



Rapport for miljøtilsyn hos Siemens Gamesa A/S - PO3000223078, Mølholmsvej 2, 9000 Aalborg

Overordnede oplysninger

Tilsynsdato	01.11.2024		
Baggrund for tilsynet	Basistilsyn - varslet		
Telefon	30375126	CVR nr.	76486212
E-mail	Sara.mocci@sie- mensga- mesa.com	P. nr.	1007716393

Virksomhedstype	D207, Sintring af fluorplast/presning af plast > 100 kg/
Godkendelsesdato	30.01.2009 og 14.08.2009 og 05.11.2012 og 12.01.2018
Tilslutningstilladelse spildevand	-

Aftaler og håndhævelser inden for tilsynsfrekvensen

Dato	Type	Status	Kommentar
13-04-2022	Aftale	Efterkommet	Fremsende data for forbrug af råvarer for 2020-2021 jf. vilkår 24
13-04-2022	Aftale	Efterkommet	Fremsende data for bortskaffet affald i 2020-2021 jf. vilkår 45
13-04-2022	Aftale	Efterkommet	Bedre løsning til opbevaring af forme med kølervæske iht. vilkår 17.
13-04-2022	Aftale	Efterkommet	Status for brug af olietank ved malekabine
20-12-2024	Aftale	Meddelt	Ændre opbevaring af flydende råvarer i Hal K, således de opbevares i henhold til vilkår 17 i miljøgodkendelse af den 30. januar 2009. Ændring af opbevaring skal foretages snarest muligt og senest den 1. februar 2025
20-12-2024	Aftale	Meddelt	Virksomheden skal senest den 1. februar 2025 fremsende status for hvilke tiltag der er foretaget med henblik på bedre affaldssortering på adressen.

Virksomhedsoplysninger

Kort beskrivelse af virksomhedens arbejdsområde/procesbeskrivelse
Der arbejdes med test og prototyper, at kvalificere og/eller teste nye epoxysystemer, støbemetoder, malinger etc. i meget lille skala. I 2020 er afdelingerne benævnt Technology Workshop (TW) og Formbyg flyttet til Assensvej. Der er tilknyttet 5-20 ingeniører og 25 produktionsmedarbejdere på lokationen. Produktionskapaciteten er minimal. Afdelingen er en testafdeling, og det betyder, der ikke kommer et konkret produkt ud af de opgaver, der udføres, men i stedet et testresultat, der kan anvendes til at forbedre vingeproduktionen på virksomhedens andre adresser. 2 gange om året vil der foregå støbninger af vinger i stor skala med en varighed af hver 4 timer. Ca. 25 gange om året vil der foregå støbning af mindre stykker vingedelev. I hallerne foregår følgende aktiviteter: Hal D: • Kontor (på siden af Hal D) • Lager for ikke kemiske varer • Mekanisk arbejde – vedligehold af udstyr. Fremstilling af prototypeudstyr. Klipping og skæring af glas. Formstøbninger og lodning samt svejsning. • Wood shop – Værksted med slibe, skære og boreudstyr, separat støvsuger og erstatningsluft/varme hentes fra Hal D via riste i væggen • Kemilager – Opbevaring af kemi med flammepunkt under/over 100 grader • Teknikrum – Fjernvarme, el-skab, og opbevaring af kontormøbler Hal U: • Projekthal – RML (Robot) anvendes med glasfiber. Samling af rodsegment til vinger Hal P: • Produktion – Støbehal af vingedelev

Kort beskrivelse af virksomhedens arbejdsområde/procesbeskrivelse

Hal K:

- Lager – Opbevaring af kemi og materialer

Hal V:

- Hallen/bygningen anvendes ikke længere og der er spærret for adgang til hallen grundet fare for nedstyrtning af hallen.

Telt:

- Lager – Opbevaring af udstyr

Udenfor:

- Kemicontainer – ATEX-godkendt container til opbevaring af brandbare væsker
- Miljøstation – ATEX-godkendt container til opbevaring af farligt affald

Hal D og Hal U er opvarmet med fjernvarme.

Administrationen er opvarmet med el.

Opskæring af vinger

Området ned mod fjorden på adressen anvendes til oplag af vinger og forme anvendt til test, tidligere vingeversioner etc. Til tider er der behov for at skære stykker af disse vinger til brug ved test og analyser af forskellige parametre. Som oftest vil opskæringsprocessen herunder opstilling, opmærkning, opskæring og oprydning, tage 1-2 timer pr gang. I enkelte tilfælde vil opskæringsprocessen tage en dag eller 2. Der vil altid kun finde en opskæring sted af gangen.

Opskæringen kan fremover foretages på 2 måder.

1. Elektrisk sav, anvendes til tynde skiver, 20% af gangene (Ny metode)
2. En motorsav, til større stykker, 80% af gangene.

Driftstid

Der er driftstid på virksomheden fra kl. 6-15 på hverdage.

