Sønderborg

Miljøgodkendelse – MGM A/S

Mellemvej 20, 6430 Nordborg

Denne miljøgodkendelse er udarbejdet af Sønderborg Kommune med bistand fra OSC.

Sagsbehandler: Lisbeth Møller Jensen, Sønderborg Kommune og
Gitte Moestrup, OSC

Sagsnummer: 10/8895

Kvalitetssikret af: LMJE

Miljøgodkendelsen er meddelt den 6. juli 2011

Godkendelsen er offentliggjort i Sønderborg Ugeavis den 6. juli 2011.

Indholdsfortegnelse

Vurdering og begrundelse for miljøgodkendelsen 3

1 Baggrund 3
2 Ansøger og ejerforhold 3
3 Virksomhedens art 3

3.1 Hoved- og biaktiviter 3
3.2 Risikobekendtgørelsen 4
3.3 VVM-bekendtgørelsen 4

4 Etablering 4
5 Beliggenhed 4

5.1 Kommuneplan 4
5.2 Lokalplan 4
5.3 Grundvand 4
5.4 Spildevandsplan 5
5.5 Jordforurening 5
5.6 Beskyttet Natur 5

6 Indretning og drift 6

6.1 Indretning 6
6.2 Drift 6

7 Produktionsforhold 7

7.1 Produktionsprocesser 7
7.2 Forbrug af råvarer og hjælpestoffer 8

8 Forurening og forureningsbegrænsende foranstaltninger 9

8.1 Luftforurening 9
8.2 Spildevand 13
8.3 Støj 14
8.4 Affald 15
8.5 Beskyttelse af jord, grundvand og overfladevand 17

9 Virksomhedens forslag til vilkår og egenkontrol 18
10 Oplysninger om driftsforstyrrelser og uheld 18
11 Bedst tilgængelige teknik 19
12 Ophør af virksomheden 19
13 Konklusion 19

Vilkår for etablering og drift 21

1. Generelt 21
2. Indretning og drift 21
3. Luftforurening 22
4. Støj 24
5. Affald 24
6. Beskyttelse af Jord, grundvand og overfladevand 25

Klagevejledning 29

Bilag 1 Beliggenhed 31
Bilag 2 Planmæssige forhold 33
Bilag 3 Planmæssige forhold 35
Bilag 4 Planmæssige forhold 37
Bilag 5 Grundvand 39

Bilag 6 Spildevand 41
Bilag 7 Indretning og drift 43
Bilag 8 Indretning og drift II 45
Bilag 9 Indretning og drift III 47
Bilag 10 Indretning og drift IV 49
Bilag 11 OML-beregninger 51
Bilag 12 Liste over sagens akter 55
Bilag 13 Referencer 57

Vurdering og begrundelse for miljøgodkendelsen

1 BAGGRUND

Miljøafdelingen har modtaget ansøgning om tillæg til miljøgodkendelse fra MGM A/S den 11. februar 2010.

Baggrunden for ansøgningen er, at MGM A/S har opkøbt bygningerne på Mellemvej 20, 6430 Nordborg, og i den forbindelse er produktionen og driften ændret og udvidet. Danish Carbide Tools A/S (DCT A/S) har drevet virksomhed på adressen, indtil MGM A/S overtog ejendommen i 2006. DCT A/S har været miljøgodkendt.

Miljøafdelingen vurderer, at der er tale om en markant ændring af virksomheden i forhold til den, der lå til grund for godkendelserne i 2003 og 2006. Det vurderes, at den nye og den eksisterende produktion og forureningerne herfra ikke kan adskilles og derfor, at virksomheden kan betragtes som en ny virksomhed. Godkendelserne af DCT A/S fra henholdsvis 2003 og 2006 bortfalder derfor når denne godkendelse bliver meddelt.

Virksomheden har indsendt ansøgning om tillæg til godkendelse. Ansøgning samt en række supplerende oplysninger ligger til grund for vurdering og begrundelse for godkendelsen.

2 ANSØGER OG EJERFORHOLD

Ansøger	MGM A/S
Virksomhed	MGM A/S
Adresse	Mellemvej 20, 6430 Nordborg
Matrikel	875, Nordborg Ejerlav
CVR-nr. / P-nr.	3072 4372 / 1.013.476.051
Telefon	
Kontaktperson	Peter Christensen
Ejer af virksomhed	Martin Gram og Niels Bisgaard-Frantzen
Ejer af ejendom	I/S Mellemvej 20, Nordborg

3 VIRKSOMHEDENS ART

3.1 HOVED- OG BIAKTIVITER

Virksomheden er omfattet af Miljøbeskyttelseslovens § 33 samt af godkendelsesbekendtgørelsen med listepunkt:

Hovedaktivitet - Listepunkt	A 205; *Virksomheder i øvrigt, der foretager forarbejdning af jern, stål eller andre metaller med et hertil indrettet produktionsareal på 1.000 m^2 eller derover.*
Biaktivitet - Listepunkt	Ingen
Listepunktet er i-mærket	Listepunktet er ikke i-mærket.

3.2 RISIKOBEKENDTGØRELSEN

Virksomheden anvender ingen af stofferne i bilag 1, del 1 eller stofkategorierne i bilag 1, del 2 i risikobekendtgørelsen er derfor ikke omfattet af bekendtgørelsen.

3.3 VVM-BEKENDTGØRELSEN

Aktiviteten er ikke omfattet af VVM-bekendtgørelsen.

4 ETABLERING

Der er etableret virksomhed på adressen i 1963. MGM A/S har opkøbt bygningerne pr. 1. oktober 2006.

Der skal ikke ske bygningsmæssige udvidelser / ændringer i forbindelse med det ansøgte projekt.

5 BELIGGENHED

Beliggenhed fremgår af bilag 1

5.1 KOMMUNEPLAN

Ifølge Kommuneplan 2005-2017 for Nordborg Kommune er virksomheden beliggende i delområde 109-E01, Østerlund i et erhvervsområde til lettere industri.

Ifølge forslag til kommuneplan for Sønderborg Kommune 2009-2021 er virksomheden beliggende i 109-E01 (se bilag 2), Området er udlagt til erhvervsområde til lettere industri, lager og værksted. Området er karakteriseret som: områder for blandet bolig- og erhvervsbebyggelse. I området kan placeres virksomheder i miljøklasse 1 – 3.

Miljøafdelingen har vurderet, at virksomheden kan henføres til miljøklasse 3 som et mindre maskinværksted. Kommunens planafdeling har i november 2010 oplyst, at der ikke kan meddeles tilladelse til etablering af malekabine på virksomheden med baggrund i placeringen, idet det er vurderet, at miljøklassen ved etablering af malekabine ændres til minimum miljøklasse 4.

5.2 LOKALPLAN

Delområde nr. 109-E01 er omfattet af Partiel Byplanvedtægt nr. 6 Nordborg Kommune 1974.

Virksomheden ligger i område A i Byplanvedtægten, som er et industriområde, der dækker lige husnumre på Mellemvej.

Område B er et bolig- og værkstedsområde, som er delt i 2 zoner. Zone I (ulige husnumre på Mellemvej) er udlagt til erhverv, mens zone II (lige husnumre på Hesselhøjvej) er udlagt til boliger. Opdelingen i zone I og II skal forstås således, at der til mindre industri-, værksteds- eller håndværksvirksomhed på Mellemvej hører en beboelsesbygning på Hesselhøjvej på samme matrikelnummer.

5.3 GRUNDVAND

Virksomhedens beliggenhed i forhold til drikkevandsinteresser og boringer fremgår af bilag 5.

Virksomheden er beliggende i et område med særlige drikkevandsinteresser (Regionplan 2005-2016).

Ifølge modelberegning til Kommuneplan 2009-2021 er virksomheden ligeledes beliggende i område med særlige drikkevandsinteresser.

Området er indvindingsopland til Nordborg Vandværk.

5.4 SPILDEVANDSPLAN

Ifølge Spildevandsplan 2009 - 2017 for Sønderborg Kommune er området separat kloakeret.

Spildevandet afledes til det offentlige spildevandssystem til Himmark Renseanlæg og via udløb nr. 100 videre til Gildbæk og Lillebælt.

Tag- og overfladevand ledes til Gammeldam ved udløb nr. 41021 og derfra videre til Nordborg Sø, Nordborg Bæk og Lillebælt.

5.5 JORDFORURENING

Den matrikel virksomheden ligger på er kortlagt på vidensniveau 1.

5.6 BESKYTTET NATUR

I henhold til § 7 i habitatbekendtgørelsen skal der forud for en afgørelse om miljøgodkendelse foretages en vurdering af hvorvidt aktiviteten kan påvirke et Natura 2000-område væsentligt.

Nærmeste Natura 2000-område er EF-habitatområde 173 ”Flensborg Fjord, Bredgrund og farvandet omkring Als”, som ligger godt 4 km øst for virksomheden.

Udpegningsgrundlaget er naturtyperne: Sandbanke (1110) og Rev (1170), samt arter: Marsvin (1351).

Af forslag til Natura 2000-plan 2009-2015 for Flensborg Fjord, Bredgrund og farvandet omkring Als – Natura 2000- område nr. 197 – delplan Habitatområde 173 fremgår, at prognosen (bevaringsstatus) karakteriseres som ukendt for Sandbanke og Rev på grund af manglende viden om naturtypernes udbredelse og tilstand, samt hvilken naturtilstand der skal sikres i forhold til direktivets krav om gunstig bevaringsstatus. Der er ingen oplysninger om prognosen for Marsvin.

I de tilstødende natur og landbrugsarealer omkring industriområdet er der registeret vandflagermus, gråsæl og langluffet grindehval, der er omfattet af bil IV i habitatdirektivet.. De væsentligste trusler er:

Vandflagermus	- Sløruglen - Mangel på hule træer, hvor den lever - Dårligere fødegrundlag som følge af tilgroede vandhuller

MILJØAFDELINGENS VURDERING

Miljøafdelingen vurderer, at virksomheden kan drives med den beskrevne lokalisering.

Virksomheden har en nedgravet tank p å10 m^3 til opbevaring af spildolie. Sønderjyllands Amt har i 2001 meddelt en § 19 tilladelse efter miljøbeskyttelsesloven. Miljøafdelingen vurderer, at der på grund af beliggenheden, skal stilles yderligere vilkår til tanken. Tanken er vurderet og vilkår begrundet i afsnit om beskyttelse af jord og grundvand.

Da virksomheden er beliggende i et område med særlige drikkevandsinteresser og da matriklen er kortlagt på vidensniveau 1, skal der forud for bygge- og anlægsarbejder på virksomheden søges en § 8 tilladelse efter Jordforureningsloven.

Det er kommunens vurdering, at projektet som følge af forureningstyper og afstandsforhold hverken i sig selv eller som kumulativt bidrag i forbindelse med andre planer eller projekter vil påvirke internationale naturbeskyttelsesområder væsentligt, og at der derfor ikke skal foretages en nærmere konsekvensvurdering af projektets virkninger på Natura 2000-områder under hensyn til bevaringsmålsætningen for Flensborg Fjord, Bredgrund og farvandet omkring Als.

Gråsæl og grindehval hører til i farvandet omkring Als og det vurderes derfor, at virksomheden ikke vil påvirke bestanden af disse. Vandflagermusen har brug for dagsopholdssteder, der enten udgøres af hule træer, kældre eller lofter i uforstyrrede huse. Derudover skal der være mulighed for fødesøgning af især insekter, som typisk forekommer ved søer, vandløb og skovområder. Området, hvor virksomheden ligger, har huset industri med megen aktivitet og uro i dagtimerne igennem mange år. Det vurderes derfor ikke som sandsynligt, at flagermus har opholdt sig i området. Miljøafdelingen vurderer derfor, at virksomheden ikke vil påvirke bestanden af vandflagermus.

6 INDRETNING OG DRIFT

6.1 INDRETNING

Virksomheden har et bebygget areal på 4.912 m^2, hvoraf de 3.569 m^2 er produktionsareal.

Virksomheden består af 4 afdelinger, som er rustfri smedeafdeling (hal 1), ”sort” smedeafdeling (hal 2), slibe-/gnistafdeling (hal 3) og dreje- / fræseafdeling (hal 4).

Virksomhedens indretning fremgår af bilag 7, 8, 9 og 10 med placering af:

- Skorsten og luftafkast
- Oplag af affald
- Støjkilder

6.2 DRIFT

Driftstiden er søndag nat til fredag middag med følgende drift:

Daghold:	ca. kl. 6.00 – 14.00, alle afdelinger
Aftenhold:	ca. kl. 14.00 – 22.00, dreje- og fræseafdeling
Nathold:	ca. kl. 22.00 – 6.00, dreje- og fræseafdeling.

Derudover meget begrænset overarbejde.

Der er pt. ca. 25 ansatte, heraf ca. 4 funktionærer.

Virksomheden har til- og frakørsel fra Mellemvej. Parkering og leverancer foregår ved virksomhedens sydlige ende - mod Nordborg Kraftvarmeværk. Terrænet ligger lavere end Oksbølvej mod vest, og mod øst er vareleverancerne delvist afdækket ud mod Mellemvej af diverse skure. Området med vareleverancer har derfor delvis karakter af en lukket gård.

Der ankommer ca. 5 lastbiler til virksomheden om dagen. Hertil kommer, at virksomheden råder over en mindre lastbil, som typisk har ca. to daglige ture.

MILJØAFDELINGENS VURDERING

Den overordnede til - og frakørsel til området sker via større veje. I lokalområdet skal trafikken passere langs et boligområde, men omfanget af kørslen vurderes ikke at være generende.

7 PRODUKTIONSFORHOLD

Virksomheden er en smede- & maskinfabrik, som fremstiller maskin- og stålkonstruktioner. Produktionen består dels af egne maskinkonstruktioner, hovedsagelig hydrauliske rørbukkemaskiner, dels af underleverandørarbejde såsom svejsebeholdere, maskinbearbejdning, samt alt smede- og maskinarbejde efter kundernes specifikationer.

