



Esbjerg
Kommune

Industrimiljø
Teknik & Miljø

Torvegade 74. 6700 Esbjerg

John Bjerrum Nielsen A/S
Industrivej 5
6740 Bramming

Dato	12. December 2018
Sags id	16/16992
Sagsbehandler	Inken Frank/kjlh
Telefon direkte	76 16 13 89
E-mail	ifn@esbjergkommune.dk

Revurdering af miljøgodkendelse for John Bjerrum Nielsen



EnergiMetropol
ESBJERG

Telefon 76 16 16 16
Telefax 76 16 13 19
miljo@esbjergkommune.dk
www.esbjergkommune.dk

Miljøgodkendelse til

John Bjerrum Nielsen A/S
Industrivej 5, 6740 Bramming

Matrikel nummer.: 4 no Mulvad By, Bramming
CVR-nummer: 13703582
P-nummer: 1.000.610.124

Listepunkt: Hovedaktivitet:
E215 - Virksomheder, der foretager vacuum- og/eller dypimprægning af træ eller overfladebehandling af træ, når kapaciteten til forbrug af organiske opløsningsmidler overstiger 6 kg pr. time.

Biaktivitet:
A203 – Anlæg, der foretager støvfrembringende overfladebehandling, herunder slibning, sandblæsning og pulverlakering, af emner af jern, stål eller andre metaller, når den samlede udsugningskapacitet overstiger 10.000 m³ pr. time.
Anlæg, der foretager overfladebehandling af emner af jern, stål eller andre metaller, herunder undervognsbehandling, når kapaciteten til forbrug af organiske opløsningsmidler overstiger 6 kg pr. time.

Miljøgodkendelsen omfatter:

Annonceret den 12. december 2018 på DMA – Digital Miljøadministration
www.dma.mst.dk
Klagefristen udløber den 9. januar 2019
Søgsmålsfristen udløber den 12. juni 2019



Indholdsfortegnelse:

Indledning	- 4 -
Afgørelse	- 4 -
Vilkår	- 4 -
Afgørelsens gyldighed.....	- 12 -
Lovgrundlag	- 12 -
Processkridt og indhentede udtalelser	- 12 -
Miljøteknisk redegørelse og vurdering	- 13 -
Klagevejledning.....	- 25 -
Offentliggørelse.....	- 24 -
Bilag:.....	- 26 -

Indledning

Esbjerg Kommune, Industrimiljø meddeler hermed John Bjerrum Nielsen A/S afgørelse på baggrund af revurdering af virksomhedens miljøgodkendelse til fortsat drift af anlæg til overfladebehandling af træ, jern, metal og plast.

Virksomhedens produktion er omfattet af miljøbeskyttelseslovens liste over godkendelsespligtig virksomhed i henhold til punkt E215 og A203 i godkendelsesbekendtgørelsen¹.

John Bjerrum Nielsen er beliggende på Industrivej 5, matr.nr. 4 no Mulvad By, Bramming. Placeringen fremgår af bilag 1.

Baggrunden for revurderingen er, at virksomhedens miljøgodkendelse fra 2. juli 1998 er meddelt som en rammegodkendelse. Tilsynsmyndigheden skal ifølge godkendelsesbekendtgørelsen § 58, stk. 1 tage rammegodkendelser op til revurdering når der er forløbet otte år fra meddelelse af afgørelse.

Virksomheden er desuden rubriceret under listepunkt E215 og A203, der er omfattet af afsnit 1 og 9 i bekendtgørelse om standardvilkår² i godkendelse af listevirksomhed, og at standardvilkårene derfor er indarbejdet i afgørelsen.

På grundlag af indsendte oplysninger har Esbjerg Kommune, Industrimiljø foretaget revurdering af virksomhedens samlede miljøforhold, der er reguleret af følgende afgørelse, der ophæves ved denne afgørelse:

2. juli 1998 Rammegodkendelse af virksomheden, Industrivej 5, Bramming

Virksomhedens miljøgodkendelse er ikke tidligere blevet revurderet, og denne afgørelse omfatter således den første regelmæssige revurdering af miljøgodkendelse, der er mere end 8 år gammel.

Gælder for standardvilkår

I forbindelse med meddelelse af afgørelse vil der blive fastsat standardvilkår, jf. § 31 i godkendelsesbekendtgørelsen. Standardvilkårene for de pågældende afsnit er indarbejdet i afgørelsen.

Ved endelig ikrafttrædelse af nærværende afgørelse bortfalder vilkår i den ovenfor nævnte godkendelse.

Afgørelse

Afgørelsen meddeles med hjemmel i miljøbeskyttelseslovens § 41, jf. § 41b.

Vilkår

Afgørelsen meddeles efter miljøbeskyttelseslovens kapitel 5, § 41, jf. § 41b, med forudsætninger og vilkår for anlæg, drift og kontrol, som angivet i det følgende:

Generelt

1. Ved ophør af virksomhedens drift skal virksomheden træffe de nødvendige foranstaltninger for at undgå forureningsfare og for at efterlade stedet i tilfredsstillende tilstand. En redegørelse for disse foranstaltninger skal fremsendes til tilsynsmyndigheden senest 3 måneder, før driften ophører. (Standardvilkår A203+E215)

¹ Bekendtgørelse om godkendelse af listevirksomhed nr. 725 af 6. juni 2017.

² Bekendtgørelse om standardvilkår i godkendelse af listevirksomhed nr. 1520 af 7. december 2016.

2. Ved ophør af driften skal virksomheden straks underrette tilsynsmyndigheden herom.
3. Hvor der i vilkårene anvendes betegnelsen »befæstet areal« menes en fast belægning, der giver mulighed for opsamling af spild og kontrolleret afledning af nedbør. Hvor der i vilkårene anvendes betegnelsen »tæt belægning« menes en fast belægning, der i løbet af påvirkningstiden er uigennemtrængelig for de forurenende stoffer, der håndteres på arealet. (Standardvilkår A203+E215)

Indretning og drift

4. Ved malingspåføring skal døre, vinduer og porte til produktionslokalet være lukkede. (standardvilkår A203)
5. Døre, vinduer og porte til det fri skal være tætsluttende. Forholdet mellem udsuget luft og indblæst erstatningsluft skal tilpasses således, at der ved maling i haller er undertryk under drift. (standardvilkår A203+E215)
6. Der skal være installeret overvågning af udsugningskapaciteten ved hjælp af udsugningsalarmer, der automatisk går i gang med et lys- eller lydsignal, når udsugningskapaciteten falder. (standardvilkår A203)
7. Ved ventilationssvigt skal malingspåføring straks indstilles og må først genoptages, når ventilationsanlægget fungerer korrekt. (standardvilkår A203)
8. Regenerering af spildfortynder skal håndteres og opbevares så vilkår 32 og 33 til enhver tid overholdes. (Standardvilkår A203+E215)
9. I afkast, hvor der er fastsat en emissionsgrænse, skal der være etableret målesteder med indretning og placering som anført i MEL-22 Kvalitet i Emissionsmålinger (Miljøstyrelsens anbefalede metoder, der findes på hjemmesiden for Miljøstyrelsens Referencelaboratorium for måling af emissioner til luften: www.ref-lab.dk). Målestederne skal være placeret, sådan at det sikres, at de fastsatte emissionsgrænseværdier kan dokumenteres overholdt. (standardvilkår A203+E215)

Særligt for spånudsugningsanlæg

10. Spånudsugningssystemer, og specielt luger og lemme i filtre, skal være tætte og vedligeholdes, så de forbliver tætte. (Standardvilkår E215)

Luft

11. Virksomheden skal overholde nedenstående emissionsgrænseværdierne: (standardvilkår A203+E215)

Parameter	Emissionsgrænseværdi mg/normal m ³
Træstøv	5
Total støv fra malingspåføring	10
Organisk stof, hoved gr. 2, klasse II	100

12. Emissionsgrænseværdien for total støv anses for overholdt, hvis der er installeret et filter i udsugningen fra malerhallen, -kabinen eller sprøjteboksen, der kan tilbageholde mindst 90 % af malingstøvet. (standardvilkår A203)

13. Virksomhedens afkast skal være dimensionerede, så B-værdierne i nedenstående er overholdt. (standardvilkår A203+E215)

Parameter	B-værdi mg/m ³
Træstøv	0,025
Malingstøv generelt	0,08
Blandingsfortyndere	0,15

14. Virksomhedens afkast skal overholde nedenstående. (standardvilkår A203+E215)

Proces	Afkasthøjde
Træstøv - slibeanlæg	4 m. over terræn
Træstøv - centralstøvsuger	6 m. over terræn
Efterforbrændingsanlæg	40 m. over terræn
Katalysator efterforbrændingsanlæg	7 m. over terræn
By-pass på efterforbrændingsanlæg	40 m. over terræn

Særligt ift. VOC-bekendtgørelsen

Virksomheden kan jf. vilkår 15, vælge mellem 3 metoder til overholdelse af VOC-bekendtgørelsen.

15. **Metode 1:**

Anlægget skal for hver aktivitet overholde nedenstående, eller de til en hver tid gældende, emissionsgrænseværdier for spildgasser og diffus emission jf. § 11 i VOC-bekendtgørelsen³.