Råvarer

Flydende råvarer opbevares i hal U, hvor der i et afsnit af hallen er etableret en opkant, sådan at der dannes et bassin, der kan rumme indholdet af den største råvareenhed. Der er tilsvarende etableret en kant lige inden for porten i hal U, således et evt. spild ikke vil kunne løbe ud under porten, men vil blive inde i hallen. Kanten er fuget, således den holder tæt.

Der oplagres ca. 80 ton spartel- og epoxy-produkter fordelt på 5 palletanke og resten i 200 l tromler i Hal K. Opbevaring af disse produkter i Hal K er etableret ca. primo juli 2024. Produkterne anvendes ikke på adressen på Mølholmsvej 2 men på Assensvej 11 i Aalborg Øst. Årsagen til at produkterne ikke oplagres på Assensvej 11 er, at de oplagrede mængder af spartel- og epoxy-produkterne således vil overstige tærskelværdierne og herved vil være omfattet af reglerne for risikovirksomheder. Da der endnu ikke er meddelt godkendelse iht. risikobekendtgørelsen for Assensvej 11, har virksomheden derfor valgt at oplagre en del af produkterne på Mølholmsvej 2 så tærskelværdierne for risiko-virksomhed ikke overskrides på adresserne. Når der er opnået godkendelse iht. risikobekendtgørelsen på Assensvej 11, vil oplaget af spartel- og epoxyprodukter i Hal K falde til i alt 30 ton.

Produktionsareal (m ²)	Antal ansatte i pro- duktionen	Driftstider (kl)		
		Hverdage	Lørdage	Søn- og helligdage
	25	7-15	-	

Kort beskrivelse af virksomhedens arbejdsområde/procesbeskrivelse			
	Miljøledelse		
	ISO 14001		

Luftemissioner

Rumopvarmning:
Fjernvarme og elvarme

Kontrolpunkt	Tilsynskommentar
Luft, filtre	Under tilsynet blev der fremvist dokumentation for filtervedligehold i form af udskrift fra virksomhedens ledelsessystem, hvor alle registreringer vedr. filtre opbevares.
Luft, afkast	I forbindelse med tilsynet i 2021 fremsendte virksomheden en oversigt over de afkast, som på daværende tidspunkt var i brug. Ved tilsynet den 1. november 2024 blev oversigten gennemgået. Siden tilsynet i 2021 er rensekar i Hal P fjernet og hermed også afkast herfra.

Støj

Kontrolpunkt	Tilsynskommentar
Støj	Der er ikke under tilsynet konstateret støj, der vurderes at medføre gener i omgivelserne.

Spildevand

Kontrolpunkt	Tilsynskommentar
Spildevand, procesvand	Der forekommer ikke processpildevand fra virksomheden.

Olie- og kemikalietanke

Kontrolpunkt	Tilsynskommentar
Olietanke	I forbindelse med, at malekabine blev flyttet til afdelingen på Assensvej 11 blev olietanken tilknyttet malekabinen fjernet. Der er således kun 1 olietank på Mølholmsvej 2, som er en overjordisk tank, der er placeret i indhaket ved hal M, se eDoc nr. 2013-126967. Tanken anvendes til at tanke truck. Ved tilsynet i 2015 blev det aftalt, at der skal bruges en spildbakke i forbindelse med tankning. Under tilsynet den 1/12 2021 blev spildbakken fremvist og fundet godkendt. Under tilsynet den 1/11 2024 blev tanken ikke besigtiget.
Olietanke, registrering i BBR	BBR-registreringerne dækker hele matriklen og flere andre virksomheder og lejemål, som ikke vedrører Siemens Gamesa A/S. Der vil fremover kun blive fulgt op på eksisterende tanke ved tilsynet.

Råvarer

Kontrolpunkt	Tilsynskommentar
Råvarer	Mængden af forbrugte råvarer varierer en del år for år, da der ikke er en egentlig produktion.

