

NLMK DanSteel A/S
Havnevej 33
3300 Frederiksværk
CVR nr.: 10 09 29 22

Virksomheder
J.nr. MST-1270-02350
Ref. JLH/soean
Den 22. oktober 2017

Godkendelse til etablering af bratkølingsproces

C7 Consulting har den 18. september 2017 på vegne af NLMK DanSteel A/S indsendt ansøgning om miljøgodkendelse af en ny bratkølingsproces for valsede stålplader, der agtes etableret i en bestående bygning (valsehallen). Formålet med denne proces er især at opnå særlige styrkemæssige egenskaber af stålpladerne. Processen kan dog anvendes generelt til køling af alle typer af plader.

Efter anmodning fra Miljøstyrelsen har C7 Consulting den 22. og 25. september 2017 fremsendt supplerende oplysninger om vandbalancen (herunder spildevandsmængden), nyt spildevandsrensingsanlæg, cirkulerende vandmængde i bratkølingsprocessen, støjbidrag fra bratkølingsprocessen (køletårnet) og mulige driftsforstyrrelser i bratkølingsanlægget.

Bratkølingsprocessen forventes taget i brug efter sommerferien i 2018.

1. Afgørelse og vilkår

Miljøstyrelsen godkender hermed etablering af en ny bratkølingsproces i hal V8 (valsehallen).

Godkendelsen meddeles i medfør af miljøbeskyttelseslovens § 33, stk. 1.¹

1.1 Vilkår for godkendelsen

A. Generelle forhold

A1 Vilkår i øvrige afgørelser er også gældende for driften af bratkølingsprocessen, hvor det er relevant.

B. Indretning og drift

B1 Bassinerne skal opføres i vandtæt beton.

C. Luftforurening

Ingen vilkår herom.

D. Lugt

Ingen vilkår herom.

E. Vandforbrug

Ingen vilkår herom.

¹ Lovbekendtgørelse nr. 966 af 23. juni 2017 om miljøbeskyttelse.

F. Spildevand

- F1 Hvis slam udskilt i spildevandsrensingsanlægget, der er knyttet til bratkølingsprocessen, oplagres udendørs i en åben container el. lign., skal containeren opstilles på et befæstet areal, hvorfra overfladevandet skal enten ledes til sintersbrønden eller tilbageføres til selve processen.
- F2 Hvis der oplagres glødeskaller fra spildevandsrensingsanlægget udendørs i en åben container el. lign., før denne transporteres til glødeskalsanlægget ved kajen, skal containeren opstilles på et befæstet areal, hvorfra overfladevandet skal enten ledes til sintersbrønden eller tilbageføres til selve processen.
- F3 NLMK DanSteel skal indsende en beskrivelse af spildevandsrensingsanlægget, når det endelige design og placering af anlægsdelene er fastlagt.

G. Støj

- G1 Støjbidraget fra bratkølesystemet må ikke medføre en forøgelse af støjbelastningen fra NLMK DanSteel.
- G2 Senest tre måneder efter, at bratkølesystemet er sat i normal drift, skal der foretages en støjberegning/-måling, der dokumenterer, at vilkår G1 er overholdt.

En rapport om ovennævnte støjberegning/-måling skal sendes til Miljøstyrelsen senest to måneder efter, at beregningen/målingen er udført og være udformet som ”Miljømåling – ekstern støj.”

H. Affald / restprodukter

- H1 Hvis der planlægges installeret et olieopsamlingssystem i tilknytning til spildevandsrensningen, skal NLMK DanSteel senest en måned forinden orientere Miljøstyrelsen herom og samtidig vedlægge en beskrivelse af systemet.

Miljøstyrelsen kan fastsætte supplerende vilkår for olieopsamlingssystemet.

I. Jord og grundvand

- I1 Kemikalier skal opbevares i tætte, lukkede beholdere, der er placeret under tag og beskyttet mod vejrlig. Beholderne skal være mærket, så det tydeligt fremgår, hvad den enkelte beholder indeholder.

Oplagspladsen skal have en tæt belægning og være indrettet således, at et spild svarende til 110 % af volumen af den største oplagrede beholder kan holdes indenfor et afgrænset område uden mulighed for afløb af kemikalier til jord, grundvand, overfladevand eller kloak.

- I2 Bassinet med varmt vand skal tømmes og kontrolleres for utætheder en gang om året, mens bassinet for koldt vand på tilsvarende måde skal kontrolleres hvert andet år.

Hvis der konstateres utætheder, skal NLMK DanSteel sørge for, at bassinerne repareres, før bratkølingsprocessen genoptages.

- I3 Hvert tiende år - første gang i 2028 - skal der udføres en ikke-destruktiv undersøgelse af tilstanden af betonkonstruktionerne for bassinerne i vandbehandlingsanlægget.

Undersøgelsen skal udføres af et kvalificeret firma efter egnede metoder hertil.

Inden undersøgelsen iværksættes, skal NLMK DanSteel orientere Miljøstyrelsen om, hvem der skal udføre undersøgelsen og efter hvilken metode.

Rapport med resultater af den ikke-destruktive undersøgelse og firmaets konklusion om tilstanden af betonkonstruktionerne skal sendes til Miljøstyrelsen senest tre måneder efter, at undersøgelsen er udført.

J. Til- og frakørsel

Ingen vilkår herom.

K. Sikkerhedsstillelse

Ingen vilkår herom.

L. Risiko for større uheld

Ingen vilkår herom.

