

MILJØGODKENDELSENS VILKÅR	4
1 GENERELT.....	4
2 STØJ	4
3 LUFT.....	5
4 LUGT	6
5 OPBEVARING.....	6
6 AFFALD	6
7 KONTROL.....	6
8 EGENKONTROL.....	7
9 BEREDSKAB.....	8
10 SPILDEVAND.....	8
11 KLAGEADGANG	9
MILJØTEKNISK REDEGØRELSE	10
12 INDLEDNING	10
13 VIRKSOMHEDENS BELIGGENHED.....	10
13.1 RELATIONER TIL FYSISK PLANLÆGNING	10
14 VIRKSOMHEDENS ETABLERING	11
15 VIRKSOMHEDENS INDRETNING OG DRIFT.....	11
15.1 DRIFTSTIDER OG PERSONALE	11
15.2 VIRKSOMHEDENS INDRETNING.....	12
15.3 VIRKSOMHEDENS PRODUKTION.....	12
15.4 PROCESBESKRIVELSE	12
15.5 RÅVARER OG HJÆLPESTOFFER	14
15.6 TRANSPORTFORHOLD	14
16 VIRKSOMHEDENS FORURENING	15
16.1 LUFTEMISSIONER	15
16.2 EKSTERN STØJ	16
16.3 ENERGIFORBRUG.....	17
16.4 AFFALD	17
17 DRIFTSFORSTYRELSE OG UHELD.....	19
18 VIRKSOMHEDENS ANVENDELSE AF BEDST TILGÆNGELIGE TEKNIK (BAT)	19
18.1 PRODUKTIONSUDSTYR	19
18.2 VARME- OG VENTILATIONSANLÆG	20
18.3 KØLEVANDSANLÆG.....	20

Teknisk Forvaltning

Miljøafdelingen

Rådhuset . 7500 Holstebro . Tlf.: 9611 7557 . Fax 9611 7602

Hjemmeside: www.Holstebro.dk . E-post: Teknisk.Forvaltning@Holstebro.dk

19	EGENKONTROL.....	20
	MILJØTEKNISK VURDERING	21
20	FOREBYGGELSE OG BEGRÆNSNING AF FORURENING.....	21
20.1	BEGRÆNSNING AF ENERGI OG RÅVAREFORBRUG	21
20.2	UDNYTTELSE AF SUBSTITUTIONSMULIGHEDER.....	21
20.3	OPTIMERING AF PRODUKTIONSPROCESSER	21
20.4	GENANVENDELSE AF AFFALD	21
20.5	ANVENDELSE AF BEDST TILGÆNGELIGE RENSOTEKNIK	22
20.6	STØJ OG TRAFIK	22
	MILJØAFDELINGENS ANBEFALINGER.....	23
21	RENERE TEKNOLOGI.....	23
22	MILJØLEDELSE	23
23	TILSYNSMYNDIGHEDEN SOM KATALYSATOR.....	24

Miljøgodkendelsens vilkår

1 Generelt

- 1.1 Virksomheden skal være i overensstemmelse med de indsendte bilag og de forudsætninger som er beskrevet i den miljøtekniske beskrivelse. Dog skal nedennævnte vilkår respekteres. Godkendelsen gælder for hele virksomheden.
- 1.2 Virksomheden må ikke ændres bygnings- eller driftsmæssigt på en måde der kan indebære forøget forurening, før ændringen er godkendt af Holstebro Kommune. Det er ved vurderingen af en evt. godkendelsespligt uden betydning, om virksomheden, i samme forbindelse, foretager forureningsbegrænsende foranstaltninger.
- 1.3 Virksomheden er efter at godkendelsen er meddelt, omfattet af en 8-årig beskyttelsesperiode hvori denne godkendelses vilkår ikke kan ændres, med undtagelse af tilfælde som beskrevet i vilkår 1.4.
- 1.4 Miljøgodkendelsen kan ifølge miljøbeskyttelseslovens § 41a stk. 2 tages op til revurdering inden for de næste 8 år såfremt der fremkommer nye oplysninger om forureningens skadelige virkning, eller hvis virksomhedens forurening medfører skadevirkninger som ikke kunne forudsiges ved godkendelsen. Desuden kan godkendelsen tages op til revurdering hvis forureningen i øvrigt går ud over det, som blev lagt til grund ved godkendelsens meddelelse.

2 Støj

- 2.1 Støjniveauet fra virksomheden målt udendørs – som det ækvivalente korrigerede støjniveau – må i virksomhedens skel imod erhvervsområdet mod Nord, Vest og Syd, ikke overstige 60 dB(A) hele døgnet.
- 2.2 Virksomhedens bidrag til det ækvivalente korrigerede støjniveau i dB(A) må i virksomhedens skel imod boligområdet mod Øst ikke overskride værdierne i skemaet herunder:

Tidsrum	Mandag – fredag Kl. 07:00 – 18:00 Lørdag Kl. 07:00 – 14:00	Mandag – fredag Kl. 18:00 – 22:00 Lørdag Kl. 14:00 – 22:00 Søn- og helligdage Kl. 17:00 – 22:00	Alle dage Kl. 22:00 – 07:00
Områdetype			
Boligområde Øst for virksomheden	45	40	35

- 2.3 Maximalværdien af støjniveauet i virksomhedens skel imod boligområdet mod Øst, må på alle ugens dage, i perioden fra klokken 22.00 til 07.00, ikke overstige 50 dB(A).
- 2.4 Virksomheden skal lade en orienterende støjmåling udføre, og der skal udarbejdes en støjrapport hvori der redegøres for resultaterne af den orienterende støjmåling. Støjmålingen skal udføres af et firma som er akkrediteret til at foretage støjmålinger, og støjrapporten skal være fremsendt til Holstebro Kommunes Miljøafdeling senest 2 måneder efter udløbet af klagefristen på godkendelsen.
- 2.5 I de tidsrum hvor virksomheden skal overholde hhv. 40 og 35 dB(A) kan virksomheden ikke være i fuld drift, før der er gennemført en orienterende støjmåling som beskrevet i vilkår 2.4, og resultaterne er fremsendt og godkendt af Holstebro Kommunes Miljøafdeling.