7.1 PRODUKTIONSPROCESSER

Virksomheden har de for smede- og maskinbranchen sædvanligt forekommende processer: savning, klipning, bukning, boring, nottrækning, plasma-, flamme- og laserskæring, drejning, fræsning, gevindskæring, gnist og slibning, svejsning, rømning, boltesamling og montage-/komponentsamling.

Der arbejdes både i legeret og ulegeret stål.

Malerarbejde foretages kun som reparation af lakskader med pensel eller spraydåse og har et omfang, der modsvarer maksimalt et kvarter hver 14. dag. Der er ikke en fast malerplads.

Tegning med indretning af virksomheden er vedlagt som bilag 8. Virksomheden arbejder i øjeblikket med en omfattende omrokering af maskinerne, hvilket bl.a. betyder, at der pt. ikke foregår svejsning.

VIRKSOMHEDENS MASKINPARK BESTÅR AF FØLGENDE:

Hal 1 – rustfri smedeafdeling:

Afkortning/sav:	1 stk. (+ 1stk gammel reserve)
Svejsekabiner:	3 stk.(taget ud af brug)

Der var punktudsugning ved alle arbejdspladser. Udsug blev ført gennem centrale filtre, hvorefter luften føres til det fri via afkast på tag ved punkt 1, bilag 8.

Hal 2 – ”sort” smedeafdeling:

Kantbukker:	1 stk.
Pladesaks:	1 stk.
Trykprøvemaskine:	1 stk. (max. 120 Bar med vand)
Svejsekabiner:	5 stk. (div. TIG og MIG/MAG svejseapparater)
Hydraulisk presser:	2 stk.

Ældre afdeling med manuelle drejebænke, fræsere, boremaskiner, nottrækker, der ikke bruges til decideret produktion.

Der er udsug i gulvet. Luften ledes til cyklon i teknikrum, hvor luften renses for slibestøv. Varmen genbruges i varmeveksler, hvorefter udsug føres til det fri via afkast på tag ved punkt 13 og 14 i bilag 8.

Hal 3 – Slibe-/gnistafdeling:

Gnistafdeling: 2 stk. bestående af en sænkgnist og en trådgnist

Slibeafdeling: 5 stk., hvoraf en bruges 2 timer pr. måned og en anden bruges ca. 2-3 dage pr. kvartal. De øvrige er ikke i drift, og det er oplyst, at de er sat til salg og ikke kommer i brug.

Der er punktudsugning ved alle arbejdspladser. Udsug føres gennem centrale filtre, hvorefter det føres til afkast på tag ved punkt 3 og 4 i bilag 8.

Hal 4 – Dreje-/fræseafdeling:

Drejeafdeling: 7 stk. CNC drejebænke

Fræseafdeling: 2 stk. CNC fræsere, 2 andre fræsere er frakoblet strøm og til salg.

Der er punktudsugning ved alle arbejdspladser. På maskiner med meget væske i udsugningen er der monteret kondenserende filtre til beskyttelse af slutfilter og til reduktion af spild af boreemulsion.

Udsug føres sammen og renses i et stål vådfilter efterfulgt at et posefilter for at passere en varmeveksler, hvorefter luften føres til det fri via afkast på tag ved punkt 15 i bilag 8.

Hal 4 – Laser og plasmaskæring:

Laserskæring: 1 stk. (max 25 mm rustfri og max 60 mm sort)

Flamme-/Plasmaskæring: 1 stk. (max 80 / 40 mm ulegeret og rustfrit stål)

Udsugning fra flamme-/plasmaskæring føres til fritstående filter på jorden op ad bygning, hvorefter luften føres til det fri via afkast over tag (plasmafilter i bilag 8).

7.2 FORBRUG AF RÅVARER OG HJÆLPESTOFFER

Virksomheden arbejder primært i almindeligt jern (plade-/stangstål), men der anvendes også rustfrit stål og støbegods, og i små mængder anvendes messing / bronze og aluminium.

Virksomhedens væsentlige årlige forbrug (baseret på 2009) af råvarer og hjælpestoffer fremgår af nedenstående tabel.

Råvare – og hjælpestoffer	**Forbrug**
Boreemulsion	1.040 liter/år
Hydraulikolie	200 liter/år
Vrange-/smøreolie	200 liter/år
Siv. Skæreolie/pasta	50 liter/år
Flaskegas	3.150 kg/år
Cleentek – sæbe til vaskemaskine	100 liter/år
Vand	500 m^3/år
El	750 MWh

Firmaets lokaler opvarmes med fjernvarme.

Endvidere anvendes diverse kemikalier, herunder maling og kølervæske i mindre mængder (sammenlagt ca. 60 liter om året).

Virksomheden oplyser, at der ikke er særlige forhold i forbindelse med opstart og nedlukning af anlæg.

MILJØAFDELINGENS VURDERING

Miljøafdelingen vurderer, at de ansøgte processer indenfor smede- og maskinbranchen kan udføres som beskrevet, idet der henvises til de i efterfølgende afsnit gennemførte vurderinger af miljøpåvirkningerne.

Kommunens planafdeling har tidligere vurderet, at der ikke kan gives tilladelse til etablering af malekabine på grund af virksomhedens placering. Mindre reparationer af lakskader med pensel eller spraydåse, som beskrevet, vil dog kunne udføres på virksomheden.

Idet virksomheden pt. arbejder med en omrokering af maskinerne fastsættes vilkår om, at der skal fremsendes en tegning med indretning af virksomheden, når placeringen af maskinerne er fastlagt.

8 FORURENING OG FORURENINGSBEGRÆNSENDE FORANSTALTNINGER

8.1 LUFTFORURENING

Virksomheden har oplyst, at der er 18 indsug og afkast på taget.

De aktive procesafkast fremgår af tabellen nedenfor:

Afkast nr.	Proces	Indhold luft	Afkasthøjde[1] [m]
1	Rustfri afdeling (hal 1)	Svejserøg	8
3	Slibe-/Gnistafdeling (hal 3)	Slibestøv og olietåge	8
4	Dreje-/Gnistafdeling (hal 3)	Olietåge	8
13-14	Svejsning i sort afdeling (hal 2)	Svejserøg	
15	Dreje-/fræseafdeling (hal 4)	Olietåge	7
Plasma	Plasma- og flammeskæring (hal 4)	"Plasma- og flammerøg"	1[2]

[1] Afkasthøjden over terræn.

[2] Højden er over tag

Afkastenes placering kan ses af bilag 8.

Endvidere er der rumudsugning fra sort afd. i hal 2 (afkast 13 og 14) og fra teknik 3 (afkast 16), øvrige afkast er ikke i brug og er ikke beskrevet i det følgende.

Bearbejdning

Afkast 3 indeholder støv fra slibere. Der er punktudsugning ved alle arbejdspladser. Udsug føres gennem centrale filtre, inden afkast på tag.

Der vil dannes olietåger i afkast fra drejebænke og fræsere i hal 4. Der er punktudsugning ved alle arbejdspladser og olietågefiltre på afkast fra drejebænkene. Udsug føres sammen og renses i diverse filtre for at passere en varmeveksler, hvorefter luften føres til det fri via afkast 15 på tag. Luftmængden i afkastet kan indstilles manuelt på frekvensomformer (4.641 – 9.281 Nm^3/h). Ved specielle bearbejdninger, hvor der dannes mere damp end normalt, eller hvor operatøren skal åbne døren tit, kan der skrues op for udsugningen. Det anvendes sjældent.

Olietåger emitteres også fra afkast 3 og 4 slibe-, dreje- og gnistafdeling

Alle kølesmøremidler er baseret på mineralolier, hvorfor der udelukkende er fokuseret på mineralsk olie i det følgende.

Det oplyses, at luftmængden i alle afkast er mindre end 10.000 m^3/time.

Svejsning

Det er oplyst, at følgende svejse-/skæremetoder anvendes:

- MIG/MAG-svejsning i ulegeret og legeret stål.
- TIG-svejsning i ulegeret og legeret stål.
- Laserskæring i ulegeret og rustfrit stål.
- Plasmaskæring – tør skæring - og flammeskæring i ulegeret og rustfrit stål.

Der er 8-9 svejsesteder, som hidtil har været anvendt til MIG/MAG- og TIG-svejsning, og med mere end 2.000 svejsetimer om året. Der foregår pt. ikke svejsning i rustfrit stål, men dette vil blive genoptaget i samme omfang. Udsug fra svejsekabiner i den sorte afdeling er koblet til afkast 13 og 14. Udsug fra svejsekabiner til rustfrit stål er koblet til afkast 1.

Flamme- /plasmaskæring

Tør Plasmaskæring anvendes i både ulegeret og rustfrit stål, normalt i pladetykkelser op til 30 mm, der kan dog skæres i tykkelser op til maksimalt 40 mm.

Flammeskæring anvendes i ulegeret og rustfrit stål, normalt fra 30/40 mm og op til 60 mm, der kan dog skæres i tykkelser op til maksimalt 80 mm.

Skæring i tykkere emner udføres ikke på virksomheden.

Intermittens er beregnet til: $\frac{1 time * 1 skærehoved}{7{,}5 timer} = 13{,}5\ \%$.

Luften fra plasma- og flammeskæring renses i særskilt Dantherm filter, der står på siden af bygningen. Filtret renser mere end 99 %.

Laserskæring

Til laserskæring i ulegeret og rustfrit stål anvendes enten ilt eller nitrogen afhængigt af dyserensning, skæring og materiale.

Det oplyses, at den gennemsnitlige skæretid pr. skærehoved pr. arbejdsdag er 1 time, og at maskinerne er forsynet med et skærehoved. Luften fra laserskæring renses i filter, der renser mere end 99 %, og luften udsendes pt. i rummet. Dette vil blive ændret, så luften udledes til det fri.

Intermittens er beregnet til: $\frac{1 time * 1 skærehoved}{7{,}5 timer} = 13{,}5\ \%$

Skærearbejdet udføres pt. kun ca. hver 14. dag, men dette har ikke betydning for beregning af intermittens.

Med korte intervaller (ca. 2 mdr.) kontrolleres, om filtre skal udskiftes. Dette gøres indtil der er fornødent knowhow omkring filtres levetid ved normal produktion. Der er udarbejdet skema til filtertjek/service, og de skiftede filtre er mærket med datolabel.

MILJØAFDELINGENS VURDERING

Som tidligere nævnt arbejder virksomheden i øjeblikket på en omfattende omrokering af maskiner, der kan have indflydelse på afkast og filtervalg. Denne godkendelse omfatter de eksisterende afkast, et nyt afkast fra svejsning og et afkast fra laserskæring. Der stilles vilkår om, at virksomheden ved ændringer på afkastforhold skal søge om ændret miljøgodkendelse til dette.

Bearbejdning - olietåge

For afkast, hvor der anvendes kølesmøremidler, som giver anledning til olietåger, fastsættes i overensstemmelse med standardvilkår i bekendtgørelse om godkendelse af listevirksomhed bilag 5 – afsnit 14 krav om en emissionsgrænseværdi for olietågeaerosol på 1 mg/normal m^3, som gælder for mineralsk olie.

Der er fremsendt OML-beregning for de tre afkast, hvor der udledes olietåger. Beregningerne er udført på baggrund af emissionsgrænseværdien, de aktuelle dimensioner på afkastene og den maksimale luftmængde (lavere luftmængde vil give mindre immissionskoncentration). Beregningerne viser, at de eksisterende afkasthøjder ikke er tilstrækkelige til at overholde B-værdien for olietåger på 0,003 mg/m^3. Supplerende beregninger viser, at B-værdien for olietåger kan overholdes, hvis afkast 3 forhøjes til 13 meter, afkast 4 til 10 meter og afkast 15 til 9 meter over terræn. Der fastsættes vilkår i overensstemmelse med dette.

Ifølge standardvilkår i bekendtgørelse om godkendelse af listevirksomhed bilag 5 – afsnit 14 skal der foretages præstationskontrol i ethvert afkast, hvis den samlede udsugede luftmængde fra drejning, boring, fræsning, høvling og slibning ved anvendelse af kølesmøremidler overstiger 10.000 normal m^3/time. Virksomheden har oplyst, at luftmængden er mindre end 10.000 normal m^3/time.

For anlæg, hvor den udsugede luftmængde er mindre end eller lig med 10.000 normal m^3/time, kan tilsynsmyndigheden stille krav om præstationskontrol til bestemmelse af den maksimale timeemission, hvis den ikke kan bestemmes ved beregning med henblik på at dokumentere, at emissionen for den dimensionsgivende afkasthøjde er overholdt. Miljøafdelingen vurderer, at vilkåret kun gælder for nye anlæg og der stilles derfor alene vilkår om, at miljøafdelingen kan kræve dokumentation for, at emissionsgrænserne for olietåger er overholdt.

Bearbejdning - slibestøv

For afkast, hvor der udledes slibestøv, fastsættes der i overensstemmelse med standardvilkår i bekendtgørelse om godkendelse af listevirksomhed bilag 5 – afsnit 14 krav om emissionsgrænseværdi på 5 mg/normal m^3 for total støv.

Der er fremsendt OML-beregning for afkast 3, hvor der udledes slibestøv. Beregningerne er udført på baggrund af emissionsgrænseværdien og de aktuelle dimensioner på afkastet. Beregningerne viste, at den eksisterende afkasthøjde er tilstrækkelig til at overholde B-værdien for slibestøv i øvrigt på 0,01 mg/m^3. Der slibes imidlertid også i rustfrit stål, som har en noget lavere B-værdi og som også skal overholdes. Den nuværende skorsten er ikke høj nok til, at B-værdien for slibestøv – rustfrit stål på 0,001 mg/m^3 kan overholdes. Supplerende beregninger viser, at B-værdien for slibestøv – rustfrit stål kan overholdes, hvis afkast 3 forhøjes til 13 meter over terræn. Der fastsættes vilkår i overensstemmelse med dette.

Ifølge standardvilkår i bekendtgørelse om godkendelse af listevirksomhed bilag 5 – afsnit 14 skal der foretages præstationskontrol i ethvert afkast, hvis den samlede udsugede luftmængde fra slibeprocesser uden anvendelse af kølesmøremidler overstiger 2.500 normal m^3/time. Virksomheden har oplyst, at luftmængden er mindre end 2.500 normal m^3/time.