M. Driftsforstyrrelser og mindre uheld

Ingen vilkår herom.

N. Bedst tilgængelig teknik

Ingen vilkår herom.

O. Registrering og indberetning til Miljøstyrelsen

- O1 Årsrapporten skal indeholde oplysninger om dato for kontrol af bassinerne i vandbehandlingsanlægget (jf. vilkår I2) og resultatet af kontrollen samt om evt. udført reparation.

P. Ophør af driften

Ingen vilkår herom.

Godkendelsen bortfalder, hvis den ikke er udnyttet senest den 1. januar 2020.

Vilkår for godkendelsen af bratkølingsprocessen vil blive indarbejdet i den nye, samlede godkendelse af NLMK DanSteel, som i øjeblikket er under udarbejdelse, jf. afsnit 4. I den forbindelse kan der foretages tekniske tilpasninger m.m.

2. Beskrivelse af projektet

Bratkølingsprocessen etableres i hal V8 umiddelbart efter valsen, men før varmretteren.

Ved bratkølingen påføres kølevand via dyser med kraftigt flow, hvorved temperaturen af stålpladerne nedbringes fra 800 – 1.000 °C til 400 – 650 °C. Stålpladerne føres gennem anlægget på rullebaner.

Der etableres et nyt kølevandssystem til formålet (benævnt ACC-systemet: Accelerated Cooling). Efter køling af stålpladerne vil overskydende vand blive opsamlet i render under rullebanen og returneret til et ca. 400 m³ støbt betonbassin, hvor der tilsættes spædevand (Arresøvand). Der recirkuleres ca. 2.000 m³ brugt kølevand/time over sandfiltre og et åbent, luftkølet køletårn til et ca. 600 m³ betonbassin, hvorfra det kolde kølevand pumpes til bratkølingsprocessen via et vandtårn. Normalt anvendes ca. 2.000 m³ kølevand (eller mindre) til bratkølingsprocessen pr. time. Ved spidsbelastning kan der dog være behov for ca. 12.500 m³ kølevand/time til processen. I dette tilfælde vil der være overløb fra det varme bassin til det kolde bassin, idet der i denne situation også kun renses og afkøles 2.000 m³/time via sandfiltre og køletårn. Overløbet vil være forholdsvis rent vand og ikke have nogen betydning for processen.

De to bassiner af vandtæt beton til opbevaring af henholdsvis varmt og koldt kølevand placeres under terrænniveau. Køletårnet (rettelig en serie forbundne enheder) etableres på en stålkonstruktion hævet over bassinerne. Det præcise design af køletårnet er endnu ikke fastlagt, men højden forventes ikke at overstige 15 m.o.t.

Bassiner og køletårn samt nyt vandbehandlingsanlæg placeres udendørs lige nord for valsehallen.

ACC-systemet sammenkobles med det bestående vandbehandlingssystem, idet en mindre mængde af det recirkulerende kølevand i ACC-systemet (efter sandfiltrene) udledes til sintersbrønden, hvorfra det pumpes til det bestående vandbehandlingssystem sammen med andet brugt kølevand fra det direkte kølevandskredsløb.

Det forventede forbrug af Arresøvand til bratkølingsprocessen er ca. 20 m³/time, mens den udtagne mængde fra ACC-systemet udgør ca. 10 m³/time. Fordampningen i ACC-systemet er således ca. 10 m³/time.

Den præcise filterløsning er ikke færdigdesignet endnu, men princippet vil svare til det, der benyttes i det i 2012 etablerede anlæg, dvs. sandfiltrene returskylles for slam, som ledes til et fortykkelsesbassin, hvortil der tilsættes flokkuleringsmidler. Vandet skilles fra slammet i fx en lamelpresse eller en cyclonudskiller, og ledes retur til systemet. Slammet opsamles i en balje el. lign. placeret ved anlægget på det område, som afvandes til sintersbrønden (eller evt. til det varme bassin).

Der forventes et effektforbrug til motorer og pumper på 500 – 600 kW under drift. Det faktiske energiforbrug afhænger af hvor mange plader, der skal bratkøles. Store pumper og motorer forsynes med hastighedsregulering. Når der ikke udledes brugt kølevand fra ACC-systemet, reguleres pumper og motorer ned.

./. I bilag 1 er vist en skitse over placering af bratkølingsprocessen og det tilhørende kølevandskredsløb.

3. Beliggenhed

NLMK DanSteel er beliggende i et industriområde umiddelbart vest for Frederiksværk by på matr. nr. 60a, Frederiksværk Markjorder. Virksomheden var oprindelig en del af Det Danske Stålvalseværk og blev efter dette værks konkurs i sommeren 2002 videreført som en selvstændig virksomhed.

NLMK DanSteel valser stålplader til fx skibsbygningsformål og vindmøller. Som råvarer anvendes importerede stålslabs.

Virksomheden har sin egen kaj ved Stålværkshavnen, som er en privat havn ejet og drevet af de tre stålværker, der er beliggende omkring havnen. Havnen er forbundet med Roskilde Fjord via en 6 m bred sejlrende gennem Frederiksværk Bredning.

NLMK DanSteel er i Kommuneplan 2013 for Halsnæs Kommune beliggende i rammeområde 4.E5 Stålværkerne, som er udlagt til erhvervsformål og industri.

NLMK DanSteel er endvidere placeret i delområde C i "Partiel byplanvedtægt nr. 26 for en del af Frederiksværk by, herunder Det Danske Stålvalseværk", dateret 18. januar 1977. Byplanvedtægten fastlægger områdets anvendelse til erhvervsformål.

