


**SKÆLSKØR KOMMUNE**

Teknisk forvaltning

Journal sag

Indgået den	4. juni 2003
Fra	Kecon A/S, Industrivej 34, Skælskør

Journal nr.	09.02.01 601
Sted reg.nr./CPR-nr.	01.3859.034 
Henvi sning	

Sagen vedrører:

Miljøgodkendelse til maskinværksted på ejendommen
Industrivej 34.

Afgørelse træffes af:

Byråd	Udvalg	Adm.
Forvaltning		
Afdeling	Behandler	
A	JJ	

Behandles af:

Byråd	Økonomi-udvalg	Kultur-udvalg
Social-udvalg	Teknisk udvalg	Havne-udvalg
Bekræftelse fremsendt <input checked="" type="checkbox"/> nej <input type="checkbox"/> ja		Dato
Fjernarkiv-dato		

8

Bilag nr.	Dato	Ind	Ud	Fra/til	Angående
1	4.6.2003	x		KEcon A/S	miljøoplysninger
2	18.3.2005	x		— " —	— " —
3	7.4.2005		x	KEcon A/S	Till. til påbegyndelse
4	30.5.2005	x		Rovesta	Udkost til miljøgodkendelse

KOPI

**ROVESTA
MILJØ**Kecon A/S
Industrivej 34
4230 Skælskør**INDGÅET****30 MAJ 2005****TEKNISK
FORVALTNING**

Holbæk, den:	27. maj 2005
Registreringsnr.:	m331/20
Journal nr.:	331-ind-Industrivej 34
Kommune:	331
KS:	odr
Kontakt:	Ulla B. Matthiesen
Direkte tlf.:	59 45 02 88
E-mail:	ubm@rovesta.dk

Udkast til miljøgodkendelse

Vedlagt er udkastet til virksomhedens miljøgodkendelse, herunder den miljøtekniske beskrivelse og vurdering.

Såfremt der er kommentarer til det vedlagte, bedes disse fremsendes til ROVESTA Miljø v/ undertegnede snarest, dog ikke senere end 14 dag fra brevets dato.

Når ROVESTA Miljø har taget stilling til eventuelle bemærkninger, vil udkastet sendes til Skælskør Kommune til videre behandling.

med venlig hilsen
ROVESTA Miljø

Ulla Bernth Matthiesen

ROVESTA Miljø I/S
rovesta@rovesta.dk
www.rovesta.dk

NÆSTVED
Ved Åsen 1
4700 Næstved
Tlf. 70 10 72 72
Fax 70 10 73 73

X HOLBÆK
Ved Faurgården 7
4300 Holbæk
Tlf. 59 45 02 60
Fax 59 45 02 90

NYKØBING F.
Herringvej 36 A
4800 Nykøbing F.
Tlf. 54 84 15 60
Fax 54 84 15 70

Kopi: Skælskør Kommune, Teknisk Forvaltning

KECON A/S
Industrivej 34
4230 Skælskør

Miljøgodkendelse af KECON A/S, Industrivej 34, 4230 Skælskør

Ved fremsendelse af ansøgning den 30. maj 2003 og 18. marts 2005 ansøgte smedevirksomheden Kecon A/S Skælskør Kommune om miljøgodkendelse af virksomheden, beliggende Industrivej 34, 4230 Skælskør. Ansøgningen fremsendes fordi produktionsfaciliteterne er blevet udvidet, således at produktionsarealet er på ca. 2.600 m³. Kecon A/S er dermed en godkendelsespligtig virksomhed, idet den er omfattet af punkt A 205 i bilag 2 til Godkendelsesbekendtgørelsen: "*Virksomheder i øvrigt, der foretager forarbejdning af jern, stål eller metaller med et hertil indrettet produktionsareal på 1000 m² eller derover*".

Udvalget for Teknik og Miljø meddeler hermed i medfør af § 33 stk. 1 i miljøbeskyttelsesloven (lovbekendtgørelse nr. 753 af 25. august 2001) godkendelse af det ansøgte.

Godkendelse af virksomheden meddeles på basis af de i ansøgningen nævnte oplysninger, samt ud fra de oplysninger kommunen i øvrigt har om virksomheden.

Godkendelsen gives på følgende vilkår:

Godkendelses vilkår

1.0 Luft

- 1.1. Det udsugede svejserøg og slibestøv skal til enhver tid føres via filter med rensningsgrad på mindst 99%.
- 1.2. Det udsugede svejserøg og slibestøv skal til enhver tid føres via afkast der mindst er 1 m over det sted på tagfladen, hvor afkastene er placeret.
- 1.3. Immissionskoncentrationsbidraget af slibestøv i omgivelserne må ikke overstige 0,08 mg/m³.

2.0 Støj

- 2.1 Virksomhedens bidrag - målt udendørs - til det ækvivalente, korrigerede støjniveau i dB(A) – må i intet punkt uden for virksomhedens eget skel overstige de nedenfor anførte værdier:

Hele døgnet: 60 dB(A).

- 2.2 Virksomhedens bidrag - målt udendørs - til det ækvivalente, korrigerede støjniveau i dB(A) – må i intet punkt på omkring liggende beboelser udendørs opholdsarealer overstige de nedenfor anførte værdier:

Dag

Mandag-fredag	kl. 07.00 - 18.00	45 dB(A)
lørdag	kl. 07.00 - 14.00	45 dB(A)
lørdag	kl. 14.00 - 18.00	40 dB(A)
søn- og helligdage	kl. 07.00 - 18.00	40 dB(A)

Aften

Alle dage	kl. 18.00 - 22.00	40 dB(A)
-----------	-------------------	----------

Nat

Alle dage	kl. 22.00 - 07.00	35 dB(A)
-----------	-------------------	----------

3.0 Affald

- 3.1. Alt farligt affald skal opbevares under tag i egnede beholdere på tæt bund og uden mulighed for afløb til kloak eller jord.
- 3.2. Øvrigt affald skal opbevares og bortskaffes efter Skælskør Kommune anvisning og de til enhver tid gældende affaldsregulativer.

4.0 Jord og grundvand

- 4.1 Ved driftsuheld, hvor der er risiko for forurening af jord eller/og vand, skal virksomheden foretage de fornødne foranstaltninger for at minimere forureningen. Tilsynsmyndigheden skal orienteres skriftligt om uheldets art, omfang og afværgelse. Den skriftlige orientering

skal udover ovenstående også indeholde en redegørelse for forebyggelse af eventuelle lignende uheld i fremtiden.

- 4.2 Ved spild af farligt affald på ubefæstet areal skal jorden straks bortgraves. Ved spild på befæstet areal skal spildet straks opsamles.

5.0 Kontrol og egenkontrol

- 5.1 Virksomheden skal dokumentere overholdelse af vilkår 1.1 senest 3 måneder efter meddelelsen af miljøgodkendelsen.

- 5.2 Såfremt tilsynsmyndigheden skønner, at eventuelle klager vedrørende støj er velbegrundede, skal virksomheden, for egen regning eftervise, at de stillede støjvilkår er overholdt. Dokumentation kan højst kræves én gang om året.

Dokumentation for overholdelse af vilkår 2.1 og 2.2 skal ske i form af støjberegninger eller støjmålinger udført når virksomheden er i fuld, normal drift og i øvrigt efter tilsynsmyndighedens anvisninger.