Aktivitet (tærskel for forbrug af opløsningsmidler, tons/år)	Tærskel (for forbrug af opløsningsmidler, tons/år)	Emissionsgrænseværdi i spildgas (mg TOC/normal m ³)	Emissionsgrænseværdi for diffuse emissioner (% af input)	Særlige bestemmelser
Anden overfladebehandling, herunder metal, plast, tekstil, stof, film og papir (>5)	5-15	100 ⁽¹⁾	25	⁽¹⁾ Emissionsgrænseværdi for overfladebehandling og tørring under indeslutning.
	>15	50/75 ⁽²⁾	20	⁽²⁾ Første emissionsgrænseværdi gælder for tørring, anden for overfladebehandling.
Overfladebehandling af træ (>15)	15-25	100 ⁽¹⁾	25	⁽¹⁾ Emissionsgrænseværdi for overfladebehandling og tørring under indeslutning.

³ Bekendtgørelse om anlæg og aktiviteter, hvor der bruges organiske opløsningsmidler nr. 1491 af 7. december 2015.



	>25	50/75 ⁽²⁾	20	⁽²⁾ Første værdi gælder for tørring, anden for overfladebehandling.
--	-----	----------------------	----	--

Overholdelse af emissionsgrænseværdi for spildgasser skal udføres efter reglerne i bilag 4, afsnit 2 og for diffus emission efter reglerne i bilag 4, afsnit 3 i den til enhver tid gældende VOC-bekendtgørelse.

Metode 2:

Anlægget kan også vælge for hver aktivitet at overholde via reduktionsprogrammet, jf. § 11 og bilag 4, afsnit 5 i VOC-bekendtgørelsen.

Brug af reduktionsprogrammet forudsætter, at der opnås en reduktion, der svarer til den, som opnås ved at anvende emissionsgrænseværdierne i bilag 2 i VOC-bekendtgørelsen.

Metode 3:

Anlæg, hvor der udføres 2 eller flere aktiviteter, kan vælge at overholde jf. § 12, stk. 1, pkt. 2 og bilag 4, pkt. 6 i VOC-bekendtgørelsen.

16. Der skal træffes alle egnede foranstaltninger til at reducere emissioner fra flygtige organiske forbindelser til det mindst mulige under opstart og nedlukning.
17. Der må ikke anvendes stoffer eller blandinger, som er eller bør være CMR-klassificerede og/eller CM-klassificerede.

Særligt for fyringsanlæg

18. Fyringsanlæg til naturgas (indfyret effekt på 120 kW – 5 MW) skal overholde følgende emissionsgrænseværdier:
NO_x (regnet som NO₂) = 125 mg/normal m³ tør røggas ved 10 % O₂
CO = 75 mg/normal m³ tør røggas ved 10 % O₂
19. Ved udskiftning / nyetablering af gasfyr (indfyret effekt på 120 kW – 5 MW) skal det forinden etablering dokumenteres at følgende emissionsgrænseværdier kan overholdes:
NO_x (regnet som NO₂) = 65 mg/normal m³ tør røggas ved 10 % O₂
CO = 75 mg/normal m³ tør røggas ved 10 % O₂

Lugt

20. Virksomhedens samlede lugtemission fra faste afkast og diffuse kilder må udenfor virksomhedens skel ikke give anledning til lugtgener, som tilsynsmyndigheden finder væsentlige.

Eventuelle lugtgener skal straks afhjælpes.
21. Hvis tilsynsmyndigheden skønner, at virksomhedens drift giver anledning til væsentlige lugtgener, kan tilsynsmyndigheden forlange, at der foretages en kortlægning af virksomhedens lugtkilder, herunder såvel faste afkast som diffuse kilder. Lugtkortlægningen skal redegøre for alle virksomhedens væsentlige kilder til lugtemission.
22. Lugtemissionen fra faste afkast må ikke give anledning til et lugtbidrag, der overstiger (5 LE/m³ i nærmeste boligområde/etageboliger og 10 LE/m³ i erhvervsområdet) (1 minuts midlingstid) udenfor virksomhedens grundareal.



23. Virksomheden skal på tilsynsmyndighedens forlangende – dog højst 1 gang årligt – dokumentere, at kravet i vilkår 22 er overholdt. Dokumentationen skal ske under forhold, hvor virksomheden er i fuld drift.

Målingerne skal udføres af et laboratorium, som er akkrediteret af DANAK, såfremt andet ikke er aftalt med tilsynsmyndigheden.

Måling og analyse skal udføres i overensstemmelse med principperne i Metodeblad MEL-13 (eller det til enhver tid gældende metodeblad) – Bestemmelse af koncentrationen af lugt i strømmende gas, fra Miljøstyrelsens referencelaboratorium.

Der skal udtages mindst 3 lugtprøver.

Beregningerne af virksomhedens lugtbidrag i omgivelserne skal udføres med OML-metoden.

Er den relevante standardafvigelse på måleresultaterne mindre end 50 %, skal beregninger på lugt foretages ved anvendelse af det aritmetiske gennemsnit af de 3 enkeltmålinger.

Såfremt den relevante standardafvigelse på måleresultaterne er større end 50 % skal der:

- Enten foretages et fornyet antal målinger, indtil standardafvigelsen er mindre end 50 %, eller
- Udføres beregninger på baggrund af det aritmetiske gennemsnit af måleseriens 2 højeste lugtemissioner.

Lugtgrænsen anses for overholdt, hvis den højeste månedlige 99 % fraktil er mindre end eller lig med grænseværdien.

Resultaterne skal sendes til tilsynsmyndigheden senest 1 måned efter målingernes gennemførelse.

Støj

24. Virksomhedens samlede bidrag til støjbelastningen må i de nævnte områder, udenfor virksomhedens skel, ikke overskride nedenstående støjgrænser. De angivne værdier for støjbelastningen er de ækvivalente, korrigerede lyd niveauer i dB(A).

	Tidspunkt	Område			Referencetidsrum
		1	2	3	
Dag:	Kl.	dB(A)			Timer
Mandag – fredag	7 ⁰⁰ - 18 ⁰⁰	60	55	45	8
Lørdag	7 ⁰⁰ - 14 ⁰⁰	60	55	45	7
Lørdag	14 ⁰⁰ - 18 ⁰⁰	60	45	40	4
Søn- og helligdage	7 ⁰⁰ - 18 ⁰⁰	60	45	40	8
Aften					
Alle dage	18 ⁰⁰ - 22 ⁰⁰	60	45	40	1
Nat					
Alle dage	22 ⁰⁰ - 7 ⁰⁰	60	40	35	½
Støjens maksimalværdi må om natten ikke overstige		-	55	50	

Støjgrænserne skal overholdes ved alle positioner i det betragtede område i 1½ m højde over terræn, herunder også i skel. For bygninger med mere end én

etage skal støjgrænsen endvidere overholdes ved det mest støjbelastede punkt på vinduer, der kan åbnes, og altaner på bygningsfacaden, samt på evt. tagterasser.

Områderne fremgår af bilag og 5 svarer til følgende områdebetegnelser i Esbjerg Kommunes Kommuneplan 2018-2030.

- 1: Erhvervsområde 20-030-110
- 2: Bymidte 21-010-020
- 3: Lavt boligområde 21-030-020 og 21-020-020

25. Tilsynsmyndigheden kan kræve, at virksomheden skal dokumentere, at støjgrænserne, jf. vilkår 24, er overholdt.

Dokumentationen skal senest 3 måneder efter, at kravet er fremsat, tilsendes tilsynsmyndigheden sammen med oplysninger om driftsforholdene under evt. målingen.

Virksomhedens støj skal dokumenteres ved måling eller beregning efter gældende vejledninger fra Miljøstyrelsen, p.t. nr. 6/1984 om Måling af ekstern støj og nr. 5/1993 om Beregning af ekstern støj fra virksomheder.

Måling skal foretages, når virksomheden er i fuld drift eller efter anden aftale med tilsynsmyndigheden.

Målingerne/beregningerne skal foretages som "Miljømåling – ekstern støj", jfr. Miljøministeriets bekendtgørelse nr. 231 af 5. marts 2014 om kvalitetskrav til miljømålinger udført af akkrediterede laboratorier, certificerede personer m.v.

Støjdokumentationen skal gentages, når tilsynsmyndigheden finder det påkrævet. Hvis støjgrænserne er overholdt, kan der kun kræves én årlig måling/beregning, med mindre der sker væsentlige ændringer eller der modtages støjklager. Udgifterne til støjdokumentationen afholdes af virksomheden.

Støjgrænsen anses for overholdt, hvis målte eller beregnede værdier fratrukket den udvidede usikkerhed er mindre end eller lig med støjgrænsen. Målingernes og beregningernes samlede ubestemthed fastsættes i overensstemmelse med Miljøstyrelsens vejledninger.

Affald

26. Opfejlet malingsstøv, der ikke er klassificeret som farligt affald, skal opbevares i lukket container el.lign., som er mærket med indhold. (Standardvilkår A203)
27. Beholderne til farligt affald skal mærkes, så det tydeligt fremgår, hvad de indeholder. (Standardvilkår E215)
28. Støvaflald som f.eks. malingsstøv, filterstøv og filterposer skal opsamles og opbevares i tætte, lukkede beholdere, lukkede containere, big-bags el. lign. og mærket med indhold. (Standardvilkår E215)
29. Erhvervsaffald skal opbevares i tætte containere, således at der ikke sker udsivning af vand/perkolat til de nærmeste omgivelser.

