	0	<p>Standardvilkårene foreskriver, at ved beregning af afkasthøjder skal der anvendes emissionsgrænseværdien for støv på 5 mg/Nm³ i og den maximale luftmængde, der udsuges fra kabinen.</p> <p>Virksomheden har søgt om, at afkasthøjden fastsættes på baggrund af en præstationsmåling som er udført på anlægget.</p> <p>Begrundelse for at anvende præstationsmålingen til at beregne afkasthøjden fremgå af Luftvejlednings afsnit 4.3.1.</p> <p><i>Hvis der er installeret forureningsbegrænsende foranstaltninger, som medfører, at virksomhedens emissioner er betydeligt lavere end vejledningens emissionsgrænseværdier, kan de faktiske emissioner anvendes ved beregning af afkasthøjden, såfremt man ud fra talmaterialet om de faktiske emissioner kan fastlægge en maksimal timeemission.</i></p>

		<p><i>Godkendelsesmyndigheden og virksomheden bør overveje, om emissionsgrænserne alternativt skal reduceres.</i></p> <p>Afkast fra sandblæseanlægget A53 renses i et Donaldson Ultra-Web® Flame Retardant patronfilter.</p> <p>Ved præstationskontrol er der for totalstøv ved brug af kvartssand som blæsemiddel påvist en emissionskoncentration på 0,7 mg/Nm³.</p> <p>For at tage hensyn til usikkerheder ved præstationsmålingen er der valgt en emission som er en faktor 3 større end den målte værdi.</p> <p>Det er kommunens vurdering, at der herved opnås en tilstrækkelig sikkerhed for at B-værdien vil være overholdt ved den fastsatte afkasthøjde.</p> <p>Emissionen anvendt i OML-beregningen fastsættes som emissionsgrænseværdi i vilkår 4.</p>
1.4.4		<p><u>Vådmaleanlæg</u></p> <p>Kilder til luftforurening:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Emission af opløsningsmidler og malingstøv fra afkast fra malerhal og –kabine (påføring og tørring) samt fra sprøjteboks, flash-off-zone og hærdeovn. - Fordampning af opløsningsmidler i forbindelse med påføring, tørring og hærdning af malingsfilm. - Malingstøv, som ikke opfanges i filtermåtte eller i filteranlæg - NOx fra røggasser fra gasbrændere. - Diffus emission af opløsningsmidler og malingstøv fra åbne porte og døre, utætte porte og døre samt utæt malerkabine/malerhal.
7		Emissionsgrænseværdier for totalstøv er er fastsat i vilkår 26 i afgørelse af 16. oktober 2017 og vilkår 3.4.2 i afgørelse af 18. december 2013.
8		Der skal ikke fastsættes en max. timeemission da virksomhedens forbrug af VOC er større end 5 tons/år og dermed er reguleret efter VOC-bekendtgørelsen.
		<u>Vådmaleanlæg kabine 3 Islandsvej 6</u>
		Det er konstateret at de målte luftmængder fra kabinen afviger væsentligt fra det, som lå til grund for meddelelse af miljøgodkendelsen af 16. oktober 2017, hvilket betyder, at de tidligere udførte emissionsberegninger dermed ikke afspejler de faktiske forhold.

		<p>Samtidig har virksomheden vurderet, at det maksimale forbrug af maling i kabinen antageligt er større end først antaget. Tidligere er der udført beregninger med antagelsen om et forbrug på ca. 50 liter på et skift. Virksomheden skønner at forbruget antageligt kan være op til ca. 60 liter pr. skift.</p> <p>Der er udført OML-beregning på baggrund af de nye oplysninger.</p> <p>Beregningen viser at B-værdien netop er overholdt og de eksisterende afkasthøjder er dermed tilstrækkelige.</p>
		<u>Vådmaleanlæg Aabo 3 Sverigesvej 3</u>
9	7	<p>Virksomhedens anvendte malingsprodukter er gennemgået og det er fastslået, at der er tale om blandingsfortyndere. Ved bestemmelse af afkasthøjder er indholdet af organiske opløsningsmidler bestemt til at være dimensionsgivende.</p>
10	8	<p>Vilkår er fastsat som standardvilkår for vådlakering.</p> <p>Afkasthøjden er bestemt på baggrund af OML-beregning.</p> <p>Beregningen er udført med forudsætningen "det maksimalt tilladte timeforbrug" af blandingsfortynder fra afkast A13 samtidig med det maksimale timeforbrug i A50 og A51.</p> <p>B-værdien er netop overholdt ved afrunding og de eksisterende afkasthøjder er dermed tilstrækkelige.</p>
		<p><u>Støj</u></p> <p>Ændringerne vurderes ikke at indebære forøget støjemission.</p>
		<p><u>Affald</u></p> <p>Ændringerne vurderes ikke at indebære forøget forurening.</p>
		<p><u>Beskyttelse af jord, grundvand og overfladevand</u></p> <p>Ændringerne vurderes ikke at indebære forøget forurening.</p>
		<p><u>Egenkontrol og driftsjournaler</u></p> <p>Ændringerne giver anledning til at supplere eksisterende vilkår for dokumentation af grænseværdier for totalstøv.</p> <p>Ændringerne giver ikke anledning til at supplere/ændre eksisterende vilkår for driftsjournal</p> <p>Vilkår for egenkontrol og driftsjournal er fastsat i følgende afgørelser:</p> <p>Miljøgodkendelse og revurdering 18. december 2013</p> <p>Tillæg til miljøgodkendelse 1. juli 2014</p> <p>Miljøgodkendelse og revurdering 16. oktober 2017</p>

		<p>Tillæg til miljøgodkendelse 12. november 2018</p> <p>Tillæg til miljøgodkendelse 30. september 2019</p> <p>Tillæg til miljøgodkendelse 4. maj 2020</p>
15	9	<p>Tilpasset standardvilkår.</p> <p>Vilkåret giver tilsynsmyndigheden mulighed for at kræve at der skal foretages præstationskontrol.</p> <p>Da der ved præstationskontrol tidligere er målt en emission af totalstøv i afkast A53 på 0,7 mg/Nm³ vurderer kommunen, at emissionsgrænseværdien i vilkår 4 vil være overholdt med stor margen.</p> <p>Der stilles derfor ikke vilkår om at der skal foretages ny præstationsmåling senest 6 måneder efter at kvartssand er taget i brug som blæsemiddel. Se også bemærkninger til vilkår 0.</p>

4. Forhold til loven

Virksomhedens hovedaktivitet er omfattet af godkendelsesbekendtgørelsens bilag 2, listepunkt A 203 og dermed standardvilkårene i afsnit 1.4.1 (metallisering), 1.4.3 (blæserenseanlæg) og 1.4.4 (vådmeleanlæg) i Standardvilkårsbekendtgørelsen.

Hovedlistepunkt A203	<p>Anlæg, der foretager støvfrembringende overfladebehandling, herunder slibning, sandblæsning og pulverlakering, af emner af jern, stål eller andre metaller, når den samlede udsugningskapacitet overstiger 10.000 normal m³ pr. time, bortset fra anlæg placeret på virksomheder omfattet af § 1 i bekendtgørelse om virksomheder, der forarbejder emner af jern, stål eller andre metaller.</p> <p>Anlæg, der foretager overfladebehandling af emner af jern, stål og andre metaller, herunder undervognsbehandling, når kapaciteten til forbrug af organiske opløsningsmidler overstiger 6 kg pr. time, bortset fra anlæg, der er omfattet af listepunkt 6.7 i bilag 1, og anlæg placeret på virksomheder omfattet af § 1 i bekendtgørelse om virksomheder, der forarbejder emner af jern, stål eller andre metaller.</p>
Afsnit 1.4.1 i standardvilkårsbekendtgørelsen	Metallisering
Aktiviteter omfattet af anvendelsesområdet	<p>Metalliseringsanlæg placeret indendørs i en kabine, hvor der anvendes zink, zink-aluminiumlegeringer og aluminium som belægningsmateriale og følgende termiske sprøjtemetoder (manuel eller automatisk):</p> <ul style="list-style-type: none">– Flammesprøjtning (ilt-gas metoden),– lysbuesprøjtning og– plasmaspøjtning.
Afsnit 1.4.3 i standardvilkårsbekendtgørelsen	Blæserensning
Aktiviteter omfattet af anvendelsesområdet	<p>Anlæg for tør fristråleblæsning placeret indendørs i hal og kabine og lukkede, stationære slyngenseanlæg, hvor der anvendes:</p> <ul style="list-style-type: none">– metalliske blæsemidler som stålshot/-grit og spong-jet (jerngrit omgivet af støbt nylon-skum),– ikke-metalliske blæsemidler, så som de naturlige eller syntetiske mineraler kvartssand, olivinsand, garnet, korund, kulslagge (jernaluminiumsilikat) og kobberslagge m.m., eller blæsemidler, der

	anvendes i specielle sammenhænge som glaskugler, talkum, natriumbikarbonat («bagepulver») m.m.
Afsnit 1.4.4 i standardvilkårsbekendtgørelsen	Vådmaleanlæg
Aktiviteter omfattet af anvendelsesområdet	<ul style="list-style-type: none"> – Vådmaleanlæg, dvs. stationære maleanlæg, der anvendes i hal / kabine samt i våd eller tør sprøjteboks med eventuel tilhørende flash-off zone og tørre-/hærdeovn, hvor der påføres organiske belægninger på en overflade af emner af jern, stål eller andre metaller, dog ikke anlæg for undervognsbehandling og autolakering, og hvor der anvendes følgende former for såvel manuel malingspåføring som automatiseret malingspåføring (malerobotter): – Hydraulisk sprøjtning, også kaldet luftløs, højtryks- og airless sprøjtning. – Pneumatisk sprøjtning, også kaldet lavtrykssprøjtning og sprøjtning med luftforstøvning. – Hybridsprøjtning, også kaldet air mix, air assist og luftunderstøttet airless sprøjtning. – Elektrostatisk sprøjtning i kombination med førnævnte sprøjtemetoder. – Rotationssprøjtning (skiveforstøvning, klokkeforstøvning). – Dypning uden anvendelse af strøm. – Katodisk elektrodyppemaling (KED). – Anodisk elektrodyppemaling (AED). <p>Standardvilkårene i afsnit 1.4.4 omfatter alle former for vådmalinger og lak (uden indhold af pigmenter), dvs. malinger / lak indeholdende organiske opløsningsmidler og eventuelt vand, der er fysisk tårrørende, oxidationshærdende eller reaktionshærdende, som f.eks.:</p> <ul style="list-style-type: none"> – Enkomponent, opløsningsholdige malinger som alkyder, akryler og epoxyester. – Enkomponent, vandige malinger som alkyder, akryler og epoxyester. (Vandige malinger indeholder normalt 5 - 10 % organisk opløsningsmiddel). – Tokomponent, opløsningsholdige malinger som epoxy og polyurethan. – Tokomponent, vandige malinger som epoxy og polyurethan. – Zinkholdige malinger i en- og tokomponent udgaver.

