



Miljøministeriet  
Miljøstyrelsen

Vald. Birn A/S  
Frøjkvej 75  
7500 Holstebro

Virksomheder  
J.nr. MST-1270-00841  
Ref. benjo/pemje  
Den 16. januar 2013

# MILJØGODKENDELSE

## **Før:**

### **Vald. Birn A/S**

Frøjkvej 75, 7500 Holstebro

Matrikel nr.: 2a m.fl. Frøjk, Holstebro Jorder

CVR-nummer: 26681111

P-nummer: 1.001.856.087

Listepunkt nummer: 2.4. Drift af jernmetalstøberier med en  
produktionskapacitet på over 20 tons om dagen. (s)

## **Godkendelsen omfatter:**

Udskiftning af anlæg til presning af briketter af dæktråd, metalspånér og grafit.

Godkendt:

Bente E. Jørgensen  
Civilingeniør

Peter Møller  
Ingeniør

Annonceres den 17. januar 2013  
Klagefristen udløber den 14. februar 2013  
Søgsmålsfristen udløber den 17. juli 2013  
Revurdering påbegyndes senest i 2021

## INDHOLDSFORTEGNELSE

1. INDLEDNING.....	3
2. AFGØRELSE OG VILKÅR.....	4
<b>2.1 Vilkår for miljøgodkendelsen.....</b>	<b>4</b>
Generelle forhold.....	4
Indretning og drift.....	4
Støj.....	4
Øvrige vilkår.....	4
3. VURDERING OG BEMÆRKNINGER.....	5
<b>3.1 Begrundelse for afgørelse.....</b>	<b>5</b>
<b>3.2 Miljøteknisk vurdering.....</b>	<b>5</b>
<b>3.3 Udtalelser/høringssvar.....</b>	<b>6</b>
3.3.1 Udtalelse fra andre myndigheder.....	6
3.3.2 Udtalelse fra borgere mv. ....	6
3.3.3 Udtalelse fra virksomheden.....	7
4. FORHOLDET TIL LOVEN.....	8
<b>4.1 Lovgrundlag.....</b>	<b>8</b>
4.1.1 Miljøgodkendelsen.....	8
4.1.2 Listepunkt.....	8
4.1.3 Revurdering.....	8
4.1.4 Risikobekendtgørelsen.....	8
4.1.5 VVM-bekendtgørelsen.....	8
4.1.6 Habitatdirektivet.....	9
<b>4.2 Øvrige afgørelser.....</b>	<b>9</b>
<b>4.3 Tilsyn med virksomheden.....</b>	<b>9</b>
<b>4.4 Offentliggørelse og klagevejledning.....</b>	<b>9</b>
Søgsmål.....	10
<b>4.5 Liste over modtagere af kopi af afgørelsen.....</b>	<b>10</b>
5. BILAG.....	11
<b>Bilag A: Ansøgning om miljøgodkendelse.....</b>	<b>.....</b>
<b>Bilag B: Kort over virksomhedens beliggenhed.....</b>	<b>.....</b>
<b>Bilag C: Lovgrundlag - Referenceliste.....</b>	<b>.....</b>
<b>Bilag D: Liste over sagens akter.....</b>	<b>.....</b>

## **1. INDLEDNING**

Vald. Birn A/S i Holstebro er et jernstøberi og maskinfabrik. Virksomheden producerer emner af støbejern. En stor del af de støbte emner bearbejdes på maskinfabrikken.

Den 7. september 2012 fik virksomheden miljøgodkendelse til etablering af et anlæg til presning af briketter og anvendelse af briketterne som råvare i produktionen af støbegods. Briketterne består af dæktråd (ståltråd fra neddelte dæk), metalspåner og grafit, som presses sammen. Briketterne smeltes sammen med virksomhedens øvrige jernråvarer.

Med nærværende godkendelse gives der tilladelse til udskiftning af briketanlægget med et anlæg, som har større kapacitet. Det nuværende anlæg har en kapacitet på 1 ton pr. time. Det nye anlæg har en kapacitet på 3 ton pr. time. Anlægget placeres i hal 24, samme sted som det nuværende anlæg, og indretningen og driften vil være uændret.

Godkendelsen gives som en tillægsgodkendelse til virksomhedens miljøgodkendelse fra 4. februar 2005 og på stort set samme vilkår som i godkendelsen af det eksisterende briketanlæg.

Det vurderes, at det nye briketanlæg ved sin art, størrelse og placering vil kunne drives uden væsentlige gener for omgivelserne og virkning på miljøet, når driften sker i overensstemmelse med miljøgodkendelsen.

Ansøgningsmaterialet kan ses i bilag A.

## 2. AFGØRELSE OG VILKÅR

På grundlag af oplysningerne i bilag A, ansøgning om miljøgodkendelse, godkender Miljøstyrelsen hermed udskiftning af anlæg til presning af briketter.

Miljøgodkendelsen meddeles i henhold til § 33, stk. 1, i miljøbeskyttelsesloven.

Godkendelsen gives på følgende vilkår:

### 2.1 Vilkår for miljøgodkendelsen

#### **Generelle forhold**

- A1 Godkendelsen bortfalder, hvis driften ikke er startet inden 2 år fra godkendelsens dato.
- A2 Et eksemplar af godkendelsen skal til enhver tid være tilgængeligt på virksomheden. Driftspersonalet skal være orienteret om godkendelsens indhold.
- A3 Tilsynsmyndigheden skal straks orienteres om følgende forhold:
- Ejerskifte af virksomhed og/eller ejendom.
  - Hel eller delvis udskiftning af driftsherre.
  - Indstilling af driften for en længere periode.
- Orienteringen skal være skriftlig og fremsendes, før ændringen indtræder.

#### **Indretning og drift**

- B1 Inden briketanlægget sættes i drift, herunder i indkøringsperioden skal anlægget være støjdæmpet i nødvendigt omfang, så det sikres, at virksomhedens støjgrænser, der gælder mandag til fredag i dagtimerne (kl. 06.30-18.00) overholdes.
- B2 Når briketanlægget sættes i drift, herunder i indkøringsperioden, skal det gamle anlæg være nedlagt og permanent taget ud af drift. De to briketanlæg må ikke være i drift samtidig.

#### **Støj**

##### **Kontrol af støj, infralyd og vibrationer**

- C1 Virksomheden skal senest 3 måneder efter, at godkendelsen er taget i brug, dokumentere kildestyrken og støjbidraget fra briketanlægget og lade støjbidraget indgå i en beregning af virksomhedens samlede støjbidrag i omgivelserne.
- Dokumentationen skal udføres som anført i vilkår C3 i miljøgodkendelsen af 7. september 2012.

Dokumentationen skal være tilsynsmyndigheden i hænde inden 1 måned efter, at målingen er gennemført. Dokumentationen skal indeholde oplysninger om driftsforholdene under målingen.

#### **Øvrige vilkår**

Foruden ovenstående vilkår gælder følgende vilkår fra miljøgodkendelsen af 7. september 2012 uændret for det nye briketanlæg: B1, B2, B3, B4, B5, C2, C3, C4, E1, E2, E3, E4, E5, E6, F1, F2, F3 og G1.

Disse vilkår får ikke ny retsbeskyttelse ved meddelelse af denne godkendelse.

## **3. VURDERING OG BEMÆRKNINGER**

### **3.1 Begrundelse for afgørelse**

Hovedhensynet ved meddelelse af godkendelsen er, at det ansøgte vurderes at kunne drives uden væsentlige miljømæssige gener for omgivelserne, når driften sker i overensstemmelse med godkendelsen.

Der er lagt vægt på, at gældende vilkår for støj, lugt og luft i virksomhedens miljøgodkendelse af 4. februar 2005 fortsat skal kunne overholdes efter igangsætning af driften af det nye briketanlæg og anvendelse af de producerede briketter som råvare i støberiprocessen.

Den ansøgte udskiftning af briketanlægget giver ikke anledning til forøget kørsel til og fra virksomheden.

Det vurderes endvidere, at virksomheden har truffet de nødvendige foranstaltninger til at forebygge og begrænse forureningen ved anvendelse af bedst tilgængelige teknik.

### **3.2 Miljøteknisk vurdering**

Andelen af briketter vil fortsat udgøre 10-15 % af smelten i en ovnfuld jern, og sammensætningen af briketterne er uændret. Udskiftningen af briketanlægget vurderes derfor ikke at medføre væsentlige ændringer i virksomhedens emission til luften eller lugtemissionen.

Udskiftningen af briketanlægget til et anlæg med større kapacitet medfører en øget produktion af briketter og et øget forbrug af råvarer til briketterne. Da råvarerne erstatter andre af de råvarer, der anvendes til smelten, kommer der ikke flere til- og frakørsler. Den interne kørsel med briketter fra briketanlægget til smelteovnene og retur øges fra 5-12 til 10-24 kørsler om dagen. Kørslen foregår med truck. Da transporten med briketter kun foregår på hverdage i dagtimerne og transporten foregår syd om fabriksområdet, jf. ansøgningens bilag 3, vurderes forøgelsen af den interne transport ikke at have væsentlig støjmæssig betydning for de omkringboende. I henhold til vilkår C2 i miljøgodkendelsen af 7. september 2012 kan der kræves dokumentation af støjen fra den interne transport i forbindelse med briketanlægget.