3 Luft

- 3.1 Virksomhedens emission af støv fra hvert enkelt afkast må ikke overskride 10 mg/Nm³ som månedsmiddelværdi.
- 3.2 Ved vurdering af hvorvidt virksomheden overholder emissionsvilkårene anført herunder, omregnes mængden af forurenende stoffer pr. kubikmeter emitteret gas til referencetilstanden som er 0° C, 101,3 kPa, tør gas.
- 3.3 Virksomhedens maksimalt tilladelige bidrag til tilstedeværelsen af forurenende stoffer i luften, også kaldet B-værdi, må for støv under 10 µm ikke overskride 0,08 mg/m³. Grænseværdien er en middelværdi over en time, og må ikke overskrides mere end 1% af tiden, dvs. højst 7 timer af en måneds samlede timer.
- 3.4 For virksomhedens afkast gælder at lufthastigheden højst må være 18 m/s.
- 3.5 Afkast U1-U4 skal hver have en højde på mindst 4,5 meter og en maksimal luftmængde på 2800 m³ pr. time.
- 3.6 Afkast U5-U7 skal have en højde på mindst 7,5 meter. Den maksimale luftmængde for afkast U5 er 2000 m³, for afkast U6 6000 m³ og for afkast U7 5000 m³.
- 3.7 Afkast skal indrettes i overensstemmelse med de oplysninger der er anført i forbindelse med ansøgningen. Der må ikke uden tilsynsmyndighedens godkendelse ændres på eller etableres yderligere afkast til omgivelserne.

4 Lugt

- 4.1 Virksomhedens maksimalbidrag (ved ét minuts midlingstid) til lugt i omgivelserne må højst udgøre 5 - 10 LE (lugtenheder) pr. m³ i boligområder.

5 Opbevaring

- 5.1 Råvarer der kan give anledning til forurening af jord, vand eller luft skal opbevares forsvarligt, uden mulighed for afledning til afløb eller direkte til jorden, og skal sikres imod uvedkommendes indtrængen.

6 Affald

- 6.1 Farligt affald skal opbevares miljømæssigt forsvarligt således at der ved lækage fra den beholder affaldet opbevares i, kan ske opsamling i en spildbakke eller lignende. Spildbakken skal have kapacitet til opsamling svarende til det maksimale indhold af den største beholder. Opbevaringen skal desuden ske på en sådan måde at der ikke kan ske påkørsel af beholderen.
- 6.2 Såfremt der sker spild af spildolie eller andet farligt affald skal dette øjeblikkeligt opsamles. Såfremt der ved et større spild sker forurening af jorden skal Miljøafdelingen kontaktes øjeblikkeligt. Ved spild af olie til afløb skal renseanlægget straks orienteres.
- 6.3 Farligt affald skal afleveres til Modtagestation Vestjylland I/S. Affaldet skal afleveres til affaldsmottager mindst én gang om året, dog således at der ikke på noget tidspunkt opbevares mere end 4000 kg farligt affald på virksomheden.
- 6.4 Farligt affald kan kun bortskaffes til alternative affaldsmottagere, såfremt der er meddelt dispensation hertil. Dispensationer meddeles iht. de til enhver tid gældende regler. Virksomheden er selv ansvarlig for at søge de fornødne dispensationer, herunder søge eventuelle udløbne dispensationer fornyet.
- 6.5 Kopi af kvitteringer for bortskaffelse af farligt affald skal opbevares på virksomheden i mindst 5 år, og forevises tilsynsmyndigheden på forlangende.
- 6.6 Virksomhedens øvrige erhvervsaffald skal bortskaffes iht. det til enhver tid gældende regulativ for bortskaffelse af erhvervsaffald for Holstebro Kommune.

7 Kontrol

- 7.1 Såfremt tilsynsmyndigheden skønner det nødvendigt, skal virksomheden lade gennemføre emissionsmålinger der kan dokumentere at emissions-

og immissionsgrænseværdierne er overholdt. Kontrol af B-værdier kan ske ved beregning på baggrund af de udførte målinger.

- 7.2 Såfremt tilsynsmyndigheden skønner det nødvendigt, skal virksomheden lade gennemføre støjmålinger af virksomhedens bidrag til støjniveauet, der kan dokumentere at støjvilkårene er overholdt. Støjmålinger kan efter aftale erstattes af støjberegninger.
- 7.3 Kontrolmålinger og beregninger af hhv. luft, lugt og støj skal foretages efter retningslinier beskrevet i Miljøstyrelsens vejledninger. Kontrolmålinger skal foretages når virksomheden er i fuld drift, dog skal der tages hensyn til at nogle grænseværdier er fastsat som middelværdier. Alle målinger og beregninger skal udføres af et firma der er akkrediteret dertil. Måleresultater/beregninger med beskrivelse af driften under målingerne/beregningerne skal fremsendes til tilsynsmyndigheden umiddelbart efter udfærdigelse. Kontrolmålinger kan maksimalt kræves udført én gang om året, ved tilfredsstillende resultat.
- 7.4 Der skal indrettes målesteder på afkastene som angivet i Miljøstyrelsens vejledning nr. 6, 1990 om begrænsning af luftforurening fra virksomheder.