	<p>– Specialmalinger</p> <p>Bekendtgørelse om anlæg og aktiviteter, hvor der bruges organiske opløsningsmidler (VOC-bekendtgørelsen), fastsætter emissionsgrænseværdier m.m. for luftformige emissioner af flygtige organiske forbindelser fra vådmaleanlæg, hvor forbruget af organiske opløsningsmidler er større end 5 tons / år. Disse krav skal fastsættes i godkendelsen, jf. nævnte bekendtgørelse, og gælder udover standardvilkårene i afsnit 1.4.4.</p>
--	---

Hvis der på en listevirksomhed udføres en biaktivitet, som ikke er optaget på godkendelsesbekendtgørelsens bilag 1 og 2, omfatter godkendelsespligten alle forurenende aktiviteter på virksomheden, jf. § 3, stk. 3 i godkendelsesbekendtgørelsen.

Afgørelsen omfatter:

- Miljøgodkendelse efter miljøbeskyttelsesloven § 33.

Afgørelsen er givet på grundlag af ansøgningen og supplerende oplysninger.

Virksomhedens indretning og drift skal være i overensstemmelse ansøgning, supplerende oplysninger og de ændringer, der fremgår af beskrivelsen og vilkårene i denne godkendelse. En kopi af miljøgodkendelsen skal til enhver tid være tilgængelig på virksomheden for de personer, der har ansvaret for virksomhedens indretning og drift.

Afgørelsen er gyldig straks efter modtagelsen.

Fremtidige nye aktiviteter, ændringer eller udvidelser såvel bygningsmæssigt som driftsmæssigt, som kan indebære forurening, herunder affaldsfrembringelse, må ikke påbegyndes, før der foreligger en afgørelse fra kommunen. Det er kommunen, der afgør om godkendelse er nødvendig (miljøbeskyttelsesloven § 33 og 37).

Tilsynsmyndighed

Herning Kommune er tilsynsmyndighed for virksomheden.

Bortfald af godkendelsen

Godkendelsen bortfalder, hvis de godkendelsespligtige aktiviteter ikke har været i drift i 3 på hinanden følgende år, jf. miljøbeskyttelseslovens § 78a, stk. 1. Hvis driften genoptages, kræves der ny godkendelse. Begrundelsen for godkendelsespligten er, dels at omgivelserne i almindelighed vil have disponeret i tillid til, at virksomhedens drift er ophørt, dels at godkendelsen kan hvile på

forældede vilkår, hvorfor forudsætningen for fortsat drift er en nyvurdering af virksomheden og vilkårene for driften.

Anden lovgivning

Virksomheden er ud over godkendelsesbekendtgørelsen bl.a. omfattet af:

- Herning Kommunens regulativ for erhvervsaffald.
- VOC-bekendtgørelsen.

Offentliggørelse

Afgørelsen offentliggøres ved annoncering på kommunens hjemmeside den 03-03-2021
Derudover orienteres en række interessenter direkte jf. liste over modtagere af kopi af afgørelsen.

Miljøgodkendelsen kan i klageperioden ses på kommunens hjemmeside
www.herning.dk/offentlighoeing.

Derudover kan afgørelsen ses på dma.mst.dk.

Klagevejledning

Der kan efter miljøbeskyttelseslovens kapitel 11 klages over kommunens afgørelse.

Følgende kan klage: Ansøgeren, Sundhedsstyrelsen - Embedslægeinstitutionen Nord samt enhver, der må antages at have en individuel, væsentlig interesse i sagens udfald. Der kan desuden klages af visse organisationer, som angivet i lovens §§ 99 - 100.

Hvis du ønsker at klage over denne afgørelse, skal du klage til Natur- og Miljøklagenævnet. Du klager via Klageportalen, som du finder et link til på forsiden af www.nmkn.dk. Klageportalen ligger på www.borger.dk og www.virk.dk. Du logger på www.borger.dk eller www.virk.dk, ligesom du plejer, typisk med NEM-ID. Klagen sendes gennem Klageportalen til den myndighed, der har truffet afgørelsen. En klage er indgivet, når den er tilgængelig for Herning Kommune i Klageportalen.

Klagen skal være tilgængelig for Herning Kommune senest den 31-03-2021.

Når du klager, skal du betale et gebyr. Du betaler gebyret med betalingskort i Klageportalen.

Natur- og Miljøklagenævnet skal som udgangspunkt afvise en klage, der kommer uden om Klageportalen, hvis der ikke er særlige grunde til det. Hvis du ønsker at blive fritaget for at bruge Klageportalen, skal du sende en begrundet anmodning til Herning Kommune, der har truffet afgørelse i sagen. Herning Kommune videregiver herefter anmodningen til Natur- og Miljøklagenævnet, som træffer afgørelse om, hvorvidt din anmodning kan imødekommes.

Der gøres opmærksom på, at der til enhver tid er adgang til aktindsigt i de resultater af virksomhedens egenkontrol, som tilsynsmyndigheden har, samt i sagen i øvrigt.

Ansøgeren vil få besked, hvis andre klager over afgørelsen.

En klage over en afgørelse efter miljøbeskyttelseslovens § 33 har ikke opsættende virkning. Ved klage kan Natur- og Miljøklagenævnet dog bestemme, at klagen har opsættende virkning. Udnyttelse i klageperioden og mens eventuel klage behandles, sker på eget ansvar.

En klage over en afgørelse efter miljøbeskyttelseslovens § 41 b har opsættende virkning.

Søgsmål

Ifølge miljøbeskyttelseslovens § 101 kan afgørelsen prøves ved domstolene. Sag skal anlægges inden 6 måneder efter, at afgørelsen er offentliggjort.

Liste over modtagere af kopi af godkendelsen

Sundhedsstyrelsen Nord [senord@sst.dk]

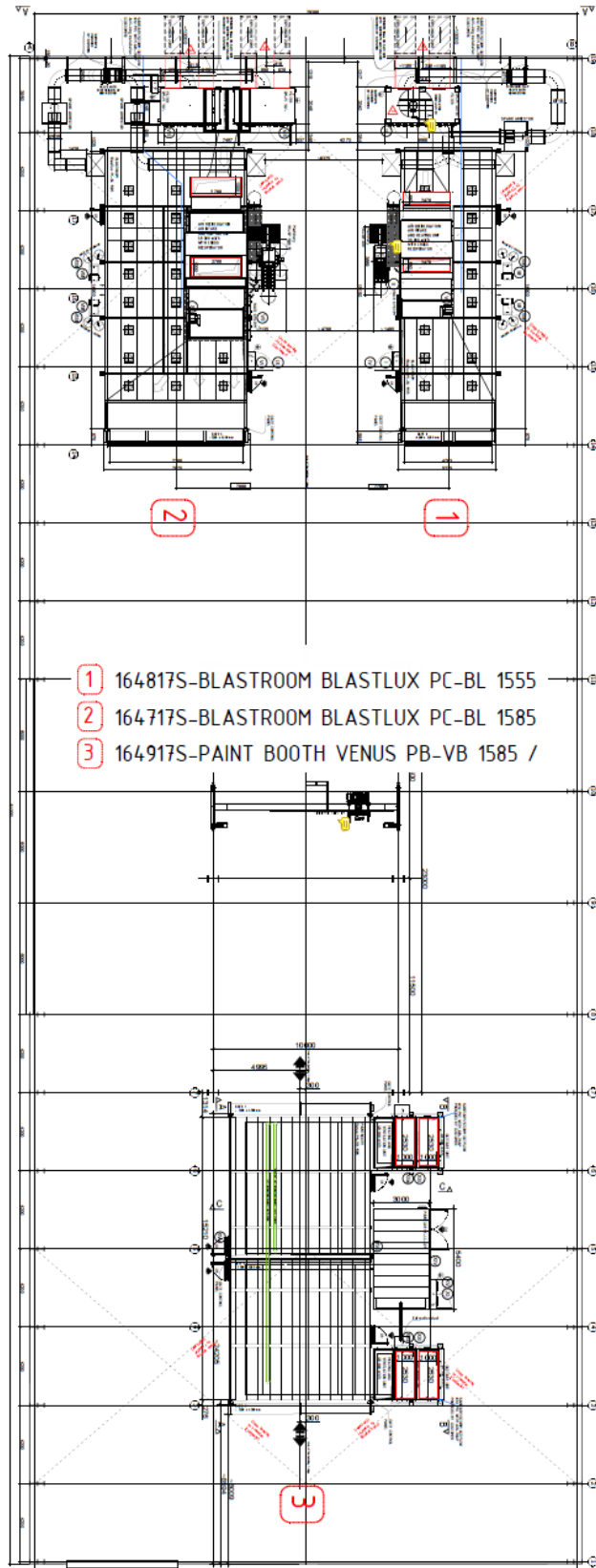
Danmarks Naturfredningsforening [dn@dn.dk]

Friluftsrådet, kreds Midtvestjylland [midtvestjylland@friluftsradet.dk]

