

Miljøteknisk Redegørelse

- 1. Ansøger** Scan-Hide A.m.b.a.
Adresse: Industrivej 15
DK- 5762 Vester Skerninge
- Kontaktpersoner: Adm. direktør Anders Autzen
- Matr. nr.: 3ai, Vester Skerninge by, Vester Skerninge
- CVR-nr.: 17 92 88 48
P-nr.: 1.001.391.439
Antal ansatte: ca. 100-120
- Tlf.: 6224 1057
Fax: 6224 1046
e-mail: aau@scanhide.dk

Bestyrelse (oplyst pr.28-06-2011):

Navn	Firma
Lorenz Hansen, formand	Danish Crown
Søren Rosbjerg Andersen, næstformand	Hjalmar Nielsen A/S
Peder Phillip	Danish Crown
Erling Christensen	Danish Crown
Ove Eriksen	Danish Crown
Finn Klostermann	Danish Crown
Mogens Ravn	Danish Crown
Anne Nielsen	Mogens Nielsen Kreaturslagteri A/S
Peter Rask Nielsen	Århus Slagtehus Produktforening A.m.b.a.
Søren Svendsen	Hadsund Kreaturslagteri A/S
Jürgen Peschl	Westfleisch eG (Tyskland)
Jakob Danielsson	Scan AB (Sverige)

Miljøansvarlig for virksomheden i forbindelse med ansøgning:

Navn: Henrik Kruse, Danish Crown
Tlf.: 8919 1275 / 2040 1458
e-mail: henk@danishcrown.dk

Virksomhedens relationer til miljøbeskyttelsesloven¹ §§ 34 og 40 a

Af miljøbeskyttelseslovens § 34, stk. 3 fremgår det indirekte, at der i forbindelse med miljøgodkendelsen af en virksomhed skal foreligge oplysninger om virksomhedens ejerforhold, bestyrelse og daglige ledelse, så miljømyndighederne kan vurdere, om nogle af disse personer er omfattet af lovens § 40 a, der omhandler kriterier for tilbagekaldelse af meddelt godkendelse, nægtelse af godkendelse og fastsættelse af særlige vilkår om sikkerhedsstillelse.

Det er i lovens § 40 b stk. 1 anført, at Miljøministeren opretter et register over de personer og selskaber m.v., der er omfattet af § 40 a.

Vurdering:

Da ingen i virksomhedens ledelse er anført i dette register kan der meddeles godkendelse uden særlige vilkår om sikkerhedsstillelse.

2. Lovgrundlag

Miljøgodkendelsen meddeles i henhold til kapitel 5, § 33 i miljøbeskyttelsesloven og i henhold til godkendelsesbekendtgørelsen². Spildevandstilladelsen gives i henhold til kapitel 4 i miljøbeskyttelsesloven og i henhold til spildevandsbekendtgørelsen³.

Virksomheden er omfattet af listepunkt: F 104: "Garverier med en behandlingskapacitet for færdige produkter på mere end 12 tons pr. dag (i)" jf. bilag 1 til godkendelsesbekendtgørelsen.

Den er registreret med hovedaktivitet : garveri, og biaktivitet: hudecentral. Kommunen er godkendende og tilsynsførende myndighed.

For i-mærket (IPPC) virksomhed gælder det, at offentligheden skal have lejlighed til at udtale sig til ansøgningen før miljøgodkendelse kan meddelelse.

Virksomheden er også omfattet af VVM-bekendtgørelsen⁴ bilag 2, punkt 8c. Vi har foretaget en miljøscreening, der viser, at udvidelsen ikke giver anledning til væsentlig miljøpåvirkning.

Offentligheden blev oplyst om ansøgningen og screeningsafgørelse ved annoncering i dagspressen den 19. april 2011.

Virksomheden er ikke omfattet af risikobekendtgørelsen⁵.

Denne godkendelse erstatter Fyns Amts godkendelse af 28. juni 2001.

Virksomheden er omfattet af bekendtgørelse om brugerbetaling⁶. Dette medfører, at virksomheden skal betale brugerbetaling til kommunen pr. forbrugt time til tilsyn og godkendelse. I 2011 udgør brugerbetalingen 288,58 kr. pr. time.

¹ Bekendtgørelse nr. 879 af 26. juni. 2010 af lov om miljøbeskyttelse, med senere ændringer

² Bekendtgørelse nr. 1640 af 13. december 2006 om godkendelse af listevirksomhed

³ Bekendtgørelse nr. 1448 af 11. december 2007 om spildevandstilladelser m.v.

⁴ Bekendtgørelse nr. 1510 af 15. dec. 2010 om vurdering af visse offentlige og private anlægs virkning på miljøet (VVM) i medfør af lov om planlægning

⁵ Bekendtgørelse nr. 1666 af 14. december 2006 om kontrol med risikoen for større uheld med farlige stoffer

⁶ Bekendtgørelse nr. 463 af 21. maj 2007 om brugerbetaling for godkendelse og tilsyn efter Miljøbeskyttelsesloven og husdyrbrugsloven

3. Sagsakter

Ansøgning:

Første ansøgning (Rambøll) 20-10-2008, revideret 27-02-2009

Opdateret ansøgning (Danish Crown) af 01-03-2011 med bygning af internt forrenseanlæg danner grundlag for VVM-screening,

Mødereferater:

31-01-2011 (virksomhed/miljømyndighed)

03-02-2011 (virksomhed/spildevandsselskab/miljømyndighed)

16-06-2011 (virksomhed/miljømyndighed)

08-08-2011 (virksomhed/spildevandsselskab/miljømyndighed)

Supplerende oplysninger:

24-03-2011 Supplerende oplysninger tegninger, el- og kemikalieforbrug, sikkerhedsdatablade

15-04-2011 Supplerende oplysninger nyt forrenseanlæg

15-04-2011 Supplerende oplysninger regnvandsudledning

05-05-2011 Supplerende oplysninger (afkast, ejerforhold, procedurer v. uheld)

29-06-2011 Supplerende oplysninger (kloakplan, regn- og spildevand samt trykledninger)

29-07-2011 Supplerende oplysninger (udligning af spildevandet)

02-08-2011 Supplerende oplysninger (tankoversigt, planlagt udbygning)

11-08-2011 Supplerende oplysninger (Tankoversigt + udvidelse tegning med forklaring)

02-09-2011 Supplerende oplysninger (Styringsbeskrivelse - udkast)

06-09-2011 Supplerende oplysninger (vandforbrug og produktionsdøgn)

14-09-2011 Supplerende oplysninger (onlinemåling metodesammenligning)

21-09-2011 Supplerende oplysninger (analyseprogram til indkøring af onlinemåler)

28-09-2011 Supplerende oplysninger (tegning med placering af dræn og pumpebrønd)

05-10-2011 Supplerende oplysninger (onlinemåler og analyseprogram)

Målinger/beregninger:

Støjrapport af 29. September 2005 (P.5.004.05)

Skema for analyseresultater (spildevandsudledning 2009-2011 - regneark fra Svendborg Spildevand A/S)

Cowi memo 11. Februar 2011 "Muligheder for at forøge kvælstof fjernelses kapaciteten på Egebjerg Syd rensesanlæg" + PowerPoint præsentation "Kapacitet - belastning ES"

Cowi notat 26. september 2011 "COD contra SS måler"

Tidligere godkendelser:

Tidligere miljøgodkendelse fra Fyns Amt 28-06-2001

Egebjerg Syd (Ringsgård) rensesanlæg udledningstilladelse fra Fyns Amt 26-januar-2006

Spildevandstilladelse, Egebjerg Kommune 3. juli 2001, (gældende)

Spildevandstilladelse, Svendborg Kommune 26. november 2008 (påklaget med opsættende virkning - afventer afgørelse i Natur- og Miljøklagenævnet)

Et 1. udkast til miljøgodkendelse og spildevandstilladelse har været forelagt virksomheden til kommentering fremsendt 07-06-2011.

Virksomhedens kommentarer til udkast er fremsendt 20-06-2011 og 28-06-2011 og virksomheden har 11-08-2011 fremsendt kommentarer til miljømyndighedens bemærkninger fremsendt 29-07-2011.