8 Egenkontrol

- 8.1 Virksomheden skal have en drifts- og vedligeholdelsesplan for ventilations- og udsugningsanlægget. Planen skal i form af eftersynsjournaler dokumentere regelmæssige eftersyn og vedligehold af blandt andet filtrene, da disses funktion er en forudsætning for overholdelse af godkendelsens emissionsvilkår. Planen skal på forlangende forevises tilsynsmyndigheden.
- 8.2 Der skal på virksomheden være indført et kontrolprogram, der gør det muligt at overskue virksomhedens affaldsmængder samt energi- og råvareforbrug. Programmet skal mindst omfatte registrering af følgende parametre:
 - El-, vand- og varmeforbrug
 - Råvareforbrug
 - Affaldsmængder
- 8.3 Virksomheden skal hvert år efter afslutning af kontrolprogrammet efter vilkår 8.2 udarbejde en status over de parametre som er nævnt i vilkår 8.2. Af statusopgørelsen skal udviklingen i forbruget af el-, vand-, varme- og råvarer, samt udviklingen i affaldsmængderne fremgå.
- 8.4 Kontrolprogrammet med journalføring skal tilsendes Holstebro Kommunes Miljøafdeling inden udgangen af marts måned det efterfølgende år, første gang i marts 2003.

9 Beredskab

- 9.1 Virksomheden skal sikre at alle relevante ansatte er bekendt med hvordan de skal reagere ved driftsforstyrrelser eller eventuelle uheld, som kan have betydning for påvirkning af det eksterne miljø. Dette kan evt. ske i form af en beredskabsplan eller driftsforskrift som fortæller hvornår og hvordan filtre skal skiftes og hvordan der skal reageres ved spild af olie osv.

10 Spildevand

- 10.1 Sanitetsspildevand kan uden begrænsning tilledes kommunal spildevandsledning.
- 10.2 Virksomheden afleder ikke processpildevand. Evt. fremtidigt behov for afledning af processpildevand af enhver art, kan kun tillades efter forudgående ansøgning.

11 Klageadgang

Afgørelsen om godkendelse er truffet i medfør af kapitel 5 i lov nr. 358 af 06. juni 1991 om miljøbeskyttelse, Jf. lovbek. nr. 698 af 22. september 1998. Afgørelsen kan påklages til Miljøstyrelsen af ansøger, kreds-lægen samt privatpersoner og andre, der må antages at have individuel, væsentlig interesse i sagen.

Klagefristen er 4 uger fra den dag afgørelsen er meddelt.

En eventuel klage skal stiles til Miljøstyrelsen, Strandgade 29, 1401 København K, men skal indsendes til Holstebro Kommune, som videresender klagen til Miljøstyrelsen.

Der gøres opmærksom på jf. miljøbeskyttelseslovens § 96 stk. 1 og 2, at en klage ikke har opsættende virkning for udnyttelse af godkendelsen. Dog skal det bemærkes at en udnyttelse af godkendelsen ikke indskrænker klagemyndighedens ret til at ændre afgørelsen.

Søgsmål til prøvelse af afgørelser efter loven eller de regler, der fastsættes i medfør af loven, skal i henhold til § 101 være anlagt inden 6 måneder efter, at afgørelsen eller beslutningen er meddelt. Er afgørelsen eller beslutningen offentligt bekendtgjort, regnes søgsmålsfristen dog altid fra bekendtgørelsen. I tilfælde af afgørelsen påklages, regnes fristen først fra det tidspunkt hvor der foreligger en endelig afgørelse.

Ringkøbing amtsråd, Embedslægen, Arbejdstilsynet, Danmarks Naturfredningsforening, samt de ejere hvis ejendom grænser op til virksomheden er herfra underrettet om godkendelsen, ligesom annoncering er iværksat.

Kopi af godkendelsen er tilsendt:

- Ringkøbing Amtskommune, Grundvands- og Industrimiljøafd. Damstrædet 2, 6950 Ringkøbing.
- Embedslæge E. Fenger-Grøn, her.
- Arbejdstilsynet, Overgade 21, 7400 Herning.
- Danmarks Naturfredningsforening, Masnedøgade 20, 2100 København Ø

Miljøteknisk redegørelse

12 Indledning

Ved ansøgning af 22. december 2000 har Zitz Rådgivende Ingeniører på vegne af Ernst Pedersens Maskinfabrik ApS ansøgt om miljøgodkendelse.

Ifølge bilaget til bekendtgørelse om godkendelse af listevirksomhed af 25. oktober 1999 er Ernst Pedersens Maskinfabrik A/S godkendelsespligtig iht. listebe-
tegnelse:

Grp. A Fremstilling, forarbejdning og overfladebehandling af jern, stål og metal.

Pkt. 11 *"Virksomheder i øvrigt, der foretager forarbejdning af jern, stål eller metaller med et hertil indrettet produktionsareal på 1000m² eller derover."*

Ved behandling af ansøgningen er der, ud over gældende lovgivning og vejledninger, bl.a. lagt følgende til grund for godkendelsen:

1. Ansøgning om miljøgodkendelse med tilhørende miljøredegørelse, dateret 22. december 2000.
2. Supplerende oplysninger, dateret 17. juli 2001.

13 Virksomhedens beliggenhed

Ernst Pedersens Maskinfabrik ApS er beliggende på Niels Ebbesens Vej 5, Holstebro. Matr. nr. 44 AF, Holstebro Markjorder.

13.1 Relationer til fysisk planlægning

Virksomheden er beliggende i et område som i Kommuneplanen for Holstebro Kommune er benævnt I2. Område I2 er udlagt til industriformål, begrænset til industri og lagerbebyggelse. Endvidere er området omfattet af byplanvedtægt nr. 10, gældende for et industriområde ved Galgemosevej.

Virksomheden grænser mod Syd, Vest og Nord op til det samme industriområde som virksomheden selv er beliggende i.