Bratkølingsprocessen kan således etableres inden for de givne planlægningsmæssige rammer.

4. Miljøstyrelsens bemærkninger og vurdering

NLMK DanSteel er omfattet af en miljøgodkendelse af 21. november 2006 af den samlede virksomhed, som i øjeblikket er ved at blive revurderet. Endvidere er der siden 2006 meddelt flere tillægsgodkendelser af fx figurskæringsanlæg og tykpladecenter. I bilag 2 findes en samlet oversigt over gældende afgørelser.

Miljøstyrelsen forventer, at en ny samlet godkendelse af stålværket kan meddels inden udgangen af 2017.

A. Generelle forhold

Det præciseres blot, at alle vilkår i gældende afgørelser for NLMK DanSteel også omfatter miljøforhold knyttet til bratkølingsprocessen (hvor det i øvrigt er relevant).

B. Indretning og drift

Der fastsættes vilkår om, at bassinerne skal opføres i vandtæt beton (vilkår B1).

Der fastsættes herudover visse andre vilkår, der har karakter af krav til driften, men placeres under de specifikke miljøforhold nedenfor.

C. Luftforurening

Der etableres ingen nye afkast til luft. Der er elleve haludluftninger fra valsehallen, hvor ACC-systemet etableres. Nærmeste afkast til bratkølingsprocessen er afkast nr. 708.9 og 708.10. Der er ikke tidligere foretaget målinger i disse afkast, som er passive brandventilationer etableret i 2013.

Umiddelbart forventes dannelsen af støv fra bratkøleprocessen at være mindre end fra selve valseprocessen, således at udsendelsen af støv fra valsehallen ikke vil blive øget signifikant.

Miljøstyrelsen vil i forbindelse med revurderingen af godkendelserne for NLMK DanSteel tage stilling til det fremtidige luftmåleprogram, herunder behovet for supplerende målinger som følge af etablering af bratkølingsprocessen.

D. Lugt

Der er ingen særlige lugtkilder forbundet med det nye bratkølingsanlæg.

E. Vandforbrug

Forbruget af Arresøvand er i dag ca. 1.182.500 m³/år (ca. 148 m³/time).

Der påregnes et forbrug af kølevand (Arresøvand) til bratkølingsprocessen på 20 m³/time. Det samlede forbrug af Arresøvand øges dog kun til 158 m³/time, idet den delmængde af vandforbruget til bratkølingsprocessen, der recirkuleres (ca. 10 m³/time), indgår i vandbalancen.

For de nuværende produktionsforhold øges forbruget af Arresøvand med ca. 67.000 m³/år ved idriftsættelse af bratkølingsprocessen – en stigning på ca. 5,7 %.

For fremtidige produktionsforhold, hvor luftkøling af visse motorer og maskiner af proces-tekniske årsager eller af hensyn til energiforbedring måske vil blive udskiftet med vandkøling, forventes et forbrug af Arresøvand på ca. 2.135.000 m³/år (245 m³/time) inklusiv forbruget til bratkølingsprocessen.

Halsnæs Kommune har i 2016 fornyet tilladelsen til indvinding af overfladevand fra Arresøkanalen. NLMK DanSteel må i henhold til denne tilladelse indvinde 3.660.000 m³/år fra pumpestation Herman. Indvindingen skal dog også dække forbruget af kølevand hos de to andre stålværker Vorskla Steel Denmark og Dufenco Danish Steel. Forbruget af Arresøvand hos NLMK DanSteel må højst udgøre 74 l/s (265 m³/time eller 2.315.000 m³/år).

Forbruget af Arresøvand vil således ikke overstige den maksimale grænse for vandforbruget hos NLMK DanSteel efter etablering af bratkølingsprocessen.

F. Spildevand

Bratkølingsprocessen fungerer som andre åbne kølevandskredse, dvs. der er direkte kontakt mellem kølevand og opvarmet stål, og processen vil være en del af det samlede åbne kølevandssystem, hvor spildevandet renses inden udledning til Stålværkshavnen via udløb E1.

Den udledte spildevandsmængde via udløb E1 øges i følge den opdaterede vandbalance for de nuværende produktionsforhold fra 33 m³/time til ca. 33,2 m³/time – en stigning på i alt ca. 1.600 m³/år (ca. 0,7 %). Denne stigning ligger inden for de årlige variationer i den udledte spildevandsmængde via udløb E1. Således blev der i 2015 udledt en spildevandsmængde til Stålværkshavnen på 234.431 m³, mens der i 2016 blev udledt 216.934 m³.

For de fremtidige produktionsforhold forventes en øgning af den udledte spildevandsmængde via udløb E1 som følge af bratkølingsprocessen fra ca. 335.000 m³/år til ca. 337.300 m³/år, dvs. en stigning på ca. 2.300 m³/år (0,7 %).

Hvis presset slam opbevares udendørs i en åben container el. lign., skal containeren opstilles på et befæstet areal, hvorfra overfladevandet skal ledes til sintersbrønden, hvis overfladevandet ikke tilbageføres til selve bratkølingsprocessen (vilkår F1).

Hvis der oplagres glødeskaller fra spildevandsrensningsanlægget udendørs i en åben container el. lign., før denne transporteres til glødeskalsanlægget ved kajen, skal containeren opstilles på et befæstet areal, der afvandes på samme måde som arealet nævnt lige ovenfor (vilkår F2).