Denne dokumentation skal ske i form af resultater af støjmålinger udført efter Miljøstyrelsens vejledninger nr. 5 og 6/1984 (eller nyere) eller af beregninger udført efter den nordiske beregningsmetode for eksternt støj fra virksomheder, Miljøstyrelsens vejledning nr. 5/1993 (eller nyere). Er dokumentationen udført som beregning, skal den indeholde de oplysninger om beregningsforudsætningerne, som er nødvendige for tilsynsmyndighedens vurdering af rigtigheden for beregnings-resultaterne. Specielt skal støjkilderne beskrives og deres kildestyrke angives.

Beregningerne eller målingerne skal gennemføres af et laboratorium, der er akkrediteret af DANAK eller godkendt af Miljøstyrelsen til at udføre "Miljømålinger - eksternt støj".

- 5.3 Virksomheden skal føre driftsjournal over:
- Forbrug af jern og stål
 - Mængder af bortskaffet metalaffald.
 - Uheld og driftsforstyrrelser (jf. vilkår 4.1 og 4.2)
- 5.4 Driftsjournalen skal ajourføres mindst en gang om måneden, og skal opbevares på virksomheden i 5 år sammen med kvitteringer for korrekt bortskaffelse af affald. Driftsjournal og kvitteringer skal være tilgængelig for tilsynsmyndigheden.

6.0 Ophør

- 6.1 Hvis virksomheden ophører på matr. nr. 30, Smidstrup By, Eggeslevmagle, skal arealet ryddes for affald, forurenede jord og lignende. Oprydningen skal bekostes af virksomhedens ejer, og skal foregå efter tilsynsmyndighedens anvisninger.

BEMÆRKNINGER TIL GODKENDELSEN

I 8 år efter godkendelsens meddelelse kan tilsynsmyndigheden kun meddele påbud eller forbud såfremt (jf. miljøbeskyttelsesloven, § 41a stk. 2):

1. der er fremkommet nye oplysninger om forureningens skadelige virkning.
2. forureningen medfører miljømæssige skadevirkninger, der ikke kunne forudses ved godkendelsens meddelelse.
3. forureningen i øvrigt går ud over det, som blev lagt til grund ved godkendelsens meddelelse.
4. væsentlige ændringer i den bedste tilgængelige teknik skaber mulighed for en betydelig nedbringelse af emissionerne, uden at det medfører uforholdsmæssigt store omkostninger.
5. af hensyn til driftssikkerheden i forbindelse med processen eller aktiviteten er påkrævet, at der anvendes andre teknikker.
6. der er fremkommet nye oplysninger om sikkerhedsmæssige forhold på virksomheder, der er omfattet af regler fastsat i medfør af § 7 om risikobetonede processer m.v.

Når der er forløbet mere end 8 år efter godkendelsen er meddelt, kan tilsynsmyndigheden ændre vilkårene heri, når det er miljømæssigt begrundet.

Tilsynsmyndigheden kan dog, i henhold til §72, stk. 3 i miljøbeskyttelsesloven, til enhver tid, ændre virksomhedens vilkår for egenkontrol. En sådan ændring vil blive meddelt i form af et påbud.

Virksomheden må i henhold til miljøbeskyttelseslovens § 33 ikke udvides eller ændres bygningsmæssigt eller driftsmæssigt på en måde, som indebærer forøget forurening i henhold til det hermed tilladte, før udvidelsen eller ændringen er godkendt af tilsynsmyndigheden.

KLAGEVEJLEDNING

Miljøgodkendelsen kan inden 4 uger fra dens annoncering påklages til Miljøstyrelsen.

Klage kan indgives af ansøgeren, forskellige myndigheder og organisationer, samt enhver der har en væsentlig individuel interesse i sagens udfald.

Eventuel klage over godkendelsen stiles til Miljøstyrelsen, men skal fremsendes til Skælskør Kommune, der videresender klagen til Miljøstyrelsen ledsaget af det materiale, der er indgået i sagens bedømmelse.

Kecon A/S vil blive underrettet, såfremt der inden klagefristens udløb indgives klage fra anden side.

Godkendelse efter miljøbeskyttelsesloven kan bortfalde, såfremt Miljøstyrelsen tager eventuelle klager over afgørelsen til følge.

Ønskes afgørelsen prøvet ved domstolen, skal der - jf. miljøbeskyttelseslovens § 101, stk.1 - være anlagt sag inden 6 måneder efter, at godkendelsen er bekendtgjort.

Godkendelsen vil blive bekendtgjort ved offentlig annoncering i _____ den _____
2005.

UNDERRETNING OM GODKENDELSEN

Følgende er underrettet om godkendelsen:

- a) Vestsjællands Amt, Alléen 15, 4180 Sorø
- b) Embedslægeinstitutionen, Rolighed 7, 4180 Sorø
- c) Arbejdstilsynet, Kastanievej 10, 4200 Slagelse
- d) ROVESTA Miljø, Ved Åsen 1, 4700 Næstved

Med venlig hilsen

Formand

Teknisk Chef

Bilag: miljøtekniske beskrivelse og vurdering

Miljøteknisk beskrivelse

Baggrund

Den 30. maj 2003 og 18. marts 2005 ansøgte metalforarbejdningsvirksomheden Kecon A/S Skælskør Kommune om miljøgodkendelse af virksomheden, beliggende Industrivej 34, 4230 Skælskør. Ansøgningen skyldes at produktionsfaciliteterne er blevet udvidet, således at produktionsarealet er på ca. 2.600 m².

Kecon A/S er dermed en godkendelsespligtig virksomhed, idet den er omfattet af punkt A 205 i bilag 2 til Godkendelsesbekendtgørelsen: "Virksomheder i øvrigt, der foretager forarbejdning af jern, stål eller metaller med et hertil indrettet produktionsareal på 1000 m² eller derover".

Nærværende miljøteknisk beskrivelse er udarbejdet på baggrund ansøgningen og øvrige sagsmaterialer.

Ansøger og ejerforhold

Navn:	KECON A/S
Adresse:	Industrivej 34, 4230 Skælskør
Matrikel nr.	30, Smidstrup By, Eggeslevmagle
CVR-nr.	21-82-58-32
P-nr. :	1.007.644.767

Beliggenhed

Virksomheden er omfattet af kommunens rammeplan 1997 – 2008, område nr. 03 E1 Industrivej, samt lokalplan nr. 71. Området er udlagt til erhvervsformål og jordbrug, herunder industri, værkstedsvirksomheder osv.

De nærmeste beboelser er beliggende ca. 500 m vest for virksomheden (område 03 B1).

Indretning

Virksomhedens produktion foregår indendørs i 2 produktionshaller, en gammel og en ny på hhv. 1000 og 1.600 m².

I produktionshallene foregår følgende aktiviteter:

- Opskæring
- Sammensvejsning
- Bearbejdning
- Samling (evt.)

Virksomhedens produktion

Virksomheden er ordreproducerende af bygningsdele, stålkonstruktioner og maskinkomponenter med dertil hørende montering. Der foretages ikke overfladebehandling. Normal drift er på 37 timer pr. uge der svarer til 1850 timer pr. år. Normal arbejdstid i produktionen er kl. 07:00 – 15:30. Der kan derudover forekomme arbejde udenfor normal arbejdstid.