30. Opbevaringen af affald må ikke give anledning til lugtgener, støvgener eller uæstetiske forhold, der af tilsynsmyndigheden skønnes væsentlig.

Jord og grundvand

31. Tilsætnings- og hjælpestoffer samt farligt affald skal opbevares i tætte, lukkede beholdere, der er placeret under overdækning i form af tag, presenning eller lignende og beskyttet mod vejrlig. Oplagspladsen skal have en tæt belægning og være indrettet således, at spild kan holdes inden for et afgrænset område uden mulighed for afløb til jord, grundvand, overfladevand eller kloak. Området skal kunne rumme indholdet af den største beholder, der opbevares. Ovennævnte krav gælder dog ikke for oplag i tanke omfattet af bekendtgørelse om indretning, etablering og drift af olietank, rørsystemer og pipelines. (Standardvilkår A203+E215)
32. Flydende råvarer og hjælpestoffer, der ved spild o. lign. kan medføre risiko for forurening af jord og grundvand, skal opbevares på samme måde som farligt affald, jf. vilkår 31. (Standardvilkår A203)
33. Spild af brændstof, olie og kemikalier skal straks opsamles. Der skal til enhver tid forefindes opsugningsmateriale på virksomheden. Alt opsamlet spild af brændstof, olie og kemikalier inkl. brugt opsugningsmateriale skal opbevares og bortskaffes som farligt affald. (Standardvilkår E215)

Driftsforstyrrelser og uheld

34. Der skal foreligge opdaterede procedurer for hvordan forureningsuheld og væsentlige spild håndteres. Procedurerne skal indeholde instrukser om, hvad der skal foretages for at stoppe yderligere spild og begrænse forureningen. Endelig skal procedurerne indeholde en instruks for hvordan myndighederne informeres.

Procedurerne sendes til tilsynsmyndigheden senest 3 måneder efter miljøgodkendelsen er givet.
35. Virksomheden skal registrere større driftsforstyrrelser, der kan påvirke virksomhedens miljøforhold og beskrive årsag, varighed, affødt miljøbelastning og hvilke foranstaltninger virksomheden eventuelt har gennemført for at undgå gentagelser.

Egenkontrol

36. Filtre skal drives, serviceres og vedligeholdes efter filterleverandørens anvisninger, så normal renseseffektivitet er opretholdt løbende. Driftsinstruks for filtre skal være tilgængelig i umiddelbar nærhed af filtrene. Renluftsiden af filtre og bagsiden af paint stop filtre o. lign. skal efterses visuelt mindst en gang om måneden for kontrol af utætheder. Renluftsiden skal efterfølgende rengøres for støvaflejringer af hensyn til kommende inspektioner. (Standardvilkår A203)
37. I de tilfælde, hvor der er fastsat en emissionsgrænseværdi skal der årligt foretages præstationskontrol i de relevante afkast fra processerne vakuum- og dypimprægning, tørreanlæg, malingspåføring, flash-off zone, tørre-hærdeovn, bejdseanlæg, spånuudsugning samt fyringsanlæg. Præstationskontrollen gennemføres i form af 3 enkeltmålinger, hver af en varighed på 1 time, med henblik på at dokumentere, at emissionsgrænseværdierne i vilkårene er overholdt. Hvis resultatet af en præstationskontrol (det aritmetiske gennemsnit af samtlige enkeltmålinger) er under 60 % af emissionsgrænseværdien, kræves dog kun kontrol hvert andet år.

Emissionsgrænseværdien anses for overholdt, hvis det aritmetiske gennemsnit af samtlige enkeltmålinger ved præstationskontrollen er mindre eller lig med emissionsgrænseværdien. (Standardvilkår E215 og A203).

38. Målingerne skal foretages under repræsentative driftsforhold (maksimal normaldrift) og skal udføres af et firma/laboratorium, der er akkrediteret hertil af Den Danske Akkrediterings- og Metrologifond eller af et tilsvarende akkrediteringsorgan, som er medunderskriver af EA's multilaterale aftale om gensidig anerkendelse. Rapport over målingerne skal indsendes til tilsynsmyndigheden senest 2 måneder efter, at disse er foretaget. (Standardvilkår A203 & E215)
39. Prøvetagning og analyse skal ske efter de i nedenfor nævnte metoder eller efter internationale standarder af mindst samme analysepræcision og usikkerhedsniveau. (Standardvilkår A 203 + E215)

Navn	Parameter	Metodeblad nr.*
Bestemmelse af koncentrationer af specifikke opløsningsmidler i strømmende gas (adsorptionsrørmetoden) 2003	Organiske opløsningsmidler	MEL-17
Bestemmelse af koncentrationer af gasformig TOC (total organisk carbon) i strømmende gas (flammeionisationsdetektion)	Organiske opløsningsmidler	MEL-07
Bestemmelse af koncentrationer af totalt partikulært materiale i strømmende gas	Støv	MEL-02

*Se hjemmesiden for Miljøstyrelsens Referencelaboratorium for måling af emissioner til luften: www.ref-lab.dk.

40. Filteranlæg skal drives og vedligeholdes efter leverandørens anvisninger, så normal renseseffektivitet er løbende opretholdt. Driftsinstruks for anlæggene samt anvisningerne for vedligeholdelsen af disse skal være tilgængelig og forevises tilsynsmyndigheden på forlangende. (Standardvilkår E215+ A203)
41. Renluftsiden af pose-, lamel- og lignende filtre skal efterses visuelt mindst 1 gang om ugen for kontrol af utætheder. Renluftsiden skal efterfølgende rengøres for støvaflejringer af hensyn til kommende inspektioner. (Standardvilkår E215)
42. Virksomheden skal hvert kvartal gennemføre en kontrol for revner, lunger og andre skader af tætte belægninger, kar og gruber. Utætheder skal udbedres hurtigst muligt efter de er konstateret. (Standardvilkår E215)
43. Tilsynsmyndigheden kan kræve, at virksomheden lader en uvildig sagkyndig foretage kontrollen i vilkår 41, dog højst 1 gang hvert 3. år. (Standardvilkår E215)

Særligt ift. VOC-bekendtgørelsen

44. Virksomheden skal mindst en gang årligt sende resultater jf. vilkår 26 til tilsynsmyndigheden.

Driftsjournal

45. Der skal føres en driftsjournal med angivelse af:
- Tidspunkt for og karakter af vedligehold af filter, herunder udskiftning af filterposer, reparation af filtre samt resultatet af den ugentlige kontrol af renluftsiden af posefilter o. lign, eller hvis der har været alarmer. (Standardvilkår A203 + E215)
 - Årligt forbrug af råvarer opdelt på typer af: maling, lak, bejdse, imprægneringsmidler og opløsningsmidler (herunder fortynder). Datablade/leverandør-

- brugsanvisninger for de anvendte produkter skal kunne forevises for tilsynsmyndigheden. (Standardvilkår E215 + A203)
- c. Dato for og resultat af kontrol af spildebakker, tætte belægninger, opkanter, (nedgravede beholdere med flydende råvarer/kemikalier, olier, flydende affald) og eventuelle foretagne udbedringer, jf. vilkår 42. (Standardvilkår E215)
 - d. Dato og tidsrum (til-fra) hvor der er by-pass på efterforbrændingsanlæg, angivelse af årsag til by-pass samt evt. udbedringer.
 - e. Dato samt resultat for årlig måling for emission på efterforbrændingsanlæg.

Driftsjournalen skal opbevares på virksomheden i mindst 5 år og være tilgængelig for tilsynsmyndigheden. (Standardvilkår A203 + E215)

Afgørelsens gyldighed

Afgørelsen bortfalder, hvis forudsætninger angivet i miljøteknisk redegørelse ikke er opfyldt, eller hvis afgørelsen ikke har været udnyttet i 3 på hinanden følgende år jf. miljøbeskyttelseslovens § 78a.

Lovgrundlag

Afgørelsen meddeles med hjemmel i miljøbeskyttelseslovens § 41, jf. § 41b.

Processkridt og indhentede udtalelser

Der er ikke stillet vilkår til virksomhedens maksimale udledning organiske stoffer pr. time jf. standardvilkår 8, da virksomheden har et forbrug af organiske opløsningsmidler over 5 t/år.

Standardvilkår 16 er ikke medtaget, da det er en kontrol som refererer til standardvilkår 8.

Bemærkninger til afgørelsen fra ansøger

Revurderingsafgørelsen med nye og ændrede vilkår er den 12. november 2018 varslet efter miljøbeskyttelseslovens § 41 overfor virksomheden. Udkast til revurdering er fremsendt med henblik på kommentering.

Denne fremsendelse er en del af den normale partshøring i henhold til § 19 i forvaltningsloven⁴.

John Bjerrum Nielsen har med mail af 10. december 2018 tilkendegivet, at der ikke er bemærkninger til det fremsendte udkast.

Industri miljø vurderer, at der ikke forekommer andre parter i sagen i henhold til § 19 i forvaltningsloven, hvorfor udkastet til revurdering af miljøgodkendelse udelukkende har været sendt til høring hos virksomheden.