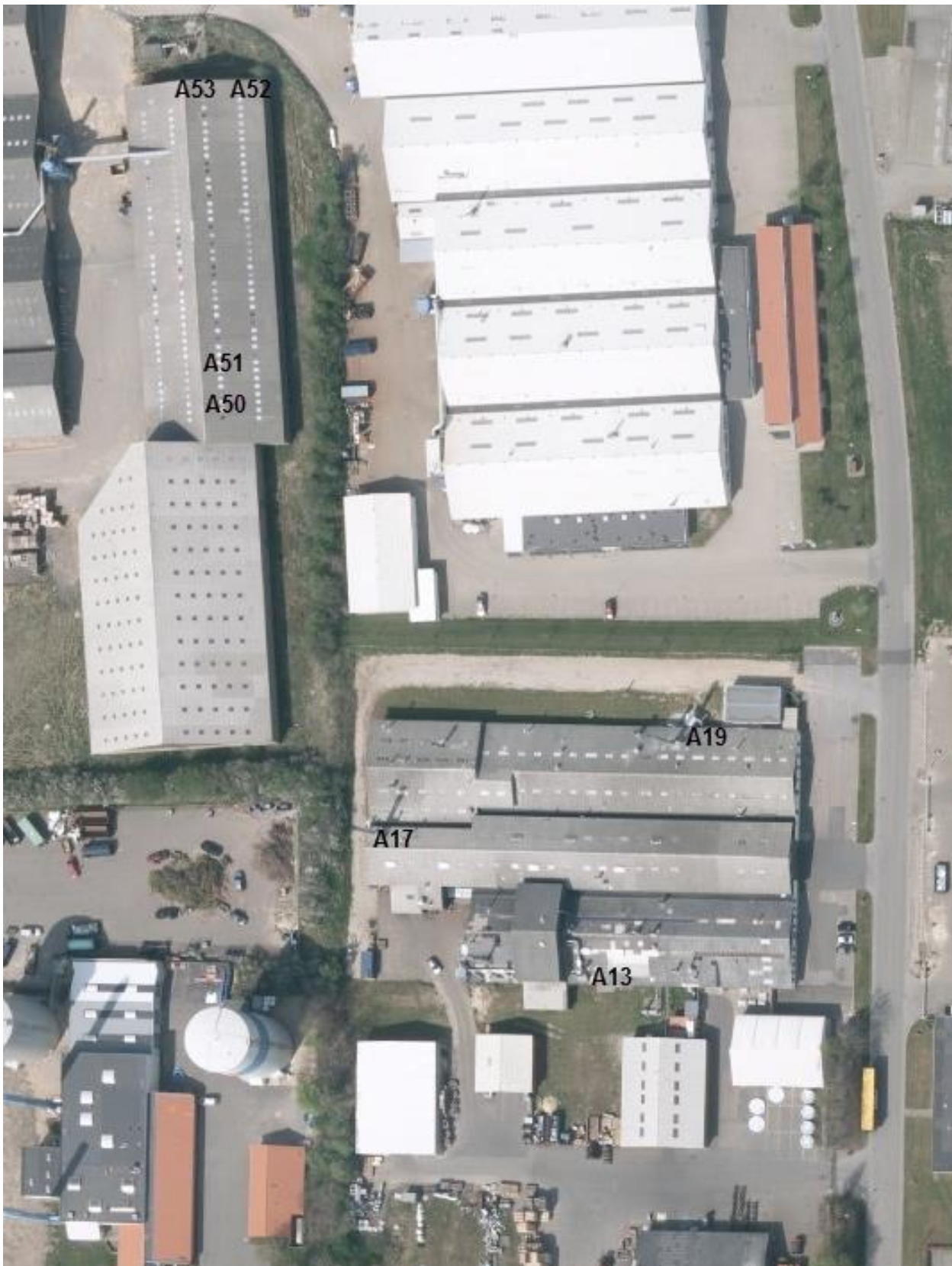
Bilag 1 Oversigtsplan Sverigesvej 3 og Islandsvej 6



Bilag 2 Situationsplan - Islandsvej



Bilag 3 Placering af nye afkast Islandsvej 6 og ændrede afkast Sverigesvej 3



Bilag 4 Virksomhedens miljøtekniske beskrivelse

Den miljøtekniske beskrivelse er udarbejdet på baggrund af virksomhedens oplysninger.

Beskrivelse af projektet

JAI Overfladebehandling A/S, Sverigesvej 3, 7480 Vibbjerg har ved ansøgning af 18. august 2020 søgt om miljøgodkendelse til

- At anvende Zn-Alu tråd til metallisering på anlægget Islandsvej 6. Den tidligere godkendt Zn tråd ønskes fortsat anvendt.
- At anvende kvartssand som blæsemiddel på anlægget Islandsvej 6. De tidligere godkendt blæsemidler (stålgrit og korund) ønskes fortsat anvendt.
- At tage et nyt malingsprodukt i anvendelse i kabinen kaldet "Vådmaling, Aabo 3" på Sverigesvej. Der er tale om et produkt, hvor opløsningsmiddelindholdet kan defineres som blandingsfortynder.

Det er siden godkendelsestidspunktet 16. oktober 2017 endvidere konstateret, at der er afvigelser på produktionsanlægget i forhold til det tidligere ansøgte.

Bl.a. er det konstateret at de målte luftmængder i de 4 afkast fra blæserensning, metallisering og vådmaling på Islandsvej 6 afviger væsentligt fra det forventede, hvilket betyder at de tidligere udførte emissionsberegninger dermed ikke afspejler de faktiske forhold.

Samtidig har virksomheden vurderet at det maksimale forbrug af maling i kabinen på Islandsvej 6 er større end først antaget.

Der er i februar 2020 foretaget nye emissionsmålinger på de 4 afkast og herefter udført opdaterede OML-beregninger for sandblæsnings-, metalliserings og maleaktiviteterne. Disse er vedlagt og vurderet i denne ansøgning.

I de nye beregninger er der således anvendt data for de aktuelt målte luftmængder og støvemissioner. Der er endvidere beregnet nye tal for de maksimale time-emissioner af blandingsfortynder på Islandsvej 6.

Virksomhedens produktionskapacitet og råvareforbrug

Der kan ikke angives en egentlig produktionskapacitet for ændringen.

Virksomheden har dog anslået et forventet årligt forbrug af det nye blæsemiddel.

Se punktet "Forbrug af råvarer og hjælpestoffer for overfladebehandlingen".

Forbrug af råvarer og hjælpestoffer for overfladebehandlingen

Redegørelse råvareforbrug:

Maling (Hempadur): ca. 8.440 l/år

Blæsemiddel (stålgrit): ca. 34.000 kg/år

Blæsemiddel (korund): ca. 1.500 kg/år

Blæsemiddel (kvarssand): ca. 37.500 kg/år

Metalliseringsstråd, zink (100 % zink): ca. 83.700 kg/år

Metalliseringsstråd, zink-alu (85/15 %): ca. 6.800 kg/år

Procesforløb

Procesforløbet vil typisk foregå som følger:

1. Emnet blæserenses med stålgrit, korund eller kvartssand.
2. Emnet metalliseres med zinktråd eller zink-alutråd.
3. Emnet males med primer, epoxy- eller polyurethan-maling.

I nogle tilfælde vil emnet blive malet direkte efter blæserensning.

I enkelte tilfælde skal emnet ikke males efter blæserensning og/eller metallisering

Emissioner: se bilag 6

Fra blæserensning vil der via 4 afkast emitteres støv fra stålgrit.

Fra blæserensning vil der via 1 afkast emitteres korund.

Fra blæserensning vil der via 1 afkast emitteres kvartssand.

Fra metallisering vil der via 3 afkast emitteres zink-alu støv.

Fra metallisering vil der via 1 afkast emitteres zinkstøv.

Fra vådmaling vil der via 4 afkast emitteres malingsstøv, indeholdende epoxy.

Fra vådmaling vil der via 3 afkast emitteres malingsstøv, indeholdende polyurethan.

Fra vådmaling vil der via 3 afkast emitteres opløsningsmidler, som kan defineres som blandingsfortynder.

Fra vådmaling vil der via 3 afkast emitteres opløsningsmidler, som ikke kan defineres som blandingsfortynder.

Affald

Ved blæserensning vil der i filtrene opsamles støv fra brugt blæsemiddel, hvilket er stålgrit, korund eller kvartsstøv.

Ved metallisering vil der i filtrene opsamles zink- eller zink-alustøv fra forbisprøjt af metalliseringsstråd. Der vil ligeledes blive opsamlet trådrester fra opfej mm.

Ved vådmaling vil der i filtrene opsamles afhærdet malingsstøv.

Der vil ligeledes findes en flydende fraktion af malingsrester samt fortynderaffald fra rengøring af sprøjter mm.

Energianlæg

Ingen ændringer i forhold til tidligere godkendte anlæg

Driftsforstyrrelser og uheld

Ændringerne vurderes ikke at udgøre en risiko for driftsforstyrrelser eller uheld, som kan medføre væsentlig forurening.

Ved filterbrud vil der gives alarm, hvorefter anlægget straks vil blive stoppet.

Ved spild eller lækage af beholdere med flydende råvarer eller affald, vil spildet opsamles i spildbakke.

Kasseret blæsemiddel

Virksomheden genanvender ikke selv brugt blæsemiddel.

Affaldet bortskaffes via Stena Miljø.

Vådmaleanlæg

Virksomheden regenererer ikke spildfortynder internt.

Der anvendes en del forskellige fortyndertyper, hvilket besværliggør adskillelse af de enkelte fortyndertyper.

Der er nye oplysninger ift. den maksimale timeemission af blandingsfortynder.

Islandsvej 6 (A50 + A51): ca. 2,5 kg/time

Sverigesvej 3 (A13): ca. 8 kg/time (maksimum beregnet)

Luftudledninger fra hvert afkast

Metallisering Zn og Zn-Alu – Afkast A1, A19, A52 og A53

JAI ønsker miljøgodkendelse til at anvende Zn-Alu tråd til metallisering i blæserensningskabinerne A52 og A53 på Islandsvej 6.