Støjbidraget fra selve briketanlægget er ikke oplyst. Det skyldes, at maskinen ikke er en standardudgave, men bliver specialfremstillet. Der foreligger derfor ikke støjmålinger. Virksomheden forventer, at kildestyrken af briketanlægget er noget højere end for det nuværende briketanlæg. Der bliver foretaget en støjmåling, når anlægget er monteret i hal 24, og anlægget vil blive støjdæmpet, så støjbidraget ved nærmeste nabo 220 m fra hal 24 vil være 15 dB(A).

Med et støjbidrag på 15 dB(A) fra briketanlægget, vil støjen fra anlægget ikke være betydende for nærliggende boliger, og anlægget vil ikke være en hindring for, at virksomhedens gældende støjgrænser kan overholdes.

Miljøstyrelsen vurderer derfor, at godkendelsen kan meddeles, og anlægget monteres, selv om der mangler oplysninger om støjbidraget, når det sikres, at anlægget ikke sættes i drift, herunder indkøring, før anlægget er støjdæmpet i

nødvendigt omfang. Dette fastsættes derfor som vilkår (vilkår B1). Der fastsættes endvidere vilkår om dokumentation af støjen af eksternt firma senest 3 måneder efter, at anlægget er sat i drift (vilkår C1). I forhold til vilkår C1 i godkendelsen af 7. september 2012 af det eksisterende briketanlæg er tidspunktet for støjdokumentationen fremrykket med 3 måneder. Det skyldes usikkerheden om det nye anlægs støjbidrag ved meddelelse af godkendelsen.

Miljøstyrelsen vurderer endvidere, at det er acceptabelt, at anlægget, når det er monteret, startes og kører i den korte tid (ca. en time), det tager at udføre kildestyrkemålingen, for at få grundlaget for støjdæmpningen på plads. Når kildestyrkemålingen er udført, skal anlægget standses igen.

Når briketanlægget sættes i drift, er det i første omgang tilstrækkeligt, at det er sikret, at anlægget ikke medfører, at virksomhedens samlede støjbidrag overskrider dagstøjgrænsen, idet anlægget kun må være i drift i dagtimerne til at starte med. Dette gælder indtil, det er dokumenteret, at briketanlægget er støjdæmpet tilstrækkeligt til, at støjen fra briketanlægget ikke medfører overskridelse af virksomhedens støjgrænser om aftenen og natten, jf. vilkår B1 i godkendelsen af 7. september 2012.

For at sikre mod støjgener og undgå tvivl om, hvorvidt der er tale om en udskiftning, fastsættes vilkår om, at det eksisterende ("gamle") anlæg skal være taget ud af drift, når det nye anlæg sættes i drift (vilkår B2).

Indretningen og driften af det nye briketanlæg er, bortset fra kapaciteten, den samme som for det eksisterende anlæg. Det fastsættes derfor i godkendelsen, at det nye anlæg er omfattet af vilkår B1, B2, B3, B4, B5, C2, C3, C4, E1, E2, E3, E4, E5, E6, F1, F2, F3 og G1 for indretning og drift, kontrol af støj, affald, beskyttelse af jord og grundvand, indberetning/rapportering og ophør i godkendelsen af 7. september 2012 af det eksisterende briketanlæg, da disse vilkår også er relevante for det nye anlæg.

Der fastsættes herudover et generelt vilkår om, at godkendelsen bortfalder, hvis driften af briketanlægget ikke er igangsat inden 2 år fra godkendelsens dato (vilkår A1). Vilkåret er fastsat i henhold til godkendelsesbekendtgørelsen om fastsættelse af en tidsfrist for udnyttelse af godkendelsen. Der er endvidere sat vilkår om, at et eksemplar af godkendelsen skal være tilgængeligt på virksomheden, og driftspersonalet være orienteret om indholdet (vilkår A2). Vilkår A3 angiver, hvordan virksomheden skal forholde sig ved ejerskifte, udskiftning af driftsherre og indstilling af driften. Vilkår A1, A2 og A3 er standardvilkår og er de samme som vilkår A1, A2 og A3 i godkendelsen af 7. september 2012.

Godkendelsen af det nye briketanlæg meddeles således på stort set samme vilkår som det eksisterende briketanlæg.

### **3.3 Udtalelser/høringssvar**

#### **3.3.1 Udtalelse fra andre myndigheder**

Holstebro Kommune har ikke haft bemærkninger til sagen

#### **3.3.2 Udtalelse fra borgere mv.**

Ansøgningen om godkendelse har været annonceret på Miljøstyrelsens hjemmeside den 11. december 2012.

Der er ikke modtaget henvendelser vedrørende ansøgningen.

### **3.3.3 Udtalelse fra virksomheden**

Virksomheden har ikke haft bemærkninger til udkastet til miljøgodkendelse.

## **4. FORHOLDET TIL LOVEN**

### **4.1 Lovgrundlag**

Oversigt over det anvendte lovgrundlag findes i bilag C.

#### **4.1.1 Miljøgodkendelsen**

Denne godkendelse gives i henhold til § 33, stk. 1, i miljøbeskyttelsesloven og omfatter kun de miljømæssige forhold, der reguleres af denne lov.

Godkendelsen gives som et tillæg til virksomhedens miljøgodkendelse af 4. februar 2005 og gives under forudsætning af, at såvel de vilkår, der er anført i denne godkendelse som vilkår i førnævnte godkendelse overholdes.

Godkendelsen bortfalder, hvis den ikke har været udnyttet i 3 på hinanden følgende år, jf. miljøbeskyttelseslovens § 78a.

Den 7. januar 2013 trådte en ny godkendelsesbekendtgørelse i kraft, bekendtgørelse nr. 1454 af 20. december 2012. Ansøgningen er færdigbehandlet efter de hidtil gældende regler, jf. § 53 om overgangsbestemmelser i den nye bekendtgørelse, idet det er forudsat, at anlægget er i drift senest den 7. januar 2014 (i ansøgningen er det oplyst, at anlægget forventes færdigmonteret 15. januar 2013).

#### **4.1.2 Listepunkt**

Virksomhedens hovedaktivitet med produktion af støbejern er omfattet af den nye godkendelsesbekendtgørelses bilag 1, listepunkt nr. 2.4, Drift af jernmetalstøberier med en produktionskapacitet på over 20 tons om dagen. (s). Listepunkt i henhold til den gamle bekendtgørelse var A102 (i) (s).

Væsentlige biaktiviteter er maskinfabrik og malerafdeling. Briketanlægget er en biaktivitet til støbejernsproduktionen.

#### **4.1.3 Revurdering**

Indtil der er offentliggjort en BAT-konklusion i EU-tidende, der vedrører virksomhedens hovedlistepunkt, vil godkendelsen blive revurderet i overensstemmelse med gældende regler i godkendelsesbekendtgørelsen om, at en miljøgodkendelse skal revurderes senest 8 år efter, at godkendelsen er meddelt første gang. Revurderingen vil således senest ske i 2021. Når EU-kommissionen har offentliggjort en BAT-konklusion, der vedrører virksomhedens hovedlistepunkt, skal tilsynsmyndigheden tage virksomhedens godkendelser op til revurdering. Revurderingen omfatter den samlede virksomhed.

#### **4.1.4 Risikobekendtgørelsen**

Virksomheden er ikke omfattet af risikobekendtgørelsen.

#### **4.1.5 VVM-bekendtgørelsen**

Virksomheden er opført på bilag 2 i VVM-bekendtgørelsen. Miljøstyrelsen har foretaget en vurdering af det nye briketanlæg i forhold til VVM-reglerne. Miljøstyrelsen vurderer, at udskiftningen af briketanlægget ikke kan siges at være "til skade for miljøet". Projektet kan derfor gennemføres uden VVM-screening, endside VVM.



#### **4.1.6 Habitatdirektivet**

Virksomheden ligger ikke i nærheden af Natura 2000-områder. Det ansøgte påvirker ikke Natura 2000-områder og er derfor ikke omfattet af reglerne i habitatbekendtgørelsen.

#### **4.2 Øvrige afgørelser**

Ud over denne godkendelse gælder følgende godkendelser:

- Revurderet miljøgodkendelse af 4. februar 2005 af virksomheden Vald. Birn.
- Miljøgodkendelse af 16. juni 2011 af 5.900 liter overjordisk olietank til tankning af køretøjer.
- Afgørelse af 28. november 2011 om ikke godkendelsespligt for udvidelse af kapaciteten i kernemageriet.
- Miljøgodkendelse af 7. september 2012 af anlæg til presning af briketter af dæktråd, metalspåner og grafit samt anvendelse af briketterne som råvare i produktionen af støbejern.

#### **4.3 Tilsyn med virksomheden**

Miljøstyrelsen er tilsynsmyndighed for virksomheden.