Miljøstyrelsen opretholder de gældende vilkår for udledning af spildevand uændret, herunder grænseværdierne for udledning af metaller, jf. tilladelsen af 26. oktober 2015 til udledning af processpildevand fra NLMK DanSteel til Stålværkshavnen.

NLMK DanSteel skal i øvrigt indsende en beskrivelse af spildevandsrensningsanlægget, når det endelige design og placering af anlægsdelene er fastlagt (vilkår F3).

G. Støjpåvirkning

Den seneste støjkortlægning for NLMK DanSteel er udført af SH akustik i begyndelsen af 2017 (rapport af 1. marts 2017). De beregnede støjbelastninger i syv referencepunkter i omgivelserne er vist i Tabel 1 (med 1 decimal) og er her sammenlignet med forslag til støjgrænser, som Miljøstyrelsen har fastsat i udkast til ny samlet miljøgodkendelse af NLMK DanSteel:

Referencepunkt	Støjbelastning (støjgrænser) dag	Støjbelastning (støjgrænser) aften	Støjbelastning (støjgrænser) nat
R1, Sømærkevej	40,4 (44)	38,7 (40)	36,4 (37)
R2b, T-kryds Fjordgade – Enghavevej	47,4 (48)	46,5 (47)	42,9 (44)
R3, Bakkestien, Ternevej nr. 24	48,7 (50)	47,0 (48)	44,4 (46)
R4, Unholtvej nr. 9	39,9 (45)	35,0 (40)	33,1 (35)
R5, Strandvejen nr. 8	48,2 (50)	47,7 (49)	44,4 (45)
R6, Strandvejen nr. 3, vindue 2.sal	56,3 (58)	56,4 (58)	53,4 (53)
R7, Strandvejen nr. 80, vindue 2. sal	54,2 (56)	53,2 (55)	49,8 (49)

Tabel 1. Støjbelastning, L_R i dB(A), i 2017 i syv referencepunkter sammenholdt med forslag til nye støjgrænser, august 2017 (i parentes).

Der er ifølge ansøgningen kun én ny væsentlig støjkilde fra ACC-systemet, nemlig det nye køletårn.

C7 Consulting oplyser i ansøgningen, at der er fastkrav et krav på 94 dB(A) for lydeffektniveauet for det nye køletårn. Kravet kan dog blive ændret op eller ned som følge af den endelige højde af køletårnet. Med forudsætning om et lydeffektniveau på 94 dB(A) for det nye køletårn vil støjbidraget herfra ikke øge den samlede støjbelastning fra NLMK DanSteel, bortset fra en ubetydelig forøgelse på 0,1 dB i natperioden i referencepunkt R3.

Der fastsættes vilkår om, at etablering af bratkølingsprocessen ikke må øge støjbelastningen fra NLMK DanSteel, og at dette skal dokumenteres, når processen er sat i drift.²

H. Produktion af affald

I fortykkelsesbassinet, hvor returskyllevand fra sandfiltrene tilføres, udfældes slam, som opkoncentreres i fx en lamelpresse. Mængden estimeres til max 1 m³ pr. dag. Slammet opsamles i en balje eller lignende, som placeres udendørs ved spildevandsrensingsanlægget.

Den nye slamfraktion planlægges efterfølgende at blive håndteret på samme vis som afvandet slam fra det eksisterende vandbehandlingsanlæg. Slammet blandes således med glødeskaller på glødeskalspladsen, evt. efter mellemlagring i et telt på hjørnet af Østkajen og Nordkajen. Blandingsfraktionen afhændes i øjeblikket til Norge, hvor en virksomhed anvender blandingen som råstof til fremstilling af legeringsstoffer til brug i jern- og stålindustrien.

Miljøstyrelsen har i udkast til ny samlet godkendelse af NLMK DanSteel fastsat vilkår om mængder og oplagringsmåde for slam. Disse vilkår vil også omfatte slam fra det nye spildevandsrensingsanlæg, der etableres i tilknytning til bratkølingsprocessen. Der fastsættes derfor ikke særlige vilkår herom i godkendelsen af den nye proces.

Der forventes ikke at være behov for udskillelse af olie i det nye spildevandsrensingsanlæg. Der kommer langt mindre olie/fedt fra bratkølingen end fra descalingen. Bratkølingen foregår over en rullebanelængde på kun 24 meter. Lejerne er af en anden type og er forberedt til at kunne modstå de store vandmængder i bratkølingssystemet. Systemet er dog forberedt til, at der kan installeres olieskimmer på det varme bassin, såfremt der - mod forventning - skulle vise sig at være et behov herfor.

Miljøstyrelsen fastsætter vilkår om, at NLMK DanSteel skal indsende en beskrivelse af olieopsamlingssystemet, hvis der skulle vise sig behov for at installere et sådant system (vilkår H1).

Mængden af glødeskaller, der tilføres vandbehandlingssystemet for bratkølingsprocessen, er mindre end i det eksisterende vandbehandlingssystem. Glødeskallerne i ACC-systemet udskilles i sandfiltrene. Det varme bassin vil dog blive oprensning ca. 2 gange pr. år, da der kan aflejre sig glødeskaller i de områder af bassinet, hvor flowet er lavt.

I udkast til ny samlet godkendelse af NLMK DanSteel er fastsat vilkår om, at glødeskaller skal transporteres på en måde, så der ikke spildes væske på værkets område. Dette vilkår vil også komme til at omfatte glødeskaller optaget fra vandbehandlingssystemet for bratkølingsprocessen. Der fastsættes derfor ikke særlige vilkår herom i godkendelsen af bratkølingsprocessen.