Miljøteknisk redegørelse og vurdering

Ejer og ansvarsforhold

⁴ Bekendtgørelse af forvaltningsloven nr. 433 af 22. april 2014.

Virksomheden ejes af: John Bjerrum Nielsen A/S.
Virksomheden er beliggende på: Industrivej 5, 6740 Bramming.
Virksomhedens kontaktperson: Martin Hejbøl, tlf. 2924 7689.

Etablering og beliggenhed

Planforhold

Kommuneplan

Virksomheden er i gældende kommuneplan - Kommuneplan 2018 – 2030 for Esbjerg Kommune – beliggende i enkeltområde 21-030-110. Områdets anvendelse er fastlagt til klasse 3 til 5 erhverv. Støjbelastningen fra hver virksomhed er dag/aften/nat, fastsat til (60/60/60 dB(A)) uden for egen grundgrænse i området.

Lokalplan

Virksomheden er beliggende i område hvor der ikke er vedtaget lokalplan. Virksomheden er dog mod nord og øst beliggende helt op til Lokalplan nr. 21-010-0001 fra den 1. juni 2015. Virksomhedens produktion vurderes ikke at have betydning for lokalplanområdet.

VVM

Virksomheden er ikke omfattet af miljøvurderingsloven⁵.

Spildevandsplan

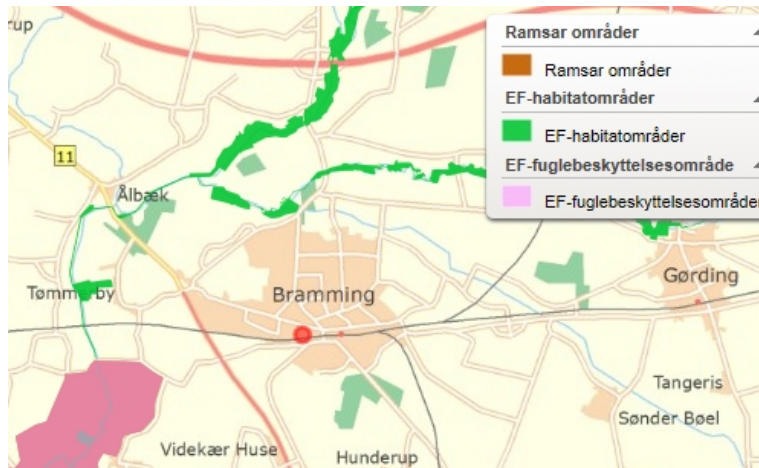
Virksomheden er beliggende i område Bramming i oplandsnummer K29 i Esbjerg kommunens Spildevandsplanen 2016 – 2021. Området er i 2011 blevet separatkloakeret. Virksomhedens produktion medfører ikke afledning af processpildevand.

Natura 2000-områder

I henhold til § 6, stk. 1 i bekendtgørelse nr. 926 af 27. juni 2016 om udpegning og administration af internationale naturbeskyttelsesområder samt beskyttelse af visse arter, skal der foretages en vurdering af, om projektet i sig selv, eller i forbindelse med andre planer og projekter, kan påvirke et Natura 2000-område væsentligt.

Nærmeste Natura 2000-områder er:	afstand
- EF-fuglebeskyttelsesområde F51 Ribe Holme og enge med Kongeåens udløb	2,5 km
- Habitatområde Sneum Å og Holsted Ådal	2,0 km
- Ramsarområde R27 Vadehavet	2,5 km

⁵ Bekendtgørelse af lov om miljøvurdering af planer og programmer og af konkrete projekter (VVM) nr. 448 af 10. maj 2017.



Industrimiljø har vurderet, at dette projekt ikke vil påvirke nogen af ovennævnte områder væsentlig, og at der derfor ikke skal foretages en nærmere konsekvensvurdering af projektets virkninger på Natura 2000-områder under hensyn til bevaringsmålsætningen for de pågældende områder.

Artsbeskyttelse – bilag IV-arter

I henhold til § 10 stk.1 i bekendtgørelse nr. 926 af 27. juni 2016 om udpegning og administration af internationale naturbeskyttelsesområder samt beskyttelse af visse arter, skal der foretages en vurdering af projektet iht. Habitatdirektivets bilag IV-arter (artsbeskyttelse). På habitatdirektivets bilag IV er nævnt en lang række arter, som kræver en særlig beskyttelse. En fortegnelse over de i Danmark hjemmehørende arter findes i habitatbekendtgørelsens bilag 11. Listen omfatter både planter og dyr, og beskyttelsen gælder både for arternes yngle- og rasteområder. En række af disse særligt beskyttede bilag IV-arter kan have yngle- og rasteområde på eller omkring det ansøgte projekts arealer. I Esbjerg Kommune er der kendskab til forekomst af følgende Bilag IV-arter: Birkemus, snæbel, løgfrø, spidssnudet frø, strandtudse, markfirben, odder, småflagermus og grøn mosaikguldmed.

Samlet set vurderes det, at det ansøgte ikke vil beskadige eller ødelægge yngle- eller rasteområder i det naturlige udbredelsesområde for de dyrearter, der er optaget i habitatdirektivets bilag IV, litra a) eller ødelægge de plantearter, som er optaget i habitatdirektivets bilag IV, litra b) i alle livsstadier.

Generelt

Indretning og drift

Produktion/processer

- Fra kunder modtages elementer af plast, træ eller stål.
- Plastemner overfladebehandles direkte med maling eller lak.
- Emner af træ kan bearbejdes i CNC-anlæg, slibes eller pudses inden overfladebehandling med maling eller lak. Slibe- og pudseprocesser sker med håndværktøj eller vha. større maskiner alt efter behov og muligheder.
- Stålemner affedtes inden overfladebehandling.
- Evt. farvetryk på emnet sker efter overfladebehandlingen.
- Efter behov slibes der mellem behandlinger.
- Store serier (stort i antal) køres altid gennem robotanlæg, mens mindre serier (lille i antal) primært behandles i de manuelle anlæg.
- Efter endt behandling pakkes emnerne til forsendelse.

- Processerne omkring modtagelse og udpakning af emner er manuelle.
- Affedtning af stålemner sker i affedtningsanlæg.
- Overfladebehandling af store serier foregår i lukkede malerkabiner, udført af robotanlæg, jf. nedenstående beskrivelse heraf.
- Overfladebehandling af mindre serier sker i malerum i 3 sprøjtebokse ved manuelt arbejde.

Limning

Der foretages ikke fast limning på virksomheden. Limning af emner, f.eks. fastgørelse af magnet på en råvarer kan forekomme ved enkelte opgaver. Ved sådanne opgaver anvendes en 1-komponent vandbaseret lim. Der vil ca. blive forbrugt 25 kg. pr. år. Limning kan foretages flere forskellige steder i produktionen.

Slibning af plader

Der foretages slibning af prælakerede plader ved 2 forskellige processer.

Slibning foretages på tykkelsespudder eller flatterpudder i slibeafdeling. Slibningen anvendes til forbehandling af plader (hovedsageligt MDF og i mindre omfang spånplader) forinden overfladebehandling.

Udsugningsluften fra de 2 maskiner ledes via rørsystem til spånsugningsanlæg som fysisk er placeret udendørs ved 40 m høj skorsten.

I slibeafdelingen foretages der også en finslibning af prælakerede plader. Der er etableret punktudsug ved de enkelte arbejdsstationer til finslibning. Der er indrettet 7 arbejdspladser til finslibning / kvalitetskontrol.

Affedtningsanlæg

Affedtningsanlægget anvendes til affedtning af metal og plast emner forinden overfladebehandling og er en 4-trins kammervasker, produceret af Ideal-Line. Konkret foregår affedtningen ved, at emnet ophænges på conveyer og derefter gennemgår flere rengøringsprocesser. Det er materialet som bestemmer hvilken rengøringsproces der anvendes. Der anvendes alkaliske sæber til affedtning.

Efter affedtning flyttes emner automatisk til sidste trin i anlægget som er en tørreovn. Der er i anlægget monteret 2 gaskedler. 1 kedel til opvarmning af vaskevand og 1 kedel til opvarmning af luft i tørreovn.

Beskrivelse af manuelle lakeringsbokse

Manuelle lakeringsbokse anvendes udelukkende når der skal overfladebehandles et mindre antal emner. Fysisk bliver emnet klargjort hvorefter de flyttes til håndsprøjteafdelingen. Her foretages først en afblæsning af emner med trykluft. Herefter overfladebehandles emnerne. Færdig behandlede emner flyttes herefter til tørrerum.

I forbindelse med håndsprøjteafdelingen er indrettet et blande rum hvor maling blandes og der opbevares en mindre mængde maling.

Beskrivelse af lukkede robotanlæg:

Der findes på virksomhedens 4 robotanlæg til overfladebehandling af større serier (stort antal). I de 4 robotanlæg er der etableret vandvæg til opsamling af malingsstøv. Emissionsberegning ift. malingsstøv er beskrevet under afsnit "Vådvasker".

Afkastluften fra de 4 robotanlæg afledes til efterforbrændingsanlægget.

Emissionsberegning er foretaget samlet under afsnit "Efterforbrændingsanlægget".