#### **4.4 Offentliggørelse og klagevejledning**

Denne miljøgodkendelse vil blive annonceret på [www.mst.dk](http://www.mst.dk) den 17. januar 2013

##### Miljøgodkendelsen

Følgende parter kan klage over miljøgodkendelsen til Natur- og Miljøklagenævnet

- ansøgeren
- enhver, der har en individuel, væsentlig interesse i sagens udfald
- kommunalbestyrelsen
- Sundhedsstyrelsen
- landsdækkende foreninger og organisationer i det omfang, de har klageret over den konkrete afgørelse, jf. miljøbeskyttelseslovens §§ 99 og 100
- lokale foreninger og organisationer, der har beskyttelse af natur og miljø eller rekreative interesser som formål, og som har ønsket underretning om afgørelsen

En eventuel klage skal være skriftlig og skal sendes til Miljøstyrelsen Virksomheder, Lyseng Allé 1, 8270 Højbjerg eller [aar@mst.dk](mailto:aar@mst.dk). Klagen skal være modtaget senest den 14. februar 2013 inden kl. 16.00. Miljøstyrelsen Virksomheder videresender klagen til Natur- og Miljøklagenævnet.

Det er en betingelse for Natur- og Miljøklagenævnets behandling af Deres klage, at De indbetaler et gebyr til Natur- og Miljøklagenævnet. Klagegebyret er fastsat til 500 kr.

De modtager en opkrævning på gebyret fra Natur- og Miljøklagenævnet, når nævnet har modtaget klagen fra Miljøstyrelsen. De skal benytte denne opkrævning ved indbetaling af gebyret. Natur- og Miljøklagenævnet modtager ikke check eller kontanter. Natur- og Miljøklagenævnet påbegynder behandlingen af klagen, når gebyret er modtaget. Betales gebyret ikke på den anviste måde og inden for den fastsatte frist på 14 dage, afvises klagen fra behandling.

Gebyret bliver tilbagebetalt, hvis

- 1) klagesagen fører til, at den påklagede afgørelse ændres eller ophæves,
- 2) klageren får helt eller delvis medhold i klagen,
- 3) klagen afvises på grund af overskredet klagefrist, manglende klageberettigelse eller fordi klagen ikke er omfattet af Natur- og Miljøklagenævnets kompetence.

Man skal være opmærksom på, at gebyret ikke bliver tilbagebetalt, hvis den eneste ændring af den påklagede afgørelser er, at fristen for at efterkomme afgørelsen forlænges, som følge af den tid, der er gået til at behandle sagen i klagenævnet.

Vejledning om gebyrordningen kan findes på Natur- og Miljøklagenævnets hjemmeside.

Virksomheden vil få besked, hvis vi modtager en klage.

#### Betingelser, mens en klage behandles

Virksomheden vil kunne udnytte miljøgodkendelsen, mens Natur- og Miljøklagenævnet behandler en eventuel klage, medmindre nævnet bestemmer noget andet. Forudsætningen for det er, at virksomheden opfylder de vilkår, der er stillet i godkendelsen. Udnyttes miljøgodkendelsen indebærer dette dog ingen begrænsning for Natur- og Miljøklagenævnets mulighed for at ændre eller ophæve godkendelsen.

#### Søgsmål

Hvis man ønsker at anlægge et søgsmål om miljøgodkendelsen ved domstolene, skal det ske senest 6 måneder efter, at Miljøstyrelsen har offentliggjort afgørelsen.

## **4.5 Liste over modtagere af kopi af afgørelsen**

Holstebro Kommune – [kommunen@holstebro.dk](mailto:kommunen@holstebro.dk)

Sundhedsstyrelsen, Region Midt – [midt@sst.dk](mailto:midt@sst.dk)

Danmarks Naturfredningsforretning – [dn@dn.dk](mailto:dn@dn.dk)

Friluftsrådet, kreds Limfjord Syd – [ajj-7600@webspeed.dk](mailto:ajj-7600@webspeed.dk)

Noah – [noah@noah.dk](mailto:noah@noah.dk)

## **5. BILAG**

### **Bilag A: Ansøgning om miljøgodkendelse**

## Ansøgning om miljøgodkendelse af anlæg til presning af briketter

	Bekendtgørelse nr. 1640 af 13. december 2006 om godkendelse af listevirksomhed - Bilag 3
<b>A.</b>	Oplysninger om ansøger og ejerforhold.
<b>1</b>	Vald Birn A/S, Frøjkvej 75, 7500 Holstebro. Telefon nr.: 9910 2030
<b>2 og 3</b>	Vald Birn A/S, Frøjkvej 75, 7500 Holstebro. Matrikelnr.: 2a m.fl. Frøjk, Holstebro Jorder. CVR.nr.: 4465 1017, P nr.: 1.001.856.087 Telefon nr.: 99102030
<b>4</b>	Kontaktperson Henrik Gregersen Telefon nr.: 99102055
<b>B</b>	Oplysninger om virksomhedens art.
<b>5</b>	Listebetegnelse A102 jf. godkendelsesbekendtgørelsen BEK nr. 1640 af 13/12/2006 . Hovedaktivitet er fabrikation af støbejern og væsentlig biaktivitet er maskinfabrik og malerafdeling.
<b>6</b>	Der ansøges om tilladelse til en driftmæssig kapacitetsudvidelse ved produktion af briketter. Der ansøges om miljøgodkendelse af et anlæg til presning af briketter, som har en større kapacitet det nuværende anlæg. Det nuværende anlæg har en kapacitet på 1 ton pr. time. Der skal nu installeres et anlæg med en kapacitet på 3 ton pr. time. Briketanlægget placeres i samme bygning (hal 24) og drift af anlægget vil være den samme som beskrevet i ansøgning til det første anlæg. Anlægget består af en udkradser som skal blande dæktråd og spåner. Materialet doseres ned i en briketpresse som presser dæktråd, spåner og grafit. De færdige briketter opsamles i transportkasser og køres til smelteovne, hvor det anvendes ved smeltning af jern. Dæktråd, spåner og grafit leveres fra underleverandør med lastbil. Der er indrettet båse til materialet, hvor det aflæsses. Grafit leveres i bigbag og skal doseres i blandingen med en snegl. Anlægget placeres i hal 24 som bliver lukket med en port.
<b>7</b>	Ikke omfattet af risikobekendtgørelse, BEK nr. 1666 af 14/12/2006 bilag 1.
<b>8</b>	Projektet er ikke midlertidigt.
<b>C</b>	Oplysninger om etablering.
<b>9</b>	Det ansøgte kræver ikke bygningsmæssige ændringer.
<b>10</b>	Montering anlægget forventes færdig 15. januar 2013.
<b>D</b>	Oplysninger om virksomhedens beliggenhed.
<b>11</b>	Virksomhedens placering er angivet på kort i bilag 1 med angivelse af placering af Hal 24. Placering af den nye anlæg til fremstilling af briketter ses i bilag 2.
<b>12</b>	Anlægget er placeret i et område af virksomheden hvor der i forvejen håndteres skrot.
<b>13</b>	Driftstiden for anlæg til presning af briketter er hverdage i døgndrift.
<b>14</b>	Antallet af til- og frakørsler er den samme som nu. De nye råvarer, (dæktråd, spåner og grafit) erstatter de råvarer vi bruger i dag, så der er ikke flere til- og frakørsler.
<b>E</b>	Tegninger over virksomhedens indretning.
<b>15</b>	I bilag 2 ses placering af anlæg. Hele anlægget er placeret i bygning hal 24. Der er ingen afløb til spildevand i hallen. Kølesmøremiddel fra spåner opsamles brønd ved bås til spåner og i palletank under udkradser. Der er ingen udsugning og afkast fra anlæg. Gulvet i hal 24 er fremstillet af beton. Brønden til opsamling af kølesmøremiddel er fremstillet af PVC. Brønden er nedgravet, der er ikke mulighed for at inspicere brønden udvendig for