For anlæg, hvor den udsugede luftmængde er mindre end eller lig med 2.500 normal m^3/time, kan tilsynsmyndigheden stille krav om præstationskontrol til bestemmelse af den maksimale timeemission, hvis den ikke kan bestemmes ved beregning med henblik på at dokumentere, at emissionen for den dimensionsgivende afkasthøjde er overholdt. Miljøafdelingen vurderer, at vilkåret kun gælder for nye anlæg og der stilles derfor alene vilkår om, at miljøafdelingen kan kræve dokumentation for, at emissionsgrænserne for olietåger er overholdt.

Svejsning

Der foregår pt. ikke svejsning i rustfrit stål, men det forventes, at det genoptages i samme omfang som tidligere.

Der foretages stadig svejsning i ”den sorte afdeling”.

Det er oplyst, at afkast fra svejsning på sigt vil blive samlet i ét afkast.

Ved MIG/MAG svejsning i ulegeret og rustfrit stål i mere end 8 svejsesteder og mere end 2.000 svejsetimer pr. år fastsættes i overensstemmelse med standardvilkår i bekendtgørelse om godkendelse af listevirksomhed bilag 5 – afsnit 14 tabel 1 vilkår om en afkasthøjde på mindst 1 meter over tag og et filter, der skal være i stand til at tilbageholde mindst 99 % af svejserøgen.

Plasma- /flammeskæring

Der søges godkendelse til tør Plasmaskæring i ulegeret og rustfrit stål i pladetykkelser op til maksimalt 40 mm med 13 % intermittens. Ifølge standardvilkår i bekendtgørelse om godkendelse af listevirksomhed bilag 5 – afsnit 14 tabel 3a betyder dette, at der på afkastet skal være et filter, der kan tilbageholde mindst 99 % af skærerøgen.

Der søges godkendelse til Flammeskæring i ulegeret og rustfrit stål i tykkelser op til maksimalt 80 mm med 13 % intermittens. Ifølge standardvilkår i bekendtgørelse om godkendelse af listevirksomhed bilag 5 – afsnit 14 tabel 5 betyder det, at afkasthøjden skal være mindst 3 meter ved intermittens under 22 %.

Flammeskæring og plasmaskæring foregår på samme maskine og har således fælles afkast. Kravet til afkastet bliver således et filter, der kan tilbageholde mindst 99 % af skærerøgen.

Der er fremsendt en tysk prøvningsrapport på filtret, der viser, at filtret renser 99,9 %.

Laserskæring

Der søges godkendelse til laserskæring i ulegeret og rustfrit stål med anvendelse af både ilt og nitrogen med 13 % intermittens. Ifølge standardvilkår i bekendtgørelse om godkendelse af listevirksomhed bilag 5 – afsnit 14 tabel 4 er der krav om, at der på afkastet skal være et filter, der kan tilbageholde mindst 99 % af skærerøgen, når der anvendes ilt i rustfrit stål i alle pladetykkelser og ved intermittens ≥ 2 %.

Der er fremsendt en tysk prøvningsrapport på filtret, der viser, at filtret renser 99,9 %. Det godkendes på baggrund heraf, at der etableres et afkast fra laserskæring.

Malearbejde

Malerarbejde har et meget begrænset omfang, kommunen vurderer derfor, at der ikke er behov for vilkår til regulering af dette.

Filtre

Der fastsættes endvidere vilkår for drift, service, vedligeholdelse, eftersyn og udskiftning af filtre i overensstemmelse med standardvilkårene bekendtgørelse om godkendelse af listevirksomhed bilag 5 – afsnit 14.

Generelt

Med overholdelse af de vilkår der stilles i denne godkendelse, vurderes virksomhedens udledning af forurenende stoffer til omgivelserne at kunne overholde samtlige grænseværdier.

Ved normale driftsforhold vurderes virksomheden ikke at medføre væsentlige lugtpåvirkninger i omgivelserne. Da virksomheden imidlertid ligger meget tæt på boligområder stilles der vilkår om afhjælpende foranstaltninger, hvis der sker en lugtpåvirkning, som miljøafdelingen finder væsentlig.

8.2 SPILDEVAND

Virksomheden udleder ikke spildevand fra produktionen.

Gulvafløb ved plasmaskærer og i kompressorrum er tilsluttet nedgravet spildolietank. Der er ikke andre afløb i produktionslokalerne.

Tag- og overfladevand afledes via. den kommunale overfladevandsledning til Gammeldam, mens spildevand fra sanitære installationer afledes til Himmark Renseanlæg.

Der afledes ca. 2 m3 sanitært spildevand pr. døgn (mandag – fredag), svarende til ca. 500 m2 pr. år.

MILJØAFDELINGENS VURDERING

Da der ikke forekommer særskilt udledning af spildevand til overfladerecipienter, er der ikke sat vilkår til dette.

Der udledes ikke processpildevand til offentligt spildevandsanlæg. Der skal således ikke meddeles en særskilt tilslutningstilladelse.

8.3 STØJ

De væsentligste støjkilder på virksomheden er udendørs placerede afkast og luftindtag, kompressorer, køleaggregater på taget samt bil- og truckkørsel. Desuden kan der om sommeren forekomme støj fra smede- og monteringsarbejde ved åbentstående døre til værkstedet.

Udsugningsventilatorer for hal 1, 2 og 3 slukkes efter endt arbejdsdag, dvs. normalt mellem kl. 14 og 18. Udsugningsventilator for hal 4 slukkes kun i weekenden, dvs. fredag aften ca. kl. 18.00.

De fleste støjkilder på taget er godt afskærmet i forhold til omgivelserne.

BST Alssund har ved flere lejligheder målt virksomhedens støjniveau. Der er bl.a. foretaget en støjmåling på grænsen til boligområdet på Mellemvej / Hesselhøjvej for at undersøge betydningen af en Friga Bohn køler. Korrigeret for baggrundsstøj var virksomhedens støjbidrag 36,1 dB(A) +/- 3 dB(A). Køleren kører ikke længere, da det er en del af et airconditioneringsanlæg, som er taget ud af brug.

Intern transport foregår primært med løftevogn/palleløfter og af og til med Eltruck. Rullevogne til stangmaterialer anvendes 1-3 gange dagligt.

Virksomheden har til- og frakørsel fra Mellemvej. Parkering og leverancer foregår ved virksomhedens sydlige ende - mod Nordborg Kraftvarmeværk. Terrænet ligger lavere end Oksbølvej mod vest, og mod øst er vareleverancerne delvist afdækket ud mod Mellemvej af diverse skure. Området med vareleverancer har derfor delvis karakter af en lukket gård.

Liste over støjkilder er vedlagt som bilag 10 og interne transportveje fremgår af bilag 3.

MILJØAFDELINGENS VURDERING

Virksomheden er beliggende i delområde 109-E01 i forslag til Kommuneplan 2009 – 2021 for Sønderborg Kommune, som er udlagt som område for blandet bolig- og erhvervsbebyggelse.

Delområde nr. 109-E01 er omfattet af Partiel Byplanvedtægt nr. 6 Nordborg Kommune 1974. Virksomheden ligger i område A i Byplanvedtægten, som er et industriområde, der dækker lige husnumre på Mellemvej.

Område B i Byplanvedtægten er et bolig- og værkstedsområde, som er delt i 2 zoner. Zone I (ulige husnumre på Mellemvej) er udlagt til erhverv, mens zone II (lige husnumre på Hesselhøjvej) er udlagt til boliger. Opdelingen i zone I og II skal forstås således, at der til mindre industri-, værksteds- eller håndværksvirksomhed på Mellemvej hører en beboelsesbygning på Hesselhøjvej på samme matrikelnummer. På baggrund af den faktiske anvendelse betragtes hele lokalplanområdet samlet set som blandet bolig og erhverv. Støjgrænserne fastsættes derfor i overensstemmelse med de vejledende støjgrænser for blandet bolig- og erhvervsområde i område 109-E01.

Vest

Kommuneplanområde 105 B04 vest for område 109 E01 er udlagt til boligområde med åben, lav bebyggelse. Dette stemmer overens med den faktiske anvendelse og der stilles vilkår om at virksomheden skal overholde de vejledende støjgrænser for åben, lav bebyggelse i området.

Sydvest for kommuneplanområde 109 e01, som virksomheden er beliggende i, er kommuneplanområde 105 E01. Området er udlagt til erhverv. En lille del er lokalplanlagt til blandet bolig og erhverv i lokalplan nr. 200. Der stilles der-

for vilkår om at virksomheden skal overholde støjgrænserne for blandet bolig og erhverv i lokalplanområde 200.

Nord og øst

Nord og vest for kommuneplanområde 109 E01 er kommuneplanområde 109 B01. Området er udlagt til og anvendes som boligområde med åben, lav bebyggelse. Der stilles derfor vilkår om, at virksomheden skal overholde støjgrænserne for denne områdetype.

Syd

Syd for område 109 E01 er i kommuneplanen udlagt til rekreativt område. Der er i dag en skov i området og der stilles vilkår om, at virksomheden skal overholde de vejledende grænseværdier for område 6 – rekreative områder.

Generelt

Virksomheden har tidligere fået udført en orienterende måling af virksomhedens væsentligste støjkilder om natten. Denne viste, at støjbidraget i et punkt ved nærmeste bolig mellem den tidligere zone I og II var 36,1 dB(A) +/- 3 dB(A). Med den faktiske anvendelse af området ændres støjgrænsen i dette punkt til 40 dB(A) mod tidligere 35 dB(A).

På grund af virksomhedens beliggenhed meget tæt på boliger, stilles der vilkår om, at kommunen kan forlange støjmålinger udført.

8.4 AFFALD

Ikke-farligt affald

Affaldstype	Affaldskode	Mængde	Bortskaffelse	Behandling
Pap & papir	150102	50 m^3/år	Sønderborg bud & flytteforretning (Brd. Schmatz)	Genanvendelse
Jern og metal	120103	19,5 ton/år	U.L.Petersens eftf., Toftlund	Genanvendelse

Pap og papir opbevares indendørs i rullende containere på 800 liter. Der opbevares maksimalt 3 x 800 liter.

Jern- og metalskrot opbevares i en åben container med lukket bund uden afløb til kloak (materialecontainer). Der opbevares maksimalt 15 tons stålskrot.

Slibestøv opsamles i beholder under cyklon.

Farligt affald

Brugt bore-/skæreolie fra alle afdelinger og maskiner opbevares i nedgravet tank på 10 m^3, som er beregnet til formålet (tanken er beskrevet i afsnit 9). Der opbevares maksimalt 10.000 liter olieemulsion.

Jern- og metalspåner opbevares udendørs i en overdækket container med lukket bund og gummimanchet i endeklap (spåncontainer). Containeren er med lukket opsamlingsbund til boreemulsion uden afløb til kloak. Containeren tømmes til lukket bundtank. Vognmanden sørger for tømning af bundtank/emulsion ved godkendt modtager. Der opbevares maksimalt 5 tons stålspåner.

Affaldstype	EAK-kode	Mængde [ton/pr. år]	Bortskaffelse
Bore-/skæreolie	120107	6	Simon Moos
Slam fra slibning	120118	*	Simon Moos
Slam fra spåntagende bearbejdning	120114	*	Simon Moos
Filspåner og drejespåner af jern	120101		U.L.Petersens eftf., Toftlund
Filspåner og drejespåner af ikke-jernmetal	120103		U.L.Petersens eftf., Toftlund
Oliefiltre fra punktudsug	160107	2	ASA
Specielle forfang filtre (stålfiltre) til olietåge	160107		Rengøres og genbruges
Filtre med slibestøv	120120	Ca. 50 stk.	ASA
Olieholdigt vand fra vaskemaskine	161001		Simon Moos

* Indeholdt i Bore-/skæreolie.

Brugte oliefiltre fra punktudsug opsamles i poser og opbevares i spændelågsfade i teknikrum 1.

Placering af affaldscontainere og nedgravet tank til brugt bore-/skæreolie fremgår af bilag 6.

MILJØAFDELINGENS VURDERING

Virksomheden er omfattet af Sønderborg Kommunes regulativ for erhvervsaffald, og har pligt til at følge regulativets bestemmelser.

Miljøafdelingen vurderer, at affald opbevares, transporteres og bortskaffes i overensstemmelse med regulativerne.

I overensstemmelse med standardvilkår i bekendtgørelse om godkendelse af listevirksomhed afsnit 5 fastsættes der vilkår om:

> At udendørs opbevaring af affald, der indeholder rustbeskyttende olie, og affald, der indeholder kølesmøremidler, skal opbevares i lukket, regntæt container eller på tilsvarende måde være beskyttet mod påvirkning af regn. Afdryppet olie eller køle-smøremiddel skal kunne opsamles i egnet spildbakke eller lignende.
>
> At spildolie, forurenet absorptionsmateriale, brugte kølesmøremidler og andet farligt affald skal opbevares i egnede lukkede beholdere, der er tætte og markeret, så det tydeligt fremgår, hvad de indeholder.
>
> At filterstøv skal opsamles og opbevares i egnede lukkede beholdere, containere, bigbags eller lignende, som er tætte.

8.5 BESKYTTELSE AF JORD, GRUNDVAND OG OVERFLADEVAND

Der foregår ikke afledning fra produktionsprocesser. Og der forekommer normalt ikke spild ved siden af maskinerne.

Den nedgravede tank til brugt køle-/smøremiddel er en typegodkendt tank fra Roug. Tanken er på 10 m^3 med indvendig korrosionsbeskyttelse af epoxy. Tanken er godkendt i henhold til § 19, stk. 2 i miljøbeskyttelsesloven af Sønderjyllands Amt, der har stillet vilkår omkring sikring af tank, sikring mod spild ved håndtering og pejling af tank m.m.

Lager til olie og lignende er placeret i kompressorrum, som har betongulv med afløb til den nedgravede spildolietank. I den gamle kantine er påbegyndt etablering af montageafdeling for rørbukkere, her er også et lille olielager. Der er etableret opsamlingskar med riste (2 stk.), karret kan rumme største beholder (tønde med 208 liter).

Maling og fortynder opbevares i originale 20 liter dunke ved malerafdeling samt i lagerrum.