* Miljøministeriet, bekendtgørelse. nr. 943 af 16. september 2004 om godkendelse af listevirksomhed

Virksomhedens maskinpark består i:

4 save
1 plasmaskærer
1 pladesaks
1 bukkemaskine
1 drejebænk
1 fræser
1 truck
>8 CO₂ - svejseværker
Søjleboremaskiner
Slobemaskiner
1 kompressor

Materialeforbruget i år 2002 fremgår af nedenstående tabel:

Råvarer	Mængde
Sort Jern/stål	1000 t
El	84000 kWh
Vand	280 m ³
Gas - opvarmning	7000 m ³
Gas - svejsning	2100 m ³
Gas - plasmaskæring	110 kg
Gas -truck	2300 kg
Køle-/smøremidler	minimalt

Forurening

Luft

Virksomhedens luftforurening består i emissioner af røg og støv i forbindelse med svejsning, plasmaskæring og slibning. Den udsugede luft fra svejsestederne, skæremaskinen er ført gennem et filter med filtreringsevne på mindst 99%. Det udsugede slibestøv føres - efter grovudskilning - gennem ovennævnte filter. Al den udsugede luft udledes via afkast der er placeret ca. 1 m over tagfladen.

Spildevand

Der forekommer ikke processpildevand. Sanitært spildevand ledes til trixtank.

Støj

Hele virksomhedens produktion foregår indendørs. Virksomheden har følgende støjkilder:

3 udsugningsanlæg (ventilatorer, afkast) på taget
1 kompressor (placeret p.t. i en container)
1 gasdriven truck (rangering)
Til- og frakørsel

Der foreligger ikke støjmålinger.

Affald

Virksomheden producerer følgende affalds fraktioner:

Askåret Jern og stål

metalspåner

Brændbart affald

Farligt affald

Farligt affald er opbevaret indendørs i egnede tromler, og uden mulighed for afløb til kloak.

Miljøteknisk vurdering

Belligheden

Virksomhedens placering vurderes at være i overensstemmelse med gældende kommuneplan og lokalplan.

Luft

Sveiserøg

Af hensyn til begrænsning af luftforurening i omgivelserne er der ved vilkårsfastsættelse taget udgangspunkt i Miljøstyrelsens Luftvejledning nr. 2/2001, Sveiserøgvejledningen (vejledning nr. 13, 1997 om *Begrænsning af luftforurening fra virksomheder, der udsender sveiserøg*).

I henhold til vejledningen er der i godkendelsen medtaget krav om påmontering af 99%-filter til afkast fra svejsning af ulegeret stål, da der anvendes flere end 8 svejesteder og mere end 2000 svejsetimer årligt. Overholdelse af denne vejlednings forskrifter sikrer at virksomheden overholder emissionsgrænseværdi og B-værdi for sveiserøg der er anført i B-værdivejledningen.

Slibestøv

Slibestøv fra bearbejdning af ulegeret stål hører ifølge Luftvejledningen til Hovedgruppe 2, *støv i øvrigt*. I godkendelsen er der derfor medtaget krav om at alle afkast der udsender slibestøv skal overholde B-værdien på 0,08 mg/m³.

Slibestøvet filtreres ved cyklon og ovennævnte 99%-filter. Afkast er ført ca. 1 m over tagfladen. Det vurderes at disse foranstaltninger er tilstrækkelige, således at støvemissionen overholder de i Luftvejledning anførte B-værdi.

Støj

Vilkårsfastsættelsen for støj tager udgangspunkt i Miljøstyrelsens vejledning nr. 5/1984 om eksternt støj fra virksomheder. Det betyder at:

- Erhvervsområderne 03 E1 - 3, er fastsat til støjområdetype 2 (erhvervs- og industri om råde med forbud mod generende virksomheder).
- Boligområdet 03 B3 (vest for virksomheden) er fastsat til støjområde 5 (boligområde for åben og lav boligbebyggelse)

Der vurderes at der ikke forekommer stærk støjende aktiviteter på virksomhedens åbne areal. Det er ROVESTA Miljøes vurdering, at virksomheden kan overholde støjvilkårene i begge støjområdetyper.

Der er i godkendelsen stillet krav om at Kecon A/S, for egen regning, skal eftervise at de stillede støjvilkår er overholdt, hvis det efter tilsynsmyndighedens vurdering er en begrundet mistanke om overskridelse af støjvilkårene.

Affald

I den miljøtekniske beskrivelse er der en oversigt over virksomhedens affaldstyper. Det er RO-VESTA Miljø's vurdering, at virksomhedens affald opbevares og bortskaffes i overensstemmelse med gældende regler. Der er stillet vilkår om, at affaldet til enhver tid skal håndteres og bortskaffes i overensstemmelse med gældende kommunale affaldsregulativer.

Desuden er der stillet krav til opbevaringen af affaldet på virksomheden.

Driftsforstyrrelser og uheld

Det medtagne krav har til formål at udstikke regler for håndtering af evt. uheld. Samtidig skal virksomheden forebygge lignende situationer, idet der skal fremsendes en redegørelse for, hvordan driftsforstyrrelser vil forhindres i fremtiden.

Kontrol og egenkontrol

Virksomhedens ansøgning om miljøgodkendelse indeholder ikke specifikationer på luftfilteranlægget. I godkendelsen er der medtaget vilkår om at virksomheden skal dokumentere at det udsugede svejserøg og slibestøv føres via filter med rensningsgrad på mindst 99%.

Krav om registrering af materialeforbrug og affaldsproduktion er medtaget i godkendelsen, idet det dokumenterer produktionsudvidelser eller/og -ændringer, og dermed indikation for evt. øget forurening.



KECON A/S
Industrivej 34
4230 Skælskør

Den 7. april 2005
J.nr.: 09.02.01G01
01.3859.034
Deres CVR. nr.: 2182 5832
P-nr.: 1.007.644.767
Sagsbehandler: Jan Jørgensen

FOTOKOPI
SKÆLSKØR KOMMUNE
Teknisk forvaltning

Tilladelse til påbegyndelse af bygge- og anlægsarbejder på KECON A/S, Industrivej 34, 4230 Skælskør.

Skælskør kommune meddeler hermed tilladelse til påbegyndelse af bygge- og anlægsarbejder i forbindelse med udvidelse af KECON A/S, Industrivej 34, 4230 Skælskør.

Virksomheden er omfattet af § 33 i miljøbeskyttelsesloven under listepunkt A205 i bilag 2 i bekendtgørelse om godkendelse af listevirksomhed, (godkendelsesbekendtgørelsen), nr. 943 af 16. september 2004.

Tilladelsen meddeles på baggrund af ansøgning fra KECON A/S af 18. marts 2005.

Tilladelsen meddeles efter Miljøbeskyttelseslovens § 33, stk. 2. Her fremgår det, at den godkendende myndighed kan tillade:

"at bygge og anlægsarbejder til anden listevirksomhed end anlæg for deponering af affald påbegyndes, før der er givet godkendelse, hvis de anlægges i overensstemmelse med en godkendt lokalplan eller byplanvedtægt. Bygge- og anlæg sker på byherrens ansvar".

Ud fra oplysningerne i ansøgningen om miljøgodkendelse vurderer Skælskør kommune, at virksomheden kan drives under overholdelse af gældende regler og vejledninger, og at placeringen af anlægget er i overensstemmelse med gældende lokalplan nr. 71.

Tilladelsen kan først udnyttes, når der er indhentet byggetilladelse fra Skælskør Kommune.

Klagevejledning

Klageberettigede kan klage til Miljøstyrelsen over denne tilladelse til start af bygge- og anlægsarbejder inden 4 uger fra tilladelsens annoncering.