	<p>utæthed.</p> <p>Dimensionerne på brønden er følgende:  Diameter x dybden: 0,6 m x 2 m                      Opsamlingskapacitet: 560 l</p> <p>Brønden fungere som opsamling og der er monteret en dykpumpe i brønden. Kølesmøremiddel pumpes op i palletanken.</p>
<b>F</b>	<b>Beskrivelse af virksomhedens produktion.</b>
16	<p>Produktionskapacitet forventes at være 12.000 ton pr år, Ved forbrug af 50 % dæktråd og 50% spåner. Tilsætningen af grafit vil være ca. 120 kg pr. time.</p> <p>Årlig forbrug af:  Dæktråd = 6000 ton, Spåner = 6000 ton, Grafit = 480 ton.</p> <p>Dæktråd kommer fra: Imdex A/S, Holmevej 13, 9640 Farsø</p> <p>Dæktråden har en renhed på ca. 98 % ståltråd og 2 % gummi. Imdex A/S behandler ca. 15.000 dæk pr. år. Alle typer dæk bliver neddelt i tre fraktioner: 65 % gummigranulat, 20 % ståltråd og 10% tekstil og 5 % spild (alt sammen i vægt%). Der genanvendes altså mindst 85 % af dækkene i dag.</p> <p>Der kan også anvendes dæktråd fra andre leverandører.</p> <p>Der oplagres maksimalt 25 ton dæktråd i hal 24.</p> <p>Spåner kommer fra: KP Komponenter A/S, Birkevej 2, 6971 Spjald</p> <p>Spånerne kommer fra bearbejdning af støbejernsemner med CNC centre og CNC drejemaskiner. KP Komponenter har i dag ca. 2.500 tons spåner pr. år.</p> <p>Der oplagres maksimalt 25 ton spåner i hal 24.</p> <p>Der anvendes også egne spåner, som kommer fra bearbejdning af emner på maskinfabrikken.</p> <p>Der kan også anvendes spåner fra andre leverandører.</p>
17	<p>Dæktråd, spåner og grafit leveres fra underleverandør med lastbil. Der er indrettet båse til materialet, hvor det aflæsses. Grafit leveres i bigbag og skal doseres i blandingen med en snegl.</p> <p>Anlægget placeres i hal 24, som bliver lukket med en port.</p> <p>Dæktråd og spåner transporteres med truck ved hjælp af special-skovl til udkradser. Heri blandes materialet og doseres ned i briketpressen. Der doseres også grafit i briketpressen.</p> <p>Kølesmøremiddel fra spåner opsamles i palletank.</p>
18	i.r.
19	Der er ingen mulige driftsforstyrrelse som kan medføre forurening.
20	Ingen særlige forhold.
<b>G</b>	<b>Oplysninger om valg af bedste tilgængelige teknik. (BAT)</b>
21	<p>Presning af briketter, bestående af spåner, er velafprøvet teknologi. Det nye er at dæktråd kan anvendes til smeltning og fremstilling af jernemner. Anlægget kan fremstille et produkt som er let at håndtere, ikke forurener væsentlig ved smeltning.</p> <p>Det er et helt nyt at dæktråd kan anvendes ved smeltning af jern. Det er et forholdevis ren produkt, 98 % dæktråd og 2 % gummi (vægt %). Derfor er ikke oplysninger om (BAT) anvendelse af dæktråd til smeltning af jern.</p>
<b>H</b>	<b>Oplysninger om forurening og forureningsbegrænsende foranstaltninger.</b>
	<b>Luftforurening</b>
22	<p>Der er ingen luftforurening fra anlægget.</p> <p>Dæktråden har en renhed på ca. 98 % ståltråd og 2 % gummi.</p> <p>Der er foretaget en emissionsmåling på afkast fra smelteovne. Målingerne er foretaget ved forsøgskørsel:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Smeltning uden dæktråd.</li> <li>• Smeltning med dæktråd.</li> </ul> <p>Målerapport vedhæftet som bilag til ansøgning. Bilag 5, Emissionsmåling ved forsøgskørsel med</p>

	dæktråd. Målingerne viser at der ikke er nogen væsentlig forskel ved produktion med og uden dæktråd. Målingerne viser også at smeltning med dæktråd ikke bidrager væsentlig til forurening af luften.
23	Ingen emissioner fra diffuse kilder.
24	Ingen emissioner fra opstart og nedlukning af anlægget.
25	i.r.
	Spildevand
26	i.r.
27	i.r.
28	i.r.
29	i.r.
	Støj
30	De interne støjkluder i hal 24 er følgende: Støj fra briketpresse med hydraulikstation. Støj fra transport af materialer, herunder kørsel med truck og aflæsning med lastbil i båse. Udenfor hal 24 vil der være intern transport med lastbil og truck. Intern transport på virksomheden: Briketter transporteres ved hjælp af truck i stålkasser fra briketanlæg til smelteriet. Der vil være 10-24 kørsler fra briketpresse til smelteovne og retur.  Støj fra briketpresse: Maskinen bliver speciel fremstillet med en kapacitet på 3 ton pr. time. Der foreligger ingen oplysninger om støj, maskinen er ikke færdigbygget endnu. Maskinen er ikke en standard udgave, derfor foreligger der ingen støjmålinger på maskinen.
31	Der bliver monteret støjdæmpning af hydraulikstationen til briketpressen. Der foretages støjmålinger af kildestyrken fra anlægget, når det er monteret i hal 24. Anlægget vil blive støjdæmpet, så støjvilkår i miljøgodkendelsen kan overholdes. Når støjdæmpning er monteret vil støjbidraget fra briketanlægget være 15 dB(A) ved nærmeste nabo 220meter fra hal 24 Der monteres automatisk port i hal 24, så hallen bliver helt lukket.
32	Se bilag 4 Dæmpning af støj fra briketanlæg.
	Affald
33	Kølesmøremidlet fra bearbejdning af metal har affaldskoden Eak: 12 01 09. Affaldet er en blanding af 5% olie og 95% vand.
34	Kølesmøremiddel: Spåner kan indeholde kølesmøremiddel som stammer fra bearbejdningsprocesser ved bearbejdning af støbejern. Kølesmøremiddel frigøres ved presning af briketter og opsamles i palletanke. Kølesmøremiddel afhentes af godkendt modtager i øjeblikket Jysk Miljørens. Ved afhentning udarbejdes affaldsdeklaration til Jysk Miljørens. Den samlede mængde kølesmøremiddelfald til genanvendelse er i 2010 = 377 ton Det forventes at den samlede mængde vil forøges med 90 ton pr. år.
35	Affaldsmængder for hele virksomheden opgøres i det årlige grønne regnskab.
36	Kølesmøremiddelfald opbevares, oplagres og håndteres således at der ikke er risiko for spredning af stofferne til omgivelserne. Oplag af dæktråd og spåner foregår inde i bygningen hal 24. Oplaget foregår i særligt indrettede båse. Siderne i båsene er fremstillet af stålplade. Gulvet i båsene er fremstillet i beton. Båsene er

Holstebro, den 4. december 2012

	nedfældet med hældning, så kølesmøremiddel bliver opsamlet i opsamlingsbrønd. Der er ikke risiko for at der sker forurening af omgivelser. Spild fra anlæg opsamles i palletanke.
I	Forslag til vilkår og egenkontrol
37	Der foretages ikke yderligere end i forhold til eksisterende miljøgodkendelse fra 7. september 2012.
J	Oplysninger om driftsforstyrrelser og uheld.
38	ingen mulige driftsforstyrrelse som kan medføre forurening.
39	i.r.
40	i.r.
K	Oplysninger i forbindelse med virksomhedens ophør.
41	Ved ophør af driften foretages de nødvendige forholdsregler for at undgå forurening af omgivelserne.
L	Ikke-teknisk resume.
42	<p>Resumé:</p> <p>Der ansøges om miljøgodkendelse af et anlæg til presning af briketter, som har en større kapacitet det nuværende anlæg.</p> <p>Det første anlæg havde en kapacitet på 1 ton pr. time. Der skal nu installeres et anlæg med en kapacitet på 3 ton pr. time.</p> <p>Briketanlægget placeres i samme bygning (hal 24) og drift af anlægget vil være den samme som beskrevet i ansøgning til det første anlæg.</p> <p>Briketanlægget støjdæmpes ved at støjisolere hydraulikstationen.</p> <p>Anlægget forventes færdig og køreklar midt i januar 2013.</p>
	i.r = ikke relevant for denne ansøgning

Bilag 1

Virksomhedens placering.