Køle-/smøremiddel opbevares i 200 liter tromle på brugssted på rullende opsamlingskar i maskinværksted samt i lagerrum.

Olie opbevares i originale 20 liter dunke på brugssteder i værksted og magasin samt i lagerrum sammen med 200 liter tromler.

Der er fremstillet rullevogn med kar til de hjælpemidler, der opbevares forskellige steder under anvendelse.

Der er ikke andre olietanke på virksomheden.

MILJØAFDELINGENS VURDERING

Virksomheden ligger i et område med særlige drikkevandsinteresser.

Den nedgravede tank til brugt køle-/smøremiddel er ikke omfattet af bekendtgørelse nr. 259 af 23. marts 2010 om indretning, etablering og drift af olietanke, rørsystemer og pipelines, idet tanken anvendes til affald. Tanken er som nævnt tidligere godkendt i henhold til § 19, stk. 2 i miljøbeskyttelsesloven af Sønderjyllands Amt. Tilladelsen ophæves og erstattes af vilkår i denne godkendelse.

Tanken er etableret i 2002. Miljøafdelingen har kopi af tankattest samt oplysninger om placering og etablering heraf.

I overensstemmelse med standardvilkår i bekendtgørelse om godkendelse af listevirksomhed afsnit 5 fastsættes der vilkår om:

Produktion på maskiner, hvorfra der kan ske spild af køle-smøremiddel, skal foregå på en impermeabel belægning med mulighed for opsamling af spild.

Produktion indendørs på betongulv vurderes at være i overensstemmelse med dette vilkår.

Kølesmøremiddel og olieprodukter, såvel nyt som brugt, skal opbevares i tætte, lukkede beholdere, der skal stå under tag på en oplagsplads med impermeabel belægning med opkant eller på en oplagsplads indrettet med en egnet spildbakke. Oplagspladsen skal være indrettet således, at spild svarende til volumenet af den største beholder kan opsamles. Ovenstående gælder ikke for oplag i den nedgravede tank.

Ifølge ovenstående opbevares olie- og kemikalier (nyt og brugt) enten i nedgravet tank – godkendt til formålet, i kompressorrum med afløb til nedgravet

tank, i "gammel kantine" i opsamlingskar med riste, der kan rumme den største beholder eller ved brugsstederne på rullende opsamlingskar.

Kommunen vurderer, at virksomheden med dette efterlever vilkåret.

Under tømnings- og påfyldningsstudsen ved den nedgravede tank til brugt køle-/smøremiddel skal der være en impermeabel belægning med kontrolleret afledning af afløbsvandet. Alternativt skal eventuelt spild opsamles i en egnet spildbakke eller grube. Udendørs spildbakker eller gruber skal tømmes, således at regnvand i bunden maksimalt udgør 10 % af spildbakkens eller grubens volumen.

Dette vilkår svarer i store træk til vilkår 8 i den hidtil gældende § 19 tilladelse til tanken.

Endvidere fastsættes relevante vilkår for den nedgravede tank til brugt køle-/smøremiddel, dels på baggrund af tidligere meddelt § 19 tilladelse og dels i med udgangspunkt i kravene i bekendtgørelse nr. 259 af 23. marts 2010 om indretning, etablering og drift af olietanke, rørsystemer og pipelines.

Med ovenstående vilkår vurderer kommunen, at risikoen for forurening af jord og grundvand er minimal, og at der ikke er behov for regulering ved yderligere vilkår.

9 VIRKSOMHEDENS FORSLAG TIL VILKÅR OG EGENKONTROL

Virksomheden fører kontrol med, at der ikke foretages driftsmæssige ændringer eller udvidelser af diverse bearbejdningsafdelinger, som herved kan forøge luftforureningen.

Dokumentation for skift og tømning af filtre fra punktudsugning opbevares på virksomheden.

Der foretages systematisk pejling af tanken til køle-/smøremidler en gang om ugen. Resultat af pejling indføres i tjekskema.

Virksomheden fører kontrol med, at affaldet opbevares forsvarligt. Dokumentation for at afhentning af olie- og kemikalieaffald foretages af godkendt modtager opbevares af virksomheden i 5 år.

Virksomheden fører kontrol med, at kun sanitært spildevand tilføres kloaknettet.

MILJØAFDELINGENS VURDERING

Der er fastsat vilkår for drift, service, vedligeholdelse, eftersyn og udskiftning af filtre i overensstemmelse med standardvilkårene i bekendtgørelse om godkendelse af listevirksomhed bilag 5 – afsnit 14.

I overensstemmelse med standardvilkårene fastsættes endvidere vilkår om beregninger eller præstationskontrol til dokumentation for, at emissionsgrænseværdien for olietågeaerosol og emissionsgrænseværdien for total støv er overholdt.

Endelig fastsættes vilkår om driftsjournal.

10 OPLYSNINGER OM DRIFTSFORSTYRRELSER OG UHELD

Virksomheden vurderer, at der ikke er risiko for driftsforstyrrelser eller uheld, der kan forurene det omgivende miljø.

MILJØAFDELINGENS VURDERING

Den største fare for forurening ved uheld er forurening af jord og grundvand ved spild af køle- / smøremiddel eller affald.

Opbevaring og håndtering af nyt og brugt køle-smøremiddel mv. er behandlet ovenfor.

11 BEDST TILGÆNGELIGE TEKNIK

Virksomheden har et forbrug af farlige stoffer, først og fremmest hjælpestoffer så som opløsningsmidler, olieprodukter samt maling. Forbruget af disse stoffer søges begrænset bl.a. ved at sørge for, at stofferne bruges effektivt og med mindst muligt spild, således at affaldsmængderne minimeres.

Virksomheden bruger vandbaseret maling i det omfang, det er muligt i forhold til kundernes krav.

I fremtiden kan det forventes, at der bliver indført andre svejse teknologier, bl.a. pulversvejsning, som medfører minimal emission.

Virksomheden holder sig orienteret om alternative og mindre forurenende metoder til at udføre processerne, som i dag kræver brug af farlige stoffer. Eksempler på dette kan være vandbaserede affedtningsmidler, hvilket vil blive taget i brug, såfremt det blive økonomisk bæredygtigt.

MILJØAFDELINGENS VURDERING

Da virksomheden er omfattet af bilag 5 er der taget højde for BAT i standardvilkårene

12 OPHØR AF VIRKSOMHEDEN

Virksomheden er omfattet af standardvilkår i bilag 5 i godkendelsesbekendtgørelsen. Der er ikke fastsat standardvilkår til ophør af virksomheder omfattet af listepunkt A205.

Virksomheden har en nedgravet tank til spildolie, som kan udgøre en fare for jord og grundvand, hvis den ikke tømmes korrekt og graves op. Der stilles derfor vilkår om, at denne skal sløjfes og graves op, hvis den tages ud af brug.

13 KONKLUSION

Ifølge § 13 i godkendelsesbekendtgørelsen må godkendelsesmyndigheden ikke meddele miljøgodkendelse medmindre:

- Virksomheden har truffet de nødvendige foranstaltninger til at forebygge og begrænse forureningen ved anvendelse af den bedste tilgængelige teknik
- Virksomheden i øvrigt kan drives på stedet uden at påføre omgivelserne forurening, som er uforenelig med hensynet til omgivelsernes sårbarhed og kvalitet.

På baggrund af ovennævnte redegørelse, vurderes det, at virksomheden kan drives på stedet uden at påføre omgivelserne forurening, som er uforenelig med hensynet til omgivelsernes sårbarhed og kvalitet.

ANDEN LOVGIVNING

Godkendelsen omfatter udelukkende forholdet til miljølovgivningen. Andre godkendelser/tilladelser i forhold til anden lovgivning – f.eks. byggeloven og planloven - skal søges separat.

ÆNDRING AF VIRKSOMHED

Hvis virksomheden udvides eller ændres bygningsmæssigt eller driftsmæssigt, så det betyder større eller anden forurening, skal dette godkendes af Sønderborg Kommune, før udvidelsen eller ændringen sker (miljøbeskyttelseslovens § 33).

BORTFALD AF GODKENDELSE

Godkendelsen bortfalder, hvis den ikke er udnyttet inden 2 år fra den er endeligt meddelt. Hvis afgørelsen påklages, bortfalder godkendelsen, hvis den ikke er udnyttet inden 2 år efter, at klagemyndigheden har truffet en afgørelse.

Lisbeth Møller Jensen	Hanne Bruun
Kemiingeniør	*Afdelingsleder*

Vilkår for etablering og drift

Sønderborg Kommune meddeler den 6. juli 2011 godkendelse til udvidelse og drift af MGM A/S.

Miljøgodkendelsen meddeles efter miljøbeskyttelseslovens § 33.

Hvis afgørelsen påklages, kan klagemyndigheden beslutte at ændre vilkårene i godkendelsen eller helt at ophæve den. Hvis godkendelsen benyttes inden klagefristen udløb – og inden en eventuel klage er afgjort af klagemyndigheden – er det på virksomhedens ansvar.

Vilkårene er fastsat på baggrund af oplysningerne i ansøgningsmaterialet og vurdering og begrundelser.

Vilkår uden markering, er vilkår, som miljøafdelingen har vurderet er relevante for anlægget. Begrundelse og vurdering for de enkelte vilkår fremgår af vurderingsafsnittet. Standardvilkår er markeret med "(std. A 205)". Vilkår fra § 19 tilladelse til nedgravet tank er mærket "(SJA § 19)".

Miljøgodkendelsen meddeles på følgende vilkår:

1. GENERELT

1.1. En kopi af godkendelsen skal til enhver tid være tilgængelig på virksomheden for de personer, der har ansvaret for virksomhedens indretning og drift.

2. INDRETNING OG DRIFT

2.1. Filtre skal drives, serviceres og vedligeholdes eller udskiftes efter filterleverandørens anvisninger, så normal renseeffektivitet er opretholdt løbende. Driftsinstruks for filtre skal være tilgængelig i umiddelbar nærhed af filtrene. (std. A 205)

2.2. Renluftsiden af pose-, lamel- og lignende filtre skal efterses visuelt mindst 1 gang om måneden for kontrol af utætheder. (std. A 205)

2.3. Før nye filtre på afkast fra svejseprocesser tages i brug, skal virksomheden fremskaffe nedenstående oplysninger fra leverandøren (std. A 205):

Dokumentation fra producenten af filtermaterialet om at filtret er velegnet til den konkrete proces, samt at filtret kan tilbageholde mindst 99 % af svejserøgen.

Leverandørens anvisninger om kontrol og vedligeholdelse af filtret.

2.4. Der skal føres en driftsjournal med angivelse af (std. A 205).:

- tidspunkt for henholdsvis vedligeholdelse af filter, herunder udskiftning af filtermateriale, og for opdagelse af fejl i filtre med angivelse af korrigerende handling, jf. vilkår 2.1,
- resultatet af den månedlige kontrol af renluftssiden af posefilter og lignende, jf. vilkår 2.2, samt årlig opgørelse af bortskaffede mængder af spildolie, forurenet absorptionsmateriale, brugte kølesmøre-

midler og andet farligt affald, f.eks. i form af filterstøv og brugt filtermateriale.

- Månedlig aflæsning af niveau i nedgravet tank med brugt kølesmøremiddel.

2.5. Driftsjournalen skal opbevares på virksomheden i mindst 5 år og skal være tilgængelig for tilsynsmyndigheden.

3. LUFTFORURENING

3.1. Virksomheden skal drives med følgende afkast (std. A 205):

Afkast	Placering (proces)	Højde over terræn [meter]	Max. Luftmængde [Nm³/h]	Filter
	Svejsning	≥ 1 meter over tag	-	≥ 99%
3	Slibe/gnist – Hal 3	13,0	2.300	
4	Dreje/gnist – Hal 3	10,0	2.000	
13 og 14	Svejsning – Hal 2	≥ 1 meter over tag	-	≥ 99%
15	Dreje/fræse – Hal 4	9,0	9.281	
Plasma	Hal 4	7,6	4.685	≥ 99%
Laser	Hal 4		3.000	≥ 99%

Alle afkast skal være opadrettet over det sted på tagfladen, hvor de er placeret.

3.2. Afkastene skal være forhøjet til de i vilkår 3.1 angivne højder senest 3 måneder efter, at denne godkendelse er meddelt

3.3. Fra ethvert afkast, hvor der anvendes kølesmøremidler ved drejning, boring, fræsning, høvling og slibning, som giver anledning til udledning af olietågeaerosol skal emissionsgrænseværdien for olietågeaerosol på 1 mg/normal m^3 (for mineralsk olie) overholdes. (std. A 205)

3.4. I ethvert afkast fra slibeprocesser skal emissionsgrænseværdien på 5 mg/normal m^3 for total støv overholdes. (std. A 205)

3.5. Hvis miljøafdelingen vurderer, at virksomheden giver anledning til væsentlig lugtpåvirkning, kan miljøafdelingen kræve, at virksomheden i fornødent omfang skal iværksætte afhjælpende foranstaltninger.

3.6. For afkast fra drejning, boring, fræsning, høvling og slibning ved anvendelse af kølesmøremidler kan tilsynsmyndigheden kræve, at der foretages præstationskontrol, dog højst 1 gang årligt (std. A 205).

Målingerne skal foretages under repræsentative driftsforhold (maksimal normaldrift) og skal udføres af et firma/laboratorium, der er akkrediteret hertil af Den Danske Akkrediterings- og Metrologifond eller af et tilsvarende akkrediteringsorgan, som er medunderskriver af EA´s multilaterale aftale om gensidig anerkendelse. De skal udføres som præstationskontrol i hvert afkast og skal være i form af 3 enkeltmålinger, hver af en varighed på 1 time. Rapport over målingerne skal indsendes til tilsynsmyndigheden senest 2 måneder efter, at disse er foretaget.

3.7. For afkast fra slibeprocesser uden anvendelse af kølesmøremidler kan tilsynsmyndigheden kræve, at der foretages præstationskontrol, dog højst 1 gang årligt. (std. A 205).