Mod Øst grænser virksomheden op imod et område som i Kommuneplanen er benævnt B4, og er udlagt til boligformål begrænset til åben-lav og tæt-lav boligbebyggelse.

14 Virksomhedens etablering

Virksomheden blev etableret den 01. januar 1947, og flyttede i 1964 til Niels Ebbesens Vej, hvor den i de efterfølgende år blev bygningsmæssigt udvidet. Virksomheden er en jern- og metalforarbejdende virksomhed og består af 3 produktionsafsnit, som er:

- Værkstøjsmageri
- Maskinværksted
- Smedeværksted

Desuden består virksomheden af:

- Administrationslokaler
- Omklædnings- og badelokaler
- Kantine
- Koldhal
- Halvtag
- Depotbygning
- Parkerings- og manøvrearealer

I forbindelse med ansøgningen om godkendelse i henhold til miljøbeskyttelseslovens kap.5, har virksomheden besluttet at ændre den primære energiforsyning til naturgas. I den forbindelse har det været nødvendigt at opføre et nyt teknikrum. Ud over naturgasfyret, indeholder teknikrummet filter- og centralt udsugningsanlæg fra produktionsmaskiner, samt trykluftkompressor.

15 Virksomhedens indretning og drift

15.1 Driftstider og personale

Virksomhedens driftstid forventes at være på hverdage fra kl. 07.00 til kl. 15.15. I perioder kan der forekomme overarbejde på hverdage, samt om lørdagen fra kl. 07.00 til kl. 15.00. I helt særlige tilfælde kan der være behov for også at arbejde om søndagen og på helligdage.

Virksomheden beskæftiger i dag ca. 40 medarbejdere.

Drift af udsugningsanlæg og kompressoranlæg for trykluft, samt intern transport og støj fra bearbejdning af emner forekommer i virksomhedens driftstid. I fyringssæsonen vil det forekomme at virksomhedens opvarmningsanlæg vil være i drift udenfor virksomhedens driftstid.

15.2 Virksomhedens indretning

Ernst Pedersens Maskinfabrik består af produktionsbygningerne hvor værktøjsmageri, maskinværksted og smedeværksted er beliggende. Produktionsarealet udgør ca. 2500 m². Dertil kommer en koldhal på ca. 550 m², samt administrationslokaler, teknikrum og halvtag. Det samlede bebyggede areal udgør 3893 m².

15.3 Virksomhedens produktion

Ernst Pedersens Maskinfabrik er en ordreproducerende virksomhed, som fremstiller maskiner, værktøjer og jernkonstruktioner. Desuden foretages renovering og reparationer af maskiner, samt montagearbejde.

De anvendte bearbejdningsprocesser er mekaniske i form af boring, savning, drejning m.v., og smelteprocesser såsom svejsning og gnistning.

15.4 Procesbeskrivelse

Virksomhedens produktion er som tidligere nævnt fordelt på 3 produktionsafdelinger. Processerne i de 3 afdelinger er som følger:

Værktøjsmageri:

Produktionen i værktøjsmageriet foregår på 3 gnistmaskiner, samt bore-, slibe-, dreje-, og fræsemaskiner. Produktionen i værktøjsmageriet består hovedsageligt i fremstilling af støbeforme til plastindustrien og værktøjer efter opgave.

Forme og værktøjer fremstilles af uforarbejdede stålemner og forskellige metaller og metallegeringer. De uforarbejdede stål- og metalemner oparbejdes ved skæring, boring, slibning, pudsnings og gnistning til færdige forme og værktøjer.

Hovedparten af bearbejdningen i værktøjsmageriet sker ved mekaniske bearbejdningsprocesser, som er spåntagende eller slibende. Gnistning som udføres på 3 gnistmaskiner, foregår ved at materiale bortbrændes fra metalemnet mens dette er neddykket i en gnistvæske kaldet dielektrikum. Bortbrændningen sker ved hjælp af en gnistelektrode som tilfører den nødvendige elektriske energi for gnistning. Varmen som opstår i forbindelse med gnistningen fjernes ved hjælp af dielektrikummet som afkøles i et køleanlæg, hvorefter det recirkuleres til gnistanlægget.

Under gnistprocessen opstår der gnistlam, som består af bortbrændte partikler fra henholdsvis gnistelektroden og metalemnet. Samtidig medfører gnistprocessen en fordampning af en del af dielektrikummet, metalemnet og gnistelektroden.

Gnistlammet filtreres i et kiselgurfilter og opsamles i en lukket beholder, mens fordampningsproduktet afledes via det centrale udsugningsanlæg. Udsugnings-

Luften filtreres i et filtersystem bestående af en cyclon, prelplader, kondenseringsfilter, partikelfilter og absolutfilter, inden afkast til det fri.

Maskinværksted:

Produktionen i maskinværkstedet foregår som våd og tør bearbejdning på forskellige fræse-, bore- og drejemaskiner. Produktionen i maskinværkstedet består i fremstilling af maskiner og maskindele samt vedligeholdelsesarbejder og fremstilling af reservedele. Alt produktionen sker efter ordre.

Til fremstillings- og vedligeholdelsesprocesserne i maskinværkstedet anvendes uforarbejdet stål samt metaller og metallegeringer. De uforarbejdede stål- og metalemner oparbejdes ved skæring, boring, fræsning og drejning til færdige maskindele og maskiner.

Hovedparten af bearbejdningen i værktøjsmageriet sker ved mekaniske bearbejdningsprocesser, som er spåntagende. Ud over spåner opstår der støv, lugt og luftformige restprodukter, som bortsuges ved hjælp af 2 centraludsugningsanlæg. Udsugningsluften filtreres i et filtersystem bestående af en cyclon, prelplader, kondenseringsfilter, partikelfilter og absolutfilter, inden afkast til det fri.