Et 2. udkast er fremsendt til virksomheden den 13. september og virksomheden har fremsendt kommentarer den 21. september. Der er ligeledes indgået kommentarer fra Svendborg Vand

A/S den 26. og 28-09-2011. Endelig har der den 5. oktober 2011 været en afklaring af analyseprogram under indkøring.

4. Beliggenhed

Jævnfør lokalplan nr. 71.08 m.fl. ligger virksomheden i et erhvervsområde – område 71.10 - se bilag 1. Området er i gældende lokalplan udlagt til erhvervs- og industriformål.

Lige nord for Industrivej i lokalplanområde 71.09 (udlagt til erhvervsformål) kan der opføres en bolig i tilknytning til den enkelte virksomhed.

Område 71.08 umiddelbart nord herfor er udlagt til grønt område med skærmende beplantning.

Område 71.01 er udlagt til offentlige formål, område 71.02 og 71.06 er udlagt til blandet bolig og erhverv mens område 71.07 er udlagt til boligformål.

Afstand til nærmeste bolig er ca. 50 meter, og afstanden til nærmeste boligområde er ca. 150 meter.

Drikkevandsinteresser

Ifølge kommuneplanen ligger virksomheden delvis indenfor område med særlige drikkevandsinteresser. Nærmeste to drikkevandsboringer tilsluttet vandværk (Vester Skerninge vandværk) ligger ca. 850 meter nord for virksomheden. Oplandet til boringerne ligger ca. 475 meter nord for virksomheden.

Virksomhedens afstand til boringer til almen vandforsyning er dermed betydelig større end Miljøstyrelsens anbefalede afstandskrav på 300 meter til potentielt forurenende virksomhed.

Der findes kun en enkeltvandsindvinding, der ligger tættere end vandværksboringerne. Denne indvindingsboring ligger ca. 650 meter syd for virksomheden.

Vurdering:

Miljø og Teknik vurderer at udvidelsen af virksomheden kan placeres i det angivne område.

5. Indretning og drift

5.1 Produkt.

Scan-Hide omfatter produktion i form af garvning af kreaturhuder (hovedaktivitet) og fungerer herudover som hudecentral for de danske kreaturslagterier (biaktivitet). Ud over fra danske slagterier modtages ligeledes kreaturhuder fra udenlandske slagterier til forbehandling i hudecentralen og eventuel efterfølgende garvning.

5.2 Produktion

Produktionen i hudecentralen består i modtagelse af ferske huder på køl direkte fra slagterierne og efterfølgende tilskæring, klassificering, sortering, saltning og pakning for forsendelse til eksterne garverier.

I garveriet foretages chromgarvning (wet blue) af kreaturhuderne ved anvendelse af moderne, højteknologiske samt miljø- og arbejdsmiljøvenlige garveprocesser, som er i

overensstemmelse med retningslinjerne i BAT referencedokumentet for garverier⁷. Der foretages også i mindre omfang chromfri garvning (wet white), men dette er afhængigt af efterspørgsel, som er svingende.

Miljøgodkendelse af garveri og hudcentral blev meddelt af Fyns Amt ved skrivelse af 28. juni 2001 og omfatter et årligt råvareinput i form af kreaturhuder på maksimalt 30.000 tons huder til hudcentralen og 15.000 tons huder til garveriet.

Nærværende ansøgning er begrundet i ønsket om godkendelse af en forøget kapacitet med 50 % på hudcentralen svarende til et årligt råvareinput på 45.000 tons huder og en forøget kapacitet med 35 % på garveriet svarende til et årligt råvareinput på 20.000 tons huder. I forbindelse med udvidelsen af kapaciteten vil der blive installeret en ny kalkvalke og en ny garvevalke i den eksisterende garveribygning. Endvidere vil der blive etableret et nyt kølelager. Der vil tillige blive etableret et anlæg til forrensning af spildevandet fra garveriet.

Virksomheden har etableret et ammoniakkeleeanlæg med en driftsfyldning på 360 kg. Det er vurderet, at virksomheden ikke er omfattet af bekendtgørelsen om kontrol med risikoen for større uheld med farlige stoffer, da hverken mængderne af ammoniak eller oplag af øvrige kemikalier på virksomheden vurderes at overskride tærskelværdierne i bekendtgørelsen.

Hudcentralen

Den nuværende godkendte kapacitet på hudcentralen er 30.000 tons huder pr. år, som stort set blev udnyttet i regnskabsperioden 2009/10.

Det er planen, at kunne forøge indtaget af huder til såvel hudcentralen som garveriet fra midten af 2011 i overensstemmelse med denne ansøgning.

Garveri

Der er i dag i garveriet installeret 3 kalkvalker, som hver har en kapacitet på ca. 18 tons huder. Kapaciteten pr. valke er af produktions- og kvalitetsmæssige årsager blevet reduceret fra den tidligere anvendte mængde på 20,5 tons pr. valke. Foruden de 3 kalkvalker er der 4 garvevalker, men det er kalkvalkerne, som er bestemmende for kapaciteten.

Der produceres p.t. 15-17 valker pr. uge (3 valker pr. dag mandag til fredag og lejlighedsvist 2 valker om lørdagen), hvilket svarer til ca. 14.000 pr. år ved produktion i 47 uger pr. år. Dette svarer til den nuværende driftssituation i garveriet.

Ved installering af yderligere en kalkvalke og en garvevalke vil produktionskapaciteten øges til 20-24 valker pr. uge, svarende til ca. 20.000 tons/år.

Der vil tillige blive etableret et anlæg til forrensning af procesvandet fra garveriet. Dette kræver etablering af en bygning til anlægget foruden gennemførelse af tilhørende anlægsarbejder.

På baggrund heraf er der ansøgt om en udvidelse af produktionskapaciteten på 35 % for garveriet.

Ibrugtagelse af godkendelsen til udnyttelse af den forøgede kapacitet i garveriet forventes at ske medio 2011.

⁷ IPPC: Reference Document on BAT for the Tanning of Hides and Skins, February 2003 (formally adopted)

Drift af virksomheden

Drift af virksomheden er i al væsentligt som tidligere beskrevet i forbindelse med miljøgodkendelse dateret 28. juni 2001 meddelt af Fyns Amt, hvortil henvises.

Ændringer er primært i form af den forbedrede håndtering af modtagne huder i hudcentralen efter etableringen af det nye ferskhud-system og kølelager i ferskvareafdelingen. Etableringen heraf har reduceret behovet for saltning af huderne, idet ca. 40-50 % af huderne nu garves uden forudgående saltning afhængigt af efterspørgslen. Udvidelsen af kølelagerfaciliteterne vil yderligere medvirke hertil.

Af vedlagte oversigtstegning fremgås flow og hovedprocesser på henholdsvis hudcentral og garveri (kilde: miljøgodkendelse dateret 28. juni 2001 meddelt af Fyns Amt)

Hudecentral:

IND

Huder
Vand
Kemikalier & hjælpestoffer

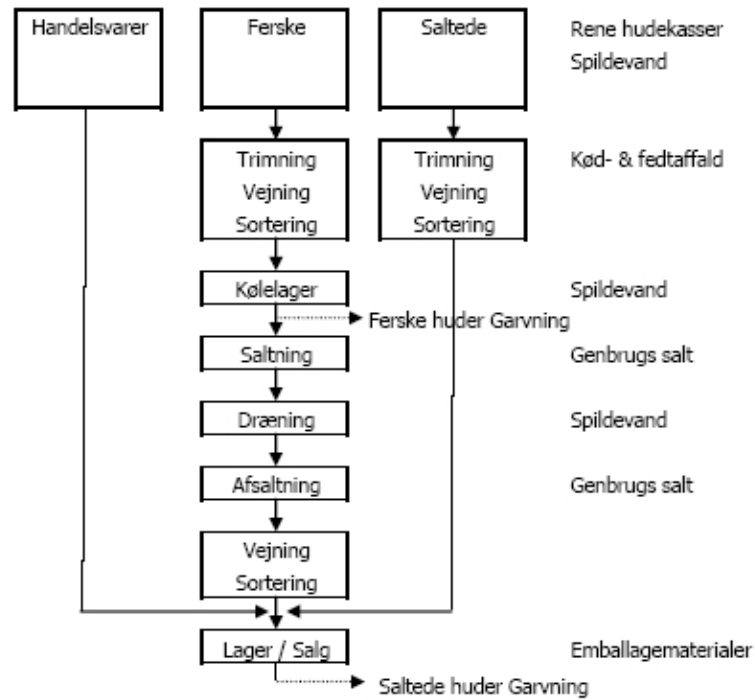
Hudehåndtering

UD

Salt

Paller

Emballagematerialer



Garveri:

Input

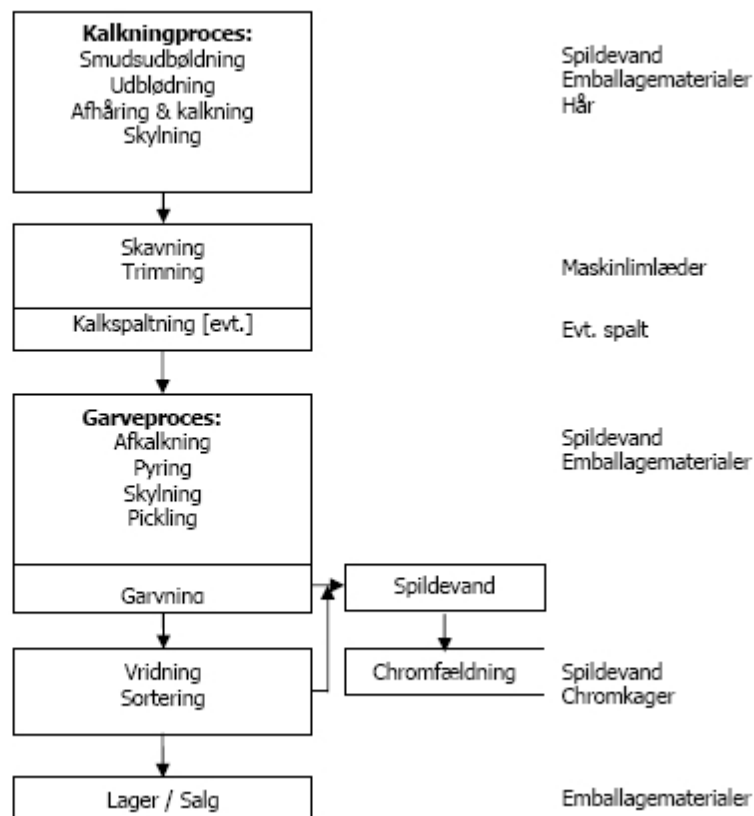
Ferske &/eller saltede huder
Vand
Kemikalier & hjælpestoffer

Output

Vand
Kemikalier & hjælpestoffer

Paller

Emballagematerialer



5.3 Driftstid/ansatte

Driftstider for hudcentral og garveri:

Mandag-fredag, kl. 07.00-18.00:

Almindelig drift af hudcentral og garveri.

Mandag-fredag, kl. 18.00-22.00:

Procesovervågning i garveriet.

Tilkørsel af huder og saltning og pakning.
Nogen trafik (maksimalt 10 lastbiler i alt).

Mandag-fredag, kl. 22.00-07.00:

Procesovervågning i garveriet.

Tilkørsel af huder og saltning.

Lørdage, kl. 07.00-23.00:

Begrænset trafik (maksimalt 6 lastbiler i alt).

Et dag- og aftenshift i hudcentralen.

Et dagskift i garveriet (iblødsætning).

Søn- og helligdage, kl. 07.00-18.00:

Begrænset trafik (maksimalt 6 lastbiler i alt).

Undtagelsesvist 15-25 dagskifter pr. år.

Antal ansatte: ca. 100-120

5.4 Bygninger

Indretning af virksomheden er i al væsentligt som tidligere beskrevet i forbindelse med den gældende miljøgodkendelse dateret 28. juni 2001 meddelt af Fyns Amt, hvortil henvises.

I forhold til ovennævnte beskrivelse er der siden 2001 sket følgende ændringer:

- Etablering af et moderne, højteknologisk, miljø- og arbejdsmiljøvenligt ferskhud-system og kølelager i hudcentralens ferskvareafdeling, inkl. ny kassevasker med et reduceret vandforbrug.
- Etablering af lagerfaciliteter for henholdsvis saltede huder og spalt samt garvede huder samt udlevering af garvede huder langs vestfacaden i form af telthaller.
- Indretning af overdækket vaskeplads for lastbiler i forbindelse med modtagelse af huder fra slagterierne ved nordfacaden.
- Etablering af administration på 1. sal over værksted og lagerrum ved østfacaden.
- Det gamle køleanlæg er erstattet, og 4 kølekondensatorer og – kompressorer er erstattet med nyt køletårn placeret på jorden ved vestfacaden.
- En række interne strømme af procesvand er blevet omlagt og genanvendes i processen, herunder vandet fra chromreanseanlægget (siden maj 2010)
- Der sker en interimistisk forrensning af nogle af processtrømmene fra garveriet (i fuld skala fra oktober 2010)

I forbindelse med nærværende ansøgning vil der ske følgende ændringer af indretningen:

- Installering af et stk. ny kalkvalke og et stk. ny garvevalke i den eksisterende garveribygnings svarende til eksisterende kalk- og garvevalker.
- Etablering af et nyt kølelager i forlængelse af den eksisterende vaskeplads ved nordfacaden.

- Etablering af forrenseanlæg til rensning af procesvand fra garveriet syd for garveribygningen.
- Etablering af overdækning ved udleveringen for saltede og ferske huder ved nordfacaden.

Der henvises til tegning (ScanHide OP-00-0005) for en oversigt.

5.5 Maskiner/anlæg og overjordiske tanke

Maskiner og anlæg fremgår af tidligere miljøgodkendelse med de tilføjede ekstra valker som ovenfor beskrevet i punkt 5.4. Der er ikke vurderet behov for decideret maskinliste.

Alle overjordiske tanke fremgår af oversigtstegning med tanke. (ScanHide OP-00-0005)

5.6 Råvarer og hjælpestoffer

Input huder	
Hudecentral, tons	45.000
Garveri, tons	20.000

Forbrug af kemikalier og hjælpestoffer

Væsentligste hjælpestof er salt til saltning af huder i hudecentralen. Forbruget heraf er reduceret noget, som følge af etableringen af det nye ferskhud-system og kølelager. Ved fuld udnyttelse af den ansøgte kapacitet i hudecentralen forventes forbruget af salt øget til maksimalt 12.000 tons/år. Forbruget af salt er afhængigt af efterspørgslen, desto flere huder, der kan garves fersk, desto mindre salt er der behov for, da salt bruges til at mellemkonservere huderne, så de kan lægges på lager uden at gå i fordærv. Det er ønsket at kunne garve så mange huder som muligt fersk, da salt er en dyr råvare.

Herudover anvendes en række kemikalier og hjælpestoffer i en samlet mængde på knap 2.000 tons/år, hvoraf hovedparten svarende til 85-90 % anvendes i garveriet. Væsentligste forbrug er hydratkalk ($\text{Ca}(\text{OH})_2$), der anvendes i forbindelse med afhåring og kalkning samt chromgarvemiddel (Cr_2O_3) og salt (NaCl), der anvendes i forbindelse med den efterfølgende pickling og selve chromgarvningen. Ved fuld udnyttelse af den ansøgte kapacitet vil forbruget af kemikalier og hjælpestoffer blive øget til knap 4.000 tons/år. Det reelle forbrug af aktive indholdsstoffer i produkterne vil være betydeligt mindre

Oversigt over typer, mængder og maksimale oplag af kemikalier og hjælpestoffer er redegjort i nedenstående tabel 2. Kemikalier består af aktive indholdsstoffer og fyldstoffer. For hver kategori af produkter i tabel 2 er der opgjort det forventede maksimale forbrug af aktive indholdsstoffer når produktionskapaciteten øges. Denne metode vurderes at give et mere retmæssigt billede af den miljømæssige belastning i stedet for at opgøre på produktniveau. Denne metode anvendes også i forbindelse med vurdering i henhold til risikobekendtgørelsen. Tabel 2 viser også en oversigt over det forventede maksimale oplag af produkterne (aktive stoffer inkl. fyldstoffer). Enkelte aktive stoffer er udspecificeret.