Målingerne skal foretages under repræsentative driftsforhold (maksimal normaldrift) og skal udføres af et firma/laboratorium, der er akkrediteret hertil af Den Danske Akkrediterings- og Metrologifond eller af et tilsvarende akkrediteringsorgan, som er medunderskriver af EA´s multilaterale aftale om gensidig anerkendelse. De skal udføres som præstationskontrol i hvert afkast og skal være i form af 3 enkeltmålinger, hver af en varighed på 1 time. Rapport over målingerne skal indsendes til tilsynsmyndigheden senest 2 måneder efter, at disse er foretaget.

3.8. Prøvetagning og analyse skal ske efter de i nedenstående tabel nævnte metoder eller efter internationale standarder af mindst samme analysepræcision og usikkerhedsniveau. (std. A 205).

Tabel. Prøvetagnings- og analysemetoder.

Navn	**Parameter**	**Metodeblad nr. a)**
Bestemmelse af koncentration af mineralsk olie (olietåge og oliedampe) i strømmende gas	Mineralsk olietågeaerosol	MEL-14
Bestemmelse af koncentrationen af totalt partikulært materiale i strømmende gas	Total støv, slibestøv-rustfrit stål og slibestøv i øvrigt	MEL-02
Bestemmelse af koncentrationer af metaller i strømmende gas (manuel opsamling på filter og vaskeflasker)	Nikkel og krom i slibestøv	MEL-08a

a) Se hjemmesiden for Miljøstyrelsens Referencelaboratorium for måling af emissioner til luften: www.ref-lab.dk

4. STØJ

4.1. Virksomhedens eksterne støjbelastning må ikke overstige nedenstående værdier. De angivne værdier for støjbelastningen er de ækvivalente, korrigerede lydniveauer i dB(A).

I. I område 109 E01, hvor virksomheden ligger og lokalplanområde 200, som begge er områder med blandet bolig og erhvervsbebyggelse (bykerne)

II. I boligområde 109-B01, 105-B04 og 109 B05, som er et boligområde med åben og lav boligbebyggelse.

	Kl.	Reference-tidsrum (timer)	I dB(A)	II dB(A)
Mandag-fredag	07-18	8	55	45
Lørdag	07-14	7	55	45
Lørdag	14-18	4	45	40
Søn- og helligdage	07-18	8	45	40
Alle dage	18-22	1	45	40
Alle dage	22-07	0,5	40	35
Spidsværdi	22-07	-	55	50

Områderne fremgår af bilag 2, planmæssige forhold.

4.2. Miljøafdelingen kan kræve, at virksomheden dokumenterer, at grænseværdierne for støj i vilkår 4.1 er overholdt. Grænseværdierne anses for overholdt, hvis målte eller beregnede værdier fratrukket ubestemtheden er mindre end grænseværdien. Hvis grænseværdierne er overholdt, kan der kun kræves en årlig måling. Alle udgifter til dokumentationen skal betales af virksomheden.

4.3. Dokumentation for at grænseværdierne for støj i vilkår 4.1 er overholdt skal udføres som "miljømåling-ekstern støj" i overensstemmelse med kravene i kvalitetsbekendtgørelsen og Miljøstyrelsens vejledninger for støj. Ubestemtheden på målinger eller beregninger må ikke overstige 3 dB(A). Målinger eller beregninger skal udføres af en person eller firma som er godkendt hertil af Miljøstyrelsen.

5. AFFALD

5.1. Ved udendørs opbevaring af metalspåner med olierester skal disse opbevares i en overdækket container med tæt bund.

5.2. Spildolie, forurenet absorptionsmateriale, brugte kølesmøremidler og andet farligt affald samt afpresset materiale fra tromling, herunder hjælpematerialer, der er tilset i tromlen (f.eks. gamle aviser), skal opbevares i egnede lukkede beholdere, der er tætte og markeret, så det tydeligt fremgår, hvad de indeholder. (std. A 205)

5.3. Filterstøv skal opsamles og opbevares i egnede lukkede beholdere, containere, big-bags eller lignende, som er tætte. (std. A 205)

6. Beskyttelse af Jord, grundvand og overfladevand

6.1. Produktion på maskiner, hvorfra der kan ske spild af køle- / smøremiddel, skal foregå på en impermeabel belægning med mulighed for opsamling af spild. (std. A 205)

6.2. Køle-smøremiddel og olieprodukter, såvel nyt som brugt, skal opbevares i tætte, lukkede beholdere, der skal stå under tag på en oplagsplads med impermeabel belægning med opkant eller på en oplagsplads indrettet med en egnet spildbakke. Oplagspladsen skal være indrettet således, at spild svarende til volumenet af den største beholder kan opsamles. (std. A 205)

Nedgravet tank

6.3. Den nedgravede tank må kun anvendes til opbevaring af brugte kølesmøremidler. (SJA, § 19)

6.4. Under tømnings- og påfyldningsstudsen ved den nedgravede tank til brugt kølesmøremiddel skal der være en impermeabel belægning med kontrolleret afledning af afløbsvandet. Alternativt skal eventuelt spild opsamles i en egnet spildbakke eller grube. Udendørs spildbakker eller gruber skal tømmes, således at regnvand i bunden maksimalt udgør 10 % af spildbakkens eller grubens volumen. (std. A 205)

6.5. Aftapningsrør og udluftningsrør skal være fremført med fald mod tanken, afsluttet med henholdsvis aflåseligt standardpåfyldningsdæksel og standard-udluftningshætte.

6.6. Udluftningsrør skal være ført mindst 50 cm over terræn.

6.7. Den nedgravede tank til brugt køle-/smøremiddel skal være typegodkendt og have typegodkendt, indvendig korrosionsbeskyttelse.

6.8. Den nedgravede tank skal være forsynet med niveaumåler til indikation af den aktuelle oliestand, og en indikator for fuld tank, der afgiver akustisk og synlig alarm i bemandet værksted/rum på virksomheden. (SJA, § 19).

6.9. Ved tømning af tanken skal det sikres, at tanken tømmes fuldstændigt, så også eventuelt kondensvand og bundslam fjernes. Efter tømning skal det sikres, at olierester i slangen løber tilbage før frakobling af sugeslangen. (SJA, § 19).

6.10. Der må ikke forekomme kørende trafik, som kan forårsage skader på tanken, på terrænet ovenover tanken. (SJA, § 19).

6.11. Til kontrol af, at tanken er tæt, skal der føres et regnskab over beholdning i tanken.

Beholdningen i tanken opgøres på baggrund af aflæsning af niveaumåler, pejling eller anden måling og skal ske så ofte, som det er nødven-

digt for at føre et pålideligt regnskab, dog mindst en gang hver måned. Regnskabet føres således, at der udføres en beregning af forskellen imellem a) den målte ændring af beholdningen i tanken og b) de påfyldte og aftappede mængder. (SJA, § 19)

Målinger og regnskab skal journalføres. I forbindelse med journalføringen skal foretages en vurdering af, om der systematisk er mindre beholdning end forventet. Hvis dette er tilfældet, skal tilsynsmyndigheden informeres, og årsagen skal findes.

6.12. Hvis det konstateres eller hvis der er begrundet mistanke om, at tanken eller rørsystemet er utæt, skal tilsynsmyndigheden straks underrettes. Desuden skal straks træffe foranstaltninger, der kan bringe en eventuel udstrømning til ophør, f.eks. ved tømning af anlægget. (SJA, § 19)

6.13. Såfremt der under påfyldning eller tømning af tanken sker udstrømning af produkter, herunder spild, der ikke umiddelbart kan fjernes, skal tilsynsmyndigheden straks underrettes.

6.14. Ved sløjfning af tanken skal eventuelt restindhold i anlægget fjernes, og anlægget skal fjernes.

6.15. Meddelelse om, at anlægget er sløjfet, samt oplysning om de trufne foranstaltninger, skal indgives af ejeren til tilsynsmyndigheden senest 4 uger efter sløjfningen.

6.16. Hvis brugen af tanken varigt ophører, skal ejeren sørge for, at den sløjfes i overensstemmelse med vilkår 6. og 6. 15.

6.17. Det skal sikres, at tanken er i en sådan vedligeholdelsesstand, at der ikke foreligger en åbenbar, nærliggende risiko for, at der kan ske forurening af jord, grundvand eller overfladevand. Herunder må der ikke forefindes væsentlige synlige tæringer af tank eller rørsystem.

6.18. Som led i vedligeholdelsen skal de nødvendige reparationer finde sted.

6.19. Reparation af tanken skal udføres af en sagkyndig. Den udførende virksomhed skal udlevere dokumentation for det udførte arbejde til virksomheden.

6.20. Et eksemplar af tankattesten, tillæg til tankattesten, udarbejdede tilstandsrapporter og dokumentation for udførte reparationer skal opbevares på virksomheden.

6.21. Det skal sikres, at krav om vedligeholdelse, anvendelse m.v., som fremgår af tankattesten, overensstemmelseserklæring eller øvrige attester, overholdes.

6.22. Tanken skal inspiceres og tæthedsprøves af en sagkyndig mindst hvert 5. år. Første gang inden udgangen af 2011. Rørsystemer tilknyttet tanken skal tæthedsprøves ved samme lejlighed.

6.23. Hvis tankens tilstand tilsiger dette, skal inspektion udføres oftere.

6.24. Tanken skal inspiceres på indersiden suppleret med, hvad der i øvrigt måtte være tilgængelig for inspektion, f.eks. ved mandehullet.

6.25. Inspektion, udarbejdelse af tilstandsrapport m.v. skal udføres efter retningslinjerne for inspektion af og tilstandsrapport for ståltanke bilag 9 i olietanksbekendtgørelsen. (SJA, § 19)

Klagevejledning

Denne godkendelse er meddelt efter miljøbeskyttelseslovens kapitel 5.

Godkendelsen kan påklages til Natur- og Miljøklagenævnet efter reglerne i miljøbeskyttelseslovens kapitel 11. Klagen skal være modtaget af Miljøafdelingens miljøafdeling inden klagefristens udløb den 3. august 2011.

Følgende er klageberettigede:

- MGM A/S, Mellemvej 20, 6430 Nordborg
- Enhver, der har en individuel og væsentlig interesse i sagens udfald
- Sundhedsstyrelsen
- Klageberettigede interesseorganisationer

En kopi af denne godkendelse er sendt til:

Sundhedsstyrelsen	syd@sst.dk
Danmarks Naturfredningsforening	dn@dn.dk
Friluftsrådet	fr@friluftsraadet.dk

En eventuel klage skal sendes til Miljøafdelingen, Sønderborg Kommune, Rådhustorvet 10, 6400 Sønderborg, så vidt muligt elektronisk på miljo@sonderborg.dk. Miljøafdelingen sender klagen videre til Natur- og Miljøklagenævnet sammen med det materiale, der ligger til grund for sagens bedømmelse.

Det er en betingelse for Natur- og Miljøklagenævnets behandling af Deres klage, at De indbetaler et gebyr til Natur- og Miljøklagenævnet. Klagegebyret er fastsat til 500 kr. for privatpersoner og 3.000 kr. for alle andre klagere, herunder virksomheder, organisationer og offentlige myndigheder.

Natur- og Miljøklagenævnet sender en opkrævning af gebyret direkte til klageren, når nævnet har modtaget klagen fra Miljøafdelingen. Natur- og Miljøklagenævnet påbegynder Først behandlingen af klagen, når gebyret er indbetalt.

Vejledning om gebyrordningen kan findes på Natur- og Miljøklagenævnets hjemmeside. Bliver gebyret ikke betalt på den anviste måde og inden for den fastsatte frist på 14 dage, afviser Natur- og Miljøklagenævnet klagen.

Gebyret bliver tilbagebetalt hvis:

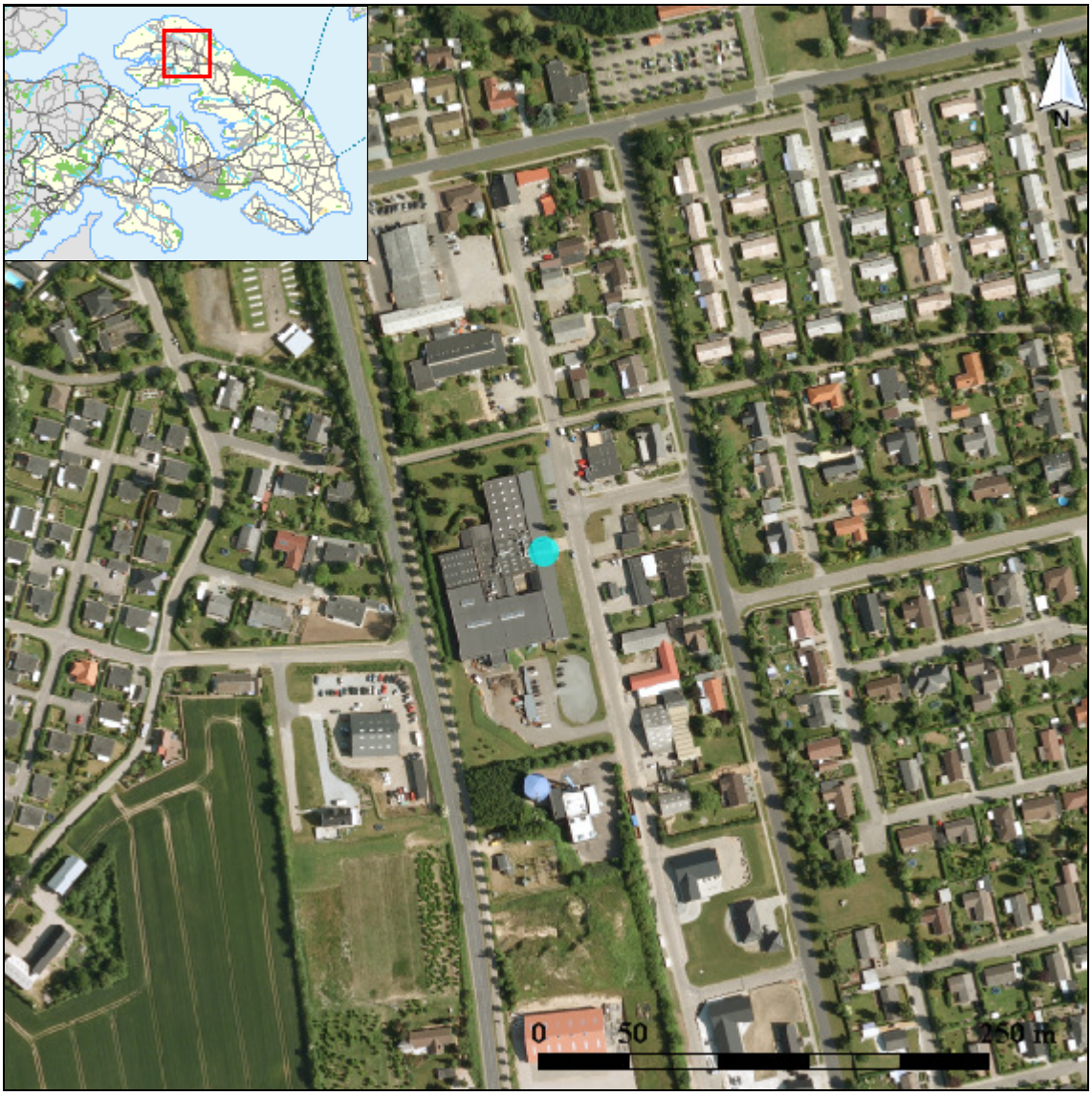
- klagesagen fører til, at den påklagede afgørelse ændres eller ophæves,
- klageren får helt eller delvis medhold i klagen, eller
- klagen afvises som følge af overskredet klagefrist, manglende klageberettigelse eller fordi klagen ikke er omfattet af Natur- og Miljøklagenævnets kompetence.