Tampontryk

Tampontryk anvendes til påsætning af tryk på færdige emner. Praktisk foregår det ved, at flydende maling afskrabes i kliche, hvorefter tampon aftager maling i kliche og afsætter malings / tryk på emnet.

Der forbruges ca. 100 ml maling pr. maskine pr. arbejdsdag. Der er i lokalet til tampontryk opstillet 5 maskiner som beskæftige ca. 2 fuldtidsstillinger.

Der er etableret punktudsug ved hver enkelt maskine. Den udsugede luft afkastes 1 meter over tag.

Efterforbrændingsanlæg

Munter Zeol Rotor Concentrator er et forureningsregulerende anlæg lavet for at fjerne lave koncentrationer af flygtige organiske forbindelse (opløsningsmidler (VOC)) fra luftstrømmen.

Dette system er bygget op omkring et to trins princip.

1. Koncentration af opløsningsmiddel ved brug af en *Hydrophobic Zeolite Rotor*, og
2. Efterbehandling af det koncentrerede opløsningsmiddel, ved termisk- eller katalytisk forbrænding.

Virkemåde:

Luft mættet med opløsningsmiddel bliver trukket gennem en Rotor hvor opløsningsmidlet fjernes fra luften ved at blive suget (absorberet) ind i den hydrophobiske zeolit. Den rensede luft passerer gennem rotoren og bliver sendt ud i atmosfæren.

Zeol Rotoren drejer med en hastighed af en til seks omdrejninger pr. time. Den transporterer kontinuerligt absorberet opløsningsmiddel ind i en desorptions sektor, for igen at aflevere regenereret zeolit ind i den behandlede luftstrøm. I desorptions sektoren bliver de absorberede opløsningsmidler fjernet fra zeoliten med en lille strøm af opvarmet luft.

Når det forlader desorptionssektoren bliver rotoren kølet med en lille del af den behandlede luft. Denne luftstrøm, herefter kaldet køleluft, bliver fanget i et isoleret rum, varmet op og returneret til rotorens desorptionssektor for igen at kunne fjernes opløsningsmidlerne.

Koncentratet bliver sendt til et forbrændingskammer, hvor opløsningsmidlerne hjælper med i iltningprocessen, hvorved brændstofforbruget reduceres.

Forbrænderen er udstyret med en varmeveksler der forvarmer koncentratet og yder den nødvendige energi til *desorptionen*. Naturgas tilføres for at opnå den nødvendige iltningstemperatur.

Slamhåndtering

Slamhåndtering fra de 4 robot og 3 manuelle malerkabiner sker via vådvasker (vilokananlæg). Vådvasker er etableret med automatiseret udtransport af lak/malingsslam, der opsamles i tøjsække, afvandes, udhærdes og opbevares i container til senere bortskaffelse til godkendt affaldsforbrændingsanlæg.

Vandet i vådvaskeren kører i et lukket system, hvor det recirkuleres. Der udtages 1 gang årligt en vandprøve, hvorefter der evt. kan være behov for justering af pH. Der tilføres 3 gange årligt baktericid til at dræbe bakterier i vandet. Der er ikke afledning af processpildevand fra anlægget.

Malingsslam fra luftvasker i 2 af de 3 manuelle kabiner opsamles i bund af kabine. Effektivitet af luftvasker afhænger af vandstanden i bundkarret. Anlægget er udstyret med en

automatik, der sørger for, at vandstanden holdes på et konstant niveau. Automatikken er styret af undertryk i luftvaskeren.

Luftrensningen er baseret på, at den udsugede luftmængde passerer en kraftig vand-cyklon, hvor maling eller lakpartikler udvaskes og returneres til bundkarret gennem returkanaler sammen med det recirkulere vand.

Malingen nedbrydes af et specielt tilsat koaguleringsmiddel til en ikke klæbrig masse, der bundfældes og normalt først fjernes, når bundkarret er fuldt op til ca. 10 cm under normal vandstand.

Den sidste manuelle kabine har både luftvasker og vandvæg. At der er installeret vandvæg optimere opsamling af malingslam og minimere omfanget af daglig rengøring i kabinen.

Destillationsanlæg

Destillationsanlægget er produceret af IST (Italia Sistemi Tecnologici) og fungerer ved at opløsningsmidler kommer op i en beholder, om hvilken der befinder sig olie.

I beholderen er placeret en varmebestandig pose, hvori væsken, man ønsker destilleret, ligger.

Anlægget startes og olien varmes op til en på forhånd indstillet temperatur. Temperaturen indstilles i forhold til skyllefertynderens/ opløsningsmidlets kogepunkt.

Når processen er i gang, vil væsken koge for herefter at fordampe og søge ind gennem en køler, som får dampen til at fortætte sig og blive til flydende fortynder. Når processen er færdig, det vil sige, at fortynderen er fordampet, vil der som et restprodukt, kun være maling, pigmenter og bindemidler tilbage.

Destillatoren kan behandle op til 130 liter af gangen og anvendes løbende – gennemsnitligt 5 gang pr. uge. Der behandles ca. 4000 kg pr. år.

Virksomheden destillerer kun den mængde spildfortynder som anvendes til rengøring af malerkabiner. Resterende fortynder / malingsblanding bortskaffes som farligt affald til godkendt modtager.

Industrimiljøets vurdering

I overensstemmelse med godkendelsesbekendtgørelsens § 21 stk.1 pkt. 11, 12 og 13 er der stillet vilkår til ophør af drift samt indretning og drift.

Industrimiljø vurderer, at disse vilkår med ovennævnte beskrivelse af indretningen vil kunne overholdes.

Driftstid og ansatte

Virksomhedens normale driftstid er hele døgnet ugens 7 dage, dog er kun robotlinje i drift kontinuerligt. Andre hold skifter efter behov inden for hele døgnet, hvorfor der ikke angives en normal afkortet driftstid for hvert forurenende anlæg.

Virksomheden beskæftiger i alt ca. 80 medarbejdere.

Inden for normal drift er der til- og frakørsel af 1 lastbil pr. time ved Industrivej 5 i tidsrummet kl. 07.00 – 16.00. Sammenlagt er der udendørs kørsel med truck i en time pr. dag ligeledes i dagperioden.

De eksterne transporter sker fra omfartsvejen via Industrivejs vestlige ende.

Råvarer og hjælpestoffer

Maling og lakker modtages, og hver afdeling sørger selv for at distribuere ud efter behov.

Råvare / hjælpestof	Enhed	Forbrug 2017
Maling Teknos	Kg	65.798
Maling Mankiewicz	Kg	15.021
Maling Midtgård farver	Kg	12.000

Ræ Mdf	m ³	86
Træ Krydsfiner	m ³	35
Laminat Riisfort	kg	22
CDF plader Riisfort	kg	750

Der anvendes kun malingsprodukter som overholder blandingsfortynder begrebet.

Luft

Virksomheden har følgende emissionskilder:

Afkast nr.	Kilde	Forurenende stof	Driftstid pr. dag i timer	Afkast-højde	Luft-mængde i m ³ /h	Rensning / restprodukt
1.	Affedtning	Vanddamp	24	1 m over tag	800	Ingen
2.	Slibning	Træstøv	8	3 m over terræn	2.000	99 %
3.	Centralstøvsugning	Træstøv	8	1 meter over tag	2.200	99 %
4.	Manuel overfladebehandling, 1	Organisk stof	24	40 m over terræn	4.700	93 %
		Malingsstøv				99 %
5.	Manuel overfladebehandling, 2	Organisk stof	24		7.500	93 %
		Malingsstøv				99 %
6.	Manuel overfladebehandling, 3	Organisk stof	24		4.700	93 %
		Malingsstøv				99 %
7.	Robot 1 overfladebehandling	Organisk stof	24		7.500	93 %
		Malingsstøv				99 %
8.	Robot 2 overfladebehandling	Organisk stof	24		7.500	93 %
		Malingsstøv				99 %
9.	Robot 3 overfladebehandling	Organisk stof	24		7.500	93 %
		Malingsstøv				99 %
10.	Robot 4 overfladebehandling	Organisk stof	24		7.500	93 %
		Malingsstøv				99 %
11.	Efterforbrændingsanlæg	Organisk stof	24	Samlet kapacitet 60.000	93 %	
12.	Driftstop / service på efterforbrændere (by-pass)	Organisk stof	24	60.000	Ingen. Der køres efter VOC-database	
13.	Malingslam (vilkøkanlæg)	Malingsstøv	24	1 m over tag	800	Ingen
14.	Tampontryk	Organiske dampe	8	1 m over tag	2000	Ingen

Ovenstående afkast er markeret på bilag 3.

Affedtning

Der er etableret udsugning til afkast af vanddamp. Luften afkastes 1 meter over tag og der er ikke monteret filter i udsugningen.

Det vurderes at afkast fra affedtning ikke har betydning miljømæssigt.

Træstøv fra slibeafdeling

Virksomheden har 2 udsugningssystemer til træstøv. Det ene er til udsugning af træstøv fra tykkelses-og flatterpudser og det andet er et centralstøvsugningsanlæg til udsugning af støv fra finpudsning.

Udsugning fra slibe anlæg

Virksomheden har den 9. juli 2014 fået foretaget en emissionsmåling i afkast fra udendørs spånsugningsanlægget. DGtek A/S, Dansk Gasanalyse Teknik har foretaget emissionsmålingen.