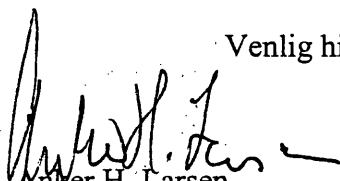
Tilladelsen kan udnyttes straks.

Miljøstyrelsen er dog ikke bundet af tilladelsen ved en eventuel klagesagsbehandling.

Klageberettigede er ansøgeren, amtsrådet, embedslægeinstitutionen, enhver der har en individuel, væsentlig interesse i sagens udfald, samt visse landsdækkende institutioner og lokalforeninger, der har beskyttelse af miljøet som hovedformål.

Eventuel klage over afgørelsen skal sendes til Skælskør kommune og stiles til Miljøstyrelsen.

Venlig hilsen


Anker H. Larsen
Afdelingsleder


Jan Jørgensen
Miljøtekniker

Kopi til:

Vestsjællands Amt, Alléen 15, 4180 Sorø

ROVESTA Miljø I/S, Ved Faugården 7, 4300 Holbæk

Arbejdstilsynet, Kastanievej 10, 4200 Slagelse

Embedslægen i Vestsjællands Amt, Rolighed 7, 4180 Sorø,

DN Lokalkomite v. Thomas Karlsen, Skovvej 7, 4230 Skælskør

**SKÆLSKØR KOMMUNE**

Teknisk Forvaltning
Næstvedvej 15
4230 Skælskør
Tlf.: 5816 4444 Fax.: 5819 0357

KOPI

Sendes til	
Rovesta Miljø I/S Ved Faurgården 7 4300 Holbæk	Journalnummer 09.02.01G01/01.3859.034
	Meddelelse uden særlig følgeskrivelse

Vedrørende

Tillæg til ansøgning om miljøgodkendelse Kecon A/S, Skælskør.

<input type="checkbox"/> Ifølge aftale	<input checked="" type="checkbox"/> Til videre behandling
<input type="checkbox"/> I henhold til brev	<input type="checkbox"/> Ring venligst herom
<input type="checkbox"/> Til orientering	<input type="checkbox"/> Kan beholdes
<input type="checkbox"/> Til godkendelse	<input type="checkbox"/> Kommentar udbedes
<input type="checkbox"/> Til underskrift	<input type="checkbox"/> Retur med tak for lån
<input type="checkbox"/> Udbedes retur	<input type="checkbox"/> Til arkivering

Bemærkninger

Hoslagt tillæg til tidl. fremsendte ansøgning fra Kecon A/S, idet der ønskes tilbygget yderligere 807 m2. værksted.

Med venlig hilsen

Dato 07.04.2005	Underskrift Jan Jørgensen Sagsbehandler
--------------------	---

KECON a/s

2005 / 129

Skælskør Kommune

Næstvedvej 15
4230 Skælskør

Att: Teknisk forvaltning.

INDGÅET
18. MRS. 2005
TEKNISK
FORVALTNING
Dato 14. april 2005

Vedr. Miljøregistrering på Industrivej 34.

Hermed fremsendes i henhold til aftale miljøoplysninger.

Se vedlagte beskrivelse.

Med venlig hilsen
KECON a/s


Bjarne Kristensen

Direkte tlf. 5816 0520
mobil 6161 3520
mail: bk@kecon.dk

Industrivej 34
DK 4230 Skælskør
Tlf. 5819 1020
Fax 5819 1040

www.kecon.com
E-mail: post@kecon.com
CVR-nr. 21825832
Reg. nr. 257.442

Bank:
Skælskør Bank
6150-1156055

J. Forslag til egenkontrol

Alle former for forbrug i virksomheden er mængdebetegnet på de fakturaer, der modtages fra leverandørerne.

Udsugningsanlægget giver automatisk alarm, når det ikke fungerer.

I forbindelse med det kommende ventilationsprojekt vil virksomheden i samarbejde med leverandøren overveje mulighederne for egenkontrol af luftrensningsanlæg.

K. Driftsforstyrrelser og uheld.

Ved evt. driftsforstyrrelser eller uheld, samt ved start og stop af produktionen, vil der ikke opstå risiko for forurening.

L. Ikke-teknisk resume

Virksomheden er et smedeværksted med meget små former for mulige miljømæssige gener, da hovedproduktet, der forarbejdes, er jern/stål der er et naturprodukt.

2005 / 129

A. Ansøger og ejerforhold

Virksomhed: KECON A/S
Beliggenhed: Industrivej 34, 4230 Skælskør
Matrikel nr.: 30, Smidstrup By, Eggeslevmagle
Tlf. nr.: 58 19 10 20
CVR nr.: 21855832

Ejer: KECON Ejendom A/S
Industrivej 34, 4230 Skælskør

Kontaktpersoner: Benny Egesø
Industrivej 34, 4230 Skælskør
Tlf. 58 16 05 21

Bjarne Kristensen
Industrivej 34, 4230 Skælskør
Tlf. 58 16 05 20

INDGÅET
18 MRS. 2005
TEKNISK
FORVALTNING

B. Virksomhedens art

Virksomheden har listebetegnelsen er A11 "Virksomheder i øvrigt, der foretager bearbejdning af jern, stål, eller metaller med et dertil indrettet produktionsareal på 1000 m² eller derover".

Ansøgningen skyldes bygningsmæssig udvidelse p.g.a. pladsmangel. Produktionen effektiviseres. Byggeriet omhandler udvidelse af eksisterende produktionsfaciliteter med henblik på installering af anlæg til opskæring og boring af stålprofiler.

Virksomheden udvides med ca. 800 m².

C. Virksomhedens placering

Der vedlægges tegninger, der viser placering på grunden, samt udenoms arealer, bilag 1.

Virksomheden er beliggende i et område, der er udlagt til erhvervsområde.

D. Etablering

Virksomheden er etableret i 1999. Byggeriet opstarter ca. uge 11, 2005 og forventes afsluttet 3 mdr. efter opstart.

E. Virksomhedens indretning

Virksomhedens indretning er under udarbejdelse.

Fremsendes senere.

Virksomhedens samlede produktionsareal, bliver efter udbygningen ca. 2600 m².

F. Virksomhedens produktion

Kecon A/S er ordreproducerende med varierende produktion. Virksomheden forarbejder jern/stål i form af savning/skæring, boring og svejsning.

Opskæring og bearbejdning foretages i område A. Sæmmensvejsning foretages i område B. Evt. samling foretages i område C.

Overskudsjern opbevares inden afhentning til jernhandler i område D (ikke fastlagt).

Event. jernspåner vædet med køle-/smøremiddel opbevares i område E (ikke fastlagt).

Øvrige små mængder affald opbevares i små containere i område F (ikke fastlagt).

Event. olie- og kemikalieaffald opbevares indendørs i område G (ikke fastlagt).

Der er ikke afløb til kloak.

Ovennævnte områder kan ses på bilag 2.

Der bearbejdes sort stål på følgende maskiner:

6 save

1 plasmaskærer

1 pladesaks

2 bukkemaskine

1 drejebænk

1 fræser

1 bukkemaskine

Mere end 8 svejseværk (CO₂ svejsning)

Endvidere findes der søjleboremaskiner og slibemaskiner.

Der foretages ikke overfladebehandling

Virksomhedens normale drift er 37 timer pr. uge svarende til 1850 timer pr. år. Normal arbejdstid er kl. 7-15:30. I perioder kan der forekomme arbejde udenfor normal arbejdstid.