Gebyret bliver dog ikke tilbagebetalt, hvis den eneste ændring af den påklagede afgørelse er forlængelse af frist for at efterkomme afgørelsen, som følge af den tid, der er medgået til klagenævnets sagsbehandlingstid.

CIVILT SØGSMÅL

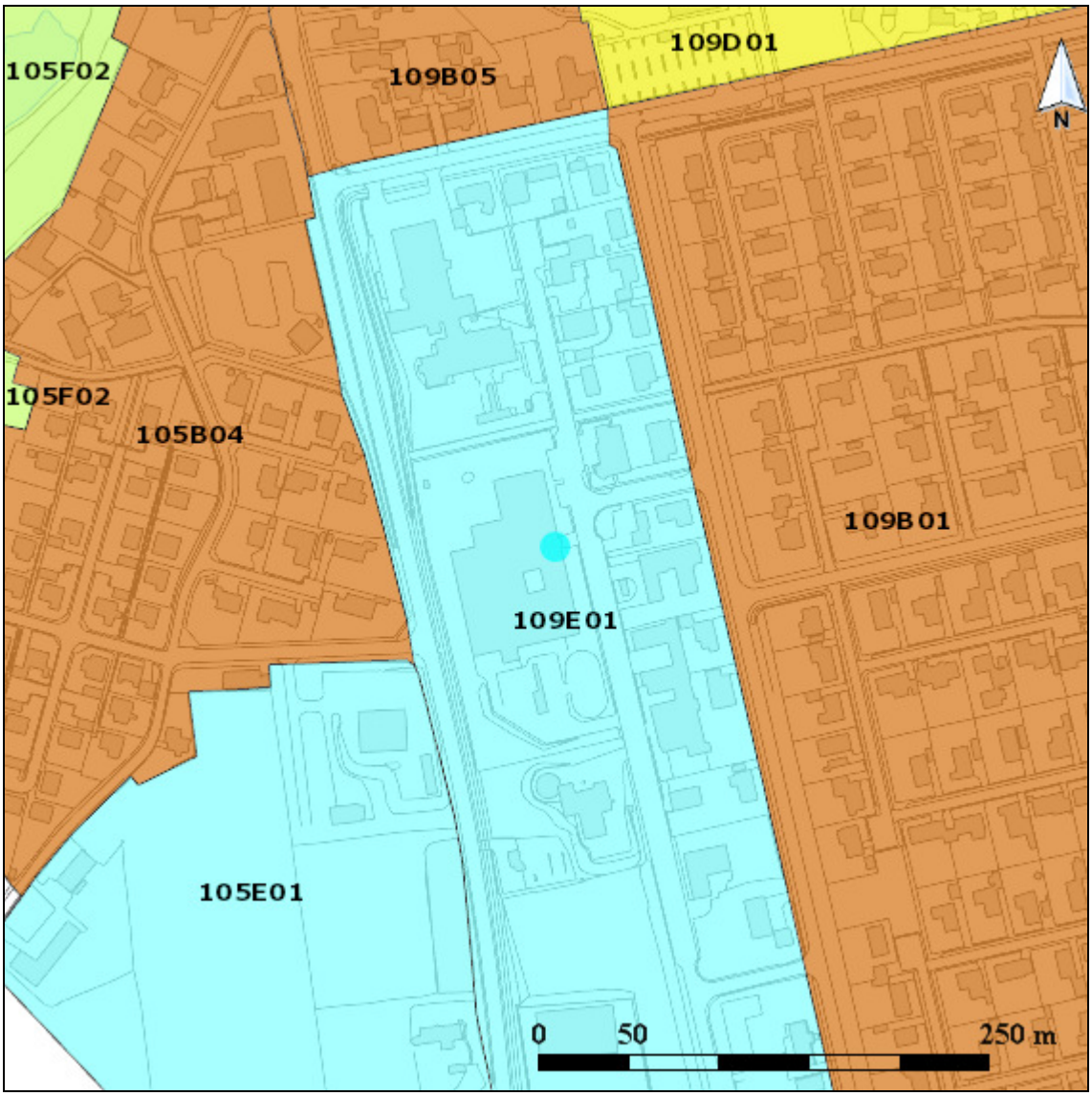
Et eventuelt sagsanlæg skal i følge miljøbeskyttelseslovens § 101 stk. 1, være anlagt inden 6 måneder efter, at afgørelsen er modtaget, eller - hvis sagen påklages - inden 6 måneder efter, at den endelige afgørelse foreligger.

Bilag 1 BELIGGENHED



Bilag 2 PLANMÆSSIGE FORHOLD

KOMMUNEPLAN

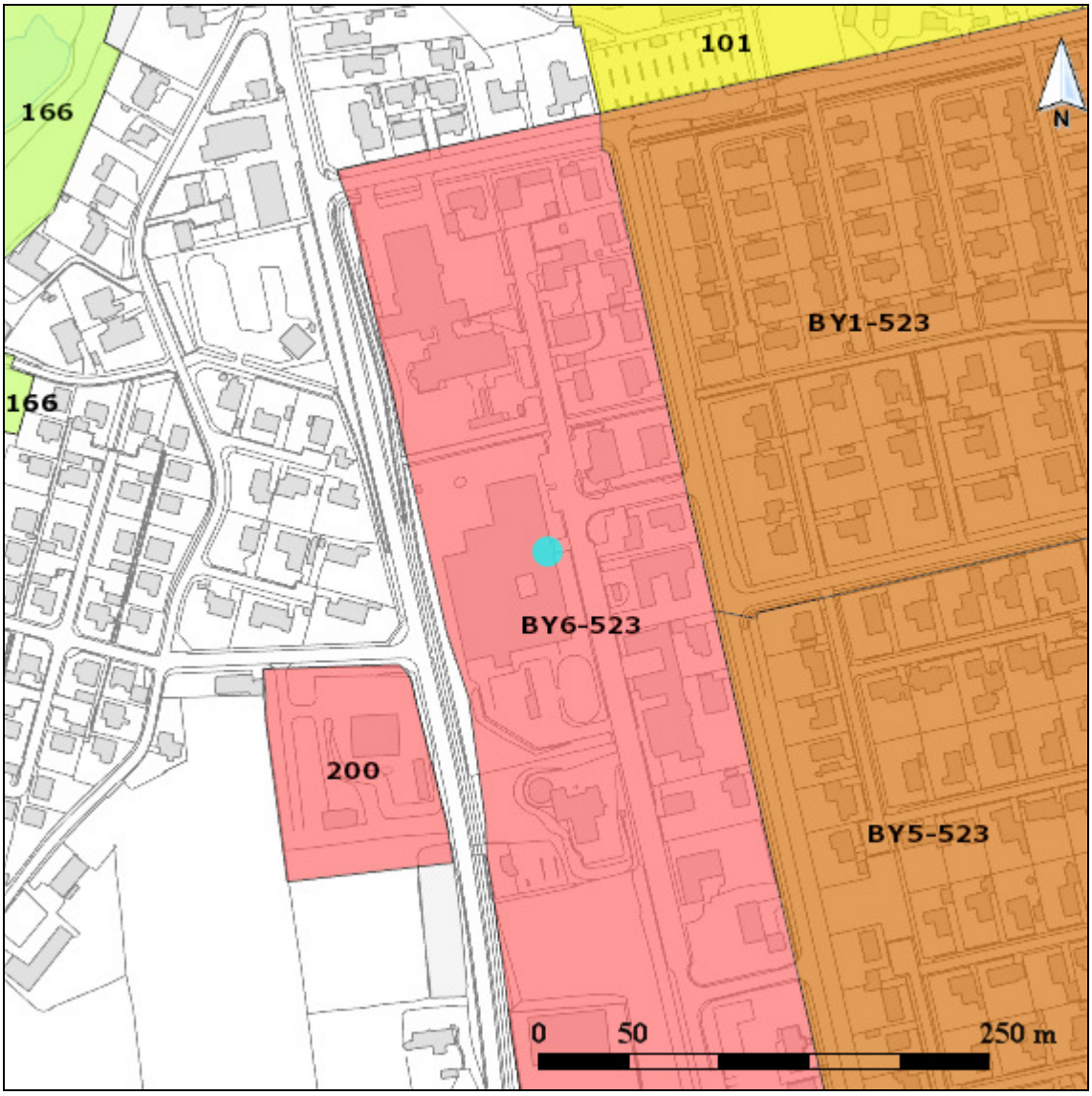


SIGNATURFORKLARING

KOMMUNEPLANRAMME – VEDTAGET	
	Boligområde
	Blandet bolig og erhverv
	Erhvervsområde
	Område til butiksformål
	Rekreation / fritidsformål
	Sommerhusområde
	Offentlige formål
	Tekniske anlæg
	Landområde
	Andet