	Forbrug pr år Aktiv stof (ton)	Maks. oplag Produkter (ton)
Forbrug af		
Fungicid	25	15
Glidemiddel	20	2
Kompleksbindere	45	20

Rengøring	90	11
Enzymer	80	10
CO2	90	60
Natriumpyrosulfit /-disulfit	30	6
Chromosalt B - D	790	50
Natriumsulfid 60-62 %	100	15
Natriumhydrogensulfidopl. 40 - 46%	160	20
Kalk	680	50
Myresyre 80-90 %	90	20
Svovlsyre 96 %	220	20
Salt	12.000	400
øvrige kemikalier til garvning	180	60
øvrige kemikalier til kalkning	130	40

Tabel 2: Årlige forbrug af aktivt stof og maksimalt oplag

5.7 Energi- og vandforbrug

Forbrug af energi, el og vand

Forbrug af energi, el og vand opgjort for de seneste fire regnskabsår er som følger, relateret til råvareinput i form af tons huder til henholdsvis hudcentralen og garveriet og sammenholdt med forventede forbrug ved fuld udnyttelse af den ansøgte forøgede kapacitet:

Input/forbrug	Ansøgt	2009/10	2008/09	2007/08	2006/07
Input huder					
Hudcentral, tons	45.000	31.196	27.087	29.787	26.159
Garveri, tons	20.000	10.561	6.944	10.466	10.259
Elforbrug, kWh	4.200.000	2.379.419	2.635.116	2.443.821	2.441.453
Naturgasforbrug, m ³	480.000	232.973	253.556	252.420	257.608
Vandforbrug, m ³	200.000	102.402	111.733	117.172	113.047

Tabel 1: Årlige råvareinput og forbrug af energi, el og vand

Vurdering:

Miljø og Teknik vurderer at det samlede energiforbrug ligger i den gode ende inden for BAT i branchen.

Scan-Hide har jævnfør nuværende miljøgodkendelse søgt Vester Skerninge vandværk om et maks. forbrug på 150.000 m³/år. De har de sidste 4 år haft et faktisk vandforbrug på i snit 111.000 m³/år.

Virksomheden har i forbindelse med udvidelse søgt om 50.000 m³/år ekstra. Vandværket har sagt at det kan lade sig gøre indenfor deres eksisterende vandindvindingstilladelse på 300.000 m³/år da der pt..kun pumpes 240.000 m³/år op.

Vester Skerninge Vandværk er fuldt ud i stand til at levere de ønskede mængder. Der er således rigelig behandlingskapacitet på værket. Hvis indvindingen på sigt overstiger

vandværkets indvindingstilladelse vil Miljø og Teknik behandle sagen efter normal procedure. Der er p.t. intet der tyder på, at indvindingstilladelsen ikke vil kunne udvides.

Såfremt der skulle være miljømæssige problemer i at give en øget indvindingstilladelse ville der dog stadig være alternative muligheder for at virksomheden ville kunne få tilstrækkelige vandmængder leveret:

- Teknisk vand fra Egebjerg Syd renseanlæg
- Egen vandboring på virksomhedens grund
- Vand leveret fra andre vandværker

6. Miljøteknisk vurdering

6.1 Støj/vibrationer

Virksomheden oplyser:

Der er taget udgangspunkt i det kontrolmålte støjbidrag i henhold til rapport P.5.004.05 dateret 29.sept. 2005. Sidenhen er de 4 hidtidige kølekondensatorer og – kompressorer placeret ved nordfacaden blevet fjernet og erstattet af et nyt køletårn placeret på jorden ved vestfacaden. Det nye køletårn har et lydeffektniveau, som ikke overstiger det udsendte lydeffektniveau fra den eksisterende kølekondensator, dvs. at det udsendte lydeffektniveau er vurderet til at være reduceret svarende til de tre kølekompressorer der fjernes. Placeringen af køletårnet ved jorden betyder også at bygningen har en skærmende effekt på støjen, hvilket bevirker en yderligere støjreduktion.

I 2007 blev der foretaget en kontrolmåling i forbindelse med at støjvolden blev suppleret med et 1,2 meter høj støjhegn. I denne forbindelse blev det resulterende støjbidrag genberegnet

Effekten heraf i forhold til den beregnede støjbelastning i referencepositionerne B (blandet bolig og erhverv nord for virksomheden), E (enkelt beliggende ejendomme vest for virksomheden) og F (boligområde nord for virksomheden) er med udgangspunkt i kontrolmålingen fra 2007:

Referenceposition	Beregnet støjbelastning på hverdage, dag-, aften- og natperiode, dB(A). 2007 med kondensatorer, kompressorer og støjhegn	Vurderet støjbelastning. Uden kondensatorer og kompressorer	Grænseværdi på hverdage, dag-, aften- og natperiode, dB(A)
B	39 / 40 / 40	38 / 33 / 35	55 / 45 / 40
E	28 / 29 / 31	28 / 26 / 27	55 / 45 / 40
F	32 / 32 / 32	31 / 27 / 28	45 / 40 / 35

Tabel 5: Vurderede støjbelastninger i referencepositioner B, E og F efter fjernelse af 3 kølekompressorer ved nordfacaden.

Som det ses af ovenstående tabel betyder ændringen i type og opstilling af køleanlæg, at de gældende grænseværdier for støjbelastningen i de tre kritiske referencepositioner kan overholdes.

Produktionsudvidelsen medfører, at der vil komme nogle få ekstra lastbiler til virksomheden, disse er fordelt med nogle i dagperioden og andre i natperioden. Disse ekstra kørsler er indeholdt i kortlægningen fra 2005. Produktionsudvidelsen vurderes derfor ikke at øge det nuværende støjbidrag.

Vurdering:

Miljø og Teknik vurderer at de iværksatte støjdæpende foranstaltninger giver en god effekt, men mener ikke at kontrolmåling fra 2007 giver tilstrækkeligt belæg for at vurdere det samlede støjbidrag efter ombygning af kølelager og ny bygning af forrenseanlæg.

Der vil derfor rejses krav om en ekstern støjmåling til dokumentation for overholdelse af støjkravene efter ombygning. Afhængig af resultaterne af de udførte støjmålinger, skal der tages stilling til, om der skal iværksættes yderligere tiltag til støjdæmpning.

Det noteres at der med den korte afstand til nærmeste naboer måske vil kunne opstå problemer med overholdelse af kravværdierne. Specielt i forhold til natperioden, hvor der er en kortere midlingstid, vil der kunne opstå problemer, hvis lastbiler ankommer samtidigt.

6.2 Luft/lugt

Den ansøgte kapacitetsudvidelse vil ikke medføre ændringer med hensyn til luftforurening og lugt i forhold til den gældende miljøgodkendelse dateret 28. juni 2001 meddelt af Fyns Amt, hvortil henvises.

Der er fremsendt en afkastplan, der angiver, hvor der udledes til luften. Det er desuden beskrevet, hvordan slamhåndteringen i det fremtidige forrenseanlæg vil foregå.

Vurdering:

Miljø og Teknik vurderer, at der er tale om relativt simple afkast, som ikke vil kunne give anledning til væsentlig luftforurening. På afkastet fra svejseværkstedet og kalktankene er der monteret filtre, mens øvrige afkast ledes direkte op. Virksomheden har oplyst at slamhåndteringen vil foregå i en lukket bygning og det vurderes at indkapslingen af forrenseprocessen vil være tilstrækkeligt til ikke at give anledning til lugtgener. Såfremt udligningstanken (+ eventuelle andre slamtanke) fortsat skal anvendes og jævnlige bundtømmes skal dette anmeldes til kommunen og annonceres i lokalområdet som hidtil.

6.3 Affald

Affaldsproduktion og bortskaffelse vil være som beskrevet i den gældende miljøgodkendelse dateret 28. juni 2001 meddelt af Fyns Amt, hvortil henvises, idet der forventeligt vil ske en forøgelse med ca. 50 % som følge af den ansøgte kapacitetsudvidelse.

Ud over affald nævnt i forbindelse med den gældende miljøgodkendelse skal der ske bortskaffelse af flotationsslam og slam fra sigterne i forrenseanlægget. Flotationsslammet forventes at udgøre 20-40 ton pr dag, afhængigt af produktion og vandindhold og genanvendes til biogasproduktion. Sigtegodt forventes at udgøre 0-100 kg/dag og kan eventuelt anvendes til biogasproduktion eller bortskaffes til forbrænding.