JAI-O har herefter i alt 4 kabiner, hvori der kan udføres metallisering med enten 100 % zinktråd eller zink-alutråd (85/15 %).

2 stk. nyetablerede kombinerede blæserensnings- og metalliseringsskabiner fra 2017 (A52, A53) samt 2 stk. eksisterende metalliseringsskabiner (A1, A19).

Der er meddelt ny miljøgodkendelse til alle kabiner i 2017, men på baggrund af udførte emissionsmålinger på afkast A52 og A53 i februar 2020, er det konstateret at de målte luftmængder i disse afkast afviger væsentligt fra det forventede, hvilket betyder at de tidligere udførte emissionsberegninger dermed ikke afspejler de faktiske forhold.

Samtidig er der anvendt nye data for afkastdiameteren i de to nye afkast A52 og A53, idet det vil være mere korrekt at anvende en beregnet hydraulisk diameter, når der er tale om firkantede afkast.

I de følgende beregninger er der således anvendt data for de aktuelt målte støvemissioner og luftmængder for de to nye kabiner, mens data fra de to ældre anlæg er bibeholdt.

Blæserensningskabine/metalliseringskabine Nr. 2. 5 X 15 Meter (lille kabine) zink-alutråd 85/15 %

Afkast A52 - Metallisering:

Diameter: Ø 1,05 meter (indv.)

Højde over terræn: 13 meter (2 meter over tag)

Maksimal luftmængde. 23.280 m³/h (målt værdi)

Temperatur – metallisering: ca. 17° C

Ny Blæserensningskabine/metalliseringskabine Nr. 1. 7, 5 X 15 Meter (stor kabine) zink-alutråd 85/15 %

Afkast A53 - Metallisering

Diameter: Ø 1,46 meter (indv.)

Højde over terræn: 13 meter (2 meter over tag)

Maksimal luftmængde: 40.563 m³/h (målt værdi)

Temperatur – metallisering: ca. 15° C

Metalliseringskabine i bygning 4, zinktråd 100 %

Afkast A1 - Metallisering:

Diameter: Ø 0,7 meter (indv.)

Højde over terræn: 11 meter (3,78 meter over tag)

Maksimal luftmængde. 25.000 m³/h (oplyst værdi)

Temperatur – metallisering: ca. 20° C

Metalliseringskabine i bygning 2, zink-alutråd 85/15 %

Afkast A19 - Metallisering

Diameter: Ø 0,63 meter (indv.)

Afkast over terræn: 9,2 meter (2 meter over tag)

Metallisering: maksimal luftmængde. 25.000 m³/h (oplyst værdi)

Temperatur – metallisering: ca. 20° C

Spredningsberegning, zinkstøv

Jf. standardvilkårene er følgende gældende:

Emissionsgrænseværdi: 5 mg/Nm³

Emissionsgrænseværdien skal være overholdt i ethvert afkast.

B-værdi, zinkstøv: 0,06 mg/m³

B-værdien skal være overholdt i forhold til virksomhedens samlede emission af zinkstøv fra metallisering.

B-værdien skal være overholdt overalt udenfor virksomhedens skel.

Emissionsgrænseværdien på 5 mg/Nm³ anvendes for de eksisterende anlæg, mens de målte værdier anvendes for de nye anlæg.

Emissioner Metallisering, zink-støv OML									
X,Y	Anlæg	B. højde	A. højde	A. diam	luft	Emiss. Zinkstøv	B-værdi zinkstøv		
10	Metallisering, Is 2	11	13	1,05	23280 Nm ³ /h	0,51 mg/Nm ³	0,06 mg/m ³		
0	A52 lille			udv. 1,1	17 temp.	0,0033 g/s	60 µg/m ³	ny luft- og støvmængde jf. måling	
	17 m til skel					3,2980 mg/s		ny beregnet hydraulisk diameter 1,05	
0	Metallisering, Is 1	11	13	1,46	40563 Nm ³ /h	0,765 mg/Nm ³			
0	A53 stor			udv. 1,51	15 temp.	0,0086 g/s		ny luft- og støvmængde jf. måling	
0	15 m til skel					8,6196 mg/s		ny beregnet hydraulisk diameter 1,46	
98	Metallisering, B4	7,22	11	0,7	25000 Nm ³ /h	5 mg/Nm ³			
-240	A1			udv. 0,75	20 temp.	0,0347 g/s		Tilrettede koordinater	
						34,7222 mg/s			
105	Metallisering, B2	7,2	5 (9,2)	0,63	25000 Nm ³ /h	4,25 mg/Nm ³			
-126	A19			udv. 0,68	20 temp.	0,0295 g/s		Tilrettede koordinater	
						29,5139 mg/s			

De røde tal i skemaet herover indikerer, at tallet er ændret ift. tidligere beregninger.

Maksimal emission efter rensning – beregningseksempel for A1

Emission G maks.: $\frac{5 \text{ mg/Nm}^3 \times 25.000 \text{ Nm}^3/\text{h}}{3600 \text{ s/h}} = 34,72 \text{ mg/s}$

Spredningsfaktoren S beregnes:

$$S = \frac{G}{B} = \frac{34,72 \text{ mg/s}}{0,06 \text{ mg/m}^3}$$

$$S = 578,7 \text{ m}^3/\text{s}$$

Da S er større end 250 er det nødvendigt at fastlægge afkasthøjden ved en spredningsberegning med OML-modellen.

Herunder ses spredningsberegninger for alle 4 afkast, hvorfra der emitteres zinkstøv.

Støv, zink	0,03472 g/s			
A1	34,7222 mg/s	0,06 mg/m ³	578,704 m ³ /s	
Støv, zink	0,02951 g/s			
A19	29,5139 mg/s	0,06 mg/m ³	491,898 m ³ /s	
Støv, zink	0,0033 g/s			
A52	3,298 mg/s	0,06 mg/m ³	54,9667 m ³ /s	
Støv, zink	0,00862 g/s			
A53	8,61964 mg/s	0,06 mg/m ³	143,661 m ³ /s	

OML-beregning, zinkstøv

Der skal udføres en OML-beregning for virksomhedens samlede udledning af zinkstøv til kontrol om B-værdien på 0,06 mg/m³ for zinkstøv er overholdt overalt udenfor virksomhedens skel.

Følgende værdier og koordinater anvendes:

Emissioner Metallisering, zink-støv OML									
X,Y	Anlæg	B. højde	A. højde	A. diam	luft	Emiss. Zinkstøv	B-værdi	zinkstøv	
10	Metallisering, Is 2	11	13	1,05	23280 Nm ³ /h	0,51 mg/Nm ³	0,06 mg/m ³		
0	A52 lille			udv. 1,1	17 temp.	0,0033 g/s	60 µg/m ³	ny luft- og støvmængde jf. måling	
	17 m til skel					3,2980 mg/s		ny beregnet hydraulisk diameter 1,05	
0	Metallisering, Is 1	11	13	1,46	40563 Nm ³ /h	0,765 mg/Nm ³			
0	A53 stor			udv. 1,51	15 temp.	0,0086 g/s		ny luft- og støvmængde jf. måling	
0	15 m til skel					8,6196 mg/s		ny beregnet hydraulisk diameter 1,46	
98	Metallisering, B4	7,22	11	0,7	25000 Nm ³ /h	5 mg/Nm ³			
-240	A1			udv. 0,75	20 temp.	0,0347 g/s		Tilrettede koordinater	
						34,7222 mg/s			
105	Metallisering, B2	7,2	5 (9,2)	0,63	25000 Nm ³ /h	4,25 mg/Nm ³			
-126	A19			udv. 0,68	20 temp.	0,0295 g/s		Tilrettede koordinater	
						29,5139 mg/s			

A52: 0,0033 g/s

A53: 0,0086 g/s

A1: 0,0347 g/s

A19: 0,0295 g/s

=>

B-værdi: 0,06 mg/m³ = 60 µg/m³ (enheden er i µg/m³ på OML-udskriften)

Afstand fra 0,0 til nærmeste skel: ca. 15 meter.

Resultat

Maksimum= 15.59 (0,01559 mg/m³) i afstand 125 m og retning 120 grader i måned 11.

B-værdien er overholdt med stor margin og de eksisterende afkasthøjder er dermed tilstrækkelige.

Bilag vedlagt ansøgningen:

Bilag 8.1.2 - OML-koordinater metallisering, zink-alu 22-04-2020

Bilag 9.9.1 - OML-Multi results_ JAI zinkstøv A52, A53, A1, A19_ 22-04-2020

Spredningsberegning aluminiumsstøv

Jf. standardvilkårene er følgende gældende:

Emissionsgrænseværdi: 5 mg/Nm³

Emissionsgrænseværdien skal være overholdt i ethvert afkast.

B-værdi, aluminiumsstøv: 0,01 mg/m³

B-værdien skal være overholdt i forhold til virksomhedens samlede emission af alu-støv fra metallisering.

B-værdien skal være overholdt overalt udenfor virksomhedens skel.

Emissionsgrænsesværdien på 5 mg/Nm³ anvendes for de eksisterende anlæg, mens de målte værdier anvendes for de nye anlæg.