Bilag 3 PLANMÆSSIGE FORHOLD

LOKALPLANER

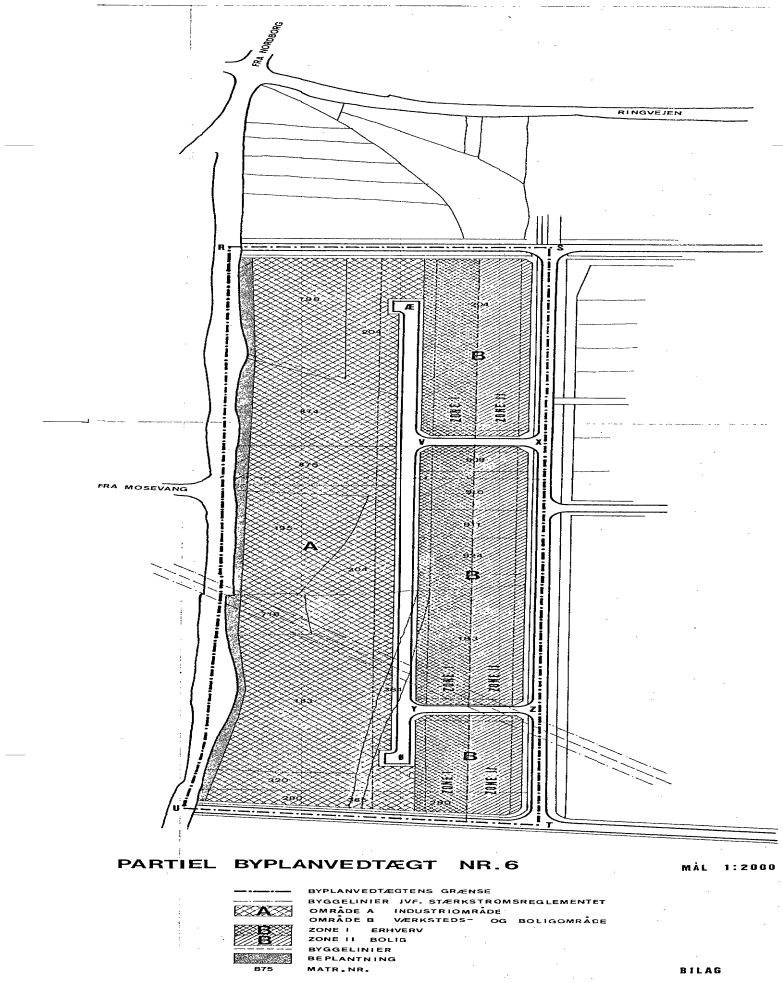


SIGNATURFORKLARING

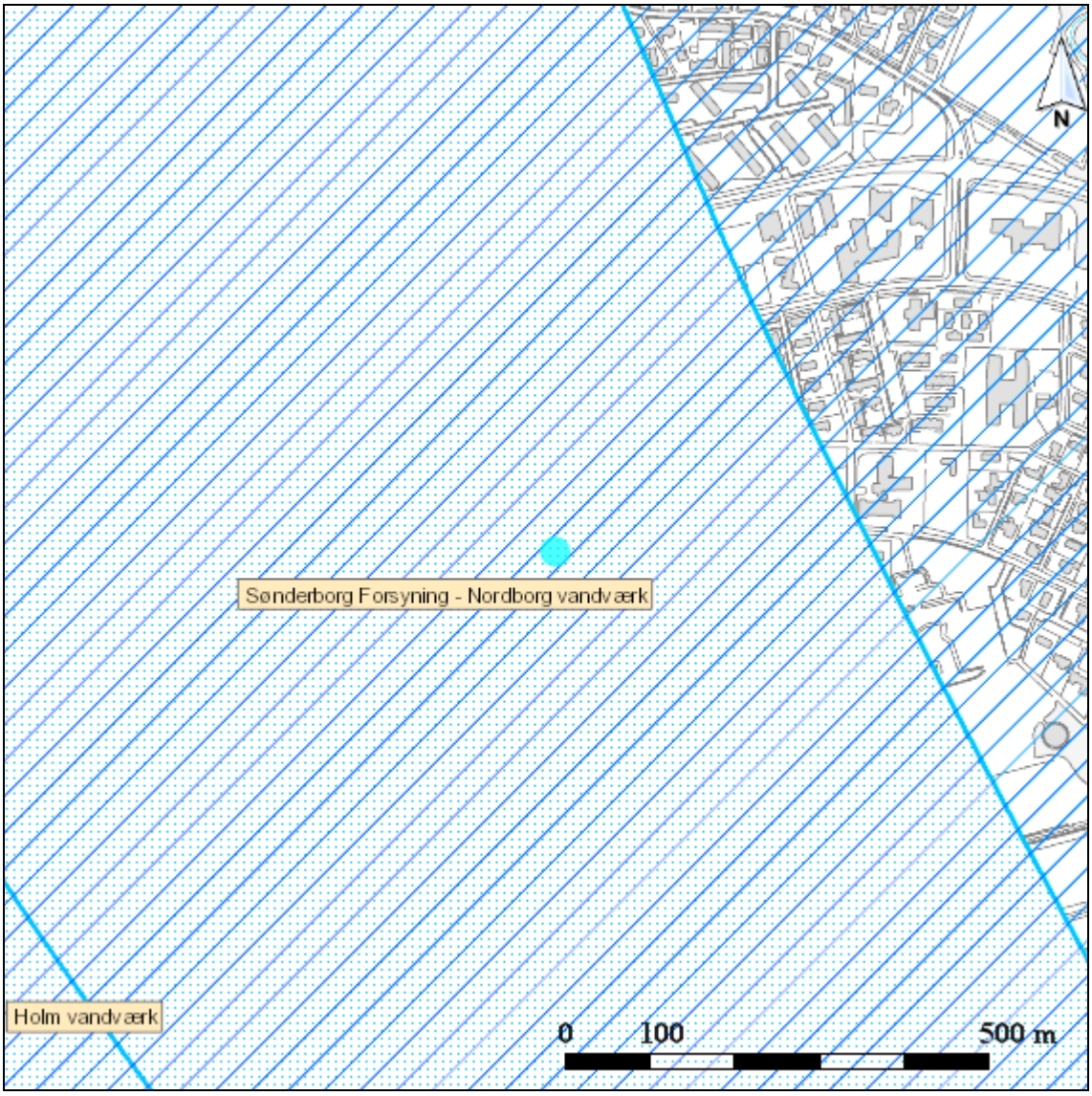
LOKALPLAN - VEDTAGET	
	Boligområde
	Blandet bolig og erhverv
	Erhvervsområde
	Område til butiksformål
	Rekreation / fritidsformål
	Sommerhusområde
	Offentlige formål
	Tekniske anlæg
	Landområde
	Andet

Bilag 4 PLANMÆSSIGE FORHOLD

BYPLANVEDTÆGT NR. 6-523



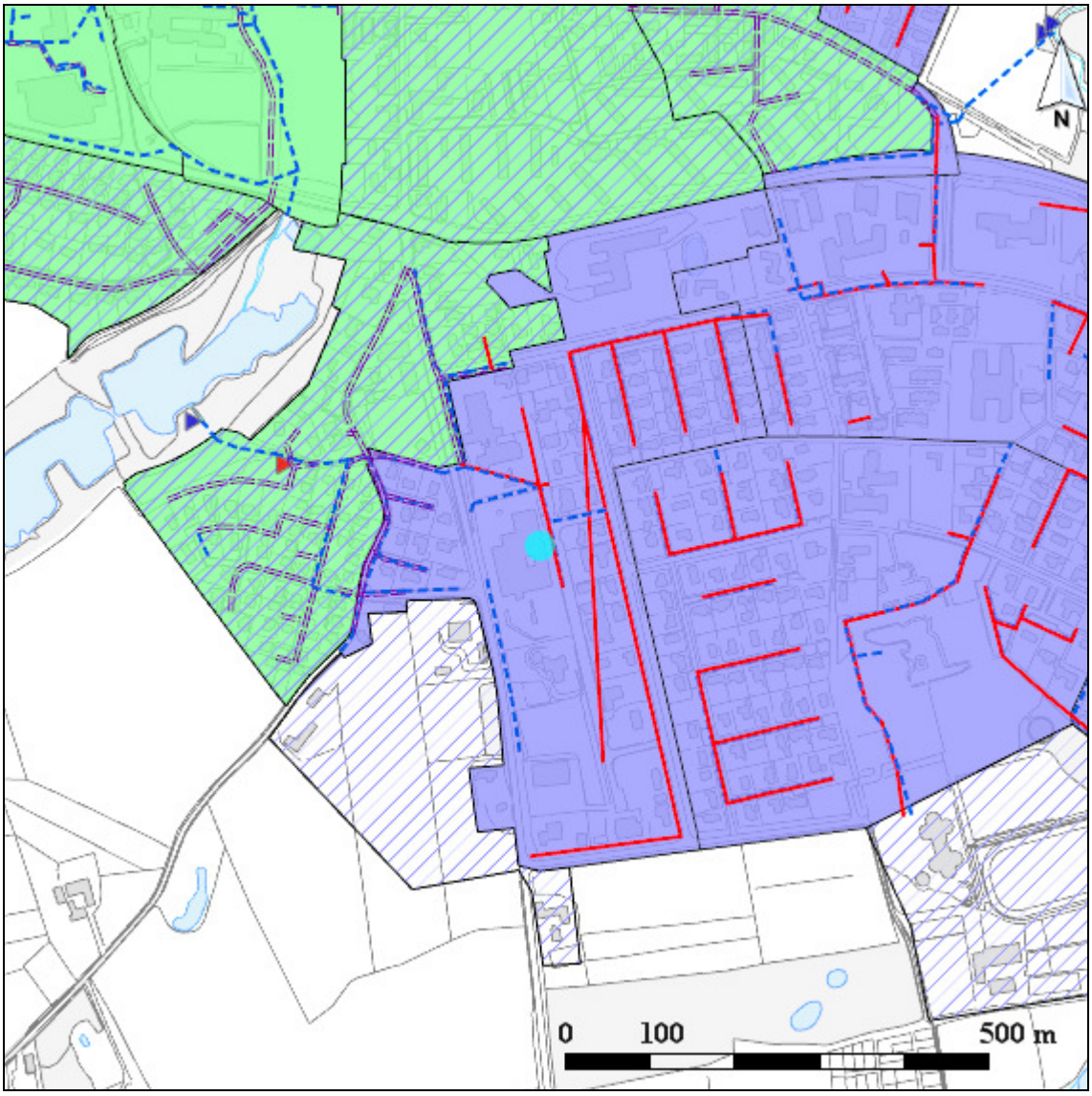
Bilag 5 GRUNDVAND



SIGNATURFORKLARING

VANDINDVINDINGS BORINGER		GRUNDVAND	
	VV - Alment vandværk		Boringsnært beskyttelsesområde
	VI - Industri/procesvand		Nitratfølsomme indvindingsoplande - seneste viden
	VH - Havevanding		
	V - Privat fællesanlæg		Indvindingsopland for almene vandværker
	VP - Privat husholdning		DRIKKEVANDSINTERESSER
	VD - Dambrug		Områder med særlige drikkevandsinteresser
	VM - Markvanding/gartneri		
	RE - Reserveboring		Områder med drikkevandsinteresser
	VA - Afværgeboring		Områder med begrænsede drikkevandsinteresser
	C - Brønd		

Bilag 6 SPILDEVAND

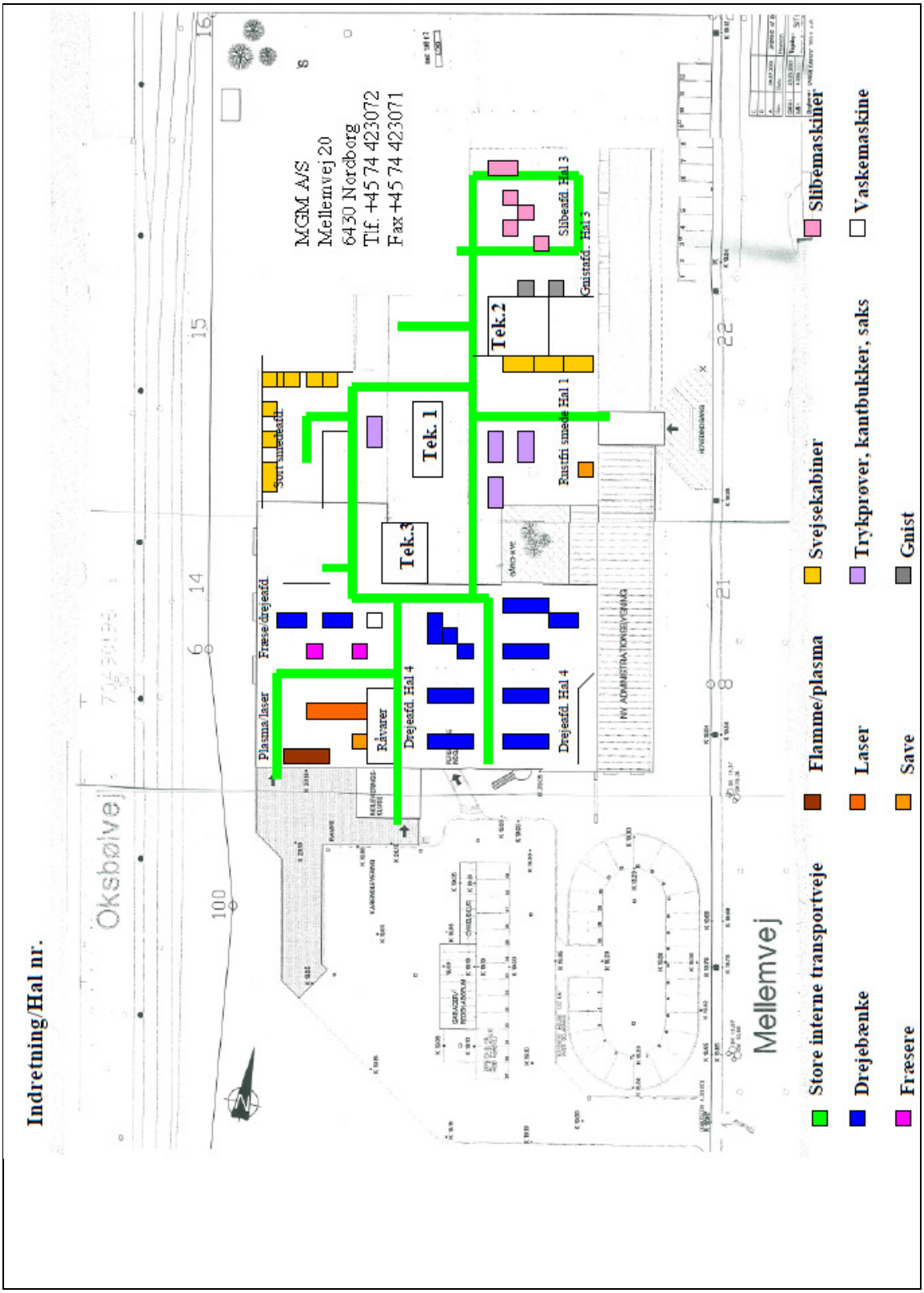


SIGNATURFORKLARING

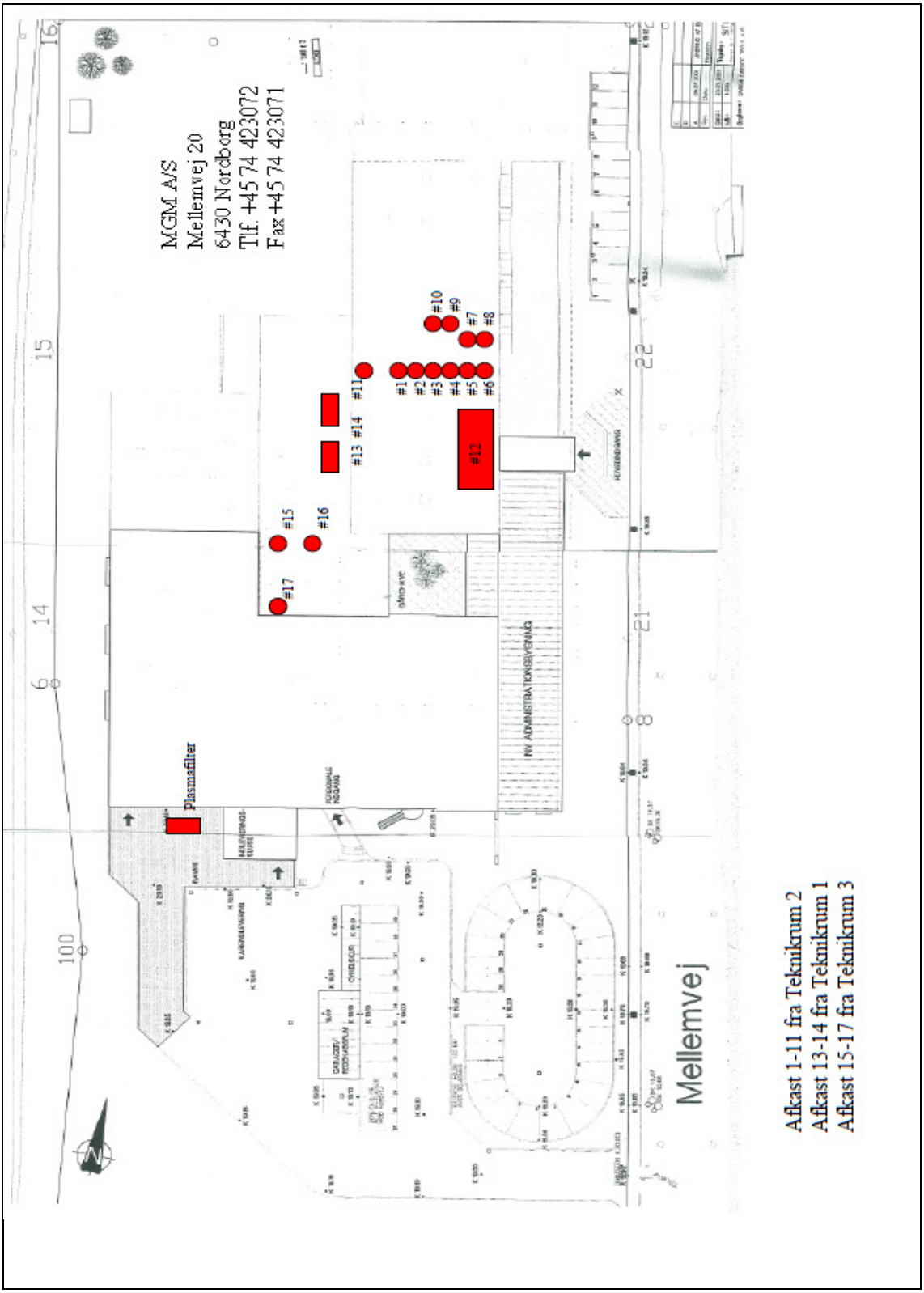
KLOAKERING STATUS	AFLØB – LEDNINGER
Separatkloak	Andet
Fælleskloak	Dræn
Spildevandskloak	Fælles
KLOAKERING PLANLAGT	Regnvand
Separatkloak	Spildevand
Fælleskloak	UDLØB
Spildevandskloak	Udløb fra separatkloak
	Overløb fra fælleskloak