Resultat af de 3 målinger viser, at der er en emission af støv på $<0,2 \text{ mg/m}^3$ ved en volumenstrøm på $3.800 - 4.170 \text{ m}^3/\text{h}$.

Virksomhedens rådgiver har efterfølgende lavet en OML-beregning til dokumentation af korrekt afksthøjde.

I OML-beregningen er der regnet med følgende oplysninger:

- Volumenstrøm (lufthastighed) på $27.036 \text{ m}^3/\text{h} \sim 7,51 \text{ m}^3/\text{s}$
- Skorstenshøjde på 3 meter over terræn
- Røggastemperatur på 30°C
- Indre diameter af skorstens top på 0,60 meter
- Ydre diameter af skorstens top på 0,60 meter
- Generel bygningshøjde er sat til 6 meter
- Stofemission er sat til $0,2 \text{ mg/m}^3 \sim 0,0002 \text{ g/s}$

OML-beregningen givet et resultat på $0,003 \text{ mg/m}^3$ og B-værdien for træstøv på $0,025 \text{ mg/m}^3$ er dermed overholdt.

Centralstøvsugning

Virksomheden har desuden emission af træstøv fra finslibning af prælakerede plader. Fra de enkelte arbejdsstationer ved finslibning er etableret punktudsug. Udsugningsluften ledes via rørsystem til central støvsuger som er placeret i rum med vilokan anlægget hvor udsugningsluften afkastes 1 meter over tag. I udsugningsanlægget er monteret et filter med en effekt på 99%

Industrimiljøets vurdering

I overensstemmelse med godkendelsesbekendtgørelsens § 21 stk.1 pkt. 1 er der stillet vilkår til emissionsgrænseværdi for træstøv og afksthøjde.

Der er i januar 2018 foretaget en emissionsmåling på centralstøvsugningen. Målingen viste, at der er en emission på $0,2 \text{ mg/Nm}^3$, som er langt under emissionsgrænsen på 5 mg/Nm^3 . Der er på baggrund af dette lavet en spredningsberegning som viser, at spredningsfaktoren er under $250 \text{ m}^3/\text{s}$.

Industrimiljø vurderer derfor, at de stillede vilkår for træstøv kan overholdes.

Limning

Der forekommer ingen emission i forbindelse med dette arbejde.

Overfladebehandling – manuelt

Der findes på virksomheden 3 sprøjtebokse til manuel overfladebehandling af mindre serier (lille antal). I de 3 sprøjtebokse er der etableres vandvæg til opsamling af malingsstøv. Afkastluften fra de 3 manuelle kabiner afledes til efterforbrændingsanlægget. Emissionsberegning er foretaget samlet under afsnit "Efterforbrændingsanlægget".

Der udsuges ca. $20.500 \text{ m}^3/\text{h}$ i de manuelle lakeringsbokse. Kabinerne er udstyret med vandvæg med en renseseffekt på 99 %. Luften ledes herefter til forbrænding i efterforbrændingsanlægget.

Overfladebehandling - robotanlæg

På virksomheden er der 4 robotanlæg til overfladebehandling. Nedenfor ses en gennemgang af de anlæggene. Se desuden skitsetegning på bilag 4.

Anlæg1-4:

- Forbehandling:
Emnerne afioniseres eller afblæses med trykluft.
- Grunder- og lakeringsproces:
Via transportbånd ledes emnerne ind i sprøjtekabinen med 3 automatiske lakeringsrobotter. Herefter transporteres emnerne videre til en flash-off zone, tørreovn og kølezone.
- Udsugning:
Der udsuges ca. 33.000 m³/h. Den udsugede luft fra sprøjtekabinen passerer en vådvasker i form af en vandcyklon der arbejder efter "No Pump" princippet (udvaskningen opnås uden separat pumpekredsløb) (filtereffekt 99 %). Herefter ledes afkastluften (33.000 m³/h) samt 3.000 m³/h fra flash-off zonen til recirkulations aggregat med paintstopfilter F5 (filtereffekt 98,5 %) og konvolutfilter F7 (filtereffekt 100 %).
31.000 m³/h fra recirkulations aggregatet ledes retur til sprøjtekabinerne.
5.000 m³/h ledes fra cirkulations aggregatet til forbrænding i efterforbrændingsanlægget.
Den sidste delmængde luft, 2.500 m³/h, der ledes til forbrænding stammer fra tørreovnen.
Samlet ledes ca. 7.500 m³/h til forbrænding i efterforbrændingsanlægget. Fra kølezone og pumperum ledes den samlede luftmængde på 5.000 m³/h til 40 meter afkast efter efterforbrændingsanlægget.

Vådvasker

Der anvendes i de 3 manuelle overfladebehandlingskabiner og 4 robot anlæg vandvæg til opsamling af malingsstøv. Leverandør af vandvæg har oplyst at denne har en effekt på 99%.

Efterforbrændingsanlægget

I efterforbrændingsanlægget passerer luften et grovfilter med en rensningseffekt på 98,5% samt et fin filter med en rensningseffekt på 100 % til fjernelse af malingsstøvpartikel.

Herefter sendes afkastluften i rotorsystemet for derefter at blive ført til den katalytiske forbrændingsproces, hvor 99 % af de organiske stoffer forbrændes totalt.

Efterforbrændingsanlægget har en effekt på 93 %.

Efter efterforbrændingsanlægget ledes den rensende afkastluft til 40 meter høj skorsten.

Ved opstart af efterforbrændingsanlægget vil der de først 1-2 min blive afkastet luft direkte til afkast 7,5 meter over tag på efterforbrændingsanlægget. Herefter lukker spjæld og luften ledes kontant til 40 meter skorsten.

Virksomheden laver årligt emissionsmåling til bestemmelse af emissionskoncentration efter efterforbrændingsanlægget.

Industrimiljøets vurdering

I overensstemmelse med godkendelsesbekendtgørelsens § 21 stk.1 pkt. 1 er der stillet vilkår til emissionsgrænseværdier og afksthøjde for organisk stof.

Der er i august 2017 foretaget emissionsmålinger, som viser, at målingerne ligger langt under grænseværdierne. En OML-beregning viser en maksimal immission på 0,002 mg/m³, som ligeledes ligger langt under den gældende B-værdi.

Industrimiljø vurderer derfor, at de stillede vilkår for organisk stof kan overholdes.

Driftsstop / service på efterforbrændingsanlæg (By-pass)

Det estimeres, at der maksimalt køres udenom efterforbrændingsanlægget 50 timer pr. år ved regenerering eller driftsstop på efterforbrænderen.

Virksomheden vil fremover notere i driftsjournal når afkastluften ledes uden om efterforbrændingsanlægget.

Under by-pass må maximal udledes 6 kg organiske opløsningsmidler/h. Overskridelser ses på lakdatabase som registrerer flow kontinuerligt.

Gaskedler

Virksomheden har følgende gaskedler (naturgas) på Industrivej 5:

Nr.	Kedelplacering	Indfyret effekt i kW	Etablerings år	NO _x (NO ₂) i mg/Nm ³	CO i mg/Nm ³
1.	Anlæg 1 Dyma	WG-30 25-300	1996	8	30
2.	Anlæg 1 Ovn	WG-30 25-300	1996	5	42
3.	Anlæg 2 Dyma	WG-30 60-300	1988	3	44
4.	Anlæg 2 Åbo	WG-3F 50-250	1989	11	42
5.	Anlæg 2 Åbo	WG-3F 50-250	1989	0	46
6.	Anlæg 2 Åbo	WG-3F 50-250	1989	7	34
7.	Anlæg 3 Dyma	WG-30 25-300	1990	4	49
8.	Anlæg 3 Ovn	WG-30 25-300	1991	27	6
9.	Anlæg 4 Dyma	WG-30 25-300	1997	0	33
10.	Anlæg 4 Dyma	WG-30 25-300	1997	29	37
11.	Anlæg 4 Ovn	WG-30 25-300	1997	11	42
12.	Ideal-line Kedel	WG-20 50-150	2008	0	42
13.	Ideal-line Ovn	WG-20 50-150	2008	0,0	35

For placering henvises til bilag 2.

Alle fyringsanlæg bliver lovpligtigt kontrolleret af Weishaupt.

Ovennævnte målinger er foretaget i august 2018 og overholder vilkår 18 omhandlende fyringsanlæg.

Industrimiljøets vurdering

Ovennævnte målinger på virksomhedens gaskedler er foretaget i juli 2018.

Industrimiljø vurderer derfor, at de stillede vilkår 18 for fyringsanlæg/gaskedler kan overholdes.

VOC-oplysninger 2017				
Leverandør- Ind		Kg	Tørstof	VOC i kg
Teknos		65979	24347	41631
Lakgruppen		888	220	668
Lakcenteret		3436	926	2510
Mankiewicz		15021	7936	7085
Midtgaard farver		12000	4888	7112
Flagenskjol		2383	836	1547
Total		99707	39153	60553
Total kg/år- Ud		Enheder kg		VOC
Destillator				16800
Stena afhentet				4787
Lager beholdning				1000
Total				22587

Differenece Ind - Ud				37966
zeolit rensning	93,00 %			35308
VOC i rensset luft				2658

VOC-bekendtgørelsen

Virksomheden er omfattet af følgende punkter i VOC-bekendtgørelsen:

- overfladebelægning af metal og plast (pkt. 8 i bilag 2A), med et forbrug > 15 t/år
- overfladebelægning af træ (pkt. 10 i bilag 2A), med et forbrug > 25 t/år

Der anvendes et efterbrænderanlæg som har en zeolit rensning med en effekt på 93 %. Varmeudviklingen fra efterforbrænder anlægget genvindes i produktionsarealer. Virksomheden indsender årligt opgørelser over forbrug og udledning til tilsynsmyndigheden.