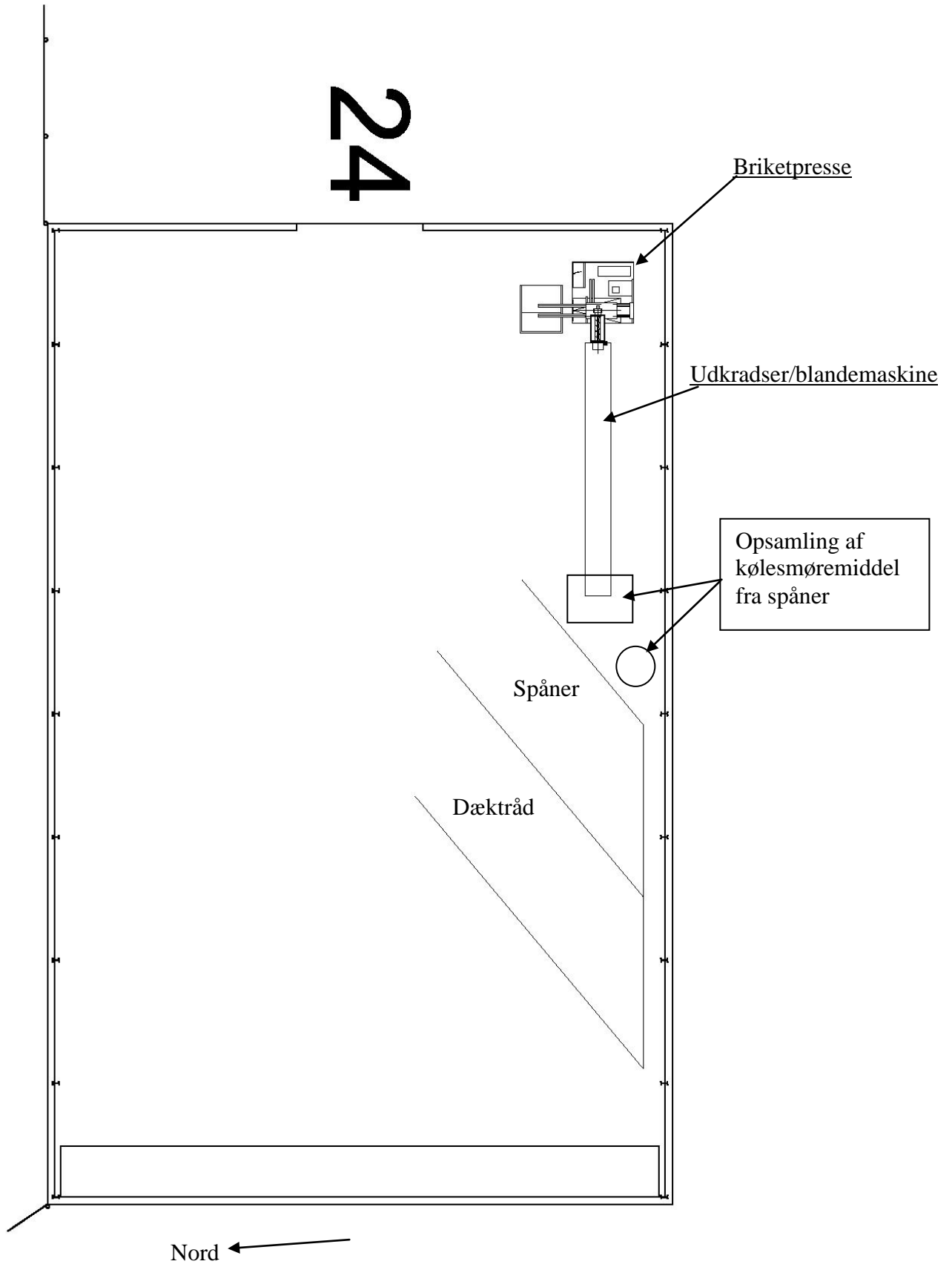
Hal 24



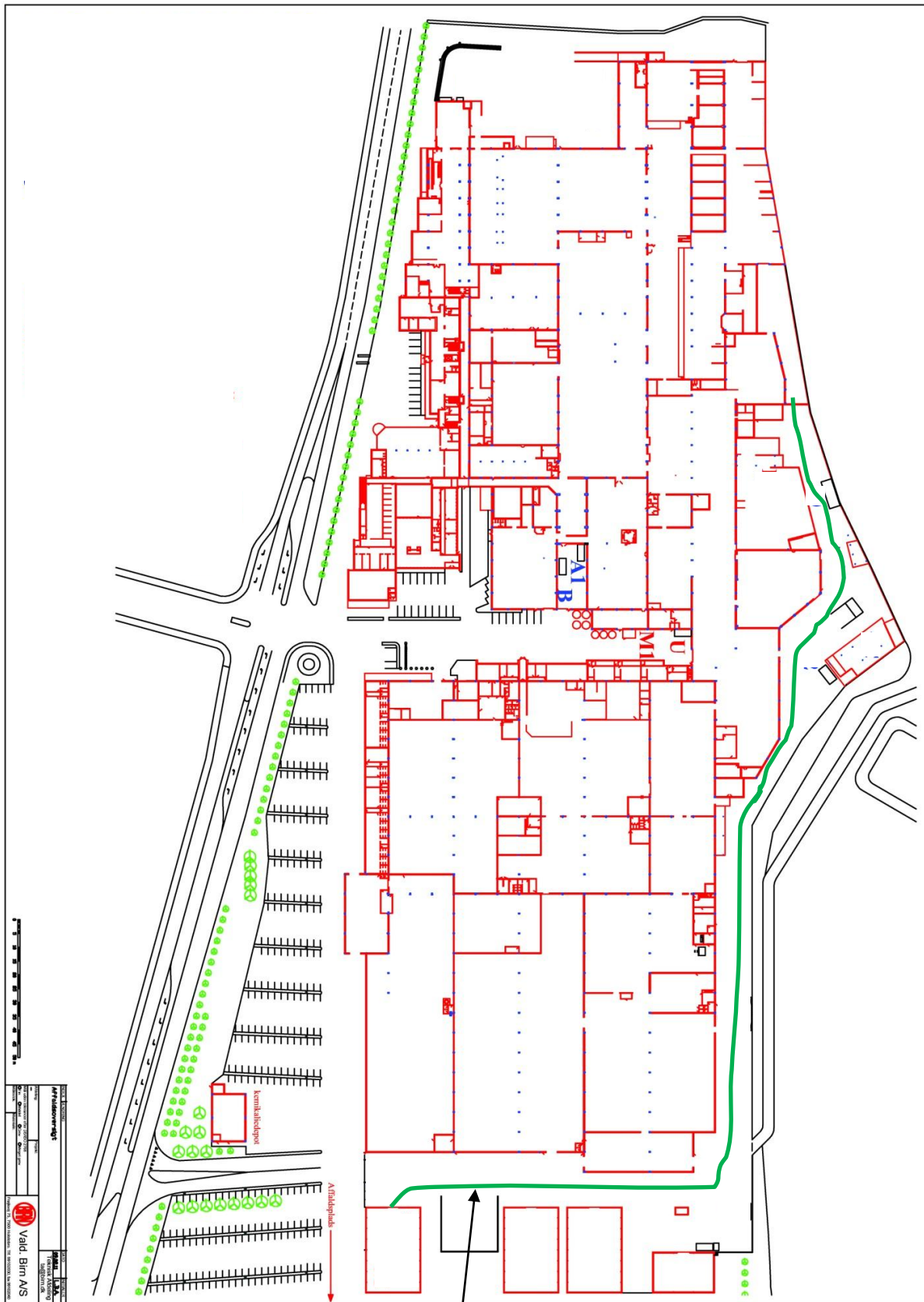


Bilag 2

Placering af anlæg til presning af briketter i hal 24:



Bilag 3 intern transport fra hal 24 til smelteri.



● Intern transport fra Hal 24 til smelteri.

#### Bilag 4 - Dæmpning af støj fra briketanlæg:

##### 1. Støjdæmpning af briketanlæg:

Målet for dæmpningen er at støjen fra anlægget ikke (beregningmæssigt) bidrager til øger støjbelastning til naboer.

Beregning af støjbelastning, efter dæmpning, ved position I-2:

Dag:

Stationære kilder:	40,4 dB	
Mobile kilder:	38,4 dB	
Briketanlæg:	15,0 dB	
Samlet støjbelastning:		42,5 dB

Aften:

Stationære kilder:	39,6 dB	
Mobile kilder:	24,6 dB	
Briketanlæg:	15,0 dB	
Samlet støjbelastning:		39,7 dB

Nat:

Stationære kilder:	39,6 dB	
Mobile kilder:	37,5 dB	
Briketanlæg:	15,0 dB	
Samlet støjbelastning:		41,7 dB

Kommentar:

Hvis støjbidraget fra briketanlægget er 15 dB ved nærmeste nabo, vil det ikke påvirke den nuværende støjbelastning fra virksomheden.

Støj fra briketpresse:

Maskinen bliver speciel fremstillet med en kapacitet på 3 ton pr. time. Der foreligger ingen oplysninger om støj, maskinen er ikke færdigbygget endnu og det er ikke en standard udgave, derfor foreligger der ingen støjmålinger af maskinen.

Støjgrænser for boligområde nord og øst for virksomhed er:

Mandag – fredag kl. 06.30-18.00 Lørdag kl. 06.30-14.00	45 dB(A)
Mandag – fredag kl. 18.00-22.30 Lørdag kl. 14.00-22.30 Søn- og helligdage kl. 06.30-22.30	40 dB(A)
Alle dage nat kl. 22.30-06.30	40 dB(A)



Holstebro, den 4. december 2012

Handlingsplan:

Der bliver monteret støjdemning af hydraulikstationen til briketpressen.

Der foretages støjmålinger af kildestyrken af støjen fra anlægget, når det er monteret i hal 24.

Anlægget vil blive støjdempet, så støjvilkår i miljøgodkendelsen kan overholdes.

Støjbidraget fra briketanlægget efter støjdemning vil være 15 dB(A) ved nærmeste nabo 220 m fra hal 24.

Beregninger er udført af:

Henrik Gregersen

Projektleder - Miljø



# Rapport

## Vald. Birn A/S

### Emissionsmåling ved forsøgskørsel med dæktråd

Juli 2011

**Rekvirent:** Vald. Birn A/S  
Søren Krabbe Knudsen  
Frøjkvej 75  
7500 Herning

**Dato:** 16. august 2011 – JV/JR/-

**Udført af:** Eurofins Miljø A/S  
Smedeskovvej 38, DK-8464 Galten



Jens Vang  
akademiingeniør

Jørn Rokkjær  
cand.scient.

## Indholdsfortegnelse

<b>1.</b>	<b>Resultatresumé</b>	<b>3</b>
1.1	Indledning	3
1.2	Resumé	3
<b>2.</b>	<b>Måleprogram</b>	<b>3</b>
2.1	Baggrund for undersøgelsen	3
2.2	Formål	4
2.3	Omfang	4
2.4	Tidspunkt	4
<b>3.</b>	<b>Anlægsbeskrivelse</b>	<b>4</b>
3.1	Anlæg	4
3.2	Målesteder	4
<b>4.</b>	<b>Driftsbetingelser</b>	<b>4</b>
<b>5.</b>	<b>Resultater</b>	<b>5</b>
5.1	Plausibilitetsvurdering	5
5.2	Delresultater	6
<b>6.</b>	<b>Metoder</b>	<b>10</b>
<b>7.</b>	<b>Metodeusikkerhed</b>	<b>12</b>

# 1. Resultatresumé

## 1.1 Indledning

Eurofins Miljø A/S har den 4. juli 2011 foretaget emissionsmåling ved forsøgskørsel / smeltning af dæktråd hos Vald. Birn A/S, Holstebro.