Bilag 7 INDRETNING OG DRIFT

TRANSPORTVEJE

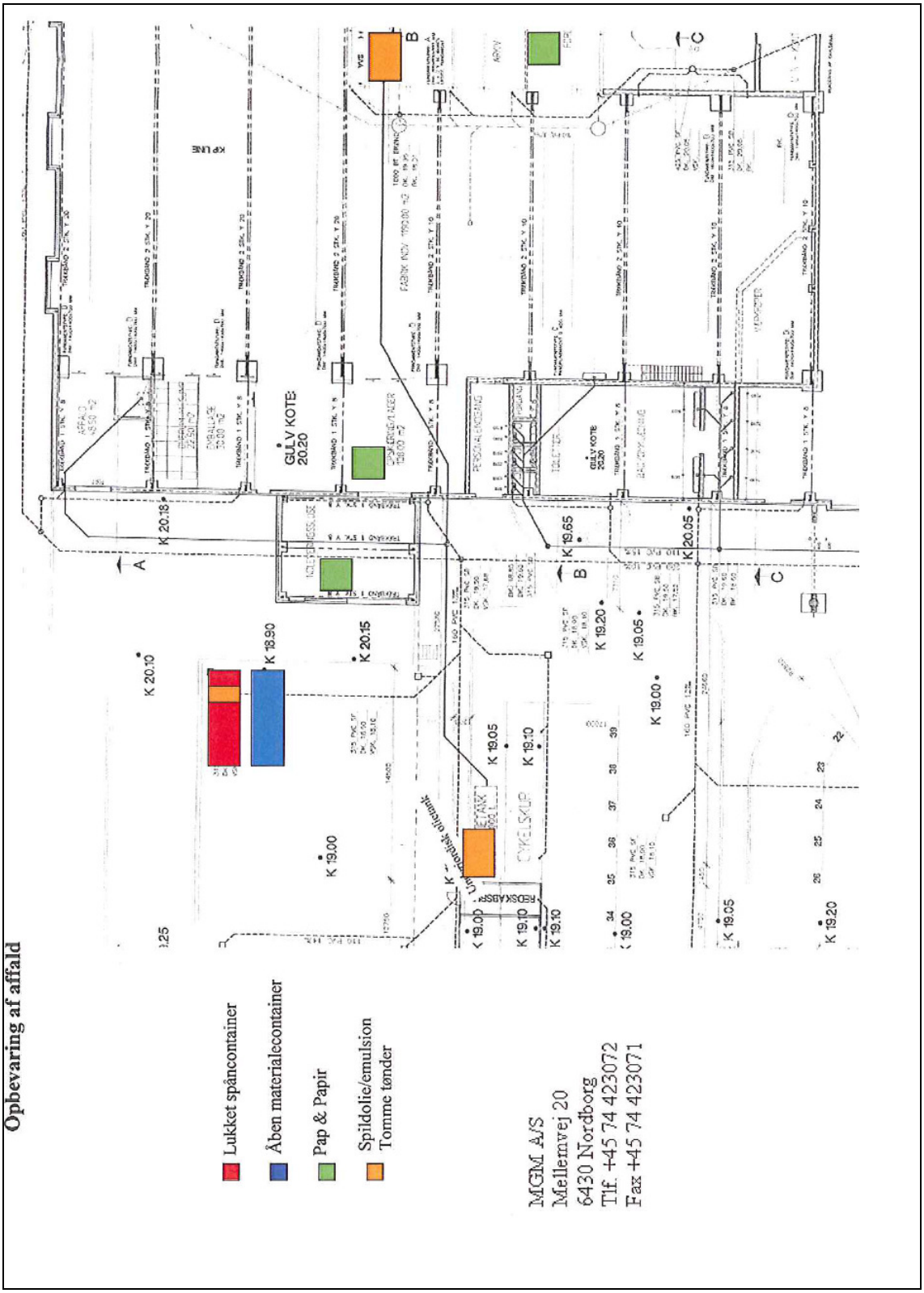


Bilag 8 INDRETNING OG DRIFT II



Bilag 9 INDRETNING OG DRIFT III

OPBEVARING AF AFFALD



Bilag 10 INDRETNING OG DRIFT IV

STØJKILDER

Udendørs støjkilder					
	Dage	Tider	Antal dagligt	Varighed pr. gang	Støj-niveau
Udsugning:					
Afkast nr.1	Man-fre.	6:00 - 14:30 / 6:00 - 12:00			Intet
Afkast nr.15	Man-fre.	Mandag 00:00 start, fredag 18:00 stop			Intet
Afkast nr.3	Man-fre.	6:00 - 14:30 / 6:00 - 12:00			Intet
Afkast nr.4	Man-fre.	6:00 - 14:30 / 6:00 - 12:00			Intet
Afkast nr.10	Man-fre.	6:00 - 14:30 / 6:00 - 12:00			Intet
Afkast nr.13/14	Man-fre.	6:00 - 14:30 / 6:00 - 12:00			Svag
Afkast nr.16	Man-fre.	Mandag 00:00 start, fredag 18:00 stop		16 = kun sommer	Intet
Transport:					
Egen kørsel					
Lille lastbil	Man-fre.	7:00-16.00	2	5min	
El-Truck	Man-fre.	7:00-16.00	3	15min	
Vognmands-kørsel	Man-fre.		5	15min.	
Intern transport:					
Løftevogn / palleløfter	Man-fre.	24 timer	Tit	5min.	
El-truck	Man-fre.	24 timer	Sjældent	5min.	
Rullevogne til stangmaterialer	Man-fre.	24 timer	1-3	5min.	
Dette er under normale daglige forhold. Der kan dog forekomme enkelte små afvigelser					

1/1

Bilag 11 OML-BEREGNINGER

AM·GRUPPEN

MGM-A/S
Mellemvej 20
6430 Nordborg

Att.: Peter Christensen

Esbjerg, den 4. maj 2011
Sagsnr.: 16435/LJ

OML Beregning

Efter aftale har vi udført OML-Multi beregning for 2 afkast, der udleder olietåger fra dreje/gnist afd. og dreje/fræse afd. samt afkast, der udleder slibestøv og olietåger fra slibe/gnist afd.

Forudsætninger:

Udsugning fra slibe/gnist afd. – afkast 3:

Emissionsgrænseværdi for støv: 5 mg/Nm^3
Emissionsgrænseværdi for olietåger: 1 mg/Nm^3

Der udsuges 2300 Nm^3/h
Afkastdiameter indvendig: 0,315 m
Afkastdiameter udvendig: 0,315 m
Afkasthøjde: 8,0 meter over terræn
Afkasttemperatur: 15 °C

B-værdi for slibestøv 0,01 mg/m^3 anvendes
B-værdien for olietåger 0,003 mg/m^3 anvendes.

Udsugning fra dreje/gnist afd.- afkast 4:

Emissionsgrænseværdi for olietåger: 1 mg/Nm^3

Der udsuges 2000 Nm^3/h
Afkastdiameter indvendig: 0,315 m
Afkastdiameter udvendig: 0,315 m
Afkasthøjde: 8,0 meter over terræn
Afkasttemperatur: 20°C

B-værdien for olietåger 0,003 mg/m^3 anvendes.

Den generelle bygningshøjde er 6,6 meter for afkast 3 og 4.

AM·GRUPPEN

Udsugning fra dreje/fræse afd.- afkast 15:

Emissionsgrænseværdi for olietåger: 1 mg/Nm^3

Der udsuges max. 9281 Nm^3/h
Afkastdiameter indvendig: 0,5 m
Afkastdiameter udvendig: 0,5 m
Afkasthøjde: 7,0 meter over terræn
Afkasttemperatur: 20ºC

Den generelle bygningshøjde er 6,1 meter.

B-værdien for olietåger 0,003 mg/m^3 anvendes.

Der er ikke beregnet på min. luftmængde, da immissionskoncentrationen vil være lavere end ved max.

Beregninger: Foretaget med OML-Multi d. 4. maj 2011. Alle data findes i vedlagte bilag.

Resultater: OML beregning for støv:
Maksima af månedlige 99 %-fraktiler er 8,10 µg/m^3 = 0,0081 mg/m^3 i afstand 20 m.
Dette er under den vejledende B-værdi på 0,01 mg/m^3. Den eksisterende skorsten med en afkasthøjde på 8,0 m over terræn er således tilstrækkelig.

OML beregning for olietåge:
Maksima af månedlige 99 %-fraktiler er 9,03 µg/m^3 = 0,0054 mg/m^3 i afstand 20 m.
Dette er over den vejledende B-værdi på 0,003 mg/m^3. De eksisterende skorstenshøjder er således ikke tilstrækkelige.

Der er udført OML beregninger for evt. overholdelse af B-værdi for slibestøv rustfri 0,001 mg/m^3. Disse er indlagt i samme beregning, som ændring af afkast ift. overholdelse af B-værdien for olietåge.

Hvis højden på afkast 3 øges med 5 m og afkast 4 og 15 øges med 2 m opnås følgende:
Støv: Maksima af månedlige 99 %-fraktiler er 1,23 µg/m^3 = 0,0012 mg/m^3 i afstand 20 m.
Dette er lige omkring den vejledende B-værdi for slibestøv rustfri på 0,001 mg/m^3.

AM·GRUPPEN

Olietåge: Maksima af månedlige 99 %-fraktiler er 2,47 µg/m^3 = 0,0025 mg/m^3 i afstand 20 m.
Dette er under den vejledende B-værdi for olietåge på 0,003 mg/m^3.

Hvis I har spørgsmål til rapporten er I velkommen til at kontakte mig.

Med venlig hilsen
AM-Gruppen A/S

Linda Jensen
Miljøteknikker
Mobil 28 10 62 59
e-mail: lj@am-gruppen.dk

Bilag: Udskrift fra OML-Multi beregninger

Bilag 12 LISTE OVER SAGENS AKTER

Dokument	Dato	Sags nr.	Dok nr.
Ansøgning om miljøgodkendelse.	Februar 2010	10/8895	1
Oplysninger om kølesmøremidler	10. december 2010	10/8895	17
Støjrapport fra AM-gruppen fra 2003	15. december 2010	10/8895	18
Prøverapport filter	15. december 2010	10/8895	19
Supplerende oplysninger	13. januar 2011	10/8895	25
Supplerende oplysninger	14. februar 2011	10/8895	31+33
Supplerende oplysninger om afkast	8. april 2011	10/8895	41
Supplerende oplysninger om afkast	14. april 2011	10/8895	45
Supplerende oplysninger om afkast	28. april 2011	10/8895	47
Supplerende oplysninger – OML-beregning	5. maj 2011	10/8895	48

Bilag 13 REFERENCER

Miljøbeskyttelsesloven	Lovbekendtgørelse nr. 879 af 26. juni 2010 om miljø-beskyttelse.
Godkendelses-bekendtgørelsen	Bekendtgørelse nr. 1640 af 13. december 2006, om godkendelse af listevirksomhed.
Affaldsbekendtgørelsen	Bekendtgørelse nr. 224 af 7. marts 2011 om affald.
VVM-bekendtgørelsen	Bekendtgørelse nr. 1510 af 15. december 2010 om vurdering af visse offentlige og private anlægs virkning på miljøet (VVM) i medfør af lov om planlægning.
Risikobekendtgørelsen	Bekendtgørelse nr. 1666 af 14. december 2006 om kontrol med risikoen for større uheld med farlige stoffer.
Klassificerings-bekendtgørelsen	Bekendtgørelse nr. 329 af 16. maj 2002 om klassificering, emballering, mærkning, salg, og opbevaring af kemiske stoffer og produkter.
Kvalitetsbekendtgørelsen	Bekendtgørelse nr. 866 af 1. juli 2010 om kvalitetskrav til miljømålinger udført af akkrediterede laboratorier, certificerede personer m.v.
Olietankbekendtgørelsen	Bekendtgørelse nr. 259 af 23. marts 2010 om indretning, etablering og drift af olietanke, rørsystemer og pipelines.
Affaldsregulativ	Regulativ for erhvervsaffald i Sønderborg Kommune 2011.
Støjvejledninger	Ekstern støj fra virksomheder. Vejledning fra Miljøstyrelsen, nr. 5/1984. Måling af ekstern støj fra virksomheder. Vejledning fra Miljøstyrelsen, nr. 6/1984. Beregning af ekstern støj fra virksomheder. Vejledning fra Miljøstyrelsen, nr. 5/1993. Lavfrekvent støj, infralyd og vibrationer i eksternt miljø. Orientering fra Miljøstyrelsen, nr. 9/1997.
Luftvejledningen	Begrænsning af luftforurening fra virksomheder. Vejledning fra Miljøstyrelsen, nr. 2/2001
BAT-dokumenter	Referencer til BAT vurdering ved miljøgodkendelser. Orientering fra Miljøstyrelsen, nr. 2/2006.