Limlæder og andre fraktioner af organisk affald fra garveriet vil ligeledes blive bortskaffet til biogas som vanligt.

Vurdering:

Miljø og Teknik vurderer, at virksomheden har taget de fornødne skridt til at håndtere de øgede affaldsmængder uden at give anledning til miljøgener. Således vil opbevaring og transport hovedsageligt foregå i lukkede containere.

I hudecentralen vil en del affaldsprodukter være underlagt biproduktforordningen, hvilket vil kunne betyde, at der stilles specielle krav til håndtering og bortskaffelse.

6.4 Jordforurening

Opbevaring af kemikalier vil som hidtil ske indendørs i adskilte lagerrum for henholdsvis flydende og faste kemikalier. I forbindelse med lagertanke for flydende kemikalier er disse placeret i spildbakker med et opsamlingsvolumen svarende til den største af lagertankene (19

m³), jf. beskrivelsen i forbindelse med den gældende miljøgodkendelse dateret 28. juni 2001 meddelt af Fyns Amt, hvortil henvises.

Der vil således ved den ansøgte udvidelse af kapaciteten ikke være øget risiko for jord- og grundvandsforurening.

Vurdering:

Miljø og Teknik vurderer at udvidelse af produktionen ikke vil øge risikoen for jord- og grundvandsforurening. Der udvides ikke med nye lagertanke og det vurderes, at virksomheden har udarbejdet procedurer omkring påfyldning og håndtering, som skal sikre mod uheld.

6.5 Overjordiske tanke og delvist nedgravede tanke

Af tegning over virksomheden (ScanHide OP-00-0005) fremgår placering og indhold af virksomhedens udendørs tanke. Disse er placeret på det befæstede areal umiddelbart syd for virksomheden, mens udligningstank, balancetank og nye oxidationstanke er placeret syd herfor. Virksomheden har ønsket at krav om beholderkontrol frafaldes.

Buffertanken (på 2.500 m³) vil fremover indgå i beredskabet og vil kun blive brugt til opmagasinering af spildevand, der skal returneres til forrenseanlægget.

Oxidationstankene (2 x 125 m³) vil blive tømt dagligt

Balancetanken (på 600 m³) vil blive tømt ned til et lavt niveau hver dag og bundtømt i forbindelse med længerevarende driftsstop på garveriet.

Tankene opsættes på en bundplade efter retningslinjer fra Perstrup tanke. Ved overgangen mellem tankelement og bundplade foretages en støbning i beton, der sikrer at tankbunden er tæt. Tankelementerne opspændes med wirer, der sikrer at overgangen mellem elementerne også er tætte. Desuden opføres tankene med indvendige banketter i bunden, der dels yderligere tætnet bunden, dels sikrer at vand/slam ikke sedimenterer på bunden.

Med hensyn til omfangsdrænet, er den primære funktion at afdræne under tankene for at forhindre eventuel opdrift, når tankene tømmes. Funktion som sladrebræn er derfor kun indirekte.

Virksomheden vil udføre indvendig inspektion af tankene en gang om året.

Vurdering:

Miljø og Teknik vurderer, at udligningstankene (2500 m³ og 600 m³) samt den nye oxidationstanke (2x125 m³) skal sikres mod udsivning, da de med deres periodiske indhold af urensset garverispildevand udgør en potentiel miljørisiko. Kravet om beholderkontrol hvert 10. år (ligesom for gylle-beholdere) frafaldes mod at monitere på drænvand der bortpumpes fra omfangsdræn rundt om tankene.

Den primære funktion af omfangsdræn + pumpebrønd er fortsat lokalt at sænke det terrænnære grundvand og dermed forhindre opdrift af tomme tanke.

Der rejses krav om en gang årligt (i 4. kvartal) at analysere en drænvandsprøve i pumpebrønden **M3** sladrebrønden fra omfangsdrænet og analysere den for parametrene chlorid og pH.

Miljø og Teknik begrundet det med, at det er vigtigt, at en virksomhed med den aktivitet og placering i et drikkevandsområde er opmærksom på at udgå jord- og grundvandsforureninger.

Et vilkår om monitorering én gang årligt kombineret med virksomhedens øvrige egenkontrol på tankene er et fornuftigt og rimeligt tiltag for at sikre sig mod forurening.

Kontrollen skal undersøge, hvorvidt der sker udsivning af spildevand fra tankene, og sikre at det bliver opdaget, før en evt. forurening spores i vandindvindinger eller på anden vis. Det må være i firmaets egen interesse, at en evt. utæthed og dermed mulig forurening opdages så tidligt som muligt.

Det vurderes, at de to parametre chlorid og høj pH vil kunne bruges som indikator for en eventuel utæthed, idet koncentrationerne af netop disse to parametre normalt ikke forekommer i det terrænnære grundvand, som bortpumpes omkring tankene.

Det vurderes, at der med udtagelse af vandprøverne med en hyppighed på en om året kan opnås et tilstrækkeligt grundlag for at lægge et baggrundsniveau, så brønden reelt kan fungere som sladrebrønd (M3).

6.6 Spildevand

Virksomhedens spildevandsudledning består i overfladevand, sanitært spildevand samt processpildevand fordelt på hudecentralen og garveriet.

Den indtil videre gældende spildevandstilladelse er meddelt af daværende Egebjerg Kommune ved skrivelse af 3. juli 2001 i forbindelse med miljøgodkendelsen af etableringen af garveriet på Scan-Hide. I forbindelse med ændringen af spildevandsudledningen fra virksomheden har Svendborg Kommune meddelt en revideret spildevandstilladelse af 26. november 2008 til Scan-Hide. Det bemærkes, at denne spildevandstilladelse er påklaget af Scan-Hide ved skrivelse af 19. december 2008. Miljøklagenævnet har truffet delafgørelse, der betyder, at det er spildevandstilladelsen fra 2001, der pt. er gældende.

Spildevand fra garveridelen afledes til Egebjerg Syd Renseanlæg. Siden maj 2010 afledes alt spildevandet fra garveriet i den separate pumpeledning til Egebjerg Syd, da vandet fra chromreanseanlægget er lagt om som en intern processtrøm, der genanvendes i garveriet og dermed udledes sammen med det øvrige spildevand herfra gennem virksomhedens udligningstank.

Afledning af spildevandet fra hudecentralen (og sanitært spildevand), sker også til Egebjerg Syd, men via det kommunale spildevandssystem.

I det følgende er oplyst virksomhedens vurdering af spildevandsbelastningen ved en forøgelse af produktionskapaciteten som ansøgt. Vurderingen vanskeliggøres imidlertid idet, der er tale om udvikling af nye metoder og implementering af ny teknologi til forrensning af spildevand fra garveribranchen. Forreanseanlæggets effektivitet bygger på leverandørernes garantier, som først kan eftervises ved idriftsættelsen af anlægget.

Det vil derfor være mest hensigtsmæssigt, hvis forhold omkring udledning af spildevand efter produktionsudvidelsen foregår i tæt dialog med kommunen og Svendborg Spildevand A/S.

Overfladevand

Overfladevand fra virksomhedens samlede befæstede areal (inkl. tagflader) på i alt ca. 20.000 m² afledes til det kommunale spildevandssystemets regnvandsledning. I forbindelse med forreanseanlægget vil der blive anlagt ca. 1.600 m² befæstet areal som ligeledes afledes hertil.

Utsigtet forurening af overfladevand forhindres ved at transport af kemikalier o. lign. sker i lukkede og stødsikre emballager, af- og pålæsning af varer og kemikalier m.v. sker på overdækkede arealer uden afløb og med mulighed for opsamling af spild, samt at oplag af huder udelukkende sker indendørs.

Sanitært spildevand

Sanitært spildevand fra ca. 100-120 ansatte, svarende til ca. 50-60 PE, afledes direkte til det kommunale spildevandssystemets spildevandsledning med tilslutning til Egebjerg Syd Renseanlæg.