² Der ses her bort fra en forøgelse i størrelsesorden 0,1 dB(A).

I. Jord og grundvand

Efter godkendelsesbekendtgørelsens § 15, stk. 1, træffer myndigheden afgørelse om, hvorvidt en virksomhed skal udarbejde en basistilstandsrapport eller en supplerende basistilstandsrapport efter bekendtgørelsens § 14, når der er modtaget ansøgning om godkendelse af en bilag 1 virksomhed, herunder godkendelse af en udvidelse eller en ændring.

NLMK DanSteel A/S har ikke tidligere udarbejdet en basistilstandsrapport for virksomhedsområdet.

Bassinerne er betonbassiner tilsvarende bassinerne i det eksisterende vandbehandlingssystem. Disse er også etableret direkte mod jord. Forskellen er blot at de nye bassiner er placeret lavere, så også siderne er under terrænniveau. Dette er efter samme princip som de gamle klaringsbassiner.

Det oplyses i ansøgningen, at der vil blive foretaget systematisk kontrol og vedligehold af de nye bassiner. Det varme bassin agtes at blive tømt og kontrolleret for utætheder mv. ca. 2 gange om året. Det kolde bassin vil ligeledes blive kontrolleret, dog som udgangspunkt med større interval, da dette bassin indeholder det rensede kølevand.

Miljøstyrelsen fastsætter vilkår om, at om tømning og kontrol af de to bassiner (vilkår I2). Desuden skal tilstanden af betonkonstruktionerne (fx revnedybde og revnevidder) undersøges mere detaljeret hvert tiende år ved en ikke-destruktiv undersøgelse (vilkår I3). På den baggrund finder Miljøstyrelsen det ikke for nødvendigt, at det undersøges nærmere, om der skal udarbejdes en basistilstandsrapport.

Det oplyses i ansøgningen, at vandbehandlingskemikalier vil blive opbevaret i palletanke eller evt. i mindre emballagestørrelser. Disse placeres under tag og beskyttet mod vejrlig. Emballagen med kemikalier opbevares således, at spild svarende til volumen af den største beholder + 10 % kan tilbageholdes.

Miljøstyrelsen fastsætter et standardvilkår om oplagring af kemikalier m.m. (vilkår I1).

J. Til- og frakørsel

Der er ingen særlige miljømæssige forhold knyttet til transport til og fra bratkølingsanlægget set i forhold til den normale transport til og fra NLMK DanSteel.

K. Sikkerhedsstillelse

NLMK DanSteel er ikke omfattet af reglerne i miljøbeskyttelseslovens § 39a om sikkerhedsstillelse.

L. Risiko for større uheld

På NLMK DanSteel opbevares i dag de farlige stoffer ilt, propan og acetylen. Ingen af de tre stoffer oplagres i en mængde, der overskrider den relevante tærskelmængde for en kolonne 2-virksomhed. Sumformlen for fysisk fare for de tre stoffer er maksimalt 0,94 og dermed under 1, forudsat at en af de to propantanke tages ud af drift.

NLMK DanSteel er således i dag ikke omfattet af risikobekendtgørelsen, når en af de to bestående propantanke fjernes, hvilket vil være et krav i den nye samlede miljøgodkendelse.

I forbindelse med vandbehandlingen anvendes en blanding af natriumhypoklorit. Der oplagres 3 – 4 palletanke a 1.000 l (en tank ved hvert vandbehandlingsanlæg og 1 – 2 tanke på lager). Indholdet af natriumhypoklorit i blandingen er oplyst til 5 – 10 %. Indholdet af aktivt klor i blandingen er ikke oplyst.

Ifølge CLP-forordningen er natriumhypoklorit bl.a. klassificeret som Aquatic Acute 1 (H400).

RAC (Committee for Risk Assessment)³ har i juni 2016 på grundlag af et hollandsk forslag udtalt, at natriumhypoklorit foruden opretholdelse af Aquatic Acute 1 (H400) også bør klassificeres som Aquatic Chronic 1 (H410) og foreslået M-faktorer for stoffet. EU-Kommissionen har, så vidt vides, endnu ikke truffet endelig afgørelse om klassifikationen.

Der er i CLP-forordningen og forslaget fra RAC ikke angivet specifikke koncentrationer af aktivt chlor i forbindelse med klassifikationen.

Ifølge risikobekendtgørelsens bilag 1, del 2 (navngivne stoffer), punkt 41, gælder der for blandinger af natriumhypochlorit, klassificeret som farlig for vandmiljøet, kategori Akut 1 [H400], indeholdende mindre end 5 % aktivt chlor, og ikke klassificeret under andre risikokategorier i dette bilags del 1 en tærskelmængde på henholdsvis 200 tons for en kolonne 2-virksomhed og 500 tons for en kolonne 3-virksomhed.

I henhold til risikobekendtgørelsens bilag 1, del 1, indeholdende farekategorier er tærskelmængden for stoffer/blandinger, der er farlige for vandmiljøet, kategori Akut 1 eller Kronisk 1, henholdsvis 100 tons for en kolonne 2-virksomhed og 200 tons for en kolonne 3-virksomhed.

Samlet set er der en vis usikkerhed forbundet med klassifikationen af den anvendte blanding af natriumhypoklorit på NLMK DanSteel og dens placering på risikobekendtgørelsens bilag 1. Det maksimale oplag af natriumhypoklorit er 4 palletanke svarende til 5,44 tons og er derfor betydeligt lavere end enhver relevant tærskelværdi for en kolonne 2-virksomhed. Miljøstyrelsen vil derfor ikke i den aktuelle sag forfølge klassifikationsspørgsmålet yderligere.