Smedeværksted:

Produktionen i smedeværkstedet foregår som flamme- og plasmaskæring, savning, valsning, CO²-, TIG- og elektrodesvejsning, bukning og klipning. Produktionen i smedeværkstedet består i fremstilling af store og små stålkonstruktioner. Produktionen sker efter ordre.

Til fremstilling af stålkonstruktionerne anvendes uforarbejdede stålprofiler og – emner. Emnerne tilpasses ved savning, skæring og klipning, og videreforarbejdes ved bukning og valsning. Samling foregår primært ved CO²-, TIG-svejsning. En mindre del, ca. 5%, samles ved elektrodesvejsning og/eller boltning.

Bearbejdningen i smedeværkstedet sker dels ved mekaniske bearbejdningsprocesser, og dels ved smelteprocesser i forbindelse med flamme- og plasmaskæring, samt svejsning.

De mekaniske bearbejdningsprocesser medfører et restprodukt i form af fraklip.

Restproduktet fra smelteprocesserne består af gas- og røgpartikler. Fra svejsepladserne afledes udsugningsluften via et svejserøgfilter inden afkast til det fri. Fra flamme- og plasmaskæring afledes udsugningsluften via et kondenseringsfilter og et svejserøgfilter inden afkast til det fri.

15.5 Råvarer og hjælpestoffer

Virksomhedens forventede forbrug af råvarer og hjælpestoffer pr. år er vist i nedenstående tabel 15.1. Opgørelsen er udarbejdet på baggrund af tal fra 1999.

Forbrug af råvarer	Enhed	Mængde
Stål, max forbrug	t/år	320
Messing, bronze og kobber, max forbrug	kg/år	250
Aluminium, max forbrug	kg/år	1.200
Forbrug af hjælpestoffer		
Skærevæske, koncentrat	l/år	200
Dielektrikum	l/år	1.000
Svejseelektroder	stk/år	1.500
Skæreskiver m.v.	stk/år	520
Gnistelektroder (kobber / grafit)	kg/år	50 / 200
El, vand og varme		
El	kWh/år	163.000
Naturgas	Nm ³ /år	36.500
Vandforbrug til sanitære installationer	m ³ /år	400
Evt. biobrændsler til opvarmning, træpiller	m ³ /år	140
Evt. biobrændsler til opvarmning, rapsolie	l/år	30.000

Tabel 15.1. Oversigt over forbrug af råvarer, hjælpestoffer og ressourcer.

Opbevaring af råvarer sker hovedsageligt indendørs og under halvtag. Enkelte råvarer opbevares udendørs, men mængderne udgør under 10 %

Maling opbevares i malingsdepotet Øst for halvtaget hvor virksomheden har varmodtagelse. Trykflasker med ilt og acetylen til svejsning opbevares under halvtaget.

15.6 Transportforhold

Til- og frakørsel til virksomheden sker fra Niels Ebbesens Vej. På virksomheden findes 2 interne transportveje.

Den primære transportvej er beliggende Nord for virksomheden, og anvendes hovedsageligt til varetilkørsel og –frakørsel, samt ved afhentning af affald. Belastningen af den primære transportvej sker hovedsageligt i tidsrummet 07.00 til 15.15 på hverdage.

Den sekundære transportvej er beliggende Syd for virksomheden, og leder til dennes p-plads, som anvendes til parkering for ansatte og besøgende. Anvendelsen af den sekundære transportvej sker normalt i tidsrummet fra kl. 06.45 til kl. 15.30 på hverdage. Særligt belastet er transportvejen i tidsrummet omkring

arbejdstids begyndelse og -ophør, fra kl. 06.45 til kl. 07.00 og fra kl. 15.15 til kl. 15.30 på hverdage.

16 Virksomhedens forurening

Virksomhedens påvirkning af det eksterne miljø stammer hovedsageligt fra luftemissioner, støj, affald og energiforbrug. Herefter følger nærmere redegørelser for disse 4 påvirkninger. Affald behandles selvstændigt

16.1 Luftemissioner

I skemaet herunder findes en oversigt over virksomhedens afkast. Af skemaet fremgår luftmængder, art og mængde af emissioner, samt hvilke renseforanstaltninger der er foretaget på de enkelte afkast.

Afkast nr. [-]	Luftmængde [Nm ³ /s]	Art [-]	Emission Mængde [mg/Nm ³]	Total [g/h]	Renseforan- staltninger [-]
U1	0,72	<ul style="list-style-type: none"> • Metalpartikler • Aerosoler 	Max. 10	25,9	Filtersystem 1*
U2	0,72	<ul style="list-style-type: none"> • Metalpartikler • Aerosoler 	Max. 10	25,9	Filtersystem 1*
U3	0,72	<ul style="list-style-type: none"> • Metalpartikler • Aerosoler 	Max. 10	25,9	Filtersystem 1*
U4	0,72	<ul style="list-style-type: none"> • Metalpartikler • Aerosoler 	Max. 10	25,9	Filtersystem 1*
U5	0,52	<ul style="list-style-type: none"> • Jernpartikler 	Max. 10	18,7	Cyclon + EU7 Konvolutfilter
U6	1,55	<ul style="list-style-type: none"> • Partikler fra flamme og plasmaskæring 	Max. 10	55,8	Kondenseringsfilter + EU7 Konvolutfilter
U7	1,29	<ul style="list-style-type: none"> • Svejserøg 	Max. 10	46,4	EU7 Konvolutfilter

Tabel 16: *: Cyclon, preplader, kondenseringsfilter, partikelfilter og absolutfilter.