Processpildevand

Udledning af processpildevand foregår dels fra garveriet og dels fra hudcentralen via to adskilte systemer. Spildevandsudledningen fra garveriet er langt den væsentligste, både hvad angår mængde og forureningsgrad, idet spildevandet fra hudcentralen primært består af rengøringsvand samt drænvand fra de saltede huder.

Herudover afledes en mindre mængde kedelvand i forbindelse med bundblæsning af anlægget og en minimal mængde kondensvand fra anlæggets røggasveksler. Mængden er ca. 125-130 m³/år med et pH på 10-12, som udledes til det kommunale spildevandssystem efter opblanding med det øvrige spildevand fra hudcentralen.

Spildevandsudledning fra hudcentralen

Spildevandet fra hudcentralen består som nævnt primært af rengøringsvand (fra rumrengøring og kassevask) samt drænvand fra de saltede huder. Spildevandet vil især være belastet med organisk stof og salt.

Udledning af spildevand fra hudcentralen samt udledte stofmængder opgjort for de seneste fire regnskabsår er som følger, relateret til råvareinput i form af tons huder til hudcentralen og sammenholdt med den forventede (og ansøgte) spildevandsudledning ved fuld udnyttelse af den ansøgte forøgede kapacitet. Endvidere er de meddelte nye udlederkrav for spildevandsudledningen fra hudcentralen anført i tabellen:

Input/udledning fra hudcentral	Ansøgt udledning	2009/10	2008/09	2007/08	2006/07
Input Hudcentral, tons	45.000	31.131	27.025	29.787	26.159
Spildevand, m ³ /år	18.000	11.705	10.619	11.233	10.094
Spildevand, m ³ /døgn	60 (max. 80)	32	30	35	34
BOD (organisk stof), kg/døgn	220	112	75	119	100
COD (organisk stof), kg/døgn	440	196	136	264	190
Total-N, kg/døgn	40	20	14	23	20
Total-P, kg/døgn	6	2	2	3	3
Chlorid, kg/døgn	6.000	3.056	2.067	3.397	2.446
pH	6,0 – 9,5	7,8-8,8	8,0-9,0	7,9 – 8,3	7,6 -8,8

Tabel 3: Nuværende og ansøgt spildevandsudledning fra hudcentralen

For chlorid ønskes den ansøgte udledning betragtet som delmængde af den samlede ansøgte udledte mængde fra hele virksomheden på 9.000 kg chlorid/døgn, dvs. at der for denne stofkategori ikke fastsættes en særskilt kravværdi for de enkelte delstrømme, men alene for den samlede udledning fra virksomheden.

Spildevandsudledning fra garveriet

Afledning af spildevand fra garveridelen vil fortsat bestå af spildevand udledt fra kalk- og garvevalker, holdingtanke, skylletrin, skave- og vridemaskiner samt rengøring.

Ved at omlægge en del af de interne spildevandsstrømme på fabrikken samt ændre på styringsbeskrivelsen for processen er det blevet muligt at genanvende en del af procesvandet fra garveprocessen. Det sker især for det rensede procesvand fra chromholdige garveprocesser. Dette procesvand føres tilbage til processen, når det er sikret, at det overholder grænseværdierne for chrom. Der pågår forsøg med at øge genanvendelsen, men

implementering af disse afhænger af at der kan opretholdes en tilstrækkelig kvalitet på huderne. Der er således sket en reduktion i den samlede spildevandsmængde fra garveriet på ca. 20 % fra 1. kv. 2010 til 4. kv. 2010.

Der er i løbet af 2010 foregået mange forsøg på virksomheden vedrørende forrensning af spildevandet. En del af disse har været i forsøgsskala, men siden oktober 2010 forrenses spildevandet i fuld skala via forskellige filterløsninger. Disse er dog ikke de samme løsninger, som der er set på i forbindelse med et mere permanent anlæg.

Det er meningen, at der skal etableres et forrenseanlæg, som skal håndtere alt spildevandet fra garveriet. Spildevandet forudsættes opdelt i to strømme, en sulfidholdig og en ikke-sulfidholdig strøm. Begge spildevandsstrømme sigtes og passerer en fedtskimmer, hvor flydestof og bundfald fjernes. Den sulfidholdige spildevandsstrøm pumpes herefter til to parallelle procestanke, hvor sulfiden omdannes til sulfat under kraftig beluftning. Begge typer spildevand pumpes herefter til en udligningstank, der skal sikre en ensartet kvalitet af spildevandet inden det passerer et flotationsanlæg. I flotationsanlægget fjernes størsteparten af den organiske belastning og det forventes, at der samtidig i vist omfang sker en reduktion af næringsstofindholdet. Herefter ledes det forrensede spildevand via buffertanken til pumpestationen.

Grundtanken i denne anlægskonstruktion er at forrense spildevandet med så lille et ressourceforbrug som muligt, som samtidig vil bevirke, at Egebjerg Syd kan lede det forrensede spildevand direkte i processen.

Det er hensigten at de hele forrenseanlægget skal placeres i en selvstændig bygning på bagsiden af fabrikken ved siden af buffertanken. Til illustration af anlægslayout og placering er vedlagt tegning nr. "Scanhide OP-00-0001, dateret 25.10.2010, se bilag 3. Anlægslayoutet ligger fast så langt som at placering af tanke, bygninger og adgangsveje ikke ændres.

Udledning af spildevand fra garveriet fordelt på afledning via buffertanken og fra det interne chromrenseanlæg med tilhørende udledte stofmængder opgjort for de sidste par regnskabsår er som følger, relateret til råvareinput i form af tons huder til garveriet og sammenholdt med den forventede (og ansøgte) spildevandsudledning ved fuld udnyttelse af den ansøgte forøgede kapacitet.

Input/udledning af garverispildevand via buffertank	Ansøgt udledning Buffertank	2009/10 Afløb tank+Cr-renseanlæg	2007/08 Afløb buffertank	2006/07 Afløb buffertank
Input huder til garveri, tons	20.000	10.561	10.466	10.259
Spildevand, m ³ /døgn	600	309	278	357
BOD (organisk stof), kg/døgn	1.200		1.490	1.999
COD (organisk stof), kg/døgn	2.400	3.167	2.692	3.770
Suspenderet stof, kg/døgn	300	624	385	853
Total-N, kg/døgn	300		217	287
Total-P, kg/døgn	18		12	14
Chlorid, kg/døgn	3.000		935	558
Fedt, kg/døgn	60		392	318
Sulfid, kg/døgn	6		151	133
Chrom, kg/døgn	0,275	0,059	0,228	0,501
pH	6,5-9,0		9,4	10,0

Tabel 4: Nuværende og ansøgt spildevandsudledning fra garveriets buffertank, tallene for 2009/10 er for de parametre, hvor der er målt for i hele regnskabsperioden for de sammenlagte spildevandsstrømme fra hhv. buffertank og chromrenseanlæg

For den samlede afledte mængde af garverispildevand via buffertanken og spildevand fra chromrenseanlægget ansøges om en maksimal mængde på 600 m³/døgn og 200.000 m³/år.

Som det fremgår af ovenstående er den ansøgte samlede udledning af chrom fra virksomheden identisk med det hidtil gældende krav på maksimalt 0,275 kg/døgn.

Med henvisning til ovenstående beskrivelse af det forrenseanlæg der skal etableres, forventes således en klar forbedring af garverispildevandets kvalitet hvad angår samtlige forureningsparametre

Vurderinger:

Overfladevand

Der er separat kloakering i området hvilket betyder at overfladevand skal tilledes til regnvandsledningen. Jævnfør tillæg 1 til Svendborg Kommunes spildevandsplan 2008-2012 må der i området tilsluttes op til en befæstelsesgrad på 70 % uden krav om forsinkelsesbassin på egen matrikel. Da grunden er på ca. 57.000 m² og det samlede befæstede areal efter ombygning udgør ca. 21.600 m² vil overfladevandet kunne ledes til regnvandsledningen uden forsinkelse. Der er for området etableret et forsinkelsesbassin på Holmelundsvej 5 ejet af Svendborg Spildevand A/S. Regnvandsbassinet har udløb til Syltemæe Å ved Åmarksvej.

Der er udarbejdet instruks for aflæsning af flydende og pulverformige kemikalier. Kørselsomfanget på de befæstede arealer er øget både hvad angår varetransporter og personalets kørsel til og fra parkeringsarealer.