Det bemærkes, at natriumhypoklorit er klassificeret som farlig for vandmiljøet. Oplag af natriumhypoklorit skal derfor ikke indgå i sumformlen for fysisk fare, der udregnes for oplaget af ilt, acetylen og propan.

M. Driftsforstyrrelser og mindre uheld

ACC-systemet vi få elektronisk overvågning af processen tilsvarende det eksisterende vandbehandlingsanlæg. Der er trykfaldsstyring på sandfiltrene, og der holdes således løbende øje med filtrenes effektivitet. Bassinerne er designet til at kunne optage de varierende fluktuationer i vandtilførsel fra processen. Det eksisterende vandbehandlingssystem har kapacitet til at kunne håndtere de vandmængder, som vil blive tilledt fra det nye ACC-system.

C7 Consulting oplyser, at der vil blive tilknyttet en dedikeret ansvarlig for det nye ACC-system. Vedkommende vil få sin daglige gang på anlægget og være ansvarlig for løbende service og vedligehold.

Vandkvaliteten i det bestående åbne kølevandssystem måles ved kontinuert måling af turbiditeten. Ved høj turbiditet (uklarhed af vandet) sendes automatisk mail/ sms-alarm til

³ Udvalg under ECHA, det europæiske kemiagentur.

den anlægsansvarlige. Der forventes etableret lignende måling af vandkvalitetsmåling i ACC-systemet.

Der er således løbende overvågning af processen og eventuelle driftsforstyrrelser vil blive opdaget og korrigeret for. Hvis der indtræder alvorlige driftsforstyrrelser, der sætter renskapaciteten af enten ACC-systemet eller det eksisterende vandbehandlingsanlæg ud af drift, vil processen blive stoppet, så der ikke udledes urensset spildevand.

Miljøstyrelsen finder på ovenævnte baggrund, at driftsforstyrrelser og uheld ikke vil kunne medføre væsentlige miljømæssige påvirkninger.

N. Bedst tilgængelig teknik

Miljøstyrelsen har tidligere vurderet (jf. godkendelsen af 3. november 2011 af ny valsestol), at den anvendte spildevandsbehandling på NLMK DanSteel anses for bedst tilgængelig teknik for den pågældende virksomhedstype (varmvalseværker) evt. med supplerende kemisk fældning.

Det oplyses i ansøgningen, at der etableres et nyt spildevandsrensningsanlæg (og vandbehandlingsanlæg) i tilknytning til bratkølingsprocessen for at kunne køle den store mængde vand, der cirkuleres gennem systemet, og holde kølevandet til processen rent. Selve spildevandsrensningen vil fungere efter samme princip som for det bestående rensningsanlæg og vil dermed også være bedst tilgængelig teknik. Spildevandet, der udledes fra det nye rensningsanlæg, vil blive ledt til sintersbrønden og dermed blive rensset endnu en gang i det bestående rensningsanlæg.

O. Registrering og indberetning til Miljøstyrelsen

Der fastsættes en bestemmelse om, at årsrapporten skal indeholde oplysninger om inspektion af betonbassinerne (vilkår O1).

P. Ophør

Den nye samlede miljøgodkendelse af NLMK DanSteel vil indeholde vilkår om ophør af driften. Dette vilkår vil også omfatte bratkølingsanlægget.

5. Udtalelser og høringsvar

Miljøstyrelsen har den 12. oktober 2017 sendt et udkast til godkendelse i høring hos NLMK DanSteel og Halsnæs Kommune.

Miljøstyrelsen har ikke modtaget bemærkninger til udkastet fra Halsnæs Kommune.

Miljøstyrelsen har den 15. oktober 2017 sendt et revideret udkast til godkendelse i høring hos NLMK DanSteel, hvor to vilkår er præciseret. Miljøstyrelsen har ikke modtaget bemærkninger fra NLMK DanSteel til dette udkast.

6. Forholdet til loven

6.1 Miljøgodkendelsen

NLMK DanSteel er omfattet af listepunkt 2.3 i godkendelsesbekendtgørelsen⁴: ”Forarbejdning af jernmetaller:

a) Varmvalsning med en råstålkapacitet på mere end 20 tons/time. (s)”

Godkendelsen gives i henhold til § 33, stk. 1, i miljøbeskyttelsesloven og omfatter kun de miljømæssige forhold, der reguleres af denne lov.

Ansøgningen af om godkendelse af bratkølingsprocessen har ikke været annonceret, da der ikke er tale om en udvidelse, som kan have negativ og betydelig påvirkning af mennesker eller miljø. Forpligtelsen til forudgående offentlighed gælder derfor ikke i den aktuelle sag, jf. § 17, stk. 1, og § 17, stk. 3, i godkendelsesbekendtgørelsen.

6.2 Risikobekendtgørelsen

NLMK DanSteel er ikke omfattet af risikobekendtgørelsen, jf. afsnit 4 i godkendelsen.

6.3 Habitatdirektivet og bilag IV-arter (de særligt beskyttede arter)

Halsnæs Kommune har i et brev af 14. februar 2014 oplyst, at kommunen ikke har kendskab til forekomst af bilag IV-arter på og omkring området, hvor stålværkerne er beliggende. Kommunen finder, at der er meget lille sandsynlighed for, at sådanne arter skulle findes her.