Der indsendes en gang årligt resultaterne af egenkontrol jf. § 26, stk. 2, § 27 og § 28 i VOC-bekendtgørelsen.

Virksomheden har lavet reduktionsberegning for 2017 jf. VOC-bekendtgørelsen. Beregningerne viser, at virksomhedens maksimale emission af flygtige organiske forbindelser er mindre end den beregnede målemission.

Industrimiljøs vurdering

Ovennævnte tal danner grundlag for reduktionsberegningen for 2017.

Industrimiljø vurderer, at virksomheden kan overholde VOC-bekendtgørelsen og vilkår 15.

Lugt

Der er følgende kilder, der kan bidrage til lugtemissionen fra virksomheden:

Der kan kortvarigt komme en eddikeagtig lugt på ca. ½ time ved omskift på efterforbrænder. Derudover vil der være en svag lugt af organisk opløsningsmiddel fra malingen.

Industrimiljøs vurdering

I overensstemmelse med godkendelsesbekendtgørelsens § 21 stk.1 punkt 9 er der stillet vilkår til begrænsning af evt. lugtgener.

Som det ses af ovennævnte er der kun kortvarige kilder til lugt fra virksomheden.

Industrimiljø vurderer derfor, at de stillede vilkår 20 og 22 vil kunne overholdes.

Spildevand

Der afledes ikke processpildevand fra virksomheden.

Støj

Som en naturlig del af den produktion der foregår på John Bjerrum Nielsen, er der tilknyttet en række eksterne støjkloder. Støjkilderne består bl.a. af:

- Intern transport som foregår på virksomhedens parkeringsareal
- Affaldshåndtering som containerskift
- Afhentning og levering af varer

- Parkeringsoperationer – både ansatte og gæster til virksomheden
- Kompressor anlæg
- Procesudsugningsanlæg og ventilationsanlæg
- Filteranlæg
- Skorsten og ventilator tilknyttet malerkabinerne

De primære støjkloder, der belaster nabobeboelserne er bidrag fra intern transport og ventilationsanlæggene.

Virksomheden har ikke modtaget henvendelser fra hverken omkringboende naboer eller myndigheder vedrørende vibrationsrelaterede klager.

Industri miljø vurdering

I overensstemmelse med godkendelsesbekendtgørelsens § 21, stk.1 punkt 3 er der stillet vilkår til støjgrænser.

Da til- og frakørsel med lastbiler kun foregår i tidsrummet 07.00-16.00 og maksimal 1 lastbil/time, vurderer Industri miljø, at det stillede vilkår 24 vedr. støj vil kunne overholdes.

Affald

Der fremkommer følgende affaldstyper på virksomheden:

Affaldstyper	Mængde pr. år	Maks oplag	EAK	Opbevaring
Pap	4.000 kg	16 m ³		Lukket container
Plast	1.000 kg	12 m ³		Lukket container
Træspåner / træ	23.000 kg	2x16 m ³		Lukket container
Jern / metal	18.000 kg	5.000 kg		Åben container
Forbrændingsegnet	34.000 kg	16 m ³		Lukket container
Malingsslam	30.000 kg	25 m ³	080114	Lukket container
Organiske opløsningsmidler	2.000 kg	1600 kg	140603	200 l spændelågsfade på betongulv med opkant udendørs under halvtag
Lak/maling/trykfarve	1.000 kg		080111	
Lak/maling m. opløsningsmidler	3.500 kg		080111	
Lak/maling vandbaseret	300 kg	200 kg	080112	
Lysstofrør	100 stk.	50 stk.		Indendørs i papkasse
Batterier	50 stk.	50 stk.	160602	Indendørs i lukket spand
Spraydåser	50 stk.	10 stk.	150111	Indendørs i spand

Industri miljø vurdering

I overensstemmelse med godkendelsesbekendtgørelsens § 21 stk. 1 pkt. 8, er der stillet vilkår om opbevaring og håndtering af affald på virksomheden.

Industri miljø vurderer at disse vilkår vil kunne overholdes.

Jord og grundvand

Der findes ingen tankanlæg på virksomheden.

Håndtering af råvarer sker på arealer, der er befæstet med enten asfalt eller beton uden dørs.

Indendørs opbevaring af kemikalier sker i rum uden afløb til kloak. Hvert overfladebehandlingsanlæg har et rum tilknyttet til kemiopbevaring. Hovedlageret er ligeledes indendørs i et lokale uden gulv afløb.

Industri miljø vurdering

I overensstemmelse med godkendelsesbekendtgørelsens § 21 stk.1, punkt 7 er der stillet vilkår til beskyttelse af jord og grundvand. Industri miljø vurderer, at de stillede vilkår vil kunne overholdes.

Driftsforstyrrelser og uheld

Der anvendes kun 20 l spande til maling. Hvis der sker spild er det derfor meget små mængder.

Der anvendes 200 tromler til malingsaffald, disse er oplagret i godkendt område.

Industri miljø vurdering

I overensstemmelse med godkendelsesbekendtgørelsens § 21 stk.1, punkt 10 og 11 er der stillet vilkår til hvordan virksomheden skal forholde sig i unormale driftssituationer og ved uheld. Industri miljø vurderer, at de stillede vilkår vil kunne overholdes.

Risiko

Virksomheden er ikke omfattet af risikobekendtgørelsen i det oplaget af relevante kemikalier er meget mindre end grænserne, der er opgivet i bekendtgørelsens bilag.

Vedrørende oplag af brandfarlige produkter er der fra brandmyndigheden givet tilladelse til opbevaring af 800 oplagsenheder i hver af de 4 afdelinger.

BAT/Renere teknologi

Virksomheden vil i det kommende år løbende udskifte alle lysstofrør til LED.

Egenkontrol

I overensstemmelse med godkendelsesbekendtgørelsens § 21 stk.1, punkt 4 er der stillet vilkår til egenkontrol. Egenkontrollen omfatter bl.a. drift og vedligeholdelse af filtre, analysemetoder til evt. målinger og indberetning i forhold til VOC-bekendtgørelsen. Industri miljø vurderer, at de stillede vilkår vil kunne overholdes.

Helhedsvurdering

Virksomheden er placeret i et erhvervsområde og det vurderes, at virksomhedens forurening af omgivelserne ligger inden for de rammer, der er gældende for de forureningsfølsomme områder samt de omkringliggende erhvervsområder.

Esbjerg Kommune vurderer, at virksomheden kan drives uden at give anledning til væsentlige gener for omgivelserne, når stillede vilkår overholdes.

Klagevejledning

Afgørelsen kan, jf. Miljøbeskyttelseslovens § 91 stk. 1, påklages til Miljø- og Fødevareklagenævnet af

- Ansøgeren
- enhver, der har en individuel, væsentlig interesse i sagens udfald
- Sundhedsstyrelsen
- foreninger og organisationer, i det omfang de har klageret over den konkrete afgørelse, jf. miljøbeskyttelseslovens §§ 99 og 100.

En klage skal indgives via Klageportalen, som ligger på hjemmesiden for Nævnenes Hus under Miljø- og Fødevarenevnet: kpo.naevneneshus.dk eller på www.borger.dk og www.virk.dk. Man logger klageportalen ligesom man plejer, typisk med NEM-ID. Klagen sendes gennem Klageportalen til den myndighed, der har truffet afgørelsen. En klage er indgivet, når den er tilgængelig for myndigheden i Klageportalen. Når man klager, skal man betale et gebyr på kr. 900 kr. for privatpersoner og 1.800 kr. for virksomheder og organisationer. Gebyret betales med betalingskort i Klageportalen.

Miljø- og Fødevareklagenævnet skal som udgangspunkt afvise en klage, der kommer uden om Klageportalen, hvis der ikke er særlige grunde til det. Hvis du ønsker at blive fritaget for at bruge Klageportalen, skal du sende en begrundet anmodning til Esbjerg Kommune. Anmodningen sendes så vidt muligt elektronisk til miljo@esbjergkommune.dk eller pr. brev til Esbjerg Kommune, Industrimiljø, Torvegade 74, 6700 Esbjerg.

Esbjerg Kommune videresender herefter din anmodning til Miljø- og Fødevareklagenævnet, som træffer afgørelse om, hvorvidt din anmodning kan imødekommes.

Klagen skal være modtaget senest den 9. januar 2019.

Du kan læse mere om klageprocessen, gebyrordningen mv på hjemmesiden for Nævnenes Hus under Miljø- og Fødevareklagenævnet (<https://naevneneshus.dk/start-din-klage/miljoe-og-foedevareklagenaevnet/klagevejledning/>).