Råvareforbrug i 2004

Type	Mængde
Jern/stål	t
El	kW/h
Vand	m ³
Naturgas (opvarmning)	m ³
Beskyttelsesgas - svejsning	2.100 m ³
Gas - plasmaskæring	110 kg
Gas til truck	2.300 kg
Køle- smøremiddel	Minimalt forbrug

G. Placering og tilgængelig teknik

Tilbygningen placeres på det pågældende sted grundet logistikken i virksomheden. Den udføres med en høj grad af isolering for smedeværksteder, for at minimere energiforbruget til opvarmning. Til opvarmning anvendes der naturgas, der afbrændes i strålevarmeanlæg i loftet af bygningen, hvilket giver den bedste udnyttelse af naturgassen. Anlæggene er forsynet med time-, dag- og ugestyring, så varmeanlægget automatisk kobler til og fra for den periode det er nødvendigt for opvarmning.

Udsugningen fra hovedsugningsanlægget føres gennem en varmeveksler for at genanvende varmen. Udsugningsanlægget er forsynet med time-, dag- og ugestyring for ikke at suge unødvendig varm luft ud. I forbindelse med udvidelsen etableres der et nyt udsugningsanlæg for svejserøg. Dette anlæg påtænkes udformet som et såkaldt VAV-anlæg, med behovsstyret udsugning og indblæsning af erstatningsluft.

Den proces teknologi, der anvendes er helt traditionel for branchen. Jernaffald afleveres til genbrug.

H. Forurening

Støj

Hele virksomhedens produktion foregår indendørs. Kompressoren er placeret i en container, men påtænkes flyttet indendørs. På nuværende tidspunkt er ventilatorerne til udsugningen fra plasmaskærer og hovedudsugningsanlægget placeret udenfor. Der er ingen støjdata på anlæggene. I det kommende ventilationsprojekt, vil der blive stillet som betingelse at støjen fra ventilator, afkast m.m. ikke må overskride støjgrænsen.

Der er intern transport med truck på det udendørs lagerareal.

Der vil forekomme transport af op til 10 last- og varevogne i dagtimerne.

Luftforurening

Virksomhedens udslip i forbindelse med produktionen, er fra udsugning ved svejsning, skæring og slibning.

I det kommende ventilationsprojekt ændres udsugningen ved svejsning. Der etableres et filter, hvor der vil blive stillet krav om, at det skal kunne tilbageholde mindst 99 % jævnfør Miljøstyrelsen vejledning om svejserøg (mere end 8 svejseværk og mere end 2000 svejsetimer pr. år). De nye ventilationsanlæg i forbindelse med svejsning og plasmaskæring vil være i drift senest d. 1. januar 2004. Specifikationer på anlæggene tilsendes når de forelægges i virksomheden.

Udsugning fra slibemaskiner tilsluttes efter grovudskilning til udsugningen ved svejsning.

Det nuværende udsugningsanlæg ved svejsning beholdes som reservekapacitet.

Affaldsmængder i 2002

Type	Mængde	Oplag nr.	Afhændes til
Afskåret jern/stål og jernspåner	60		Jernhandler
Øvrigt affald (skære- og slibestøv, papir)	30 m ³ /år		Renovationsfirma

Der forekommer en lille mængde olie- og kemikalieaffald, der afleveres til genbrugsstationen.

Spildevand

Der forekommer kun sanitært spildevand.

**SKÆLSKØR KOMMUNE**

Teknisk Forvaltning
Næstvedvej 15
4230 Skælskør
Tlf.: 5816 4444 Fax.: 5819 0357

KOPI

Sendes til

Rovesta Miljø I/S
Ved Faurgården 7
4300 Holbæk

Journalnummer

09.02.01G01/01.3859.034

**Meddelelse uden
særlig følgeskrivelse**

Vedrørende

Ansøgning om miljøgodkendelse Kecon A/S, Industrivej 34, Skælskør

 Ifølge aftale m. David Ramati Til videre behandling I henhold til brev Ring venligst herom Til orientering Kan beholdes Til godkendelse Kommentar udbedes Til underskrift Retur med tak for lån Udbedes retur Til arkivering**Bemærkninger**

Hej David,
Så er Kecons ansøgning dukket af støvet i kommunens arkiv.
I bedes udarbejde udkast til miljøgodkendelse.

Med venlig hilsen

Dato

13.01.2005

Underskrift

Jan Jørgensen
Sagsbehandler

Skælskør Kommune
Næstvedvej 15
4230 Skælskør

Teknisk forvaltning.

INDGÅET
- 4 JUNI 2003
TEKNISK
FORVALTNING

Dato 30. maj 2003

Vedr. Miljøregistrering på Industrivej 34.

Hermed fremsendes i henhold til aftale miljøoplysninger

Se vedlagte beskrivelse og bilag

Med venlig hilsen
KECON a/s


Bjarne Kristensen

Direkte tlf. 5816 0520
mobil 4088 1991
mail: bk@kecon.dk

A. Ansøger og ejerforhold

Virksomhed: KECON A/S
Beliggenhed: Industrivej 34, 4230 Skælskør
Matrikel nr.: 30, Smidstrup By, Eggeslevmagle
Tlf. nr.: 58 19 10 20
CVR nr.: 21855832

Ejer: KECON Ejendom A/S
Industrivej 33, 4230 Skælskør

Kontaktpersoner: Benny Egesø
Industrivej 34, 4230 Skælskør
Tlf. 58 16 05 21

Bjarne Kristensen
Industrivej 34, 4230 Skælskør
Tlf. 58 16 05 20

B. Virksomhedens art

Virksomheden har listebetegnelsen er A11 "Virksomheder i øvrigt, der foretager bearbejdning af jern, stål, eller metaller med et dertil indrettet produktionsareal på 1000 m² eller derover".

Ansøgningen skyldes bygningsmæssig udvidelse p.g.a. pladsmangel. Produktionen udvides ikke. Byggeriet omhandler udvidelse af eksisterende produktionsfaciliteter med ændringer af den nuværende virksomhedslogistik.

Virksomheden udvides med ca. 800 m².

C. Virksomhedens placering

Der vedlægges tegninger, der viser placering på grunden, samt udenoms arealer, bilag 1.

Virksomheden er beliggende i et område, der er udlagt til erhvervsområde.

D. Etablering

Virksomheden er etableret i 1999. Byggeriet opstarter ca. uge 20, 2003 og forventes afsluttet 4 mdr. efter opstart.

E. Virksomhedens indretning

Der vedlægges tegninger, der viser indretning samt luftafkast, eksterne støjkilder, m.m..

Bilag nr.	Art
2	Produktions- og lagerlokalers placering. Udendørs lagerareal med truckkørsel. Placering af oplag af råvarer, hjælpe stoffer og affald
3	Kloakforhold
4	Placering af luftafkast og ekstern støjkilde

Virksomhedens samlede produktionsareal, incl. et lille lager, bliver efter udbygningen ca. 1800 m².

F. Virksomhedens produktion

Kecon A/S er ordreproducerende med varierende produktion. Virksomheden forarbejder jern/stål i form af savning/skæring, boring og svejsning.

Opskæring og bearbejdning foretages i område A. Sæmmensvejsning foretages i område B. Evt. samling foretages i område C.

Overskudsjern opbevares inden afhentning til jernhandler i område D. Event. jernspåner vædet med køle-/smøremiddel opbevares i område E.