## 1.2 Resumé

I nedenstående tabel er resultatet anført som gennemsnit af de udførte målinger. Delresultater fremgår af afsnit 5.

	Enhed	Smeltning uden dæktråd	Smeltning med dæktråd
Luftmængde	Nm <sup>3</sup> /h	71.000	77.800
DEHP	mg/Nm <sup>3</sup>	0,0009	0,0004
DOP	mg/Nm <sup>3</sup>	< 0,0001	< 0,0001
DINP	mg/Nm <sup>3</sup>	< 0,0005	< 0,0005
Benzen	mg/Nm <sup>3</sup>	0,35	0,30
Styren	mg/Nm <sup>3</sup>	< 0,04	< 0,04
Øvrige kulbrinter	mg/Nm <sup>3</sup>	1,1	0,7
Svovldioxid	mg/Nm <sup>3</sup>	0,4	1,0
Ethylamin	mg/Nm <sup>3</sup>	< 0,02	< 0,02
Methylamin	mg/Nm <sup>3</sup>	< 0,02	< 0,02
Dimethylamin	mg/Nm <sup>3</sup>	< 0,02	< 0,02
Ethanolamin	mg/Nm <sup>3</sup>	< 0,02	< 0,02
Formaldehyd	mg/Nm <sup>3</sup>	< 0,02	0,05
Benzaldehyd	mg/Nm <sup>3</sup>	< 0,2	< 0,2
Polyaromatiske kulbrinter	mg TEQ/Nm <sup>3</sup>	< 0,003	< 0,003
Lugt	LE/m <sup>3</sup>	ikke målt	580
Reference TEQ LE	Nm <sup>3</sup> : Tør luftmængde, 0 °C, 1013 mbar Toxiske ækvivalenter iht. Miljøstyrelsens vejledning 2/2001 Lugtenheder		

< : Mindre end, værdien angiver detektionsgrænsen

## 2. Måleprogram

### 2.1 Baggrund for undersøgelsen

I forbindelse med forsøgskørsel (smeltning af dæktråd) har Vald. Birn A/S ønsket dokumentation for, om emissionen fra denne smeltning er anderledes end emissionen ved smeltning af normale råvarer.

## 2.2 Formål

Det er undersøgelsens formål at dokumentere emissionen af udvalgte parametre, dels ved smeltning af dæktråd, dels ved smeltning af normale råvarer.

## 2.3 Omfang

I fælles afkast fra smelteovn 9 og smelteovn 10 er der foretaget måling for emission af

- phthalater (DEHP, DOP, DINP)
- kulbrinter (benzen, styren)
- svovldioxid
- aminer (ethylamin, methylamin, dimethylamin, ethanolamin)
- aldehyder (formaldehyd, benzaldehyd)
- lugt
- polyaromatiske kulbrinter (PAH)

Der er foretaget én måling á ca. 55 min. varighed for hver parameter, dels under smeltning af dæktråd, dels under smeltning af normale råvarer. Lugt er dog kun bestemt under smeltning af dæktråd, og kun over ca. 15 minutter.

Den emitterede luftmængde er bestemt ved stikprøvemålinger.

## 2.4 Tidspunkt

Målingerne blev udført den 4. juli 2011 af miljøtekniker Bent Andersen og miljøtekniker Martin Jensen.

## 3. Anlægsbeskrivelse

### 3.1 Anlæg

Vald. Birn A/S producerer komponenter i støbejern.

Smeltning sker i induktionsovne. Over ovnene er anbragt emfang, hvor røg fra ovnene fanges og ledes via filter til afkast. Fra ovn 9 og 10 samles røgen til fælles skorsten.

For nærmere beskrivelse af laboratorierne henvises til Vald. Birn A/S.

### 3.2 Målested

Målestedet er på lodret afkastkanal, Ø2200 mm, fælles for ovn 9 og ovn 10. Kanalen er delt i 2 med en lodret plade i kanalen. Der er en uforstyrret strækning før og efter målestedet på henholdsvis ca. 7 og ca. 30 meter. Målestedets placering opfylder Miljøstyrelsens vejledende afstandskrav.

## 4. Driftsbetingelser

Vald Birn A/S har oplyst, at ud over smeltning af dæktråd ved den anden smeltning, var driften normal på ovnene. Andelen af dæktråd udgjorde 10-15 % af den samlede smelte.

For nærmere beskrivelse af driftsforhold henvises til Vald. Birn A/S.

Prøvningsresultaterne gælder udelukkende for de(n) undersøgte prøve(r).

Rapporten må ikke gengives, undtagen i sin helhed, uden prøvningslaboratoriets skriftlige godkendelse.



## 5. Resultater

Målingernes hovedresultater er anført i afsnit 1.2. Delresultaterne er gengivet i afsnit 5.3. De gennemførte målinger og deraf afledte resultater er udelukkende gældende for de anførte måleperioder ved den aktuelle driftssituation.

### 5.1 Akkreditering

Målingerne er gennemført i henhold til akkreditering nr. 168 fra DANAK. I resultaterne indgår bestemmelse af f.eks. areal af afkastkanal og barometerstand som en del af en specifik akkrediteret prøvning. Øvrige måleresultater er akkrediteret under akkreditering nr. 168, hvor intet andet er nævnt. Eventuelle ikke akkrediterede resultater er markeret med \*.

Afsnit 3.1 og 4 er ikke omfattet af akkrediteringen.

### 5.2 Plausibilitetsvurdering

Målingerne er gennemført som planlagt. Der er ikke observeret unormale forhold ved måling og analyse. Resultaterne vurderes på repræsentativ vis at beskrive emissionen i måleperioden.

## 5.3 Delresultater

### 5.3.1 Smeltning uden dæktråd

Resultater :		Smelteanlæg, ovn 9+10					
Sagsnr.:	219873-151-122			Virksomhed:	Vald. Bim A/S		Res1
Dato:	04.07.2011						FORBR65j.xls
ID:				Kontrol nr :	10-08-2011	08:06:19	Rev. 13.08.2010/jr
Luftmængde							Gennemsnit
Måling nr							1
Måledato			04.07.2011				-
Måletidspunkt	kl		11:30				-
Kanaltværsnit	m2		1,90				-
Antal målepunkter			12				-
Afstand før målested	m		ca.7				-
Afstand efter målested	m		ca.30				-
Kanal orientering			Lodret				-
Lufttryk, B	mbar		1,015				1,015
Tryk i kanal ift. B (statisk)	mmVS		-8,9				-8,9
Lufttemperatur	°C		36				36
Vandindhold	vol%,våd	*	1,3				1,3
Middel Pdyn	mmVS		8,2				8,2
Luft hastighed	m/sek		11,9				11,9
Luftmængde	m <sup>3</sup> /h,våd		81.200				81.200
Luftmængde	m <sup>3</sup> /h,tør		80.100				80.100
Luftmængde	Nm <sup>3</sup> /h,våd		71.900				71.900
Luftmængde	Nm <sup>3</sup> /h,tør		71.000				71.000
Koncentrationer							Gennemsnit
Måling nr							1
Måledato			04.07.2011				
Måleperiode start	kl		12:07				
Måleperiode slut	kl		12:59				
DEHP	mg/Nm <sup>3</sup> ,tør	*	0,0009				0,0009
DOP	mg/Nm <sup>3</sup> ,tør	*	< 0,0001				< 0,0001
DINP	mg/Nm <sup>3</sup> ,tør	*	< 0,0005				< 0,0005
Benzen	mg/Nm <sup>3</sup> ,tør		0,35				0,35
Styren	mg/Nm <sup>3</sup> ,tør		< 0,04				< 0,04
Kulbrinter $\Sigma$	mg/Nm <sup>3</sup> ,tør		0,47				0,47
Øvrige $\Sigma$	mg/Nm <sup>3</sup> ,tør		0,58				0,58
Svovldioxid	mg/Nm <sup>3</sup> ,tør		0,43				0,43
Ethylamin	mg/Nm <sup>3</sup> ,tør	*	< 0,02				< 0,02
Methylamin	mg/Nm <sup>3</sup> ,tør	*	< 0,02				< 0,02
Dimethylamin	mg/Nm <sup>3</sup> ,tør	*	< 0,02				< 0,02
Ethanolamin	mg/Nm <sup>3</sup> ,tør	*	< 0,02				< 0,02
Formaldehyd	mg/Nm <sup>3</sup> ,tør	*	< 0,02				< 0,02
Benzaldehyd	mg/Nm <sup>3</sup> ,tør	*	< 0,2				< 0,2
Bemærkninger							
* : Metoden er ikke omfattet af akkrediteringen							
< : Mindre end. Værdien angiver detektionsgrænsen							
$\Sigma$ : Beregnet som n-heptan							

Prøvningsresultaterne gælder udelukkende for de(n) undersøgte prøve(r).

Rapporten må ikke gengives, undtagen i sin helhed, uden prøvningslaboratoriets skriftlige godkendelse.