Emissioner Metallisering, alu-støv OML									
X,Y	Anlæg	B. højde	A. højde	A. diam	Luft	Emiss. Alustøv	B-værdi	alustøv	
10	Metallisering, Is 2	11	13	1,05	23280 Nm ³ /h	0,09 mg/Nm ³	0,01 mg/m ³		
0	A52 lille			udv. 1,1	17 temp.	0,0006 g/s	10 µg/m ³		ny luft- og støvmængde jf. måling
	17 m til skel					0,5820 mg/s			ny beregnet hydraulisk diameter 1,05
0	Metallisering, Is 1	11	13	1,46	40563 Nm ³ /h	0,135 mg/Nm ³			
0	A53 stor			udv. 1,51	15 temp.	0,0015 g/s			ny luft- og støvmængde jf. måling
0	15 m til skel					1,5211 mg/s			ny beregnet hydraulisk diameter 1,46
105	Metallisering, B2	7,2	5 (9,2)	0,63	25000 Nm ³ /h	0,75 mg/Nm ³			
-126	A19			udv. 0,68	20 temp.	0,0052 g/s			Tilrettede koordinater
						5,2083 mg/s			

Maksimal emission efter rensning – beregningseksempel for A19

Max. timeemission G.: $0,75 \text{ mg/Nm}^3 \times 25.000 \text{ Nm}^3/\text{h} = 5,208 \text{ mg/s}$

3600 s/h

Spredningsfaktoren S beregnes:

$$S = \frac{G}{B} = \frac{5,208 \text{ mg/s}}{0,01 \text{ mg/m}^3}$$

$$S = 520,83 \text{ m}^3/\text{s}$$

Da S er større end 250 er det nødvendigt at fastlægge afkashøjden ved en spredningsberegning med OML-modellen.

Herunder ses spredningsberegninger for alle 3 afkast, hvorfra der emitteres alu-støv.

Støv, alu	0,00521 g/s			
A19	5,20833 mg/s	0,01 mg/m ³	520,833 m ³ /s	
Støv, alu	0,00058 g/s			
A52	0,582 mg/s	0,01 mg/m ³	58,2 m ³ /s	
Støv, alu	0,00152 g/s			
A53	1,52111 mg/s	0,01 mg/m ³	152,111 m ³ /s	

OML-beregning, alu-støv

Der skal udføres en OML-beregning for virksomhedens samlede udledning af alu-støv til kontrol om B-værdien på 0,01 mg/m³ for alu-støv er overholdt overalt udenfor virksomhedens skel.

Følgende værdier og koordinater anvendes:

Emissioner Metallisering, alu-støv OML										
X,Y	Anlæg	B. højde	A. højde	A. diam	luft	Emiss. Alustøv	B-værdi	alustøv		
	Metallisering, Is 2	11	13	1,05	23280	Nm3/h	0,09	mg/Nm3	0,01	mg/m3
10	A52 lille			udv. 1,1	17	temp.	0,0006	g/s	10	µg/m3
0	17 m til skel						0,5820	mg/s		ny luft- og støvmængde jf. måling ny beregnet hydraulisk diameter 1,05
	Metallisering, Is 1	11	13	1,46	40563	Nm3/h	0,135	mg/Nm3		
0	A53 stor			udv. 1,51	15	temp.	0,0015	g/s		ny luft- og støvmængde jf. måling
0	15 m til skel						1,5211	mg/s		ny beregnet hydraulisk diameter 1,46
	Metallisering, B2	7,2	5 (9,2)	0,63	25000	Nm3/h	0,75	mg/Nm3		
105	A19			udv. 0,68	20	temp.	0,0052	g/s		Tilrettede koordinater
-126							5,2083	mg/s		

De røde tal i skemaet herover indikerer, at tallet er ændret ift. tidligere beregninger.

A52: 0,0006 g/s

A53: 0,0015 g/s

A19: 0,0052 g/s

=>

B-værdi: 0,01 mg/m³ = 10 µg/m³ (enheden er i µg/m³ på OML-udskriften)

Afstand fra 0,0 til nærmeste skel: ca. 15 meter.

Resultat

Maksimum = 2.60 (0,0026 mg/m³) i afstand 175 m og retning 140 grader i måned 1. OK

B-værdien er overholdt med stor margin og de eksisterende afkasthøjder er dermed tilstrækkelige.

Bilag vedlagt ansøgningen:

Bilag 8.1.2 - OML-koordinater metallisering, zink-alu 22-04-2020

Bilag 9.9.2 - OML-Multi results_ JAI Alu-støv A52, A53, A19_ 23-04-2020

Blæserensning, kvartssand - Afkast A53

JAI ønsker miljøgodkendelse til at anvende kvartssand som blæsemiddel i den store kabine A53 Islandsvej 6.

Blæsemidlet indeholder:

SiO₂ (siliciumdioxid = kiselgel = kvarts) = 98 % - Cas nr. 63231-67-4

(Hg 2, tabel 3, kl. 3)

Emissionsgrænseværdi: 5 mg/Nm³

B-værdi 0,005 mg/m³

Emissionen af støv fra afkastet er bestemt af hvilken type filter der etableres.

Emissionsgrænseværdien for kvartsstøv er 5 mg/Nm³, men da nylige støvmålinger fra februar 2020 har vist, at filteret renser ned til 0,7 mg/Nm³ kan denne værdi anvendes til de videre beregninger.

Ny Blæserensningskabine/metalliseringskabine Nr. 1. 7, 5 X 15 Meter (stor kabine A53)

Blæserensningskabine 112,5 m²

1 stk. afkast Ø 1,46 meter (indv.)

1 stk. afkast 13 meter over terræn (2 meter over tag)

Afkast A53 - Blæserensning: maksimal luftmængde. 47.203 m³/h (målt værdi)

Temperatur – Blæserensning: ca. 20° C

Spredningsberegning, kvartsstøv

Jf. standardvilkårene er følgende gældende:

Emissionsgrænseværdi ifølge standardvilkår: 5 mg/Nm³ (målt værdi: 0,7 mg/Nm³)

B-værdi: 0,005 mg/m³

Emissionsgrænseværdien skal være overholdt i ethvert afkast. Her er der kun tale om et afkast = A53

B-værdien skal være overholdt i forhold til virksomhedens samlede emission af kvartsstøv fra blæserensning.

B-værdien skal være overholdt overalt udenfor virksomhedens skel.

Der er etableret et filter som kan rense ned til 0,7 mg/Nm³.

Kvartsstøvet udgør 98 % af blæsemidlet, men i beregningen antages det, at det er 100 % = 0,7 mg/Nm³.

For at tage højde for en eventuel usikkerhed for den målte værdi og derved sikre en god margin for overholdelse af B-værdien er Herning Kommune og virksomheden enige om, at emissionsgrænseværdien skal fastsættes til ca. en faktor 3 gange den målte værdi.

Derfor er det besluttet at udføre beregningen med en emissionsgrænseværdi på 2 mg/Nm³.

Luftmængde i afkast A53: 47.203 Nm³/h

Emissionen efter filteret bliver herved maksimalt:

Max. timeemission $G = \frac{2,0 \text{ mg/Nm}^3 \times 47.203 \text{ Nm}^3/\text{h}}{3600 \text{ s/h}} = 26,22 \text{ mg/s}$

Spredningsfaktoren S beregnes:

$S = \underline{G} = \underline{26,22 \text{ mg/s}}$

B 0,005 mg/m³

S = 5244,78 m³/s

Da S er større end 250 er det nødvendigt at fastlægge afkasthøjden ved en spredningsberegning med OML-modellen.

OML-beregning, kvartsstøv

OML-beregningen skal udføres med følgende forudsætninger (Gældende for afkast A53):

Totalstøv: 0,7 mg/Nm³ (gennemsnit jf. præstationsmåling)

Emissionsgrænseværdi: 0,7 gange faktor 3 = 2,0 mg/Nm³ (nedrundet)

Emissioner blæserensning, kvarts-støv (100 % af 2 mg/Nm ³) OML									
X,Y	Anlæg	B. højde	A. højde	A. diam	luft	Emiss. kvartsstøv	B-værdi Kvarts		
	Blæserensn, Is 1	11	13	1,46	47203 Nm ³ /h	2 mg/Nm ³	0,005 mg/m ³		ny luft- og støvmængde jf. måling (0,7 x faktor 3)
0	A53 stor		Ny højde	udv. 1,51	20 temp.	0,0262 g/s	5 µg/m ³		ny beregnet hydraulisk diameter 1,46
0	15 m til skel		18,5			26,2239 mg/s			Nyt krav til højde ved brug af kvartssand

De **røde tal** i skemaet herover indikerer, at tallet er ændret ift. tidligere beregninger.

Bemærk at der er tale om et firkantet afkast ø2700 x 1000, hvor den hydrauliske diameter er beregnet til ø1,46 meter.

$$D_h = \frac{2 \times a \times b}{a + b}$$

$$a = 2,7 \text{ m}$$

$$b = 1,0 \text{ m}$$

$$D_h = \frac{2 \times 2,7 \times 1,0}{2,7 + 1,0} = 1,46$$

B-værdi: 0,005 mg/m³ = 5 µg/m³ (enheden er i µg/m³ på OML-udskrift)

Afstand fra 0,0 til nærmeste skel: ca. 15 meter.

v/ 2 meter over tag (13 meter over terræn) = eksisterende afkasthøjde

Maksimum= 9,88 i afstand 15 m og retning 230 grader i måned 3. IKKE OK

v/ 7,5 meter over tag (18,5 meter over terræn) = ny afkasthøjde

Maksimum= 4,90 i afstand 15 m og retning 270 grader i måned 10. OK

Det eksisterende afkast på 13 meter over terræn, skal således forhøjes med 5,5 meter for at B-værdien for kvartsstøv kan overholdes.

Bilag vedlagt ansøgningen:

Bilag 9.6.3 - OML-Multi results_ JAI kvartsstøv A53_2 mg filter_7,5 modtaget 10-02-2021

Epoxy maling, emissioner blandingsfortynder- Islandsvej Afkast A50 + A51

Der er meddelt ny miljøgodkendelse til kabinen i 2017, men på baggrund af udførte emissionsmålinger på afkast A50 og A51 i februar 2020, er det konstateret at de målte luftmængder i disse afkast afviger væsentligt fra det forventede, hvilket betyder at de tidligere udførte emissionsberegninger dermed ikke afspejler de faktiske forhold.

Samtidig har virksomheden vurderet at det maksimale forbrug af maling i kabinen antageligt er større end først antaget. Tidligere er der udført beregninger med antagelsen om et forbrug på ca. 50 liter på et skift. Virksomheden skønner at forbruget antageligt kan være op til ca. 60 liter pr. skift.