Øvrige små mængder affald opbevares i små containere i område F. Event. olie- og kemikalieaffald opbevares indendørs i område G. Der er ikke afløb til kloak.

Ovennævnte områder kan ses på bilag 2.

Der bearbejdes sort stål på følgende maskiner:

4 save

1 plasmaskærer

1 pladesaks

1 bukkemaskine

1 drejebænk

1 fræser

1 bukkemaskine

Mere end 8 svejseværk (CO₂ svejsning)

Endvidere findes der søjleboremaskiner og slibemaskiner.

Der foretages ikke overfladebehandling

Virksomhedens normale drift er 37 timer pr. uge svarende til 1850 timer pr. år. Normal arbejdstid er kl. 7-15:30. I perioder kan der forekomme arbejde udenfor normal arbejdstid.

Råvareforbrug i 2002

Type	Mængde
Jern/stål	1.000 t
El	84.000 kW/h
Vand	280 m ³
Naturgas (opvarmning)	7.000 m ³
Beskyttelsesgas - svejsning	2.100 m ³
Gas - plasmaskæring	110 kg
Gas til truck	2.300 kg
Køle- smøremiddel	Minimalt forbrug

G. Placering og tilgængelig teknik

Tilbygningen placeres på det pågældende sted grundet logistikken i virksomheden. Den udføres med en høj grad af isolering for smedeværksteder, for at minimere energiforbruget til opvarmning. Til opvarmning anvendes der naturgas, der afbrændes i strålevarmeanlæg i loftet af bygningen, hvilket giver den bedste udnyttelse af naturgassen. Anlæggene er forsynet med time-, dag- og ugestyring, så varmeanlægget automatisk kobler til og fra for den periode det er nødvendigt for opvarmning.

Udsugningen fra hovedsugningsanlægget føres gennem en varmeveksler for at genanvende varmen. Udsugningsanlægget er forsynet med time-, dag- og ugestyring for ikke at suge unødvendig varm luft ud. I forbindelse med udvidelsen etableres der et nyt udsugningsanlæg for svejserøg. Dette anlæg påtænkes udformet som et såkaldt VAV-anlæg, med behovsstyret udsugning og indblæsning af erstatningsluft.

Den procesteknologi, der anvendes er helt traditionel for branchen. Jernaffald afleveres til genbrug.

H. Forurening

Støj

Hele virksomhedens produktion foregår indendørs. Kompressoren er placeret i en container, men påtænkes flyttet indendørs. På nuværende tidspunkt er ventilatorerne til udsugningen fra plasmaskærer og hovedudsugningsanlægget placeret udenfor. Der er ingen støjdata på anlæggene. I det kommende ventilationsprojekt, vil der blive stillet som betingelse at støjen fra ventilator, afkast m.m. ikke må overskride støjgrænsen.

Der er intern transport med truck på det udendørs lagerareal.

Der vil forekomme transport af op til 10 last- og varevogne i dagtimerne.

Luftforurening

Virksomhedens udslip i forbindelse med produktionen, er fra udsugning ved svejsning, skæring og slibning.

I det kommende ventilationsprojekt ændres udsugningen ved svejsning. Der etableres et filter, hvor der vil blive stillet krav om, at det skal kunne tilbageholde mindst 99 % jævnfør Miljøstyrelsen vejledning om svejserøg (mere end 8 svejseværk og mere end 2000 svejsetimer pr. år). De nye ventilationsanlæg i forbindelse med svejsning og plasmaskæring vil være i drift senest d. 1. januar 2004. Specifikationer på anlæggene tilsendes når de forelægges i virksomheden.

Udsugning fra slibemaskiner tilsluttes efter grovudskilning til udsugningen ved svejsning.

Det nuværende udsugningsanlæg ved svejsning beholdes som reservekapacitet.

Affaldsmængder i 2002

Type	Mængde	Oplag nr.	Afhændes til
Afskåret jern/stål og jernspåner	60		Uniscrap eller anden jernhandler
Øvrigt affald (skære- og slibestøv, papir)	30 m ³ /år		Renovationsfirma

Der forekommer en lille mængde olie- og kemikalieaffald, der afleveres til genbrugsstationen.

Spildevand

Der forekommer kun sanitært spildevand.

J. Forslag til egenkontrol

Alle former for forbrug i virksomheden er mængdebetegnet på de fakturaer, der modtages fra leverandørerne.

Udsugningsanlægget giver automatisk alarm, når det ikke fungerer.

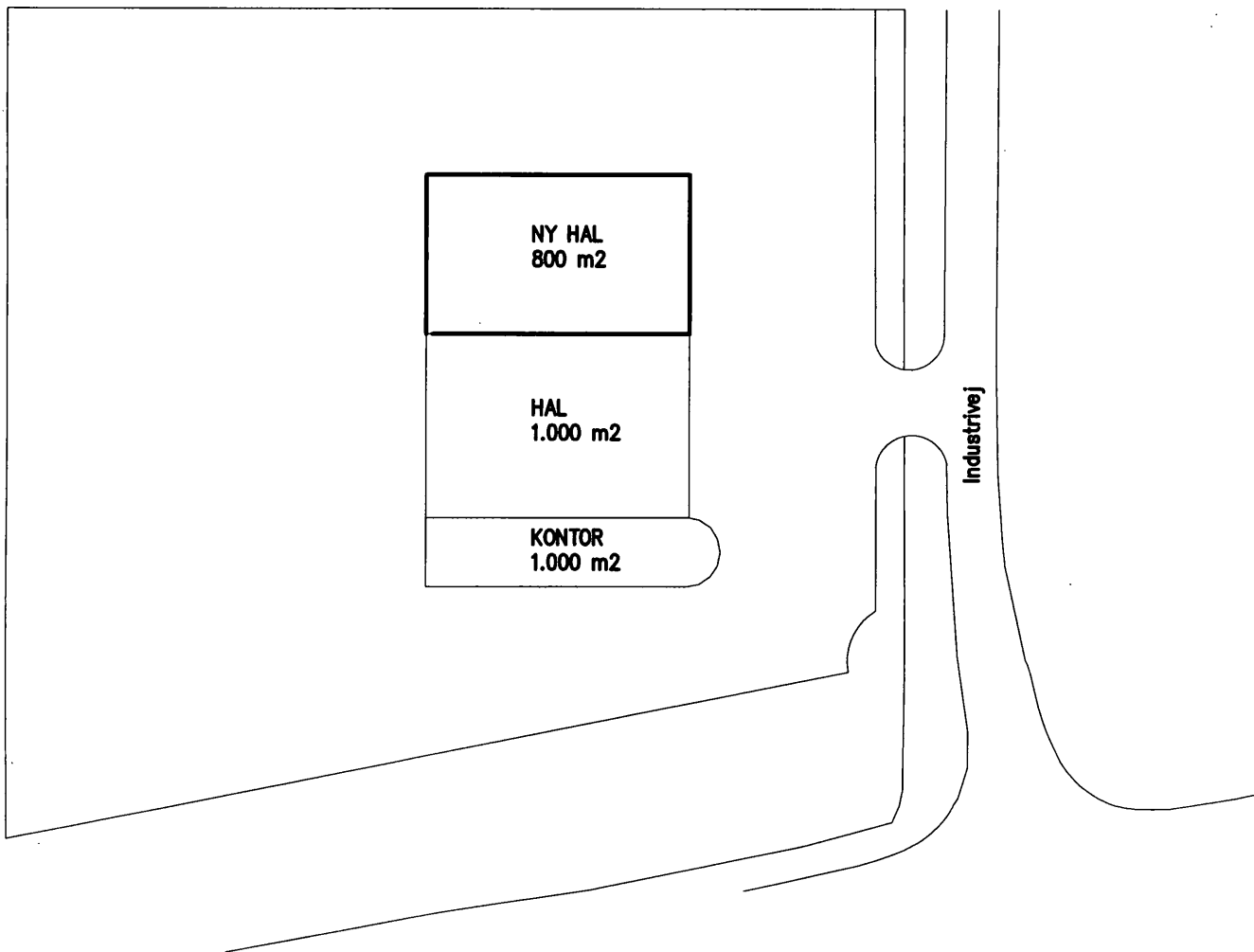
I forbindelse med det kommende ventilationsprojekt vil virksomheden i samarbejde med leverandøren overveje mulighederne for egenkontrol af luftrensningsanlæg.