Forureningsrisikoen ved håndtering af hjælpestoffer samt kørsel med rå- og færdigvarer vurderes at være uændret og dermed minimal. Dette begrundet i at specielt håndtering af hjælpestoffer foregår på overdækkede lokaliteter med separat lukket opsamling af eventuelt spild, samt at der anvendes lukkede og stødsikre emballager.

Miljø og Teknik vurderer at de beskrevne foranstaltninger til forebyggelse af utilsigtet forurening af overfladevandet er tilstrækkelige.

Sanitært spildevand

Denne delstrøm skal fortsat ledes separat til den kommunale spildevandsledning.

Processpildevand

Alt processpildevandet udledes via de to målebrønde M1 eller M2.

M1 modtager processpildevandet fra hudecentralen, vaskeplads, og kedelrum (aktivitetsplan fremsendes) og udleder til den kommunale spildevandsledning på Holmelundsvej.

M2 modtager processpildevandet fra alle garveprocesserne. I garveribygningen er der et internt renseanlæg der forrenser det chromholdige processpildevand. Syd for eksisterende bygninger etableres et nyt forrenseanlæg der kan behandle det sulfidholdige og ikke-sulfidholdige processpildevand separat. Alt processpildevand fra M2 pumpes via separat trykledning til Egebjerg Syd renseanlæg.

Der er fortsat et behov for at se på den samlede daglige udledte spildevandsmængde fra virksomheden, så både M1 og M2 skal være udstyret med flowmålere som kan føres i journal. Spildevandsmængden på M1 sættes drastisk op, så der fremover kan udledes op til 18.000 m³ om året.

Parametre:

Chlorid

For at imødekomme virksomhedens ønske om at muliggøre fleksibilitet i produktionen mellem ferske og salte huder stilles der et vilkår på den samlede udledning (M1 og M2) af chlorid til spildevandet på 9000 kg/døgn, mens de enkelte udledninger gøres vejledende.

Der skal fortsat være et incitament til at tilbageholde mest muligt salt på virksomheden, så der tilføjes et vilkår(under affald) omkring rengøring af gulve, som skal minimere saltbelastningen af spildevandet. Det høje saltindhold bevirker at spildevandet er meget korrosivt, hvilket har indflydelse på kloaksystem og anlægskomponenters levetid. Desuden skal det forsøges undgået, at der er store udsving (peaks) i udledningen.

Chrom

Spildevandet fra chrom-garvningen vil fortsat blive rensat internt på virksomheden og siden forsommeren 2010 er det lykkedes at recirkulere og genanvende den rensede spildevandsmængde fra denne delstrøm. Dermed udledes hele denne delmængde sammen med spildevandet fra den chromfrie garvning fremover via trykledningen over målebrønd M2.

Den hidtidige samlede døgnmængde chrom som spildevandet måtte indeholde var fastsat ud fra recipientens sårbarhed, renseanlæggets kapacitet og virksomhedens præstation. En af ideerne ved det nye setup er at forrensning med båndfilter på Egebjerg Syd skal ophøre, når virksomhedens eget forrenseanlæg kan tage over. Det betyder at Egebjerg Syd renseanlæggs mulighed for at rense for chrom reduceres væsentligt idet tidligere beregninger har vist at båndfilteret kunne fjerne ca. 74% af den tilførte chrom. Ved at flytte forrensningen op på selve virksomheden vil en del af chrom rensningen også skulle foregå her.

Der må fortsat tages udgangspunkt i, at procestankene kan klare en chromtilbageholdelse på 70 % og udledningskravet er det samme til recipienten (Ringsgård bassin).

De kravværdier som den 26. januar 2006 blev tilladt i udledningstilladelsen for Ringsgård (Egebjerg Syd) Renseanlæg er 10 kg chrom/år som bindende krav og 6 kg chrom/år som vejledende udlederkrav. Det er korrekt, at der i et af de tidligere udkast fra Egebjerg Kommune er **foreslået** et bindende krav på 50 kg chrom/år, men det blev afvist af Fyns Amt. De gældende 10 kg chrom/år har kunnet overholdes i de akkrediterede kontrolmålinger, men der har også været store udsving hen over året.

Da forrensningen flyttes fra renseanlægget til virksomheden vil renseseffekten (også overfor chrom) flytte med. Der er ikke skærpet på kravet i forhold til den tidligere påvirkning af procestankene.

Med en fastholdelse overfor virksomheden af kravet for chrom på samlet maksimalt 0,100 kg/d sikres der samtidig en ganske smal buffer til små udsving og andre eventuelle fremtidige chrom kilder.

Virksomheden har ved akkrediterede målinger (siden 1/7 2010, hvor spildevandsstrømmene blev samlet) vist at de kan holde et niveau på 0,053 kg/d ved en spildevandsmængde på 348 m³ i døgnet. Det forventes at et kommende permanent forrenseanlæg vil være i stand til at yde mindst lige så gode resultater. Der gives derfor et bindende krav til samlet udledning af chrom på maksimalt 0,100 kg/d mens fordelingen på M1/M2 bliver vejledende 0,010/0,090 kg/d.

Det vurderes, at denne belastning ligger indenfor, hvad renseanlægget kan klare på procestankene.

COD og N

For at vurdere om der er tilstrækkelig kapacitet på procestankene på Egebjerg Syd renseanlæg er Svendborg Spildevand A/S af flere omgange inddraget i konkrete beregninger. Når der på sigt ej længere skal køres med båndfilter på renseanlægget, vil det være afgørende at få udnyttet de nuværende procestankes kapacitet optimalt. En væsentlig brik heri består i at virksomheden ved den fremtidige forrense metode (flotation) ikke skal anvende nær så meget kemikalietilsætning, og der vil derfor ikke tilføres procestankene nær så megen kemisk slam

som nu. Derved vil der være plads til mere organisk slam. Herudover vil det være muligt at optimere processen på renseanlægget ved bedre styret beluftning. Cowi har 11. februar 2011 for Svendborg Spildevand A/S udarbejdet memo om kapaciteten på Egebjerg Syd renseanlæg, hvori det konkluderes at:

“Det må således forventes, at der kan opnås en tilstrækkelig kvælstofomsætnings kapacitet på Egebjerg Syd renseanlæg hvis den kemiske slamfraktion bortfalder og erstattes af aktivt biologisk slam. Men det skal pointeres, at kapaciteten kun lige kan opnås. Hvis de forventninger Scan-Hide har til den fremtidige spildevandskvalitet ikke holder, vil kvælstof fjernelses kapaciteten ikke forventes opfyldt.”

Ved beregningerne af kapaciteten var der taget udgangspunkt i et setup, hvor virksomheden udlignede tilledningen af forrenset spildevand til trykledningen jævnt over 24 timer. Da virksomheden har disponeret over den store 2.500 m³ tank som buffer i forbindelse med onlinestyring, og der ikke indregnet en ekstra buffertank til udligning på virksomheden, blev der afholdt et afklarende møde 08. august 2011 for afklaring af problematikken om jævn udledning (udligning).

Virksomhedens setup baserer sig på udstyrsleverandørens oplysninger om drift af flotationsanlæg og dagens rytme for valker der tømmes. Det blev aftalt at virksomheden som udgangspunkt strækker driften af forrenseanlægget fra de først planlagte 12 timer til 16 timer i døgnet.

Ved mødet blev muligheden for at anvende buffertank 4 på Egebjerg Syd renseanlæg ligeledes drøftet, men den var planlagt anvendt til buffer til rejktvand fra slamafvanding og regnvandsudligning samt buffer ved små reparationer. Ved delvist at inddrage BT4 vil det gå ud over fleksibiliteten, men der kan muligvis kompenseres ved en øget iltning.

Det vurderes derfor muligt at give tilladelse til, at virksomheden tillader den øgede forrensede vandmængde jævnt over 16 timer. Såfremt det viser sig muligt på et senere tidspunkt at reducere den tidsperiode der udledes spildevand, skal dette aftales med Miljø og Teknik.