Det nærmeste internationale naturbeskyttelsesområde (Natura 2000-område) er Arresø, Ellemose og Lille Lyngby Mose (Natura 2000-område nr. 134) beliggende øst fra NLMK DanSteel. Området består dels af et Habitatområde (nr. H118), der omfatter Arresø, Ellemose og Lille Lyngby Mose, dels af et Fuglebeskyttelses-område (nr. F116) omfattende Arresø. Den korteste afstand fra NLMK DanSteel til Natura 2000-området er ca. 900 m (udkanten af Arresødal Skov).

Omkring NLMK DanSteel ligger enkelte, mindre områder i form af mose og overdrev, som er beskyttet efter § 3 i naturbeskyttelsesloven. Nærmeste afstand hertil er ca. 500 m.

Der er ingen nævneværdig luftforurening forbundet med driften af bratkølingsprocessen.

Udledningen af spildevand vil blive øget i beskedent omfang. Gældende grænseværdier i tilladelsen til udledning af processpildevand til Stålværkshavnen opretholdes uændret og forventes fortsat at kunne overholdes.

Der vil således ikke være nogen påvirkning af Natura 2000-områder fra bratkølingsprocessen, hvorved der ikke skal foretages en naturkonsekvensvurdering.

⁴ Bekendtgørelse nr. 725 af 6. juni 2017 om godkendelse af listevirksomhed.

6.4 VVM-bekendtgørelsen

NLMK DanSteel er omfattet af bilag 2, punkt 4b, i VVM-bekendtgørelsen⁵: ”Anlæg til videreforarbejdning af jernmetaller ved varmvalsning”.

Udvidelsen af tykpladecenteret kunne i princippet være omfattet af VVM-bekendtgørelsens bilag 2, punkt 13a: ”Ændringer eller udvidelser af anlæg i bilag 1 eller 2, som allerede er godkendt, er udført eller er ved at blive udført, når de kan være til skade for miljøet (ændring eller udvidelse som ikke er omfattet af bilag 1)”.

Etablering af bratkøleprocessen medfører ikke nogen væsentlig luftforurening. Der etableres således ikke nogen nye afkast. Eventuel afgivelse af støv fra processen, som vurderes at være beskedent, vil blive udsendt gennem eksisterende afkast fra valsehallen, hvor bratkølingsprocessen etableres. Støvudsendelsen fra disse afkast har altid overholdt den gældende grænseværdi, normalt med god margen.

Spildevandsudledningen forøges i beskedent omfang (< 1 %) og kan holdes inden for de givne grænseværdier for udledning af spildevand til Stålværkshavnen.

Støjbidraget fra den nye bratkølingsproces vil ikke øge støjbelastningen fra NLMK DanSteel.

I forbindelse med bratkølingsprocessen etableres et nyt køletårn med en højde på ca. 15 m.o.t. NLMK DanSteel har en stor og meget markant bygningsmasse, hvis fremtoning ikke vil blive ændret på grund af det nye køletårn.

Miljøstyrelsen kan herefter umiddelbart konkludere, at etablering af bratkølingsprocessen ikke vil kunne medføre en væsentlig påvirkning af miljøet. Der skal derfor ikke udarbejdes en VVM-redegørelse, endsiige udføres en VVM-screening, før der kan meddeles miljøgodkendelse af udvidelsen.

6.5 Tilsyn med virksomheden

Miljøstyrelsen er tilsynsmyndighed for NLMK DanSteel.

7. Offentliggørelse af godkendelsen og klagevejledning

7.1 Offentliggørelse

Miljøstyrelsens godkendelse annonceres og offentliggøres udelukkende digitalt. Materialet kan tilgås på www.mst.dk. Offentliggørelsen sker mandag den 23. oktober 2017.

Offentligheden har adgang til sagens øvrige oplysninger med de begrænsninger, der følger af lovgivningen.

⁵ Bekendtgørelse nr. 448 af 10. maj 2017 af lov om miljøvurdering af planer og programmer og konkrete projekter (VVM).

7.2 Klagevejledning

Følgende parter kan klage over afgørelsen til Miljø- og Fødevareklagenævnet:

- NLMK DanSteel A/S
- Enhver, der har en individuel, væsentlig interesse i sagens udfald
- Halsnæs Kommune
- Sundhedsstyrelsen
- Landsdækkende foreninger og organisationer i det omfang, de har klageret over den konkrete afgørelse, jf. miljøbeskyttelseslovens §§ 99 og 100
- Lokale foreninger og organisationer, der har beskyttelse af natur og miljø eller rekreative interesser som formål, og som har ønsket underretning om afgørelsen

Hvis du ønsker at klage over denne afgørelse, kan du klage til Miljø- og Fødevareklagenævnet. Du klager via Klageportalen, som du finder et link til på forsiden af www.nmkn.dk. Klageportalen ligger også på www.borger.dk og www.virk.dk. Du logger på www.borger.dk eller www.virk.dk, ligesom du plejer, typisk med NEM-ID.

Klagen sendes gennem Klageportalen til den myndighed, der har truffet afgørelsen. En klage er indgivet, når den er tilgængelig for myndigheden i Klageportalen. Når du klager, skal du betale et gebyr, som er på 900 kr. for private og 1.800 kr. for virksomheder og organisationer. Du betaler gebyret med betalingskort i Klageportalen.