K. Driftsforstyrrelser og uheld.

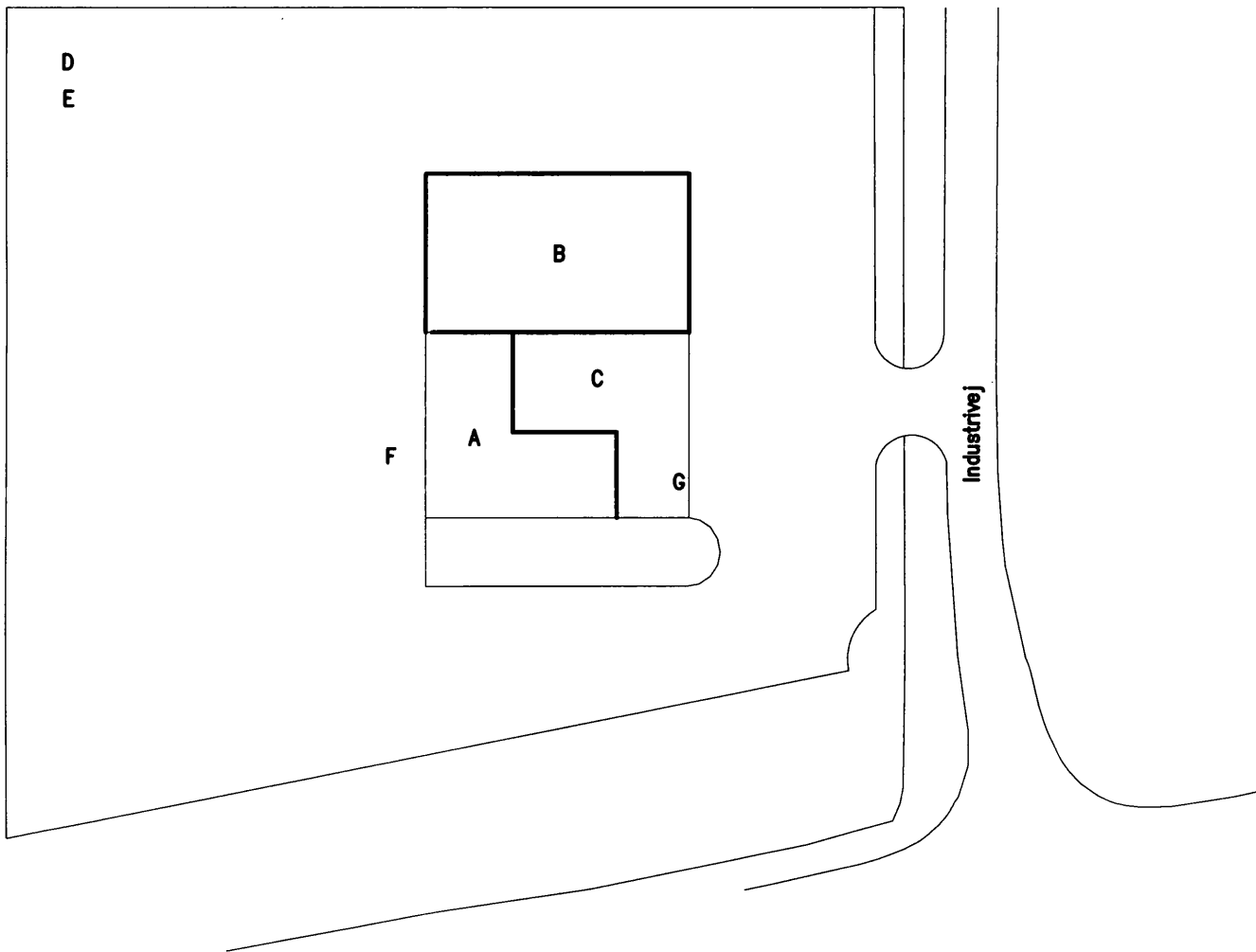
Ved evt. driftsforstyrrelser eller uheld, samt ved start og stop af produktionen, vil der ikke opstå risiko for forurening.

L. Ikke-teknisk resume

Virksomheden er et smedeværksted med meget små former for mulige miljømæssige gener, da hovedproduktet, der forarbejdes, er jern/stål der er et naturprodukt.