Direkte tilledning til procestanke

Når der fremover tilledes en langt større spildevandsmængde direkte ind på procestankene er det klart at renseanlæggets biologiske processer bliver langt mere sårbare overfor eventuelle udsving i spildevandssammensætningen en hidtil. Det vil derfor være nødvendigt, at det sikres, at en eventuel overskridelse af kravværdierne vil blive registreret umiddelbart, og straks udløse en automatisk afskæring af spildevandet til en dertil indrettet buffertank til fornyet rens.

Det er parameteren COD, der er afgørende for den samlede belastning på procestankene og det er derfor afgørende at styringen så direkte som muligt måler denne parameter. Virksomheden har foreslået en SS-måler, men det er fortsat Miljø og Tekniiks vurdering at måling af suspenderet stof ikke giver en tilstrækkelig præcis indikering af den organiske belastning. Ideen i forrenseanlægget er jo netop at kunne fjerne mest muligt af det partikulære materiale fra spildevandet. Det der bliver tilbage er så i teorien mest opløst organisk stof som ikke vil kunne måles med en SS måler. Jo mere der forrenses desto mindre er sandsynligheden for at måling af suspenderet stof vil kunne give et retvisende billede af den organiske belastning. Omvendt er der såfremt flotationsanlægget fungerer som virksomheden er stillet i udsigt en forventning om, at der vil være en større korrelation mellem COD og SS, end der hidtil har kunnet påvises. Da virksomheden har aftalt et 2 måneders indkøringsforløb med Svendborg Vand A/S med intensiveret prøvetagningsprogram vurderer Miljø og Teknik at der kan gives mulighed for at der startes op med en onlinemåling på SS. Efter senest 2

måneders drift skal det evalueres om denne måletype og onlinestyling giver tilstrækkelig sikkerhed for at Egebjerg Syd renseanlæg ikke overbelastes.

Der er stillet vilkår om onlinemåling og -styring for målebrønd M2 (til trykledningen). Der er ligeledes valgt transportkontrol som kontrolmetode.

Scan-Hide har fremsendt en styringsbeskrivelse i udkast (se bilag), som angiver retningslinier for, hvornår online signal skal blokere for udpumpning til trykledning. Det vurderes at de overordnede principper omkring rullende gennemsnit er tilstrækkelige til at beskytte renseanlæggets procestanke mod pludselig overbelastning.

Inden indkøring af forrenseanlæg skal der foreligge en endelig styringsbeskrivelse baseret på den valgte leverandør af styring.

6.7 Risiko

I bilag 2 er der vedlagt en opgørelse over mængden af aktive indholdsstoffer der er relevante i henhold til risikobekendtgørelsen. Der er ligeledes foretaget en beregning af tærskelmængder der viser at de samlede mængder er så små, at virksomheden ikke er omfattet af risikobekendtgørelsen. Alle opløsninger af de aktive stoffer er inkluderet i vurderingen.

Mængden af ammoniak i køleanlægget, som er 350 kg, ligger også langt under tærskelværdierne.

Virksomheden mener ikke, at driften af virksomheden indebærer risiko for større uheld.

Opbevaring af kemikalier vil ske i adskilte lagerrum for henholdsvis flydende og faste kemikalier til henholdsvis kalkvalker og garvevalker. Håndtering af kemikalier vil ikke ske manuelt, men via et automatisk og lukket doseringsanlæg. Levering af kemikalier og salt vil ske som bulkvarer direkte til de respektive lagertanke.

Lagertanke til flydende kemikalier vil være placeret i en opsamlingskumme, der kan indeholde en mængde svarende til de største af tankene (10 m³). Der vil ikke være afløb fra kemikalie-lagerrum til det interne afløbssystem.

Skulle der ske utilsigtet spild af kemikalier, som tilledes det interne afløbssystem for processpildevand, vil der kunne ske opsamling heraf i udligningstanken, hvorved udledning til det kommunale kloaksystem kan forhindres.

Vurdering:

Miljø og Teknik vurderer at de beskrevne tiltag til at forhindre uheld er tilstrækkelige.

6.8 Renere teknologi

Etablering og indretning af hudecentral og garveri er i overensstemmelse med retningslinjerne i IPPC-dokumentet: *"Reference Document on BAT for the Tanning of Hides and Skins, February 2003 (formally adopted)."*

Dette forhold ændres ikke ved den ansøgte kapacitetsudvidelse, men vil tværtimod blive yderligere skærpet som følge af etablering af forøget kølekapacitet og dermed mulighed for håndtering af flere huder som ferske varer.

De kravværdier i spildevandstilladelsen, som Scan-Hide med den nuværende produktion er blevet pålagt at overholde er skærpede ift. BAT for garveribranchen (når der ses bort fra fedt og sulfid). Nedenstående tabel viser niveauerne for konventionelle garverier og garverier, der

har fuldt implementeret BAT efter det gældende BAT-referencedokument samt de aktuelle niveauer for Scan-Hide. Tallene er opgjort pr. ton råhuder

	Konventionel garveteknologi	BAT	Scan-Hide 2008/09
vandforbrug m ³ /ton	21	10	8
BOD kg/ton	60	50	38
COD kg/ton	142	89	70
Total N kg/ton	13.3	6,1	6
Sulfid kg/ton	5,1	0,7	3
fedt kg/ton	6,5	6,5	10
Chlorid kg/ton	140	69	19
chrom/kg ton	5,2	0,1	0,001

Tabel 6: Ressourceforbrug i henhold til BAT note

De tiltag, denne ansøgning lægger op til er, er i fuld overensstemmelse med BAT og vil være en forbedring i forhold til de hidtidigt opnåede niveauer.

Vurdering:

Miljø og Teknik vurderer, at virksomheden med de fra sommeren 2010 iværksatte tiltag på vandgenvinding og forrens for fedt og sulfid har vist, at den nu kan leve op til alle kravene i BAT.

Virksomheden har i forbindelse med problematikken om fedt og sulfid samt genbrugsvand (2010-2011) vist, at de er i stand til at arbejde målrettet for nedbringelse af sin miljøpåvirkning og finde teknologiske løsninger på de stillede udfordringer.

7. Virksomhedens ophør

Virksomheden er en eksisterende virksomhed der er opført for mange år siden. Der er truffet foranstaltninger, for at forebygge forurening ved virksomhedens ophør. Blandt andet er alt beton anvendt til gulv i produktionslokaler af den mest kemikalieresistente type (MP35). Ovenpå og 10 cm op af væggene er lagt et lag af Polyureathan i garveri og kemirum. Dette er også ført tæt ned om afløbsristene, således at der ikke kan ske udslip til jorden.

Det skal også fremhæves, at langt hovedparten af produktionsmaskineriet er fremstillet i rustfrit stål, der traditionelt altid genanvendes.

Endvidere er produktionen af en beskaffenhed, der ikke forventes at medføre væsentlig forurening af bygningerne og byggematerialerne, hvorfor der forventes gode muligheder for, at anvende bygningerne til andet formål, hvis produktionen på et tidspunkt indstilles.

Der vil endvidere være gode muligheder for, at hovedparten af bygningsmaterialerne ved eventuel nedrivning vil kunne nedknuses og derefter genanvendes. Det kan i den forbindelse

fremhæves, at der ved de mange fabriksnedbrydninger, der er gennemført af Danish Crown i de senere år, er opnået genanvendelsesprocenter på mellem 94,7 % og 98,5 % af alt nedbrydningsmateriale.

Ved et eventuelt driftsophør forventes alle tanke tømt, forsyninger afbrudt, og produktionsanlæggene rengjort.

Vurdering:

Miljø og Teknik vurderer, at der er truffet tilstrækkelige foranstaltninger til at sikre en miljømæssig forsvarlig håndtering ved en eventuel fremtidig nedlukning af aktiviteter på virksomheden.

Bilag:

- Bilag 1 – Beliggenhedsplan
- Bilag 2 – Liste med tærskelværdier
- Bilag 3 – Indretningsplan – Tankoversigt med indhold
- Bilag 4 – Flowdiagram Hudecentral - Garveri
- Bilag 5 – Afkastplan (Luft)
- Bilag 6 – Procedure ved miljøuheld
- Bilag 7 – Kloakplan
- Bilag 8 – Trykledninger
- Bilag 9 – Drænledninger og pumpebrønd
- Bilag 10 – Styringsbeskrivelse ventil (online-måler)
- Bilag 11 – VVM Screeningsafgørelse