Kontrolpunkt	Tilsynskommentar
	Forud for miljøtilsynet fremsendte virksomheden data for forbrug af råvarer i 2020-2024. Det gennemsnitlige årlige forbrug af følgende råvarer fra primo oktober 2020 til primo november 2024 er fordelt på følgende produkter: Formklargøring: 3.166 kg/år Resin/gelcoat: 7.419 kg/år Hærder: 2.927 kg/år Opløsningsmidler: 4,65 kg/år
Råvarer, opbevaring	Flydende råvarer opbevares i hal U, hvor der i et afsnit af hallen er etableret en opkant, sådan at der dannes et bassin, der kan rumme indholdet af den største råvareenhed. Der er tilsvarende etableret en kant lige inden for porten i hal U, således et evt. spild ikke vil kunne løbe ud under porten, men vil blive inde i hallen. Kanten er fuget, således den holder tæt. I Hal K oplagres ca. 80 ton spartel- og epoxy-produkter fordelt på 5 palletanke og resten i 200 L tromler. Opbevaring af disse produkter i Hal K er etableret ca. primo juli 2024. Produkterne anvendes ikke på adressen på Mølholmsvej 2 men på Assensvej 11 i Aalborg Øst. Årsagen til at produkterne ikke oplagres på Assensvej 11 er, at de oplagrede mængder af spartel- og epoxy-produkter således vil overstige tærskelværdierne og herved vil være omfattet af reglerne for risikovirksomheder. Da der endnu ikke er meddelt godkendelse iht. risikobekendtgørelsen for Assensvej 11, har virksomheden derfor valgt at oplagre en del af produkterne på Mølholmsvej 2, så tærskelværdierne for risikovirksomhed ikke overskrides på adresserne. Når der er opnået godkendelse iht. risikobekendtgørelsen på Assensvej 11, vil oplaget af spartel- og epoxyprodukter i Hal K falde til 30 ton. Under tilsynet blev det konstateret, at der er flere større revner i belægningen i Hal K. Opbevaringen af de flydende råvarer i Hal K er således ikke i orden, da der ved spild/lækage fra opbevaringen af de flydende råvarer er risiko for forurening af jord og grundvand. Virksomheden skal derfor snarest muligt og inden <u>1. februar 2025</u> ændre opbevaringen af de flydende råvarer sådan, at opbevaringen er i henhold vilkår 17 i miljøgodkendelse af den 30. januar 2009. Beskrivelse og tilhørende fotodokumentation af ændret opbevaring skal fremsendes til Aalborg Kommune, Virksomhedsmiljø senest <u>1. februar 2025</u>. Den nævnte tidsfrist betyder ikke at virksomheden er frikendt for ansvar i tilfælde af uheld, med den nuværende opbevaringsform.
Råvarer, vilkår i miljøgodkendelse	Jf. vilkår 17 i miljøgodkendelse af den 30. januar 2009 skal flydende råvarer og hjælpestoffer, der ved spild kan medføre risiko for forurening af jord og grundvand opbevares på samme måde som farligt affald, jf. vilkår 19 og 20. Det vil sige, at farligt affald/flydende råvarer skal opbevares i egnede beholdere, der er mærket, så det tydeligt fremgår, hvad beholderen indeholder. Farligt affald/flydende råvarer skal opbevares under tag og beskyttet mod vejrlig på en impermeabel oplagsplads. Oplagspladsen skal være indrettet således, at spild af farligt affald kan holdes inden for et afgrænset område og uden mulighed for afløb til jord, overfladevand eller kloak.

Kontrolpunkt	Tilsynskommentar
	Området skal kunne rumme indholdet af den største opbevaringsenhed i området. Jf. vilkår 23 i miljøgodkendelse af den 12. januar 2018 skal virksomheden løbende og mindst en gang årligt foretage visuel kontrol for utætheder, revnedannelser og vedligeholdelsesstand af befæstede arealer og tætte belægninger, herunder opsamlingskar, gruber, tankgrave og bassiner. Utætheder skal udbedres, så hurtigt som muligt efter at de er konstateret.

Affald

Kontrolpunkt	Tilsynskommentar
Affald	I takt med at de producerede vinger bliver større og større er virksomheden ved at undersøge en ny produktionsmetode, således de ansatte i produktionen ikke skal håndtere for store emner manuelt. Ved den nye metode, som er ved at blive undersøgt, vil der blive produceret mere affald, som ikke kan genanvendes, idet produkterne indeholder glasfiber-materialer, som er sammensatte. Som følge heraf forventes det, at der vil blive genereret mere affald, som skal bortskaffes til deponi.
Affald, sortering	Under tilsynet blev det konstateret, at der flere steder i produktionen ikke kildesorteres korrekt med henblik på genanvendelse. Der var blandt andet flere beholdere, hvor plast var blandet med andet affald, som ikke kan genanvendes. Det blev aftalt, at virksomheden tager en drøftelse med de ansatte samt etablerer bedre skiltning/guidning ved affaldsbeholderne. Virksomheden skal senest den <u>1. februar 2025</u> fremsende status for hvilke tiltag der er foretaget med henblik på bedre affaldssortering på adressen.
Affald, opbevaring	Under tilsynet var der ikke forhold vedrørende opbevaring af affald, som gav anledning til bemærkninger.

Generelle bemærkninger

Kontrolpunkt	Tilsynskommentar
Konstateret jordforurening ved tilsyn	Under tilsynet blev der ikke konstateret synlig jordforurening.
Konklusion på egenkontrol/driftsjournal	Under tilsynet fremviste virksomheden blandt andet dokumentation for eftersyn af filtre i afkast. Der blev ligeledes fremvist dokumentation for gennemgang af kontrol af befæstede arealer i Hal P i 2024.
Bæredygtighed	Ved seneste interne miljøaudit blev det konkluderet, at energiforbrug til opvarmning af bygningerne med fordel kan minimeres hvis der foretages bedre isolering af bygningerne.