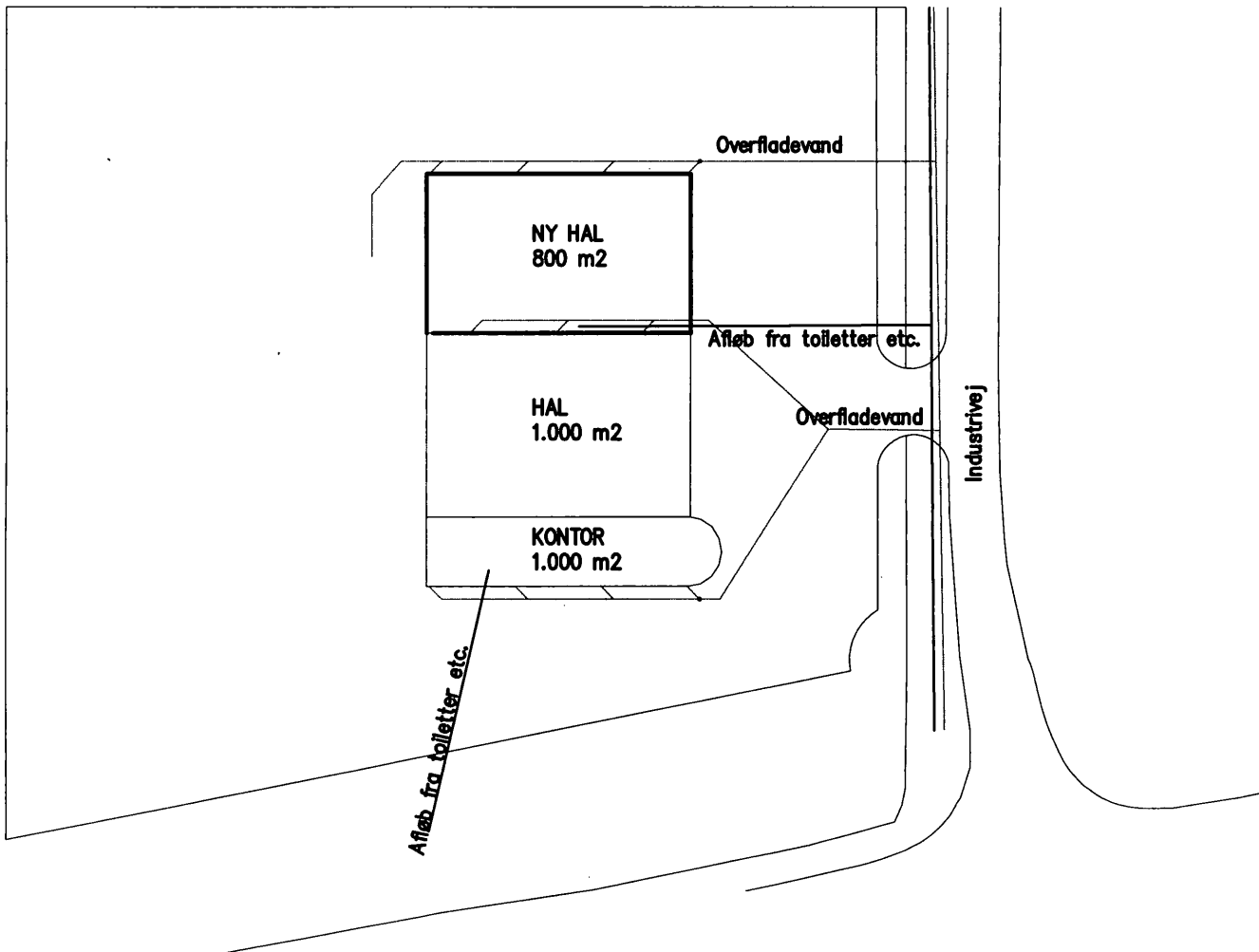


Dato-init.	Ændring	Tekst: MILJØREGISTERING C. PLACERING	Dato:	30.05.03
			Init.:	BK
			Målforhold:	1:500
				Positionsnr.:
		KECON a/s Industrivej 34, DK 4230 Skælskør Tlf: +45 5819 1020 Fax: +45 5819 1040 E-mail: post@kecon.com	Papir :	Tegningsnr.:
			BILAG 1	



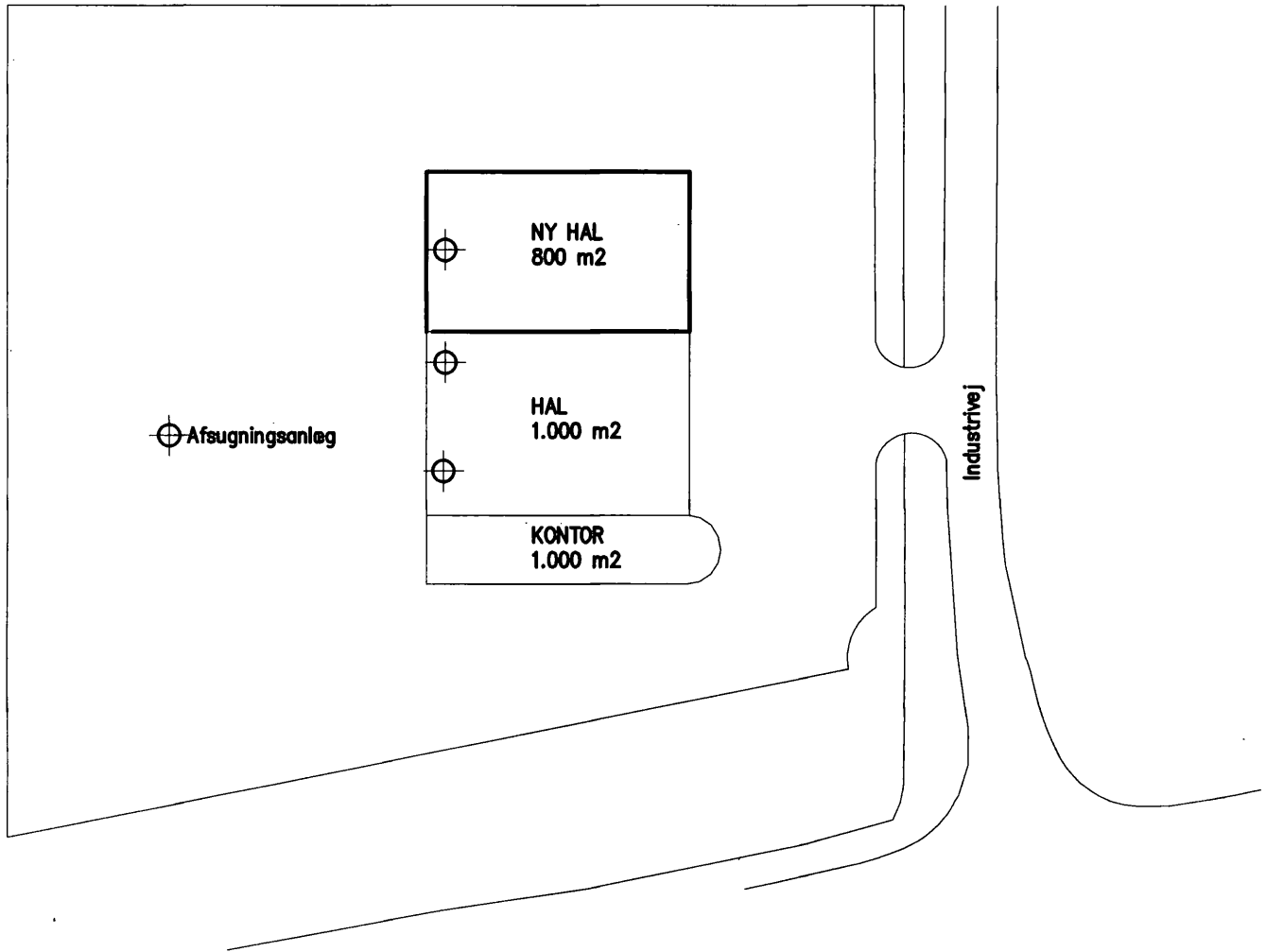
Dato-init.	Ændring			
		Tekst:	Dato: 30.05.03	
			Init.: BK	
			Målforhold: 1:500	
		KECON a/s Industrivej 34, DK 4230 Skælskør Tlf: +45 5819 1020 Fax: +45 5819 1040 E-mail: post@kecon.com	Papir :	Tegningsnr.:
			BILAG 2	

Denne tegning er KECON's ejendom. Tegningen må ikke kopieres eller på anden måde bruges uden tilladelse fra KECON.



Dato-init.	Ændring					
		Tekst:	MILJØREGISTERING E. KLOARK		Dato:	30.05.03
					Init.:	BK
					Målforhold:	1:500
		KECON a/s	Papir :	Tegningsnr.:	Positionsnr.:	
		Industrivej 34, DK 4230 Skælskør Tlf: +45 5819 1020 Fax: +45 5819 1040 E-mail: post@kecon.com		BILAG 3		

Denne tegning er KECON's ejendom. Tegningen må ikke kopieres eller på anden måde bruges uden tilladelse fra KECON.



Dato-init.	/Ændring	Tekst: MILJØREGISTERING E. LUFTAFG.	Dato:	30.05.03
			Init.:	BK
			Målforhold:	1:500
		KECON a/s Industrivej 34, DK 4230 Skælskør Tlf: +45 5819 1020 Fax: +45 5819 1040 E-mail: post@kecon.com	Papir :	Tegningsnr.:
				Positionsnr.:
			BILAG 4	

Denne tegning er KECON's ejendom. Tegningen må ikke kopieres eller på anden måde bruges uden tilladelse fra KECON.