Afkast U8 og S1 og S2 er ikke medtaget i ovennævnte skema, da afkastene ikke er procesrelaterede. U8 er komfortventilationsanlægget, og S1 og S2 er afkast fra naturgaskedelanlæg.

Emissionen fra afkast U1 til U5 er omfattet af Hovedgruppe 2, Støv i øvrigt, i Miljøstyrelsens vejledning nr. 6 af 1990 om begrænsning af luftforurening fra

virksomheder. Emissionen skal som følge heraf mindst overholde de grænseværdier som fremgår af tabel 9, side 36 i vejledningen.

For afkast U6 og U7 gælder at udformingen af afkastet skal overholde kravene i Miljøstyrelsens vejledning nr. 13 af 1997 om begrænsning af luftforurening fra virksomheder som udsender svejserøg. Begge afkast er ført over taget på virksomheden, på en måde som sikrer at der kan ske fri fortynding.

Det er i ansøgningen oplyst at der på alle afkast er etableret filtersystemer med en garantigrænseværdi på 10 mg/Nm³.

Vilkårene for virksomhedens luftemissioner er beskrevet i godkendelsens afsnit 3 og 4.

16.2 Ekstern støj

Virksomheden er beliggende i et industriområde, som ifølge Kommuneplanen er udlagt til erhvervs- og industriområde. Virksomheden vil således i skel imod Nord, Syd og Vest kunne bidrage med et støjniveau på 60 dB(A) i alle døgnets 24 timer.

Imod Øst støder virksomheden op til et område som iht. Kommuneplanen er udlagt til boligområde. Dette medfører at virksomheden i skellet mod øst maksimalt må bidrage med 45 dB(A) i dagtimerne på hverdage. Om natten må virksomheden i skellet mod Øst maksimalt bidrage med 35 dB(A).

Vilkårene for virksomhedens støjemission er beskrevet i godkendelsens afsnit 2.

På virksomheden findes følgende støjkloder:

- Afkast U1 til U8.
- Luftindtag I1.
- Trykluftkompressor.
- Øvrigt produktionsudstyr.
- Trafik på virksomheden.

Afkast U1 til U8 er alle lyddæmpet, luftindtag I1 og trykluftkompressoren er placeret og lyddæmpet således at støjkravene forventes overholdt.

Øvrigt produktionsudstyr som forventes at kunne give anledning til støj- eller vibrationsgener, er alle placeret indendørs i lukkede bygninger, og forventes derfor ikke at give anledning til gener.

Kørsel på virksomhedsarealet

Transporten til og fra virksomheden, samt intern transport på virksomheden er nærmere beskrevet i afsnit 15.6.

Virksomhedens samlede støjbelastning, udgøres af en sum af de omtalte støj-kilders belastning i skel. Virksomheden har foretaget flere orienterende støjmålinger. Støjmålingerne viser at virksomheden kan forventes at overholde 60 dB(A) mod Nord, Syd og Vest og 45 dB(A) mod Øst. Hvorvidt virksomheden kan være i drift ud over tidsrummene mandag til fredag fra 07.00 til 18.00 og lørdag fra 07.00 til 14.00 kan ikke afgøres på baggrund af de foreliggende målinger. Dette skyldes at der i de øvrige tidsrum stilles krav om et maksimalt støjbidrag fra virksomheden på hhv. 40 og 35 dB(A) i Østskellet, og det på baggrund af de foreliggende målinger ikke er muligt at konkludere om disse grænseværdier vil kunne overholdes. Derfor fastsættes der vilkår om at virksomheden ikke kan være i fuld drift på de tidspunkter hvor hhv. 40 og 35 dB(A) skal overholdes, før end det er dokumenteret at disse støjgrænser kan overholdes.

16.3 Energiforbrug

Virksomhedens energiforbrug består dels i opvarmning og ventilation af virksomhedens produktions- og administrationslokaler, og dels i procesenergi til drift af virksomhedens produktionsapparat.

Der er på virksomheden installeret et behovsstyret rumopvarmnings- og ventilationsanlæg med varmegenvinding. Dermed opnås en optimal udnyttelse – og tilpasning, af varme- og ventilationsbehovet.

Endvidere er det intentionen at virksomheden ved nyindkøb af motorer, ventilatorer, remtræk m.v. indkøber energimærkede produkter.

16.4 Affald

På næste side følger en opgørelse af forventede affaldsmængder på Ernst Pedersens Maskinfabrik ApS. Opgørelsen er fordelt på affaldskategorier, mængder og bortskaffelsessted.

Kategori	Enhed	Mængde	Bortskaffelsessted
Stålskrot og blikaffald	kg/år	64.000	H.J. Hansen / Jerngården
Jernspåner	kg/år	6.000	H.J. Hansen / Jerngården
Metalskrot	kg/år	200	H.J. Hansen / Jerngården
Gnist slam	kg/år	40	Modtagestation Vestjylland
Spildolie	kg/år	200	Modtagestation Vestjylland
Køle-/ smørremidler (fortyndede mængder)	kg/år	4.000	Modtagestation Vestjylland
Klude, tvist, emballager m.v.	kg/år	100	HOA genbrugsterminal
Malingsrester, petrole- um, sprit, fortynder m.v.	kg/år	0-10	Genbrugsplads / Miljøbil

Tabel 16. Opgørelse over affaldsmængder.

Håndteringen og opbevaringen af affaldet nævnt herover sker som følger:

Stålskrot og blikaffald

Samles og oplagres i container beregnet for stålskrot. Container for stålskrot er placeret udendørs på østsiden af virksomheden.

Jernspåner

Samles og oplagres i container beregnet for våde jernspåner. Container for våde jernspåner er placeret under halvtag på østsiden af virksomheden.

Metalskrot

Samles, sorteres og oplagres i tromler. Aluminiumsskrot opbevares i selvstændige tromler. Øvrigt metalskrot opbevares i fælles tromler.