### 5.3.2 Smeltning uden dæktråd, fortsat

Resultater af PAH-målinger		Revideret 23.03.2007/jr		PAH12-nyMST.xls	
Sag		Vald. Bim A/S	Sagsnr:	219873-151-122	
Anlæg :		Smelteanlæg, ovn 9+10	Kontrol nr	10-08-2011 0806	
Prøve nr		1			Gennemsnit
Dato		04.07.2011			
Måleperiode start		12:07			
Måleperiode slut		12:59			
<b>PAH</b>					
Acenaphthen	µg/Nm <sup>3</sup> ,tør		< 1		< 1
Acenaphylen	µg/Nm <sup>3</sup> ,tør		6,0		6,0
Anthracen	µg/Nm <sup>3</sup> ,tør		< 1		< 1
Benz[a]anthracen	µg/Nm <sup>3</sup> ,tør		< 1		< 1
Benzo[b]fluoranthen	µg/Nm <sup>3</sup> ,tør		< 1		< 1
Benzo[k]fluoranthen	µg/Nm <sup>3</sup> ,tør		< 10		< 10
Benzo[ghi]perylen	µg/Nm <sup>3</sup> ,tør		< 1		< 1
Benzo[a]pyren	µg/Nm <sup>3</sup> ,tør		< 1		< 1
Chrysen	µg/Nm <sup>3</sup> ,tør		< 1		< 1
Dibenz[a,h]anthracen	µg/Nm <sup>3</sup> ,tør		< 1		< 1
Fluoranthen	µg/Nm <sup>3</sup> ,tør		< 1		< 1
Fluoren	µg/Nm <sup>3</sup> ,tør		< 1		< 1
Indeno[1,2,3-cd]pyren	µg/Nm <sup>3</sup> ,tør		< 1		< 1
Phenanthren	µg/Nm <sup>3</sup> ,tør		6,4		6,4
Pyren	µg/Nm <sup>3</sup> ,tør		< 1		< 1
SUM	µg/Nm <sup>3</sup> ,tør		< 34		< 34
TE-MST	µg/Nm <sup>3</sup> ,tør		< 3		< 3
TE : Toksiske ækvivalenter jvf MST vejledning < : Mindre end					

### 5.3.3 Smeltning med dæktråd

Resultater :		Smelteanlæg, ovn 9+10					
Sagsnr:	219873-151-122			Virksomhed:	Vald. Bim A/S		Res1
Dato:	04.07.2011						FORBR65j.xls
ID:				Kontrol nr :	10-08-2011	08:22:34	Rev. 13.08.2010/jr
Luftmængde							Gennemsnit
Måling nr			1				
Måledato			04.07.2011				-
Måletidspunkt	kl		14:36				-
Kanalværsnit	m <sup>2</sup>		1,90				-
Antal målepunkter			12				-
Afstand før målested	m		ca.7				-
Afstand efter målested	m		ca.30				-
Kanal orientering			Lodret				-
Luftryk, B	mbar		1,015				1,015
Tryk i kanal ift. B (statisk)	mmVS		-14				-14
Lufttemperatur	°C		37				37
Vandindhold	vol%,våd	*	1,3				1,3
Middel Pdyn	mmVS		9,9				9,9
Luft hastighed	m/sek		13,1				13,1
Luftmængde	m <sup>3</sup> /h,våd		89.400				89.400
Luftmængde	m <sup>3</sup> /h,tør		88.200				88.200
Luftmængde	Nm <sup>3</sup> /h,våd		78.800				78.800
Luftmængde	Nm <sup>3</sup> /h,tør		77.800				77.800
Koncentrationer							Gennemsnit
Måling nr			1				
Måledato			04.07.2011				
Måleperiode start	kl		13:35				
Måleperiode slut	kl		14:30				
DEHP	mg/Nm <sup>3</sup> ,tør	*	0,0004				0,0004
DOP	mg/Nm <sup>3</sup> ,tør	*	< 0,0001				< 0,0001
DINP	mg/Nm <sup>3</sup> ,tør	*	< 0,0005				< 0,0005
Benzen	mg/Nm <sup>3</sup> ,tør		0,30				0,30
Styren	mg/Nm <sup>3</sup> ,tør		< 0,04				< 0,04
Kulbrinter $\Sigma$	mg/Nm <sup>3</sup> ,tør		0,23				0,23
Øvrige $\Sigma$	mg/Nm <sup>3</sup> ,tør		0,46				0,46
Svovldioxid	mg/Nm <sup>3</sup> ,tør		1,0				1,0
Ethylamin	mg/Nm <sup>3</sup> ,tør	*	< 0,02				< 0,02
Methylamin	mg/Nm <sup>3</sup> ,tør	*	< 0,02				< 0,02
Dimethylamin	mg/Nm <sup>3</sup> ,tør	*	< 0,02				< 0,02
Ethanolamin	mg/Nm <sup>3</sup> ,tør	*	< 0,02				< 0,02
Formaldehyd	mg/Nm <sup>3</sup> ,tør		0,05				0,05
Benzaldehyd	mg/Nm <sup>3</sup> ,tør	*	< 0,2				< 0,2
Lugtstof							Gennemsnit
Prøve nr			1				
Måleperiode, start	kl		13:52				-
Måleperiode, slut	kl		14:07				-
Lugtstof ukorrigeret	OU/m <sup>3</sup> våd, 20°C		680				680
Lugtstof korrigeret	LE/m <sup>3</sup> våd, 20°C	**	580				580
Luftmængde	m <sup>3</sup> /h, våd, 20 °C	***	84.000				84.000
Lugtstof korrigeret	LE/sek	**	14.000				14.000
Følsomhedsfaktor			1,2				-
Bemærkninger							
< : Mindre end. Værdien angiver detektionsgrænsen							
$\Sigma$ : Beregnet som n-heptan							
* : Metoden er ikke omfattet af akkrediteringen							
** : Lugtresultaterne er korrigeret med følsomhedsfaktoren i henhold til Miljøstyrelsens vejledning							
*** : Gennemsnitsflow er anvendt i beregningerne. Flowet er en regneteknisk størrelse							

### 5.3.4 Smeltning med dæktråd, fortsat

Resultater af PAH-målinger		Revideret 23.03.2007/jr		PAH12-nyMST.xls
Sag		Vald. Bim A/S	Sagsnr:	219873-151-122
Anlæg :		Smelteanlæg, ovn 9+10	Kontrol nr	10-08-2011 08:14
Prøve nr		1		Gennemsnit
Dato		04.07.2011		
Måleperiode start		13:35		
Måleperiode slut		14:30		
<b>PAH</b>				
Acenaphthen	µg/Nm <sup>3</sup> ,tør	< 1		< 1
Acenaphylen	µg/Nm <sup>3</sup> ,tør	18		18
Anthracen	µg/Nm <sup>3</sup> ,tør	1,3		1,3
Benz[a]anthracen	µg/Nm <sup>3</sup> ,tør	< 1		< 1
Benzo[b]fluoranthen	µg/Nm <sup>3</sup> ,tør	< 1		< 1
Benzo[k]fluoranthen	µg/Nm <sup>3</sup> ,tør	< 10		< 10
Benzo[ghi]perylen	µg/Nm <sup>3</sup> ,tør	< 1		< 1
Benzo[a]pyren	µg/Nm <sup>3</sup> ,tør	< 1		< 1
Chrysen	µg/Nm <sup>3</sup> ,tør	< 1		< 1
Dibenz[a,h]anthracen	µg/Nm <sup>3</sup> ,tør	< 1		< 1
Fluoranthen	µg/Nm <sup>3</sup> ,tør	< 1		< 1
Fluoren	µg/Nm <sup>3</sup> ,tør	2,2		2,2
Indeno[1,2,3-cd]pyren	µg/Nm <sup>3</sup> ,tør	< 1		< 1
Phenanthren	µg/Nm <sup>3</sup> ,tør	12		12
Pyren	µg/Nm <sup>3</sup> ,tør	< 1		< 1
SUM	µg/Nm <sup>3</sup> ,tør	< 54		< 54
TE-MST	µg/Nm <sup>3</sup> ,tør	< 3		< 3
TE : Toksiske ækvivalenter jvf MST vejledning				
< : Mindre end				

## 6. Metoder

De anvendte prøvetagnings- og analysemetoder er beskrevet i det følgende. Der er benyttet instrumenter sporbare til nationale og internationale standarder. Metodenumre henviser til Eurofins Miljø A/S' kvalitetsstyringssystem.

### Luftmængder, metode nr. 151-M-54-4010 (A)

Emitterede luftmængder bestemmes ved differenstrykmåling med pitotrør og elektronisk mikromanometer. Tryk måles med elektronisk mikromanometer. Temperatur måles med elektronisk termometer.

#### Reference:

Prøvetagning: ISO 10780 (1994)

Analyse: -

### Vandindhold, metode nr. 151-M-54-4120

Vandindholdet i afkastluften er bestemt ved måling med fugtmåler. Metoden er ikke omfattet af akkrediteringen.

### Phthalater, metode nr. 151-M-54-4540

Måling for indhold af phthalat (sum af aerosoler og dampe) foretages ved isokinetisk udsugning af delluftmængde gennem XAD-II. Mængden af opsamlet phthalat bestemmes efter ekstraktion med dichlormethan ved GC/FID / GC/MS analyse.

#### Reference:

Prøvetagning: EPA 0010, MEL 09 (2003)

Analyse: MEL 09 (2003)

### Organiske opløsningsmidler, metode nr. 151-M-54-5500 (A)

Organiske opløsningsmidler opsamles på adsorptionsrør. Rørene analyseres på laboratoriet for art og mængde af de opsamlede organiske opløsningsmidler ved GC/FID.