En klage har ikke opsættende virkning, med mindre klagenævnet bestemmer andet. Det betyder, at samtlige krav skal efterkommes, såfremt tilladelsen udnyttes. Udnyttelsen af tilladelsen sker dog på ansøgerens eget ansvar og indebærer ingen indskrænkning i klagemyndighedens ret til at ændre eller ophæve tilladelsen.

Eventuel retssag til prøvelse af afgørelsen skal være anlagt inden 6 måneder, jf. miljøbeskyttelseslovens § 101, stk. 1, dvs. senest den 12. juni 2019.

Offentliggørelse

Afgørelsen offentliggøres udelukkende digitalt. Materialet kan ses på www.dma.mst.dk. Der er adgang til sagens øvrige oplysninger med de begrænsninger, der følger af lovgivningen.

Henvendelse i sagen kan rettes til undertegnede på telefon (direkte) 7616 1389.

Med venlig hilsen



Inken Frank
Ingeniør

Bilag:

1. Kort med angivelse af virksomhedens placering.
2. Kort med placering af transportveje, oplag af maling samt gaskedler.
3. Placering af luftafkast.
4. Skitsetegning over robotanlæg
5. Områdeangivelse fra Kommuneplan 2018-30 (støjvilkår)

Kopi til:

- Danmarks Naturfredningsforening, dnesbjerg-sager@dn.dk
- Friluftsrådet, sydvestjylland@friluftsradet.dk
- Sundhedsstyrelsen, Embedslægeinstitutionen Syddanmark, syd@sst.dk

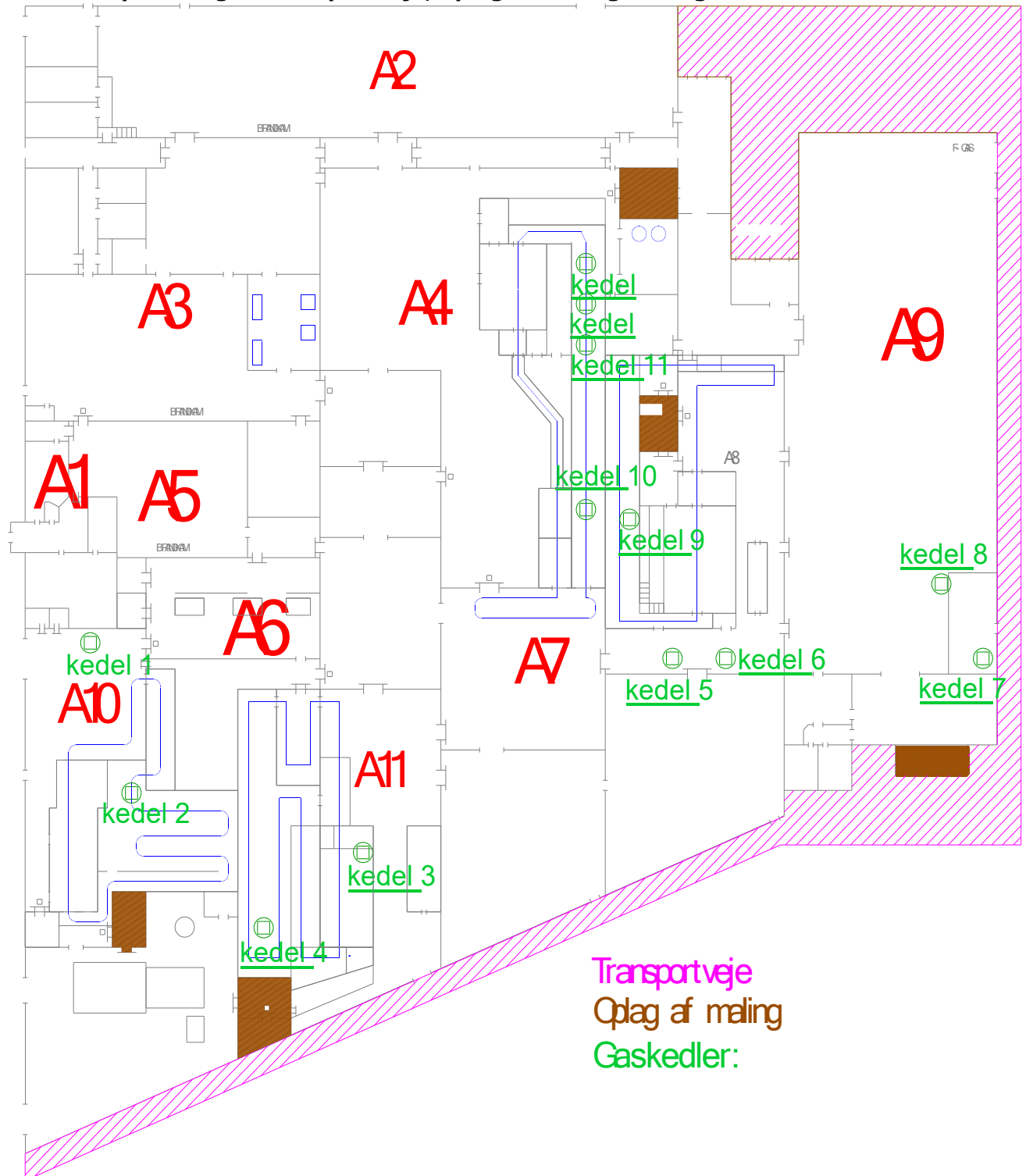
Bilag 1

Kort med angivelse af virksomhedens placering.



Bilag 2

Kort med placering af transportveje, oplag af maling samt gaskedler.



Bilag 3

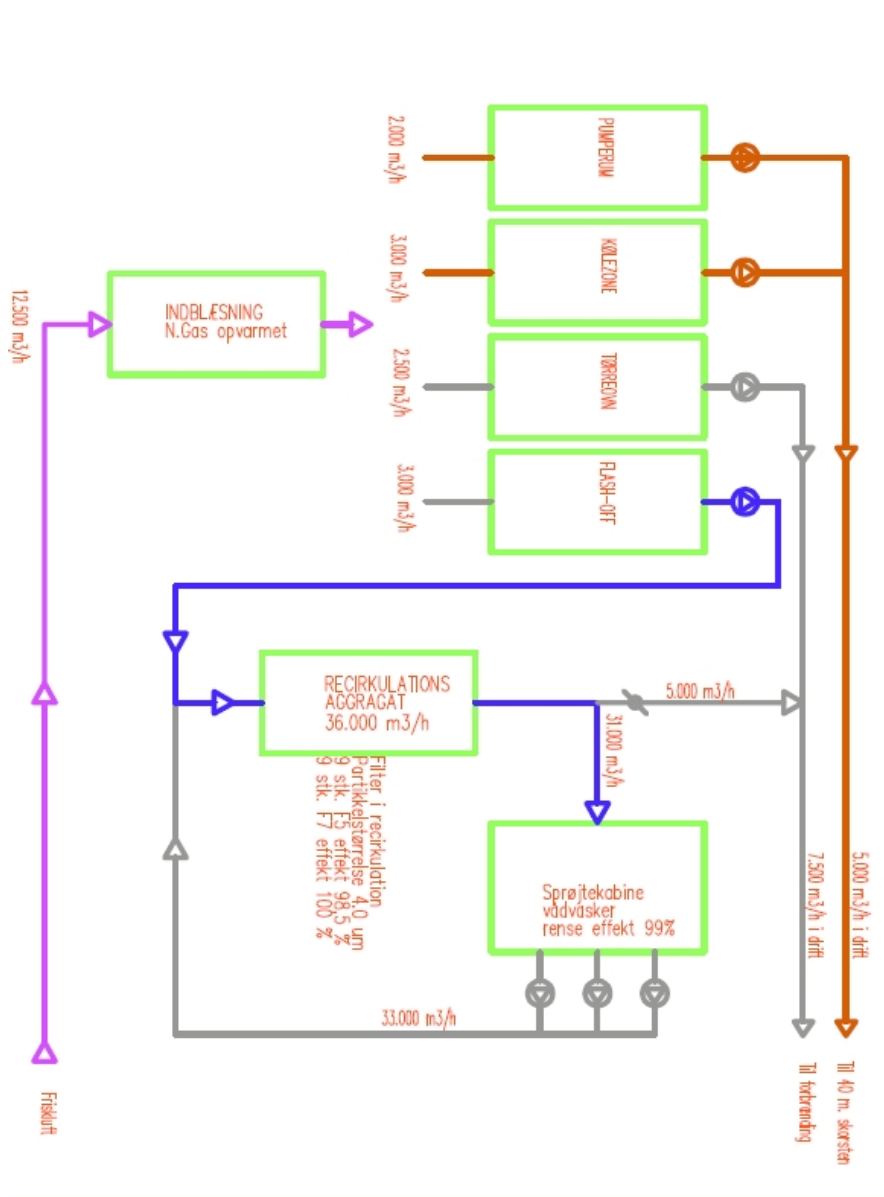
Placering af luftafkast.



Forklaring:

1. Kompressor
2. Gas afkast
3. Blanderum
4. Rumudsugning Vilokan
5. 40 m skorsten
6. Kammervasker (ideal-line)
7. Trykkeri
8. Efterbrænder
9. Centrals støvsuger
10. Støvsuger

Bilag 4



Malerkabine 1,2,3,4

Bilag 5

Grundkort ikke nødvendigvis ajourført og målfast. Ingen retslydighed