Gnist slam incl. brugt kiselgur

Opsamles og opbevares i kemikalietønder opstillet i sikkerhedskar. Kemikalietønder er placeret under halvtag på østsiden af virksomheden.

Spildolie

Opsamles og opbevares i plasttank med trådkurvbeskyttelse og opstillet i sikkerhedskar. Tank for spildolie er placeret under halvtag på østsiden af virksomheden.

Køle- og smøremiddelrester

Opsamles og opbevares i plasttank med trådkurvbeskyttelse og opstillet i sikkerhedskar. Tank for køle- og smøremiddelrester er placeret under halvtag på østsiden af virksomheden.

Klude, tvist, emballager m.v.

Samles og opbevares i container for blandet affald. Container er placeret under halvtag på østsiden af virksomheden.

Malingsrester og fortynder

Opbevares i malingsdepot. Tom blikemballage opbevares i stålskrot. Malingsdepot er placeret i skur på østsiden af virksomheden.

17 Driftsforstyrrelser og uheld

På Ernst Pedersens Maskinfabrik vurderes der ikke at forekomme aktiviteter som er særligt risikobetonede, og som følge deraf kan medføre større forureningsmæssige uheld. Det er derfor ikke nødvendigt at stille vilkår om særlige forholdsregler imod større forureningsmæssige uheld

Spild af kemikalier vurderes, at kunne forekomme ved håndtering og opbevaring af spildolie og kølesmøremidler. Der er dog tale om mindre mængder, og der er truffet foranstaltninger til opsamling af evt. lækage fra tanke som anvendes til opbevaring.

Ved defekter på udsugningsanlægget, så som fyldte eller ødelagte filtre, vil dette kunne opdages ved hjælp af procesalarmer, som overvåger vacuum i udsugningsanlæggene. Såfremt vacuum ikke kan opretholdes indikerer det at filtret er defekt og skal skiftes.

18 Virksomhedens anvendelse af bedst tilgængelige teknik (BAT)

18.1 Produktionsudstyr

Produktionen på virksomheden er af håndværksmæssig karakter, og det vurderes at de på virksomheden installerede maskiner er de bedst egnede til denne type arbejde.

Endvidere er virksomheden i forbindelse med nyindkøb af motorer, ventilatorer, remtræk m.v. opmærksomme på at indkøbe energimærkede produkter. Motorer forsynes desuden i videst muligt omfang med frekvensomformere.

18.2 Varme- og ventilationsanlæg

Der er på virksomheden netop installeret et behovsstyret rumopvarmnings- og ventilationssystem, således at luftmængder og udeluftmængder tilpasses produktion og varmebehov i de enkelte afdelinger.

Der er installeret et genvindingsaggregat med en virkningsgrad på 60%, på varme- og ventilationssystemet.

Ventilatorerne i centraludsugningsanlægget er omdrejningsreguleret med frekvensomformere. Hvert sugested er forsynet med spjæld som lukkes, når aktuel produktion ikke foregår.

Filtrene som anvendes på udsugningsanlægget har en garantigrænseværdi på 10 mg/Nm^3 , hvilket er dobbelt så godt som vejledningen foreskriver ved den største massestrøm. Filtrene vurderes derfor at sikre en optimal luftrensning.

18.3 Kølevandsanlæg

Virksomheden har ændret kølevandsanlægget fra køling med brugsvand, som efterfølgende afledtes til kloakken, til køling med et behovsstyret vandkølingsaggregat.

19 Egenkontrol

Virksomheden lægger i ansøgningen op til registrering af forbruget af råvarer, hjælpestoffer og energi, på årsbasis.

Endvidere er det intentionen at filtre monteret med differenstrykmålere vil blive tilset 1 gang pr. uge, således at eventuelle fejl opdages og rettes. Mindst 1 gang om dagen tilses diverse oplag for affald, og affaldstransportør tilkaldes efter behov.

Desuden føres der løbende visuel kontrol med virksomhedens installationer.

Miljøteknisk vurdering

20 Forebyggelse og begrænsning af forurening

I henhold til godkendelsesbekendtgørelsens § 12 skal det ved meddelelse af godkendelse efter miljøbeskyttelseslovens §33 stk. 1 findes godtgjort at:

- Virksomheden har truffet de nødvendige foranstaltninger til at forebygge og begrænse forureningen ved anvendelse af den bedst tilgængelige teknik, og
- Virksomheden i øvrigt kan drives på stedet uden at påføre omgivelserne forurening som er uforenelig med hensynet til omgivelsernes sårbarhed og kvalitet.

Herunder følger vurderingen af om virksomheden overholder ovenstående.

20.1 Begrænsning af energi og råvareforbrug

Det vurderes at virksomheden i forbindelse med installering af nyt varme-, ventilations- og udsugningssystem har gennemført en række tiltag med henblik på at opnå et anlæg som er så energirigtigt som muligt.

Desuden vurderes det at virksomhedens råvareforbrug er optimeret, forstået således at den del af virksomhedens råvarer som bliver til spild, stort set alle bortskaffes til genbrug.

20.2 Udnyttelse af substitutionsmuligheder

Der anvendes på virksomheden ikke stoffer, som på grund af art eller mængde giver anledning til konkrete overvejelser om substitution.

20.3 Optimering af produktionsprocesser

Da virksomhedens produktion primært er af håndværksmæssig karakter og der ikke laves serieproducerede varer i stort antal, vurderes det, at der ikke umiddelbart kan ske yderligere optimering af produktionsprocesser med henblik på reduktion af virksomhedens forurening.

20.4 Genanvendelse af affald

Da virksomhedens råvarer primært er jern og metaller, bortskaffes den del som ikke anvendes i produktionen til genanvendelse.