Miljø- og Fødevareklagenævnet skal som udgangspunkt afvise en klage, der kommer uden om Klageportalen, hvis der ikke er særlige grunde til det. Hvis du ønsker at blive fritaget for at bruge Klageportalen, skal du sende en begrundet anmodning til den myndighed, der har truffet afgørelse i sagen. Myndigheden videresender herefter anmodningen til Miljø- og Fødevareklagenævnet, som træffer afgørelse om, hvorvidt din anmodning kan imødekommes.

Klagen skal være modtaget senest den 20. november 2017.

Du kan læse mere om gebyrordningen og klage på Miljø- og Fødevareklagenævnets hjemmeside (<http://nmkn.dk/klage/>).

7.2.1 En klages betydning for godkendelsen

En klage over godkendelsen har ikke opsættende virkning, med mindre Miljø- og Fødevareklagenævnet bestemmer noget andet.

7.3 Søgsmål

Hvis man ønsker at anlægge et søgsmål om afgørelsen ved domstolene, skal det ske senest den 20. april 2018.

Med venlig hilsen

Jørn L. Hansen
Miljøstyrelsen Virksomheder
Tlf. nr.: 72 54 43 53
E-mail: joern@mst.dk

Kopi af godkendelsen er sendt til:

Rikke Riber, C7 Consulting A/S, rikke@c7c.dk

Christian Povl Rørdam, NLMK DanSteel A/S, chr@nlmk.com

Charlotte Brit Pedersen, C7 Consulting A/S, charlotte@c7c.dk

Allan Thomasen, NLMK DanSteel A/S, alt@nlmk.com

Halsnæs Kommune, mail@halsnaes.dk

Vorskla Steel Denmark A/S,
Att.: Sergiy Pronin, sergiy@pronin.dk

Duferco Danish Steel A/S, Havnevej 47, 3300 Frederiksværk,
Att.: Inge Beierholm, i.beierholm@duferco.dk

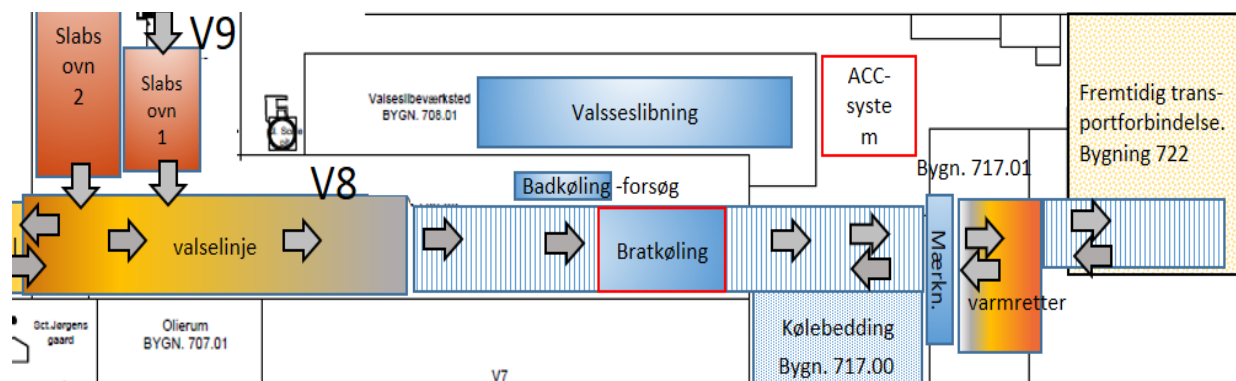
Region Hovedstaden, Kongens Vænge 2, 3400 Hillerød, regionh@regionh.dk

Embedslægeinstitutionen Hovedstaden, hvs@sst.dk

Danmarks Naturfredningsforening, Masnedøgade 20, 2100 København Ø. (dn@dn.dk)

Greenpeace Danmark, Bredgade 20, Baghuset, 4. sal, 1260 København K.
(info.dk@greenpeace.org)

Bilag 1: Skitse over bratkølingsprocessen (markeret med rødt)



Bilag 2: Gældende afgørelser for NLMK DanSteel

- Miljøgodkendelsen af 21. november 2006 af NLMK DanSteel A/S
- Miljøgodkendelse af 11. september 2007 af udvidelse af glødeskalsanlæg
- Påbud af 15. oktober 2007 om emissionsgrænseværdier i afkast fra eksisterende flammehøvl og afkast fra nye flammeskæringsmaskiner
- Miljøgodkendelse af 15. oktober 2007 af figurskæringsanlæg
- Miljøgodkendelse af 3. juli 2008 til etablering og drift af en karteringsplads for jord
- Miljøgodkendelse af 6. januar 2009 til etablering og drift af et nyt tykpladecenter
- Miljøgodkendelse af 3. november 2011 til udskiftning af valsestolen på NLMK DanSteel A/S
- Påbud af 29. marts 2012 om begrænsning og kontrol af emissionen af flygtige organiske forbindelser (VOC) som følge af anvendelse af organiske opløsningsmidler i primeranlægget på NLMK DanSteel A/S
- Miljøgodkendelse af 24. august 2015 til etablering og drift af en ny opvarmningsovn for slabs i bygning V10
- Miljøgodkendelse af 24. august 2015 af (tidsbegrænset) forhøjelse af emissionsgrænseværdien for NOx for den bestående normaliseringsovn Brobu
- Tilladelse af 26. oktober 2015 til udledning af processpildevand fra NLMK DanSteel A/S til Stålværkshavnen
- Miljøgodkendelse af 10. juli 2017 til udvidelse af tykpladecenter