I de følgende beregninger er der således anvendt data for de aktuelt målte luftmængder for de to afkast A50 og A51, samt nye data for de maksimale time-emissioner i forhold til opløsningsmidler (blandingsfortynder).

Malingstypen med det største indhold af opløsningsmiddel er anvendt til beregningen.

JAI anvender typisk en af disse malings-serier i malekabinen på Islandsvej 6a

Produkt	Blandingsforhold	VOC-indhold
Epoxy maling - epoxygrunder Hempadur 4774 D 11150 (grå) (kan betragtes som blandingsfortynder)	4774D = 4774M 4 vol. / 9874D 1 vol.	237 g/liter
Epoxy maling – epoxygrunder Hempadur 47140 (blandingsfortynder)	(4 Base 47149 / 1 Hærder 98140) + Hempels Thinner 08450	291 g/liter

Islandsvej 6a – Afkast A50 og A51

Bygning: 2413 m²

Bygningshøjde: 11 meter

Malekabine 7,5 X 15 Meter

Malekabine 112,5 m²

Emissioner, Vådmaling, blandingsfortynder (Hempadur) OML											
X,Y	Anlæg	B. højde	A. højde	A. diam	Luft	Emiss. Bl. fortynder	B-værdi	Blandingsfortynder	60 l/skift		
0	Vådmaling, Is	11	21	1,25	37493 Nm ³ /h		0,15 mg/m ³				ny luftmængde jf. måling
-6	A50			udv. 1,3	15 temp.	0,34758 g/s	150 µg/m ³				revideret malingsforbrug g/s
	15 m til skel					347,58 mg/s					
0	Vådmaling, Is	11	21	1,25	37443 Nm ³ /h						ny luftmængde jf. måling
6	A51			udv. 1,3	15 temp.	0,34758 g/s					revideret malingsforbrug g/s
	15 m til skel					347,58 mg/s					

De røde tal i skemaet herover indikerer, at tallet er ændret ift. tidligere beregninger.

Emissioner - opløsningsmiddel (epoxyprimer) Hempadur 47140-11150 (4 base: 1 hærder):

Brugsklar blanding: VOC (blandingsfortynder): 291 g/liter

Forbrug 7 timer: ca. 60 liter

Maksimalt timeforbrug: 8,6 liter/time (8,6 l/t * 291 g/l = 2502,6 g/t = **2,5026 kg/t**) = **1,2513 kg/t** i hvert afkast.

Blandingsfortynder:

B-værdi: 0,15 mg/m³

Spredningsberegning, Blandingsfortynder

Der foretages ikke rensning for opløsningsmidler. Derfor er den maksimale emission svarende til den forbrugte mængde pr. time.

Spredningsfaktoren S beregnes:

$$S = \frac{G \text{ mg/s}}{B \text{ mg/m}^3}$$

Et forbrug på max. 8,6 liter/time x 291 g/liter = 2502,6 g pr. time

Max. timeemission G: $\frac{2502,6 \text{ g/time} \times 1000 \text{ mg/g}}{3600 \text{ s/time}} = 695,17 \text{ mg/s}$

B-værdi, B for blandingsfortynder: 0,15 mg/m³.

$$S = \frac{695,17 \text{ mg/s}}{0,15 \text{ mg/m}^3}$$

$$S = 4634,4 \text{ m}^3/\text{s}$$

Da S er større end 250 er det nødvendigt at fastlægge afksthøjden ved en spredningsberegning med OML-modellen.

OML-beregning, Blandingsfortynder – Beregning med korrektion for nærliggende bygning B2

Da emissionen af blandingsfortynder udsuges gennem 2 afkast, bliver emissionen fra hvert afkast:

$$\frac{695,17 \text{ mg/s}}{2} = 347,58 \text{ mg/s}$$

Emissioner, Vådmaling, blandingsfortynder (Hempadur) OML												
X,Y	Anlæg	B. højde	A. højde	A. diam	Luft	Emiss. Bl. fortynder		B-værdi	Blandingsfortynder		60 l/skift	
0	Vådmaling, Is	11	21	1,25	37493 Nm3/h	15	temp.	0,34758 g/s	0,15 mg/m3	ny luftmængde jf. måling		
-6	A50			udv. 1,3				0,34758 g/s	150 µg/m3	revideret malingsforbrug g/s		
	15 m til skel							347,58 mg/s				
0	Vådmaling, Is	11	21	1,25	37443 Nm3/h	15	temp.	0,34758 g/s		ny luftmængde jf. måling		
6	A51			udv. 1,3				0,34758 g/s		revideret malingsforbrug g/s		
	15 m til skel							347,58 mg/s				

De røde tal i skemaet herover indikerer, at tallet er ændret ift. tidligere beregninger.

For A50 skal der korrigeres for en nærliggende Bygning B2

Korrektion for Bygning B2:

Hb = Hf 15,5 meter over terræn

150 grader øst = 15 m

240 grader vest = 22 m

195 grader vest = 12 m

For A51 skal der korrigeres for en nærliggende Bygning B2

Korrektion for Bygning B2:

Hb = Hf 15,5 meter over terræn

160 grader øst = 24 m

220 grader vest = 30 m

190 grader vest = 22 m

=>

Afkasthøjde: 21 meter over terræn (10 meter over tagryg)

B-værdi: 0,15 mg/m3 = 150 µg/m3 (enheden er i µg/m3 på OML-udskrift)

Afstand fra 0,0 til nærmeste skel: ca. 15 meter.

Resultat

Maksimum= 147.76 µg/m3 i afstand 15 m og retning 10 grader i måned 2.

B-værdien er netop overholdt og de eksisterende afkasthøjder er dermed tilstrækkelige.

Bilag vedlagt ansøgningen:

Bilag 9.3.1 - OML-Multi results_ JAI Bl.fort.(Hempadur) byg. korr. A50+A51_21 mot (10 motag) 21-05-2020

Emissioner blandingsfortyndere - Sverigesvej 3 – afkast 13

JAI har ønsket at tage et nyt malingsprodukt i brug. Der er tale om Two component Washprimer 03174YVP-1_03175SSC, der kan betragtes som en blandingsfortynder.

Blandingsforhold 1:1

03174YVP-1

Vægtfylde: 0,89 g/l

VOC: 80,68 %

03175SSC

Vægtfylde: 0,82 g/l

VOC: 90,07 %

Gennemsnitligt VOC-indhold: 85 %

Gennemsnitlig vægtfylde: 0,86 g/l

Der er tale om Blandingsfortynder. Se gennemgangen i skemaet herunder:

Part A 03174YVP-1		vægtfylde 0,89 g/l	80,68 % VOC							
Stof	Cas.	%	Lugtrelev.	Hg_kl	B-værdi	CM	CMR	Damptryk		
ETHYL ALCOHOL (ethanol)	64-17-5	50-60		2_3	5					
BUTYL ALCOHOL	71-36-3	10_20		2_3	0,2					
ZINC TETRAOXYCHROMATE	49663-84-5	5_10		Fast stof			Ja men ikke flygtig			
ISOPROPYL ALCOHOL	67-63-0	0_5		2_3	1					
METHANOL	67-56-1	0_5		2_3	0,3					
Part B 03175SSC		vægtfylde 0,82 g/l	90,07 % VOC							
ETHYL ALCOHOL	64-17-5	80-90		2_3	5					
ISOPROPYL ALCOHOL	67-63-0	5_10		2_3	1					
PHOSPHORIC ACID	7664-38-2	0_5		2_2_6	0,005					
METHANOL	67-56-1	0_5		2_3	0,3					

Eftersom produktet skal kunne anvendes samtidig med at der også males med blandingsfortynder på Islandsvej 6a, skal der udføres en OML-beregning som sikrer, at B-værdien fortsat kan overholdes.

Beregningen er udført med forudsætningen "det maksimalt tilladte timeforbrug" af blandingsfortynder fra afkast A13 samtidig med det ovennævnte maksimale timeforbrug i A50 og A51.

Denne fremgangsmåde er valgt, eftersom JAI endnu ikke har taget det nye produkt i brug, og derfor ikke kender det reelle maksimale timeforbrug.

Forventningen er dog, at det maksimale timeforbrug vil være langt under det beregnede.

Emissioner – blandingsfortynder – A13:

Brugsklar blanding:

VOC (blandingsfortynder): 85 %

1 liter maling: 860 g

VOC-indhold: 85 % af 860 g = 731 g/l

Forbrug 7 timer: ca. 77 liter

Maksimalt timeforbrug: 11 liter/time

Blandingsfortynder:

B-værdi: 0,15 mg/m³

Spredningsberegning, Blandingsfortynder 11 l/t

Et forbrug på max. 11 liter/time x 731 g/liter

= 8041 g pr. time

Max. timeemission G: $\frac{8041 \text{ g/time} \times 1000 \text{ mg/g}}{3600 \text{ s/time}} = 2234 \text{ mg/s}$

B-værdi, B for Blandingsfortynder: 0,15 mg/m³

$S = \frac{2234 \text{ mg/s}}{0,15 \text{ mg/m}^3}$

B 0,15 mg/m³

S = 14893 m³/s

Da S er større end 250 er det nødvendigt at fastlægge afksthøjden ved en spredningsberegning med OML-modellen.