#### Reference:

Prøvetagning: VDI 2457/1 (1997), VDI 3493 (1982), DS/EN 13649 (2001), MEL 17 (2003)

Analyse: prEN14662 (2003), AMI L1 (1986), ISO CD 16200 (2001), DS/EN 13649 (2001), MEL 17 (2003)

### Svovldioxid, metode nr. 151-M-54-5020 (A)

Bestemmelse af svovldioxid foretages ved udsugning gennem opvarmet filter og opsamling i vaskeflaske indeholdende hydrogenperoxid i vand. Mængden af opsamlet svovldioxid bestemmes på laboratoriet ved ionkromatografisk analyse for sulfat. Hele mængden omregnes til svovldioxid.

#### Reference:

Prøvetagning: DS/EN 14791 (2005), MEL 04 (2007)

Analyse: DS/EN 14791 (2005), MEL 04 (2007)

Prøvningsresultaterne gælder udelukkende for de(n) undersøgte prøve(r).

Rapporten må ikke gengives, undtagen i sin helhed, uden prøvningslaboratoriets skriftlige godkendelse.

### Flygtige aminer, metode nr. 151-M-54-5450

Bestemmelse af flygtige aminer foretages ved udsugning af delluftstrøm og opsamling i vaskeflaske indeholdende NIT reagens. Mængden af opsamlede aminer bestemmes på laboratoriet på HPLC/MS.

#### Reference:

Prøvetagning: NIOSH S147 (mod.), VDI 2457, MEL 20 (2005)

Analyse: NIOSH S147, MEL 20 (2005)

### Aldehyder, metode nr. 151-M-54-5350 (A)

Bestemmelse af aldehyder foretages ved opsamling i vaskeflaske indeholdende DNPH-reagens. Mængden af opsamlede aldehyder bestemmes på laboratoriet ved HPLC analyse.

#### Reference:

Prøvetagning: VDI 3862/2 (1999), MEL 12 (2003)

Analyse: VDI 3862 (1999), MEL 12 (2003)

### Polyaromatiske kulbrinter, metode nr. 151-M-54-4500 (A)

Røggassens indhold af polyaromatiske kulbrinter bestemmes ved isokinetisk udsugning gennem opvarmet sonde og opvarmet filter. Røggassen ledes herefter igennem køler med efterfølgende opsamling på XAD-II kolonne.

Mængden af opsamlet PAH på filter, i kondensat, skyllevæske og XAD-II kolonne bestemmes på laboratoriet ved GC-MS.

Mængden af polyaromatiske kulbrinter anføres som toksiske ækvivalenter i henhold til Miljøstyrelsens luftvejledning. Der analyseres for følgende stoffer og korrigeres med tilhørende ækvivalentfaktorer:

PAH	TEF	PAH	TEF
Acenaphthen	0,001	Chrysen	0,03
Acenaphtylen	0,001	Dibenz(ah)antracen	1,1
Antracen	0,0005	Fluoranthren	0,05
Benz(a)antracen	0,005	Fluoren	0,0005
Benzo(b)fluoanthren	0,1	Indeno(1,2,3-cd)pyren	0,1
Benzo(k)fluoanthren	0,05	Phenanthren	0,0005
Benzo(ghi)perylen	0,01	Pyren	0,001
Benzo(a)pyren	1		

#### Reference:

Prøvetagning: EPA 0010, MEL 10 (2003)

Analyse: VDI 3872-1 MEL 10 (2003)

## Lugtstofkoncentration, metode nr. 151-M-54-4700 (A)

Prøver til bestemmelse af lugtstofkoncentration udtages i tedlarposer. Analyser udføres på laboratoriet ved dynamisk fortynding med ren luft. Herefter bedømmes de fortyndede luftprøver af et lugtpanel på min. 4 personer. Resultaterne korrigeres med følsomhedsfaktoren.

For at undgå udkondensering i poserne er prøvetagning foretaget ved fortynding i tør kvælstof.

### Reference:

Prøvetagning: EN 13725 (2003), MEL 13 (2003)

Analyse: EN 13725 (2003), MEL 13 (2003)

## 7. Metodeusikkerhed

Parameter	$U_m^*$	DL Typisk	Enhed
Luftmængde	20%	1	m/s
Phthalater	30%	0,0005	mg/Nm <sup>3</sup>
Kulbrinter	30%	0,1	mg/Nm <sup>3</sup>
Svovldioxid	30%	0,1	mg/Nm <sup>3</sup>
Aminer	30%	0,02	mg/Nm <sup>3</sup>
Aldehyder	30%	0,02	mg/Nm <sup>3</sup>
Polyaromatiske kulbrinter	30%	0,003	mg TEQ/Nm <sup>3</sup>
Lugtkoncentration	30%	100	LE/m <sup>3</sup>

\*:  $U_m$  er ekspanderet måleusikkerhed.

$U_m$  er lig 95% konfidensinterval (2 x RSD) %, se i øvrigt [www.eurofins.dk](http://www.eurofins.dk), søgeord: Måleusikkerhed

$U_m$  gælder for måleværdier større end 5 gange DL. Ved DL estimeres måleusikkerheden op til 5 gange  $U_m$ .

For værdier mellem DL og 5 x DL estimeres den absolutte måleusikkerhed ved lineær interpolation.

DL: Detektionsgrænse (3 gange spredning på en prøve i koncentrationsområdet 3-5 x DL)

Den rapporterede detektionsgrænse kan afvige fra ovenstående afhængig af bl.a. udsuget luftmængde.





Miljøministeriet

BILAG B: Beliggenhed  
 Vald. Birn A/S  
 Frøjkvej 75, 7500 Holstebro

Målforhold 1:25000  
 Dato 17/8-2012

## **Bilag C: Lovgrundlag - Referenceliste**

### ***Love***

- Lov om miljøbeskyttelse, lovbekendtgørelse nr. 879 af 26. juni 2010.
- Lov om planlægning, lovbekendtgørelse nr. 937 af 24. september 2009.

### ***Bekendtgørelser***

- Bekendtgørelse om godkendelse af listevirksomhed (godkendelsesbekendtgørelsen), nr. 486 af 25. maj 2012 med senere ændringer
- Bekendtgørelse om godkendelse af listevirksomhed (godkendelsesbekendtgørelsen), nr. 1454 af 20. december 2012
- Bekendtgørelse om vurdering af visse offentlige og private anlægs virkning på miljøet (VVM) i medfør af lov om planlægning, nr. 1510 af 15. december 2010
- Bekendtgørelse om affald (affaldsbekendtgørelsen), nr. 1309 af 18. december 2012
- Bekendtgørelse om kvalitetskrav til miljømålinger udført af akkrediterede laboratorier, certificerede personer m.v. (akkrediteringsbekendtgørelsen), nr. 866 af 1. juli 2010 med senere ændringer

### ***Vejledninger fra Miljøstyrelsen***

- Nr. 2/2001 om begrænsning af luftforurening fra virksomheder (luftvejledningen)
- Nr. 3/1996 om supplement til vejledning om ekstern støj fra virksomheder.
- Nr. 5/1993 om beregning af ekstern støj fra virksomheder.
- Nr. 3/1993 om godkendelse af listevirksomheder.
- Nr. 4/1985 om begrænsning af lugtgener fra virksomheder.
- Nr. 6/1984 om måling af ekstern støj fra virksomheder.
- Nr. 5/1984 om ekstern støj fra virksomheder.

### ***Orienteringer, miljøprojekter og arbejdsrapporter fra Miljøstyrelsen***

- Orientering nr. 6/2008 om forebyggelse af jord -og grundvandsforurening på industrivirksomheder
- Orientering nr. 2/2006 om referencer til BAT ved vurdering af miljøgodkendelser.
- Miljøprojekt nr. 1252/2008 om supplement til B-værdivejledningen

### ***BREF-noter***

- BREF for støberier: European Commission, Integrated Pollution Prevention and Control, Reference Document on Best Available Techniques in the Smitheries and Foundries Industry, May 2005
- BREF for oplag: European Commission, Integrated Pollution Prevention and Control, Reference Document on Best Available Techniques on Emissions from storage, July 2006

### ***Andet materiale***

- Dansk Ingeniørforenings norm for tæthed af afløbssystemer i jord, DS 455, 1985 med ændringer af 13. oktober 1990.

## **Bilag D: Liste over sagens akter**

Sagsnummer: MST-1270-00841

Dato	Emne
09-11-2012	Orientering fra virksomheden om udskiftning af briketanlæg.
09-11-2012	Anmodning om supplerende oplysninger.
16-11-2012	Modtagelse af supplerende oplysninger.
26-11-2012	Anmodning om supplerende oplysninger.
27-11-2012	Modtagelse af supplerende oplysninger.
10-12-2012	Modtagelse af ansøgning om miljøgodkendelse med udtalelse fra Holstebro Kommune.
10-12-2012	Kvittering til virksomheden for modtagelse af ansøgningen
11-12-2012	Annoncering af ansøgningen
10-01-2013	Udkast til miljøgodkendelse
15-01-2013	Bemærkninger til udkast til miljøgodkendelse