Spildolier og køle-/smøremidler bortskaffes alle til oparbejdning / genanvendelse.

20.5 Anvendelse af bedst tilgængelige renseteknik

De filtersystemer som virksomheden har valgt at montere på udsugningsafkastene har en garantigrænseværdi på 10 mg/Nm³. Derfor er det valgt at fastsætte emissionsgrænseværdierne på det samme niveau. 10 mg/Nm³ er det halve af Miljøstyrelsens vejledende grænseværdier, men da teknologien til at reducere emissionerne til dette niveau både er tilgængelig og anvendelig, er det valgt at skærpe Miljøstyrelsens vejledende værdier.

Der er indført recirkulering af kølevand, således at afledning af kølevand til kloaksystemet ikke længere finder sted.

20.6 Støj og trafik

Virksomheden har foretaget flere orienterende støjmålinger som viser at virksomheden kan forventes at overholde 60 dB(A) mod Nord, Syd og Vest og 45 dB(A) mod Øst. Målingerne dokumenterer derimod ikke om virksomheden kan overholde de skærpede støjgrænser mod Øst på hverdage efter kl. 18.00, lørdage efter kl. 14.00 og hele døgnet på søn- og helligdage. Derfor fastsættes der vilkår om at der skal laves en støjmåling således at det kan endeligt fastslås hvilke tidspunkter virksomheden kan være i drift. Støjmålingen kan udføres som en orienterende støjmåling, og skal udføres af et firma som er akkrediteret til at foretage støjmålinger. Resultatet, i form af en støjrapport, skal være Holstebro Kommunes Miljøafdeling i hænde inden 2 måneder efter udløbet af klagefristen på godkendelsen.

Levering af varer til virksomheden foregår primært på Østsiden af virksomheden, som er den side der vender over imod området som er udlagt til boligformål. Levering af varer sker i dagperioden, hvor grænseværdierne for støj i forhold til boligområdet imod Øst er lempeligst.

Det vurderes at levering af varer ikke vil give anledning til overskridelse af støjgrænserne forudsat at leveringen sker i perioden fra 07.00 til 18.00 på hverdage.

Miljøafdelingens anbefalinger

Herunder følger nogle generelle anbefalinger. Anbefalingerne er ikke lovbundne krav som virksomheden skal efterkomme. Anbefalingerne er ment som orientering og som en form for inspiration som virksomheden kan vælge at bruge såfremt det ønskes. Det kan også være at de ting som er nævnt herunder er noget virksomheden i forvejen arbejder med, og måske allerede har gennemført.

21 Renere teknologi

Begrebet Renere Teknologi (RT) handler om mindskelse af miljøbelastninger - ikke igennem rensning, men ved eksempelvis at begrænse energi- og råvareforbruget, stoppe med at anvende særligt skadelige og betænkelige stoffer og ved at mindske affaldsfrembringelse. Alt sammen så tæt på kilden som muligt.

I bund og grund handler det om at tænke sig om en ekstra gang. Det handler eksempelvis om at købe energimærkede maskiner/motorer. Det handler om at udnytte råvarerne bedst muligt, således at spildet minimeres, og det handler om at anvende mindst mulig emballage, osv.

Renere teknologi handler om at spare på miljøbelastningen. Men på grund af de stadigt voksende miljøafgifter på råvarer, ressourcer og affald m.fl. er Renere Teknologi også et spørgsmål om at spare penge.

NOE – Nordvestjysk Elforsyning tilbyder gratis energirådgivning til virksomheder. Energicentret tilbyder kortlægning af virksomhedens elforbrug, og umiddelbare sparemuligheder. Der udarbejdes en rapport med alle hoveddata, opdeling af energiforbruget på forskellige områder og en oversigt over spareforslagene. Energicentret tilbyder også rådgivning ved nyanskaffelser og kan hjælpe med at hjemtage tilskud og støtte fra forskellige ordninger. Såfremt det har interesse kan der rettes henvendelse til NOE.

22 Miljøledelse

I godkendelsen er der stillet vilkår om at virksomheden skal føre et egenkontrolprogram ved registrering af forbruget af de vigtigste parametre, som er bl.a. råvarer og energi m.fl. En sådan registrering er i princippet begyndelsen på et miljøledelsessystem.

Et miljøledelsessystem behøver ikke nødvendigvis at være certificerbart efter ISO14001 eller EMAS, med mindre der er kunder som direkte efterspørger dette. Alene det at der foretages registreringer medfører ofte at miljøpræstationen forbedres, eksempelvis ved at skabe overblik og danne grundlag for at udpege områder, hvor der kan spares på ressourcerne, til gavn for både virksomheden og miljøet.

Involvering af medarbejdere i miljøarbejdet, er også en vigtig faktor i bestræbelserne på en forbedret miljøpræstation, da det er den enkelte medarbejder som bedst kender arbejdsgangene og samtidig er den der skal føre eventuelle tiltag ud i livet.

Holstebro Kommunes Miljøafdeling anbefaler, at virksomheden udnytter de oplysninger som opsamles igennem den registrering der skal ske i henhold til godkendelsens vilkår, således at der til stadighed tages stilling til virksomhedens miljøbelastning.

23 Tilsynsmyndigheden som katalysator

Miljøstyrelsen finansierer og udgiver mange forskningsprojekter, og har gjort det igennem mange år. Der er lavet projekter vedrørende de fleste brancher, og de kan blandt andet give ideer og inspiration til renere teknologi, bedre rensning, hjælp til indførelse af miljøstyring og meget andet.

Holstebro Kommunes Miljøafdeling har kendskab til en lang række af disse projekter, og er gerne behjælpelig med at finde frem til dem som kunne være interessante for den enkelte virksomhed.