Der udføres nu en OML-beregning for virksomhedens samlede emission af blandingsfortynder

OML-beregning, Blandingsfortynder – Beregning m. korrektion for nærl. bygning B2 (A50, A51, A13)

OML-beregningen skal udføres med følgende forudsætninger:

Emissioner, Vådmaling, blandingsfortynder (Hempadur + primer) OML									
X,Y	Anlæg	B. højde	A. højde	A. diam	Luft	Emiss. Bl. fortynder	B-værdi	Blandingsfortynder	60 l/skift (A50 og A51)
0	Vådmaling, Is A50	11	21	1,25	37493 Nm3/h udv. 1,3	15 temp.	0,34758 g/s	150 µg/m3	ny luftmængde jf. måling revideret malingsforbrug g/s
-6	15 m til skel						347,58 mg/s		
0	Vådmaling, Is A51	11	21	1,25	37443 Nm3/h udv. 1,3	15 temp.	0,34758 g/s		ny luftmængde jf. måling revideret malingsforbrug g/s
6	15 m til skel						347,58 mg/s		ny afstand til skel efter salg til BMM Tilrettede koordinater
80	Vådmaling Aabo 3 A13	7,2	26,2	0,8	25000 Nm3/h 0,85	20 temp.	2,234 g/s		Nyt produkt 77 liter/skift (A13)
-131	55 m til skel		19 mot				2234 mg/s		

De røde tal i skemaet herover indikerer, at tallet er ændret ift. tidligere beregninger.

For A50 skal der korrigeres for en nærliggende Bygning B2

Korrektion for Bygning B2:

Hb = Hf 15,5 meter over terræn

150 grader øst = 15 m

240 grader vest = 22 m

195 grader vest = 12 m

For A51 skal der korrigeres for en nærliggende Bygning B2

Korrektion for Bygning B2:

Hb = Hf 15,5 meter over terræn

160 grader øst = 24 m

220 grader vest = 30 m

190 grader vest = 22 m

=>

Afkasthøjde A50 og A51: 21 meter over terræn (10 meter over tagryg)

Afkasthøjde A13: 26,2 meter over terræn (19 meter over tagryg)

B-værdi: 0,15 mg/m³ = 150 µg/m³ (enheden er i µg/m³ på OML-udskrift)

Afstand fra 0,0 til nærmeste skel: ca. 15 meter.

Resultat v 8,6 l/t (A50 + A51) + 11 l/t (A13)

Maksimum= 152.18 i afstand 100 m og retning 340 grader i måned 7. OK

B-værdien er netop overholdt ved afrunding og de eksisterende afkasthøjder er dermed tilstrækkelige.

Bilag vedlagt ansøgningen:

Bilag 9.3.2 - OML-Multi results_ JAI Bl.fort.(Hempadur + primer) A50, A51+A13_20-07-2020

Emission fra diffuse kilder

Virksomheden vurderer, at der ikke forekommer væsentlige luftemissioner fra diffuse kilder.

Emission der afviger fra normal drift

Der vurderes ikke at være risiko for en øget/ændret emission ved unormal drift.

Ved filterbrud eller tilstopning af filtre mv. vil der gives alarm, hvorefter produktionen stoppes, indtil reparation eller udskiftning af filtre har fundet sted.

Der vil således ikke foregå blæserensning, metallisering eller maling under unormale driftsforhold.

Beregning af afkasthøjder

Der er foretaget nye emissionsberegninger for alle afkast, hvor der er sket ændringer i forhold til det tidligere ansøgte.

Det er konstateret at afkast A53 (blæserensning) skal forhøjes med 5,5 meter såfremt der skal kunne anvendes kvartssand.

Alle øvrige afkast opfylder kravene.

Affalds – sammensætning og mængde

Affaldsfraktion	Mængde/år	Enhed
Blæsemidler og metalliseringsstråd fra filtre og opfej af gulv i kabiner (stålkugler, korund, kvartssand og zink/alu)	95	ton
Malings- og fortynderaffald (hele virksomheden)	5.500	kg

Affalds – håndtering og opbevaring

Filterstøv fra blæserensning opbevares i separate fraktioner i lukkede 200 liters tromler og big bags, placeret i Lager 1 (telthal).

Filterstøv fra metallisering samt rester af metalliseringstråd opbevares i separat fraktion i lukkede 200 liters tromler, placeret i Lager 1 (telthal).

Se tegningsmateriale i eksisterende miljøgodkendelse af 18. december 2013, Bilag 2

Opbevaring af flydende råvarer og affald sker i lukkede 200 liters tromler i et blanderum (BS60 godkendt) på spildbakker og i sikret container udendørs. Der er således ingen risiko for spild og dermed forurening af jord og grundvand.

Opfejlet malingstøv, der ikke er klassificeret som farligt affald opbevares i lukket container indendørs i produktionen og derefter udendørs i container til brændbart.

Virksomheden registrerer løbende bortskaffede affaldsmængder, hvorfor endelige opgørelser vil kunne rekvireres, såfremt det ønskes.

Virksomheden genanvender ikke affald i egen eller andres produktion.

Affaldsfraktion	Maksimalt oplagret mængde	Enhed (mængde/år)	Type (affald eller restprodukt)
Blæsemidler og metalliseringstråd fra filtre og opfej af gulv i kabiner (stålkugler, korund, kvartssand og zink/alu)	35	ton	Affald, deponi
Malings- og fortynderaffald (hele virksomheden)	1.600	liter	affald

Ikke teknisk resume

På baggrund af virksomhedens ønske om at kunne anvende kvartssand som blæsemiddel og Zn-Alu til metallisering, ansøges om tillæg til eksisterende miljøgodkendelse og revurdering af 16. oktober 2017.

Konstaterede afvigelser på produktionsanlægget på Islandsvej 6, i forhold til det tidligere ansøgte, samt ønsket om at tage et nyt malingsprodukt i brug på Sverigesvej 3, har endvidere medført behov for at revidere emissions- og OML-beregninger for de kilder, hvor der er nye eller ændrede data.

Bilag 6 Oversigt over virksomhedens afkast og emissioner (Islandsvej 6 og Sverigesvej 3) rev. 2021

Af-kast	Place-ring	Status afkast	Kilde/anlæg			Indhold										
						Støv					VOC					
A15	Sv.vej	Uændret	Blæserensning			Ko-rund										
A2	Sv.vej	Uændret	Blæserensning				Stål-grit									
A52	Isl.vej	Uændret	Blæserensning	Metallisering			Stål-grit		Zn-Alu							
A53	Isl.vej	Forhøjes	Blæserensning	Metallisering				Kvarts sand	Zn-Alu							
A19	Sv.vej	Uændret		Metallisering					Zn-Alu							
A1	Sv.vej	Uændret		Metallisering					Zn-Alu							
A17	Sv.vej	Uændret			Vådmaling				Epoxy	Poly-urethan	5-methyl					
A41	Sv.vej	Uændret			Vådmaling				Epoxy	Poly-urethan		2-methoxy				
A13	Sv.vej	Uændret			Vådmaling					Poly-urethan			Solvent-nafta	Blandingsfortynder		
A50	Isl.vej	Uændret			Vådmaling				Epoxy							Blandingsfortynder
A51	Isl.vej	Uændret			Vådmaling				Epoxy							Blandingsfortynder

Miljøgodkendelse og revurdering, marts 2021

JAI Overfladebehandling A/S

(erstatte Bilag 7 - Afkastoversigt JAI 25-07-2017)

Bygning/Hal nr. Aktivitet	Emission fra	Indhold	Afkast nr.	Bygningshøjde/ afksthøjde/ diameter/ luftmængde m ³ /h	Rensning/filtertype Evt. krav	Bemærkning/ dokumentation
1 – Produktion Stor Vådlak (Ændret)	Maling - Washprimer	Epoxytøv 5-methylhexan-2-on	A17	11,0 m. o. terræn (15,0 m. o. terræn) 17,0 m. o. terræn = 6 m. o. tagflade 1,0 m. i diameter Luft 25.000 m ³ /h	Paintstop Wiltec CI-High X % rensningsgrad. Rensningsgrad på mindst 90 % jf. standardvilkår. Malingsstøv 10 mg/Nm ³ Epoxytøv 5 mg/Nm ³ Polyurethanstøv: 5 mg/Nm ³ (10 mg/Nm ³ iht. st. vilkår) B-værdi malingsstøv: 0,08 mg/m ³ epoxytøv: 0,01 mg/m ³ Polyurethanstøv: 0,04 mg/m ³ 5-methylhexan-2-on: 0,005 mg/m ³ (L)	Filter Ok. Afkast forhøjes til 17 meter over terræn.
2 – Produktion Metallisering	Metallisering - Zink	Zinkstøv	A19	7,2 m. o. terræn (5,0 m. o. terræn) 9,2 m. o. terræn = 2 m. o. tagflade 0,63 m. i diameter Luft 25.000 m ³ /h	Filterpatron P260 Alu Rensningsgrad på X % Zinkstøv: 5 mg/Nm ³ Alu-støv: 5 mg/Nm ³ B-værdi Zinkstøv: 0,06 mg/m ³ Alu-støv: 0,01 mg/m ³	Filter Ok. Afkast forhøjet til 9,2 meter over terræn
2 – Produktion	Maling -	Epoxytøv	A41	7,2 m. o. terræn	Paintstop Wiltec CI-High	Filter Ok.

Miljøgodkendelse og revurdering, marts 2021

JAI Overfladebehandling A/S

Lille Vådlak	Hempathane 55619 Hempadur	Polyurethanstøv 2-Methoxy-1- methylethylacetat		18,0 m. o. terræn = 10,8 m. o. tagflade 0,9 m. i diameter Luft 13.000 m ³ /h	X % rensningsgrad. Rensningsgrad på mindst 90 % jf. standardvilkår. Malingsstøv: 10 mg/Nm ³ Epoxytøv: 5 mg/Nm ³ Polyurethanstøv: 5 mg/Nm ³ (10 mg/Nm ³ iht. st. vilkår) B-værdi malingsstøv: 0,08 mg/m ³ epoxytøv: 0,01 mg/m ³ Polyurethanstøv: 0,04 mg/m ³ 2-Methoxy-1- methylethyla: 0,01 mg/m ³ (L)	
3 – Produktion Aabo 3 Vådlak	Maling - Alexit 5225 Maling - Washprimer	Polyurethanstøv Solventnaphta Blandingsfortynder	A13	7,2 m. o. terræn (8,0 m. o. terræn) 26,2 m. o. terræn = 19 m. o. tagflade 0,8 m. i diameter Luft 25.000 m ³ /h	Andrea Filter 90 % rensningsgrad. Rensningsgrad på mindst 90 % jf. standardvilkår. Malingsstøv: 10 mg/Nm ³ Polyurethanstøv: 5 mg/Nm ³ (10 mg/Nm ³ iht. st. vilkår) B-værdi malingsstøv: 0,08 mg/m ³ Polyurethanstøv: 0,04 mg/m ³ Solventnaphta: 0,03 mg/m ³ Blandingsfortynder: 0,15 mg/m ³	Filter ikke Ok. Skiftes til Paintstop Wiltec CI-High Afkast forhøjet til 26,2 meter over terræn
3 – Produktion Blæserensning	Blæserens. - Korund	Korundstøv	A15	11,0 m. o. terræn 12,0 m. o. terræn = 1 m. o. tagflade 0,63 m. i diameter	Filterpatron P260 Alu Rensningsgrad på X % Korundstøv: 5 mg/Nm ³	Filter Ok.

				Luft 12.000 m ³ /h	B-værdi Korundstøv: 0,03 mg/m ³	
4 – Produktion Metallisering	Metallisering – Zink 100%	Zinkstøv	A1	7,22 m. o. terræn 11,0 m. o. terræn = 3,78 m. o. tagflade 0,7 m. i diameter Luft 25.000 m ³ /h	Filterpatron P260 Alu Rensningsgrad på X % Zinkstøv: 5 mg/Nm ³ B-værdi Zinkstøv: 0,06 mg/m ³	Filter Ok.
4 – Produktion Blæserensning	Blæserens. - Stålgrit	Stålstøv	A2	7,22 m. o. terræn 10,0 m. o. terræn = 2,78 m. o. tagflade 0,7 m. i diameter Luft 15.000 m ³ /h	Filterpatron P260 Alu Rensningsgrad på X % Støv, Stålgrit: 5 mg/Nm ³ B-værdi Stålgrit: 0,08 mg/m ³	Filter Ok
1 – Produktion, Is- landsv. Maling, Is Malehal 2 (NY)	Maling - Hempadur	Epoxystøv Blandingsfortynder	A50	11,0 m. o. terræn 21,0 m. o. terræn = 10 m.o. tagflade 1,25 m. i diameter Luft 48.000 m ³ /h Luft 37.493 m ³ /h (målt luftmængde)	Paintbooth filter 99 % rensningsgrad. Rensningsgrad på mindst 90 % jf. stan- dardvilkår. Malingsstøv: 10 mg/Nm ³ Epoxystøv: 5 mg/Nm ³ Filter kan rense ned til < 2 mg/Nm³ (målt støvemission: 1,6 mg/Nm³) B-værdi malingsstøv: 0,08 mg/m ³ epoxystøv: 0,01 mg/m ³ Blandingsfortynder: 0,15 mg/m ³	Filter OK Måling udført fe- bruar 2020

Miljøgodkendelse og revurdering, marts 2021

JAI Overfladebehandling A/S

1 – Produktion, Is-landsvej. Maling, Is (NY)	Maling - Hempadur	Epoxytøv Blandingsfortynder	A51	11,0 m. o. terræn 21,0 m. o. terræn = 10 m.o. tagflade 1,25 m. i diameter Luft 48.000 m ³ /h Luft 37.443 m ³ /h (målt luftmængde)	Paintbooth filter 99 % rensningsgrad. Rensningsgrad på mindst 90 % jf. standardvilkår. Malingsstøv: 10 mg/Nm ³ Epoxytøv: 5 mg/Nm ³ Filter kan rense ned til < 2 mg/Nm³ (målt støvemission: 2,3 mg/Nm ³) B-værdi malingsstøv: 0,08 mg/m ³ epoxytøv: 0,01 mg/m ³ Blandingsfortynder: 0,15 mg/m ³	Filter Ok. Renser ikke ned til < 2 mg/Nm ³ som oplyst af leverandør Måling udført februar 2020
1 – Produktion, Is-landsvej. lille	Blæserens. - Stålgrit	Støv, Stålgrit	A52	11,0 m. o. terræn 13,0 m. o. terræn = 2 m.o. tagflade 0,8 m. i diameter Luft 3.000 m ³ /h 1,05 m. i diameter Luft 14.183 m ³ /h (målt luftmængde)	Donaldson Ultra-Web® Flame Retardant Støv, Stålgrit: 5 mg/Nm ³ B-værdi Stålgrit: 0,08 mg/m ³	Filter Ok. Måling udført februar 2020
1 – Produktion, Is-landsvej. Metallisering, Is 2 Lille kabine (NY)	Metallisering: Zink- alu (85/15)	Zinkstøv Alu-støv	A52	11,0 m. o. terræn 13,0 m. o. terræn = 2 m.o. tagflade 0,8 m. i diameter Luft 30.000 m ³ /h 1,05 m. i diameter Luft 23.280 m ³ /h (målt luftmængde)	Donaldson Ultra-Web® Flame Retardant Zink-Alustøv: 5 mg/Nm ³ (målt støvemission: 0,6 mg/Nm ³) B-værdi Zinkstøv: 0,06 mg/m ³ Alu-støv: 0,01 mg/m ³	Filter Ok. Måling udført februar 2020

<p>1 – Produktion, Is-landsvej. Blæserensning, Is 1 (NY)</p>	<p>Blæserens. Garnet37 % kvartsstøv</p> <p>Blæserens. – stålgrit eller kvartssand</p>	<p>Stålstøv Kvartsstøv</p>	<p>A53</p>	<p>11,0 m. o. terræn 13,0 m. o. terræn = 2 m. o. tagflade eller</p> <p>18,5 m. o. terræn = 7,5 m. o. tagflade</p> <p>0,8 m. i diameter Luft 4.800 m³/h</p> <p>1,46 m. i diameter Luft 47.203 m³/h (målt luftmængde</p>	<p>Donaldson Ultra-Web® Flame Retardant</p> <p>Støv, Stålgrit: 5 mg/Nm³ Kvartsstøv: 2 mg/Nm³ (målt støvemission: 0,7 mg/Nm³)</p> <p>B-værdi Stålgrit: 0,08 mg/m³ Kvartsstøv: 0,005 mg/m³</p>	<p>Filter Ok.</p> <p>Afkast skal forhøjes til 18,5 meter over terræn, hvis der skal anvendes kvartssand</p>
<p>1 – Produktion, Is-landsvej. Metallisering, Is 1 (NY)</p>	<p>Metallisering: Zink-alu (85/15)</p>	<p>Zinkstøv Alu-støv</p>	<p>A53</p>	<p>11,0 m. o. terræn 13,0 m. o. terræn = 2 m. o. tagflade</p> <p>0,8 m. i diameter Luft 48.000 m³/h</p> <p>1,46 m. i diameter Luft 40.563 m³/h (målt luftmængde</p>	<p>Donaldson Ultra-Web® Flame Retardant</p> <p>Zink-Alu: 5 mg/Nm³ (målt støvemission: 0,9 mg/Nm³)</p> <p>B-værdi Zinkstøv: 0,06 mg/m³ Alu-støv: 0,01 mg/m³</p>	<p>Filter Ok.</p>

Ændringer i forhold til tidligere meddelte afgøres er angivet med **rødt**.

Ikke længer gældende forhold er angivet med **blåt**.

Bilag 7 Lovgrundlag

Godkendelsen er givet på følgende lovgrundlag fra Miljøministeriet (inklusive eventuelle ændringer til den anførte lovgivning, der er gældende på godkendelsestidspunktet):

- Lov om miljøbeskyttelse, nr. 358 af 6. juni 1991, jf. LBK nr.1218 af 25/11/2019 (miljøbeskyttelsesloven).
- Bekendtgørelse om godkendelse af listevirksomhed, BEK nr. 2255 af 29/12/2020 (godkendelsesbekendtgørelsen).
- Bekendtgørelse om standardvilkår i godkendelse af listevirksomhed, BEK nr. 1537 af 09/12/2019 (standardvilkårsbekendtgørelsen).
- Bekendtgørelse om indretning, etablering og drift af olietanke, rørsystemer og pipelines, BEK nr. 1257 af 27/11/2019 (olietankbekendtgørelsen).
- Bekendtgørelse om affald, BEK nr. 2159 af 09/12/2020 (affaldsbekendtgørelsen).
- Bekendtgørelse om håndtering af affald i form af motordrevne køretøjer og affaldsfraktioner herfra, BEK nr.1337 af 08/12/2019 (bilskrotbekendtgørelsen).
- Bekendtgørelse om at bringe elektrisk og elektronisk udstyr i omsætning samt håndtering af affald af elektrisk og elektronisk udstyr, BEK nr. 148 af 08/02/2018 (elektronikaffaldsbekendtgørelsen).
- Bekendtgørelse om affaldsregulativer, -gebyrer og -aktører m.v. BEK nr. 2097 af 14/12/2020

VVM

- Bekendtgørelse af lov om miljøvurdering af planer og programmer og af konkrete projekter (VVM), LBK nr.973 af 25/06/2020 (miljøvurderingsloven).
- Bekendtgørelse om samordning af miljøvurderinger og digital selvbetjening m.v. for planer, programmer og konkrete projekter omfattet af lov om miljøvurdering af planer og programmer og af konkrete projekter (VVM), BEK nr. 913 af 30/08/2019 (VVM-bekendtgørelsen).

Habitat

- Bekendtgørelse om udpegning og administration af internationale naturbeskyttelsesområder samt beskyttelse af visse arter, BEK nr. 1595 af 06/12/2018 (habitatbekendtgørelsen).

Der er endvidere benyttet følgende vejledninger/orienteringer fra Miljøstyrelsen:

- Luftvejledning nr. 2/2001.
- B-værdivejledning nr. 20/2016.
- Ekstern støj fra virksomheder nr. 5/1984.

Copyright

Kortmateriale er gengivet af Herning Kommune med tilladelse fra Kort- og Matrikelstyrelsen. Copyright Kort- og Matrikelstyrelsen 651-600/2000